1030-61.02/2248

LA SUSCRITA JEFE DE LA OFICINA DE CONTRATACION

CERTIFICA QUE:

Para el proceso de contratación el objeto LOGÍSTICA PARA EL DESARROLLO DEL 9° CONGRESO DE SALUD PÚBLICA PARA REFORZAR LAS CAPACIDADES ACADÉMICAS EN CÁNCER Y SALUD MENTAL, DIRIGIDO AL PERSONAL DE LA SECRETARIA DE SALUD, ACADEMIA Y ADMINISTRATIVO DEL SECTOR SALUD EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO META. Se encuentra incluido en el PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES vigencia 2025, bajo el siguiente presupuesto:

CÓDIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR TOTAL
14111531;44121701; 78111502;78111802; 80111616;80161507; 82101601;82121506; 90101603;90101801; 90111503;90111601; 95141707.	**LOGISTICA PARA EL DESARROLLO DEL 9 CONGRESO DE SALUD PUBLICA EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO META**	**$120000000**

PROYECTO: FORTALECIMIENTO DE LA GESTION PARA EL SISTEMA DE VIGILANCIA EN SALUD PUBLICA EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO META BPIN 2024-50001-0233, BPPIM 2024-050001-0226

Con un valor total CIENTO VEINTE MILLONES DE PESOS MDA CTE **($120000000)**

Esta certificación se expide a los TRECE (13) DIAS DEL MES DE JUNIO DE 2025

ALBA AURORA COLINA
Jefe Oficina de Contratación

Nombres y Apellidos	Cargo	Firma
Proyecto: Angelica Mahecha Mora	Profesional Universitario	

N° Radicado: 4370