ANEXO 1 – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

OBJETO	Compra de mobiliario de cafetería y sillas ergonómicas de puestos de trabajo para la Dirección Seccional de Impuestos y Aduanas de Montería
ALCANCE DEL OBJETO	Se requiere contratar la adquisición de sillas ergonómicas, mobiliario de sillas y mesas de cafetería para la protección de la salud de los servidores públicos de la Dirección Seccional de Impuestos y Aduanas de Montería. La entidad podrá solicitar cantidades al contratista de acuerdo con la necesidad de los siguientes elementos, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas solicitadas, hasta agotar el presupuesto oficial estimado para el presente proceso, siempre y cuando se requieran, en caso contrario el saldo del presupuesto se liberará.
PLAZO DE EJECUCIÓN:	Hasta el 31 de diciembre de 2025

Elementos Requeridos	**Cantidad**
Silla profesional ergonómica color negro capacidad de carga 120 Kilos.	1
Mesa de cafetería 60 x 60 cm	1
Silla para cafetería monocasco	1

1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO	
1.1.	El proceso consiste en contratar la Compra de mobiliario de cafetería y sillas ergonómicas de puestos de trabajo, el cual se ejecutará según las especificaciones y recomendaciones técnicas consignadas en este capítulo.
1.2.	**BIENES REQUERIDOS - ESPECIFICACIONES TÉCNICAS** **1. SILLA PROFESIONAL ERGONÓMICA COLOR NEGRO CAPACIDAD CARGA 120 KILOS**

DESCRIPCIÓN 		*Silla giratoria para trabajo profesional con diseño ergonómico avanzado, para uso continuo y trabajo intensivo.*
COLOR		*Negro*
COMPONENTES DE LA SILLA	**CANTIDAD**	**DESCRIPCIÓN**
Base radial de cinco aspas o apoyos	*1*	*Base estructural radial de cinco apoyos en la cual se ensamblan el cilindro neumático y las rodachinas. Moldeada por inyección en polipropileno o poliamida reforzada con fibra de vidrio al 30 %.*
Ruedas	*5*	*Rodachinas silenciosas dobles con sistema auto-freno por carga Fabricadas en nylon de mínimo 60 mm de diámetro.*
Cilindro neumático	*1*	*Botella de gas comprimido con extensión ajustable del pistón que permite modificar la altura del asiento, así mismo actúa como una columna que acopla la base con el mecanismo syncro. Fabricada en acero con pistón central de longitud regulable hasta 12 cm, rotación 360°, capacidad de carga 120 kl.*
Platina de unión asiento estructura	*1*	*Pieza de unión entre espaldar, el asiento y el mecanismo Syncro, la cual soporta las cargas y garantiza la unidad estructural de la silla. Fabricada en lámina de acero troquelado y doblado de mínimo 3 mm de espesor o en fundición de aluminio, maquinado y pulido. Ensambles con tornillos en acero que no deben sobresalir de las carcasas ni representar riesgo para el usuario.*
Carcasas, telescopios y fuelles	*1*	*Elementos plásticos o metálicos que recubren piezas estructurales o funcionales de la silla con fin estético o de protección. Carcazas y telescopios en polipropileno (PP) moldeado por inyección. Fuelles en polietileno de baja densidad (LDPE) moldeado por soplado o extrusión*
Mecanismo syncro o de control	*1*	*Unidad sellada de mecanismos que permite articular las piezas y controlar los diferentes movimientos y posiciones de la silla: altura del asiento, desplazamiento horizontal del asiento, inclinación del espaldar, tensión de la reclinación. Control desde la posición de sentado mediante palancas de control.* ▪ *Chasis en acero o aluminio inyectado*

		▪ *Mecanismos en acero de alta resistencia (platinas, resortes, palancas y pivotes, trinquetes y pasadores).* ▪ *Carcaza de protección en plástico o aluminio moldeado por inyección.* ▪ *Pomos de palancas en polipropileno moldeado por inyección.* *Acabado en pintura epoxi poliéster de aplicación electroestática horneable.*
Asiento	*1*	*Base de apoyo para los glúteos y los muslos, constituido por carcaza exterior y bastidor interno de soporte, almohadón de espuma inyectada, tela del tapizado. ajustable en altura, profundidad e inclinación.* ▪ *Carcaza en Polipropileno o poliamida con filtro UV, espesor de pared mínimo 5 mm. Puntos roscados reforzados, Guias y/o ganchos de montaje, incorporados en la pieza inyectada.* ▪ *Bastidor Fabricada en madera contrachapado, plástico inyectado o WPC (compuesto de plástico y madera), con insertos plásticos o metálicos roscados tipo tuerca, en los puntos de ensamblaje con la carcasa o la estructura. No se podrán roscar los tornillos perforando directamente sobre la placa del bastidor.* ▪ *Cojin en espuma inyectada moldeada de alta densidad 50 a 60 Kg /m3 libre de CFC* ▪ *Tapizado 100% poliéster o poliuretano lavables, recubiertas con repelente de líquidos y manchas, retardate de llama, protector UV para evitar la decoloración y tratamiento antibacteriano. El tapizado debe estar adherido a la espuma mediante calor, no se deben usar pegantes de contacto.*
Espaldar en malla	*1*	*Elemento vertical reclinable destinado al apoyo de la espalda, Compuesto por un marco perimetral estructural y una superficie de doble curvatura elaborado en malla de alta resistencia flexible y transpirable. Cuenta con mecanismos de anclaje.* ▪ *Marco perimetral moldeada por inyección en polipropileno o poliamida con filtro UV espesor de pared mínimo 5 mm, sistema de ensamble para la malla del espaldar grafado a presión. puntos roscados reforzados, guías y/o ganchos de montaje, incorporados en el marco de soporte.* ▪ *Malla de alta resistencia en 100% Nylon.*
Apoyo lumbar	*1*	*Componente destinado a soportar la región lumbar de la columna vertebral para garantizar una buena postura en posición sentado, debe contar con mecanismos para ajustar el cojín de apoyo en altura (eje vertical) y profundidad (eje horizontal).* ▪ *Soporte moldeado por inyección en Polipropileno o poliamida con filtro UV espesor de pared minimo 5 mm. Puntos roscados reforzados, Guías y/o ganchos de montaje, incorporados en la pieza inyectada.* ▪ *Apoyo lumbar en polipropileno o poliamida con filtro UV, espesor de pared mínimo 5 mm y mecanismo para ajuste de movimientos* ▪ *Cojín de apoyo lumbar en espuma de poliuretano inyectado.*

Apoya brazos	*2*	*Elementos móviles ajustables destinados al apoyo de los brazos duronte las sesiones de trabajo, desmontables y ajustables en cuatro ejes (4D).* ▪ *Alto* ▪ *Ancho* ▪ *Profundidad* ▪ *Rotación* ▪ *Estructura y brazo telescópico moldeado por inyección en Polipropileno o poliamida con filtro UV espesor de pared mínimo 5 mm. Puntos para roscado reforzados, con guías de montaje, incorporados en la pieza inyectada.* ▪ *Superficie de contacto del apoyo brazos con acabado en piel integral*
Dispositivos de ensamblaje	*Necesarios*	*Elementos constructivos que permiten el ensamblaje de las piezas y garantizan la estabilidad estructural de la silla.* ▪ *Clip, tornillos, retenes, prisioneros, pasadores, remaches, tuercas, bujes, ganchos.* ▪ *Deben estar Integrados en las carcasas y estructura y mecanismos, No deben sobresalir de las carcasas o estructuras.* ▪ *Debe acoplar con los troqueles en las platinas de la estructura.* ▪ *Debe contar con guias de montaje tipo clip o cavidad para ensamblaje tipo macho-hembra.*
Terminales y tapones	*Necesarios*	*Elementos constructivos de acabado y protección de los elementos constructivos, Tapones de inserto interno tipo macho-hembra en plástico o aluminio inyectados*

REQUERIMIENTOS DE ERGONOMÍA SILLA PROFESIONAL		
La silla debe permitir al usuario realizar desplazamientos cortos para acercarse o alejarse de la superficie de trabajo en posición sentado		
La silla debe adaptarse a las dimensiones de los puestos de trabajo		
El espaldar debe estar construido en un material que permita la aireación y mantenga fresco al usuario, brindando apoyo, estabilidad y confort		
El espaldar debe poder desplazarse en el eje vertical(altura) para adaptarse a la estatura de usuario		
La silla debe contar con un apoyo para la zona lumbar independiente, el cual se debe poder ajustar en el eje horizontal y vertical. Aparte del movimiento del espaldar.		
El mecanismo de control de movimientos de la silla (mecanismo syncro) debe estar en una unidad sellada para evitar accidentes por atrapamiento, aplastamiento o cortes		
Los controles deben ser fácilmente accesibles desde la posición de sentado		
Los controles deben ser de fácil manipulación y agarre ergonómico estando en posición de sentado		
Los mecanismos deben quedar asegurados automáticamente una vez dejen de ser accionados. Para evitar accidentes.		
Los apoya brazos deben ser ajustables en altura, ancho, profundidad y giro (4D).		
Los apoya brazos deben poder retirarse de la silla de ser necesario.		
Los apoya brazos deben tener cubiertos en Poliuretano tipo piel integral.		
Los apoyabrazos deben tener tal configuración que permitan que el usuario se acerque suficientemente a la superficie de trabajo y pueda trabajar con los codos y apoyabrazos alineados a la altura de la superficie del trabajo que es desde el piso hasta su parte inferior.		

DIMENSIONES	MÍNIMO	MÁXIMO
ASIENTO		
Basculación de la silla en relación con la horizontal	+2°	-10°
Ancho del asiento	43 cm	48 cm
Profundidad del asiento	41 cm	47 cm
Rango mínimo de desplazamiento horizontal del asiento (profundidad)	5 cm	N/E
Ajuste de altura del asiento desde el piso	42 cm	57 cm
Ancho de la espuma del asiento	5 cm	N/E
Radio mínimo de la curvatura de la cascada del borde frontal	5 cm	N/E
Densidad de la espuma inyectada	50 Kg/m3	60 Kg/m3
ESPALDAR		
Alto del espaldar	43 cm	63 cm
Ancho del espaldar en la zona lumbar	43 cm	N/E
Ancho del espaldar en la zona dorsal	43 cm	N/E
Angulo del espaldar con respecto al asiento	90°	115°
Rango mínimo de desplazamiento en altura del espaldar (eje vertical)	5 cm	10 cm
Ángulos de reclinación	5°	25°
APOYO LUMBAR INDEPENDIENTE		
Ancho del apoyo lumbar	20 cm	31 cm
Alto del apoyo lumbar	N/E	N/E
Rango mínimo de desplazamiento en altura del apoyo lumbar (eje vertical)	5 cm	N/E
Rango mínimo de desplazamiento en profundidad del apoyo lumbar (eje horizontal)	4 cm	N/E
APOYABRAZOS		
Altura del apoya brazos tomada desde el piso	66 cm	71 cm
Ancho de la cubierta del apoya brazos	10.5 cm	N/E
Largo de la cubierta del apoyabrazos	24.5 cm	N/E
Ancho interno entre apoyabrazos	43 cm	52 cm
Rango mínimo de ajuste de altura del apoya brazos medido desde el asiento	5 cm	8 cm
RUEDAS AUTO FRENO		
Diámetro de las ruedas auto-freno	60 mm	N/E
Capacidad de cargo de cada rueda	50 kg	N/E
BASE RADIAL		
Diámetro de la base radial de 5 aspas (patas)	65 cm	N/E

2. MESA DE CAFETERÍA 60 X 60 CM

MESA DE CAFETERÍA 60 X 60 cm



Componentes

Descripción	Dimensión	Cantidad
Estructura de soporte tipo radial inferior y superior con vástago o columna central en tubo fabricado en acero inoxidable ,patas niveladoras roscadas en la base, sistema de ensamblaje con la superficie de trabajo con tornillo invisible, los elementos de la estructurá no deben tener elementos o superficies que generen riesgo para los usuarios.	60 cm x 70 cm	1
Superficie de trabajo cuadrada con esquinas o vértices redon-deadas, fabricación en laminado de melanina de alta presión resistente a la humedad, con cantos biselado y rematados	60 x60 cm Espesor min 2.5 cm	1

3. SILLAS PARA CAFETERIA MONOCASCO

DESCRIPCIÓN *Silla individual trabajo intensivo para uso en espacios de cafetería externos e internos , carcaza plástica monocasco sin brazos, , estructura metálica de cuatro patas o tipo trineo.*	  *(las imágenes son de referencia o restrictivas c*
COLOR	*A escoger a partir de los prototipos presentados por el contratista*

COMPONENTES	***DESCRIPCIÓN***
Base estructural	*Marco tubular metálico rígido, de una sola pieza con integridad constructiva, que comprende patas radiales o deslizadores en forma de trineo, soporte para la carcasa plástica* *Fabricados en Tubo cold rolled Diámetro externo mínimo 7/8" (22.23 mm). Espesor de pared mínimo calibre 14 (1.9 mm). Doblado en frio y soldado con soldadura eléctrica de gas inerte de metal (MIG) o* *Varilla de acero de 11 mm de diámetro mínimo doblado y soldado con soldadura eléctrica de gas inerte (MIG)* *La estructura puede estar recubierta en plástico moldeado por inyección.*
Silla tipo carcasa monocasco	*Constituido por carcaza plástica inyectada en una sola pieza que incorpora asiento y espaldar, almohadón de espuma inyectada y tela de tapicería.* *Fabricada en Polipropileno inyectado con filtro UV de espesor de pared mínimo 5 mm. Puntos roscados reforzados, Guias y/o ganchos de montaje, incorporados en la pieza inyectada.*
Unión de la estructura con la silla monocasco	*Las piezas se deben asegurar con tornillos, remache, pasador metálico o clip, En los puntos de ensamble de la carcasa con la estructura, por seguridad no se aceptan cabezas de tornillo o remache que sobresalgan de las carcasas.*
Dispositivos de ensambleje	*Elementos constructivos que permiten el ensambleje de las piezas y garantizan la estabilidad estructural de la silla.* • *Clip, tornillos, retenes, prisioneros, pasadores, remaches, tuercas, bujes, ganchos.* • *Deben estar Integrados en las carcasas y estructura y mecanismos, No deben sobresalir de las carcasas o estructuras.* • *Debe acoplar con los troqueles en las platinas de la estructura.* • *Debe contar con guias de montaje tipo clip o cavidad para ensamblaje tipo macho-hembra.*
Elementos de apoyo y protección de piso	*Tapones deslizadores plásticos internos en polietileno o polipropileno moldeados por inyección con ensamble tipo macho –hembra a presión.*
Terminales de estructura	*Tapones de inserto interno tipo macho-hembra en plástico o aluminio moldeados por inyectados*
Acabado partes metálicas	*Pintura epóxica poliéster en polvo de aplicación electrostática horneado o cromado con recubrimiento protector contra rozaduras.*
Espaldar monocasco	*Estructura plástica de doble curvatura que hace parte de la carcasa monocasco fabricado por inyección en Polipropileno o poliamida con filtro UV.*

DESCRIPCIÓN	***MÍNIMO***	***MÁXIMO***
Basculación de la silla en relación con la horizontal	*N/A*	
Ancho del asiento	*43 cm*	*48 cm*
Profundidad del asiento	*41 cm*	*47 cm*
Rango mínimo de desplazamiento horizontal del asiento (profundidad)	*N/A*	
Ajuste de altura del asiento desde el piso	*N/A*	
Ancho de la espuma del asiento	*5 cm*	*N/E*
Radio mínimo de la curvatura de la cascada del borde frontal	*5 cm*	*N/E*
Densidad de la espuma inyectada	*50 kg / m3*	*N/E*
Alto del espaldar	*43 cm*	*63 cm*
Ancho del espaldar en la zona lumbar	*43 cm*	*N/E*
Ancho del espaldar en la zona dorsal	*43 cm*	*N/E*
Angulo del espaldar con respecto al asiento	*90°*	*105°*
Rango mínimo de desplazamiento en altura del espaldar (eje vertical)	*N/A*	
Ángulos de reclinación	*N/A*	

Nota 1: El esquema de diseño presentado se incluye a manera ilustrativa, pero las especificaciones técnicas requeridas corresponden a las descritas en el cuadro anterior.

Nota 2: La oferta deberá ser integral, es decir, corresponder al 100% de la totalidad de los elementos objeto del proceso, y los bienes ofertados deben obedecer estrictamente a las especificaciones técnicas solicitadas en este numeral.

1.3.	Las especificaciones que se entregan al contratista tienen por objeto explicar las condiciones y características constructivas relacionadas con el empleo de los materiales. Cualquier detalle que se haya omitido en las especificaciones, no exime al contratista de su ejecución ni podrá tomarse como base para reclamaciones o demandas posteriores.

1.4.	Cualquier cambio que proponga el contratista, deberá ser consultado por escrito al supervisor y no podrá proceder a su ejecución sin la aceptación escrita de este. En caso contrario cualquier trabajo será por cuenta y riesgo del Contratista.
2. GENERALIDADES	
2.1.	El contratista deberá entregar los bienes y garantizar el transporte de estos hasta la sede de la Dirección Seccional de Impuestos y Aduanas en la ciudad de Montería – Córdoba, ubicada en la Carrera 2 No. 33-40 Palacio Nacional.
2.2.	Los precios unitarios deben incluir el costo de los materiales, transporte, control de calidad y demás elementos, gastos inherentes e impuestos generados para el cumplimiento satisfactorio del Contrato.
2.3.	Los bienes requeridos por la entidad a contratar deben ser nuevos; la Entidad no aceptara el suministro, uso o instalación de ítems remanufacturados o de segunda. De igual forma, el contratista debe dar como mínimo 6 meses de garantía de los accesorios y demás ítems nuevos suministrados.
2.4.	La Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales -DIAN se reserva el derecho de recibir el bien, en caso de que éste presente: golpes, rayaduras, fisuras, o algún defecto de fábrica o generado durante su transporte.
2.5.	En caso de que alguno de los elementos suministrados presente defectos, el contratista se obligará a cambiar el bien dentro de los cinco (05) días hábiles siguientes a la notificación sobre el defecto, el cual deberá contar con las mismas características y especificaciones técnicas exigidas en el presente proceso de selección. Igualmente, todo costo que se genere deberá ser asumido a plenitud por parte del contratista, quien, además, se debe encargar de la recolección del bien defectuoso, así como también entregar en el sitio el elemento con las condiciones técnicas exigidas.
2.6.	Una vez realizados los suministros de bienes, se debe expedir el formato FT-ADF-2337 Certificación de bienes y servicios recibidos, el cual debe ir debidamente diligenciado y firmado por el supervisor de la sede que recibe dichos suministros. Este formato debe ser entregado junto con las facturas y demás documentos requisitos para el pago.
2.7.	Cuando por descuido, imprevisión, negligencia, o causas imputables al Contratista ocurriesen daños a terceros, éste será el directo responsable de ellos.
3. BASES DE PAGO:	
3.1.	El pago se hará conforme a los respectivos precios unitarios acordados. Estos valores incluirán la totalidad de los costos de materiales, transporte e impuestos en que incurra el Contratista y de acuerdo con las especificaciones e instrucciones del supervisor.