LOS SIGUIENTES ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, DEBERÁN SER UTILIZADOS POR LOS TRABAJADORES DURANTE LA LABOR (MARQUE CON X)					
ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	**SI**	**NO**	**ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP**	**SI**	**NO**
CASCO CON BARBUQUEJO	✓		PROTECCIÓN RESPIRATORIA	✓	
GAFAS DE SEGURIDAD O CARETA PARA PULIR	✓		BOTAS ANTIDESLIZANTES	✓	
GUANTES DE CARNAZA		✓	CARETA ESMERILAR	✓	
GUANTES DE VAQUETA	✓		ROPA TRABAJO (PANTALON, CHAQUETA)	✓	
PROTECCIÓN AUDITIVA	✓		CARETA DE SOLDADOR		✓
PETO EN CARNAZA O VAQUETA		✓	MANGAS EN CARNAZA O VAQUETA		✓

FIRMAS EMISION Y REVALIDACIONES

COMO EJECUTOR: He verificado con el emisor la aplicación de Permiso y los demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y los comunicaré al grupo ejecutor. He verificado el buen estado de las herramientas y equipos a utilizar.

COMO EMISOR: He verificado en campo con el ejecutor la aplicación de permiso y los demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y considero seguro proceder con la ejecución del mismo.

FECHA Desde:(dd/mm/aa) 5/11/24 **Hasta:(dd/mm/aa)** 10/11/24

HORA: Desde/Hasta (hra/hra): 7:00AM hasta 5:00PM

EMISOR: Firma _____ **cc** 1128468483

EJECUTORES

FECHA	NOMBRE Y APELLIDO	FIRMA EJECUTORES	VALIDACION / SST
5/11/24	Oliveros Arias Ricardo Ochoa Luis F Olaya C	Oliveros Ricardo Luis Olaya	Milena Ospina
6-11-24	Luis Felipe Olaya C Oliveros Arias Ricardo Ochoa Mallko Steven Leon	Luis Olaya Oliveros Ricardo Mallko Steven	Milena Ospina
7/11/24	Diego Garcia Guerrero Ricardo Ochoa Luis Olaya Mallko Steven Leon	Diego Ricardo Luis Olaya Mallko	Milena Ospina
8/11/24	Oliveros Arias Ricardo Ochoa Diego Garcia Guerrero	Oliveros Ricardo Diego	Milena Ospina
9/11/24	Luis F Olaya C Mallko Steven Mallko Steven Ricardo Ochoa	Luis Olaya Mallko Leon Mallko Leon Ricardo	Milena Ospina
10/11/24	Oliveros Luis F. Olaya Diego Garcia Ricardo Ochoa Diego Garcia Guerrero	Oliveros Luis Olaya Diego Ricardo Diego	Lina Castaño.

OBSERVACIONES.

Se Cierra Permiso Sin Novedad

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: Taladro | MARCA: Oberman | MODELO ERH1500

FECHA: | VALIDO DESDE: 5/11/24 | HASTA: 9/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
	Pin para acople Ajustado			/	✓			/			✓			✓			✓					/
	Manguera sin abolladura ni ruptura			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
	Unidad de lubricación instalada correctamente.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
	Punta rompedora bien instalada.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
	Manijas bien sujetas al equipo.			/	✓			✓						✓								/
	Salida de gases sin obstrucción.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
	Carcasa en buenas condiciones.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
	Regulador de velocidad en bien estado			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
				/	✓			✓			✓			✓			✓					/
VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO	FIRMA OPERADOR			/	Li O Torres			Li O Torres			Li O Torres			[illegible]			Li O Torres					—

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hector Garcia	CARGO: Residente	FIRMA: [signature]
INSPECTOR DE SST	NOMBRE: Leidy Milena Ochoa Rios	CARGO: ENSP SST	FIRMA: Milena Ochoa
OPERADOR 1	NOMBRE: LUIS TORRES	CARGO: PLOMERO	FIRMA: Li O Torres.

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]

C. Conforme / NC: No Conforme

Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES: Se cierra inspección sin Novedad.

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla **ÚNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: makita | MODELO makita GA2158

FECHA: | VALIDO DESDE: 31/11/24 | HASTA: 10/11/2024 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado				✓									✓			✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura							✓			✓			✓						✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.				✓						✓									✓		
	Salida de gases sin obstrucción.				✓			✓			✓			✓			✓					
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
								✓														
VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO	FIRMA OPERADOR 1				Olivero			Olivero			Olivero			Olivero			Olivero			—		
	Firma operador 2																					
	FIRMA OPERADOR 3																					
	FIRMA OPERADOR 4										Maikol			maikol			maikol			maikol		

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hector Ortiz	CARGO: Residente	FIRMA:
INSPECTOR DE SST	NOMBRE: Milena Ocque Rojas	CARGO: Insp SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE: Luis F Olaya C	CARGO: Ayudante	FIRMA:
OPERADOR 2	NOMBRE: Olivero	CARGO: Mt.	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE: Ricardo	CARGO: OF.	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE: Maikol Stiven	CARGO: Ayuda	FIRMA:

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES: Se Cierra Inspección Sin Novedad

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla **ÚNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: Oberman | MODELO ERH 1500

FECHA: | VALIDO DESDE: 5/11/24 | HASTA: 10/11/2024. | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.				✓			✓						✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.				✓			✓						✓			✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
					✓			✓			✓			✓			✓					
VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO	FIRMA OPERADOR 1				Olivero			Olivero			Olivero			Olivero			Olivero			—		
	Operador Firma 2				[signature]			[signature]			[signature]			[signature]			[signature]			[signature]		
	FIRMA OPERADOR 3				[signature]			[signature]			[signature]			[signature]			[signature]			—		
	FIRMA OPERADOR 4				[signature]			[signature]			[signature]			[signature]			[signature]			[signature]		

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hector Ocampo	CARGO: Residente	FIRMA: [signature]
INSPECTOR DE SST	NOMBRE: Mauricio Ramos	CARGO: Pres ST	FIRMA: [signature]
OPERADOR 1	NOMBRE: [illegible]	CARGO: OPS	FIRMA: [signature]
OPERADOR 2	NOMBRE: Olivero	CARGO: MT	FIRMA: [signature]
OPERADOR 3	NOMBRE: Luis F Oleya C.	CARGO: Ayudante	FIRMA: [signature]
OPERADOR 4	NOMBRE: [illegible]	CARGO: Ayudante	FIRMA: [signature]

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES: Se cierra Inspección Sin Novedad

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla **ÚNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner

CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V

INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS

FT-SST: 028
Versión 01
Agosto-202

PROYECTO:	Palacio de Justicia			**UBICACION:**	Torre B
PROVEEDOR:	AYV			**SERIE:**	1004 0930
ACTIVIDAD:	Corte de ladrillo			**MARCA:**	Dorcherg
SEMANA DEL	5	**AL**	10	**DE**	11 - 24

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DO
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)			✓		✓		✓		✓		✓		✓
Estado del interruptor de encendido y su seguro			✓		✓						✓		✓
Estado del accesorio portadiscos			✓		✓		✓		✓		✓		✓
Estado del mango			✓		✓						✓		✓
Estado del cuerpo			✓		✓		✓		✓		✓		✓
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)			✓		✓		✓		✓		✓		✓
Estado general de la guía y la guarda			✓		✓		✓		✓		✓		✓
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)			✓		✓		✓		✓		✓		✓
Condiciones de orden y aseo			✓		✓		✓		✓		✓		✓
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**F**
Olivenos Rojas Jhon Steven Leon			Olivenos Rojas Jhon Steven Leon		Olivenos Rojas Jhon Steven Leon		Olivenos Rojas Jhon Steven Leon		Olivenos Rojas Jhon Steven Leon		Olivenos Rojas Jhon Steven Leon		
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST			Melendrez		Melendrez		Melendrez		Melendrez		Melendrez		

OBSERVACIONES: Se cierra inspección Sin Novedad.

CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V

INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS

FT-SST: 028
Versión 01
Agosto-202

PROYECTO:	Palacio de Justicia			**UBICACION:**	Torre B
PROVEEDOR:	AYV			**SERIE:**	10090930
ACTIVIDAD:	Pare pulir			**MARCA:**	Dencheng
SEMANA DEL	6	**AL**	10	**DE**	11 - 2024

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DO
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)					✓		✓		✓		✓		
Estado del interruptor de encendido y su seguro					✓		✓		✓		✓		
Estado del accesorio portadiscos					✓		✓		✓		✓		
Estado del mango					✓		✓		✓		✓		
Estado del cuerpo					✓		✓		✓		✓		
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)					✓		✓		✓		✓		
Estado general de la guía y la guarda					✓		✓		✓		✓		
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)					✓		✓		✓		✓		
Condiciones de orden y aseo					✓		✓		✓				
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**F**
Diego Garcia Guerrero	—		—										
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST	—		—		Mileydy		Mileydy		Mileydy		Mileydy		

OBSERVACIONES: Se Cierra inspección Sin Novedad.

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: vbermen | MODELO ER H 1500

FECHA: | VALIDO DESDE: 18/11/24 | HASTA: 24/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado	✓			✓			✓			✓						✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
		✓			✓			✓						✓			✓			✓		

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO	FIRMA OPERADOR 1	Olivero	Olivero	Olivero	Olivero	Olivero	Olivero	—
	FIRMA OPERADOR 2							
	FIRMA OPERADOR 3							—
	FIRMA OPERADOR 4							—
	INSPECTOR SST 1							
	INSPECTOR SST 2				—			—

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hector Ochoa	CARGO: Residente	FIRMA:
INPSECTOR DE SST 1	NOMBRE: Yuleidy Rojas	CARGO: Insp SST	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Lina Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE: Olivero	CARGO: MT	FIRMA: Olivero
OPERADOR 2	NOMBRE: Diego Ramos.	CARGO: Oficial.	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE: Ricardo Soto	CARGO: OF	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE: ALEXANDER MONROY	CARGO: AYUDANTE	FIRMA:

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla **ÚNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: Taladro | MARCA: Bosch | MODELO: GBA 2240

FECHA: VALIDO DESDE: 21/11/24 | HASTA: 24/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada										✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado										✓			✓			✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura										✓			✓			✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.										✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.										✓			✓			✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.										✓			✓			✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.										✓			✓			✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.										✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.										✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado										✓			✓			✓			✓		
														✓								

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO																							
	FIRMA OPERADOR 1										Leonardo Herrera			Leonardo Herrera			Leonardo Herrera			Leonardo Herrera		
	FIRMA OPERADOR 2																						
	FIRMA OPERADOR 3																						
	FIRMA OPERADOR 4																						
	FIRMA OPERADOR 5																						
	FIRMA OPERADOR 6																						
	FIRMA OPERADOR 7																						
	FIRMA OPERADOR 8																						
	INSPECTOR SST 1										Milena Parque			Milena Parque			Milena Parque			Milena Parque		
	INSPECTOR SST 2										—			Lina R			Lina R			—		

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Heberdarlen	CARGO: Residente	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 1	NOMBRE: Milena Parque	CARGO: INSPESST	FIRMA: Milena Parque
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Lina Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA: Lina R.
OPERADOR 1	NOMBRE: Leonardo Herrera	CARGO: OF	FIRMA: Leonardo Herrera
OPERADOR 2	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 5	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 6	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 7	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 8	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
	VERSIÓN	1
	FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: Upermy | MODELO EPH 1500

FECHA: | VALIDO DESDE: 18/11/24 | HASTA: 22/11/2024 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] | ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada	✓			✓			✓						✓								
	Pin para acople Ajustado	✓			✓			✓						✓								
	Manguera sin abolladura ni ruptura	✓			✓			✓														
	Unidad de lubricación instalada correctamente.	✓			✓			✓						✓								
	Punta rompedora bien instalada.	✓			✓			✓						✓								
	Manijas bien sujetas al equipo.	✓			✓			✓														
	Salida de gases sin obstrucción.	✓			✓			✓						✓								
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.	✓			✓			✓						✓								
	Carcasa en buenas condiciones.	✓			✓			✓						✓								
	Regulador de velocidad en bien estado	✓			✓			✓						✓								

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO

	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
FIRMA OPERADOR 1	[signature]			—	[signature]		
FIRMA OPERADOR 2							
FIRMA OPERADOR 3							
FIRMA OPERADOR 4							
FIRMA OPERADOR 5							
FIRMA OPERADOR 6							
FIRMA OPERADOR 7							
FIRMA OPERADOR 8							
INSPECTOR SST 1	[signature]	[signature]	[signature]	—	[signature]		
INSPECTOR SST 2	[signature]	[signature]	—	—	—	—	

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 1	NOMBRE: Hilen Ocfordgas	CARGO: Insp SST	FIRMA: [signature]
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Lina Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA: [signature]
OPERADOR 1	NOMBRE: LUIS TORRES	CARGO: Plomero	FIRMA: [signature]
OPERADOR 2	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 5	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 6	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 7	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 8	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: Dewalt | MODELO 8015

FECHA: | VALIDO DESDE: 18/11/24 | HASTA: 24/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
		✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO

	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
FIRMA OPERADOR 1	Oliveros	Oliveros	Oliveros	Oliveros	Oliveros	Oliveros	
FIRMA OPERADOR 2							
FIRMA OPERADOR 3							—
FIRMA OPERADOR 4							
FIRMA OPERADOR 5							—
FIRMA OPERADOR 6							—
FIRMA OPERADOR 7					—	—	—
FIRMA OPERADOR 8							
INSPECTOR SST 1							
INSPECTOR SST 2				—			—

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hector Carter	CARGO: Residente	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 1	NOMBRE: Miguel Angel Reyes	CARGO: Insp SST	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Lina Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE: Oliveros	CARGO: MT	FIRMA: Oliveros
OPERADOR 2	NOMBRE: Jorge Garcia	CARGO: oficial.	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE: Diego Rojas	CARGO: OF	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE: ALEXANDER MONROY	CARGO: AYUDANTE	FIRMA:
OPERADOR 5	NOMBRE: LUIS F Olaya C	CARGO: Ayudante	FIRMA:
OPERADOR 6	NOMBRE: marlon Silva	CARGO: Ayudante	FIRMA:
OPERADOR 7	NOMBRE: Jose Urbe	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 8	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: makita 6421DWAE | MODELO: makita

FECHA: | VALIDO DESDE: 18/11/24 | HASTA: 24/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado	✓						✓														
	Manguera sin abolladura ni ruptura	✓			✓			✓			✓						✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.	✓			✓			✓			✓						✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.	✓			✓						✓			✓			✓					
	Salida de gases sin obstrucción.	✓			✓			✓						✓						✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
					✓			✓			✓			✓			✓			✓		

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO

FIRMA OPERADOR 1	Olivero	Olivero	Olivero	Olivero	Olivero	Olivero	
FIRMA OPERADOR 2							
FIRMA OPERADOR 3							—
FIRMA OPERADOR 4							—
FIRMA OPERADOR 5							—
FIRMA OPERADOR 6							—
FIRMA OPERADOR 7			/				
FIRMA OPERADOR 8			/				
INSPECTOR SST 1							
INSPECTOR SST 2							—

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hector Garth	CARGO: Residente	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 1	NOMBRE:	CARGO: ENSP SST	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Lina Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE: Olivero	CARGO: MT	FIRMA: Olivero
OPERADOR 2	NOMBRE: Diego Garcia	CARGO: ayud.	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE:	CARGO: OF	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE: ALEXANDER MONROY	CARGO: AYUDANTE	FIRMA:
OPERADOR 5	NOMBRE: LUIS F Olaya C	CARGO: Ayudante	FIRMA:
OPERADOR 6	NOMBRE:	CARGO: Ayudante	FIRMA:
OPERADOR 7	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 8	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	**CÓDIGO**	**FT-SST:026**
		VERSIÓN	**1**
		FECHA	**08-2024**

EQUIPO: Taladro **MARCA:** Makita **MODELO** 2470

FECHA: **VALIDO DESDE:** 19/11/24 **HASTA:** 24/11/24 **CONSECUTIVO:**

PROPIA [X] **ALQUILADA** [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
					✓			✓									✓					

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO

	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
FIRMA OPERADOR 1	Oliveros	Oliveros	Oliveros	Oliveros	Oliveros	Oliveros	
FIRMA OPERADOR 2							
FIRMA OPERADOR 3							
FIRMA OPERADOR 4							
FIRMA OPERADOR 5							
FIRMA OPERADOR 6							
FIRMA OPERADOR 7							
FIRMA OPERADOR 8							
INSPECTOR SST 1							
INSPECTOR SST 2							

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 1	NOMBRE: Hilary Reyes Rojas	CARGO: Insp. SST	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Lina Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE: Oliveros	CARGO: HSL	FIRMA:
OPERADOR 2	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE: ALEXANDER MONROY	CARGO: AYUDANTE	FIRMA:
OPERADOR 5	NOMBRE: LUIS F Olaya C	CARGO: Ayudante	FIRMA:
OPERADOR 6	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 7	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 8	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro MARCA: Dechang MODELO ERH6104178

FECHA: VALIDO DESDE: 11/24 HASTA: 24/11/24 CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado	✓			✓			✓			✓			✓						✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura	✓						✓			✓			✓			✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.	✓						✓			✓			✓			✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
		✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO								
FIRMA OPERADOR 1								
FIRMA OPERADOR 2								
FIRMA OPERADOR 3								
FIRMA OPERADOR 4								
FIRMA OPERADOR 5								
FIRMA OPERADOR 6								
FIRMA OPERADOR 7								
FIRMA OPERADOR 8								
INSPECTOR SST 1								
INSPECTOR SST 2								

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hector Cortes	CARGO: Residente	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 1	NOMBRE: Hilen Ocoje Rojas	CARGO: Insp SST	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Lina Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE: Danio Fandeño	CARGO: AUX	FIRMA:
OPERADOR 2	NOMBRE: Mario Muñoz	CARGO: AUX	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE: Brayan Pascas	CARGO: Soldador	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 5	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 6	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 7	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 8	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: Dewalt | MODELO: D25133-B3

FECHA: | VALIDO DESDE: 28/11/24 | HASTA: 28/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] | ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada																✓			✓		
	Pin para acople Ajustado																✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura																✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.																✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.																✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.																✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.																✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.																✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.																✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado																✓			✓		

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO								
	FIRMA OPERADOR 1						✓	✓
	FIRMA OPERADOR 2						✓	✓
	FIRMA OPERADOR 3						✓	✓
	FIRMA OPERADOR 4						✓	✓
	FIRMA OPERADOR 5							✓
	FIRMA OPERADOR 6							
	FIRMA OPERADOR 7							
	FIRMA OPERADOR 8							
	INSPECTOR SST 1	—	—	—	—	—	✓	✓
	INSPECTOR SST 2	—	—	—	—	—	✓	—

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hector Castaño	CARGO: Presidente	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 1	NOMBRE: Yuleny Jorge Rojas	CARGO: Insp SST	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Luna Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 2	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 5	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 6	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 7	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 8	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: uberman | MODELO 0213

FECHA: | VALIDO DESDE: 28/11/24 | HASTA: 24/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
	Conexión neumática sellada																✓					
	Pin para acople Ajustado																✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura																✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.																✓					
	Punta rompedora bien instalada.																			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.																✓					
	Salida de gases sin obstrucción.																			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.																✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.																✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado																✓			✓		

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO								
	FIRMA OPERADOR 1						Edwin Castaño	Edwin Castaño
	FIRMA OPERADOR 2						[signature]	[signature]
	FIRMA OPERADOR 3						[signature]	[signature]
	FIRMA OPERADOR 4						[signature]	[signature]
	FIRMA OPERADOR 5						—	[signature]
	FIRMA OPERADOR 6						—	
	FIRMA OPERADOR 7							
	FIRMA OPERADOR 8							
	INSPECTOR SST 1	—	—	—	—	—	Milena Ocfe	Milena Ocfe
	INSPECTOR SST 2	—	—	—	—	—	Lina C.	—

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hectorsarria	CARGO: Rendente	FIRMA: —
INSPECTOR DE SST 1	NOMBRE: Milena Ocfe	CARGO: Insp SST	FIRMA: Milena Ocfe
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Lina Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA: Lina C.
OPERADOR 1	NOMBRE: —	CARGO: —	FIRMA: —
OPERADOR 2	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 5	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 6	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 7	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
OPERADOR 8	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla ÚNICAMENTE el OPERADOR del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V	FT-SST: 028 Versión 01 Agosto-2024
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS	

PROYECTO:	Palacio de Justicia			UBICACION:	Barra Norte B
PROVEEDOR:	AyV construcciones			SERIE:	0723062380619
ACTIVIDAD:	Corte de bultos (Viseter			MARCA:	Dacheng
SEMANA DEL	18	AL	24	DE	11 - 29

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado del interruptor de encendido y su seguro	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado del accesorio portadiscos	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado del mango	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado del cuerpo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado general de la guía y la guarda	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Condiciones de orden y aseo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**	
Oliveros Ayala	Oliveros		Oliveros		Oliveros		Oliveros		Oliveros		Oliveros		Oliveros	
Diego Gomez														
Juan Uribe														
ALEXANDER MONROY														
Luis F Vega Correa														
Jose Ramiro Bueno	Jose Ramiro		Jose Ramiro		Jose Ramiro		Jose Ramiro		Jose Ramiro		Jose Ramiro		Jose Ramiro	
Jhonatan Oliveros Leon	martillo		martillo		martillo		martillo		martillo		martillo			
AION SARRIA REYES			AION SARRIA											
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST														
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST	Lina Castaño		Lina Castaño		Lina Castaño		Lina Castaño		Lina Castaño		Lina Castaño			

OBSERVACIONES:

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V	FT-SST: 028 Versión 01 Agosto-2024
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS	

PROYECTO:	Palacio de Justicia			UBICACION:	torre B
PROVEEDOR:	AYV construcciones			SERIE:	D28409
ACTIVIDAD:	Reglas			MARCA:	Dewalt
SEMANA DEL	21	AL	24	DE	11-24

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)							✓		✓		✓		✓	
Estado del interruptor de encendido y su seguro							✓		✓		✓		✓	
Estado del accesorio portadiscos							✓		✓		✓			
Estado del mango							✓		✓		✓		✓	
Estado del cuerpo							✓		✓		✓		✓	
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)							✓		✓		✓		✓	
Estado general de la guía y la guarda							✓		✓		✓		✓	
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)							✓		✓		✓		✓	
Condiciones de orden y aseo									✓		✓		✓	
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**	
Leonardo Pinto														
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST														
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST									Lina Castaño		Lina Castaño			

OBSERVACIONES:

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V

INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS

FT-SST: 021
Versión 01
Agosto-202

PROYECTO:	AyN Palacio de justicia			**UBICACION:**	Torre A y B
PROVEEDOR:	AyN			**SERIE:**	2510819013
ACTIVIDAD:	Corte de fachaleta			**MARCA:**	INCO
SEMANA DEL	18	**AL**	23	**DE**	24

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DO
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)	✓		✓		✓		✓		✓				
Estado del interruptor de encendido y su seguro	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Estado del accesorio portadiscos	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Estado del mango	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Estado del cuerpo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Estado general de la guía y la guarda	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Condiciones de orden y aseo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**F**
Rafael Bolivar	R		R		R		R		R		R		
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST	Yulieth Rojas		Yulieth Rojas		Yulieth Rojas		Yulieth Rojas		Yulieth Rojas		Yulieth Rojas		

OBSERVACIONES:

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V	FT-SST: 021 Versión 01 Agosto-202
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS	

PROYECTO:	Palacio de Justicia			**UBICACION:**	torre A y B y cerramiento
PROVEEDOR:	AyV			**SERIE:**	25108190137
ACTIVIDAD:	Corte de Fachaleta			**MARCA:**	Inco
SEMANA DEL	19	**AL**	20	**DE**	24

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DO
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)			✓		✓								
Estado del interruptor de encendido y su seguro			✓		✓								
Estado del accesorio portadiscos			✓		✓								
Estado del mango			✓		✓								
Estado del cuerpo			✓		✓								
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)			✓		✓								
Estado general de la guía y la guarda			✓		✓								
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)			✓		✓								
Condiciones de orden y aseo					✓								
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**F**
William Mora Silva			William										
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST	—		[illegible]		[illegible]								

OBSERVACIONES:

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V	FT-SST: 028 Versión 01 Agosto-2024
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS	

PROYECTO:	Palacio de Justicia			UBICACION:	torre B piso 5
PROVEEDOR:	AyV construcciones			SERIE:	8286
ACTIVIDAD:	Corte de estructura			MARCA:	Gus
SEMANA DEL	18	AL	24	DE	29

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Estado del interruptor de encendido y su seguro	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado del accesorio portadiscos	✓		✓				✓		✓		✓			
Estado del mango	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado del cuerpo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado general de la guía y la guarda	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Condiciones de orden y aseo							✓		✓					
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**	
Daniel Felipe Pavón														
Bryan Pascias														
MARCO MUÑOZ														
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST														
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST	Lina Castaño		Lina Castaño						Lina Castaño		Lina Castaño			

OBSERVACIONES:

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V	FT-SST: 028 Versión 01 Agosto-2024
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS	

PROYECTO:	Palacio de Justicia			UBICACION:	Piso 5 torre B
PROVEEDOR:	A&V Constructores			SERIE:	324704.94829
ACTIVIDAD:	Corte			MARCA:	Bosheng
SEMANA DEL	23	AL	24	DE	29

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)											✓		✓	
Estado del interruptor de encendido y su seguro											✓		✓	
Estado del accesorio portadiscos											✓		✓	
Estado del mango											✓		✓	
Estado del cuerpo											✓		✓	
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)											✓		✓	
Estado general de la guía y la guarda											✓		✓	
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)											✓		✓	
Condiciones de orden y aseo											✓		✓	
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**	
Edwin J. Londoño														
Gregory Pedroza														
Maicol Bonilla														
Nicolas Rivera														
Leo J. Linares L.														
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST											Yubraje Lina Castaño		Yubraje	
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST														

OBSERVACIONES:

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

FORMATO DE INSPECCIÓN PARA EQUIPO DE SOLDADURA

ACTIVIDAD: Soldar estructura		**MARCAR CON UNA X**		**B:BUENO**	**R:REGULAR**	**M:MALO**		
CONTRATISTA: AyV construcciones		**PROPIO** X	**ALQUILADO**					
MARCA Y SERIAL: Next EN 60974-1-2005		1818	1911	10	21	24	25	24
TIPO DE VERIFICACIÓN	**ITEM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**
ESTADO MECÁNICO	Cable	B	B	B	B	B	B	B
	porto electrodos	B	B	B	B	B	B	B
	clavija	B	B	B	B	B	B	B
	pinza de tierra	B	B	B	B	B	B	B
	interruptor	B	B	B	B	B	B	B
INSPECCIONADO POR:	Brayan Pedroza							
INSPECCION SST:	**Nombre:** Milena Acosta							
CARGO:	Inspector							

OBSERVACIONES - ACCIONES CORRECTIVAS

APROBADO	**CON RESTRICCIÓN:** No	
SI X / **NO**		Bueno
PRÓXIMA REVISIÓN	**SEGUIMIENTO.**	**ESTADO**

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

FORMATO DE INSPECCIÓN PARA EQUIPO DE SOLDADURA

ACTIVIDAD: Soldar		**MARCAR CON UNA X**		**B:BUENO**	**R:REGULAR**	**M:MALO**			
CONTRATISTA: AXN Construcciones		**PROPIO**	**ALQUILADO**						
MARCA Y SERIAL: LINCOLN 7328		LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	23/11	24/11/20	
TIPO DE VERIFICACIÓN	**ITEM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**	**BRM**	
ESTADO MECÁNICO	Cable						B	B	
	porto electrodos						B	B	
	clavija						B	B	
	pinza de tierra						B	B	
	interruptor						B	B	
INSPECCIONADO POR:	Edwin J. Londoño								
	Mario Borrla								
	Leo F. Linares								
INSPECCION SST 1	**Nombre:** Yuleidy Perez	—	—	—	—	—			
INSPECTOR SST 2	**Nombre:** Lina Castaño	—	—	—	—	—			

OBSERVACIONES - ACCIONES CORRECTIVAS

APROBADO	**CON RESTRICCIÓN:** No.	
SI X NO		
PRÓXIMA REVISIÓN	**SEGUIMIENTO.**	**ESTADO**

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V

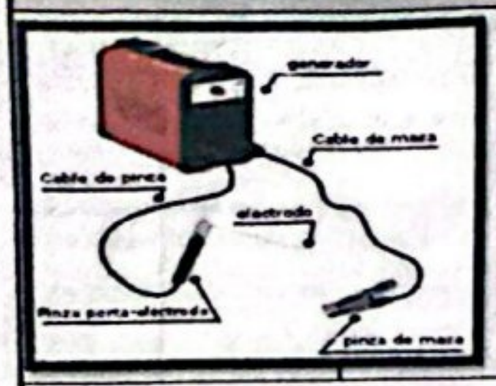
PERMISO DE TRABAJO PARA OPERACIÓN DE EQUIPOS

Codigo: FI-SST: 027
Version: 01
Fecha: 29-08-2024

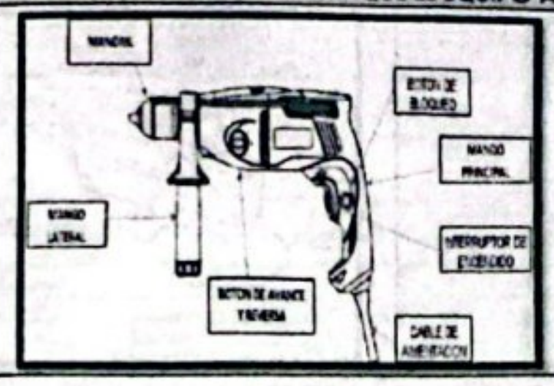
INFORMACION GENERAL

FECHA DE INICIO	21/11/24	PERMISO VALIDO HASTA	29/11/24
ACTIVIDAD A REALIZAR	Resanes y pegar	NUMERO DE PERSONAS EJECUTADORAS	1
EMPRESA EJECUTADORA	A&V Construcciones	AREA O LUGAR	Batallo de Juticy

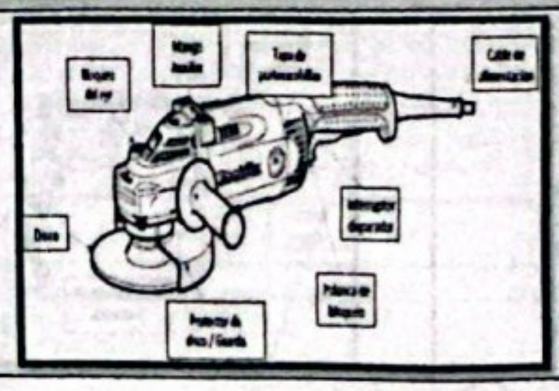
IDENTIFIQUE EL EQUIPO A OPERAR



EQUIPO PARA ELECTRODOS ( )



TALADRO (X)



PULIDORA (X)

OTROS EQUIPOS ¿Cuáles?

ASPECTOS A VERIFICAR PARA SU USO

CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO
1. Estado General del equipo			1. Estado general del mando auxiliar	✓		1. Estado general del mando auxiliar	✓	
2. Estado General de los interruptores de encendido y regulador			2. Estado general del boton de bloqueo			2.Estado general de la guarda de seguridad	✓	
3. Estado General del cable de la masa - Incluye pinzas			3.Estado general de la boton de avance y reversa	✓		3. Estado general de la palanca de bloqueo	✓	
4. Estado General del cable electrodo - incluye el porta electrodo			4.Estado general de interruptor de encendido	✓		4. Estado general de interruptor de encendido	✓	
5. Estado General del electrodo o barra de soldadura			5.Estado general del mandril y llave	✓		5.Estado general del cable de alimentaciónEstado general del cable de alimentación	✓	
6. Estado General de las conexiones eléctricas del equipo			6.Estado general de la carcaza del taladro			6. Estado general de la carcaza de la pulidora	✓	
7. Extintor cerca al área de trabajo			7. Estado general de las conexiones electricas	✓		7.Estado general de la conexiones electicas	✓	
			8. Extintor cerca al área de trabajo	✓		8.Estado general del disco de la pulidora	✓	
DOCUMENTACION	**SI**	**NO**	**DOCUMENTACION**	**SI**	**NO**	**DOCUMENTACION**	**SI**	**NO**
8.Cuenta con hoja de vida			9. Cuenta con hoja de vida	✓		9. Cuenta con hoja de vida		
9. Cuenta con Manual de Procedimientos			10. Cuenta con Manual de Procedimientos	✓		10. Cuenta con Manual de Procedimientos	✓	
10. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo			11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo	✓		11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo	✓	
11. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar			12. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar	✓		12.Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar	✓	
OBSERVACIONES			**OBSERVACIONES**			**OBSERVACIONES**		

MANTENIMIENTO

PULIDORAS	FECHA ULTIMO MANTTO	OBSERVACIONES
INVERSORES	FECHA ULTIMO MANTTO	
TALADROS	FECHA ULTIMO MANTTO	
ROTOMARTILLOS	FECHA ULTIMO MANTTO	

EL EQUIPO CUENTA CON EXTINTOR DE INCEDIOS EN FRENTE DE TRABAJO	FECHA DE RECARGA	VENCIMIENTO	PROX RECARGA	OBSERVACIONES

LOS EQUIPOS CUMPLEN CON LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD PARA SU USO?	SI	✓ NO	

Requerimiento de documentos anexos (Revisados por el líder ejecutante)	SI	NO
Se han revisado los Certificados de aptitud médico ocupacional de cada trabajador.	✓	
Se ha verificado la afiliación vigente a la seguridad social de las personas directas y contratistas.	✓	
Se ha delimitado y señalizado el area de trabajo	✓	

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

LOS SIGUIENTES ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DEBERÁN SER UTILIZADOS POR LOS TRABAJADORES DURANTE LA LABOR (MARQUE CON X)					
ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO	ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO
CASCO CON BARBUQUEJO	X		PROTECCIÓN RESPIRATORIA	X	
GAFAS DE SEGURIDAD O CARETA PARA PULIR	X		BOTAS ANTIDESLIZANTES	X	
GUANTES DE CARNAZA		X	CARETA ESMERILAR		X
GUANTES DE VAQUETA	X		ROPA TRABAJO (PANTALON, CHAQUETA)	X	
PROTECCIÓN AUDITIVA	X		CARETA DE SOLDADOR		X
PETO EN CARNAZA O VAQUETA		X	MANGAS EN CARNAZA O VAQUETA		X

FIRMAS EMISION Y REVALIDACIONES

COMO EJECUTOR: He verificado con el emisor la aplicación de Permiso y los demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y los comunicaré al grupo ejecutor. He verificado el buen estado de las herramientas y equipos a utilizar.

COMO EMISOR: He verificado en campo con el ejecutor la aplicación de permiso y los demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y considero seguro proceder con la ejecución del mismo.

FECHA Desde:(dd/mm/aa) 21/11/24 **Hasta:(dd/mm/aa)** 24/11/24

HORA: Desde/Hasta (hra/hra): 8:00 AM / PM

EMISOR: Firma [signature] cc 1112846183

EMISOR: Firma [signature] cc 1117954289

EJECUTORES

FECHA	NOMBRE Y APELLIDO	FIRMA EJECUTORES	VALIDACION / SST
21/11/24	Leonardo Herrera	[signature]	[signature]
22/11/24	Leonardo Herrera	[signature]	[signature] Lina Castaño
23/11/24	Leonardo Herrera	[signature]	[signature] Lina Castaño
24/11/24	Leonardo Herrera	[signature]	[signature]

OBSERVACIONES.

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V

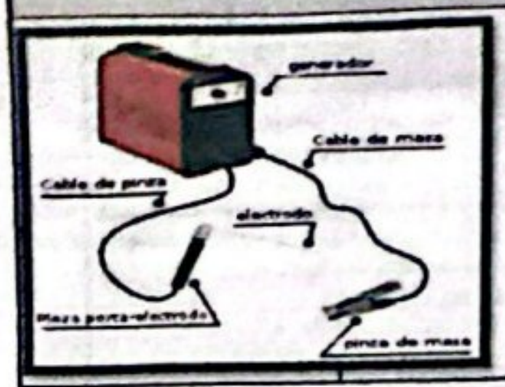
PERMISO DE TRABAJO PARA OPERACIÓN DE EQUIPOS

Codigo: F-SST-027
Version: 01
Fecha: 29-08-2024

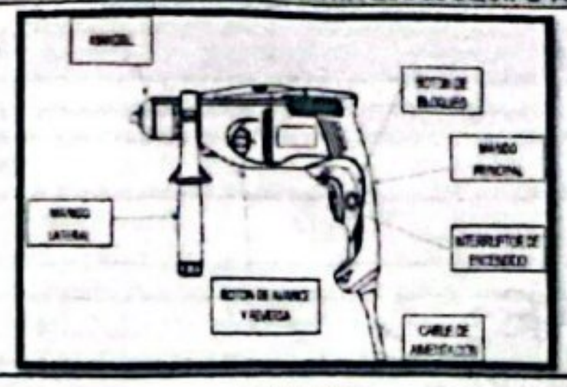
INFORMACION GENERAL

FECHA DE INICIO	18/11/24	PERMISO VALIDO HASTA	24/11/24
ACTIVIDAD A REALIZAR	Corte de Tabla	NUMERO DE PERSONAS EJECUTADORAS	9
EMPRESA EJECUTADORA	A&V	AREA O LUGAR	TORRE AYS

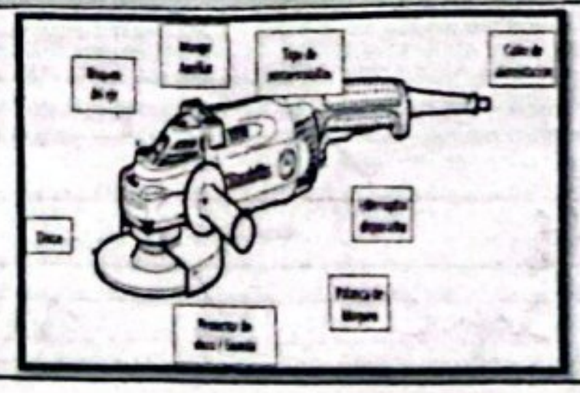
IDENTIFIQUE EL EQUIPO A OPERAR



EQUIPO PARA ELECTRODOS ☒



TALADRO ☒



PULIDORA ☒

OTROS EQUIPOS ¿Cuáles?

ASPECTOS A VERIFICAR PARA SU USO

CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO
1. Estado General del equipo	✓		1. Estado general del mando auxiliar	✓		1. Estado general del mando auxiliar	✓	
2. Estado General de los interruptores de encendido y regulador	✓		2. Estado general del boton de bloqueo	✓		2.Estado general de la guarda de seguridad	✓	
3. Estado General del cable de la masa - incluye pinzas	✓		3.Estado general de la boton de avance y reversa	✓		3. Estado general de la palanca de bloqueo	✓	
4. Estado General del cable electrodo - incluye el porta electrodo			4.Estado general de interruptor de encendido	✓		4. Estado general de interruptor de encendido	✓	
5. Estado General del electrodo o barra de soldadura	✓		5.Estado general del mandril y llave	✓		5.Estado general del cable de alimentaciónEstado general del cable de alimentación	NA	
6. Estado General de las conexiones eléctricas del equipo	✓		6.Estado general de la carcaza del taladro	✓		6. Estado general de la carcaza de la pulidora	✓	
7. Extintor cerca al área de trabajo	✓		7. Estado general de las conexiones electricas	✓		7.Estado general de la conexiones electicas	✓	
	✓		8. Extintor cerca al área de trabajo	✓		8.Estado general del disco de la pulidora	✓	
DOCUMENTACION	**SI**	**NO**	**DOCUMENTACION**	**SI**	**NO**	**DOCUMENTACION**	**SI**	**NO**
8.Cuenta con hoja de vida	✓		9. Cuenta con hoja de vida	✓		9. Cuenta con hoja de vida	✓	
9. Cuenta con Manual de Procedimientos	✓		10. Cuenta con Manual de Procedimientos	✓		10. Cuenta con Manual de Procedimientos	✓	
10. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo			11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo	✓		11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo	✓	
11. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar	✓		12. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar	✓		12.Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar	✓	
OBSERVACIONES			**OBSERVACIONES**			**OBSERVACIONES**		

MANTENIMIENTO

PULIDORAS	FECHA ULTIMO MANTTO	OBSERVACIONES
INVERSORES	FECHA ULTIMO MANTTO	
TALADROS	FECHA ULTIMO MANTTO	
ROTOMARTILLOS	FECHA ULTIMO MANTTO	

EL EQUIPO CUENTA CON EXTINTOR DE INCEDIOS EN FRENTE DE TRABAJO	FECHA DE RECARGA	VENCIMIENTO	PROX RECARGA	OBSERVACIONES

LOS EQUIPOS CUMPLEN CON LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD PARA SU USO?	SI	X	NO	

Requerimiento de documentos anexos (Revisados por el líder ejecutante)	SI	NO
Se han revisado los Certificados de aptitud médico ocupacional de cada trabajador.	✓	
Se ha verificado la afiliación vigente a la seguridad social de las personas directas y contratistas.	✓	
Se ha delimitado y señalizado el area de trabajo	✓	

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

6

LOS SIGUIENTES ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DEBERÁN SER UTILIZADOS POR LOS TRABAJADORES DURANTE LA LABOR (MARQUE CON X)					
ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO	ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO
CASCO CON BARBUQUEJO	✓		PROTECCIÓN RESPIRATORIA	✓	
GAFAS DE SEGURIDAD O CARETA PARA PUUR	✓		BOTAS ANTIDESLIZANTES	✓	
GUANTES DE CARNAZA	✓		CARETA ESMERILAR	✓	
GUANTES DE VAQUETA	✓		ROPA TRABAJO (PANTALON, CHAQUETA)	✓	
PROTECCIÓN AUDITIVA	✓		CARETA DE SOLDADOR	✓	
PETO EN CARNAZA O VAQUETA	✓		MANGAS EN CARNAZA O VAQUETA	✓	

FIRMAS EMISION Y REVALIDACIONES

COMO EJECUTOR: He verificado con el emisor la aplicación de Permiso y las demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y los comunicaré al grupo ejecutor. He verificado el buen estado de las herramientas y equipos a utilizar.

COMO EMISOR: He verificado en campo con el ejecutor la aplicación de permiso y las demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y considero seguro proceder con la ejecución del mismo.

FECHA Desde:(dd/mm/aa) 18/11/24 **Hasta:(dd/mm/aa)** 24/11/24

HORA: Desde/Hasta (hra/hra): 800 AM PM

EMISOR: Firma [signature] cc 1121846483

EMISOR: Firma [signature] cc 1121954289

EJECUTORES

FECHA	NOMBRE Y APELLIDO	FIRMA EJECUTORES	VALIDACION / SST
730AM 430PM 18/11/24	Daniel Felipe Fontecha Brayan Yesid Pascuas MARIO MUNOZ	[signature]	[signature]
730AM 29/11/24 70PM	MARIO MUNOZ Brayan Pascuas Daniel Fontecha	[signature]	[signature]
20/11/24 730AM 430PM	Brayan Yesid Pascuas MARIO MUNOZ Daniel Felipe Fontecha	[signature]	[signature]
21/11/24 730AM 430PM	Brayan Pascuas MARIO MUNOZ Daniel Fontecha	[signature]	[signature]
22/11/24	MARIO MUNOZ Brayan Pascuas	[signature]	[signature]
23/11/24	Brayan Pascuas MARIO MUNOZ Daniel Fontecha Edwin Jaramillo Yeimy Pastrana	[signature]	[signature]
	Maicol Bonilla Jhon Alexander Arango Ruiz MARIO MUNOZ Brayan Yesid Pascuas Daniel Fontecha	[signature]	Lina Castaño

OBSERVACIONES:

PERMISO EQUIPOS OBRA CIVIL

24/11/24	Leo I. Lugo Giovanny Pedroza Edwin Hernandez Marcel Bonilla. Teodolfo Arrieta		Mercedes

OBSERVACIONES.

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V

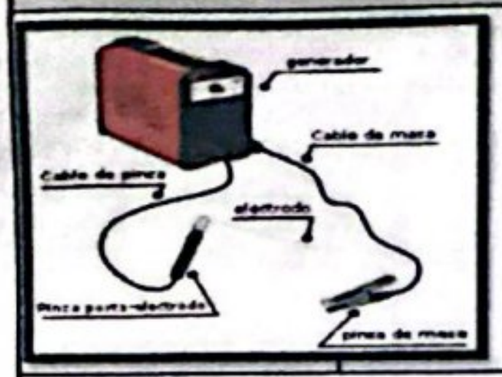
PERMISO DE TRABAJO PARA OPERACIÓN DE EQUIPOS

Codigo: FI-SST: 027
Version: 01
Fecha: 29-08-2024

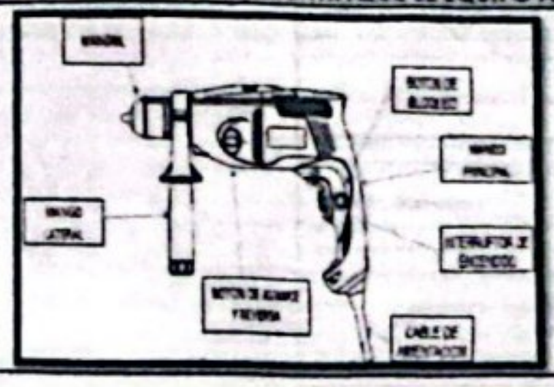
INFORMACION GENERAL

FECHA DE INICIO	18/11/24	PERMISO VALIDO HASTA	24/11/24
ACTIVIDAD A REALIZAR	corte de anclaje demolicion	NUMERO DE PERSONAS EJECUTADORAS	8
EMPRESA EJECUTADORA	A&V construcret	AREA O LUGAR	Pullman de justicia

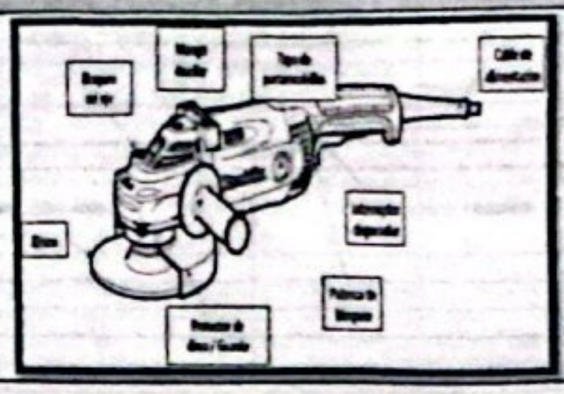
IDENTIFIQUE EL EQUIPO A OPERAR



EQUIPO PARA ELECTRODOS ( )



TALADRO (X)



PULIDORA (X)

OTROS EQUIPOS ¿Cuáles?

ASPECTOS A VERIFICAR PARA SU USO

CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO
1. Estado General del equipo			1. Estado general del mando auxiliar	✓		1. Estado general del mando auxiliar	✓	
2. Estado General de los interruptores de encendido y regulador			2. Estado general del boton de bloqueo	✓		2.Estado general de la guarda de seguridad	✓	
3. Estado General del cable de la masa - Incluye pinzas			3.Estado general de la boton de avance y reversa	✓		3. Estado general de la palanca de bloqueo	✓	
4. Estado General del cable electrodo - Incluye el porta electrodo			4.Estado general de interruptor de encendido	✓		4. Estado general de interruptor de encendido	✓	
5. Estado General del electrodo o barra de soldadura			5.Estado general del mandril y llave	✓		5.Estado general del cable de alimentaciónEstado general del cable de alimentación		
6. Estado General de las conexiones eléctricas del equipo			6.Estado general de la carcaza del taladro	✓		6. Estado general de la carcaza de la pulidora	✓	
7. Extintor cerca al área de trabajo			7. Estado general de las conexiones electricas	✓		7.Estado general de la conexiones electicas	✓	
			8. Extintor cerca al área de trabajo	✓		8.Estado general del disco de la pulidora		
DOCUMENTACION	**SI**	**NO**	**DOCUMENTACION**	**SI**	**NO**	**DOCUMENTACION**	**SI**	**NO**
8.Cuenta con hoja de vida			9. Cuenta con hoja de vida	✓		9. Cuenta con hoja de vida		
9. Cuenta con Manual de Procedimientos			10. Cuenta con Manual de Procedimientos	✓		10. Cuenta con Manual de Procedimientos	✓	
10. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo			11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo	✓		11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo		
11. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar			12. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar	✓		12.Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar	✓	
OBSERVACIONES			**OBSERVACIONES**			**OBSERVACIONES**		

MANTENIMIENTO

PULIDORAS	FECHA ULTIMO MANTTO	OBSERVACIONES
INVERSORES	FECHA ULTIMO MANTTO	
TALADROS	FECHA ULTIMO MANTTO	
ROTOMARTILLOS	FECHA ULTIMO MANTTO	

EL EQUIPO CUENTA CON EXTINTOR DE INCEDIOS EN FRENTE DE TRABAJO	FECHA DE RECARGA	VENCIMIENTO	PROX RECARGA	OBSERVACIONES

LOS EQUIPOS CUMPLEN CON LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD PARA SU USO?	SI		NO	

Requerimiento de documentos anexos (Revisados por el líder ejecutante)	SI	NO
Se han revisado los Certificados de aptitud médico ocupacional de cada trabajador.	✓	
Se ha verificado la afiliación vigente a la seguridad social de las personas directas y contratistas.	✓	
Se ha delimitado y señalizado el area de trabajo	✓	

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

LOS SIGUIENTES ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DEBERÁN SER UTILIZADOS POR LOS TRABAJADORES DURANTE LA LABOR (MARQUE CON X)					
ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO	ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO
CASCO CON BARBUQUEJO	X		PROTECCIÓN RESPIRATORIA	X	
GAFAS DE SEGURIDAD O CARETA PARA PULIR	X		BOTAS ANTIDESLIZANTES	X	
GUANTES DE CARNAZA		X	CARETA ESMERILAR	X	
GUANTES DE VAQUETA	X		ROPA TRABAJO (PANTALON, CHAQUETA)	X	
PROTECCIÓN AUDITIVA	X		CARETA DE SOLDADOR		X
PETO EN CARNAZA O VAQUETA		X	MANGAS EN CARNAZA O VAQUETA		X

FIRMAS EMISION Y REVALIDACIONES

COMO EJECUTOR: He verificado con el emisor la aplicación de Permiso y los demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y los comunicaré al grupo ejecutor. He verificado el buen estado de las herramientas y equipos a utilizar.

COMO EMISOR: He verificado en campo con el ejecutor la aplicación de permiso y los demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y considero seguro proceder con la ejecución del mismo.

FECHA Desde:(dd/mm/aa) 18/11/24 Hasta:(dd/mm/aa) 24/11/24

HORA: Desde/Hasta (hra/hra): 730hy PM

EMISOR: Firma [signature] cc 1111896483

EMISOR: Firma [signature] cc 1121954784

EJECUTORES

FECHA HORA INICIO HORA FIN	NOMBRE Y APELLIDO	FIRMA EJECUTORES	VALIDACION / SST
730AM 430PM 18/11/24	Oliveros Erick Diego Yoniq Rivera ALEXANDER MONROY Luis Felipe Olaya C	[signature]	[signature]
18/11/24	Jose Ramiro Riveros Meikol Stiven Iron Jose Uribe.	[signature]	Luna Castaño
19/11/24 730AM 430PM	Oliveros Erick Diego Garcia ALEXANDER MONROY Luis F. Olaya C Jose Ramiro Riveros Alon Esthewar Sierra	[signature]	pulera Oste
19/11/24 430PM 700PM	Meikol Stiven Jose Uribe. [signature]	Ayudante [signature]	Luna Castaño
20/11/24 730AM 430PM	Jose Ramiro Riveros [signature] Oliveros Luis Olaya Jose Uribe. Diego Garcia Meikol Stiven	[signature]	Mulera Oste
21/11/24	ALEXANDER MONROY Diego Garcia Acevedo Oliveros [signature] ALEXANDER MONROY	[signature] Oliveros [signature] AYUDANTE	Luna Castaño 999
22/11/24	Meikol Stiven Luis Olaya Diego Garcia Oliveros	Ayudante Ayudante [signature] Oliveros	Mulera Oste
	ALEXANDER MONROY Meikol Stiven Luis F. Olaya C [signature] Jose Ramiro Riveros	999 Meikol Ayudante Luis Olaya [signature] Jose Ramiro Riveros	Luna Castaño
23/11/24	Diego Garcia Acevedo Oliveros Luis F. Olaya C [signature] ALEXANDER MONROY	[signature] [signature] [signature] [signature] AYUDANTE	Mulera Oste
	Jose Ramiro Riveros Meikol Stiven	Oficial	Luna Castaño

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V

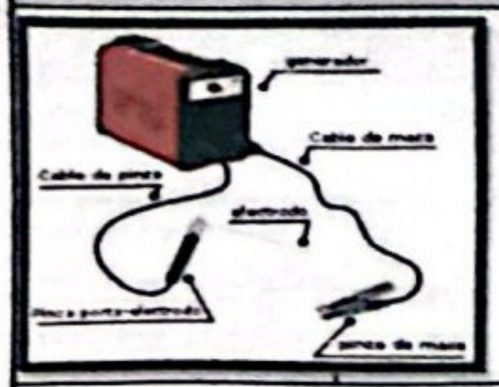
PERMISO DE TRABAJO PARA OPERACIÓN DE EQUIPOS

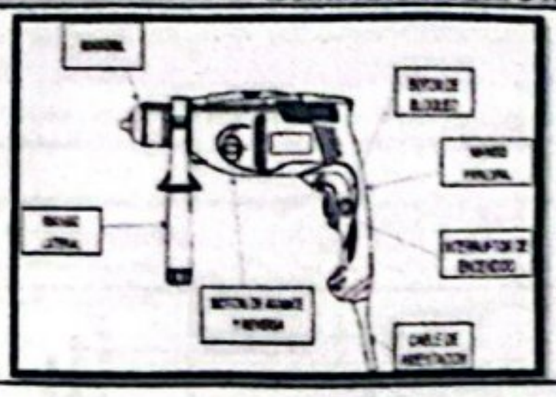
Codigo: FT-SST- 027
Version: 01
Fecha: 29-08-2024

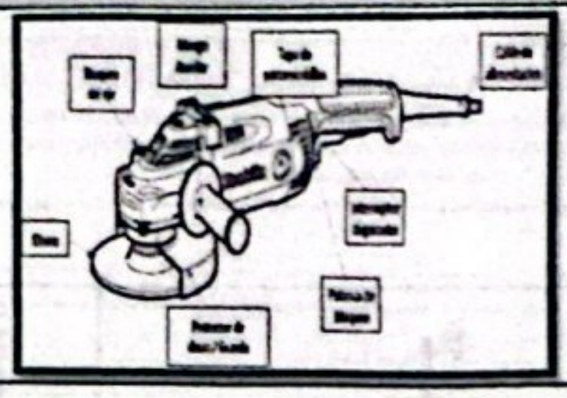
INFORMACION GENERAL

FECHA DE INICIO	18/11/24	PERMISO VALIDO HASTA	23/11/24
ACTIVIDAD A REALIZAR	corte de tablaFG	NUMERO DE PERSONAS EJECUTADORAS	1
EMPRESA EJECUTADORA	AYV	AREA O LUGAR	TORCHY B

IDENTIFIQUE EL EQUIPO A OPERAR







EQUIPO PARA ELECTRODOS	○	TALADRO	○	PULIDORA	✓

OTROS EQUIPOS ¿Cuáles?

ASPECTOS A VERIFICAR PARA SU USO

CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO
1. Estado General del equipo			1. Estado general del mando auxiliar			1. Estado general del mando auxiliar	✓	
2. Estado General de los interruptores de encendido y regulador			2. Estado general del boton de bloqueo			2.Estado general de la guarda de seguridad	✓	
3. Estado General del cable de la masa - Incluye pinzas			3.Estado general de la boton de avance y reversa			3. Estado general de la palanca de bloqueo	✓	
4. Estado General del cable electrodo - Incluye el porta electrodo			4.Estado general de interruptor de encendido			4. Estado general de interruptor de encendido	✓	
5. Estado General del electrodo o barra de soldadura			5.Estado general del mandril y llave			5.Estado general del cable de alimentaciónEstado general del cable de alimentación	✓	
6. Estado General de las conexiones eléctricas del equipo			6.Estado general de la carcaza del taladro			6. Estado general de la carcaza de la pulidora	✓	
7. Extintor cerca al área de trabajo			7. Estado general de las conexiones electricas			7.Estado general de la conexiones electicas	✓	
			8. Extintor cerca al área de trabajo			8.Estado general del disco de la pulidora	✓	
- DOCUMENTACION	SI	NO	DOCUMENTACION	SI	NO	DOCUMENTACION	SI	NO
8.Cuenta con hoja de vida			9. Cuenta con hoja de vida			9. Cuenta con hoja de vida	✓	
9. Cuenta con Manual de Procedimientos			10. Cuenta con Manual de Procedimientos			10. Cuenta con Manual de Procedimientos	✓	
10. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo			11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo			11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo	✓	
11. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar			12. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar			12.Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar	✓	
OBSERVACIONES			OBSERVACIONES			OBSERVACIONES		

MANTENIMIENTO

PULIDORAS	FECHA ULTIMO MANTTO	OBSERVACIONES
INVERSORES	FECHA ULTIMO MANTTO	
TALADROS	FECHA ULTIMO MANTTO	
ROTOMARTILLOS	FECHA ULTIMO MANTTO	

EL EQUIPO CUENTA CON EXTINTOR DE INCEDIOS EN FRENTE DE TRABAJO		FECHA DE RECARGA	VENCIMIENTO	PROX RECARGA	OBSERVACIONES
LOS EQUIPOS CUMPLEN CON LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD PARA SU USO?		SI	X	NO	

Requerimiento de documentos anexos (Revisados por el líder ejecutante)	SI	NO
Se han revisado los Certificados de aptitud médico ocupacional de cada trabajador.	✓	
Se ha verificado la afiliación vigente a la seguridad social de las personas directas y contratistas.	✓	
Se ha delimitado y señalizado el area de trabajo		

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

LOS SIGUIENTES ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DEBERÁN SER UTILIZADOS POR LOS TRABAJADORES DURANTE LA LABOR (MARQUE CON X)					
ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO	ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO
CASCO CON BARBUQUEJO	✓		PROTECCIÓN RESPIRATORIA	✓	
GAFAS DE SEGURIDAD O CARETA PARA PULIR	✓		BOTAS ANTIDESLIZANTES	✓	
GUANTES DE CARNAZA		✓	CARETA ESMERILAR		✓
GUANTES DE VAQUETA	✓		ROPA TRABAJO (PANTALON, CHAQUETA)	✓	
PROTECCIÓN AUDITIVA	✓		CARETA DE SOLDADOR		✓
PETO EN CARNAZA O VAQUETA		✓	MANGAS EN CARNAZA O VAQUETA		✓

FIRMAS EMISION Y REVALIDACIONES

COMO EJECUTOR: He verificado con el emisor la aplicación de Permiso y las demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y las comunicaré al grupo ejecutar. He verificado el buen estado de las herramientas y equipos a utilizar.

COMO EMISOR: He verificado en campo con el ejecutar la aplicación de permiso y las demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y considero seguro proceder con la ejecución del mismo.

FECHA Desde:(dd/mm/aa) 18/11/24 Hasta:(dd/mm/aa) 25/11/24

HORA: Desde/Hasta (hra/hra): 7:30AM 2:00PM

EMISOR: Firma [signature] cc 1122396983

EMISOR: Firma [signature] cc 1121954284

EJECUTORES

FECHA	NOMBRE Y APELLIDO	FIRMA EJECUTORES	VALIDACION / SST
18/11/24	Rafael Bolivar	[signature]	[signature] Lina Castaño
19/11/24	Rafael Bolivar	[signature]	[signature] Lina Castaño
20/11/24	Rafael Bolivar	[signature]	[signature] Lina Castaño
21/11/24	Rafael Bolivar	[signature]	[signature] [signature]
22/11/24	Rafael Bolivar	[signature]	[signature]
23/11/24	Rafael Bolivar	[signature]	[signature]
/	/	/	/

OBSERVACIONES.

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V

PERMISO DE TRABAJO PARA OPERACIÓN DE EQUIPOS

Codigo: FT SST: 027
Version: 01
Fecha: 29 08 2024

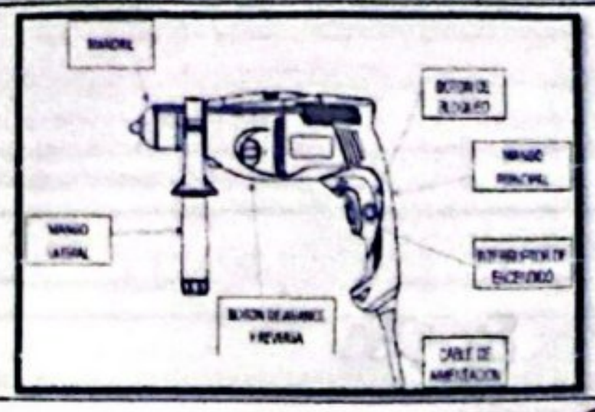
INFORMACION GENERAL

FECHA DE INICIO	19/11/24	PERMISO VALIDO HASTA	20/11/24
ACTIVIDAD A REALIZAR	corte de fachaleta	NUMERO DE PERSONAS EJECUTADORAS	2
EMPRESA EJECUTADORA	A&V	AREA O LUGAR	torre A y B

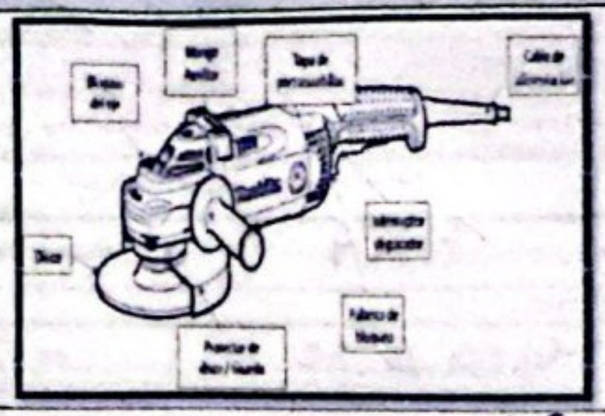
IDENTIFIQUE EL EQUIPO A OPERAR



EQUIPO PARA ELECTRODOS ( )



TALADRO ( )



PULIDORA (X)

OTROS EQUIPOS ¿Cuáles?

ASPECTOS A VERIFICAR PARA SU USO

CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO	CONDICIONES	BUENO	MAL ESTADO
1. Estado General del equipo			1. Estado general del mando auxiliar			1. Estado general del mando auxiliar	✓	
2. Estado General de los interruptores de encendido y regulador			2. Estado general del boton de bloqueo			2.Estado general de la guarda de seguridad	✓	
3. Estado General del cable de la masa - Incluye pinzas			3.Estado general de la boton de avance y reversa			3. Estado general de la palanca de bloqueo	✓	
4. Estado General del cable electrodo - incluye el porta electrodo			4.Estado general de interruptor de encendido			4. Estado general de interruptor de encendido	✓	
5. Estado General del electrodo o barra de soldadura			5.Estado general del mandril y llave			5.Estado general del cable de alimentaciónEstado general del cable de alimentación	✓	
6. Estado General de las conexiones eléctricas del			6.Estado general de la carcaza del taladro			6. Estado general de la carcaza de la pulidora	✓	
7. Extintor cerca al área de trabajo			7. Estado general de las conexiones electricas			7.Estado general de la conexiones electicas	✓	
			8. Extintor cerca al área de trabajo			8.Estado general del disco de la pulidora	✓	
DOCUMENTACION	**SI**	**NO**	**DOCUMENTACION**	**SI**	**NO**	**DOCUMENTACION**	SI	**NO**
8.Cuenta con hoja de vida			9. Cuenta con hoja de vida			9. Cuenta con hoja de vida	✓	
9. Cuenta con Manual de ocedimientos			10. Cuenta con Manual de Procedimientos			10. Cuenta con Manual de Procedimientos	✓	
10. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo			11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo			11. Cuenta con Programa de Manteniento de equipo	✓	
11. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar			12. Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar			12.Cuenta con certificacion de competencia del operador del equipo a utilizar	✓	
OBSERVACIONES			**OBSERVACIONES**			**OBSERVACIONES**		

MANTENIMIENTO

PULIDORAS	**FECHA ULTIMO MANTTO**	**OBSERVACIONES**
INVERSORES	**FECHA ULTIMO MANTTO**	
TALADROS	**FECHA ULTIMO MANTTO**	
ROTOMARTILLOS	**FECHA ULTIMO MANTTO**	

EL EQUIPO CUENTA CON EXTINTOR DE INCEDIOS EN FRENTE DE TRABAJO	**FECHA DE RECARGA**	**VENCIMIENTO**	**PROX RECARGA**	**OBSERVACIONES**

LOS EQUIPOS CUMPLEN CON LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD PARA SU USO?	**SI**	✓	**NO**	

Requerimiento de documentos anexos (Revisados por el lider ejecutante)	**SI**	**NO**
Se han revisado los Certificados de aptitud médico ocupacional de cada trabajador.	✓	
Se ha verificado la afiliación vigente a la seguridad social de las personas directas y contratistas.	✓	
Se ha delimitado y señalizado el area de trabajo	✓	

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

LOS SIGUIENTES ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DEBERÁN SER UTILIZADOS POR LOS TRABAJADORES DURANTE LA LABOR (MARQUE CON X)					
ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO	ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EPP	SI	NO
CASCO CON BARBUQUEJO	✓		PROTECCIÓN RESPIRATORIA	✓	
GAFAS DE SEGURIDAD O CARETA PARA PULIR	✓		BOTAS ANTIDESLIZANTES	✓	
GUANTES DE CARNAZA		✓	CARETA ESMERILAR	✓	
GUANTES DE VAQUETA	✓		ROPA TRABAJO (PANTALON, CHAQUETA)	✓	
PROTECCIÓN AUDITIVA	✓		CARETA DE SOLDADOR		✓
PETO EN CARNAZA O VAQUETA		✓	MANGAS EN CARNAZA O VAQUETA		✓

FIRMAS EMISION Y REVALIDACIONES

COMO EJECUTOR: He verificado con el emisor la aplicación de Permiso y los demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y los comunicaré al grupo ejecutor. He verificado el buen estado de las herramientas y equipos a utilizar.

COMO EMISOR: He verificado en campo con el ejecutor la aplicación de permiso y los demás controles para minimizar los riesgos asociados a este trabajo y considero seguro proceder con la ejecución del mismo.

FECHA Desde:(dd/mm/aa) 19/11/24 **Hasta:(dd/mm/aa)** 20/11/24

HORA: Desde/Hasta (hra/hra): 730 AM 430 PM

EMISOR: Firma [signature] **cc** 1128464483

EMISOR: Firma _____ **cc** _____

EJECUTORES

FECHA	NOMBRE Y APELLIDO	FIRMA EJECUTORES	VALIDACION / SST
19/11/24			Milena Ocgo
	William Mesa	William	

OBSERVACIONES.

Antiguo 7:45

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Sébastian Henriquez	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Eslnga 3M First 122019 Arnes First 4598755188	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	20/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo							✓		✓		✓		✓			
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS							✓		✓		✓		✓			
	1.3	GRIETAS							✓		✓		✓					
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO							✓		✓		✓					
	1.5	DETERIORO GENERAL							✓		✓		✓		✓			
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS							✓		✓		✓		✓			
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.							✓		✓		✓		✓			
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.							✓		✓		✓		✓			
	1.9	PRESENCIA DE MOHO							✓		✓		✓		✓			
	1.10	OTROS							✓		✓		✓		✓			
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS							✓		✓		✓		✓			
	2.2	DESHILACHAMIENTO							✓		✓		✓		✓			
	2.3	HILOS FALTANTES							✓		✓		✓		✓			
	2.4	QUEMADURAS							✓		✓		✓		✓			
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS							✓		✓		✓		✓			
	2.6	OTROS							✓		✓		✓		✓			
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO							✓		✓		✓		✓			
	3.2	PICADURAS, GRIETAS							✓		✓		✓		✓			
	3.3	DETERIORO GENERAL							✓		✓		✓		✓			
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO							✓		✓		✓		✓			
	3.5	CORROSIÓN							✓		✓		✓		✓			
	3.6	OTROS							✓		✓		✓		✓			

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	4.5	PIEZAS FALTANTES	
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a	
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	4.8	OTROS	
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación	
	5.1	Picaduras, grietas	
	5.2	Seguros y partes móviles	
	5.3	Corrosión	
	5.4	otros	
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cenificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta	
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)	
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.	
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.	
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado	
ID	7.0	Se encuentra en buen estado	
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido	
	7.2	Seguros y partes móviles	
	7.3	Desgaste excesivo o deformación	
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.1	PICADURAS, GRIETAS	
	8.2	PRESENTA DESGASTE	
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION	
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS	
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DANO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.	
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	8.12	PRESENCIA DE MOHO	
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS	
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN	
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)	

Sebastian Manrique
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	Sebastian	Sebastian	Sebastian	Sebastian	—

Hilera Ospe
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	Hilera Ospe	Hilera Ospe	Hilera Ospe	Hilera Ospe	

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Edgardo Mendivelso	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Arnes Safegg 067038 Serial Eslinga Safega Serial 6720	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	18/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS																			
EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES			ESTADO		Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo.														
			PRE	POST	DIA 1		DIA 2		DIA 3		DIA 4		DIA 5		DIA 6		DIA 7		
					B	R	B	R	B	R	B	R	B	R	B	R	B	R	
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																	
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo de la correa.																	
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																	
	1.3	GRIETAS																	
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																	
	1.5	DETERIORO GENERAL																	
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																	
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																	
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																	
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																	
	1.10	OTROS																	
	2	COSTURAS																	
	2.1	CORTADURAS																	
	2.2	DESHILACHAMIENTO																	
	2.3	HILOS FALTANTES																	
	2.4	QUEMADURAS																	
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																	
	2.6	OTROS																	
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																	
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																	
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																	
	3.3	DETERIORO GENERAL																	
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																	
	3.5	CORROSIÓN																	
	3.6	OTROS																	

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.3	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.5	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.6	PIEZAS FALTANTES
	4.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.8	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.9	OTROS
MOSQUETONES Y MANUSTOP	5.1	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	5.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	5.3	GRIETAS O PICADURAS
	5.4	RESORTES (DETECTAR FALLAS)
	5.5	FRENO AUTOMÁTICO DE MANUSTOP (HACER PRUEBA)
	5.6	DETERIORO GENERAL
	5.7	CORROSIÓN
	5.8	PRESENCIA DE MOHO
	5.9	OTROS
CASCO, GAFAS, GUANTES	6.1	PUNTOS DE APOYO DEL CASCO
	6.2	GRIETAS, PICADURAS EN CASCO
	6.3	QUEMADURAS EN CASCO
	6.4	RAYONES EN VISOR DE GAFAS
	6.5	ROTOS EN GUANTES
	6.6	OTROS
LÍNEA DE VIDA	7.1	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	7.2	PICADURAS, GRIETAS
	7.3	PRESENTA DESGASTE
	7.4	CORROSIÓN U OXIDACION
	7.5	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	7.6	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	7.7	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	7.8	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	7.9	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	7.10	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	7.11	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	7.12	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	7.13	PRESENCIA DE MOHO
	7.14	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	7.15	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	7.16	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

[firma]
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
[firma]	[firma]	[firma]		[firma]		—

[firma]
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
[firma]	[firma]	[firma]	—	[firma]	—	—

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Dairo Gonzalez	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Amessecc 2070JB Galvanizadosegg 330	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	19/11/24	

CONDICION ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032
		Versión: 1
		Fecha: Agosto - 2024
		Página 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACIÓN
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

Darío González

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Rosvany Pedreros	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Arnes seral 8585 sosteya Eslinga sosteya Serial. 966	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	13/11/24	

CONDICION ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo													✓		✓	
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS													✓		✓	
	1.3	GRIETAS													✓		✓	
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO													✓		✓	
	1.5	DETERIORO GENERAL													✓		✓	
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS													✓		✓	
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.													✓		✓	
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.													✓		✓	
	1.9	PRESENCIA DE MOHO													✓		✓	
	1.10	OTROS													✓		✓	
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS													✓		✓	
	2.2	DESHILACHAMIENTO													✓		✓	
	2.3	HILOS FALTANTES													✓		✓	
	2.4	QUEMADURAS													✓		✓	
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS													✓		✓	
	2.6	OTROS													✓		✓	
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES													✓		✓	
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO													✓		✓	
	3.2	PICADURAS, GRIETAS													✓		✓	
	3.3	DETERIORO GENERAL													✓		✓	
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO													✓		✓	
	3.5	CORROSIÓN													✓		✓	
	3.6	OTROS													✓		✓	

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerficados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

Alan Giovanny Pedreros

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	—	—	—		

Milena Doge

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	—	—	—		

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Maikol Bonilla	
MARCA / MODELO/ SERIAL	969 Sand Eslinga Sofega Arnes Sofega Sin 4218	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	23/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST - 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	4.5	PIEZAS FALTANTES	
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS	
		Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a	
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	4.8	OTROS	
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación	
	5.1	Picaduras, grietas	
	5.2	Seguros y partes móviles	
	5.3	Corrosión	
	5.4	otros	
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta	
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)	
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.	
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.	
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado	
ID	7.0	Se encuentra en buen estado	
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido	
	7.2	Seguros y partes móviles	
	7.3	Desgaste excesivo o deformación	
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.1	PICADURAS, GRIETAS	
	8.2	PRESENTA DESGASTE	
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION	
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS	
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DANO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.	
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	8.12	PRESENCIA DE MOHO	
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS	
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN	
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)	

Marcol Banda
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	—	—	—	—	—

Mileydi Ortiz
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	—	—	—	Mileydi Ortiz	Mileydi Ortiz

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Juan Arevalo segu	
MARCA / MODELO/ SERIAL	464 senal Eslinga Arnes segu Senal 428	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	23/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	4.5	PIEZAS FALTANTES	
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS	
		Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a	
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	4.8	OTROS	
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación	
	5.1	Picaduras, grietas	
	5.2	Seguros y partes móviles	
	5.3	Corrosión	
	5.4	otros	
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta	
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)	
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.	
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.	
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado	
ID	7.0	Se encuentra en buen estado	
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido	
	7.2	Seguros y partes móviles	
	7.3	Desgaste excesivo o deformación	
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.1	PICADURAS, GRIETAS	
	8.2	PRESENTA DESGASTE	
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION	
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS	
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.	
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	8.12	PRESENCIA DE MOHO	
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS	
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN	
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)	

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	—	—	—		

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	—	—	—		

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Edwin Londoño	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Sem 445 Eslingas Seguridad SSSA Ames Seguridad	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	23/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo													✓		✓	
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS													✓		✓	
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO													✓		✓	
	1.5	DETERIORO GENERAL													✓			
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS													✓		✓	
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.													✓		✓	
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.													✓		✓	
	1.9	PRESENCIA DE MOHO													✓			
	1.10	OTROS													✓		✓	
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS													✓			
	2.2	DESHILACHAMIENTO													✓		✓	
	2.3	HILOS FALTANTES													✓		✓	
	2.4	QUEMADURAS													✓		✓	
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS													✓		✓	
	2.6	OTROS													✓		✓	
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO													✓		✓	
	3.2	PICADURAS, GRIETAS													✓		✓	
	3.3	DETERIORO GENERAL													✓		✓	
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO													✓		✓	
	3.5	CORROSIÓN													✓		✓	
	3.6	OTROS													✓		✓	

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	4.5	PIEZAS FALTANTES	
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a	
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	4.8	OTROS	
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación	
	5.1	Picaduras, grietas	
	5.2	Seguros y partes móviles	
	5.3	Corrosión	
	5.4	otros	
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta	
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)	
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.	
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.	
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado	
ID	7.0	Se encuentra en buen estado	
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido	
	7.2	Seguros y partes móviles	
	7.3	Desgaste excesivo o deformación	
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.1	PICADURAS, GRIETAS	
	8.2	PRESENTA DESGASTE	
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION	
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS	
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DANO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.	
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	8.12	PRESENCIA DE MOHO	
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS	
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN	
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)	

Edwin J. Londoño C.
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	—	—	—		

Mabel Dep
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	—	—	—	Mabel Dep	Mabel Dep

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Bryan Pascuas	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Arnés sosega 007038 Eslinga sosega serial 030	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	18/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

			EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1		TEJIDO O CORREA																
	1.1		FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo															
	1.2		CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3		GRIETAS																
	1.4		ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5		DETERIORO GENERAL																
	1.6		CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7		QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8		DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9		PRESENCIA DE MOHO																
	1.10		OTROS																
	2		COSTURAS																
	2.1		CORTADURAS																
	2.2		DESHILACHAMIENTO																
	2.3		HILOS FALTANTES																
	2.4		QUEMADURAS																
	2.5		EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6		OTROS																
	3		ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1		CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2		PICADURAS, GRIETAS																
	3.3		DETERIORO GENERAL																
	3.4		DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5		CORROSIÓN																
	3.6		OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST - 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS												
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS												
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD												
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO												
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)												
	4.5	PIEZAS FALTANTES												
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a												
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS												
	4.8	OTROS												
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación												
	5.1	Picaduras, grietas												
	5.2	Seguros y partes móviles												
	5.3	Corrosión												
	5.4	otros												
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta												
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)												
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.												
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.												
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado												
ID	7.0	Se encuentra en buen estado												
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido												
	7.2	Seguros y partes móviles												
	7.3	Desgaste excesivo o deformación												
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)												
	8.1	PICADURAS, GRIETAS												
	8.2	PRESENTA DESGASTE												
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACIÓN												
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS												
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS												
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD												
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO												
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)												
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS												
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.												
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS												
	8.12	PRESENCIA DE MOHO												
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS												
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN												
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)												

Brayan Ruscas
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

Yulieth Ocge
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Mario Muñoz	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Amessoseg serial 007049 Eslinga soleja 2 96	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	18/11/24	

CONDICION ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo			✓		✓		✓		—						✓	
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	1.3	GRIETAS			✓		✓		✓		✓		✓				✓	
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO			✓				✓		✓		✓	✓			✓	
	1.5	DETERIORO GENERAL			✓		✓		✓		✓		✓				✓	
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.			✓		✓		✓				✓	✓			✓	
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	1.9	PRESENCIA DE MOHO			✓		✓		✓		✓		✓				✓	
	1.10	OTROS			✓				✓		✓		✓	✓			✓	
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS			✓		✓		✓		✓		✓				✓	
	2.2	DESHILACHAMIENTO			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	2.3	HILOS FALTANTES			✓		✓		✓		✓		✓	✓				
	2.4	QUEMADURAS			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	2.6	OTROS			✓				✓		✓		✓	✓			✓	
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	3.2	PICADURAS, GRIETAS			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	3.3	DETERIORO GENERAL			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	3.5	CORROSIÓN			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	
	3.6	OTROS			✓		✓		✓		✓		✓	✓			✓	

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2

Sección	N°	Ítem
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACIÓN
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUIMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

Mario Muñoz
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]

Milena Doque
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Leo Linares	
MARCA / MODELO/ SERIAL	JBZ Serial, Blue Anncs E 1693 Serial	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	24/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	4.5	PIEZAS FALTANTES	
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a	
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	4.8	OTROS	
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación	
	5.1	Picaduras, grietas	
	5.2	Seguros y partes móviles	
	5.3	Corrosión	
	5.4	otros	
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta	
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)	
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.	
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.	
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado	
ID	7.0	Se encuentra en buen estado	
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido	
	7.2	Seguros y partes móviles	
	7.3	Desgaste excesivo o deformación	
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.1	PICADURAS, GRIETAS	
	8.2	PRESENTA DESGASTE	
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION	
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS	
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DANO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.	
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	8.12	PRESENCIA DE MOHO	
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS	
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN	
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)	

Leo L. Linares

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Daniel Fontecha	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Ame sosega 007094 Eslingasoteg 929	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	18/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2

Componente	N.º	Ítem
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

Daniel Fontecha
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
Daniel Fon	[signature]	[signature]	[signature]	—	[signature]	[signature]

[signature]
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	—	[signature]	[signature]

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Rafael cagor	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Insafe Arnes 382 Eslinga Insafe 60	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	18/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2

Sección	N°	Ítem
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cenficados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUIMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

[signature]
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	—

[signature]
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	—

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Andres cortes	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Eslinga, sin sabe serial 152 Arnes sin sabe serial	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	9/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

			EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1		TEJIDO O CORREA																
	1.1		FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2		CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3		GRIETAS																
	1.4		ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5		DETERIORO GENERAL																
	1.6		CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7		QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8		DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9		PRESENCIA DE MOHO																
	1.10		OTROS																
	2		COSTURAS																
	2.1		CORTADURAS																
	2.2		DESHILACHAMIENTO																
	2.3		HILOS FALTANTES																
	2.4		QUEMADURAS																
	2.5		EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6		OTROS																
	3		ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1		CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2		PICADURAS, GRIETAS																
	3.3		DETERIORO GENERAL																
	3.4		DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5		CORROSIÓN																
	3.6		OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÒN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	4.5	PIEZAS FALTANTES	
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a	
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	4.8	OTROS	
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación	
	5.1	Picaduras, grietas	
	5.2	Seguros y partes móviles	
	5.3	Corrosión	
	5.4	otros	
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta	
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)	
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.	
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.	
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado	
ID	7.0	Se encuentra en buen estado	
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido	
	7.2	Seguros y partes móviles	
	7.3	Desgaste excesivo o deformación	
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.1	PICADURAS, GRIETAS	
	8.2	PRESENTA DESGASTE	
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION	
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS	
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS	
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD	
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO	
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)	
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS	
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DANO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.	
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS	
	8.12	PRESENCIA DE MOHO	
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS	
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN	
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)	

Andres Cañon

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—				—	—	

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
/				—	—	—

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	David Cortez	
MARCA / MODELO/ SERIAL	David Cortez Arnes Miscafe 02 Ringl/Solid 14B Miscafe	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	19/11/24	

CONDICION ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo					✓		✓		✓							
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS					✓		✓		✓							
	1.3	GRIETAS					✓		✓		✓							
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO					✓		✓		✓							
	1.5	DETERIORO GENERAL							✓							✓		
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS					✓		✓		✓							
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.					✓		✓		✓							
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.					✓		✓		✓							
	1.9	PRESENCIA DE MOHO							✓		✓							
	1.10	OTROS					✓		✓		✓							
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS					✓		✓		✓							
	2.2	DESHILACHAMIENTO					✓		✓		✓							
	2.3	HILOS FALTANTES					✓		✓		✓							
	2.4	QUEMADURAS					✓		✓		✓							
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS					✓		✓		✓							
	2.6	OTROS					✓		✓									
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO					✓		✓		✓							
	3.2	PICADURAS, GRIETAS					✓		✓		✓							
	3.3	DETERIORO GENERAL					✓		✓		✓							
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO					✓		✓		✓							
	3.5	CORROSIÓN					✓		✓		✓							
	3.6	OTROS					✓		✓		✓							

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
		Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, gnetas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cenificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DANO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

David Cortes.
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
✓	✓	✓	✓	—		

Yuleydyc
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
✓	Yuleydyc	Yuleydyc	Yuleydyc	—		

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Sergio Sabala	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Eslinga Dayp Serial 112 AMES Sabala	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	19/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

	EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1 TEJIDO O CORREA																
	1.1 FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS. Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2 CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3 GRIETAS																
	1.4 ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5 DETERIORO GENERAL																
	1.6 CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7 QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS. Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8 DECOLORACIÓN DEL MATERIAL. Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9 PRESENCIA DE MOHO																
	1.10 OTROS																
	2 COSTURAS																
	2.1 CORTADURAS																
	2.2 DESHILACHAMIENTO																
	2.3 HILOS FALTANTES																
	2.4 QUEMADURAS																
	2.5 EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6 OTROS																
	3 ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1 CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2 PICADURAS, GRIETAS																
	3.3 DETERIORO GENERAL																
	3.4 DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5 CORROSIÓN																
	3.6 OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, gnetas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cenficados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.
	6.4	Ubliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

sergio sabala

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

Mileya Ofre

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Edwin Diaz	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Anno Insafe, 105 Eslinga 180 cmple	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	19/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

			EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1		TEJIDO O CORREA																
	1.1		FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2		CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3		GRIETAS																
	1.4		ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5		DETERIORO GENERAL																
	1.6		CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7		QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8		DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9		PRESENCIA DE MOHO																
	1.10		OTROS																
	2		COSTURAS																
	2.1		CORTADURAS																
	2.2		DESHILACHAMIENTO																
	2.3		HILOS FALTANTES																
	2.4		QUEMADURAS																
	2.5		EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6		OTROS																
	3		ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1		CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2		PICADURAS, GRIETAS																
	3.3		DETERIORO GENERAL																
	3.4		DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5		CORROSIÓN																
	3.6		OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS												
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS												
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD												
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO												
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)												
	4.5	PIEZAS FALTANTES												
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a												
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS												
	4.8	OTROS												
ARRESTADOR DE CAIDA	5 0	Desgaste excesivo o deformación												
	5.1	Picaduras, grietas												
	5.2	Seguros y partes móviles												
	5.3	Corrosión												
	5.4	otros												
SILLA DE SUSPENSIÓN	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta												
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)												
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.												
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.												
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado												
ID	7.0	Se encuentra en buen estado												
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido												
	7.2	Seguros y partes móviles												
	7.3	Desgaste excesivo o deformación												
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)												
	8.1	PICADURAS, GRIETAS												
	8.2	PRESENTA DESGASTE												
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION												
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS												
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS												
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD												
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO												
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)												
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS												
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.												
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS												
	8.12	PRESENCIA DE MOHO												
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS												
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN												
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)												

Helvin Diaz
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
	Helvin Diaz	Helvin Diaz	Helvin Diaz			

Helvin Diaz
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Omar Cano	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Ames arcafe, 23 Carall Eslinga arnés Seral	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	19/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

	EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO		Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo.													
		PRE	POST	DIA 1		DIA 2		DIA 3		DIA 4		DIA 5		DIA 6		DIA 7	
				B	R	B	R	B	R	B	R	B	R	B	R	B	R
ARNÉS	1 TEJIDO O CORREA																
	1.1 FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS. Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo de la correa.																
	1.2 CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3 GRIETAS																
	1.4 ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5 DETERIORO GENERAL																
	1.6 CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7 QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS. Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8 DECOLORACIÓN DEL MATERIAL. Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9 PRESENCIA DE MOHO																
	1.10 OTROS																
	2 COSTURAS																
	2.1 CORTADURAS																
	2.2 DESHILACHAMIENTO																
	2.3 HILOS FALTANTES																
	2.4 QUEMADURAS																
	2.5 EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6 OTROS																
	3 ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1 CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2 PICADURAS, GRIETAS																
	3.3 DETERIORO GENERAL																
	3.4 DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5 CORROSIÓN																
	3.6 OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.3	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.5	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.6	PIEZAS FALTANTES
	4.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.8	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.9	OTROS
MOSQUETONES Y MANUSTOP	5.1	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	5.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	5.3	GRIETAS O PICADURAS
	5.4	RESORTES (DETECTAR FALLAS)
	5.5.	FRENO AUTOMÁTICO DE MANUSTOP (HACER PRUEBA)
	5.6	DETERIORO GENERAL
	5.7	CORROSIÓN
	5.8	PRESENCIA DE MOHO
	5.9	OTROS
CASCO, GAFAS, GUANTES	6.1	PUNTOS DE APOYO DEL CASCO
	6.2	GRIETAS, PICADURAS EN CASCO
	6.3	QUEMADURAS EN CASCO
	6.4	RAYONES EN VISOR DE GAFAS
	6.5	ROTOS EN GUANTES
	6.6	OTROS
LÍNEA DE VIDA	7.1	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	7.2	PICADURAS, GRIETAS
	7.3	PRESENTA DESGASTE
	7.4	CORROSIÓN U OXIDACION
	7.5	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	7.6	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	7.7	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	7.8	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	7.9	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	7.10	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	7.11	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	7.12	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	7.13	PRESENCIA DE MOHO
	7.14	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	7.15	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	7.16	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código. FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	William Mora	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Eslinga Alfirsi 1228019 Arnes seiga 459B5188	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	20/11/24	

CONDICION ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST : 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Pagina: 1 de 2

Sección	No.	Ítem
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerficados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

William Meza

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	William	William	William	William	—

Mileth Ocque

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	Mileth Ocque	Mileth Ocque	Mileth Ocque	Mileth Ocque	—

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	INSPECCIÓN ANDAMIO ESTRUCTURAL	**CÓDIGO: FT-SST : 033** **VERSIÓN: 1** **VIGENCIA: Agosto -2024** **PÁGINA: 1 de 2**

Responsable: Hilda Oye
Inspección realizada por: Edwin Londoño
Altura: 4 Mts Aproximado
Fecha desde: 28/11/24
Fecha hasta: 24/11/24
Tipo de andamio: Tubular galvanizado
Usuario:

Marque con una "X" en la columna de ESTADO la condición encontrada para cada uno de los aspectos evaluados.
C=CUMPLE, NC= NO CUMPLE, N/A=NO APLICA

	ASPECTO EVALUADO (USO)	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
1	El andamio es metálico y tubular													✓			✓			✓		
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia													✓			✓			✓		
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas													✓			✓			✓		
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente													✓			✓			✓		
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)													✓			✓			✓		
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)													✓			✓			✓		
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados													✓			✓					
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)													✓			✓			✓		
9	Las plataforma están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)													✓			✓			✓		
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas													✓			✓			✓		
11	Cuenta con baranda superior													✓			✓			✓		
12	Cuenta con baranda intermedia													✓			✓			✓		
13	Cuenta con rodapiés													✓			✓			✓		
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada													✓			✓			✓		
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo													✓			✓			✓		
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios													✓			✓			✓		

NOMBRES COLABORADORES	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Edwin J Londoño	1128429 89	—	—	—	—	—	[illegible]	[illegible]	/
Alex Gourny Palma	1000615221						[illegible]	[illegible]	
Maicol Bandia	1006798626	—		—	—	—	[illegible]	[illegible]	
Juan Quiceno	1006742288						[illegible]	[illegible]	

NOMBRE INSPECTOR 1	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Hilda Oye	1128[illegible]98	—	—	—	—	—	[illegible]	[illegible]	Bien

NOMBRE INSPECTOR 2	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Ana Castaño	1121959289	—	—	—	—	—	[illegible]	—	Bien

Scanned with CamScanner
Powered by CamScanner

	INSPECCIÓN ANDAMIO ESTRUCTURAL		**CÓDIGO: FT-SST : 033** **VERSIÓN: 1** **VIGENCIA: Agosto -2024** **PÁGINA: 1 de 2**

Responsable: [illegible] **Fecha desde:** 18/11/24

Inspección realizada por: Bryan Pascuas **Fecha hasta:** 24/11/24

Altura: 9 MTS APROX **Tipo de andamio:** tubular certificado

Usuario:

Marque con una "X" en la columna de ESTADO la condición encontrada para cada uno de los aspectos evaluados.
C=CUMPLE, NC= NO CUMPLE, N/A=NO APLICA

	ASPECTO EVALUADO (USO)	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
1	El andamio es metálico y tubular	✓			✓			✓						✓			✓			✓		
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓						✓			✓			✓			✓			✓		
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			✓									✓						✓		
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓						✓			✓			✓			✓			✓		
9	Las plataforma están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			✓			✓			✓			✓						✓		
11	Cuenta con baranda superior	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
13	Cuenta con rodapiés	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		

NOMBRES COLABORADORES	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
[illegible]	1002589627	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	
Bryan Pascuas	1129033499	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
PABLO MUNOZ	80086025	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	7282021	[illegible]							

NOMBRE INSPECTOR 1	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
[illegible]	1124864983	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	SANA

NOMBRE INSPECTOR 2	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Lina Castaño	1124959289	[illegible]	[illegible]	—	—	[illegible]	[illegible]	—	BIEN

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	INSPECCIÓN ANDAMIO ESTRUCTURAL		**CÓDIGO: FT-SST : 033** **VERSIÓN: 1** **VIGENCIA: Agosto -2024** **PÁGINA: 1 de 2**

Responsable: Hilerta Dage **Fecha desde:** 19/11/24

Inspección realizada por: Omar **Fecha hasta:** 21/11/24

Altura: 4 Mts Aprox **Tipo de andamio:** tubular certificado

Usuario:

Marque con una "X" en la columna de ESTADO la condición encontrada para cada uno de los aspectos evaluados.
C=CUMPLE, NC= NO CUMPLE, N/A=NO APLICA

	ASPECTO EVALUADO (USO)	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
1	El andamio es metálico y tubular	✓						✓			✓											
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓						✓			✓											
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas										✓											
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓						✓			✓											
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓						✓			✓											
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)							✓			✓											
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓						✓			✓											
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓						✓			✓											
9	Las plataforma están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓						✓			✓											
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas							✓			✓											
11	Cuenta con baranda superior	✓						✓			✓											
12	Cuenta con baranda intermedia	✓						✓			✓											
13	Cuenta con rodapiés	✓						✓			✓											
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓						✓			✓											
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓						✓			✓											
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓						✓			✓											

NOMBRES COLABORADORES	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Andrés Cañen	1001123970	✓				✓	✓		✓
David Cortes.	1053346778								
Sergio Sabala	6215751								
Melvin Diaz	5159175				Melvin Diaz				

NOMBRE INSPECTOR 1	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Hilerta	1121818983	—	Hilerta	Hilerta	Hilerta	✓			

NOMBRE INSPECTOR 2	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
						✓	✓		✓

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	INSPECCIÓN ANDAMIO ESTRUCTURAL	**CÓDIGO: FT-SST : 033** **VERSIÓN: 1** **VIGENCIA: Agosto -2024** **PÁGINA: 1 de 2**

Responsable: Yuleni Acosta **Fecha desde:** 18/11/24

Inspección realizada por: Rafael Lagos **Fecha hasta:** 20/11/24

Altura: 4 Mts Aprox **Tipo de andamio:** Certificado tubular

Usuario:

Marque con una "X" en la columna de ESTADO la condición encontrada para cada uno de los aspectos evaluados.
C=CUMPLE, NC= NO CUMPLE, N/A=NO APLICA

	ASPECTO EVALUADO (USO)	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
1	El andamio es metálico y tubular	✓			✓			✓														
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			✓			✓														
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			✓																	
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			✓			✓														
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			✓			✓														
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	✓			✓			✓														
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			✓			✓														
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓			✓			✓														
9	Las plataforma están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)		✓		✓			✓														
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas		✓		✓			✓														
11	Cuenta con baranda superior	✓			✓			✓														
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			✓			✓														
13	Cuenta con rodapiés	✓			✓			✓														
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			✓			✓														
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			✓			✓														
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			✓			✓														

NOMBRES COLABORADORES	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Rafael Lagos	1073505748	✓	✓	✓	—	—	—	—	
								—	

NOMBRE INSPECTOR 1	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Yuleni Acosta	1121886980	Yuleni Acosta	Yuleni Acosta	Yuleni Acosta	—	—	—		

NOMBRE INSPECTOR 2	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Lina Castaño	1121954289	Lina Castaño	Lina Castaño	—	—	—			

Scanned with CamScanner

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: Taladro | MARCA: Uberman | MODELO

FECHA: | VALIDO DESDE: 11-Noviembre-2024 | HASTA: 16/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES C	LUNES NC	LUNES N/A	MARTES C	MARTES NC	MARTES N/A	MIERCOLES C	MIERCOLES NC	MIERCOLES N/A	JUEVES C	JUEVES NC	JUEVES N/A	VIERNES C	VIERNES NC	VIERNES N/A	SABADO C	SABADO NC	SABADO N/A	DOMINGO C	DOMINGO NC	DOMINGO N/A
	Conexión neumática sellada	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Pin para acople Ajustado	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Manguera sin abolladura ni ruptura	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Unidad de lubricación instalada correctamente.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Punta rompedora bien instalada.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Manijas bien sujetas al equipo.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Salida de gases sin obstrucción	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Carcasa en buenas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Regulador de velocidad en bien estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO		LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
	FIRMA OPERADOR 1	Li A Tus.	Li A Tus.	Li A Tus.	Li A Tus.	Li A Tus.	Li A Tus.	—
	FIRMA OPERADOR 2							—
	FIRMA OPERADOR 3							—
	FIRMA OPERADOR 4							
	INSPECTOR SST 1	—	Miguel	Miguel	Miguel	Miguel	Miguel	
	INSPECTOR SST 2	Lina C.	Lina C.	Lina C.	Lina C.	Lina C.	Lina C.	—

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	Hector Garzón	Residente.	
INPSECTOR DE SST 1	Miguel	Insp SST	Miguel
INSPECTOR DE SST 2	Lina Castaño	Insp. SST	Lina C.
OPERADOR 1	Li A Tus.	PEONERO	Li A Tus.
OPERADOR 2			
OPERADOR 3			
OPERADOR 4			

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]

C. Conforme / NC: No Conforme

Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla **ÚNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: perheng | MODELO GWS 8280

FECHA: | VALIDO DESDE: 12/11/24 | HASTA: 12/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES C	LUNES NC	LUNES N/A	MARTES C	MARTES NC	MARTES N/A	MIERCOLES C	MIERCOLES NC	MIERCOLES N/A	JUEVES C	JUEVES NC	JUEVES N/A	VIERNES C	VIERNES NC	VIERNES N/A	SABADO C	SABADO NC	SABADO N/A	DOMINGO C	DOMINGO NC	DOMINGO N/A
	Conexión neumática sellada				✓			✓			✓			✓			✓					
	Pin para acople Ajustado				✓			✓			✓			✓			✓					
	Manguera sin abolladura ni ruptura				✓			✓			✓			✓			✓					
	Unidad de lubricación instalada correctamente.				✓			✓			✓			✓			✓					
	Punta rompedora bien instalada.				✓			✓			✓			✓			✓					
	Manijas bien sujetas al equipo.				✓			✓			✓			✓			✓					
	Salida de gases sin obstrucción.				✓			✓			✓			✓			✓					
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.				✓			✓			✓			✓			✓					
	Carcasa en buenas condiciones.				✓			✓			✓			✓			✓					
	Regulador de velocidad en bien estado				✓			✓			✓			✓			✓					

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO								
	FIRMA OPERADOR 1	—	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	
	FIRMA OPERADOR 2	—	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	
	FIRMA OPERADOR 3			[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	
	FIRMA OPERADOR 4				[signature]			
	INSPECTOR SST 1	—	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	[signature]	
	INSPECTOR SST 2	—	—	—	—	—	[signature]	

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE:	Hector Garzón	CARGO:	Residente	FIRMA:
INPSECTOR DE SST 1	NOMBRE:	Yuleny Ocoje	CARGO:	Insp SST	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE:	Liva Castaño	CARGO:	Insp. SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE:	Brayan Pascuas	CARGO:	Soldador	FIRMA:
OPERADOR 2	NOMBRE:	Daniel Fontecha	CARGO:	AUX	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE:	Mario Muñoz	CARGO:	AUX	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE:	Matos	CARGO:	Soldador	FIRMA:

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [ ]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla **ÚNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Powered by CamScanner

	INSPECCIÓN ANDAMIO ESTRUCTURAL	CÓDIGO: FT-SST : 033 VERSIÓN: 1 VIGENCIA: Agosto -2024 PÁGINA: 1 de 2

Responsable: Milena Ocque

Inspección realizada por: Brayan Pascuas

Altura: 3 mts aprox

Fecha desde: 12/11/24

Fecha hasta: 16/11/24

Tipo de andamio: Estructural certificado

Usuario:

Marque con una "X" en la columna de ESTADO la condición encontrada para cada uno de los aspectos evaluados.
C=CUMPLE, NC= NO CUMPLE, N/A=NO APLICA

	ASPECTO EVALUADO (USO)	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
1	El andamio es metálico y tubular				✓			✓			✓			✓			✓					
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia				✓			✓			✓			✓			✓					
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas				✓			✓			✓			✓			✓					
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente				✓			✓			✓			✓			✓					
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)				✓			✓			✓			✓			✓					
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)				✓			✓			✓			✓			✓					
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados				✓			✓			✓			✓			✓					
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)				✓			✓			✓			✓			✓					
9	Las plataforma están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)				✓			✓			✓			✓			✓					
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas				✓			✓			✓			✓			✓					
11	Cuenta con baranda superior				✓			✓			✓			✓			✓					
12	Cuenta con baranda intermedia				✓			✓			✓			✓			✓					
13	Cuenta con rodapiés				✓			✓			✓			✓			✓					
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada				✓			✓			✓			✓			✓					
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo				✓			✓			✓			✓			✓					
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios				✓			✓			✓			✓			✓					

NOMBRES COLABORADORES	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Brayan Pascuas	1121903499	—	Brayan	Brayan	Brayan	Brayan	Brayan		
Danyel Portilla	1002531677	—	Portilla	Portilla	Portilla	Portilla	Portilla		
MARIO MUÑOZ	88 [illegible]	—	—	[illegible]	[illegible]	—	[illegible]		
FISICO	1121819186								
NOMBRE INSPECTOR 1	**CEDULA**	**LUNES**	**MARTES**	**MIERCOLES**	**JUEVES**	**VIERNES**	**SABADO**	**DOMINGO**	**CONDICION DE SALUD**
Milena Ocque	1121846983	—	Milena	Milena	Milena	Milena	Milena	—	
NOMBRE INSPECTOR 2	**CEDULA**	**LUNES**	**MARTES**	**MIERCOLES**	**JUEVES**	**VIERNES**	**SABADO**	**DOMINGO**	**CONDICION DE SALUD**
Ana Castaño	1121954289	—	—	—	—	—	[illegible]	—	—

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST-026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: taladro | MARCA: Dewalt | MODELO 8013

FECHA: | VALIDO DESDE: 12/11/24 | HASTA: 7/11/29 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES C	LUNES NC	LUNES N/A	MARTES C	MARTES NC	MARTES N/A	MIERCOLES C	MIERCOLES NC	MIERCOLES N/A	JUEVES C	JUEVES NC	JUEVES N/A	VIERNES C	VIERNES NC	VIERNES N/A	SABADO C	SABADO NC	SABADO N/A	DOMINGO C	DOMINGO NC	DOMINGO N/A
	Conexión neumática sellada				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.				✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado				✓			✓			✓			✓			✓			✓		

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO																							
	FIRMA OPERADOR 1																						
	FIRMA OPERADOR 2	—																					
	FIRMA OPERADOR 3	—																					
	FIRMA OPERADOR 4	—																					
	INSPECTOR SST 1																						
	INSPECTOR SST 2	—																					

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE: Hector Garton	CARGO: Residente	FIRMA:
INPSECTOR DE SST 1	NOMBRE: Milena Ocque	CARGO: Insp SST	FIRMA: Milena Ocque
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE: Luis Castaño	CARGO: Insp. SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE: José Uribe.	CARGO: Ayudante	FIRMA:
OPERADOR 2	NOMBRE: Luis F Ochoa C	CARGO: Ayudante	FIRMA:
OPERADOR 3	NOMBRE: maikol stiven	CARGO: Ayudante	FIRMA: maikol
OPERADOR 4	NOMBRE: ALEXANDER MONROY	CARGO: AYUDANTE	FIRMA:

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR	C. Conforme / NC: No Conforme
Fuera de Servicio SI [ ] NO [ ]	Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla **ÚNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: Taladro | MARCA: Uberman | MODELO: ERH 1500

FECHA: | VALIDO DESDE: 11 - Noviembre - 2024 | HASTA: 12/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES C	LUNES NC	LUNES N/A	MARTES C	MARTES NC	MARTES N/A	MIERCOLES C	MIERCOLES NC	MIERCOLES N/A	JUEVES C	JUEVES NC	JUEVES N/A	VIERNES C	VIERNES NC	VIERNES N/A	SABADO C	SABADO NC	SABADO N/A	DOMINGO C	DOMINGO NC	DOMINGO N/A
	Conexión neumática sellada	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manjas bien sujetas al equipo.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
					✓			✓			✓			✓			✓			✓		

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
FIRMA OPERADOR 1							
FIRMA OPERADOR 2	Olivero	Olivero	Olivero	Olivero	Olivero	Olivero	—
FIRMA OPERADOR 3							—
FIRMA OPERADOR 4	—						
INSPECTOR SST 1	—						—
INSPECTOR SST 2							

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	NOMBRE:	Hector Garzón	CARGO:	Residente.	FIRMA:
INPSECTOR DE SST 1	NOMBRE:		CARGO:	Insp SST	FIRMA:
INSPECTOR DE SST 2	NOMBRE:	Lina Castaño	CARGO:	Insp. SST	FIRMA:
OPERADOR 1	NOMBRE:	Diego Gomez.	CARGO:	oficial.	FIRMA:
OPERADOR 2	NOMBRE:	Olivero	CARGO:	M1	FIRMA: Olivero
OPERADOR 3	NOMBRE:	Luis F. Cayc	CARGO:	Ayudante	FIRMA:
OPERADOR 4	NOMBRE:	Ricardo	CARGO:	OE	FIRMA:

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]

C. Conforme / NC: No Conforme

Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla **ÚNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Powered by CamScanner

	PREOPERACIONAL TALADRO DEMOLEDOR	CÓDIGO	FT-SST:026
		VERSIÓN	1
		FECHA	08-2024

EQUIPO: Taladro | MARCA: Makita | MODELO GA 21548

FECHA: | VALIDO DESDE: 11 - Noviembre - 2024 | HASTA: 12/11/24 | CONSECUTIVO:

PROPIA [X] ALQUILADA [ ]

ITEM	CARACTERÍSTICA	LUNES C	LUNES NC	LUNES N/A	MARTES C	MARTES NC	MARTES N/A	MIERCOLES C	MIERCOLES NC	MIERCOLES N/A	JUEVES C	JUEVES NC	JUEVES N/A	VIERNES C	VIERNES NC	VIERNES N/A	SABADO C	SABADO NC	SABADO N/A	DOMINGO C	DOMINGO NC	DOMINGO N/A
	Conexión neumática sellada	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Pin para acople Ajustado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manguera sin abolladura ni ruptura	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Unidad de lubricación instalada correctamente.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Punta rompedora bien instalada.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Manijas bien sujetas al equipo.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Salida de gases sin obstrucción.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	El operador cuenta con protección doble auditiva y diademas E.P.I.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Carcasa en buenas condiciones.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
	Regulador de velocidad en bien estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		

VERFICACION CONDICIONES DEL EQUIPO		LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
	FIRMA OPERADOR 1							
	FIRMA OPERADOR 2	—						—
	FIRMA OPERADOR 3	—						—
	FIRMA OPERADOR 4	—						—
	INSPECTOR SST 1	—						—
	INSPECTOR SST 2							

RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS

	NOMBRE:	CARGO:	FIRMA:
RESPONSABLES DE AUTORIZAR LOS TRABAJOS	Hector Garzón	Residente.	
INPSECTOR DE SST 1			
INSPECTOR DE SST 2	Luna Castaño	Insp. SST	
OPERADOR 1			
OPERADOR 2			
OPERADOR 3		Ayudante	
OPERADOR 4		AYUDANTE	

PUNTO CRÍTICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de Servicio SI [ ] NO [X]

C. Conforme / NC: No Conforme

Fecha de corrección: _____

OBSERVACIONES:

NOTA IMPORTANTE: La inspección pre operacional debe realizarla **ÚNICAMENTE** el **OPERADOR** del equipo, en caso de necesitar ayuda adicional debe informarle al Inspector SST o Supervisor quien tomará la decisión más segura.

Powered by CamScanner

	INSPECCIÓN ANDAMIO ESTRUCTURAL	CÓDIGO: FT-SST : 033 VERSIÓN: 1 VIGENCIA: Agosto -2024 PÁGINA: 1 de 2

Responsable: Milena Ocampo

Inspección realizada por: Bryan Pascas

Altura: 3 mts Aprox.

Fecha desde: 12/11/24

Fecha hasta: 16/11/24

Tipo de andamio: Estructural certificado

Usuario:

Marque con una "X" en la columna de ESTADO la condición encontrada para cada uno de los aspectos evaluados.
C=CUMPLE, NC= NO CUMPLE, N/A=NO APLICA

	ASPECTO EVALUADO (USO)	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A	C	NC	N/A
1	El andamio es metálico y tubular				✓			✓			✓			✓			✓					
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia				✓			✓			✓			✓			✓					
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas				✓			✓			✓			✓			✓					
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente				✓			✓			✓			✓			✓					
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)				✓			✓			✓			✓			✓					
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)				✓			✓			✓			✓			✓					
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados				✓			✓			✓			✓			✓					
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)				✓			✓			✓			✓			✓					
9	Las plataforma están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)				✓			✓			✓			✓			✓					
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas				✓			✓			✓			✓			✓					
11	Cuenta con baranda superior				✓			✓			✓			✓			✓					
12	Cuenta con baranda intermedia				✓			✓			✓			✓			✓					
13	Cuenta con rodapiés				✓			✓			✓			✓			✓					
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada				✓			✓			✓			✓			✓					
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo				✓			✓			✓			✓			✓					
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios				✓			✓			✓			✓			✓					

NOMBRES COLABORADORES	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Bryan Pascas	1121903497	—	B	B	B	B	B		
Daniel Fontecha	1002531027		Daniel	Daniel	Daniel				
DAVID HUNTE	86080605	—	—						
FAIC	1121819186					—			

NOMBRE INSPECTOR 1	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Milena Ocampo	1121845983	—	Milena	Milena	Milena	Milena	Milena	—	

NOMBRE INSPECTOR 2	CEDULA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	CONDICION DE SALUD
Luca Castaño	1121954289	—	—	—	—	—	L	—	—

Powered by CamScanner

	CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V	FT-SST: 028 Versión 01 Agosto-2024
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS	

PROYECTO:	Pulmao de Justicia		UBICACION:	Piso tercero	
PROVEEDOR:	Arx		SERIE:	08270216178	
ACTIVIDAD:	Cerrerle estructura metalica		MARCA:	Dewalt	
SEMANA DEL	12	AL 16	DE	24	

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)														
Estado del interruptor de encendido y su seguro														
Estado del accesorio portadiscos														
Estado del mango														
Estado del cuerpo														
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)														
Estado general de la guia y la guarda														
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)														
Condiciones de orden y aseo														
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**	
Brayan Moscoso														
Daniel Felipe Fontecha Goyeneche														
Pablo Nuñez														
HAL-01														
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST														
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST														

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V

INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE PULIDORAS

FT-SST: 028
Versión 01
Agosto-2024

PROYECTO:	Palacio de Justicia			UBICACION:	Torre B - 1
PROVEEDOR:	A y V			SERIE:	012306230619
ACTIVIDAD:	Corte, Pulir			MARCA:	Dewalt
SEMANA DEL	11	AL	17	DE	Noviembre 2024.

ESTADO (B: BUENO - M: MALO)	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)	✓		✓		✓		✓		✓				✓	
Estado del interruptor de encendido y su seguro	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado del accesorio portadiscos	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado del mango	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado del cuerpo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado accesorio RPM (8500 - 15000)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado general de la guia y la guarda	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Condiciones de orden y aseo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
NOMBRES	**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**		**FIRMA**	
Oliveros	Oliveros		Oliveros		Oliveros		Oliveros		Oliveros		Oliveros			
Ricardo Urueta														
Jose Urbe														
Luis F Obregon														
Felipe Fontecha														
Manuel Salgado														
ALEXANDER MONROY														
Jose Lozano														
Jose Manuel Rincon C.			Manuel		Manuel		Manuel R.		Jose Manuel		Jose Manuel		Jose Manuel	
AION SARRIA REYES			AION		AION SARRIA		AION SARRIA		AION SARRIA					
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST														
Vo. Bo SUPERVISOR DE SST	Ivan Castaño		Ivan Castaño		Ivan Castaño		Ivan Castaño		Ivan Castaño		Ivan Castaño		Ivan Castaño	

OBSERVACIONES:	

Powered by CamScanner

FORMATO DE INSPECCIÓN PARA EQUIPO DE SOLDADURA

ACTIVIDAD: Soldar
CONTRATISTA: AVV construcciones
MARCA Y SERIAL: Next EN 604-14 - 1 - 2005

MARCAR CON UNA X — PROPIO: X — ALQUILADO: — | B:BUENO | R:REGULAR | M:MALO

TIPO DE VERIFICACIÓN	ITEM	LUNES	7/11/29	13/11/29	14/11/29	15/11/29	16/11/29	DOMINGO
		BRM	BRM	BRM	BRM	BRM	BRM	BRM
ESTADO MECÁNICO	Cable		B	B	B	B	B	
	porto electrodos		B	B	B	B	B	
	clavija		B	B	B	B	B	
	pinza de tierra		B	B	B	B	B	
	interruptor		B	B	B	B	B	
INSPECCIONADO POR:	Byron Poscon S. D Harol	—	B	B	B	B	B	—
INSPECCION SST 1	Nombre: Milagro	—	Milagro	Milagro	Milagro	Milagro	Milagro	—
INSPECTOR SST 2	Nombre: Liva Castaño	—	—	—	—	—	—	—

OBSERVACIONES - ACCIONES CORRECTIVAS

APROBADO		CON RESTRICCIÓN:	
SI X	NO		B
PRÓXIMA REVISIÓN		SEGUIMIENTO.	ESTADO

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código FT-SST-032 Versión 1 Fecha Agosto - 2024 Página 1 de 2
AREA		
RESPONSABLE DEL EQUIPO	Palacio Justicia Pedro Lagos	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Arnes Tipo Silla Serial 83 Olympia Indeportes Serial 0732 Silla Arnes Fe	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	13/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado o con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Powered by CamScanner

		PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código FT-SST 032 Versión 1 Fecha Agosto - 2024 Página 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos.
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado.
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes moviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACIÓN
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	pedro lopez	pedro lopez	pedro	pedro	

pedro lopez Bolivar
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—	Yuleny Ocyc	Yuleny Ocyc	Yuleny Ocyc	Yuleny Ocyc	/

Yuleny Ocyc
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST - 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página: 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Ricardo Lagos	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Ames snape serial 27369 eslinga Intech	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	7/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST . 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2

			LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS				✓		✓	
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS				✓	✓	✓	
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD				✓		✓	
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO				✓	✓	✓	
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)				✓	✓	✓	
	4.5	PIEZAS FALTANTES				✓	✓	✓	
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a				✓	✓	✓	
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS				✓	✓	✓	
	4.8	OTROS				✓	✓	✓	
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación				✓	✓	✓	
	5.1	Picaduras, grietas					✓	✓	
	5.2	Seguros y partes móviles				✓	✓	✓	
	5.3	Corrosión				✓		✓	
	5.4	otros				✓	✓	✓	
SILLA DE SUSPENSION	6.0	Se utilizan puntos de anclaje certificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta				✓	✓	✓	
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)				✓	✓	✓	
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos				✓	✓	✓	
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado				✓	✓	✓	
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado				✓	✓	✓	
ID	7.0	Se encuentra en buen estado				✓	✓	✓	
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido				✓	✓	✓	
	7.2	Seguros y partes móviles				✓	✓	✓	
	7.3	Desgaste excesivo o deformación				✓	✓	✓	
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)				✓	✓	✓	
	8.1	PICADURAS, GRIETAS				✓	✓	✓	
	8.2	PRESENTA DESGASTE				✓	✓	✓	
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION				✓	✓	✓	
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS				✓	✓	✓	
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS				✓	✓	✓	
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD				✓	✓	✓	
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO				✓	✓	✓	
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)				✓	✓	✓	
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS				✓	✓	✓	
	8.10	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV				✓	✓	✓	
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS				✓	✓	✓	
	8.12	PRESENCIA DE MOHO				✓	✓	✓	
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS				✓	✓	✓	
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN				✓	✓	✓	
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)					✓	✓	

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
Ricardo Lagos	—	—	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	/

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
[firma]	—	—	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	/

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código FT-SST 032 Versión: 1 Fecha Agosto - 2024 Página 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Rafael Lopez	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Eslinga in Tech Serial 067 Amesbrisafe Serial 79 Silla suspensión Amsafe	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	19/11/24	

CONDICION ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código FT-SST 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2

			LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS							
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS							
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD							
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO							
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)							
	4.5	PIEZAS FALTANTES							
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS							
		Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a							
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS							
	4.8	OTROS							
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación							
	5.1	Picaduras, grietas							
	5.2	Seguros y partes móviles							
	5.3	Corrosión							
	5.4	otros							
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cenficados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta							
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)							
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos							
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado							
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado							
ID	7.0	Se encuentra en buen estado							
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido							
	7.2	Seguros y partes móviles							
	7.3	Desgaste excesivo o deformación							
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)							
	8.1	PICADURAS, GRIETAS							
	8.2	PRESENTA DESGASTE							
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION							
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS							
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS							
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD							
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO							
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)							
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS							
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV							
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS							
	8.12	PRESENCIA DE MOHO							
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS							
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN							
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)							

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código FT-SST 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2
AREA:	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Brayan Parras	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Arnes marca sorega serial 0870058 eslinga serial 038 sorega	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	12/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código: FT-SST 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2

Sección	N°	Ítem
ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	Se utilizan puntos de anclaje certificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACION
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

Brayan Pascuas
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	[firma]	/

Milena Ortega
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	Milena Ortega	Milena Ortega	Milena Ortega	Milena Ortega	Milena Ortega	/

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código FT-SST 032 Versión 1 Fecha Agosto - 2024 Página 1 de 2
AREA	Palacio de Justicia	
RESPONSABLE DEL EQUIPO	Pujol Felipe	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Arnes 007047 Josgg Eslmz Josegq 424	18/11/24
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	Arner 007047Sase 12/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV.																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código FT-SST 032 Versión: 1 Fecha Agosto - 2024 Página 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
		Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclajo cenficados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móviles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACIÓN
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O AREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	Daniel	Fonseca			Pan	

Dan Felipe Pant
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	Milena	Milena Ocaña	Milena Ocaña	Milena Ocaña	Milena Ocaña	

Milena Ocaña
NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código FT-SST 022 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2
AREA:	Palanca Industria	
RESPONSABLE DEL EQUIPO:	Pedro Perez	
MARCA / MODELO/ SERIAL	Arnés Seguridad General 007099 Eslinga Seguridad General 2mt	
FECHA O PERIODO DESDE HASTA	11/11/24	

CONDICIÓN ELEMENTOS DE EQUIPOS CONTRA CAIDAS DE ALTURAS

		EVALUAR AUSENCIA DE LAS SIGUIENTES CONDICIONES	ESTADO PRE	ESTADO POST	Marque las casillas con una B si la parte del equipo a utilizar está en buen estado ó con una R para rechazo. DIA 1 B	DIA 1 R	DIA 2 B	DIA 2 R	DIA 3 B	DIA 3 R	DIA 4 B	DIA 4 R	DIA 5 B	DIA 5 R	DIA 6 B	DIA 6 R	DIA 7 B	DIA 7 R
ARNÉS	1	TEJIDO O CORREA																
	1.1	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS Sujetar la correa con las manos separadas entre 6 y 8 pulgadas. Curvar la cinta formando una U invertida. La tensión superficial resultante permite que las fibras dañadas o los cortes sean visibles con mayor facilidad. Verificar al tacto condición de las fibras. Continuar procedimiento a lo largo																
	1.2	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS																
	1.3	GRIETAS																
	1.4	ESTIRAMIENTO EXCESIVO																
	1.5	DETERIORO GENERAL																
	1.6	CORROSIÓN O DESGASTE POR EXPOSICIÓN A ÁCIDOS O PRODUCTOS QUÍMICOS																
	1.7	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a radiación UV																
	1.8	DECOLORACIÓN DEL MATERIAL Consultar proveedor o fabricante para determinar condición dependiendo de la causa de la decoloración.																
	1.9	PRESENCIA DE MOHO																
	1.10	OTROS																
	2	COSTURAS																
	2.1	CORTADURAS																
	2.2	DESHILACHAMIENTO																
	2.3	HILOS FALTANTES																
	2.4	QUEMADURAS																
	2.5	EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS																
	2.6	OTROS																
	3	ARGOLLAS EN "D", ANILLOS, HEBILLAS Y REMACHES																
	3.1	CON DEFORMACIONES O DESGASTE EXCESIVO																
	3.2	PICADURAS, GRIETAS																
	3.3	DETERIORO GENERAL																
	3.4	DEFECTO DE FUNCIONAMIENTO																
	3.5	CORROSIÓN																
	3.6	OTROS																

Powered by CamScanner

	PROCESO GESTIÓN FORMATO INSPECCIÓN EQUIPO DE TRABAJO EN ALTURAS	Código FT-SST 032 Versión: 1 Fecha: Agosto - 2024 Página 1 de 2

ESLINGA CON ABSORCIÓN DE IMPACTO	4.0	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS DESGASTADAS, DESGARRADAS
	4.1	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	4.2	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	4.3	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	4.4	DESGASTE EXCESIVO O DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	4.5	PIEZAS FALTANTES
	4.6	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
		Puntos o áreas duras o brillantes indican daño por exposición al calor o a
	4.6	PRESENCIA DE MOHO Y/O CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	4.8	OTROS
ARRESTADOR DE CAIDA	5.0	Desgaste excesivo o deformación
	5.1	Picaduras, grietas
	5.2	Seguros y partes móviles
	5.3	Corrosión
	5.4	otros
SILLA DE SUSPENSION	6.0	S e utilizan puntos de anclaje cerificados o elementos estructurales capaces de soportar el peso y la carga que sea que les sea impuesta
	6.1	Los componentes estan certificados (argollas, reatas entre otros)
	6.2	Los componentes se encuentran libre de oxidos, poandeo, deformaciones, aplastamientos u otros defectos
	6.3	Utiliza sistema de descenso auto-frenante, regulacion de deslizamiento certificado
	6.4	Utiliza cuerda de trabajo certificado
ID	7.0	Se encuentra en buen estado
	7.1	partes metalicas sin corrosion sin oxido
	7.2	Seguros y partes móvnles
	7.3	Desgaste excesivo o deformación
LÍNEA DE VIDA	8.0	DEFORMACIONES (DOBLADURAS ETC)
	8.1	PICADURAS, GRIETAS
	8.2	PRESENTA DESGASTE
	8.3	CORROSIÓN U OXIDACIÓN
	8.4	FIBRAS EXTERNAS CORTADAS, DESGASTADAS, DESGARRADAS
	8.5	CORTES O ROTURA DEL TEJIDO O COSTURAS
	8.6	AJUSTE DE LOS MOSQUETONES EN CIERRES DE SEGURIDAD
	8.7	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
	8.8	DEFORMACIONES (DOBLADURAS, ETC)
	8.9	QUEMADURAS O FIBRAS DERRETIDAS
	8.10	PUNTOS O ÁREAS DURAS O BRILLANTES INDICAN DAÑO POR EXPOSICIÓN AL CALOR O A RADIACIÓN UV.
	8.11	CORROSIÓN EN PARTES METÁLICAS
	8.12	PRESENCIA DE MOHO
	8.13	PRESENCIA DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN PARTES METÁLICAS Y EN LAS REATAS
	8.14	CUENTA CON LA ETIQUETA DE CERTIFICACIÓN
	8.15	SE PROTEGE DE LAS ARISTAS VIVAS DE MUROS (CONTACTO CON BORDES CONTUNDENTES)

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—					

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
—	—					

MARIO MUÑOZ
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCION

NOMBRE DEL RESPONSABLE SST

Powered by CamScanner

	CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V	CODIGO: FT-SST : 029
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HIDROLAVADORA	VERSION: 1
		VIGENCIA:Agosto- 2024

FECHA DESDE	11/11/2024	MARCA:	Karcher .	MODELO:	K 4
HASTA:	12/11/24				
OPERADOR	Hervey Gutierrez	UBICACIÓN	Palacio de Justicia .	SERIE	40240

CONCEPTO	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO
Hidrolavadora (estado general)	✓	✓	✓				
Manija de arranque	✓						
Tapa del tanque de combustible	✓	✓	✓				
Depostio de Combustible	✓	✓					
Almacenamiento de boquillas	✓		✓				
Bujia	✓	✓	✓				
Interruptor de encendido y apagado	✓	✓	✓				
Filtro de aire	✓	✓	✓				
Manguera de alta presion	✓		✓				
Almacenamiento de la manguera	✓	✓	✓				
Pistola de Aspercion	✓	✓	✓				
Tapon aceite motor	✓	✓	✓				
Tapon drenaje motor	✓	✓	✓				
Accesorio admision agua	✓		✓				
Acessorio de salida alta presion	✓	✓					

NOMBRE DE TRABAJADOR	CEDULA	FIRMA	FIRMA	FIRMA	FIRMA	FIRMA	FIRMA	FIRMA
Hervey Gutierrez	17327914			—				
William Mora	1.72.26.58	—	William	William				
FIRMA INSPECTOR SST 1		—						
FIRMA INSPECTOR SST 2		Ana Castaño						

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo
	FORMATO: FT-SST-015
	SG-SST
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto- 2024
	Versión: 001
	Pagina 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	15	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál? capacitación trabajo en Alturas
Charla de seguridad		
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST	X	
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	William Mauricio Silva	1121216.058	Oficial	William
2	Rafael Bolivar	7073505798	oficial	
3	Wilson Rojas	4211549	of	
4	Oliverio Cruz	86056596	Oficial	Oliverio
5	Diego Garcia Gomez	1.121.897.894	Oficial	
6	Pedro Rojas	7055227733	oficial	pedro rojas
7	Ricardo Rojas Bolivar	96366337	oficial	
8	MARIO MUÑOZ	86089085	AUX	
9	Brayan Yesid Pascuas	1124903499	soldador	
10	Daniel Fonseca agudelo	1002531627	AUX S	
11	Luis Felipe Oya C.	7709310	Ayudante	Luis Oya
12	ALEXANDER MORENO	1233 1924	AYUDANTE	
13	Melvin Steven León	1022932370	Ayudante	melvin
14		7977021	OF	
15	José Umbe	91321959	Ax.	
16	Jose Ramiro	1121069279	Oficial	Ramiro
17	AION ESTHEWAR SARRIA	1121944335	OFICIAL	AION SARRIA
18	LUIS TORRES	4561491	JORNERO	
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad	
Nombre: Lady Hilena Oya	Firma:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: Harvey Gutierrez - Luis Torres

Fecha: 15 Nov 24

Tema: SEGURIDAD EN EPCC, TRABAJO EN ALTURAS

4/4

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caídas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. 5.000 Lb X
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje X
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. Todas las anteriores X

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Leidy Milena Dorje HSE SST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: Jose A. Uribe / Luis F. Daza C

Fecha: 15-11-2024

Tema: SEGURIDAD EN EPCC, TRABAJO EN ALTURAS

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caídas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. 5.000 Lb
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. Todas las anteriores

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Lady Milena Ospe. HSEQ
Puntaje obtenido:	100%.

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: William Mora - Diego García

Fecha: 15/11/24

Tema: SEGURIDAD EN EPCC, TRABAJO EN ALTURAS

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caídas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. (X) 5.000 Lb
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. (X) Todas las anteriores

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Leidy Yuleni Roque Ingeniero
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: Mellor Stiven Parra.

Fecha: 15/10/24

Tema: SEGURIDAD EN EPCC. TRABAJO EN ALTURAS

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caídas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. 5.000 Lb
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. Todas las anteriores

   Esta X

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Milena Ospina 1121846485
Puntaje obtenido:	100%.

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: Mario Nuñez Olivario

Fecha: 17-15-24

Tema: SEGURIDAD EN EPCC, TRABAJO EN ALTURAS

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caídas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. 5.000 Lb
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. Todas las anteriores

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Milena Roche Insp SST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: Daniel Fontecha Bragan para [illegible]

Fecha: 13/11/24

Tema: SEGURIDAD EN EPCC, TRABAJO EN ALTURAS

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caídas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. 5.000 Lb
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. Todas las anteriores

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Milena Acero Inspector SST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: Ricardo Lagos Pedro Lagos

Fecha: 15/11/2024

Tema: SEGURIDAD EN EPCC, TRABAJO EN ALTURAS

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caídas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. 5.000 Lb
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. Todas las anteriores

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Milenaroque HSEST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: Alexander monroy Jose Ramiro

Fecha: 15/11/24

Tema: SEGURIDAD EN EPCC, TRABAJO EN ALTURAS

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caídas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. 5.000 Lb
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. Todas las anteriores

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Leidy Yulena Orjuela Impesa
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: antay solivan editorando logos

Fecha: 15/11/24

Tema: SEGURIDAD EN EPCC, TRABAJO EN ALTURAS

4/4

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caidas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. 5.000 Lb
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. Todas las anteriores

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Leidy Milena Duque TSSST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
		Fecha	Versión
	EVALUACION DE CAPACITACION	23/09/2024	1

Nombre: JHON ESTHEVAN GARCIA REYES

Fecha: 15/11/24

Tema: SEGURIDAD EN EPCC. TRABAJO EN ALTURAS

Conteste falso o verdadero según corresponda el caso:

1. Según la resolución 4272 del 2021 Trabajo seguro en alturas se conoce como cualquier actividad critica que se realiza a un nivel inferior o exterior mayor a 2.00 metros:

   Falso ( ) Verdadero (X)

2. Todos los equipos de protección contra caídas tienen una resistencia de:

   a. 300 kg
   b. 5.000 Lb
   c. 10.000 Kg
   d. Ninguna de las anteriores

3. Que elementos componen un sistema anticaída:

   a. Arnés cuerpo completo, Conector (Eslinga), Línea de vida y punto de anclaje
   b. Arnés, manila, punto de anclaje
   c. Todas las anteriores

4. Considera usted que antes de realizar actividades en alturas se debe diligenciar un ATS, un permiso de trabajo en alturas y realizar una inspección a los equipos de alturas:

   Falso ( ) Verdadero (X)

Nombre y cargo del evaluador:	Yilena Ayde INSPESST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo
	FORMATO: FT-SST-015
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	SG-SST Fecha: Agosto- 2024 Versión: 001 Página 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	25	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cual? Higiene postural y manejo de cargas
Charla de seguridad		
Capacitación y Entrenamiento en SST	X	
Capacitación especifica al cargo		

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Oliverio Anzoa	86056 54	[illegible]	Oliverio
2	Ricardo [illegible]	7272021	OF	
3	Luis Felipe Ojeda C	7709310	Ayudante	
4	ALEXANDER MONROY	1213424	AYUDANTE	
5	Wilder Davian Cortes Rojas	1121967209	Ayudante	
6	BRAYAN STIVEN CHILATRA	1006749758	AYUDANTE	
7	LUIS TORRES	4581491	PLOMERO	
8	Felipe Zuñiga	1121955277	Ingeniero Civil	
9	JOSE URIBE.	91 320 934.		
10	William Mora Silva	1.121.216.058	Oficial	William
11	[illegible] SILVA [illegible]	1023932370	ayudante	
12	Jose Ramiro Rivera	1121964774	Of	Ramiro
13	Andres Santiago Cañon Castillo	1006228020	T. cubiertas	
14	David Cortes.	1053 346 778.	T. cubiertas.	
15	Leo Linares	1115914552	electricidad	
16	Diego Garcia	1122893844	oficial	
17	Leonardo Herera	AA8513	electrico	
18	Sebastian Manrique	1121921855	OF	Sebastian
19	Brayan Pascuas	1121933494	Soldador	
20	Edwin Hurtado	9608005	cy	
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre	Lady Milena Ocaña Reyes	Firma	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/09/2024	1

Nombre: felipe olaya - Alexander guarnizo

Fecha: 25/11/24

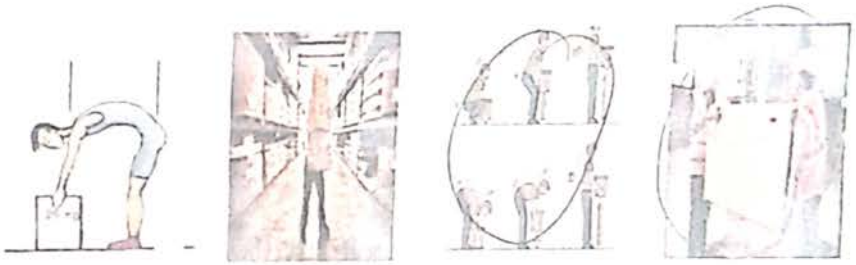
Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

4/4

1. Que es manipulación manual de cargas.

   (A.) Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas rápida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un círculo la adecuada manipulación de cargas.



3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado:

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (X) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre.
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   (D.) A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador:	Milenaje mSESST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/09/2024	1

Nombre: Julian Andres Ricardo Hurtado

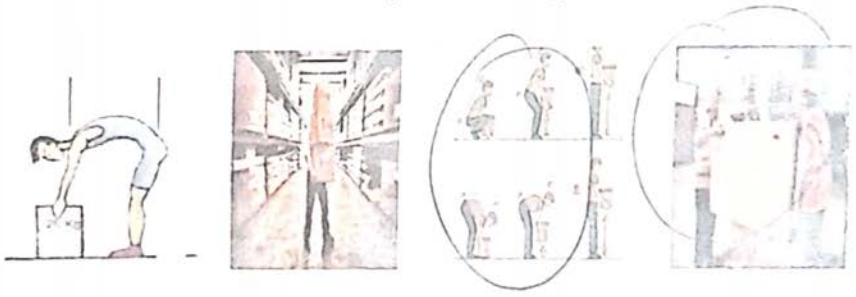
Fecha: 25/11/24

Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

1. Que es manipulación manual de cargas.

   (A) Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas rápida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un círculo la adecuada manipulación de cargas.



3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado:

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (X) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre.
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   (D.) A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador:	Milenaje INSPECT
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/09/2024	1

Nombre: wilder cortes Bolaños Chilatra

Fecha: 25/11/24

Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

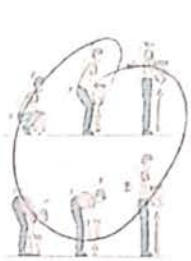
4/4

1. Que es manipulación manual de cargas.

   A. Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas rápida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un circulo la adecuada manipulación de cargas.






3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado:

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (X) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre.
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   D. A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador:	Yulieth Vega SST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/09/2024	1

Nombre: Luis Tuvés — Felipe Saenz

Fecha: 23/11/24

Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

A
4

1. Que es manipulación manual de cargas.

   A. Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas ràpida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un circulo la adecuada manipulación de cargas.



3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado:

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (V) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   D. A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador:	Alejandro Ospina
Puntaje obtenido:	100

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/09/2024	1

Nombre: Jose uribe — william hurd

Fecha: 25/11/24

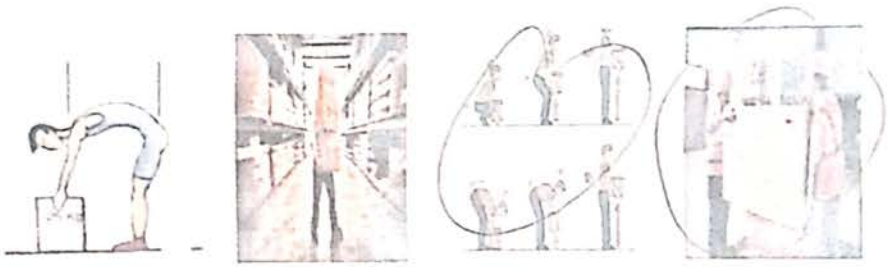
Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

4/4

1. Que es manipulación manual de cargas.

   A. Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas rápida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un circulo la adecuada manipulación de cargas.



3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado:

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (X) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre.
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   D. A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador:	Evaluador SST
Puntaje obtenido:	100%.

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/09/2024	1

Nombre: Haiko Loái — Jose Ramos

Fecha: 23/11/24

Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

4/4

1. Que es manipulación manual de cargas.

   A. Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas rápida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un circulo la adecuada manipulación de cargas.



3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado:

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (X) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   D. A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador:	Fulano de tal
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/09/2024	1

Nombre: Andrés Cañón — David Cortez

Fecha: 25/11/24

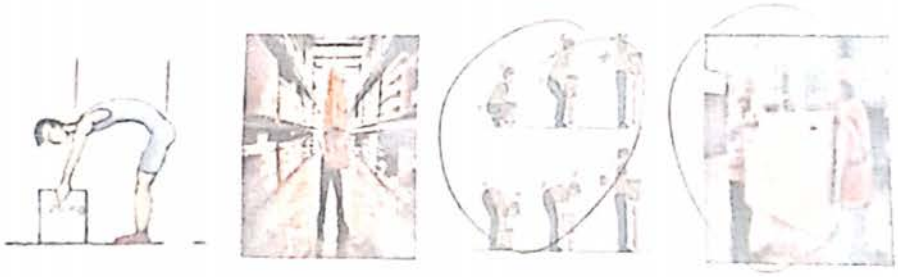
Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

4/4

1. Que es manipulación manual de cargas.

   A. Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas rápida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un circulo la adecuada manipulación de cargas.



3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado:

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (X) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre.
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   D. A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador:	Milena Ariza SST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/09/2024	1

Nombre: Leo Linares – Diego García

Fecha: 20/11/24

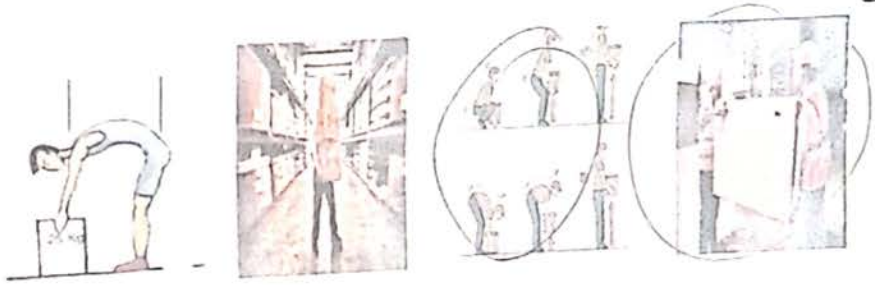
Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

4/4

1. Que es manipulación manual de cargas.

   A. Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas rápida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un circulo la adecuada manipulación de cargas.



3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado:

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (X) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre.
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   D. A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador:	Milenaje SGSST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/09/2024	1

Nombre: Leonardo Herrera — Sebastian Mantilla

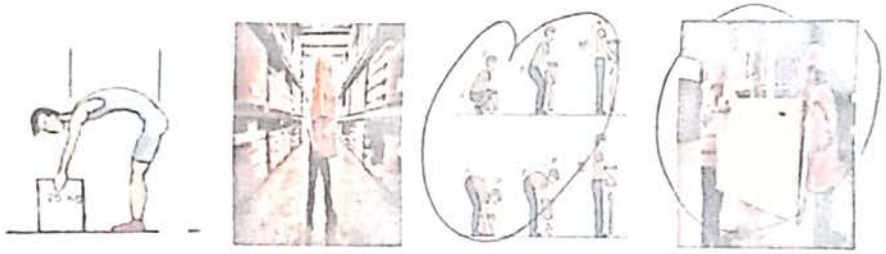
Fecha: 25/11/24

Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

1. Que es manipulación manual de cargas.

   A. Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas rápida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un circulo la adecuada manipulación de cargas.



3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado:

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (X) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre.
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   D. A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador:	Milena Rojas SST
Puntaje obtenido:	100%

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO Y AMBIENTE	FORMATO SST	
	EVALUACION DE CAPACITACION	Fecha	Versión
		23/02/24	1

Nombre: Braian Rascuas — Pedro Muñoz

Fecha: 25/11/24

Tema: HIGIENE POSTURAL Y MANEJO DE CARGAS

4/4

1. Que es manipulación manual de cargas.

   A. Actividad de transporte o sujeción de una carga por parte de uno o varios colaboradores.
   B. Fuerza que se emplea para levantar una carga
   C. Elemento que se debe transportar de la manera mas rápida
   D. Ninguna de las anteriores

2. Encierre en un círculo la adecuada manipulación de cargas.






3. Conteste falso o verdadero segun corresponda el enunciado.

   Según el decreto 487 del 1997 que regula la manipulación manual de cargas el peso máximo que se puede cargar por trabajador es 30kg

   Falso (X) Verdadero ( )

4. Que lesiones pueden provocar las malas posturas para el levantamiento de cargas

   A. Lesiones musculoesqueléticas, esguinces, lumbalgias
   B. Gripe, dolor de cabeza, fiebre
   C. Esguinces, hernias discales, dolores musculares
   D. A y C son correctas

Nombre y cargo del evaluador	
Puntaje obtenido	

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo		
	FORMATO:	FT-SST-015	
	SG-SST		
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA		Fecha: Agosto- 2024	
		Versión: 001	
		Pagina 1 de 1	

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	4	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad	X	Cuidado de manos (guantes de acuerdo a la actividad)
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Rafael Bolivar	1073805798	oficial	
2	Pedro Lopez	1055227733	oficial	Pedro Lopez
3	Harvey Gutierrez	17327914	maestro	
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad	
Nombre	Firma
Leidy Milena Dorje Rojas	Milena Dorje

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo
	FORMATO: FT-SST-015
	SG-SST
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto- 2024
	Versión: 001
	Pagina 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	1	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cual?
Charla de seguridad	X	Disposición de residuos cartón, papel, plastico
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	José Uribe. R.	91323954	Ayudante	
2	[illegible]	7222021	OF	
3	Olvena Anze	86056596	H	Olvena
4	[illegible] Bolivar	1075505725	oficial	
5	ALEXANDER MONROY	1233924	AYUDANTE	
6	Luis Felipe Olaya Correa	7709310	Ayudante	
7	IVAN Bolivar	1032458143	oficial	
8	Pedro Lagos	1065227733	oficial	Pedro Lagos
9	Hayver Gutierrez	17327-914	maestro	
10	LUIS TORRES	4581491	PLOMERO	
11	Brayan Lagos	1026546880	oficial	Brayan Lagos
12	Ricardo Lagos Bolivar	7636673	oficial	
13	Gustavo Lagos	9635010	oficial	
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad

Nombre	Firma
Leidy Milena Lagos Rojas	Hilda Lagos

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo
	FORMATO: FT-SST-015
	SG-SST
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto- 2024
	Versión: 001
	Pagina 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	6	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad	X	Horario de entrega de epp
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		Reposición de epp
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Luis Felipe Obya C	7709310	Ayudante	
2	Oliverio Cruz	8605659C	UMT	
3	HRP	7222021		
4	ALEXANDER MONROY Z	1213924	AYUDANTE	
5	Mentor Steven Iran	1007032770	Ayudante	
6	Rafael Bolivar	70725058	oficial	
7	Jose Cortes.	91 323 954	Ayudante	
8	LUIS TORRES	4581491	PLOMERO	
9	Gustavo Lagos	9635820	oficial	
10	Ricardo lagos	9636637	oficial	
11	pedro lagos	7055227733	oficial	pedro lagos
12	Brayan Lagos	1026596880	oficial	Brayan Lagos
13	JUAN BOLIVAR	1032458193	oficial	
14	Diego Garcia.	1121897894	oficial.	
15	Hildebrando lagos	9211599	of	
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad	
Nombre	**Firma**
Leidy Yulieth Rey	

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo	
	FORMATO:	FT-SST-015
	SG-SST	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto- 2024	
	Versión: 001	
	Pagina 1 de 1	

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	7	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad	X	Posturas adecuada para levantamiento de cargas
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Gustavo Lagos	9635510	oficial	
2	Ramón Bolivar	7073505723	oficial	
3	[illegible]	2772021	OFIAL	
4	ALEXANDER MONROY	1213924	AYUDANTE	
5	Luis Felipe Olaya Correa	7709310	Ayudante	
6	[illegible]	1072433390	Ayudante	
7	Diego Garcia Ramirez	1121.897.894	oficial	
8	Olvario Erazo	86056596	CT	
9	Luis TORRES.	4581491	Romero	
10	Jose Uribe.	91323054.	Ayudante	
11	Pedro logos	7055227733	oficial	Pedro logos
12	Juan Bolivar	1072457143	oficial	
13	Ricardo logos	96766775	oficial	
14	Brayan Lagos	1026596880	oficial	Brayan Lagos
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad

Nombre	Firma
Leidy Milena Daza	Milena Daza

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo	
	FORMATO:	FT-SST-015
	SG-SST	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha:	Agosto- 2024
	Versión:	001
		Pagina 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Aula de registro	8	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad	X	Horarios de trabajo extras y orden asco Iluminación en los puestos de trabajo
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	[illegible]	7222021	OF.	
2	Diego Garcia Guerrero	1121297.894	Oficial	
3	JOSE URIBE.	91323954.	AUXILIAR	
4	GUSTAVO CASAS	9635716	OFICIAL	
5	Rafael Beltran	1072505728	oficial	
6	LUIS Lagos	4211594	OF	
7	LUIS Felipe Chaparro C	7709310	Ayudante	
8	Mateo Steven Ibeon	1023932370	Ayudante	
9	Oliverio Lanza	80056596	M-1	
10	Brayon Lagos	1026596880	oficial	
11	Pedro Lagos	7055227737	oficial	
12	JUAN Bolivar	7032458143	Oficial	
13	Ricardo Lagos	76746337	oficial	
14	ALEXANDER MONROY	1213192	AYUDANTE	
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad

Nombre	Firma
Leidy Milena Argue Rojas	Yileny Argue

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo	
	FORMATO:	FT-SST-015
	SG-SST	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha:	Agosto- 2024
	Versión:	001
	Pagina 1 de 1	

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio Justicia	6	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál? reposicion de epp
Charla de seguridad		
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	[illegible]	7222021	OF	
2	José Uribe.	91 323 054	Ayudante	
3	Oliveiro Cinza	86056590	IT	
4	Luis F. Ospina C	7709310	Ayudante	
5	ALEXANDER MONROY Z	12131924	AYUDANTE	
6	LUIS TORRES	4581491	PLOMERO	
7	Diego Garcia	1121.597894.	Oficial	
8	Muskal Sabian	1023932730	Ayudante	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad

Nombre	Firma
Leidy Milena Ocque Rojas	Milena Ocque

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo		
	FORMATO:	FT-SST-015	
		SG-SST	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA		Fecha: Agosto- 2024	
		Versión: 001	
		Pagina 1 de 1	

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	10	11	2024

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cual?
Charla de seguridad		
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo	X	Rotulación de sustancias químicas
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Ricardo. Mendivelso.	7922021	OF.	
2	[illegible] Silva	1027932770	Auxiliar	
3	Jose Urbo.	81323 954.	Dual	
4	Diego Garcia Guevara	1.121.897.894	Oficial	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad

Nombre	Firma
Lenda Castaño	Lenda Castaño

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo	
	FORMATO:	FT-SST-015
	SG-SST	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto- 2024	
	Versión: 001	
	Pagina 1 de 1	

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	11	11	2024

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad	X	Orden y aseo al finalizar las actividades
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Diego García Fuentes	1121597294	Conductor	
2	LUIS TORRES	4581491	ROMERO	Olivero
3	Olivero FI	86056596	FTI	
4	ALEXANDER MONROY	1213192	AYUDANTE	
5	Luis F Olaya Correa	7709310	Ayudante	Olaya
6	Jose Ramiro Rivera C.	1121964279	Oficial	Ramiro Rivera
7	ALON ESTHEWAR GARRIA	1121944335	OFICIAL	ALON GARRIA
8	Harvey Gutierrez	1133279 1U	maest 60	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad	
Nombre: Lina Castaño	Firma: Lina Castaño

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo	
	FORMATO:	FT-SST-015
	SG-SST	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha:	Agosto- 2024
	Versión:	001
	Pagina 1 de 1	

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Vlcio	Palacio de Justicia	13	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad		
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo	X	Autocuidado
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	William Mora	1.121.216058	Oficial	William
2	Jose Uribe.	91 323 954	Oficial	
3	Diego Gonzá	1.121.897.894	oficial	
4		7222021	OF	
5	Oliveros Ana	86056596	M	Oliveros
6	Mauko Steven Ico	1022932780	Ayonde Ayudante	mauricio
7	Luis Felipe Ospo Correa	7709310		
8	ALEXANDER MONROY	12131924	AYUDANTE	
9	Jose Ramiro Rincon	1121964279	Oficial	
10	LUIS TORRES.	4581491	PLOMERO	
11	ALON SARRIA REYES	1121944335	OFICIAL	ALON SARRIA
12	MARIO MUÑOZ	80084025		
13	Daniel Fonseca	3002581627	AUX S	
14	Brayan Pavas	1121903499	soldador	
15	Ricardo Lopez	9670633	oficial	
16	Luis Soto	1127571063	OFICIAL	
17	Jaye Buenaventura	79058487	conductor	
18	Jhon Ramirez	11226535	operario	
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad	
Nombre	**Firma**
Lady Milena Ospe	Milena Ospe

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo
	FORMATO: FT-SST-015
	SG-SST
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto- 2024
	Versión: 001
	Pagina 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio justicia	14	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad		Reporte de toda condicion insegura
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo	X	acto inseguro, incidente o
Seminario / Taller / Curso		accidente de trabajo inmediatamente
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	William Mora Silva	1121216058	oficial	William
2	Angie Bolivar	1073685798	oficial	
3	Brayan Pascuas	1121903499	soldados	
4	MARIO MUÑOZ	86089085	Aux. S	
5	Luis F. Ojeda C	7709310	Ayudante	
6	LUIS TORRES	4581491	Bomero	
7	Olivero Eliza	86036596		Olivero
8	medina Steven Leon	1073932370	Ayudante	medina
9	Harvey Gutierrez.	17327-914	maestro.	
10	Jose Ramiro Riveros C.	1121469799	Oficial	Ramiro
11	Jaye Buenaventura	79058487	Conductor	
12	Diego Garcia Guevara	1.121.897.894.	Oficial.	
13	Luis Bolivar	1233906	Obrero	
14	Jhon Ramirez	11226535	Operario	
15	JOSÉ Uribe.	91 323 954.	Ayud.	
16	pedro lagos	1055227733	oficial	pedro lagos
17	Ricardo Lagos	4636637	oficial	
18	ALEXANDER MONCAY	1213424	AYUDANTE	
19	ALON ESTHEVAR SARRIA REYES	1121944335	OFICIAL	ALON SARRIA
20	Hator	1121819726	Soldado	
Observaciones:	Ricardo Ladino	7222021	OF.	

Persona responsable de la actividad	
Nombre	Firma
Leidy Milena Rojas	

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo
	FORMATO: FT-SST-015
	SG-SST
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto- 2024
	Versión: 001
	Pagina 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Bulacio Justa	12	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad	X	Recomendaciones antes de Dulas actividades
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	[illegible]	7222021	OF.	[illegible]
2	Olivero Cinco	8605659C	Soldador	Olivero
3	Brayan Pastrana	1121902499	AUX S	[illegible]
4	Daniel Fontalvo	1002591627	[illegible]	[illegible]
5	JOSÉ [illegible]	91 323 95K.	[illegible]	[illegible]
6	Diego Garcia. Guerrero	1.121897894	Plomero	[illegible]
7	LUIS TORRES	4581491	Oficial	Ramiro
8	JOSE RAMIRO [illegible]	1121964774	OFICIAL	ALON
9	ALON MARIA	1121946335	Oficial	[illegible]
10	[illegible]	1121926227	AYUDANTE	[illegible]
11	ALEXANDER MONROY	1213924	Ayudante	[illegible]
12	[illegible] SAiven	1029723901	maestro	[illegible]
13	Hasvay Gutierrez	17327914	oficial	William
14	William Mora Silva	1.121216.058		
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad	Firma
Nombre	
Kady Milena Ocaña Rojas	[illegible]

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo
	FORMATO: FT-SST-015
	SG-SST
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto- 2024
	Versión: 001
	Pagina 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	15	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad		capacitación trabajo en Alturas
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST	X	
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	William Mauricio Silva	1121216058	Oficial	
2	Rafael Bolivar	7077505298	oficial	
3	Cristian Lagos	4211544	Of	
4	Oliverio Cruz	86056598	F1	
5	Diego Garcia Guerrero	1.121.897.894	Oficial	
6	Pedro Lagos	70552277733	oficial	
7	Ricardo Lagos Bolivar	76766633	Oficial	
8	MARIO MUÑOZ	86099005	AUX	
9	Brayan Yesid Pascuas	1121903499	soldador	
10	Daniel Fonseca Agudelo	1002531627	AUX 5	
11	Luis Felipe Oya C.	7709310	Ayudante	
12	ALEXANDER MORENO	1213 1924	AYUDANTE	
13	Walter Steven León	1022932370	Ayudante	
14	[illegible]	7997021	OF	
15	José Uribe	91323954	Ax.	
16	Jose Ramiro	8121964279	Oficial	
17	AION ESTHEWAR BARRIA	1121944335	oficial	AION BARRIA
18	LUIS TORRES	4561491	PEONERO	
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad	
Nombre	**Firma**
Lady Milena Oya	

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo	
	FORMATO:	FT-SST-015
	SG-SST	Fecha: Agosto- 2024
		Versión: 001
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA		Pagina 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de justicia	15	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad	X	uso de careta de esmerilar
Capacitación y Entrenamiento en SST		Reinducción de Soldadura
Capacitación especifica al cargo		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	William Mora Silva	1121216.056	oficial	William
2	Olivero Cruz	86056596	AYUDANTE	Olivero
3	ALEXANDER MONROY	12131924	Ayudante	
4	Luis Felipe Cuya Correa	7709310	OFP	
5		7222021	Oficial	
6	Alexis Garcia Guevara	1.121.897.824	Plomero	
7	LUIS TORRES	4581491	AYUDA	
8	JOSÉ Uribe.	91 327 954.	OFICIAL	
9	Jose Camilo Aguirre	1121904 279	AYUDA	
10	Daniel Fontecha	1002581627	oficial	
11	Ricardo Lagos	96 76633	Ayudante	
12	[illegible]	1020932220	Soldador	
13	Brayan Yesid Pascuas	1121903499	AUX	
14	MARCO MUÑOZ	86089085	OFICIAL	
15	ALEX ESTHEWAR SARRIA	1141944335	oficial	ALEX SARRIA
16	pedro lagos	1055227733	oficial	pedro lagos
17	[illegible]	1073505		
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre	Lady Milena Duque Rojas	Firma	Milena Duque

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo	
	FORMATO:	FT-SST-015
	SG-SST	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha:	Agosto- 2024
	Versión:	001
	Pagina 1 de 1	

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	17	11	2024

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad	X	uso de epp obligatorios
Reuniones de Seguridad y Salud en el Trabajo		
Seminario / Taller / Curso		
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		
Otra		

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Meitol Silva	1027923370	Ayudante	
2	[illegible]	7222021	OE	
3	Diego Garcia Fumero	1121.897.894	oficial	
4	Jose Ramiro Rivero	11 21 969 279	oficial	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Observaciones:

Persona responsable de la actividad

Nombre	Firma
Liva Castaño	

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo	
	FORMATO:	FT-SST-015
	SG-SST	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha:	Agosto- 2024
	Versión:	001
	Pagina 1 de 1	

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de justicia	13	11	19

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cuál?
Charla de seguridad		
Capacitación y Entrenamiento en SST	X	Autocuidado en actividades criticas
Capacitación especifica al cargo		

No	Nombre del Trabajador	Cèdula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Oliverio Ariza	86056596	TEL	Oliver
2	Diego Yonier Guevara	1.121.897.894	Operador	
3	Luis Torres	4581491	Plomero	
4	[illegible]	7222021	OF	
5	[illegible]	1073505398	oficios	
6	ALEXANDER MONROY	1213197 24	AYUDANTE	
7	Luis Felipe Ojeda Correa	7709310	Ayudante	
8	Jose Bramud Riveros	171 968779	oficial	Bramud R.
9	Jose Cristobal	91521 954	Ayudante	
10	mentor SILVA	1073937270	Ayudante	mentor
11	Daniel Felipe fontecha	1002581627	AUX	
12	Brayan Gaviria	1121903499		
13	MARIO MUÑOZ	86088086	AUX.	
14	Harvey Gutierrez	17327914	maestro	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre	Leidy Milena Doje	Firma	

Powered by CamScanner

Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo

FORMATO:	FT-SST-015	
SG-SST	Fecha: Agosto 2024	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Versión: 001	Página 1 de 1

Ciudad: Villavicencio | Lugar: Palacio de justicia | DD: 13 | MM: 11 | AA: 19

ACTIVIDAD REALIZADA

Inducción - Reinducción	
Charla de seguridad	X
Capacitación y Entrenamiento en SST	
Capacitación específica al cargo	

TEMAS TRATADOS: Autocuidado en actividades rutinarias

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Olveno Ochoa	86056596	ITL	Olveno
2	Diego Mauricio Fuentes	1.121.897.394	Oficial	
3	Luis Tolles	4581491	Obrero	
4	[illegible]	7222021	Of.	
5	[illegible] Bolaños	7073505 [illegible]	Oficial	
6	ALEXANDER MANRIQUE	12131724	AYUDANTE	
7	LUIS Felipe Ojeda Correa	7709310	Ayudante	Luis F Ojeda C
8	Jose Bernardo Riveros	171 96[illegible]279	Oficial	Bernardo Ri.
9	JOSE CARIBE-	91323 954	Ayudante	
10	MENTAL SALUD	1073932770	Ayudante	mental
11	Daniel Felipe Fontecha	1002581627	AUX	Font
12	[illegible]	1121903499	[illegible]	
13	MARIO MUÑOZ	80085086	AUX.	
14	Harvey Estupiñan	17327914	maestro	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre	Firma
Leidy Milena Ocaña	Milenaocaña

Powered by CamScanner

	Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo
	FORMATO: FT-SST-015
	SG-SST
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto- 2024
	Versión: 001
	Página 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	19	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		¿Cual?
Charla de seguridad	X	Recomendaciones para Realizar actividades de alto Riesgo
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación específica al cargo		

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Wilfredo Galvez	7177605 [illegible]	oficial	
2	Olmedo Arizu	86056596	M+CH	Olmedo
3	William Mora	1.121.2[illegible]658	Oficial	
4	[illegible]	1.121.897.894	oficial	
5	MARIO MUÑOZ	8808905	AUX	
6	Luis Felipe Ojeda Correa	7709310	Ayudante	
7	ALEXANDER MONROY T	1213924	AYUDANTE	
8	José Ramiro Murcia C.	1121964279	oficial	Ramiro
9	Brayan Yesid Pascuas	1121903499	Soldador	
10	ALON MARIA REYES	1121944335	OFICIAL	ALON MARIA
11	[illegible]	1027932720	Ayudante	
12	Jose Urbano	1121 [illegible] 958	Ayud.	
13	Daniel Fontecha	1002581627	AUX	
14	[illegible]	7227021	OF	
15	Omar Israel Canon	732068[illegible]	T. Cubiertas	
16	David cortes	1053.346.778	T. cubiertas.	
17	Helvin Diaz	5159175		Helvin Diaz
18	Sergio Sabala	6015751	T. cubiertos	
19	Andres Cano	1001[illegible]970	T. cubiertos	
20	Luis TORRES	4581491	PIOMERO	
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre	Firma
Milena Ayde Rojas	Milena Ayde

Powered by CamScanner

Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo		
	FORMATO:	FT SST-015
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha	Agosto- 2024
	Versión	001
		Página 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de justicia	20	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		Recomendación de no trabajar en altura donde esta mojado el piso, no extender extensiones eléctricas
Charla de seguridad	X	
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación específica al cargo		

No	Nombre del Trabajador	Cedula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	William Mora Silva	1121826058	oficial	William
2	Jose Ramiro Rivera	1121964774	Oficial	Ramiro Rivera
3	[illegible]	7722021	OFI	[illegible]
4	Andres Leon	[illegible]	Ayudante	[illegible]
5	Oliverio Avila	86056596	[illegible]	Oliverio
6	[illegible]	1073505795	oficial	[illegible]
7	Brayan Yesid Pascua	1121903499	Soldador	[illegible]
8	David cortes	1053346778	T. cubiertas.	[illegible]
9	Melvin Diaz	5154175	T. cubiertas	Melvin Diaz
10	Luis F Olaya C			
11	MARIO MONROY	86069095	[illegible]	[illegible]
12	Jose Uribe.	91323954	[illegible]	[illegible]
13	Meltol Silva Ivon	1023932720	maestro	[illegible]
14	Deiby Garcia Guevara	1.121.899.894	Oficial	[illegible]
15	LUIS TORRES	4581491	PLOMERO	[illegible]
16	ALEXANDER MONROY	1213924	AYUDANTE	[illegible]
17	Daniel Felipe Fonseca	1002581627	AUX	[illegible]
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre	Cindy Milena Ayala Rojas	Firma	[illegible]

Powered by CamScanner

Sistema de Gestion de la Seguridad Y Salud en el Trabajo		
FORMATO:	FT SST-015	
	Fecha: Agosto 2024	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Versión: 001	Página 1 de 1

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Relleno de Seguridad	21	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		Concientización en cuanto a la seguridad en las actividades, y los epp.
Charla de seguridad	X	
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación específica al cargo		

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Diego Gomez Guevara	1.121 897 894	Oficial	
2	Jhon Alexander [illegible]	1.121 964 729	Oficial	
3	William Mora Silva	1121216056	Oficial	
4	Oliveros Daiza	86056596	OF	
5	Ricardo Mosquera	7922021	OF	
6	Jose Uribe.	91 323 954	Ayudante	
7	[illegible]	1073505328	Oficial	
8	ALEXANDER MORA	1213 19 24	AYUDANTE	
9	[illegible]	1073932320	Ayudante	
10	Leonardo Herrera	7718513	Electrico	
11	Brayan Yesid Pascuas	1121903499	soldador	
12	Daniel Forero M.	1022581627	AUX	
13	MARIO MOLOT S.	86089085	Aux	
14	David cortés.	1053 346 778.	T. Cubiertas	
15	Jhon Sneyder Cañon Castillo	1002525820	T. Cubiertas	
16	Sergio Sabala	6015781	T. cubiertas	
17	Luis Oyola	7709 [illegible]	Ayudante	
18	Melvin Diaz	5159 175	T. Cubiertas	Melvin Diaz
19	Sebastian Manrique	1.127.927.556	OF	
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre	Firma
Lady Milena Ocoro Rojas	Milena Ocoro

Powered by CamScanner

Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo		
FORMATO:	FT-SST-016	
	SG-SST	
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA	Fecha: Agosto 2024	
	Versión: 001	
	Página 1 de 1	

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Palacio de Justicia	22	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA

Inducción - Reinducción	
Charla de seguridad	X
Capacitación y Entrenamiento en SST	
Capacitación específica al cargo	

TEMAS TRATADOS

¿Cuál? Responsabilidades que tienen como trabajadores frente a la Seguridad y salud en el trabajo

No.	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	William Mora Silva	1121.216.056	OF	William
2	Olivero Anza	86056596	HI	Olivero
3	Diego Garcia Guerrero	1.121.894.894	Oficial	
4	BRAYAN PASCUAS	1121903497	soldador	
5	MARIO MUÑOZ	6509625	AC	
6	mentol Steven Ivey	1022913137	Ayudante	mentol
7	ALEXANDER MONROY Z	12131424	AYUDANTE	
8	Leonardo Herrera.	7718513	Electrico	
9	Luis Felipe Oya C	7709310	Ayudante	Luis Oya
10	Oficial Soldador	7222021	OFI	
11	JOSE URIBE.	91 323 954	Ayudante	
12	Rafael Bolivar	1073505749	oficial	
13	LUIS TORRES	4581491	PLOMERO	
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre	Firma
Leidy Milena Oya	Milena Oya

Powered by CamScanner

Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo		
	FORMATO:	FT-SST-015
		Fecha Agosto- 2024
FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA		Versión 001

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Yolo	Palmira	23	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA		TEMAS TRATADOS
Inducción - Reinducción		Socialización y delimitación áreas de trabajo
Charla de seguridad	X	
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación específica al cargo		

No.	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Hugo Fabian Guerrero	1121898.894	oficial	
2	William Mora Silva	1121.816.058	oficial	William
3	Oliverio Giral	86056596	M1	
4	Luis Felipe Olaya Correa	7709 310	Ayudante	
5	José Uribe	91 321 954		
6	Ricardo Hernández	7222021	OFC	
7	Brayan Yesid Pascuas	1121903499	Soldador	
8	Erikson Steven Lerma	1072932370	Ayudante	
9	Daniel Fontalvo	1002581620	AUX	
10	MARIO MORE	80081095	AUX	
11	ALEXANDER MONROY	1213194 24	AYUDANTE	
12	Jose Ramiro Rivera	1111961779	Oficial	
13	Rafael Ochoa	20855078	oficial	
14	Leonardo Herrera	7718513	Electrico	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre	Leidy Milena Daza	Firma	

Powered by CamScanner

Sistema de Gestión de la Seguridad Y Salud en el Trabajo

FORMATO: FT-SST-015

SGSST

Fecha: Agosto 2024

Versión: 001

Página 1 de 1

FORMATO DE REGISTRO DE ASISTENCIA

Ciudad	Lugar	DD	MM	AA
Villavicencio	Planta de Fundición	29	11	24

ACTIVIDAD REALIZADA

		(Cual)
Inducción - Reinducción		
Charla de seguridad	X	
Capacitación y Entrenamiento en SST		
Capacitación especifica al cargo		

TEMAS TRATADOS

Se explica que deben reportar toda condición de salud que pueda afectar su labor antes de ingresar a turnos

No	Nombre del Trabajador	Cédula de Ciudadanía	Cargo	Firma
1	Yonerdy Herrera	7715513	Electrico	
2	DARIO NUÑEZ	86084085	AUX.	
3	Brayan Leidy Rocha	1121903499	Soldador	
4	Mamba Stiven	1022932370	Mecanico	
5	ALEXANDER MONROY	1213192 24	AYUDANTE	
6	JOSE CARO.	91323 458	AUX.	
7	Omar Fonseca	1002581628	AUX	
8	Leo L. Linares L.	1115914597	Soldador	
9	Edwin J. Londoño	1121842939	Soldador	
10	Giovanni Pedroza Reyes	1010015274	AUX	
11	Diego Garcia Gomez	1.121.897894	Aux	
12	Mario Bonilla Vanegas	1.006798626	Soldador	
13	Yhonny Gutierrez.	17327914	MAESTRO	
14	Oscar Alcides Arevalo P	1006292745	auxiliar	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Observaciones:

Nombre Leidy Milena Doque Rojas **Firma**

Powered by CamScanner

ZODME GUATIQUIA
NIT: 901.313.682-5

ZODME GUATIQUIA S.A.S
NIT. 901313682-5

CERTIFICADO

CERTIFICA Nº 1027

Que la empresa CONSORCIO INFRAESTRUCTURA A&V, con NIT 901863382-1, hizo disposición final de Residuos de Construcción (Tejas de asbesto en mal estado) y Demolición, RCD (**DISPOSICION FINAL DE RESIDUOS DE CONSTRUCCION Y DEMOLICION**), producto de la actividad de excavación, construccion, demolición, reparaciones o mejoras locativas de obras civiles o de otras actividades conexas complementarias o análogas que se generaron de **DISPOSICION PROVENIENTE DE PALACIO DE JUSTICIA SON DOCE METROS CUBICOS DE DEMOLICION** , y que se relacionan a continuación:

TIPO DE MATERIAL	VOLUMEN
DISPOSICION FINAL DE RESIDUOS DE CONSTRUCCION Y DEMOLICION	**12.00** m^3

Esta disposición se hizo en la ZODME GUATIQUIA, ubicada en la ciudad de Villavicencio, Departamento del Meta margen izquierda del río Guatiquía, sector vanguardia y que se encuentra debidamente autorizada por la Corporación para el Desarrollo Sostenible del área de Manejo Especial La Macarena "CORMACARENA", según los permisos otorgados,mediante los oficios, No. PM GA 3.17.6217 Y PM GA 3.18.4664, PS-GJ.1.2.6.19.2837

La presente se expide en Villavicencio a los 25 días del mes 11 del año 2,024.

MAURICIO VELASQUEZ ZAPATA
Representante Legal

Vereda Vanguardia Sector la Playa
ZODME GUATIQUIA Cel.: 350 370 83 54
Villavicencio - Meta
zodmeguatiquia@gmail.com