	Versión: 01
	Código: GIL-F-073

Proceso Gestión de Infraestructura y Logística

Formato Consulta de Existencia de Bienes en Kardex

FECHA:	13/05/2025	**CIUDAD/MUNICIPIO:**	Manizales/Caldas
COD REGIONAL:	17	**REGIONAL**	CALDAS
CENTRO DE COSTO:	CENTRO DE PROCESOS INDUSTRIALES Y CONSTRUCCIÓN		
COD CENTRO DE COSTO:	9220		

Una vez consultados los saldos del kardex de los bienes solicitados por el area o dependencia de METALMECANICA se infoma las siguientes existencias en almacén

CONSECUTIVO SACB	NOMBRE	DESCRIPCION U OBSERVACIONES	TIPO DE ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES EN KARDEX
Información generada del aplicativo SACB de fecha:			13/05/2025		

Relacione los elemenos de los cuales NO se tiene existencias en kardex de acuerdo a la solictud .	
ACEITE	Aceite para engranajes ISO 32 - pertenece a la serie de lubricantes industriales de alto desempeño y extrema presión, desarrollados para la lubricación de engranajes industriales de servicio pesado que trabajan en condiciones severas de operación. Viscosidad cinematica según D 445 a 40 º C, cSt =32.1 - Índice de Viscosidad ASTM D2270= 102 - Punto de inflamación, º C ASTM D92= 208 - Punto de fluidez, º C ASTM D97= -18 - Densidad a 15 º C, Kg / l Segun ASTM= 0.873
ACEITE	Aceite para engranajes ISO VG 68 - aceite de calidad superior para engranajes de extrema presión AGMA, con excelente capacidad de carga, demulsibilidad de agua, estabilidad de oxidación y protección contra la corrosión. - Gravedad API ASTM D287 = 31,0 - Densidad a 15 °C, kg/L ASTM D4052 = 0,8838 - Viscosidad, Cinemática según ASTM D445 a 40°C = 68 cSt a 100°C = 8,8 - Indice de Viscosidad ASTM D2270 = 101 - Punto de Inflamación, °C(°F) ASTM D92 = 236(457) - Punto de Escurrimiento, °C(°F) ASTM D97 = -32(-26) - Separación del agua / Minutos para emulsión de 3 mL ASTM D1401 =25 - Corrosión del cobre 3 h a 100 °C ASTM D130 = 1B.
ACEITE	Aceite para engranajes ISO 100 - pertenece a la serie de lubricantes industriales de alto desempeño y extrema presión, desarrollados para la lubricación de engranajes industriales de servicio pesado que trabajan en condiciones severas de operación - Viscosidad cinematica según D 445 a 40 º C, cSt =100.2 - Índice de Viscosidad ASTM D2270= 97 - Punto de inflamación, º C ASTM D92= 230 - Punto de fluidez, º C ASTM D97= -15 - Densidad a 15 º C, Kg / l Segun ASTM= 0.889
ACEITE	Aceite para engranajes ISO VG 220 - pertenece a la serie de lubricantes industriales de alto desempeño y extrema presión, desarrollados para la lubricación de engranajes industriales de servicio pesado que trabajan en condiciones severas de operación - Viscosidad cinematica según D 445 a 40 º C, cSt =218.8 - Índice de Viscosidad ASTM D2270= 242 - Punto de inflamación, º C ASTM D92= 242 - Punto de fluidez, º C ASTM D97= -12 - Densidad a 15 º C, Kg / l Segun ASTM= 0.897
ACEITE	Aceite para engranajes ISO VG 320 - aceite de calidad superior para engranajes de extrema presión AGMA, con excelente capacidad de carga, demulsibilidad de agua, estabilidad de oxidación y protección contra la corrosión. - Gravedad API ASTM D287 = 27,3 - Densidad a 15 °C, kg/L ASTM D4052 = 0,8863 - Viscosidad, Cinemática según ASTM D445 a 40°C = 320 cSt a 100°C = 24,5 - Indice de Viscosidad ASTM D2270 = 98 - Punto de Inflamación, °C(°F) ASTM D92 = 278(532) - Punto de Escurrimiento, °C(°F) ASTM D97 = -22(-8) - Separación del agua / Minutos para emulsión de 3 mL ASTM D1401 =25 - Corrosión del cobre 3 h a 100 °C ASTM D130 = 1B.
ACEITE	Aceite soluble - Se emplea en el mecanizado de metales tales como cortes de sierra, taladrado, mandrilado, fresado, torneado, roscado, etc. Aspecto Visual: Pardo Oscuro, Gravedad Específica 15ºC/15ºC: 0.89/0.93. Viscosidad Cinemática a 40ºC, (cSt): 40 – 70. Punto de Inflamación (ºC), Mínimo: 70. Contenido de Agua, (% en volumen): 1.5 – 2.5. Numero de Neutralización, (mg/g): 0.2 Ácido – 0.7 Alcalino.
ACERO	Acero SAE 1045 redondo - diámetro 5/16 "
ACERO	Acero SAE 1045 redondo - diámetro 3/8 "
ACERO	Acero SAE 1045 redondo - diámetro 1/2 "
ACERO	Acero SAE 1045 redondo - diámetro 5/8 "
ACERO	Acero SAE 1045 redondo - diámetro 1 "
ACERO	Acero SAE 1045 redondo - diámetro 1-1/2 "
ACERO	Acero SAE 1045 redondo - diámetro 2 "
BRONCE	Bronce SAE 64 redondo - diámetro 2"

LAMINA	Lamina ASTM A-36 espesor 1/8"
LAMINA	Lamina ASTM A-36 espesor 3/16"
PLATINA	Platina A-36 espesor 1/2 " x 3"
PLATINA	Platina A-36 espesor 3/16 " x 1,5"
TUBO	Tubo cuadrado estructural 50 x 50 x 2.0mm
AMARRA	Amarra Cables Negro 3.6x200mm paquete x 100Und
AMARRA	Amarra Cables Transparente 3.6X200mm. Paquete x 100Und
BARRA	Barra de 1/2 " para mecanizado de interiores - P40
BARRA	Barra de 3/8 " para mecanizado de interiores - P40
BARRA	Barra de 5/8 " para mecanizado de interiores - P40
BROCA	Brocas para metal en acero rápido con 5% de contenido de cobalto (HSS CO 5%) segun norma ANSI B94.11M, Acabado brillante, punta a 118º, Vastago recto, Canal tipo N, Juego x 29 piezas, 1/16" - 5/64" -3/32" - 7/64" - 1/8" - 9/64" - 5/32" - 11/64" - 3/16" - 13/64 -
BROCA	Brocas para metal en en acero rápido con 5% de contenido de cobalto (HSS CO 5%) segun norma DIN 338, Acabado brillante, punta a 118º, Vastago recto, Canal tipo N, Juego x 25 piezas, 1 - 13 mm
BROCA	Broca de centro #4 - corte derecho con ángulo de avellanado a 60°- fabricada en acero de alta velocidad (HSS)
BROCA	Broca de centro #5 - corte derecho con ángulo de avellanado a 60°- fabricada en acero de alta velocidad (HSS)
BURIL	Buril con punta de tungsteno derecho 1/2" - P40
BURIL	Buril con punta de tungsteno derecho 5/8" - P40
BURIL	Buril con punta de tungsteno triangular 1/2" - P4
CABLE	Cable de potencia encauchetado de 4x10 chaqueta externa en PVC 600V 90°
CILINDRO	Cilindro de Gas Acetileno Industrial de 4.5 Kg
CILINDRO	Cilindro de oxígeno industrial de 6.5 m3
DISCO DE CORTE	Disco de corte diámetro 4-1/2" x 1 mm de espesor
DISCO.	Disco Flap 4-1/2" x 7/8" pulg Grano 80 Zirconio. Fecha de fabricacion maximo 1 año.
ELIMINA EMPAQUES	Elimina Empaques x 50 ml, formador de juntas de resistencia media (resistencia a cortadura 6 N/mm²), velocidad media de curado, en base de metacrilato diseñado para bridas metálicas rígidas mecanizadas. El producto, de curado anaeróbico, rellena holguras de hasta
SEGUETA	Hoja de sierra para mangosierra ref. 24T
PAÑO	Paño Industrial (Tipo Waypall X60 Precortado) X Rollo De 200 Metros.
PRESOSTATO	Presostato Automatico De Palanca - 4vias 150 psi - Para Compresor monofasico
CINTA	Cinta aislante - Capacidad dieléctrica 40 kV/mm - Elongación de ruptura 200.0 % - Temperatura maxima 105°C- Hasta 600V - Ancho 19 mm (20 metros)
DISOLVENTE	Disolvente Tinner - DENSIDAD 800 kg/m3 – 0.8 g/m3 - PUNTO DE FUSION -34 grados centígrados (239K) - PUNTO DE EBULLICION 136 grados centígrados (409K) - TEMPERATURA DE AUTOIGNICIO 229 ºC
LIJA	Lija de agua grano 180 de carburo de silicio - Dimensiones (Ancho x Largo) 9" x 11" (23 cm x 28 cm)
LUBRICANTE	Lubricante Penetrante multiproposito X (400 a 430 cc) - Temperatura de ebullición a presión atmosférica: 175 ºC - Presión de vapor a 20 ºC: 240 Pa - Presión de vapor a 50 ºC: 1942,5 Pa (1,94 kPa) - Densidad a 20 ºC: 840,2 kg/m³ - Densidad relativa a 20 ºC: 0,84 - Viscosidad cinemática a 40 ºC: <20,5 cSt - Punto de inflamación: 39 ºC - Temperatura de auto-inflamación: 270 ºC
BANDA	Banda trapecial B-71
ACOPLE	Acople fitting de 1/4 NPT en acero
BICONO	Bicono - anillo de compresion en bronce para tuberia de 8 mm
BICONO	Bicono - anillo de compresión en bronce para tuberia de 6 mm
SOLDADURA	Soldadura AWS E6013 - Resistencia a la tracción ksi (MPa) 60 - 74 (413 - 510) - Esfuerzo de Fluencia ksi (MPa) 48 - 62 (331 - 427) - Diametro 3,2 mm, longitud 300 mm
SOLDADURA	Soldadura AWS E-7018 - Resistencia a la tracción: 51 - 59 kg/mm² (72 - 84 ksi) - Límite de fluencia 43 - 51 kg/mm² (62 - 72 ksi) - Diametro 3.2 X 350 mm (1/8")

FIRMA ALMACENISTA	P/ Winston Orozco
NOMBRE COMPLETO	**Winston James Orozco Gallego**
N° DE IDENTIFICACIÓN	**75.097.461**
CORREO INSTITUCIONAL	worozcog@sena.edu.co