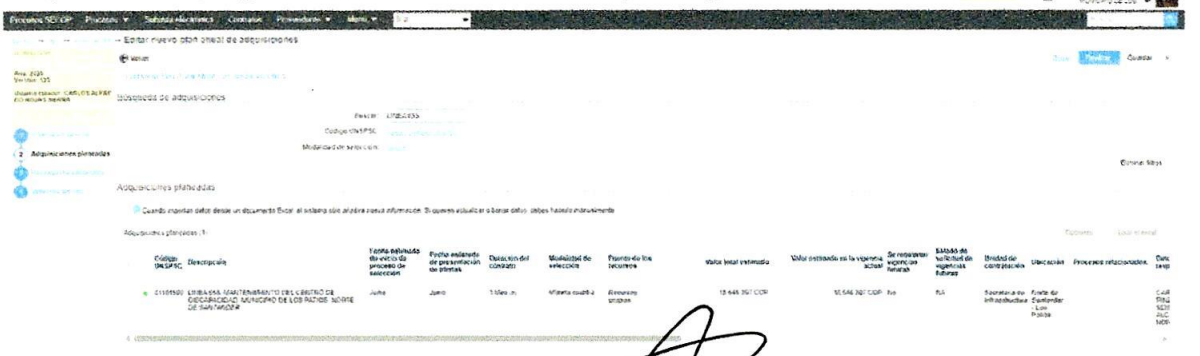
ALCALDÍA DE LOS PATIOS NORTE DE SANTANDER	**GESTIÓN ADMINISTRATIVA**	**Código: GA-F-16**
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACION	**Versión: 04**
	FORMATO	**Aprobación: 2025/05/05**

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: MANTENIMIENTO DEL CENTRO DE DISCAPACIDAD, MUNICIPIO DE LOS PATIOS, NORTE DE SANTANDER – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2025 – LINEA: 055 y código UNSPSC – 81101500.



Se expide este certificado a los (09) días del mes JUNIO de 2025.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.			