

EVIDENCIAS

CONTRATISTA

NOMBRE: ANGELICA PATRICIA NARANJO DIAS

CONTRATO: 100.8.4.574.2025

FECHA DE INICIO:

12 DE MAYO 2025

FECHA DE TERMINACIÓN:

29 DE AGOSTO DE 2025

OBJETO DEL CONTRATO:

Objeto del contrato: Prestar apoyo Profesionales en la Unidad de Apoyo Normativo del honorable concejal Rodrigo Salazar Sarmiento.

ACTIVIDADES

1. Brindar apoyo profesional para las asesorías jurídicas en los asuntos que se presenten en la unidad de apoyo normativo del concejal Rodrigo Salazar.
2. Realizar los estudios requeridos para la presentación de los proyectos de acuerdo que son radicados por el Concejal.
3. Realizar el acompañamiento a las sesiones de plenarias y de comisión de plan de tierra donde participe el concejal
4. Asistir a las reuniones que le sean delegadas
5. Apoyar en las demás actividades que le sean asignadas por el concejal en el desarrollo de sus funciones.

CUOTA #. 2

EVIDENCIAS FOTOGRAFICAS

Realicé proposición al Departamento administrativo de planeación con el propósito de conocer temas relacionados con el espacio público del distrito



Santiago de Cali
Junio de 2025

PROPOSICIÓN DE CITACIÓN

En mi calidad de concejal, presento a la plenaria proposición de citación para convocar a la Secretaría de Desarrollo Territorial y Participación Ciudadana, Maritza Aponzá con la finalidad de discutir temas referentes a la contratación de la secretaria.

En concordancia con lo anterior y en ejercicio del control político, solicito a la secretaria responder el siguiente cuestionario:

1. ¿Cuál es el procedimiento interno que se utiliza en la Secretaría para la selección y contratación de personal bajo la modalidad de prestación de servicios?

2. ¿Qué criterios objetivos de mérito, experiencia e idoneidad se han utilizado para la selección de las siguientes personas vinculadas en 2024-2025?: Sírvase allegar documentos de los perfiles que sustentan la contratación
 1. Leydy Giovana Torres Bastidas
 2. María Alejandra Díaz Valencia
 3. Clara Yinet Jiménez Castro
 4. Jessica Ramírez Saa
 5. Shirley Melissa Córdoba Guaza
 6. María Camila Gamboa Godoy
 7. Zunilde Palacios

3. ¿Cuál es la razón técnica y administrativa para que algunas contrataciones se realicen con pagos dobles en un mismo mes, como se evidenció en el contrato 4173.010.32.1.1219.2024?

4. ¿Por qué se priorizó la contratación de personas con vínculos cercanos a funcionarios, mientras que otros PS continúan sin ser contratados, a pesar de cumplir los perfiles requeridos?

5. ¿Cuáles son los indicadores de gestión que sustentan la efectividad y pertinencia de las personas contratadas durante su administración?

6. ¿Qué mecanismos tiene implementados la Secretaría para prevenir el nepotismo, el tráfico de influencias y el conflicto de intereses?

Atentamente,



RODRIGO SALAZAR SARMIENTO
CONCEJAL DEL DISTRITO DE SANTIAGO DE CALI

Proyecto: A.N
Revisó: J.R

Realicé proposición al Departamento administrativo de planeación con el propósito de conocer temas relacionados con el espacio público del distrito

Santiago de Cali
Junio de 2025

PROPOSICIÓN DE CITACIÓN

En mi calidad de concejal, presento a la plenaria proposición de citación para convocar al Director del Departamento Administrativo de Planeación, con la finalidad de discutir temas referentes al espacio público del distrito.

En concordancia con lo anterior y en ejercicio del control político, solicito a la secretaria responder el siguiente cuestionario:

1. ¿Cuál es la política actual del Distrito en relación con el cobro por el aprovechamiento económico del espacio público en Cali?
2. ¿Cuáles son los criterios técnicos para su aplicación?
3. ¿Qué mecanismos de participación y concertación se han implementado?
4. ¿Cuáles son las actividades que se gravaran con esta medida?
5. ¿Cuáles son las zonas priorizadas para iniciar el cobro y por qué fueron seleccionadas?
6. ¿Cuál es la proyección de ingresos esperados por este cobro y cómo se reinvertirán estos recursos en beneficio del espacio público?

Atentamente,



RODRIGO SALAZAR SARMIENTO
CONCEJAL DEL DISTRITO DE SANTIAGO DE CALI

Proyecto: A.N
Revisó: J.R

Realicé Constancia sobre le cumpleaños del partido alianza verde, el día mundial del medio ambiente y la presentación de dos proyectos de acuerdo que fueron radicados por el concejal



Santiago de Cali, junio de 2025

CONSTANCIA

Como concejal de Santiago de Cali, quiero dejar constancia con motivo de la conmemoración del cumpleaños número 18 de nuestra colectividad política, el Partido Alianza Verde, reafirmando el compromiso de esta curul con los principios fundamentales que nos rigen: la defensa del ambiente, la equidad social, la participación ciudadana y el respeto por la vida en todas sus formas.

En concordancia con dichos principios, me permito informar a la plenaria que hemos radicado dos proyectos de acuerdo de gran relevancia para nuestra ciudad:

1. Proyecto de Acuerdo por medio del cual se establece la Cátedra Ambientalista en las instituciones educativas oficiales

2. Proyecto de Acuerdo mediante el cual se institucionaliza el Día del Campesino en el Distrito de Santiago de Cali, como un acto de reconocimiento a la labor histórica, cultural, social y económica de nuestros campesinos y campesinas, así como a su



papel fundamental en la soberanía alimentaria y la conservación de saberes tradicionales.

actividad pedagógica y cultural con la exposición de diez estands agroecológicos, los cuales recogen experiencias significativas de producción limpia, economía circular, y buenas prácticas ambientales implementadas por organizaciones sociales, colectivos ambientales, huertas urbanas y procesos comunitarios del territorio.

Esta iniciativa busca visibilizar y fortalecer los esfuerzos que, desde las bases, vienen construyendo un modelo de ciudad más justo, verde y sostenible.

Hago esta constancia como testimonio de nuestro compromiso político y ético con un presente y un futuro más respetuoso con la vida, la naturaleza y las comunidades rurales y urbanas de Santiago de Cali.

Atentamente,

RODRIGO SALAZAR SARMIENTO
CONCEJAL DEL DISTRITO DE SANTIAGO DE CALI

Proyectó: Angélica Naranjo Díaz
Revisó: Janner Rodríguez Losada.

Apoyé la revisión del proyecto de acuerdo del día del campesino y el impuesto predial comunitario para ser presentados ante la secretaria del concejo para su correspondiente radicación



Rodrigo Salazar
El cambio es con vos



Santiago de Cali, julio de 2025

HEBERT LOBATÓN CURREA
Secretario General
Concejo Distrital de Santiago de Cali
E. S. D.

ASUNTO: PRESENTACIÓN PROYECTO DE ACUERDO "POR EL CUAL SE INSTITUCIONALIZA LA CELEBRACIÓN DEL DÍA DE LA POBLACIÓN CAMPESINA EN LA CIUDAD DE SANTIAGO DE CALI"

La paz, la castilla, la leonera, felidia, saladito vereda montañuelas, los andes altos, pichinde, la elvira

Aproximado de población de la cantaida de campesinos, cali rural tiene el dato y la umata, rigoberto lasso.

Cordial saludo,

Por su parte, la Ley 1551 de 2012 artículo 32 numeral 7 dispone como atribución del concejo la de "7. Velar por la preservación y defensa del patrimonio cultural."

En adición, el artículo 5 numeral 1 del Acuerdo 0550 de 2022 "Por medio del cual se expide el reglamento interno del concejo distrital de santiago de cali y se dictan otras disposiciones" **establece la función normativa de** "Elaborar reformar y derogar Acuerdos del orden Distrital en materia que sea de su competencia".

En igual sentido se encuentran los artículo 32 numeral 6 y 33 numeral 7 del Acuerdo 0550 de 2022, que recogen las atribuciones de orden constitucional y legal del Concejo.

Corolario de lo expuesto, respetuosamente solicito al Concejo Distrital de Santiago de Cali, dar trámite, estudio y la correspondiente aprobación de la presente iniciativa normativa.

Atentamente,

RODRIGO SALAZAR SARMIENTO
CONCEJAL DE SANTIAGO DE CALI

Proyectó: Janner Rodríguez Losada
Revisó: Angélica Naranjo Díaz.



Sígueme



Acompañé al concejal a las sesiones de plenaria Ordinarias durante el mes de junio.



Asistí a reunión convocada por el concejal con el propósito de establecer lineamientos trabajar en este nuevo periodo de plenarias ordinarias.



Apoyé jurídicamente- administrativamente la contratación del señor Jorge Eusebio de la UAN del concejal Rodrigo Salazar Sarmiento, concerniente al contrato de junio- agosto



Santiago de Cali, junio de 2025

Doctor
EDISON LUCUMI LUCUMI
Presidente concejo Distrital de Cali
Concejo Distrital Santiago de Cali.

Asunto: Postulación Unidad de Apoyo Normativo.

Cordial saludo.

De manera respetuosa presento a usted como presidente, postulación según la información la cual hará parte de mi unidad de apoyo normativo.

NOMBRE	CEDULA	GRADO	VALOR CUOTA	CUOT A	OFICINA/ UAN
JORGE EUSEBIO GOMEZ JIMENEZ	1.107.525.506	ASISTENCIAL	2.685.000	3	RODRIGO SALAZAR SARMIENTO

Atentamente,

RODRIGO SALAZAR SARMIENTO
CONCEJAL DEL DISTRITO DE SANTIAGO DE CALI



Salazar Sarmiento, Rodrigo <rodrigosalazar@concejodecali.gov.co>

Postulación UAN Concejal Rodrigo Salazar correspondiente al mes de junio 2025

2 mensajes

Salazar Sarmiento, Rodrigo <rodrigosalazar@concejodecali.gov.co>
Para: Presidencia del concejo Cali <presidencia@concejodecali.gov.co>

3 de junio de 2025, 10:28

Doctor:
EDISON LUCUMI LUCUMI
Presidente del Concejo
Concejo Distrital de Santiago de Cali

Cordial Saludo,

Por medio del presente correo me permito enviar la persona postulada en la Unidad de Apoyo Normativo.

Agradezco la atención prestada.


Atentamente,

RODRIGO SALAZAR SALAZAR
Honorable Concejal de Santiago de Cali 2024-2027

Apoyé las actividades programadas por el concejal con ocasión del día del campesino y del día mundial del medio ambiente en el Concejo Distrital



Para constancia de lo anterior se firma en Santiago de Cali, el día 25 de Junio de 2025.

FIRMA 

NOMBRE ANGÉLICA PATRICIA NARANJO DÍAS

CEDULA 31569410