CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N° 0217-2025

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2025, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**SUMINISTRO DE UN SEMÁFORO Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE DIEZ SEMÁFOROS, PARA EL MEJORAMIENTO DE LA MOVILIDAD Y SEGURIDAD VIAL URBANA DEL MUNICIPIO DE LA UNION VALLE DEL CAUCA**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
32151500 46161500 81141500 95111600 39121303 39121409 39121534 39131711 55121700 55121900 80141700 72102900 72103300 72151500	• Dispositivos De Control De Indicación Y • De Señalización • Control De Trafico • Control De Calidad • Vias De Tráfico Abierto • Cajas Eléctricas • Conectores De Cables Eléctricos • Luces Indicadoras O Indicadores Luminosos • Dispositivos Y Accesorios De Cableado • Eléctrico • Señalización • Señalizaciones • Distribución • Servicios De Mantenimiento Y Reparación • De Instalaciones • Servicios De Mantenimiento Y Reparación • De Infraestructura • Servicio De Sistemas Eléctricos	$63.000.000	SECRETARÍA DE MOVILIDAD

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de abril del año 2025.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General