ALCALDIA DE LOS PATIOS	GESTION ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACIÓN	Versión: 03
	FORMATO	Aprobación: 01/11/2022

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: PRESTAR LOS SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN PARA GARANTIZAR EL DESARROLLO DE LAS ACTIVIDADES OPERATIVAS Y/O LOGÍSTICAS LLEVADAS A CABO EN LA COMISARÍA DE FAMILIA DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS, NORTE DE SANTANDER – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2025 – LINEA: 136 y código UNSPSC – 80111600.



Se expide este certificado a los (24) días del mes de ABRIL 2025.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Email: alcaldia@lospatios-nortedesantander.gov.co
www.lospatios-nortedesantander.gov.co
almacen@lospatios-nortedesantander.gov.co
Calle 35 N° 3 - 80 Doce de Octubre. Telefax: 5829959. Ext. 109.