Agencia Nacional de Contratación Pública Colombia Compra Eficiente

Aumentar el contraste

Inicio | Registro | Buscar Proceso de | Plan anual de adqu

Plan anual de adquisiciones (PAA) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

**Año: 2025**
**Versión: 6**

**Usuario creador: Tarik Alexander Luna Villarreal**

**VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES**

Información general | Adquisiciones planeadas | Necesidades adicionales | Versiones previas

## Información general

Volver al principio

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

### Información general

**SENA REGIONAL NARIÑO**
**Grupo de Apoyo Administrativo**
**Mixto**

**COLOMBIA,**
**Pasto**

**0**
**Recomendación (es)**

**Año: 2025**

**Misión y visión:**

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

**Perspectiva estratégica:**

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología hibrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA. El desarrollo de 10 talleres realizados en distintos departamentos del país con sus grupos de valor permitió identificar oportunidades y desafíos emergentes entre los que se destacan como factores relevantes de cambio la transformación productiva del campesinado, la economía popular, las economías verdes y circular, seguridad alimentaria, marca SENA y la innovación técnica. En adición a lo anterior, se aplicaron a los talleres desarrollados metodología de diseño de pensamiento en busca de fomentar la creatividad e inventiva abordando estas oportunidades y desafíos complejos desde diferentes perspectivas buscando comprender las necesidades y deseos de la población, y como el SENA genera valor público, permitiendo bajo esta metodología hibrida dar un análisis estructural desde la estrategia a la operación y desde la operación a la estrategia. A reglón seguido, se adelantó el análisis del contexto externo

en el cual se contemplaron referentes de orden nacional e internacional como los Objetivos de Desarrollo Sostenible, el Plan Marco de Implementación del Acuerdo de Paz, el Plan Nacional de Desarrollo, el Plan Sectorial, así como variados planes y programas institucionales. El Plan Estratégico 2023 – 2026 establece los elementos direccionados para la proyección institucional hasta el año 2026, con visión al 2030, sustentado en los principios, valores y compromisos institucionales, la misión, la visión, las perspectivas, los objetivos estratégicos, las iniciativas y los indicadores estratégicos. El mapa estratégico formulado permite visualizar la forma en la cual se estructura la estrategia a través de objetivos estratégicos que tiene como finalidad la creación de valor público; así mismo definen lo que se debe o tiene que hacer, los derechos que se garantizan con el quehacer de la entidad y las prioridades fijadas por la administración en línea con las apuestas del gobierno nacional. El Plan Estratégico 2023 – 2026 SENA SEMBRANDO EL CAMBIO; POR LA INCLUSIÓN, LA SOSTENIBILIDAD Y LA SEGURIDAD HUMANA, tiene como puesta fundamental el campesinado del país; su accionar estará orientado a propiciar el reconocimiento de la población campesina en la vida social, cultural y económica del país con líneas de acción transversales para atender a esta población y generar capacidades para la articulación y consolidación de modelos asociativos campesinos. Para lograrlo ha formulado la estrategia campeSENA, cuya finalidad es contribuir a la soberanía alimentaria del país y a la calidad de la vida de la población campesina, mediante la trasformación productiva y sostenible de la economía aportando al logro de la paz total y la justicia social.

## Información de contacto

**Nombre:** Tarik Alexander Luna Villarreal

**Teléfono:** 3156399579

**Correo electrónico:** taluna@sena.edu.co

## Información relacionada

**Valor total del PAA:** 161.626.244.020 COP

**Límite de contratación Menor Cuantía:** 1.423.500.000 COP

**Límite de contratación Mínima Cuantía:** 142.350.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

# Adquisiciones planeadas

Volver al principio

## Búsqueda de adquisiciones

**Buscar:** 52_147

**Código UNSPSC:** Agregar códigos UNSPSC

**Modalidad de selección:** Agregar

Eliminar filtros

## Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

| Código UNSPSC | Descripción | Fecha estimada de inicio de proceso de selección | Fecha estimada de presentación de ofertas | Duración del contrato | Modalic selecci |
|---|---|---|---|---|---|
| 85122101 | 52_147 Servicios de fisioterapia | Febrero | Febrero | 11 Mes (s) | Mínima |

Exportar excel | Export Excel(CSV)

## Necesidades adicionales

Volver al principio

### Búsqueda de necesidades adicionales

**Buscar:**

**Código UNSPSC:** Agregar códigos UNSPSC

Eliminar filtros

### Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

| Códigos UNSPSC posibles | Descripción | Datos de contacto del responsable | ¿Este proceso es susceptible de limitarse a MiPymes? | ¿Este proceso es susceptible de e |
|---|---|---|---|---|

*No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados*

Exportar excel

## Versiones previas

Volver al principio

### Versiones previas

| Usuario | Misión y visión | Perspectiva estratégica | Fecha de modificación | Versión | Descargas |
|---|---|---|---|---|---|
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el d ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 10/01/2025 2:19:32 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 1 | Descargar |
| CAMILO ANDES DELGADO CORDOBA | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el d ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 18/01/2025 3:57:19 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 2 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el d ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 19/01/2025 11:53:26 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 3 | Descargar |
| Tarik Alexander Luna Villarreal | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el d ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 30/01/2025 11:28:10 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 4 | Descargar |
| CAMILO ANDES DELGADO CORDOBA | Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el d ... | El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ... | 4/02/2025 9:02:02 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | 5 | Descargar |

© VORTAL 2019 Términos de uso Normativa Soporte Remoto Ayuda Español (Colombia **018000-52-0808** www.colombiacompra.gov.co/soporte Lunes a Viernes 7:00 a.m. a 7:00 p.m.