	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Código:	DE-DEGED-FR-003
	FORMATO ACTA GENERAL	Versión N°:	1
		Vigencia:	03-03-2025

Acta Consecutivo No.	FAC-S-2025-049666-AG	Lugar y Fecha	Almacén ESARM,06-06-2025

Asunto	Visita Técnica Proceso Adquisición Estibas Plásticas Modulares		
Oficina Productora	Supervisor de Contrato		
Hora Inicio	14:00	**Hora Finalización**	17:00
Ausentes	N/A		

Orden del día:

1. Ingreso del Contratista
2. Verificación Modelo Estiba M117
3. Verificación Modelo Estiba 500 LBS
4. Verificación Modelo Estiba 250 LBS
5. Verificación Modelo Estiba BPEB
6. Verificación Modelo Estiba CFB 300
7. Verificación Modelo Estiba Estandar
8. Conclusiones.

Desarrollo:

En referencia al proceso No. 012-00-D-CACOM-1-GRUTE-2025, que tiene como finalidad la "ADQUISICION DE ESTIBAS MODULARES PARA EL ALMACENAMIENTO Y BODEGAJE DE MATERIAL DE ARMAMENTO AEREO, PARA LOS ALMACENES DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA", se realiza la presente acta con el fin de documentar la isita técnica efectuada por parte del señor contratista y representante legal de la empresa Londoño Ingeniería como se relaciona a continuación:

1. **Ingreso de Contratista**

Siendo las 14:00 hrs del día 06 de junio del presente año, se realiza el acompañamiento al señor Yeferson Londoño, representante legal de la empresa Londoño Ingeniería, con la finalidad de probar los moldes del material a adquirir por parte de la Fuerza Aeroespacial Colombiana.

FAC-S-2025-049666-AG

2. Verificación Modelo Estiba M117



Se lleva a cabo la revisión y correcto ensamble de una bomba M117 en la maqueta de la estiba presentada por el contratista, evidenciando que, se debe realizar una cavidad en la parte externa de la estiba a fin de garantizar la simétrica y correcto empalme de la bomba y la estiba a l momento de apilarlas.

3. Verificación Modelo Estiba 500 LBS



Se lleva a cabo la prueba de ensamble de la bomba de 500lbs, sin evidenciar novedades con las cavidades encargadas de recibir el peso de la misma, sin embargo, se recomienda la contratista, disminuir el acho de la estiba, toda vez que se observa demasiada separación y esto genera problemas al momento de almacenar en los depósitos, adicionalmente, se debe aumentar el alto de la estiba para garantizar el ingreso de las uñas de la montacarga.

4. Verificación Modelo Estiba 250 LBS

FAC-S-2025-049666-AG



Se realiza el estibado de la bomba de 250 lbs, sin embargo, se evidencian correcciones a efectuar tanto en el largo, ancho y alto del modelo, toda vez que no encaja con las dimensiones de la bomba, así mismo, se deben reducir el diámetro de las cavidades para garantizar el correcto empalme del material a la hora de ser apilado.

5. **Verificación Modelo Estiba BPEB**



Se efectúan las pruebas del molde de estiba BPEB, sin embargo, se le recomienda al contratista realizar ajustes tanto en ancho, largo y alto, toda vez que, se pueden generar inconvenientes al momento del almacenamiento por las dimensiones de la estiba, de igual manera, al aumentar el alto, se optimiza el trabajo de estibado al facilitar el ingreso de las uñas de la montacarga.

6. **Verificación Modelo Estiba CFB 300**



Se realiza la prueba de ensamble de la bomba CFB 300, evidenciando ajustes a realizar por parte del contratista, toda vez que, se debe reducir el ancho de la estiba para lograr recibir el peso de la misma en las partes duras de la estiba, adicionalmente, se debe reducir el largo para optimizar el almacenamiento y el alto para facilitar la inserción de las uñas de la montacarga.

7. Verificación Modelo Estiba Estandar



Se recibe la muestra de estiba estándar por parte del contratista, se efectúan pruebas de resistencia y se avala el funcionamiento de la misma sin novedad.

FAC-S-2025-049666-AG

8. Conclusiones

De esta manera se da por finalizada la visita técnica por parte del contratista y se corroboran los ajustes mencionados anteriormente, adicionalmente se recibe la recomendación dada por parte del representante legal de Londoño Ingeniería S.A.S, de incluir refuerzos metálicos a los puntos críticos en donde se acoplan los moldes como se evidencia en las siguientes imágenes.





Actividades a Realizar		
Actividad	**Responsable**	**Fecha Entrega**

Convocatoria Próxima Reunión			
Tema			
Fecha - Hora	-	**Lugar**	

Subteniente DIEGO FERNANDO ACEVEDO PIMIENTO
Comandante Escuadrilla Control Material

FAC-S-2025-049666-AG

Elaboró: ST. ACEVEDO / CONMA Revisó: ST. ACEVEDO / CONMA Aprobó:ST. ACEVEDO / CONMA

