MESA Y SILLA CATEDRA PRIMERA INFANCIA





IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Mesa Catedra, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA MESA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
SOPORTE Y/O PATAS	**Acero**	Tubo Cold Rolled en sección redonda de 1 1/2" espesor de pared de 1.2 mm sin pintura.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO MICROTEXTURIZADO.	**2**
CHAMBRANA	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección redonda de11/2" espesor de pared 1.2 mm sin pintura abocardado por sus costados y cara posterior	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO MICROTEXTURIZADO.	**2**
PLATINAS DE SUJECION	**Acero**	Platinas en L troqueladas calibre 16 a 1.5 mm de 1" de ancho.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO MICROTEXTURIZADO.	**6**
SUPERFICIE	**Madera**	Madera contrachapada de 25 mm, Semicircular convexa por el frente para atención a varios estudiantes. Bordes redondeados y curvatura cóncava por el frente del docente quien usara la mesa.	Laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm textura color en acabado blanco o beige en la superficie y balance laminado de alta presión espesor de pared 0.6 mm color blanco vainilla o similar con canto rígido termo fundido de 2 mm en sus filos color a definir por la supervisión	1

TORNILLOS	**Acero**	Acero – Tornillo auto perforante goloso cabeza de garbanzo con arandelas de ajuste de ¾ pulgada	Zincado.	**6**
UNIONES EN ACERO	**MIG**	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	**N/A**

DESCRIPCIÓN TÉCNICA SILLA:				
PARTE	**MATERIAL**	**ESPECIFICACIONES**	**ACABADO**	**CANTIDAD**
PATAS / SOPORTE	**Acero**	Perfilería Especial en Acero HR ovalado, Tubería de 31x17mm con espesor de pared a 1.52mm. Diseño funcional abatible, la estructura de las patas en perfil figurado enterizo en una sola pieza hasta el espaldar y dos patas con perfil figurado con apoyabrazos como soporte.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado liso, acorde a la norma técnica NTC 2808. Color Blanco.	**2**
ESPALDAR Y UNIONES	**Polipropileno**	Estructura en copolímero o polipropileno de alto impacto inyectado con su respectivo filtro UV, según forma definida por imagen de referencia, la estructura del módulo espaldar asiento debe ser de un espesor mínimo de 4mm, el asiento debe tener pestañas internas robustas que permitan la fijación a la estructura metálica mediante 4 tornillos cabeza hexagonal,	Polipropileno liso color blanco, sólidos en su base que posibilite mayor resistencia y durabilidad.	**1**

ACOLCHADO DEL ASIENTO	**Espuma de Alta Densidad**	Acolchado en espuma de poliuretano inyectada de 40 mm de espesor de alta densidad mínimo 60 kg/m3, El tapizado permite la transpiración del usuario sin acumulación del sudor.	El asiento es sobre puesto de acolchado en tela space que es de fácil limpieza con tratamiento antialérgico y anti-manchas. Color beige o crema.	**1**
SISTEMA DE SUJECION	**Acero**	Tornillos cabeza hexagonal, tuercas con su respectiva huasa de compresión y traba roscas. sujetando el copolímero con el tubo cold rolled del asiento, ubicándolos al centro del tubo y la pestaña de sujeción y/o remache pop de 6mm según puntos de sujeción del copolímero.	Zincado.	**4**
REFUERZO ESTRUCTURAL DEBAJO DEL ASIENTO.	**Acero**	Perfilería Especial en Acero HR ovalado, Tubería de 31x17mm con espesor de pared a 1.52mm sin pintura, abocardada en sus extremos para soldar a las patas como amarre y estabilidad a la estructura. Amarre frontal y posterior	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado liso, acorde a la norma técnica NTC 2808. Color Blanco.	**2**
RODACHIN Y NIVELADOR	**Nylon.**	Nylon 100% doble pista con banda elástica para piso duro. Diámetro 50 mm piso duro, eje interno y central de acero con pin de ajuste, adicional se solicita niveladores para tener las dos opciones de uso.	Inyectado micro texturizado negro - blanco	4
UNIONES EN ACERO	**MIG**	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	N/A

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura al plan del asiento	450	+/- 5 mm
Profundidad efectiva del asiento	420	+/- 5 mm
Ancho del asiento	450	+/- 5 mm
Ancho del espaldar	450	+/- 5 mm
Inclinación del asiento respecto a la norma	4°	N/A

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Largo de la mesa.	1000	+/- 5 mm
Profundidad de la mesa.	550	+/- 5 mm
Alto de la Mesa.	760	+/- 5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MESA Y SILLA:

- El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg encada una de sus esquinas
- La silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios.
- La estructura de las patas tiene un amarre frontal, uno posterior unidos con soldadura tipo MIG de cordón continúo y buen aporte de material.
- Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año los cuales se verificaran en la tabla de fabricación mes/año de dichos elementos. El material de inyección de la silla en copolímero de alto impacto en material 100% virgen y original – certificado, NO remanufacturado.
- Es apilable en 5 unidades como mínimo.
- Las costuras y/o grapas del tapizado no quedan a la vista.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO		Versión vigente del documento:			01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

KIT DE COJINES PRIMERA INFANCIA





IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Kit de Cojines, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
COJIN	**Espuma/poliuretano**	Cojín circular, interior en bloque de espuma fabricado de poliuretano. Su forro está compuesto en poliéster impermeable (Nylon), lo cual ayuda a una mayor facilidad de limpieza, ya que es lavable. Tacos de teflón que evitan el roce con el suelo y manija en cuero sintético para el fácil agarre.	Cuero sintético, prana o similares colores vivos primarios y secundarios perfectamente cocidos, manija del mismo color del cojín.	**10**
MUEBLE ORGANIZADOR	**Acero**	Base en lamina de acero calibre 1/4", con tres soportes de tubo redondo de diámetro 1" figurado a la mediada solicitada, el mueble debe permitir apilar 10 unidades de cojines.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO MICRO TEXTURIZADO.	**1**
RODACHINAS	**Caucho y estructura en Acero o copolimero**	Caucho y estructura en Acero o copolimero de alto impacto de 2" de diámetro con freno de seguridad en dos de ellas.	caucho, acero y/o Copolimero de alto impacto Color Negro y acero Zincado	**3**
UNIONES EN ACERO	**MIG**	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura del cojín.	80	+/- 5 mm
Diámetro del cojín.	380	+/- 5 mm
Altura del mueble.	900	+/- 5 mm
Diámetro del disco (base)	420	+/- 5mm
Altura total del mueble	950	+/-5mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- La superficie es totalmente horizontal con las esquinas redondeadas, no presenta alabeos u ondas en su superficie. Es estable y firme en su estructura al estar en uso.
- No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas, los tornillos expuestos, costuras perfectamente hiladas y separadas.
- El Puff o cojín debe ubicarse en los espacios dispuestos para su uso.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO			Versión vigente del documento:		01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

MESA Y SILLA PREJARDIN PRIMERA INFANCIA







IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Mesa y Silla prejardín, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA MESA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
SOPORTE Y/O PATAS	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección cuadrada de 1 ½" x 1 ½" espesor de pared de 1.2 mm sin pintura.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO	**4**
CHAMBRANA	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección cuadrada 1½" (pulgada) espesor de pared 1.2 mm sin pintura, uniones soldadas en cada soporte.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO	**4**
PLATINAS DE SUJECION	**Acero**	Platinas en L troqueladas calibre 16, espesor de pared de 1.5 mm de sujeción en acero de 1", soldadas a las chambranas para sujeción a superficie.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO	**4**
TAPONES	**Polipropileno**	Polipropileno inyectado semiesférico interno con mínimo 4 nervaduras de ajuste para las patas, que permitan aislar la estructura del piso evitando marcas y rayones, para tráfico pesado.	Polipropileno micro texturizado color negro, sólidos en su parte cónica que posibilite mayor resistencia y durabilidad.	**4**

SUPERFICIE	**Madera**	Madera contrachapada de 12 mm en forma semicircular; Seca e inmunizada y adherida entre sus chapillas con casco resina ureica, no debe contar con aristas vivas. Todas sus esquinas son curveadas	Laminado decorativo melaminico de alta presión textura; espesor de pared 0.8 mm por su cara. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm, Perfectamente refilado, bocelado y pulido. La superficie será en imitación color madera tono exacto a definir por supervisión	**1**
TORNILLOS, HUASAS Y TUERCAS	**Acero**	Zincado cabeza avellanada plana de 1 " con tuerca de seguridad en Acero, huasa de compresión con ajuste perfecto y traba química.	Pavonado, Zincado con caucho de ajuste y traba roscas. El tornillo sobresale de la tuerca en un máximo de 5 mm	**6**
UNIONES EN ACERO	**MIG**	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura de la mesa	540	+/- 5 mm
Ancho de la superficie.	600	+/- 5 mm
Profundidad.	560	+/- 5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- Debe soportar hasta 120 kg en su superficie sin que presente deformaciones en su estructura.
- La mesa resiste arrastre lateral con una carga de 120 KG sin que presente deformaciones en su estructura.
- En uniones de parte estructural en lámina, chambrana unión soldada en cada una de las patas generando así mayor robustez en su estructura.
- Para conformar la estructura de la unión soldada debe ser chambrana - pata y no chambrana-chambrana.
- Tiene soldadura tipo MIG de cordón continuo con buen aporte de material para las uniones de la estructura metálica, no se admiten porosidades, socavados y/o imperfecciones en dicha soldadura.
- El mueble no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los estudiantes. La superficie no presenta alabeos, grumos u ondas en su cara de trabajo, filos redondeados, con canto refilado, bocelado y pulido.
- La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos pasantes.
- La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de 4 (cuatro) tornillos pasantes de 1” cabeza plana, huasa de compresión. La tornillería pasa la tuerca de seguridad como mínimo 3 mm y con un máximo de holgura de 5 mm. Aplicando su respectiva traba química que evite la caída o desprendimiento de los tornillos

DESCRIPCIÓN TÉCNICA SILLA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
SOPORTE Y/O PATAS	**Polipropileno**	Material polipropileno inyectado según molde y diseño establecido.	Color en blanco, verde claro, azul celeste y rosado.	**1**
SOPORTE ESPALDAR	**Polipropileno**	Material polipropileno inyectado según molde y diseño establecido.	Color en blanco, verde claro, azul celeste y rosado.	**1**
ASIENTO ESPALDAR	**Polipropileno**	Material polipropileno inyectado según molde y diseño establecido.	Color en blanco, verde claro, azul celeste y rosado.	**1**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Ancho de silla.	340	+/- 5 mm
Alto de silla.	520	+/- 5 mm
Profundidad de silla.	370	+/- 5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios
- El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura. La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas
- El material de inyección del asiento y espaldar en copolimero de alto impacto, material 100% virgen y original - certificado, NO remanufacturado.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO		Versión vigente del documento:			01
VERSIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN DE AJUSTES	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

MESA Y SILLA JARDIN PRIMERA INFANCIA







IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Mesa y Silla jardín, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA MESA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
SOPORTE Y/O PATAS	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección cuadrada de 1 ½" x 1 ½" espesor de pared de 1.2 mm sin pintura.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO	**4**
CHAMBRANA	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección cuadrada 1½" (pulgada) espesor de pared 1.2 mm sin pintura, uniones soldadas en cada soporte.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO	**4**
PLATINAS DE SUJECION	**Acero**	Platinas en L troqueladas calibre 16, espesor de pared de 1.5 mm de sujeción en acero de 1", soldadas a las chambranas para sujeción a superficie.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO	**4**
TAPONES	**Polipropileno**	Polipropileno inyectado semiesférico interno con mínimo 4 nervaduras de ajuste para las patas, que permitan aislar la estructura del piso evitando marcas y rayones, para tráfico pesado.	Polipropileno micro texturizado color negro, sólidos en su parte cónica que posibilite mayor resistencia y durabilidad.	**4**

SUPERFICIE	**Madera**	Madera contrachapada de 12 mm en forma semicircular; Seca e inmunizada y adherida entre sus chapillas con casco resina ureica, no debe contar con aristas vivas. Todas sus esquinas son curveadas	Laminado decorativo melaminico de alta presión textura; espesor de pared 0.8 mm por su cara. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm, Perfectamente refilado, bocelado y pulido. La superficie será en imitación color madera tono exacto a definir por supervisión	**1**
TORNILLOS, HUASAS Y TUERCAS	**Acero**	Zincado cabeza avellanada plana de 1 " con tuerca de seguridad en Acero, huasa de compresión con ajuste perfecto y traba química.	Pavonado, Zincado con caucho de ajuste y traba roscas. El tornillo sobresale de la tuerca en un máximo de 5 mm	**6**
UNIONES EN ACERO	**MIG**	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura de la mesa	540	+/- 5 mm
Ancho de la superficie.	600	+/- 5 mm
Profundidad.	560	+/- 5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- Debe soportar hasta 120 kg en su superficie sin que presente deformaciones en su estructura.
- La mesa resiste arrastre lateral con una carga de 120 KG sin que presente deformaciones en su estructura.
- En uniones de parte estructural en lámina, chambrana unión soldada en cada una de las patas generando así mayor robustez en su estructura.
- Para conformar la estructura de la unión soldada debe ser chambrana - pata y no chambrana-chambrana.
- Tiene soldadura tipo MIG de cordón continuo con buen aporte de material para las uniones de la estructura metálica, no se admiten porosidades, socavados y/o imperfecciones en dicha soldadura.
- El mueble no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los estudiantes. La superficie no presenta alabeos, grumos u ondas en su cara de trabajo, filos redondeados, con canto refilado, bocelado y pulido.
- La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos pasantes.
- La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de 4 (cuatro) tornillos pasantes de 1” cabeza plana, huasa de compresión. La tornillería pasa la tuerca de seguridad como mínimo 3 mm y con un máximo de holgura de 5 mm. Aplicando su respectiva traba química que evite la caída o desprendimiento de los tornillos

DESCRIPCIÓN TÉCNICA SILLA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
SOPORTE Y/O PATAS	**Polipropileno**	Material polipropileno inyectado según molde y diseño establecido.	Color en blanco, verde claro, azul celeste y rosado.	**1**
SOPORTE ESPALDAR	**Polipropileno**	Material polipropileno inyectado según molde y diseño establecido.	Color en blanco, verde claro, azul celeste y rosado.	**1**
ASIENTO ESPALDAR	**Polipropileno**	Material polipropileno inyectado según molde y diseño establecido.	Color en blanco, verde claro, azul celeste y rosado.	**1**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Ancho de silla.	340	+/- 5 mm
Alto de silla.	520	+/- 5 mm
Profundidad de silla.	370	+/- 5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios
- El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura. La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas
- El material de inyección del asiento y espaldar en copolímero de alto impacto, material 100% virgen y original - certificado, NO remanufacturado.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO		Versión vigente del documento:			01
VERSIÓN	FECHA	DESCRIPCIÓN DE AJUSTES	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

BIBLIOBANCO PRIMERA INFANCIA

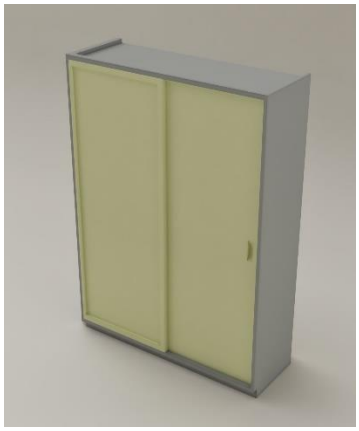


IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Bibliobancos, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA :

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
COLUMNA **CONTRA COLUMNA** **BASE Y ZOCALO** **PARED DE FONDO**	**Acero**	Lamina de acero Cold Rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, grafadas y con 2 refuerzos estructurales omegas al espaldar. Las columnas Laterales son grafadas, contra columnas figuradas y perforadas con sistema de graduación 32 soldada a la columna quedando al interior del mueble. Zócalo de 8 cm reforzado con perfil omega de manera transversal.	. Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, con Recubrimiento en polvo, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: Gris cenizo	**2** **2** **1** **1**
ENTREPAÑO	**Acero**	Marco elaborado en tubería de acero Cold Rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm de ½ por 1 “, con dos refuerzos estructurales por su parte más corto que garantice su capacidad portante. Lamina doblada, grafada y encajada en el marco con refuerzos omega. Terminaciones limpias. Posee soldado a cada uno de los entrepaños 5 platinas con espesor de pared a 1.5 mm que permitan ubicarse y anclarse de manera segura y oportuna al sistema de graduación contra columna en cada uno de los costados y espaldar	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: Amarillo Pastel	**4**

MARCOS DE LA PUERTA	**Acero**	Tubo rectangular Cold Rolled de 12 por 25 mm con espesor de pared a 1.2 mm sin pintura en contorno. Mas reforzamiento estructural de manera vertical o horizontal que permita tener mayor robustez en las mismas.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: Amarillo Pastel	**2**
PUERTAS	**Acero**	Lamina plegada de acero Cold Rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, grafadas y con refuerzos estructurales omega por su parte más larga.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: Amarillo Pastel	**2**
MANIJAS	**Acero**	Lamina de acero Cold Rolled doblada, figurada y pulida de 5 cm de ancho por 20 cm de alto y 2.5 cm de profundidad, espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, soldada y tipo embebido en las dos puertas. Permite de manera oportuna el ingreso y accionamiento de apertura a través de la mano. No posee filos y/o rebabas que puedan generar riesgo de corte al usuario.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: Amarillo Pastel	**2**
PASADORES	**Acero**	Una de las puertas debe llevar pasadores cromados robustos y funcionales arriba y abajo; la otra debe llevar mecanismo de triple cierre, la chapa de seguridad y tapa luz por la parte del frente	Acero Zincado y sistema de resortes	**2**
PLATINA PORTACANDADO	**Acero**	Platina espesor de pared a 1.5 mm figurada en L de 30 mm de ancho.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: Gris cenizo.	**2**
TOPE	**Acero**	Lamina figurada de acero Cold Rolled espesor de pared a 1.5 mm, que permita el cierre oportuno de los pasadores y trunque el cierre de la puerta hasta la posición inicial.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: Gris cenizo.	**2**
CIERRE	**Acero**	Con sistema de cierre tipo pin arriba y ajuste mediante tornillo abajo, chapa de Triple cierre de acción con llave. Según norma ANSI A156.11 grado 2. La cual deberá llevar dos canaletas en lamina Cold Rolled en su interior para protección con sistema de camisa y remaches que impida su desprendimiento y el contacto con los usuarios.	Con espesor de pared de 1.52 mm comercial cromado para tráfico pesado.	**2**

PORTACANDADO	**Acero**	Lamina de acero espesor de pared a 1.6 mm de 4 cm de larga doblada y figurada por 3 cm de ancho, soldada a los parales verticales a nivel central de cada una de las puertas, con sus respectivos orificios que permita la colocación de candados.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: gris humo	**2**
UNIONES EN ACERO	**MIG**	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Alto.	1900	+/- 5 mm
Ancho.	1000	+/- 5 mm
Zócalo	80	+/- 5mm
Profundidad	350	+/- 5mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- Una de las puertas debe llevar pasadores resortados arriba y abajo, sistema retráctil y la otra debe llevar chapa de seguridad de triple cierre y tapa luz por la parte del frente.
- Este mueble debe ir anclado a muro por seguridad de los usuarios en dado caso que su capacidad de almacenamiento sea
- completada en un 100%. Ubicando en la parte posterior del mueble en sus esquinas dos refuerzos estructurales en lámina de 3 mm, con sus respectivos avellanes que permitan una fijación óptima al muro. El acabado se solicita en pintura electrostática tipo epoxi poliéster acabado gofrado, el color será defino por la supervisión.
- Lleva dos mecanismos portacandados ubicados de forma equidistante soldadas por el frente de las puertas que posibilite una mayor robustez en seguridad para los elementos allí almacenados. Surgiendo como un plan B en caso de que se averíe el sistema de triple cierre.
- La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños. Los entrepaños son ajustables a la estructura y deben soportar una carga estática de 70 kg verticales sobre su superficie, sin presentar deformación.
- Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG en cordones continuos de 0.5 cm por punto y separados 10 cm uno del otro.
- El mueble debe tener una pared de fondo en lámina de acero plegada.
- La pared de fondo debe tener dos refuerzos estructurales independientes en lámina figurada en omega soldado en su lado central paralelo a la horizontal del mueble.
- •El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior del mueble ajustados a través de arandelas de sujeción a lamina y aglomerado.
- Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja en lamina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.
- La base piso debe tener un perfil omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.
- La cerradura debe ser de triple cierre uno central, otro en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.
- Los huecos que permiten el cierre tanto arriba como abajo deben tener un hueco preciso con respecto a las varillas de cierre 6 mm de diámetro, con refuerzo en lamina por debajo del mismo que evite su juego y garantice la seguridad de este.
- La lamina base del mueble tendrá topes que impidan las puertas se vayan hacia dentro del mueble y las cuales servirán como guía para los huecos donde casaran los pasadores.
- Cada una de las puertas cuenta con un sistema de cierre tipo camisa que protejan el sistema de triple cierre y manijas de cada una de las puertas, instaladas con 10 remaches cada una.
- La base tendrá un tope en la parte inferior que servirá como guía de cierre en la puerta izquierda, los huecos que permiten el anclaje y cierre de las varillas de cierre contendrán refuerzos en lamina espesor de pared a 1.2 mm por su parte posterior a la vista.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO			Versión vigente del documento:		01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

PUFF TIPO PERA PRIMERA INFANCIA



IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Puff Tipo Pera, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
ESTRUCTURA	**Algodón siliconado, Gauta Espuma de Poliéster no Expandido.**	Puff tipo pera elaborado en algodón siliconado 100 % poliéster, su composición interna que permita adaptarse a la figura deseada pero que su vez genere comodidad para con la población objetivo, contendrá guata 40 %, espuma en retazos densidad 26 y relleno de forma poliestireno Expandido. Su forro está compuesto en poliéster impermeable (Nylon), lo cual ayuda a una mayor facilidad de limpieza, ya que es lavable.	Forro contenedor 1 para tráfico pesado en politex con costuras repisadas que permita la inserción del material requerido. Tapizado en lona impermeable cuero sintético antialérgico, suave, ligero, no toxica en colores vivos primarios y secundarios perfectamente cocidos. protección en caucho en su base perfectamente adherido a su estructura. Contiene refuerzo de base	**1**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura	550	+/- 5 mm
Ancho de su base.	650	+/- 5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- Su diseño posee figuración ergonómica, es estable y firme en su estructura al estar en uso.
- No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas, los tornillos expuestos, costuras perfectamente hiladas y separadas.
- Sillón tipo pera Puff decorativo ideal para trabajo y descanso flexible.
- El Puff debe ubicarse en los espacios dispuestos para su uso, listo para su utilización.
- Posee doble costura y cremallera reforzada en su forro contenedor y su tapizado terminado. Costura Sistema Doublé Stitched que asegura el máximo estiramiento del textil, sin sufrir ninguna rasgadura.
- Espuma de alta densidad - 26 que recupera su forma inmediatamente
- Para generar mayor comodidad dentro del tapizado en cada uno de los cojines del asiento y en la parte superior, contendrán cazata generando acolchados confortables para mayor comodidad.
- Cremallera Sistema Hide Zipper, a prueba de dedos curiosos.
- Resistente Al agua. Peso máximo 70 kg. Uso exterior e Interior.
- El diseño permite ver TV, jugar videojuegos, leer libros, platicar, entre otros.
- Colores: pastel

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO		Versión vigente del documento:			01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

MESA Y SILLA TRANSICIÓN PRIMERA INFANCIA





IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Mesa y Silla Transición, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA MESA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
SOPORTE Y/O PATAS	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección circular diámetro de 2” espesor de pared de 1.2 mm sin pintura.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO	**3**
CHAMBRANA	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección rectangular de 2” por 1” (pulgada) espesor de pared 1.2 mm sin pintura, Abocardados para su juntura a las patas. Tipo chambrana-pata por sus lados laterales. El frente tendrá chambrana en tubo cuadrado de 1 pulgada espesor de pared 1.2 mm sin pintura	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO	**3**
PLATINAS DE SUJECION	**Acero**	Platinas en U troqueladas, espesor de pared de 1.5 mm de sujeción en acero de 2” tipo chapeta figurada, doblada y pulida	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR BLANCO	**4**
TAPONES	**Polipropileno**	Polipropileno inyectado semiesférico interno con mínimo 4 nervaduras de ajuste para las patas, que permitan aislar la estructura del piso evitando marcas y rayones, para tráfico pesado.	Polipropileno micro texturizado color negro, sólidos en su parte cónica que posibilite mayor resistencia y durabilidad.	**4**

REFUERZO ESTRUCTURAL	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección rectangular de 1"" por ½„" espesor de pared 1.2 mm sin pintura, abocardado en sus extremos para soldar a las patas ubicadas a 8 cm debajo de las chambranas.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: GRIS CENIZO TXT	**3**
SUPERFICIE	**Madera**	Madera contrachapada de 15 mm en forma triangular; Seca e inmunizada y adherida entre sus chapillas con casco resina ureica, no debe contar con aristas vivas. Las coordenadas de huecos para instalación de la superficie a la estructura metálica deberán ser hechos mediante plantilla para que la superficie pueda ser utilizada por las dos Caras en cualquier momento, La superficie no presenta alabeos, grumos, ondulaciones y/o perturbaciones en sus caras de trabajo. Todas sus esquinas son curveadas	Laminado decorativo melaminico de alta presión textura; espesor de pared 0.8 mm por su cara. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm color blanco, Perfectamente refilado, bocelado y pulido. Los huecos deberán estar perfectamente avellanados para la colocación al ras de los tornillos de sujeción. Balance en laminado decorativo blanco espesor de pared a 0.6 mm, melamina textura color acabado madera veteada zebra ebano, dark teak, tsuga o similar	**1**
TORNILOS HUASAS Y TUERCAS	**Acero**	Zincado cabeza avellanada plana de 1 ¼ " con tuerca de seguridad en Acero, huasa de compresión con ajuste perfecto y traba química	Pavonado, Zincado con caucho de ajuste y traba roscas. El tornillo sobresale de la tuerca en un máximo de 5 mm	**6**
UNIONES EN ACERO	**MIG**	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura de la mesa	630	+/- 5 mm
Ancho de la superficie.	710	+/- 5 mm
Profundidad.	620	+/- 5 mm
Radio frontal de la superficie	780	+/-5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MESA:

- Debe soportar hasta 150 kg en su superficie sin que presente deformaciones en su estructura.
- La mesa resiste arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura.
- Cuenta con dos refuerzos estructurales en tubo rectangular de 1" por ½´´ del mismo color de la estructura.
- En uniones de parte estructural en lámina, chambrana y tubos deberá tener abocardados, destijeres y troquelados para garantizar su ajuste y unión soldada en cada una de las patas generando así mayor robustez en su estructura.
- Para conformar la estructura de la unión soldada debe ser chambrana - pata y no chambrana-chambrana.
- Tiene soldadura tipo MIG de cordón continuo con buen aporte de material para las uniones de la estructura metálica, no se admiten porosidades, socavados y/o imperfecciones en dicha soldadura.
- Posee lámina con espesor de pared a 1.9 mm, figurada y soldada a la estructura que posibilite colgar las maletas.
- El mueble no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los estudiantes. La superficie no presenta alabeos, grumos u ondas en su cara de trabajo, filos redondeados, con canto refilado, bocelado y pulido.

- El puesto académico mesa - silla debe ubicarse en cada una de las aulas de clase, guardando una configuración y proporción a los espacios. Dejándolos dispuestos para su utilización una vez se lleven a la institución educativa.
- La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.
- La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de 6 (seis) tornillos pasantes de 1¼" cabeza plana, huasa de compresión. La tornillería pasa la tuerca de seguridad como mínimo 3 mm y con un máximo de holgura de 5 mm. Aplicando su respectiva traba química que evite la caída o desprendimiento de los tornillos
- Las coordenadas de huecos para instalación de la superficie a la estructura metálica deberán ser hechos mediante plantilla en espejo para que la superficie pueda ser utilizada por los dos lados, los huecos deberán estar perfectamente avellanados.
- El portaobjetos debe tener pliegues estructurales en todas sus caras para mejorar su estructura y un refuerzo estructural ubicado debajo del mismo, por la parte frontal (uso estudiantil) en tubo de 1" por ½" soldado entre las patas.
- El laminado decorativo en su cara y contracara una vez pegada a la superficie, no tendrá desportilles o se encontrará mal refilada en sus filos, lo que permitirá una adherencia optima por toda la unidad superficial del canto y/o el filo de la superficie.
- En cada uno de los extremos del canto rígido existirá un acople a 45 grados que permita una óptima y limpia terminación, reforzando su fijación a través del sistema de apuntillado que garantice la unidad entre el canto rígido y la superficie en madera contrachapada.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA SILLA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
PATAS	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm (Sin pintura). Patas en U, la estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie del asiento unido con soldadura MIG que permita un adecuado afianzamiento del copolimero al asiento.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: BLANCO	**2**
ASIENTO ESPALDAR/ ESTRUCTURA	**Acero**	Tubo Cold Rolled sección redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm (Sin pintura). Estructura asiento - espaldar en una pieza figurado desde el asiento punta baja.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: BLANCO	**1**
TAPONES	**Polipropileno**	Polipropileno inyectado semiesférico interno con mínimo 4 nervaduras de ajuste para las patas, que permitan aislar la estructura del piso evitando marcas y rayones, base semiesférica maciza de alta densidad y para tráfico pesado	Polipropileno micro texturizado color negro, sólidos en su parte lacónica que posibilite mayor resistencia y durabilidad.	**8**

REFUERZO ESTRUCTURAL	**Acero**	Tubo Cold Rolled tubo redondo deAcabado en pintura en polvo para ½ "" espesor de pared 1.2mm sinaplicación electrostática horneable pintura abocardada en sustipo epoxi poliéster acabado extremos para soldar a las patasgofrado, acorde a la norma técnica como amarre, consistencia yNTC 2808. COLOR: BLANCO estabilidad a la estructura.	**5**
ASIENTO ESPALDAR	**Polipropileno copolimero**	Tapas en polipropileno -Micro texturizado, Alta densidad y copolimero de alto impactocompactación, el asiento debe tener inyectado con su respectivo4 pestañas internas robustas que aditivo UV de 15 mm con unpermitan la fijación a la estructura espesor de pared mínimo de 4metálica y dos tuercas uña de mm de flanche, en dos piezasseguridad en el asiento que asientoespaldar con refuerzospermitan su oportuna instalación y estructurales mediante red deajuste mediante tornillos cabeza nervaduras (costillaje) en la partehexagonal, arandelas, tuercas con posterior del asiento de mínimo 1su respectiva huasa de compresión cm que brinde reforzamientoy traba roscas. Espaldar sin estructural al asiento. Poseeperforaciones y sujeto a la curvatura de la espalda y de laestructura mediante 4 remaches zona poplítea. La estructura delpop. Los colores de cada uno serán módulo espaldar y asiento debecorrespondientes en los 5 tonos seguir las curvas anatómicas paraprimarios (amarillo poker, verde la población objetivo resaltando elcitrus, azul caribe, naranja y rojo apoyo lumbar y espaldar. Lasunset) todos colores vivos. estructura de anclaje del espaldarContendrá estampados elementos contendrá dos orificios quepedagógicos como letras, símbolos permita incrustarlo en la tuberíay/o números. utilizada para su posterior fijación.	**2**
SOPORTE ESPALDAR	**Acero**	Laminado Cold Rolled de espesor de pared 1.2mm grafados,Acabado en pintura en polvo para soldada Mediante cordonaplicación electrostática horneable continuo MIG.por su cara internatipo epoxi poliéster acabado entre el tubo y el espaldar paragofrado, acorde a la norma técnica dar un acabado limpio en suNTC 2808. COLOR: BLANCO estructura, más tres puntos de soldadura por su cara externa cada uno de 5 mm de longitud entre la lámina y el tubo	**1**
SISTEMA DE SUJECION A ESPALDAR	**Acero**	Remaches ciegos de 6 mm en el espaldar ubicados de maneraZincado. equidistante y que sujeten perfectamente el copolimero a la estructura del espaldar – tubería	**4**
SISTEMA DE SUJECION A ASIENTO	**Acero**	Zincado, cabeza hexagonal de 1" y/o 1 ¾ "con arandela en acero,Zincado con caucho de ajuste y huasa de compresión, tuerca detraba roscas. seguridad con ajuste perfecto y traba química	**6**

UNIONES EN ACERO	**MIG**	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo. Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura plana del asiento.	360	+/- 5 mm
Altura efectiva espaldar.	260	+/- 5 mm
Profundidad efectiva asiento.	360	+/- 5 mm
Ancho del asiento	360	+/- 5 mm
Ancho del espaldar	360	+/- 5 mm
Altura total del piso-espaldar	690	+/- 5 mm
Radio curvatura del espaldar esquinas redondeadas.	50	N/A
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	+/- 1°

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS SILLA:

- La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en la superficie o estructura.
- La silla debe soportar una carga dinámica de 150 kg al ser arrastrado lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.
- La estructura del espaldar debe estar hecha en una sola pieza de tubo figurado, debe tener amarres frontal y posterior que permitan reforzar la base del asiento mediante soldadura MIG en cordón continuo.
- La unión entre la estructura de las patas y el asiento debe ser mediante soldadura tipo MIG en 10 puntos por unión (5 superiores - 5 inferiores.)
- El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura. La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas.
- La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios.
- Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.
- El apoyo de las patas posteriores de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar
- La estructura de las patas tiene un amarre frontal, uno posterior y dos laterales unidos con soldadura tipo MIG de cordón continúo y buen aporte de material, generando mayor base estructural a la silla.
- Las sillas deben ser apilables en 5 unidades como mínimo.
- Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades de este.
- Los módulos de asiento espaldar deben estar construidos con superficie de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.
- El espaldar no posee filos rectos sus terminaciones son curvas con un radio de 5 cm en sus extremos superiores y de 2 cm en su parte inferior.
- Los refuerzos estructurales laterales de la silla deberán estar ubicados a 10 cm con respecto a la tubería de la patas vista de arriba a abajo. Los refuerzos frontal y posterior a 1 cm debajo de los refuerzos laterales. Cada uno entre las patas en cordón continuo sin porosidades y/o socavados.
- El material de inyección del asiento y espaldar en copolímero de alto impacto, material 100% virgen y original - certificado, NO remanofacturado
- El asiento deberá estar ubicado por dentro de la tubería exterior / patas como mínimo 0.5 cm permitiendo que dicha estructura le proteja de golpes, fisuras y/o desportilles al copolímero.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO		Versión vigente del documento:			01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

SUPERFICIE DE PARED IMANTADO PRIMERA INFANCIA

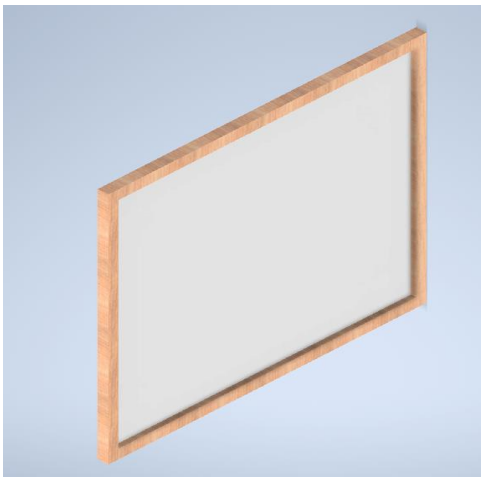




IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Superficie de pared imantado rectangular, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
MARCO	**Madera**	Madera maciza Flor morado Listonada de 40 x 40mm figurada según plano anexo.	Acabado, tres manos de sellado en poro cerrado madera, pintura laca en poliuretano semimate y/o barniz Minicomponente al agua, garantizando su impermeabilidad	**1**
SUPERFICIE	**Madera**	Aglomerado de partículas de 9 mm - No se recibe tipo MDF. No tendrá grumos, ondulaciones y/o perturbaciones en su superficie.	Laminado decorativo melaminico de alta presión imantado; espesor de pared 1,2 mm por su cara principal blanco semibrillante con cuadricula doble, balance en laminado decorativo de alta presión espesor de pared a 0.6 mm,	**1**
CUCHILLA	**Madera/ Acero**	Debe tener un amarre en la parte posterior arriba y abajo del tablero que permita anclar a la pared y/o cuchilla para su correcta instalación	Madera maciza / estructura en acero con avellanes para el paso e inserción de cabeza al ras con superficie	**2**
BOTONES IMANTADOS	**Polipropileno y Acero**	Botones imantados de figuras de animales y/o siluetas variadas, estos deben de tener mínimo un diámetro externo de 80mm.	sin acabados específicos, pero sin bordes o aristas que afecten la integridad de los niños de 4 a 7 años.	**36**

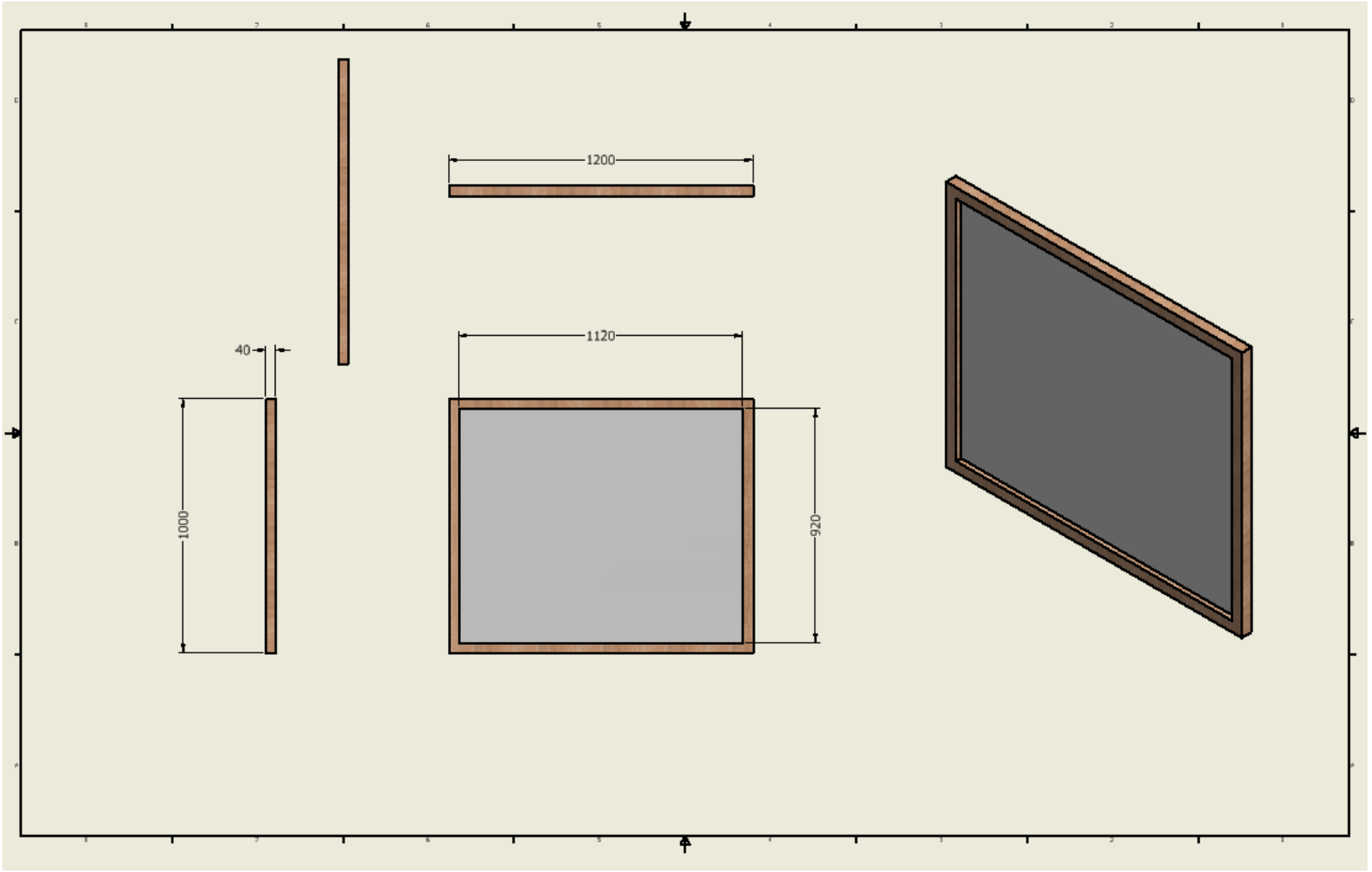
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Largo.	1200	+/- 5 mm
Alto.	1000	+/- 5 mm
Ancho.	40	+/- 5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- La superficie no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios.
- La superficie imantada está sujeta al marco por una cama dentro del mismo donde quedara empotrado y ajustado
- Cada superficie vendrá acompañada de 36 botones imantados con diámetro externo superior a 80mm.
- El mueble debe ubicarse en los espacios dispuestos para su uso, listo para su utilización. Perfectamente anclado a la pared mediante sistema de chaceado.
- Debe tener un amarre en la parte posterior tanto en la superior como la inferior que permita anclar a la pared por sujeción de cuchilla para su correcta instalación.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO			Versión vigente del documento:		01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.


1200
1120
40
1000
920

PERCHERO PRIMERA INFANCIA



IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Perchero, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
ESTRUCTURA GENERAL	**Acero**	Tubo en Cold Rolled de sección circular figurado con espesor de pared de 1.2mm	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: BLANCO	**1**
RODACHINAS	**Caucho y estructura en Acero o copolímero**	Caucho y estructura en Acero o copolímero de alto impacto de 3 pulgadas de diámetro dos con freno de seguridad.	Caucho, acero y/o copolímero de alto impacto Color Negro y acero Zincado	**4**
UNIONES EN ACERO	**Madera**	Juntas en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Largo.	1500	+/- 5 mm
Profundidad.	400	+/- 5 mm
Alto.	1200	+/- 5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- La estructura es estable cuando está en uso.
- Los materiales utilizados en la elaboración son tratados para evitar la propagación del fuego y la emisión de gases tóxicos.
- Debe soportar hasta 120 kg en su superficie sin que presente deformaciones en su estructura.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO		Versión vigente del documento:		01	
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

REVISTERO PRIMERA INFANCIA



IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Revistero, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
COSTADOS **TAPA** **BASE** **DIVISIONES**	**Madera**	Aglomerado de partículas de 15 mm. Según el material requerido se indica No se recibe tipo MDF	Laminado decorativo melaminico de alta presión en sus caras y contracaras; espesor de pared 0.8 mm color en acabado madera tipo zebra ebano, dark teak, tsuga o similar, canto rígido termo fundido en sus filos color arena	**2** **1** **1** **3**
MODULAR INTERNO	**Madera**	Aglomerado de partículas de 15 mm. Según el material requerido se indica No se recibe tipo MDF, modular que ingresa a la estructura	Laminado decorativo melaminico de alta presión en sus caras y contracaras; espesor de pared 0.8 mm color amarillo claro, blanco, beige, azul celeste.	**1**
RODACHINAS	**Caucho y estructura en Acero o copolímero**	Caucho y estructura en Acero o copolímero de alto impacto de 2" de diámetro con freno de seguridad en dos de ellas.	caucho, acero y/o copolímero de alto impacto Color Negro y acero Zincado	**4**
TORNILLOS	**Acero**	Tornillo aglomerado con cabeza plana de ∅6x40mm par oportuno ajuste a la superficie en madera de aglomerado partículas.	Sin Acabado especifico.	**36**

UNIONES	**Madera**	Uniones estructurales en doble espiga con refuerzos en tornillo invisible AGLOMERADO con cabeza plana ∅6X40mm	Sin acabado especifico	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura.	800	+/- 5 mm
Ancho.	1200	+/- 5 mm
profundidad.	600	+/- 5 mm
Alto (modular).	350	+/- 5mm
Ancho (modular).	1160	+/-5mm
Profundidad (modular).	500	+/-5mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- División a lo largo para modular tres secciones.
- La estructura es estable cuando está en uso.
- No presentan filos ni puntas ni rebabas que representen peligro para el usuario.
- Los materiales utilizados en la elaboración son tratados para evitar la propagación del fuego y la emisión de gases tóxicos.
- Mueble para el almacenaje de libros y revistas.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO		Versión vigente del documento:			01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

MUEBLE MODULAR 2 NIVELES PRIMERA INFANCIA

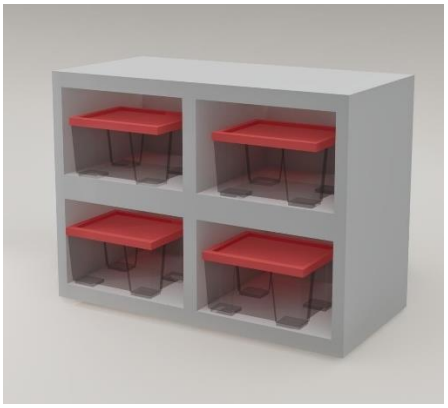


IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Mueble Modular dos Niveles, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
COSTADOS **TAPA** **BASE** **DIVISIONES**	**Madera**	Aglomerado de partículas de 20 mm. Según el material requerido se indica No se recibe tipo MDF	Laminado decorativo melaminico de alta presión en sus caras y contracaras; espesor de pared 0.8 mm color en acabado madera tipo zebra ebano, dark teak, tsuga o similar, canto rígido termo fundido en sus filos color arena	**2** **1** **1** **2**
CONTENEDOR PLASTICO	**Polipropileno**	Contenedor con tapa plástica con pestillo innovador permite que la tapa se levante como si tuviera bisagras para facilitar el acceso con una mano, Nueva forma eficiente que ahorra espacio, Base transparente para una visualización rápida de los contenidos.	Contenedor plástico transparente con tapa de color con pestillo.	**4**
RODACHINAS	**Caucho y estructura en Acero o copolímero**	Caucho y estructura en Acero o copolímero de alto impacto de 2" de diámetro con freno de seguridad en dos de ellas.	caucho, acero y/o copolímero de alto impacto Color Negro y acero Zincado	**4**
TORNILLOS	**Acero**	Tornillo aglomerado con cabeza plana de ∅6x40mm par oportuno ajuste a la superficie en madera de aglomerado partículas.	Sin Acabado especifico.	**36**

UNIONES	**Madera**	Uniones estructurales en doble espiga con refuerzos en tornillo invisible AGLOMERADO con cabeza plana ∅6X40mm	Sin acabado especifico	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura.	800	+/- 5 mm
Ancho.	900	+/- 5 mm
profundidad.	500	+/- 5 mm
Alto (contenedor).	300	+/- 5mm
Ancho (contenedor).	400	+/-5mm
Profundidad (contenedor).	500	+/-5mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- División al centro para modular cuatro secciones.
- La estructura es estable cuando está en uso.
- No presentan filos ni puntas ni rebabas que representen peligro para el usuario.
- Los materiales utilizados en la elaboración son tratados para evitar la propagación del fuego y la emisión de gases tóxicos.
- Mueble para el almacenaje de material didáctico.
- Contenedores plásticos con capacidad de carga de 50kg
- Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año los cuales se verificaran en la tabla de fabricación mes/año de dichos elementos. El material de inyección de la silla en copolímero de alto impacto en material 100% virgen y original - certificado, NO remanufacturado.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO			Versión vigente del documento:		01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

MUEBLE ORGANIZADOR PRIMERA INFANCIA



IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Mueble Organizador, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
COSTADOS	**Madera**	Aglomerado de partículas de 20 mm. Según el material requerido se indica No se recibe tipo MDF	Laminado decorativo melaminico de alta presión en sus caras y contracaras; espesor de pared 0.8 mm color en acabado madera tipo zebra ebano, dark teak, tsuga o similar, canto rígido termo fundido en sus filos color arena	**2**
CONTENEDOR PLASTICO	**Polipropileno**	Contenedor sin tapa plástica, Nueva forma eficiente que ahorra espacio,	Contenedor plástico de colores pasteles.	**9**
BOTON NIVELADOR	**Acero Inoxidable**	Botón en acero inoxidable 304 de 40mm de diámetro y espesor 3/8”, insertado y fijado a la estructura en su parte inferior para dar un sobre nivel del piso.	Acabado, Acero satinado.	**4**
TORNILLOS	**Acero**	Tornillo aglomerado con cabeza plana de ∅6x40mm par oportuno ajuste a la superficie en madera de aglomerado partículas.	Sin Acabado especifico.	**36**
	Madera	Madera maciza Flor morado Alistonada de 40mm de diámetro	Acabado, tres manos de sellado en poro cerrado madera, pintura laca	**6**

SOPORTES			en poliuretano semimate y/o barniz Minicomponente al agua, garantizando su impermeabilidad.	
UNIONES	**Madera**	Uniones estructurales en doble espiga con refuerzos en tornillo invisible AGLOMERADO con cabeza plana ∅6X40mm	Sin acabado especifico	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura.	1000	+/- 5 mm
Ancho.	1400	+/- 5 mm
profundidad.	400	+/- 5 mm
Alto (contenedor).	250	+/- 5mm
Ancho (contenedor).	350	+/-5mm
Profundidad (contenedor).	400	+/-5mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- División al centro para modular cuatro secciones.
- La estructura es estable cuando está en uso.
- No presentan filos ni puntas ni rebabas que representen peligro para el usuario.
- Los materiales utilizados en la elaboración son tratados para evitar la propagación del fuego y la emisión de gases tóxicos.
- Mueble para el almacenaje de material didáctico.
- Contenedores plásticos con capacidad de carga de 50kg
- Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año los cuales se verificaran en la tabla de fabricación mes/año de dichos elementos. El material de inyección de la silla en copolímero de alto impacto en material 100% virgen y original - certificado, NO remanufacturado.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO			Versión vigente del documento:		01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.

ESPEJO DE PARED CON MANIJA PRIMERA INFANCIA



IMAGEN DE REFERENCIA

DESCRIPCIÓN Y USO:

Espejo de pared con manija, Primera Infancia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
MARCO	**Madera**	Madera maciza Flor morado Listonada de 40 x 40mm figurada según plano anexo.	Acabado, tres manos de sellado en poro cerrado madera, pintura laca en poliuretano semimate y/o barniz Minicomponente al agua, garantizando su impermeabilidad	**1**
ESPEJO	**Vidrio Espejo**	Espejo de 6mm de espesor con película de seguridad transparente para garantizar la seguridad del estudiantado infantil.	Sin acabado especifico	**1**
CUCHILLA	**Madera/ Acero**	Debe tener un amarre en la parte posterior arriba y abajo del espejo que permita anclar a la pared y/o cuchilla para su correcta instalación.	Madera maciza / estructura en acero con avellanes para el paso e inserción de cabeza al ras con superficie.	**2**
PASAMANOS	**Madera**	Madera maciza Flor morado Alistonada de 40mm de diámetro	Acabado, tres manos de sellado en poro cerrado madera, pintura laca en poliuretano semimate y/o barniz Minicomponente al agua, garantizando su impermeabilidad.	**1**
UNIONES	**Madera**	Uniones estructurales en doble espiga con refuerzos en tornillo invisible AGLOMERADO con cabeza plana ∅6X40mm	Sin acabado especifico	**N/A**

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Largo.	1280	+/- 5 mm
Alto.	1080	+/- 5 mm
Ancho.	40	+/- 5 mm
Altura específica del espejo	1000	+/- 5 mm
Ancho especifico del espejo	1200	+/- 5 mm

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- El espejo de pared no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios.
- El vidrio/espejo está sujeto al marco por una cama dentro del mismo donde quedara empotrado y ajustado
- El espejo debe ubicarse en los espacios dispuestos para su uso, listo para su utilización. Perfectamente anclado a la pared mediante sistema de chaceado.
- Debe tener un amarre en la parte posterior tanto en la superior como la inferior que permita anclar a la pared por sujeción de cuchilla para su correcta instalación.
- El pasamanos debe estar en centro del marco y debe estar perfectamente sujeto a la estructura.

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO			Versión vigente del documento:		01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	3/12/2024	Creación de formato	Julián Andrés Molina Gómez. Contratista Dirección Dotaciones Escolares.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.