



**PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO
FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL**

Barranquilla, mayo de 2025

Señor (a)

JOSE JAVIER RAMIREZ GOMEZ

SUPERVISOR(A) CONTRATO No. 7356232

Coordinador Jornada 24 Horas

Jornada 24 Horas

Barranquilla

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual mes mayo del año 2025

Referencia: No 7356232 del año 2025

JORGE ARMANDO MOLINA CHARRIS, identificado con la cédula de ciudadanía No. 72.278.319 de Barranquilla, en mi calidad de Contratista del SENA, en Jornada 24 Horas, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: d). un pago correspondiente al mes de mayo de 2025 por valor de (4'599.511). Los honorarios serán pagados por el SENA al contratista de acuerdo al cronograma definido por la Dirección Administrativa y Financiera de la Dirección General, en la cuenta de Ahorros No. 24130411033 Banco Caja Social, cuyo titular es el Contratista.

Plazo: Será hasta el 23 de diciembre de 2025.



OBJETO:

Prestar servicios profesionales como instructor para impartir formación titulada y complementaria en el área de mantenimiento mecánico industrial de acuerdo a la programación académica del SENA Centro Nacional Colombo Alemán.

Obligaciones Específicas: *(Transcriba las obligaciones específicas del contrato, dentro del siguiente cuadro)*

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	Orientar los procesos de aprendizaje según, las necesidades detectadas en los procesos de evaluación, metodologías de aprendizaje y programas curriculares vigentes, en cada competencia: Programar las actividades de enseñanza-aprendizaje-evaluación de conformidad con los módulos de formación y el calendario institucional y el manual de procedimientos para la ejecución de acciones de formación profesional.	GRUPO TMMI-54, FICHA N° 3138641 REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES técnicos Resultado 5 (Electricidad-Controles Motores). GRUPO TMMI-55 FICHA N°3174442. REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES técnicos Resultado 1 Y 2 (dibujo técnico y manejo de herramientas manuales). GRUPO TMMI-56, FICHA N°3174421. PULIR PIEZAS INDUSTRIALES DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS Resultado 1 y 2 (Dibujo-Técnico y Herramientas Manuales).	Desde el 29 de abril de 2025 inician clases presenciales con los grupos en los ambientes de aprendizaje para el II trimestre 2025. Se trabaja con 3 Grupos. Grupo TMMI-54, los miércoles. Grupo TMMI-55, martes y jueves. Grupo TMMI-56, los viernes. Se registra asistencia, informes técnicos. Uso de las TIC, para promover la investigación de los aprendices. Interpretar las normas nacionales e internacionales del sector Eléctrico y Mecánico.

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos



realizados y el No. 9485818301 de la planilla, operador Aportes en línea y periodo mes de abril de 2025. (Decreto Ley 2106 de 2019 – “Decreto Ley Antitrámites”)

Nota: En el evento de señalar **SI**, el análisis efectuado por el supervisor y ordenador de pago deberá quedar documentado y publicado en el SECOP II en los documentos relacionados en el archivo Gestión Contractual GC_ del periodo objeto de cobro.

Evidencias en () folios

Cordialmente,


JORGE ARMANDO MOLINA CHARRIS
Contratista
C.C. No. 72.278.319

Recibí a satisfacción:

JOSE JAVIER RAMIREZ GOMEZ
Supervisor(a) Contrato 7356232 de 2025
Coordinador Jornada 24 Horas



INFORME DE EVIDENCIAS MES DE MAYO 2025

ANEXO 1-GUIA DE APRENDIZAJE

PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL

INTEGRAL GUÍA DE APRENDIZAJE – EMPRENDIMIENTO

- Denominación del Programa de Formación: TECNICO EN MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
 - Código del Programa de Formación: 837101 V1
 - Nombre del Proyecto: RESTAURACION DE LA OPERATIVIDAD Y CONSERVACION DEL ESTADO DE LOS ACTIVOS DEL CENTRO NACIONAL COLOMBO ALEMAN
 - Fase del Proyecto: PLANEACION
 - Actividad del proyecto: DESARROLLAR LOS PLANES DE TRABAJO.

- Denominación del Programa de Formación: MECANIZADO EN TORNO Y FRESADORA CONVENCIONAL
 - Código del Programa de Formación: 941106 V1
 - Nombre del Proyecto: FABRICACION DE ELEMENTOS MECANICOS PARA EL SECTOR INDUSTRIAL.
 - Fase del Proyecto: EVALUACION
 - Actividad del proyecto: VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LOS REQUISITOS TÉCNICOS EN EL MECANIZADO DE LOS ELEMENTOS MECÁNICOS A FABRICAR.



PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL GUÍA DE APRENDIZAJE 01 – LUBRICAR SISTEMA MECÁNICOS

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación: MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- Código del Programa de Formación: 837101
- Nombre del Proyecto: Recuperación y mantenimiento de maquinaria y equipo Industrial.
- Fase del Proyecto: Ejecución
- Actividad de Proyecto: Lubricar equipo o maquinaria industrial.
- Competencia: Mantenimiento Preventivo de equipos y maquinaria Industrial.
- Resultados de Aprendizaje: Lubricar el sistema Mecánico de acuerdo con parámetros técnicos y normatividad.
- Duración de la Guía: 40 Horas.

2. PRESENTACIÓN

Apreciado aprendiz:

Figura 1

Lubricacion Engranajes



Nota: descripción, fuente

Sea usted bienvenido a la competencia Mantenimiento Preventivo de equipos y maquinaria Industrial.

El uso de Lubricantes Industriales viene desde casi el comienzo de la civilización. Los primeros desarrollos históricos se centraban en grasas/aceite de animales o de orígenes vegetales para las primeras maquinarias y medios de transporte. Inscripciones muestran ejemplos de lubricación utilizada para mover grandes rocas de loza en la construcción de las pirámides en el antiguo Egipto, y la cuestión es ¿por qué es tan importante utilizar los Lubricantes Industriales, ¿cuál es la técnica de lubricación?, ¿cuáles son los tipos de lubricantes?, ¿Qué es una carta y ruta de lubricación?

Para responder a estas preguntas y otras que se irán formulando durante la formación, la presente guía de aprendizaje le permitirá abordar conceptos y técnicas que se deben tener presentes en los procesos de Lubricación de máquinas según las condiciones de funcionamiento con el fin de asegurar la confiabilidad y vida útil de los equipos.

Las actividades de aprendizajes aquí propuestas están diseñadas para que sean desarrolladas en el ambiente de formación (Taller), dentro de un entorno colaborativo (trabajo en grupo), y otras en forma individual. Su instructor que cuenta con la trayectoria y experiencia en los procesos de lubricación lo orientará en cada sesión de formación para que



usted adquiera los conocimientos, Y así ser competente en el sector productivo, por lo tanto, lo invitamos a tener una actitud de interés, participativa y responsable.

¡Adelante ¡

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

3.1 Actividades de Reflexión inicial.

Las actividades propuestas en éste primer momento (el antes de aprender) pretenden que usted como aprendiz se conciente de la importancia de fortalecer y ampliar sus conocimientos en Lubricación, en consecuencia, que sea usted quien descubra la necesidad de aprender.

Técnica didáctica: Reflexión y argumentación.

Descripción de la actividad:



La lubricación está presente en todas las maquinas y mecanismos que utilizamos a diario es el caso de los automóviles , las motos ,las bicicletas para lo cual es necesario aplicarles un lubricante adecuado, pero para esto nos podemos preguntar y cuestionar ¿Qué lubricante debo utilizar?,¿Qué referencia de Aceite debo utilizar?,¿Qué es un aceite **Unigrado**?,¿Qué es un aceite Multigrado?,¿El mismo aceite que utilizo para el motor de la Moto es el mismo para el carro o para lubricar la cadena de la bicicleta?,¿Qué componentes debe tener un aceite para que resista elevadas temperaturas, altas cargas?,¿Qué aceite puedo utilizar en un Sistema Hidráulico donde se utilicen bombas de piñones, paletas y pistones? Registre sus comentarios y consérvelos en su carpeta de evidencias. Con base es sus respuestas anteriores, analice cuál es la importancia de sus conocimientos sobre Lubricación en su desempeño como técnico en el sector industrial. Finalmente intervenga en la socialización grupal

con la participación de sus compañeros y la retroalimentación de su Instructor.

Tiempo de ejecución de la actividad: 2 horas

Evidencias a entregar: Documento en el cual se evidencie el desarrollo de las preguntas enunciadas en la descripción de la actividad.El desarrollo del taller se deberá entregar de forma física o digital cumpliendo la normatividad para entrega de trabajos.



Ambiente requerido: Ambiente SENA , ambiente virtual.

Materiales: Equipo de computo – Libros de Lubricacion – Biblioteca Fisica y Virtual Sena.

3.2 Actividad de contextualización e identificación de conocimientos necesarios para el aprendizaje

La realización de estas actividades, permiten el primer contacto con los datos, hechos, conceptos y procedimientos, para continuar así con el correcto desarrollo de las actividades propuestas en esta guía de aprendizaje.

Técnica didáctica: Argumentación con base en las experiencias obtenidas por el aprendiz.

Descripción de la actividad: con base en los conocimientos que haya adquirido en otros procesos de formación o en experiencias laborales anteriores, y apoyándose en el siguiente video:

Lubricantes parte 1:

<https://www.youtube.com/watch?v=2ack3LV7f6w>

de forma individual aprendiz reconozca sus saberes previos sobre tipos de lubricantes, características de los lubricantes ,herramientas para la aplicación de lubricantes ,interpretación de una carta de lubricación en una máquina.

Figura 3

Lubricacion Avion



[avion worldwide service - Búsqueda de Google](#)

Basado en estos conocimientos previos, sin acudir a fuentes bibliográficas, elabore un informe respondiendo las siguientes preguntas referidas al video:

- ¿Cuál es la frecuencia de lubricación en el avión?
- ¿Qué herramientas se utilizan para aplicar grasa en el avión?
- ¿Cuáles puntos son lubricados en el avión?



- ¿A que temperaturas pueden ser expuestos los lubricantes utilizados en el avión?
- ¿Cuál es la función de los lubricantes?
- ¿Cuántos puntos se lubrican en el avión?
- ¿Los lubricantes utilizados en las Turbinas de viento a que exigencias son sometidos?
- ¿Cuántas horas están en funcionamiento las turbinas?
- ¿Qué es un Aceite sintético?
- ¿Qué es un Aceite Mineral?
- ¿Cuáles fueron los primeros lubricantes utilizados ?
- ¿Cuál fue el lubricante solido utilizado ?
- ¿Cuál fue el lubricante Orgánico Utilizado?

En el informe exponga su punto de vista, referente a que características térmicas, físicas y químicas tienen los lubricantes que utilizamos en la actualidad para lubricar mecanismos de las diferentes maquinas . Socialice en plenaria sus puntos de vista y comparta las opiniones con los demás compañeros, acompañados de la moderación por parte de su instructor.

Tiempo de ejecución de la actividad: 2 horas

Evidencias a entregar: Documento en Word donde se evidencie el desarrollo las preguntas con base en el video visto con anterioridad.El desarrollo del taller se deberá entregar de forma física o digital cumpliendo la normatividad para entrega de trabajos.

Ambiente requerido: Ambiente SENA , ambiente virtual.

Materiales: Equipo de computo – Libros de Lubricación – Biblioteca Física y Virtual Sena.

3.3 Actividades de apropiación del conocimiento.(Conceptualización y Teorización)

12 horas extra clase y acompañamiento permanente del instructor complementando cada tema.

3.3.1. Identificar conceptos básicos de Lubricacion.

Técnica didáctica: Búsqueda y análisis de la información en ambientes físicos o virtuales.

Descripción de la actividad: Consultar en libros de lubricación y en la Internet la definición de los siguientes conceptos y relacione con las siguientes definiciones

Diligencia las definiones de cada concepto siguiendo las indicaciones del cuadro a continuación :

Actividad 1.

Tabla 1

Definiciones de conceptos



ITEM	CONCEPTO	DEFINICIÓN
1	TRIBOLOGIA	
2	DESGASTE	
3	VISCOSIDAD	
4	FRICCIÓN	
5	INFLAMABILIDAD	
6	UNTUOSIDAD	
7	DEMULSIBILIDAD	
8	ACEITE MINERAL	
9	ADITIVO	



ITEM	CONCEPTO	DEFINICIÓN
10	DENSIDAD	
11	PH	

Tiempo de ejecución de la actividad: 2 horas

Evidencias a entregar: Cuadro de conceptos técnicos de lubricación diligenciado. Debe verificar, leer el concepto para evitar colocar definiciones que no están relacionadas con el tema.

Ambiente requerido: Ambiente SENA, ambiente virtual.

Materiales: Equipo de cómputo – Libros de lubricación – Biblioteca Virtual Sena.

3.3.2. Analizar y resolver el siguiente caso de estudio en la limpieza y mantenimiento de una máquina:

Técnica didáctica: Búsqueda y análisis de la información técnica. De acuerdo a la documentación suministrada el aprendiz deberá seleccionar el producto apropiado para el respectivo proceso.

Descripción de la actividad: El aprendiz deberá interpretar y analizar el siguiente documento para que lo aplique en la solución de los siguientes casos de estudio.




Para la elaboración de la actividad consulte los siguientes links de productos:

Dalmar: <http://www.proteccionespinturas.com>

Lubritec: <https://www.lubritec.com/contacto/>

Complete el siguiente cuadro con estudios de caso:

ITEM	APLICACIÓN	CASO	PRODUCTO
------	------------	------	----------

<p>1</p>	<p>CASO PINTURA FRESADORA Figura 4 <i>Lubricacion Rodamientos</i></p> 	<p>Se requiere realizar aplicaci3n de pintura a maquina fresadora que se evidencia en la fotograf3a. Pero se debe eliminar toda la pintura que tiene en el momento aplicada .La superficie de la maquina debe quedar completamente sin Pintura para proceder a aplicar la pintura nueva. El aprendiz deber3 seleccionar que producto debe aplicar para eliminar la pintura.</p>	<p>¿Qu3 producto aplicar3a para eliminar la pintura en este equipo ?</p>
<p>2</p>	<p>LIMPIEZA MESA FRESADORA Figura 5 <i>Lubricacion Piñones</i></p> 	<p>Se requiere realizar limpieza a guias de mesa fresadora , con el objetivo de entregar la fresadora al cliente en condiciones optimas.El caso es el siguiente : Que producto aplicamos para limpiar la mesa y que recubrimiento podemos aplicar en esta superficie.</p>	<p>¿Qu3 producto aplicar3a para este equipo ?</p>
<p>3</p>	<p>COPA TORNO Figura 6 <i>Lubricacion Reductor</i></p> 	<p>En una empresa comercializadora de maquinaria el vendedor de maquinaria requiere ofertar este producto , pero evidencia que esta con oxidaci3n. Usted señor aprendiz deber3 seleccionar el producto adecuado para realizar la restauraci3n de la copa y para protegerla de la humedad.</p>	<p>¿Qu3 producto aplicar3a para este equipo ?</p>

4	<p align="center">HUSILLO FRESADORA</p> <p>Figura 7 <i>Lubricacion Torno</i></p> 	<p>El trabajador encargado de esta fresadora evidencia que su husillo esta con presencia de grasa y a la vez presenta oxidación.El esta encargado de solucionar este problema.El caso es : Que productos debemos aplicar primero que todo para eliminar la grasa y segundo para eliminar o bloquear el proceso de oxidacion.</p>	<p>¿Qué producto aplicaría para este husillo ?</p>
5	<p align="center">GUIA MOVIMIENTOS FRESADORA</p> <p>Figura 8 <i>Lubricacion Eje Mecanico</i></p> 	<p>El trabajador encargado de esta fresadora evidencia que las guias de movimiento fresadora presentan corrosión.En el momento en el taller lo único con lo que contamos son productos decapantes.El caso es decidir si lo puede utilizar ?</p>	<p>¿Utilizaria el producto que tenemos disponible en el taller ?</p>
6	<p align="center">MOTOR ELECTRICO</p> <p>Figura 9 <i>Lubricacion Eje MNecanico</i></p> 	<p>Después de realizar mantenimiento al motor eléctrico. Se evidencia que el motor quedo con presencia de grasa en la superficie externa.Usted señor aprendiz deberá seleccionar el producto adecuado para limpiarlo y que quede sin ningún tipo de contaminante.Por favor selleccione el producto adecuado.</p>	<p>¿Qué producto aplicaría para este motor electrico ?</p>

7	<p align="center">EJE EN SISTEMA MECANICO</p> <p>Figura 10 <i>Lubricacion Eje Mecanico</i></p> 	<p>Se requiere realizar cambio de especificación de aceite de tanque hidráulico. Usted señor aprendiz esta encargado de realizar la limpieza interna del tanque hidráulico para evitar que queden contaminantes internamente y evitar mezcla de aceites.</p>	<p>¿Qué producto aplicaría para limpiar internamente el tanque ?</p>
8	<p align="center">EJE EN SISTEMA MECANICO</p> <p>Figura 11 <i>Lubricacion Eje Mecanico</i></p> 	<p>Usted señor aprendiz esta encargado de realizar mantenimiento a los rodillos de la banda transportadora. La actividad consiste en limpieza y aplicación de pintura , para esto debe aplicar los productos adecuados.</p>	<p>¿Qué productos decapantes – desoxidantes o desengrasantes aplicaría para realizar mantenimiento a este equipo ?. Explique su respuesta.</p>

Tiempo de ejecución de la actividad: 2 horas

Evidencias a entregar: Cuadro diligenciado donde se evidencie la resolución del caso expuesto en la fotografía.



Figura 12
Lubricacion Eje Mecanico

DESGASTE		DESGASTE	
1	<p>PULIMENTADO : EL DESGASTE NATURAL QUE TODO SISTEMA TRIBOTECNICO SUFRE DURANTE EL PERIODO DE ASENTAMIENTO .NO SE PUEDE EVITAR PERO SE PUEDE CONTROLAR CON CAMBIOS DE ACEITE EN PERIODOS ADECUADOS Y CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO INDICADAS</p>		
2	<p>ADHESIVO : EL DESGASTE NATURAL QUE TODO SISTEMA TRIBOTECNICO SUFRE DURANTE EL PERIODO DE ASENTAMIENTO .NO SE PUEDE EVITAR PERO SE PUEDE CONTROLAR CON CAMBIOS DE ACEITE EN PERIODOS ADECUADOS Y CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO INDICADAS</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducción a la Tribologia</p>
3	<p>EROSIVO : EL USO DE ACEITES DE MAYOR VISCOSIDAD A LA INDICADA AL CIRCULAR ENTRE DOS SUPERFICIES PRODUCE UN FENOMENO DE PULIMENTO ENTRE ESTAS .</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia.</p>
4	<p>CORROSIVO : EL DESGASTE POR CORROSION TAMBIEN SE CONOCE COMO HERRUMBE EN LOS MATERIALES FERROSOS Y CORROSION ACIDA EN MATERIALES BLANDOS COMO EL BABBIT .LA PRESENCIA DE ACIDOS EN EL ACEITE CAUSA DESPRENDIMIENTO DE PARTICULAS QUE ORIGINAN PEQUEÑOS CRATERES QUE AL UNIRSE FORMAN GRIETAS QUE PRODUCEN EL ROMPIMIENTO DE LA PIEZA. ADEMÁS ESTAS PARTICULAS DESPRENDIDAS CAUSAN A SU VEZ DESGASTE ABRASIVO.</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducción a la Tribologia</p>
5	<p>ABRASIVO : ES EL RESULTADO DE LA PRESENCIA ENTRE LAS SUPERFICIES EN MOVIMIENTO RELATIVO DE PARTICULAS EXTRAÑAS DE IGUAL O MAYOR DUREZA A LA DE LOS MATERIALES QUE LA CONFORMAN, SE INCRUSTAN EN UNA DE LAS SUPERFICIES Y ACTUAN COMO HERRAMIENTAS DE CORTE ,REMOVIENDO MATERIAL DE LA OTRA SUPERFICIE .EL DESGASTE ES MAYOR EN LA SUPERFICIE MAS BLANDA.</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducción a la Tribologia</p>
6	<p>POR CAVITACION :SE PRESENTA CUANDO EL ACEITE FLUYE ATRAVES DE UNA REGION DONDE LA PRESION ES MENOR QUE LA PRESION DE VAPOR DEL ACEITE , HIRVIENDO Y FORMANDO BURBUJAS DE VAPOR , QUE SON TRANSPORTADAS A UNA ZONA DE MAYOR PRESION DONDE EL VAPOR UELVE A SU FORMA LIQUIDA SUBITAMENTE,DANDO ORIGEN A PRESIONES LOCALIZADAS MUY ALTAS CON LO QUE APARAECEN PICADURAS EN LAS SUPERFICIES.</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducción a la Tribologia</p>
7	<p>POR CORRIENTES ELECTRICAS :SE PRODUCE CUANDO FLUYE CORRIENTE ENTRE LAS PIEZAS METALICAS , MUY POSIBLEMENTE POR ACCION DE CARGAS ESTATICAS GENERADAS A PARTIR DEL MISMO MOVIMIENTO , GENERANDO DESGASTE.</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducción a la Tribologia</p>
8	<p>POR FATIGA SUPERFICIAL : SOBRE LA SUPERFICIE SE GENERAN GRIETAS , COMO CONSECUENCIA DE ESFUERZOS CICLICOS DE TENSION , COMPRESION Y CORTANTE , ESTOS SE PROPAGAN HACIENDO QUE LA SUPERFICIE FALLE Y LIBERE PARTICULAS</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducción a la Tribologia</p>

Imagen 3 – Lubricación Engranajes – Fuente a todas las imágenes y graficas



Tiempo de ejecución de la actividad: 2 horas

Evidencias a entregar: El aprendiz deberá entregar el desarrollo de la actividad cuadro en donde se relacione el respectivo tipo de desgaste , la evidencia deberá ser entregada de forma física o digital según el acuerdo con el instructor.

Ambiente requerido: Ambiente SENA , ambiente virtual.

Materiales: Equipo de computo – Libros de Lubricacion – Biblioteca física y Virtual Sena.

4. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento :	Aplica los lubricantes de acuerdo a carta , ruta , orden de trabajo y procedimiento técnico.	Instrumento de evaluación: Test fundamentos de lubricación
Evidencias de Producto:	Limpia la maquinaria según procedimientos técnicos establecidos y norma de seguridad industrial. Dispone de los desechos de acuerdo a la normatividad medio ambiental.	Informe escrito: Presenta informe elaborado en un documento en Word donde se evidencie el desarrollo de las practicas ejecutadas en el ambiente. Instrumento de evaluación :Lista de chequeo.(Carta de Lubricación). Elabora cuadro relacional de aplicación de productos de



		<p>limpieza industrial de acuerdo al caso planteado.</p> <p>Elabora documento relacionando la legislación y estándar de almacenamiento de aceites usados.</p>
--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. GLOSARIO DE TÉRMINOS

- **Aceite:** Toda sustancia del origen animal, mineral, vegetal o sintético formada por ésteres de ácidos grasos o por hidrocarburos derivados del petróleo, generalmente menos densa que el agua.
- **Aditivo:** Un compuesto que realza una cierta característica, o imparte una cierta nueva característica al fluido base, pudiendo llegar al 20 por ciento de la composición final. Los tipos más importantes son: antioxidante, antidesgaste, inhibidores de la corrosión, mejoradores del índice de la viscosidad, e inhibidores de espuma.
- **Detergente:** En lubricación, un aditivo o un lubricante compuesto que tiene la característica de mantener las materias insolubles en suspensión previniendo así su deposición donde podrían ser dañinas. Un detergente puede también dispersar los depósitos ya formados
- **Filtro:** Cualquier dispositivo o sustancia porosa usada como tamiz para limpieza de fluidos removiendo material en suspensión.
- **Fluido hidráulico:** Se llama a todo fluido utilizado como medio de la transmisión de energía en un sistema hidráulico a presión.
- **Grado de viscosidad:** Cualquier sistema (SAE, ISO, etc.) que caracterice a los lubricantes según su viscosidad.
- **Grasa:** Lubricante sólido o semifluido compuesto por un aceite o aceites espesados con un agente espesante llamado jabón. Dependiendo de las características de los espesantes o jabones se obtendrá una masa de consistencia sólida o semisólida.
- **Laca:** Depósito resultante de la oxidación y polimerización de combustibles y/o de lubricantes cuando están expuesto a las altas temperaturas.
- **Lubricante:** Cualquier sustancia interpuesta entre dos superficies en el movimiento relativo con el fin de reducir la fricción y/o el desgaste entre ellos.
- **Lubricante sintético:** Lubricante producido por síntesis química, más que por la extracción o el refinamiento del petróleo, para producir un compuesto con propiedades planeadas y predecibles.



- **Oxidación:** Efecto del oxígeno al atacar a los líquidos del petróleo. El proceso es acelerado por el calor, la luz, los catalizadores del metal y la presencia del agua, de los ácidos, o de los contaminantes sólidos.
- **Refinado:** Proceso de recuperación de aceites usados y restaurarlos a una condición similar a aceites vírgenes mediante filtración, absorción por arcilla o métodos más elaborados.

2. REFERENTES BIBLIOGRÁFICOS

http://repositorio.sena.edu.co/sitios/elementos_maquinas/vol12/volumen12.html#

http://ocw.uc3m.es/ingenieria-mecanica/diseño-de-maquinas/material-de-estudio/lubricación_apuntes_transp.pdf

https://www.academia.edu/28150261/Introducci%C3%B3n_a_los_lubricantes_y_la_lubricaci%C3%B3n_EL_TUTOR_DE_LUBRICACION_SHELL

<http://www.texaco.es/>. Tomado 07 de Octubre de 2016

<http://www.shell.com.co/>. Tomado 07 de Octubre de 2016

<http://www.petrobras.com/es/paises/colombia/colombia.htm>. Tomado 07 de Octubre de 2016

<https://www.terpel.com>. Tomado 07 de Octubre de 2016

<http://www.mobil.com.co/Colombia-Spanish-LCW/heavydutyengineoils.aspx>. Tomado 07 de Octubre de 2016

Figura 1 Tomado de: <http://www.priceeng.com/mobile-solutions/industrial-solutions/automatic-lubrication-systems/>

Albarracín, P., (2015). Tribología y Lubricación, Medellín, Colombia: Editorial Litochoa.

Mesa, L., (2005). Introducción a la Tribología Tomo 1, Bogotá D.C, Colombia: Universidad Nacional de Colombia.

Díaz, J., (2005). Introducción a la Tribología Tomo 2, Bogotá D.C, Colombia: Universidad Nacional de Colombia.

Desengrasantes – Desoxidantes – Decapantes

<http://www.proteccionesypinturas.com>

<https://www.lubritec.com/contacto/>

TribologyOil. (2012). *Lubricantes parte 1* [Video]. Youtube.

<https://www.youtube.com/watch?v=2ack3LV7f6w>



7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	Humberto Chaparro Martinez	Instructor	Centro Metalmecánico – Distrito Capital	Junio 2021
	John Castañeda Gomez	Instructor	Centro Metalmecánico – Distrito Capital	Junio 2021
Revisión Metodológica	Edwin Alberto López López	Profesional de Diseño Curricular – Asesor Metodológico	Centro Metalmecánico – Distrito Capital	Julio 2021
Aprobación	Libia Giovana Jiménez Vargas	Profesional de Diseño Curricular – Gestor de Red de Mecánica Industrial	Centro Metalmecánico – Distrito Capital	Julio 2021

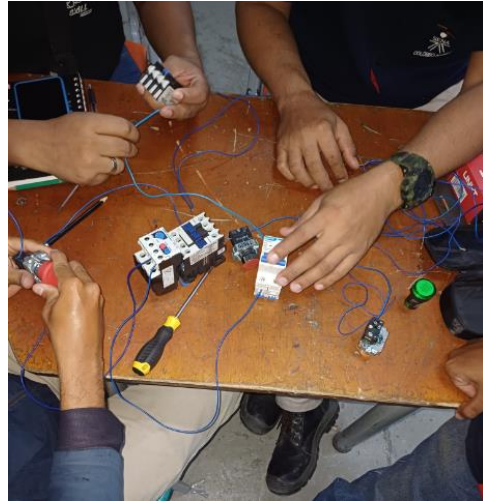
8. CONTROL DE CAMBIOS

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

ANEXO 2

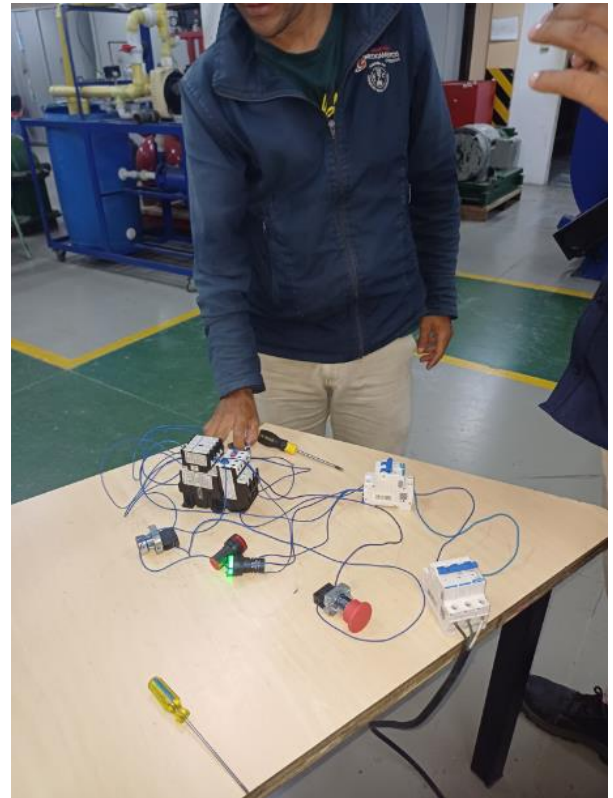
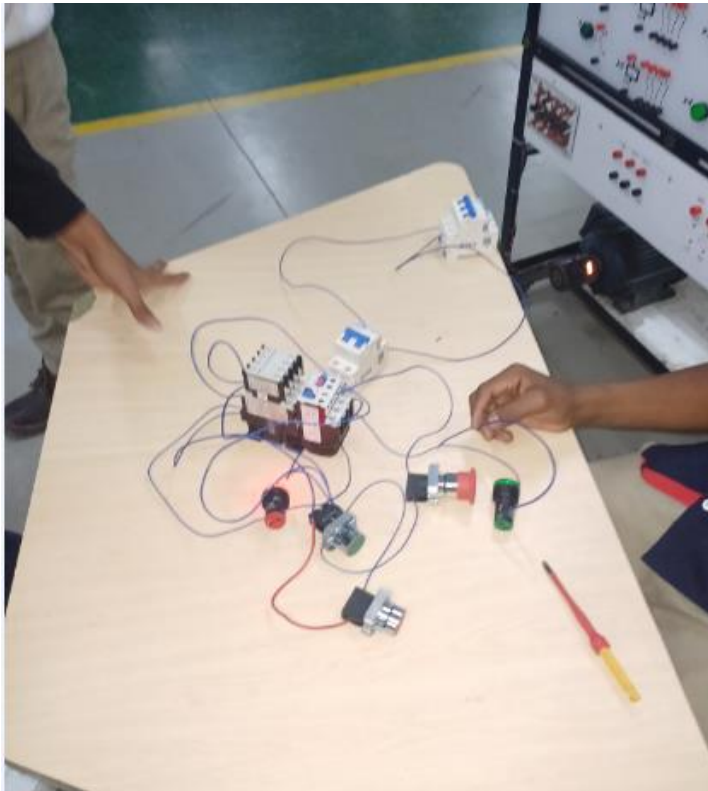
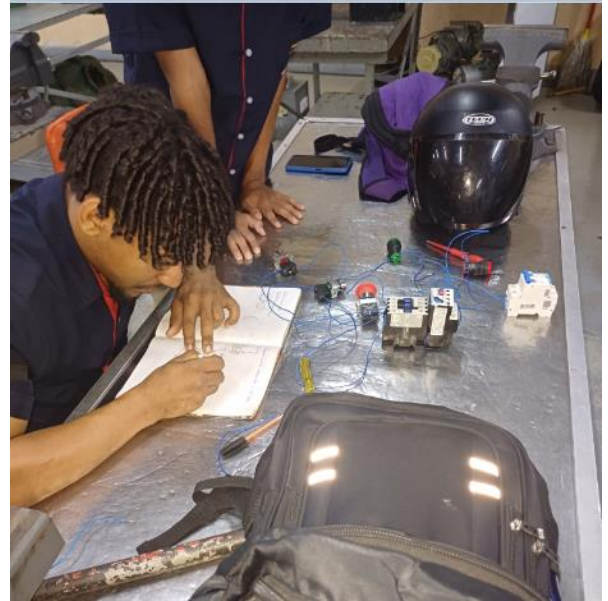


EVIDENCIAS REGISTRO FOTOGRAFICO





EVIDENCIAS





ALISTAMIENTO II TRIMESTRE 2025

FORMATO NOVEDAD DE AMBIENTE



PROCESO GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
PROCEDIMIENTO EJECUCIÓN DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
FORMATO REPORTE NOVEDADES AMBIENTES DE APRENDIZAJE

1. INFORMACIÓN GENERAL


PRESENTACION: Este formato permite la notificación a la Coordinación Académica de las novedades en los ambientes de aprendizaje antes de dar inicio al proceso de formación:

Regional:	ATLANTICO	Centro de Formación:	CNCA
Programa de Formación:	TÉCNICO MECÁNICO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL	Código de Programa:	837101
Identificación del ambiente de aprendizaje	Localización:	CNCA-Área Metalmecánica-Sede Calle 30	
	Denominación:	AMBIENTE DE MANTENIMIENTO MECÁNICO	
	Tipo de Ambiente:	Interno <input checked="" type="checkbox"/>	Externo <input type="checkbox"/>

2. IDENTIFICACIÓN DE NOVEDADES

TIPO DE NOVEDAD	DETALLE DE NOVEDAD
Ambiente, aula o laboratorio:	CUMPLE CON LAS CONDICIONES MINIMAS PARA LA FORMACION
Equipos, máquinas y mobiliario:	CUMPLE CON LAS CONDICIONES MINIMAS PARA LA FORMACION
Materiales de formación:	CUMPLE CON LAS CONDICIONES MINIMAS PARA LA FORMACION
Biblioteca y bibliografía:	CUMPLE CON LAS CONDICIONES MINIMAS PARA LA FORMACION

DECISION SOBRE LA VIABILIDAD DE USO DEL AMBIENTE: APTO NO APTO

Ciudad y fecha:	Barranquilla, 10 de febrero de 2025	Firma Nombre instructor que realiza el reporte	 JORGE MOLINA
Ciudad y fecha:	Barranquilla, 10 de febrero de 2025	Firma Nombre Coordinador que recibe el reporte	JOSÉ RAMÍREZ

GFPI-F-021 V03

PERFIL DEL INSTRUCTOR_2025-I TMMI.xlsx - Excel (Error de activación de productos)

Archivo Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista ¿Qué desea hacer? Iniciar sesión Compartir

Pegar Fuente Alineación Número Estilos Estilos de celda Insertar Eliminar Formato Celdas Modificar

C10 3065987

PERFILES Vs INSTRUCTORES POR PROGRAMA DE FORMACIÓN CENTRO NACIONAL COLOMBO ALEMÁN				
ITEM	COMPETENCIA	REQUISITOS ACADÉMICOS	EXPERIENCIA LABORAL Y/O ESPECIALIZACIÓN	INSTRUCTOR
13	Reparar equipos según procedimiento y manuales técnicos	TÉCNICO EN EL ÁREA OCUPACIONAL 83: OFICIOS Y OCUPACIONES EN TRANSPORTE, OPERACIÓN DE EQUIPO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO. GRUPO 837: MECÁNICOS DE MAQUINARIA Y EQUIPO PESADO. SUBGRUPO 8371: MECÁNICOS INDUSTRIALES O GRUPO 839: OTROS MECÁNICOS. (VER ANEXO CNO). CUARENTA ALTERNATIVA 1: TÍTULO DE TÉCNICO PROFESIONAL EN NÚCLEOS BÁSICOS DE CONOCIMIENTO DE: INGENIERÍA MECÁNICA Y AFINES; O INGENIERÍA ELÉCTRICA Y AFINES; O INGENIERÍA ELECTRÓNICA, TELECOMUNICACIONES Y AFINES; OTRAS INGENIERÍAS VER ANEXOS: (IN.B.C.). (TÍTULOS SENA)	CUARENTA Y DOS (42) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO INDUSTRIAL Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA. ALTERNATIVA 1: TREINTA Y SEIS (36) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: VEINTICUATRO (24) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO INDUSTRIAL Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA. ALTERNATIVA 2: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: DIECIOCHO (18) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO	MARIO TORRES

TMMI 52 TMMI 53 TMMI 54 TOTF 1



PERFIL DEL INSTRUCTOR_2025-I TOTF-1.xlsx - Excel (Error de activación de productos)

Archivo Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista ¿Qué desea hacer? Iniciar sesión Compartir

Calibri 11 Fuente Alineación Número Estilos Celdas

CS I TRIMESTRE

PERFILES Vs INSTRUCTORES POR PROGRAMA DE FORMACIÓN		CENTRO NACIONAL COLOMBO ALEMÁN							
Item	Competencia	Diseño Curricular - Perfil de Instructor			Perfil del Instructor				
		Requisitos Académicos	Experiencia laboral y/o especialización	Instructor	Títulos Académicos		Experiencia laboral y/o especialización	Cumple	No
1	MECANIZAR PIEZA INDUSTRIAL DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES	CERTIFICADO DE TÉCNICO EN EL ÁREA OCUPACIONAL 82: CONTRATISTAS Y SUPERVISORES DE OFICIOS Y DE OPERADORES DE EQUIPOS Y TRANSPORTE GRUPO 821: CONTRATISTAS Y SUPERVISORES DE OFICIOS Y OPERACIÓN DE EQUIPOS. SUBGRUPO 8211: CONTRATISTAS Y SUPERVISORES DE AJUSTADORES DE MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS, Y DE OCUPACIONES RELACIONADAS. CERTIFICADO DE TÉCNICO EN EL ÁREA OCUPACIONAL 83: OFICIOS Y OCUPACIONES EN TRANSPORTE, OPERACIÓN DE EQUIPO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO GRUPO 831: AJUSTADORES DE MÁQUINAS-HERRAMIENTAS Y OCUPACIONES	CUARENTA Y DOS (42) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MECANICADA Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA. ALTERNATIVA 1 TREINTA Y SEIS (36) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: VEINTICUATRO (24) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MECANICADA Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN	JORGE ARMANDO MOLINA CHARRIS	TECNOLOGO EN MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO, ESPECIALIZACIÓN TECNOLÓGICA EN MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TÉCNICO PROFESIONAL EN		132 MESES DE EXPERIENCIA LABORAL EN LA INDUSTRIA..	X	

TOTF-1

1.GPFI-F-134 Planeación pedagógica TMM.xlsx - Excel

Archivo Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista ¿Qué desea hacer? Iniciar sesión Compartir

Calibri 10 Fuente Alineación Número Estilos Celdas

Q23

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
30	EJECUCIÓN	DESMONTAR Y MONTAR LOS BANCOS DE TRABAJO DIDÁCTICOS DE ACUERDO AL PLAN ESTABLECIDO.	<p>03. Recuperar elementos mecánicos mediante tornos de acuerdo con especificaciones técnicas.</p> <p>01. Interpretar los problemas ambientales y de SST teniendo en cuenta los planes y programas establecidos por la organización y el entorno social.</p> <p>02. Ejecutar las acciones para la prevención y control de las problemáticas ambientales y de SST, teniendo en cuenta los procedimientos establecidos por la organización.</p> <p>04. Reportar las condiciones y actos que afectan la protección del medio ambiente y la SST, de acuerdo con los lineamientos establecidos en el contexto organizacional y social.</p>	<p>RA 3 INTERPRETAR PLANOS SELECCIONAR RECURSOS IDENTIFICAR RIESGOS TÉCNICOS Y FÍSICOS INTERPRETAR MANUALES DE EQUIPOS, HERRAMIENTAS E INCLUIDOS. IDENTIFICAR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS HERRAMIENTAS Y MATERIALES. SELECCIONAR CANTIDAD Y TIPO DE REFRIGERANTES Y LUBRICANTES ELABORAR HOJA DE PROCESOS O RUTA DE TRABAJO MEDIO AFILAR HERRAMIENTA TORNEAR. REFRENTAR O CILINDRAR TALADRAR ROSCAR RAUBAR REALIZAR CONDICIONES VERIFICAR TOLERANCIAS DIMENSIONALES, GEOMÉTRICAS Y ACABADOS SUPERFICIALES DEL ELEMENTO.</p>	<p>RA 3 TORNOS CLASIFICACIÓN, PARTES, ACCESORIOS Y APLICACIONES, SEGURIDAD, PROCEDIMIENTO DE TORNADO (CILINDRADO, REFRENTADO, TALADRADO, ROSCADO, GRAFILADO, CONDICIONES) CÁLCULO DE PARÁMETROS DE CORTE Y VELOCIDAD, AVANCE, PROFUNDIDAD, ERGONOMÍA APLICADA, RUTA DE TRABAJO HERRAMIENTAS DE CORTE TIPOS, SELECCIÓN, AFILADO Y ÁNGULOS REFRIGERANTES TIPOS, USO, SELECCIÓN, PREPARACIÓN, CLASIFICACIÓN Y MARCAPLANO. HOJAS DE SEGURIDAD (MDS) DE LAS SUSTANCIAS UTILIZADAS. ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA DIAGNÓSTICO Y</p>	<ul style="list-style-type: none"> Organiza el entorno del trabajo según el tipo de operación a realizar y las normas de seguridad. Adapta los equipos, herramientas, insumos e instrumentos de medición de acuerdo a la operación a realizar. Identifica los riesgos técnicos y físicos en su lugar de trabajo de acuerdo con la operación a realizar. Recopila los elementos mecánicos de acuerdo a los requerimientos del plano. Verifica el elemento mecánico recuperado de acuerdo al plano. Dispone técnicamente de los desechos producidos de acuerdo a la normativa medio ambiental. Utiliza responsablemente elementos de protección personal de acuerdo a normas de seguridad y operación a realizar. 	Fabricar elementos mecánicos aplicando procesos de mecanizado con torno convencional.	36	10	Evidencia Coocimiento Técnico: Conceptos y Preguntas Instrumento: Cuestionario Evidencia de producto (elemento mecánico mecanizado) Técnico: valoración de producto. Instrumento: lista de chequeo	Observación
				<p>ANALIZAR LOS PROBLEMAS AMBIENTALES Y DE SST DESDE SU ÁMBITO SOCIAL Y PRODUCTIVO. DEDUCIR DE LOS PLANES Y PROGRAMAS AMBIENTALES Y DE SST LOS REQUERIMIENTOS PARA EL DESARROLLO DE LAS ACCIONES A SEGUIR. EJERCER LOS CONTROLES PARA LA PREVENCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN AMBIENTAL, LOS ACCIDENTES DE TRABAJO Y ENFERMEDADES LABORALES. INTERPRETAR LOS PROCEDIMIENTOS DE CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL Y DE SST PREVENCIÓN DE SU ÁMBITO LABORAL. EJECUTAR LOS PROCEDIMIENTOS DE CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL Y DE SST. COMPROBAR EL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL Y DE SST EN SU CONTEXTO LABORAL Y SOCIAL. CORROBORAR LAS BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES EN SU ENTORNO LABORAL Y SOCIAL. CONSTATAR LA EJECUCIÓN</p>	<p>CONTEXTUALIZACIÓN EN MEDIO AMBIENTE: CONCEPTO, COMPONENTES AMBIENTALES, AIRE, AGUA, SUELO, FLORA Y FAUNA, CARACTERÍSTICAS Y DEFINICIONES. RESIDUOS, VERTIMIENTOS, EMISIONES, VIBRACIONES, OLORES Y TEMPERATURA: CONCEPTOS, CAUSAS Y EFECTOS SOBRE EL MEDIO AMBIENTE, PROBLEMÁTICA AMBIENTAL, MANEJO AMBIENTAL, CONTAMINACIÓN AMBIENTAL: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, CASOS. CONTEXTUALIZACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO: SEGURIDAD, SALUD, ENFERMEDAD COMÚN, ENFERMEDAD LABORAL, ACCIDENTE DE TRABAJO, LUGAR DE TRABAJO, PELIGROS Y RIESGOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, CLASES Y EFECTOS. PLANES Y PROGRAMAS DE GESTIÓN AMBIENTAL Y DE SST. CONCEPTO, OBJETIVO Y</p>	<p>Contextualiza el entorno ambiental y de la seguridad y salud en el trabajo según la normatividad vigente. Interpreta los planes y programas de gestión ambiental y de SST según las condiciones de su ambiente laboral. Identifica los procedimientos de control operacional, ambiental y de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo con la política de la organización. Identifica los mecanismos de control y seguimiento a las condiciones ambientales y del SST, para el monitoreo de las buenas prácticas ambientales según las condiciones y actos seguros de su entorno laboral. Aplica técnicas y procedimientos de control para el manejo ambiental y prevención de contaminación laboral y accidentes de trabajo teniendo en cuenta los lineamientos establecidos por la organización. Actúa frente a los incidentes ambientales y de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo con lo establecido en el plan de emergencias. Aplica técnicas y procedimientos para el</p>	Identificar los impactos productivo y ejecutar actividades para manejar dichos impactos.	30	6	Evidencia de Desempeño y Producto: "Cuestionario taller conceptos y principios en seguridad y salud en el trabajo y medio ambiente. Evidencia Productiva: "Revisión instrumental del taller material de apoyo. Informe de análisis de Peligros y Riesgos en seguridad y salud en el trabajo y medio ambiente	<p>RA1Y2 Evidencias de Coocimiento: Evaluación acerca de los aspectos e impactos ambientales y de seguridad y salud en el trabajo del sector productivo.</p> <p>Evidencia de Desempeño y Producto: "Cuestionario taller conceptos y principios en seguridad y salud en el trabajo y medio ambiente.</p> <p>Evidencia Productiva: "Revisión instrumental del taller material de apoyo.</p> <p>RA4 Evidencias de Coocimiento:</p>

FASE EJECUCIÓN FASE VERIFICAR INSTRUCTIVO



ALISTAMIENTO II TRIMESTRE 2025

PERFIL DEL INSTRUCTOR TMMI 2024_3

Buscar herramientas, ayuda y mucho más (Alt + Q)

Jorge Armando M...

Archivo Inicio Insertar Compartir Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista Automatizar Ayuda Dibujo Comentarios Visualización Compartir

Agregar etiqueta de confidencialidad Su organización requiere que etiquete este documento antes de editarlo. Seleccionar etiqueta

H15

ITEM	COMPETENCIA	REQUISITOS ACADÉMICOS	EXPERIENCIA LABORAL Y/O ESPECIALIZACIÓN	INSTRUCTOR	TÍTULOS ACADÉMICOS	EXPERIENCIA LABORAL Y/O ESPECIALIZACIÓN	CUMPLE CON
14	Reparar equipos según procedimiento y manuales técnicos	<p>TÍTULO EN EL ÁREA DE INGENIERÍA MECÁNICA, INGENIERÍA EN TRANSPORTES, OPERACIÓN DE EQUIPO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO, GRUPO B37: MECÁNICOS DE MAQUINARIA Y EQUIPO PESADO, SUBGRUPO B372: MECÁNICOS INDUSTRIALES O GRUPO B32: OTROS MECÁNICOS, (VER ANEXO CNO).</p> <p>ALTERNATIVA 1: TÍTULO DE TÉCNICO PROFESIONAL EN NÚCLEOS BÁSICOS DE CONOCIMIENTO DE: INGENIERÍA MECÁNICA Y AFINES; O INGENIERÍA ELÉCTRICA Y AFINES; O INGENIERÍA ELECTRÓNICA, TELECOMUNICACIONES Y AFINES; OTRAS INGENIERÍAS VER ANEXOS (N.E.C.), (TÍTULOS SENA).</p> <p>ALTERNATIVA 2: TÍTULO DE TECNÓLOGO EN NÚCLEOS BÁSICOS DE CONOCIMIENTO DE: INGENIERÍA MECÁNICA Y AFINES; O INGENIERÍA INDUSTRIAL Y AFINES, INGENIERÍA ELÉCTRICA Y AFINES; O INGENIERÍA QUÍMICA Y AFINES; O INGENIERÍA ELECTRÓNICA, TELECOMUNICACIONES Y AFINES.</p>	<p>CUARENTA Y DOS (42) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO INDUSTRIAL Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA.</p> <p>ALTERNATIVA 1: TREINTA Y SEIS (36) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: VEINTICUATRO (24) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO INDUSTRIAL Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA.</p> <p>ALTERNATIVA 2: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: DIECIOCHO (18) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO</p>	HARRIO TORRES	INGENIERO MECÁNICO	<p>11 AÑOS O P. 4 AÑOS EXPERIENCIA PROFESIONAL EN MANTENIMIENTO DE HERRAMIENTAS INDUSTRIALES</p>	SI

TMMI 48 TMMI 49 TMMI 51 TMMI 50

www.office.com x Correo: Jorge Al x REPOSITORIO_C x GFPI-F-021_Form x 1. Diseño curric... x Informe Program... x como va la infla... x +

sena4.sharepoint.com/wf/sites/REPOSITORIO_COORDINACION24HORAS_CNCA/layouts/15/Doc.aspx?sourcedoc=%7B5C5C623F-4203-43AB-87B8-2D0356CBE299%7D&file...

GFPI-F-021_Formato_notificacion_novedades_ambiente_2024_1

Buscar herramientas, ayuda y mucho más (Alt + Q)

Archivo Inicio Insertar Presentación Referencias Revisar Vista Ayuda Comentarios Ponerse al día Edición Compartir

Arial Bold 10 A A N K S

SENA

PROCESO GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
 Procedimiento Ejecución de la Formación Profesional Integral
 Formato Reporte Novedades ambientes de aprendizaje

1. INFORMACIÓN GENERAL

PRESENTACION: Este formato permite la notificación a la Coordinación Académica de las novedades en los ambientes de aprendizaje antes de dar inicio al proceso de formación:

Regional:	ATLÁNTICO	Centro de Formación:	CENTRO NACIONAL COLOMBOA ALEMÁN
Programa de Formación:	MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL	Código de Programa:	837101 VERSION 1
Identificación del ambiente de aprendizaje	Localización:	CNCA- AREA METALMECANICA –SEDE CALLE 30	
	Denominación:	AMBIENTE DE APRENDIZAJE MANTTO. MECÁNICO IND.	
	Tipo de Ambiente	Interno <input checked="" type="checkbox"/>	Externo <input type="checkbox"/>

2. IDENTIFICACIÓN DE NOVEDADES

TIPO DE NOVEDAD	DETALLE DE NOVEDAD
-----------------	--------------------



LISTADO DE CONTROL DE ASISTENCIA GRUPOS

LISTADO Grupo TMMI-54_TRIM II 2025.xlsx - Excel (Error de activación de productos)

Código	FICHA 3138641					ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO
Programa	TMMI-54								
Identificación	Nombre y Apellidos	Estado	Correo	Telefono					
1044216708	ADALBERTO CAMILO ROMERO BARCELO	INDUCCIÓN	camilocanate56@gmail.com	3116928286	30	7	14	21	28
1048273093	ADALBERTO ENRIQUE MEJIA OROZCO	INDUCCIÓN	ada-i-orozco@hotmail.com	3104542629					
1002160643	ANIBAL ANTONIO VILLALOBOS GUERRA	INDUCCIÓN	anibal_070702@hotmail.com	3004544431					
1043147696	ISAAC DANIEL OSORIO TRUJILLO	INDUCCIÓN	osoriotrujillo2008@gmail.com	3004017070					
1143114586	ISAAC DAVID BONETH FERRER	INDUCCIÓN	isaacboneth1@gmail.com	3245328563					
1044628367	ISSAC DAVID DE LA TORRE HERRERA	INDUCCIÓN	cdaviddelatorreherrera@gmail.com	3054263852					
1007118199	JADER JAIR CORONADO BARRERA	INDUCCIÓN	derjaircononado2000@gmail.com	3023361583					
1042250096	JEFFREY DAVID ALTAMAR QUIÑONES	INDUCCIÓN	jeffreyaltamara8@gmail.com	3016330315					
1043134613	JESUS AHUMADA MENDOZA	INDUCCIÓN	ja5104159@gmail.com	3105249947					
1041870266	JOSE FERNANDO MUÑOZ ESTRADA	INDUCCIÓN	ozestrada josefernando@gmail.com	3148822591					
1044624151	JUAN CARLOS CONQUET DOMINGUEZ	INDUCCIÓN	conquetjancarlos@gmail.com	3128621670					
1043124972	JUAN JOSE MARTINEZ VARELA	INDUCCIÓN	njosemartinezvarela17@gmail.com	3004156834					
1042253061	JULIO DAVID OSPINO ROMERO	INDUCCIÓN	romerodavidjulio@gmail.com	3243944501					
1043674670	LIAN DAVY MONTAÑO MEJIO	INDUCCIÓN	lianmejia56@gmail.com	3208854427					
1041772471	MIGUEL JOSE MARIN VILORIA	INDUCCIÓN	vilorialeonesdeisy@gmail.com	3014427269					
1043678281	NEIL OSMAR CORDERO MACIAS	INDUCCIÓN	neilcordero81@gmail.com	3023800552					
1042254855	RICARDO DE JESUS SARABIA SANDOVAL	INDUCCIÓN	sarabiasandoval817@gmail.com	3014538209					
1045750152	SAMIR ALEJANDRO ROPERO VIERA	INDUCCIÓN	roperosamir8@gmail.com	3022077144					
1043127910	SANTIAGO JOSE MANGA REDONDO	INDUCCIÓN	mangasanty13@gmail.com	3168859562					
1043145519	YULBRAN MARIN FONSECA	INDUCCIÓN	yulbranmarinfonseca@gmail.com	3042380937					
1001525300	MARLON DANILU DUQUE GARCIA	INDUCCIÓN	duquegarciadanilo@gmail.com	3225741587					
	ANTHONY STEVEN SMITH ESQUIVEL	RET							
	DANIELLE JOHAN CHOLÉS BARRIOS	RET							
	IVAN ENRIQUE HERNANDEZ	RET							
	MAIK ANDREY CARRASQUILLA VANEGAS	RET							
	GRENDY WILLIAM CAMPO GUERRERO	RET							

LISTADO GRUPO TMMI-55

LISTADO GRUPO TMMI-55_Ficha 3174442.xlsx - Excel (Error de activación de productos)

Código FICHA	3174442					ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO
Programa de Formación	MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL								
Tipo Doc	Identificación	Nombre	Estado	Correo Electrónico	tel 1				
CC	1007962460	ANDRES FELIPE AMADOR RODRIGUEZ	MATRICULADO	Felipecevedo339@gmail.com	3022873026				
CC	1004603957	CAMILA ANDRES HERRERA MENDOZA	MATRICULADO	fmorales0422@gmail.com	3106857656				
TI	1043131858	DENER XIEL CAMARCO ESCOBACIA	MATRICULADO	joselcamargo0608@gmail.com	572013933336				
PPT	5450066	EDGIMS JESUS RUIZ FLENNMAYOR	MATRICULADO	edemimunoz55@gmail.com	3006070843				
CC	1043123300	EDUARDO ANDRES BETANCUR	MATRICULADO	betancureduardo38@gmail.com	3043011028				
CC	1234035493	EDWIN ALEXANDER HERRERA HERRAZO	MATRICULADO	edherera0630@gmail.com	5753143237				
CC	1002022608	EMMANUEL DE JESUS BOLIVAR	MATRICULADO	manuelbolivar3001@gmail.com	3043854000				
CC	44151446	ENALUZ GARCIA AGAMEZ	MATRICULADO	egarcia2523@gmail.com	3205223538				
CC	1044616223	JEFERSON ARMANDO RODRIGUEZ	MATRICULADO	jefersonv223@gmail.com	3005175478				
CC	1143167106	JENNIFER MARGARITA MENDOZA	MATRICULADO	jenmendoza2323@gmail.com	3022651102				
CC	1002160489	JHONATAN JESUS DEL CAMPO MEZA	MATRICULADO	jhonatanjesusdelcampo@gmail.com	3023522380				
PPT	5482462	JHONDEIVER ANTONIO LOBO CHIRINOS	MATRICULADO	deyanarichirinos_1990@hotmail.com	3207550165				
CC	1002039301	JOHNNY ANTONIO NIETO ARIAS	MATRICULADO	Johnnyn0301@gmail.com	3226001952				
TI	1140822043	JORGE LUIS GUTIERREZ SARRIENTO	MATRICULADO	samiertokeli33@gmail.com	324323806				
CC	1048067220	JOSHUA BELEN RUIEDA	MATRICULADO	joshrubellrueda@gmail.com	3122335814				
CC	1043131753	JUAN ANTONIO CRESPO CAFARLUZA	MATRICULADO	crespocafarluza@gmail.com	3107202207				
CC	1131108102	JUAN DAVID BERRIO VERGARA	MATRICULADO	Juandavidberriovergara531@gmail.com	3507941301				
CC	1044620556	JUAN DAVID POLO PATINIO	MATRICULADO	juanpola2006@gmail.com	3006610767				
TI	1043532230	JUAN SEBASTIAN MARQUEZ VECIAINO	MATRICULADO	Sandrayvecaino221@gmail.com	3106163166				
CC	1045728293	KEVIN DARIO ORELLANO TARIFE	MATRICULADO	Kevin-214@hotmail.com	3004737070				
CC	1073818102	KEVIN VILORIA RUIZ	MATRICULADO	kviloria753@gmail.com	3216516505				
CC	1043165512	MATEO ANDRES TOBIAS GONZALEZ	MATRICULADO	tobiasgmateo@gmail.com	5753953835				
CC	1044612536	MICHAEL JOSE AL TAMIRANDA BELENIO	MATRICULADO	maykolalmiranda@gmail.com	3105070785				
TI	1137528142	NICOLL ELIANDRO LESUBA	MATRICULADO	nicollblancolesuba@gmail.com	3018913553				
CC	1037646569	RICARDO JUNIOR BARCASNEGRAS	MATRICULADO	rbarcasnegras@gmail.com	3003578013				
CC	1143167180	ROBERT JUNIOR MEJIA BERDUGO	MATRICULADO	robertmejia35@gmail.com	3005070378				
CC	104318046	RONALDO DANIEL PEÑATE NARVAEZ	MATRICULADO	ronaldopenate38@gmail.com	3005160875				
TI	1140828613	SEBASTIAN DE JESUS LARA SANCHEZ	MATRICULADO	sebastianlara0215@gmail.com	3014523932				



LISTADO GRUPO TMMI-56

LISTADO GRUPO TMMI-56 Ficha 3174421.xlsx - Excel (Error de activación de productos)

Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista ¿Qué desea hacer? Iniciar sesión Compartir

Calibri 11 A A Ajustar texto General Fuente Alineación Número Estilos Formato Dar formato como tabla Estilos de celda Insertar Eliminar Formato Celdas Autosuma Rellenar Borrar Ordenar y filtrar Buscar y seleccionar

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
2																					
3			Código Ficha																		
4			Programa de Formación																		
5																					
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
24																					
25																					
26																					
27																					
28																					
29																					
30																					
31																					
32																					
33																					

Hoja1

Listo

8:34:54 p.m. 9/05/2025