ANEXO No. XXX

CARACTERISITICAS TECNICAS DE EQUIPO

CARACTERISTICAS TECNICAS DEL CHASIS	
UNIDAD	1 CAMION DOBLE TROQUE
MODELO MINIMO	2025
DESCRIPCION GENERAL	CHASIS 6 X 4
KILOMETRAJE	CERO KILOMETROS
NUMERO DE CILINDROS	6 EN LINEA
CILINDRAJE MAXIMO	7800 CENTIMETROS CUBICOS
COMBUSTIBLE	DIESEL
NORMATIVA EURO	EURO VI
TRACCION	6 X 4
TRANSMISION MINIMO	MECANICA / 9 MARCHAS
POTENCIA MINIMO	275 HP @ 2400
NEUMATICOS MINIMO	295/80 R 22,5
ALIMENTACION	INYECCION DIRECTA
TANQUE DE COMBUSTIBLE MINIMO	400 LITROS
TANQUE DE UREA MINIMO	28 LITROS
PESO BRUTO VEHICULAR MINIMO	26000 KILOGRAMOS
LONGITUD TOTAL MAXIMA	8500
ANCHO DE TROCHA MINIMO	2400
VOLADIZO DELANTERO MINIMO	1440
VOLADIZO TRASERO MINIMO	1215
DISTANCIA ENTRE EJES MAXIMO	4910
NIVEL DE EQUIPAMIENTO	FULL EQUIPO
GARANTIA	GARANTIA DE DOS (2) AÑOS SIN LIMITE DE KILOMETRAJE
NOTA: REQUISITOS ACCESORIOS	
FICHA TECNICA	ADJUNTAR FICHA TECNICA DEL CHASIS OFERTADO

CARROCERIA: VOLQUETA CON CAPACIDAD DE CARGA DE 14 METROS CUBICOS	
CARACTERISITICAS TECNICAS	
LATERALES	En lamina Hardox 450 de 4,7mm de espesor
PISO	En lamina Hardox 450 de 6mm de espesor
FRENTE	En lamina Hardox 450 de 4,5mm de espesor

PROTECTOR DE CABINA	En lamina Hot Rolled en A36 de 4mm
SOPORTE SUPERIOR O RECIBIDOR SUPERIOR	En lamina Hot Rolled en A36 de 4,5mm
SOBRE CHASIS	En lamina Hot Rolled en A36 de 8mm
MARCO PUERTA TRASERA	En lamina Hot Rolled en A36 de 6mm
REFUERZO DE ESQUINAS	En lamina Hot Rolled en A36 de 4,5mm
COMPUERTA TRASERA	En lamina Hardox en A36 de 4,5mm
ANGULO DE INCLINACION DEL VOLCO	45 grados
ESCALERILLAS LATERALES	En tubo cuadrado forrado en lamina de alfajor de aluminio
RECIBIDOR O ESTRIBO	Acorde al platon
VIGAS	En IPE industrial 200
ANCLAJES AL CHASIS	En lamina Hot Rolled en A36 de 12mm
LINEA HUMEDA	Bomba hidraulica
	Toma de fuerza
	Mando neumatico
	Mangueras y acoples
TANQUE DE ACEITE HIDRAULICO	En lamina Hot Rolled calibre 1/8, con base, tapa de llenado con filtro y visor de nivel del aceite
ACEITE HIDRAULICO	ACEITE ISO 68
PINTURA	Limpieza general del acero con desengrasantes industriales, base en anticorrosivo y pintura final en poliuretano, color a convenir.
ACCESORIOS	Guardapolvos en lamina Hot Rolled calibre 12 con loderas
ILUMINACION	Stop originales del chasis
	Luces laterales grandes tipo LED
	Direccionales laterales tipo LED
TIEMPO DE ENTREGA	10 Dias Habiles

NOTA: REQUISITOS ACCESORIOS	
CERTIFICADO DE FABRICACION NACIONAL	VOLCO DE FABRICACION NACIONAL EN HARDOX
CERTIFICACION DE MAQUINARIA	LA EMPRESA OFERTANTE DEBE CONTAR EN SUS INSTALACIONES CON LA MAQUINARIA APROPIADA COMO DOBLADORA, CORTADORA, MESA DE CORTE Y EQUIPOS DE SOLDAR QUE GARANTICEN LA CALIDAD APROPIADA PARA LA CONSTRUCCION DEL EQUIPO OFERTADO, DE ESTA MANERA SE GARANTIZA QUE EL EQUIPO ESTA CONSTRUIDO DESDE CERO POR LA EMPRESA OFERTANTE
CERTIFICADO DE SOLDADOR CALIFICADO	SE DEBE ANEXAR CERTIFICACION DE MINIMO UNA PERSONA CALIFICADA (ANEXAR DOCUMENTOS) QUE HAYA REALIZADO EL TRABAJO DE SOLDADURA EN LA EMPRESA OFERENTE, CON UNA ANTIGÜEDAD MINIMO DE 3 AÑOS POR NOMINA
SERVICIO POSTVENTA	MANTEMINIENTO DEL VOLCO EN EL AREA DE TRABAJO MINIMO 2 VECES AL AÑO POR TRES AÑOS
CERTIFICADO CARROCERO	EL FABRICANTE DE LA CARROCERIA DEBE SER CARROCERO CERTIFICADO POR EL RUNT, PARA LO CUAL DEBE PRESENTAR CERTIFICACION EXPEDIDA POR EL RUNT QUE ACREDITE QUE ES UN CARROCERO FABRICANTE CON UNA ANTIGÜEDAD MINIMA DE DOS AÑOS Y CON FECHA DE ACTUALIZACION NO MAYOR A 90 DIAS CON ANTELACION AL CIERRE DEL PROCESO.
CERTIFICADO DE CALIDAD	EL OFERENTE DEBE ANEXAR CERTIFICADO DE CALIDAD DE LOS MATERIALES UTILIZADOS PARA LA FABRICACION DE LA CARROCERIA

NOTA: Los anteriores puntos exigibles de la NOTA, deben ser soportados mediante documentos que indique que cumplen y adjuntar la documentación necesaria firmado por el REPRESENTANTE LEGAL de quien presenta la oferta.