Radicado 2025140039525-3 Id: 193463

Al contestar cite Radicado 2025110039790-3 Id: 193813
Folios: 1 Fecha: 2025-06-16 18:46:53
Anexos: 0
Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA
Destinatario: SECRETARIA DE AGRICULTURA,DESARROLLO RURAL Y MEDIO AMBIENTE

CERTIFICACIÒN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2025 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÌA DE AGRICULTURA DESARROLLO RURAL Y MEDIO AMBIENTE:**

APOYO FINANCIERO ORIENTADO A LA PARTICIPACIÓN Y/O REALIZACIÓN DE FERIAS Y EVENTOS NACIONALES E INTERNACIONALES.

.El presente documento se expide a solicitud del secretario de agricultura desarrollo rural y medio ambiente del Departamento **BRYANT STIVEN NARANJO RAIGOZA** en Armenia Quindío a los 16 días del mes de Junio de 2025

Nota: “El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.”

MAYRA ALEJANDRA NOREÑA GONZALEZ
DIRECTOR ADMINISTRATIVO DE RECURSOS FISICOS
SECRETARIA ADMINISTRATIVA

Proyectó y elaboró: Carolina Diaz - Contratista D.A.R.F.