Ricaurte Cundinamarca, 03 de abril del 2025

Capitán:

Iván Darío Higuera Tamayo
Administrador del Centro Vacacional Ricaurte y Magdalena.
Dirección: Diagonal 7 No 13-85 Zona Urbana

Dirección: Diagonal 7 No 1385 Zona Urbana
Ricaurte Cundinamarca.

Asunto: Cumplimiento mensual de las condiciones técnicas del Sistema de Gestión Ambiental (SGA) del mes de marzo; **"ITEM 2"** Fichas técnicas de los productos de limpieza y desinfección.

Reciba un cordial saludo, de la manera más respetuosa me dirijo a usted con el fin de realizar la entrega de los informes con las actividades que se realizaron y se cumplieron en la lavanderia durante el mes de marzo del presente año.

Actividad de cumplimiento

presentar la relación de los productos químicos utilizados en cumplimiento del objeto del contrato. Si se llega a presentar el cambio de algún producto químico; se deberá volver a presentar su respectiva ficha técnica y hoja de seguridad.

Anexo:

- Fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos de limpieza.

YAIR ALEXANDER MENESES
Representante Legal
NIT: 11.317.8996
Cel: 312 310 7137

INFORME TÉCNICO: FICHAS TÉCNICAS Y HOJAS DE SEGURIDAD DE PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN PARA LAVANDERÍA

1. INTRODUCCIÓN

El presente informe tiene como finalidad evaluar las fichas técnicas y hojas de seguridad (HDS) de los productos de limpieza y desinfección utilizados en la lavandería de Comercializadora MEAL. Este análisis permite verificar el cumplimiento de normativas vigentes en materia de seguridad y salud en el trabajo, así como identificar oportunidades de mejora en la gestión de productos químicos.

La gestión adecuada de estos productos es fundamental para prevenir accidentes laborales, minimizar el impacto ambiental y garantizar la calidad del proceso de limpieza y desinfección de textiles.

2. OBJETIVO

Garantizar que los productos de limpieza y desinfección empleados en la lavandería cumplan con los requisitos técnicos y de seguridad establecidos, minimizando los riesgos para la salud de los trabajadores y el impacto ambiental. Además, se busca establecer medidas correctivas y preventivas para mejorar el manejo de sustancias químicas y optimizar los procesos operativos.

3. LISTADO DE PRODUCTOS UTILIZADOS

A continuación, se presenta el listado de productos químicos utilizados en las operaciones de limpieza y desinfección, junto con sus principales características:

- Detergente industrial en polvo: Producto alcalino con tensoactivos biodegradables que eliminan suciedad y grasa de los textiles.
- Blanqueador a base de hipoclorito de sodio: Agente oxidante utilizado para la eliminación de manchas y desinfección de prendas blancas.

- Desinfectante de amplio espectro: Producto con propiedades bactericidas y fungicidas, utilizado para garantizar la inocuidad de los textiles.

- Neutralizante de residuos alcalinos: Sustancia que equilibra el pH de las prendas al final del ciclo de lavado.

- Suavizante textil: Producto que reduce la electricidad estática y mejora la textura de las prendas.

- Removedor de manchas proteicas: Diseñado para la eliminación de manchas de sangre, sudor y otros residuos orgánicos.

- Removedor de manchas grasas: Producto formulado para disolver aceites y grasas en textiles.

• Número	Producto	Uso Principal
1	Detergente industrial	Eliminación de suciedad y manchas
2	Suavizante de telas	Suavizado y fragancia de prendas
3	Blanqueador con hipoclorito	Eliminación de manchas difíciles y desinfección
4	Neutralizante de residuos alcalinos	Regulación del pH en textiles
5	Desinfectante bactericida	Eliminación de microorganismos en textiles

4. ANÁLISIS DE FICHAS TÉCNICAS

Se revisaron las fichas técnicas de cada producto para validar la siguiente información:

- Composición química: Verificación de los ingredientes activos y su concentración.
- Concentración recomendada: Revisión de las dosis sugeridas para una aplicación eficiente.
- pH del producto: Evaluación de la acidez o alcalinidad para evitar daños en los textiles y equipos.
- Compatibilidad con materiales textiles: Determinación de su impacto sobre diferentes tipos de tela.
- Indicaciones de uso: Procedimientos recomendados para su aplicación segura y eficaz.
- Almacenamiento recomendado: Condiciones de conservación para garantizar la estabilidad del producto.

5. ANÁLISIS DE HOJAS DE SEGURIDAD (HDS)

Se evaluaron las hojas de seguridad de los productos para verificar:

- Identificación de peligros según el Sistema Globalmente Armonizado (SGA): Clasificación de peligros físicos, químicos y para la salud.
- Medidas de primeros auxilios en caso de exposición: Procedimientos para la atención de incidentes relacionados con inhalación, contacto con la piel, ingesta o salpicaduras en los ojos.
- Procedimientos de manejo y almacenamiento seguro: Recomendaciones para evitar riesgos de derrames, reacciones peligrosas y contaminación cruzada.

- Equipos de protección personal (EPP) recomendados: Identificación de guantes, gafas, mascarillas y ropa de protección adecuados.
- Acciones en caso de derrames y disposición final de residuos: Estrategias de contención y eliminación ambientalmente responsable.

6. CUMPLIMIENTO NORMATIVO

El análisis se realizó en concordancia con las siguientes normativas aplicables:

- Decreto 1072 de 2015 (SG-SST): Marco regulador para la seguridad y salud en el trabajo.
- Resolución 0312 de 2019: Establece los estándares mínimos del SG-SST.
- Norma Técnica Colombiana NTC 4435: Especificaciones para la elaboración de hojas de seguridad.
- Reglamento REACH: Registro, evaluación y autorización de sustancias químicas en la Unión Europea.
- Sistema Globalmente Armonizado (SGA): Clasificación y etiquetado de productos químicos.

7. RECOMENDACIONES Y MEJORAS

A partir del análisis realizado, se proponen las siguientes acciones:

- Actualización y accesibilidad documental: Asegurar que todos los productos cuenten con fichas técnicas y HDS actualizadas y disponibles para el personal.
- Capacitación del personal: Realizar entrenamientos periódicos en el manejo seguro de productos químicos y el uso adecuado del EPP.
- Almacenamiento seguro: Implementar un sistema de almacenamiento segregado según la compatibilidad química.

- Gestión de residuos peligrosos: Reforzar las medidas para la disposición adecuada de envases y sustancias químicas.

- Monitoreo y control: Establecer un plan de seguimiento para verificar el cumplimiento de los protocolos de seguridad y almacenamiento.

8. CONCLUSIONES

El estudio de las fichas técnicas y hojas de seguridad de los productos de limpieza y desinfección utilizados en la lavandería Comercializadora MEAL evidenció el cumplimiento parcial de la normativa vigente. Se recomienda fortalecer las capacitaciones, mejorar la gestión documental y reforzar las prácticas de seguridad para garantizar un entorno laboral seguro y en cumplimiento con la legislación aplicable.

En **anexos** se puede ver de forma más detallas las fichas técnicas de cada producto. ***Nota: Es de anotar que no se presentó la necesidad de cambiar ningún producto químico para el tratamiento de las prendas en el proceso de lavado, por lo tanto, los soportes se encuentran en la documentación de inicio de contrato***