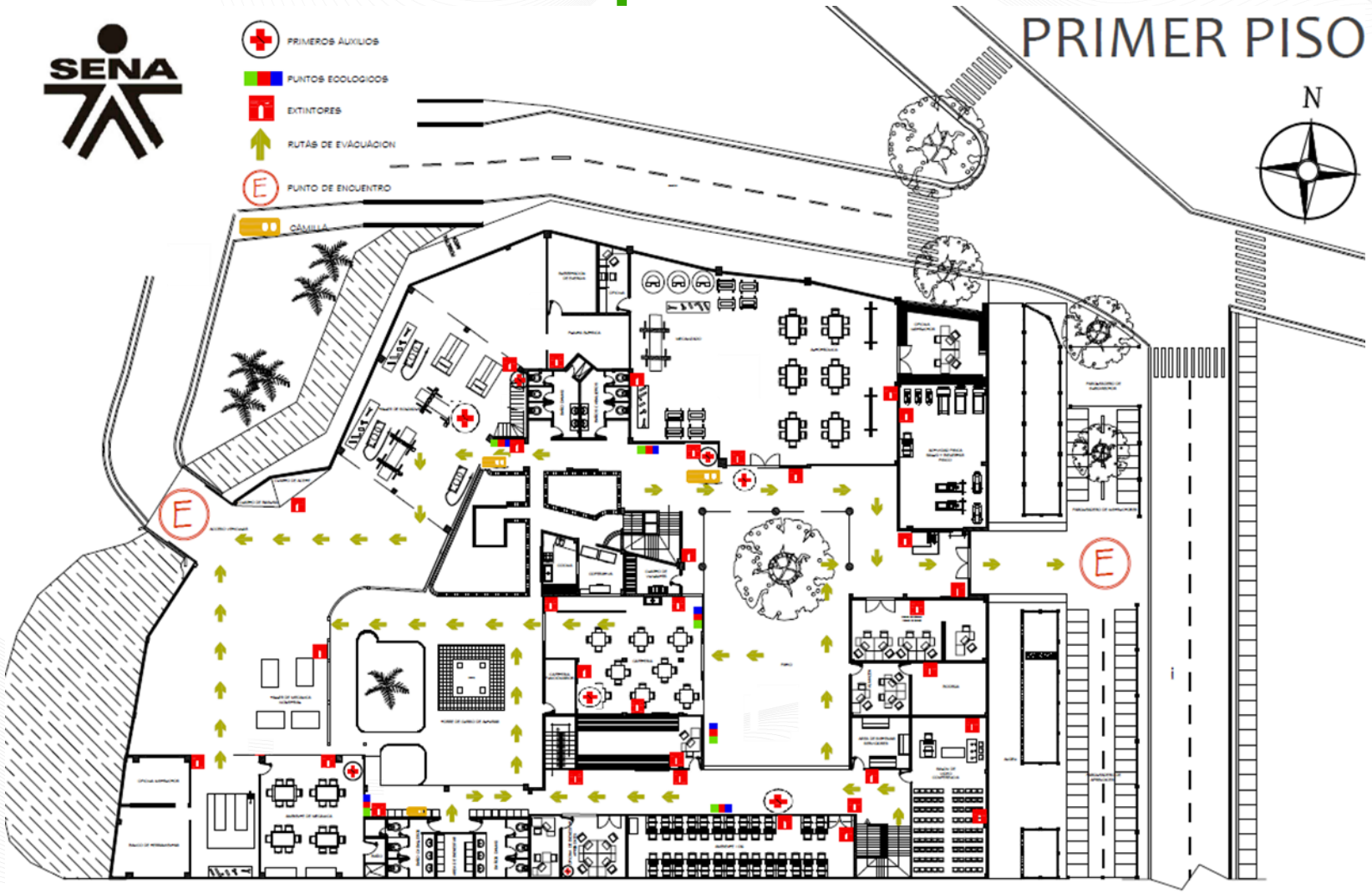
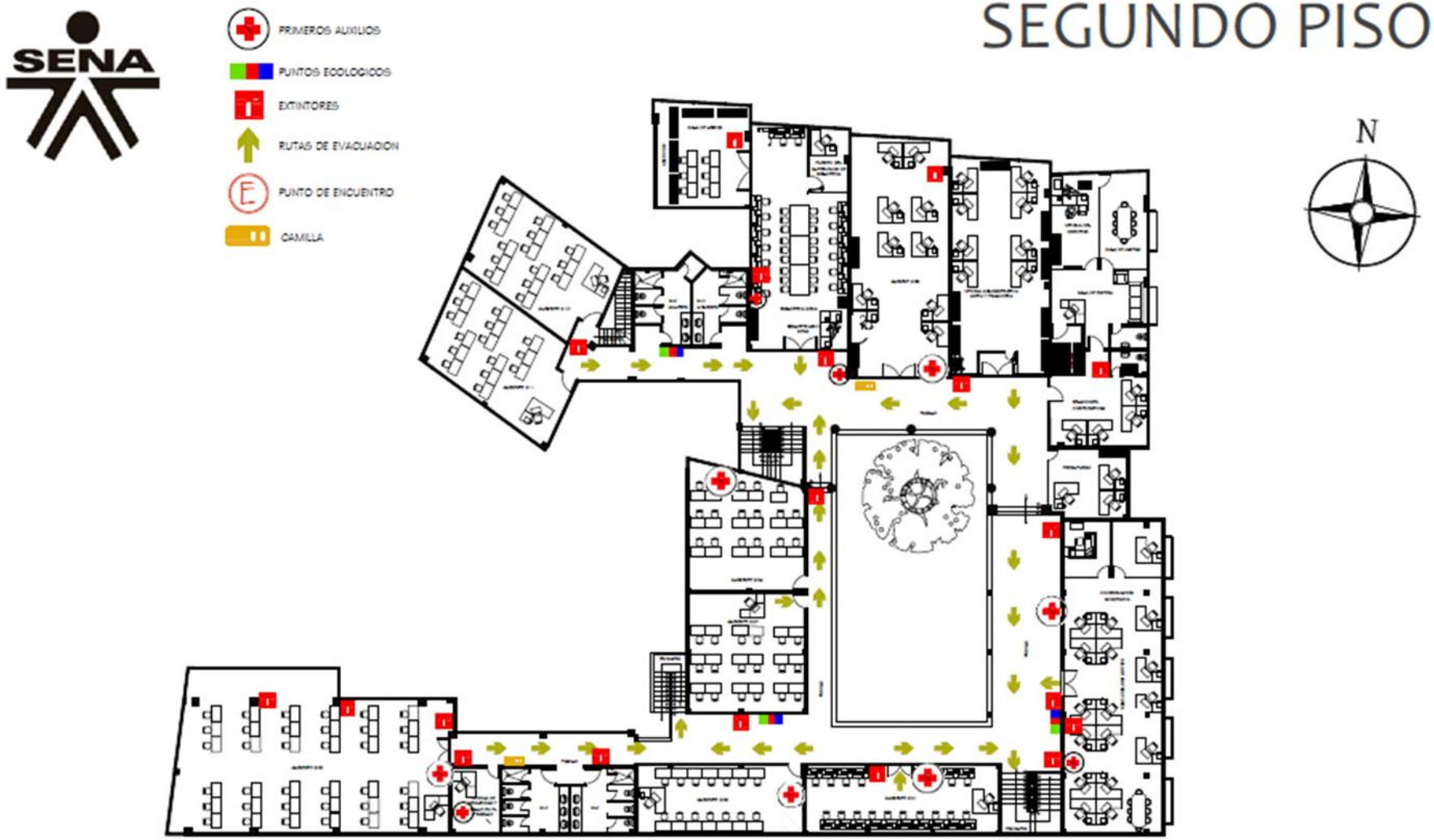
CONTRATAR LA ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS EN CUMPLIMIENTO AL SISTEMA DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO, (EXTINTORES, SEÑALIZACIÓN, CINTA, LÁMPARAS DE EMERGENCIA, ALARMA DE EMERGENCIA Y DETECTORES DE HUMO), PARA EL CENTRO DE GESTIÓN Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA.

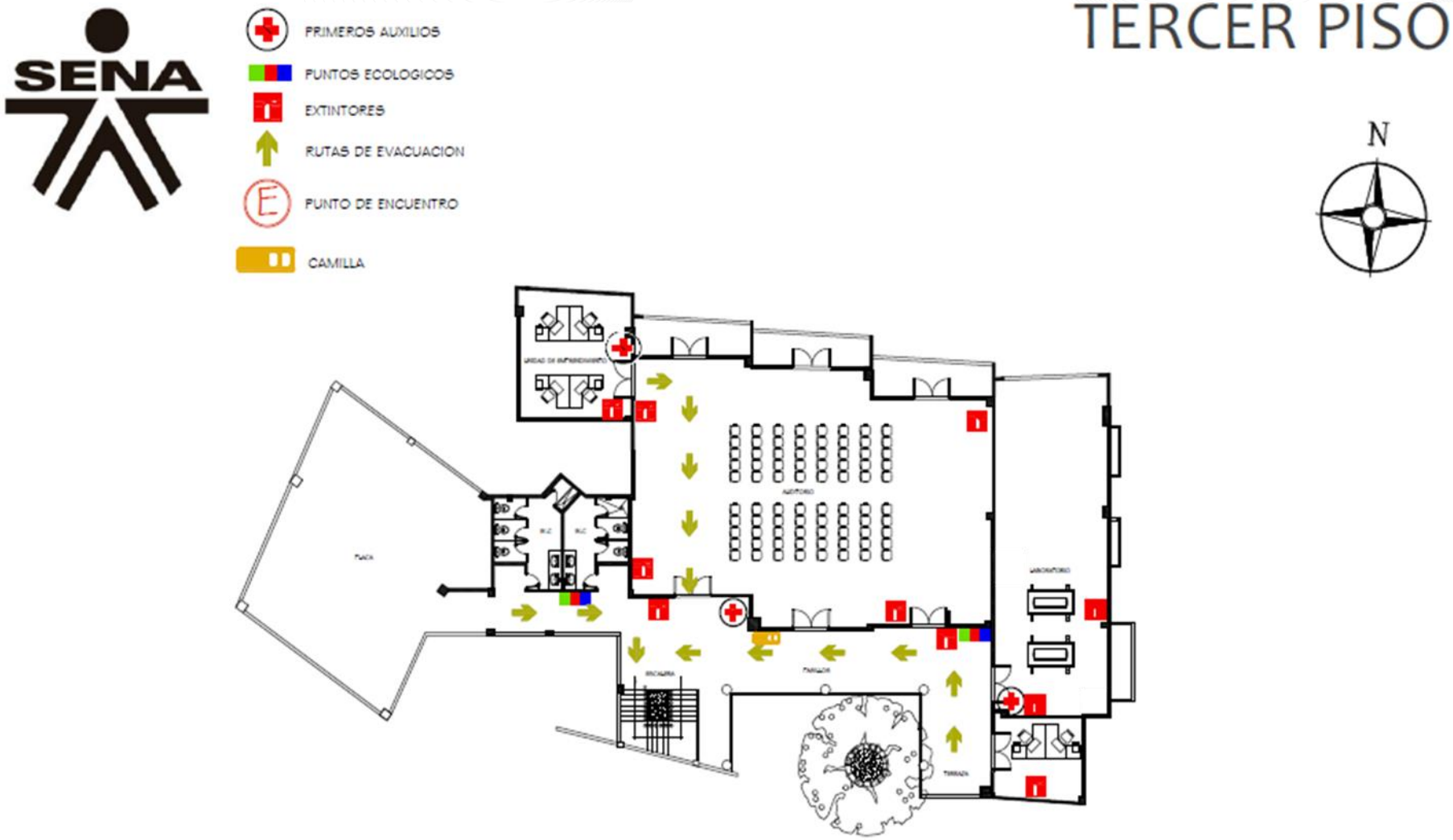
Localización Sede Principal y Despacho



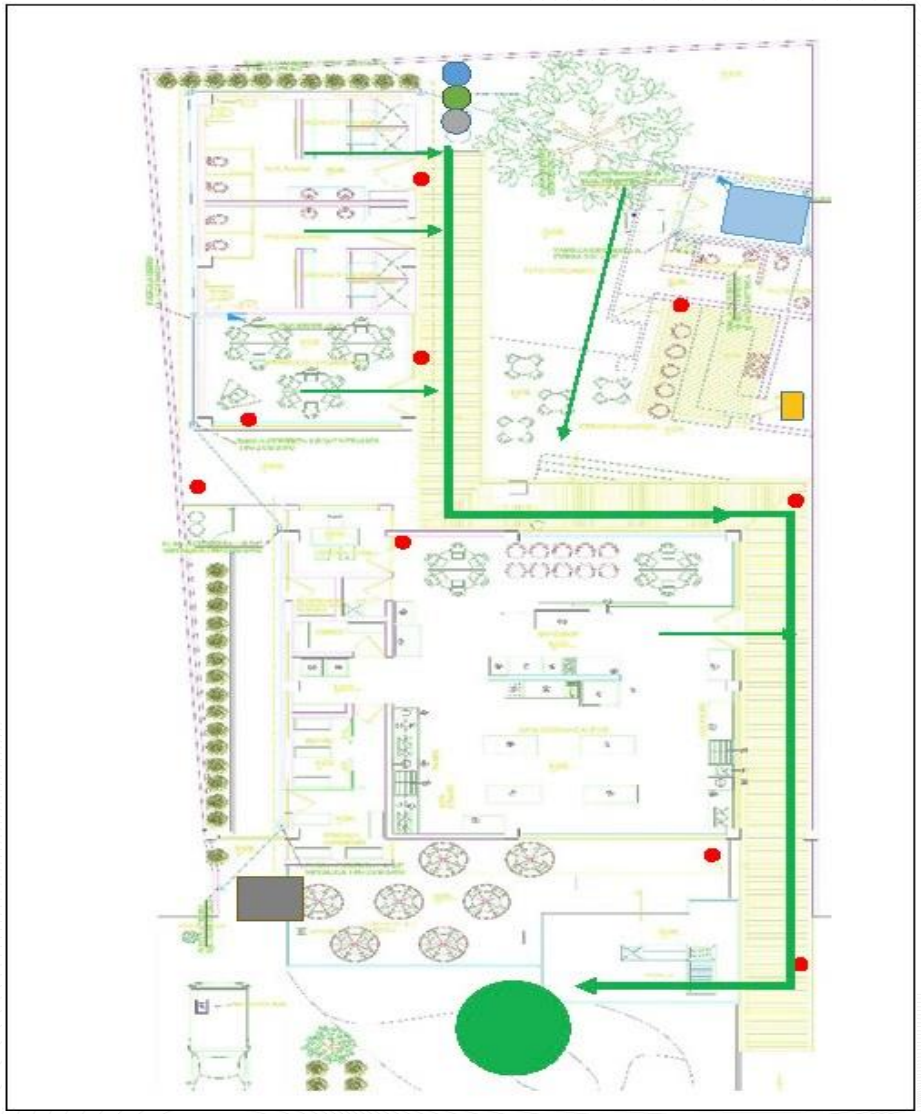
Localización Sede Principal y Despacho



Localización Sede Principal y Despacho



Localización Escuela Gastronómica

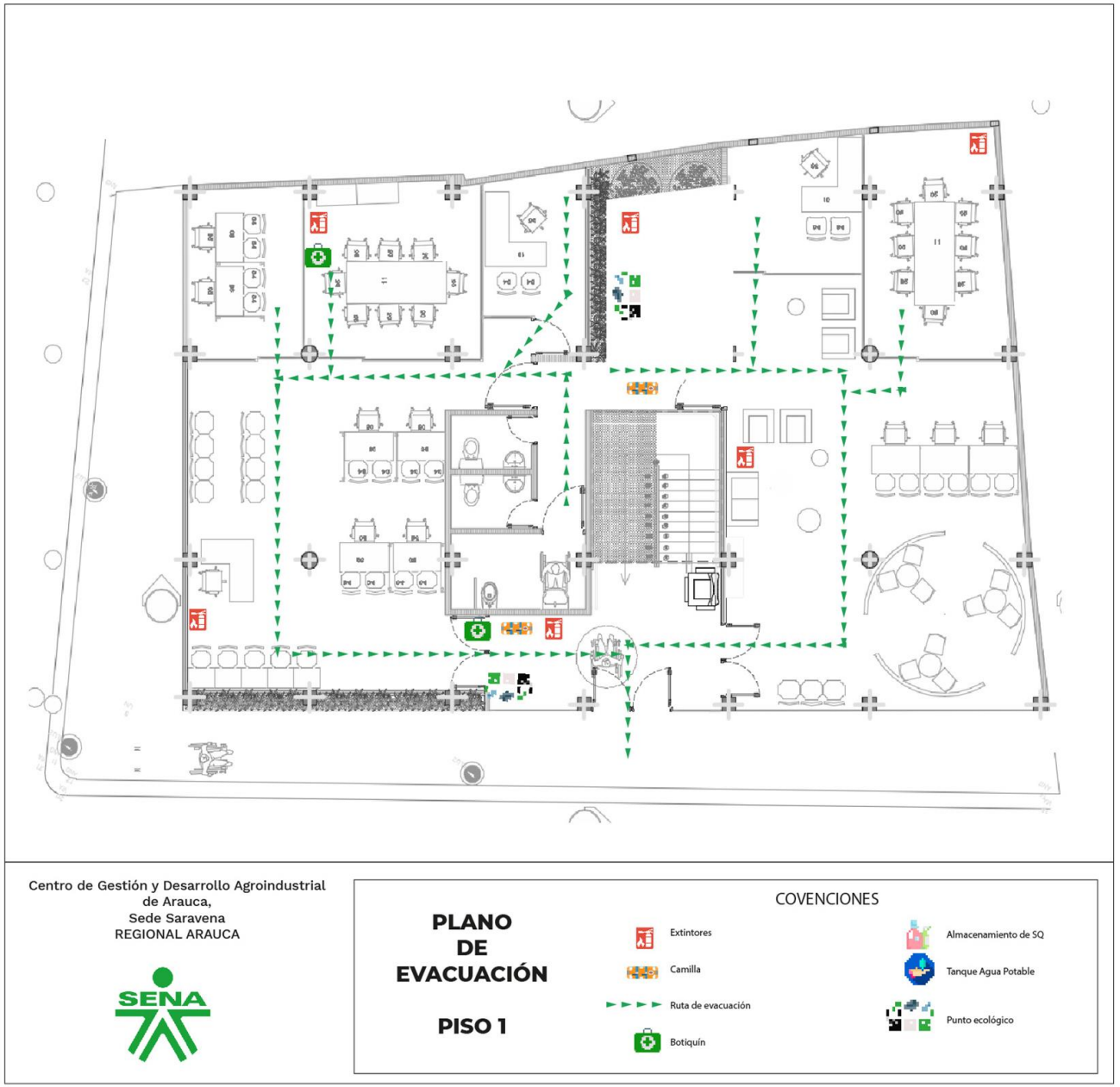


PLANO DE EVACUACION DEL CENTRO DE GESTION Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA

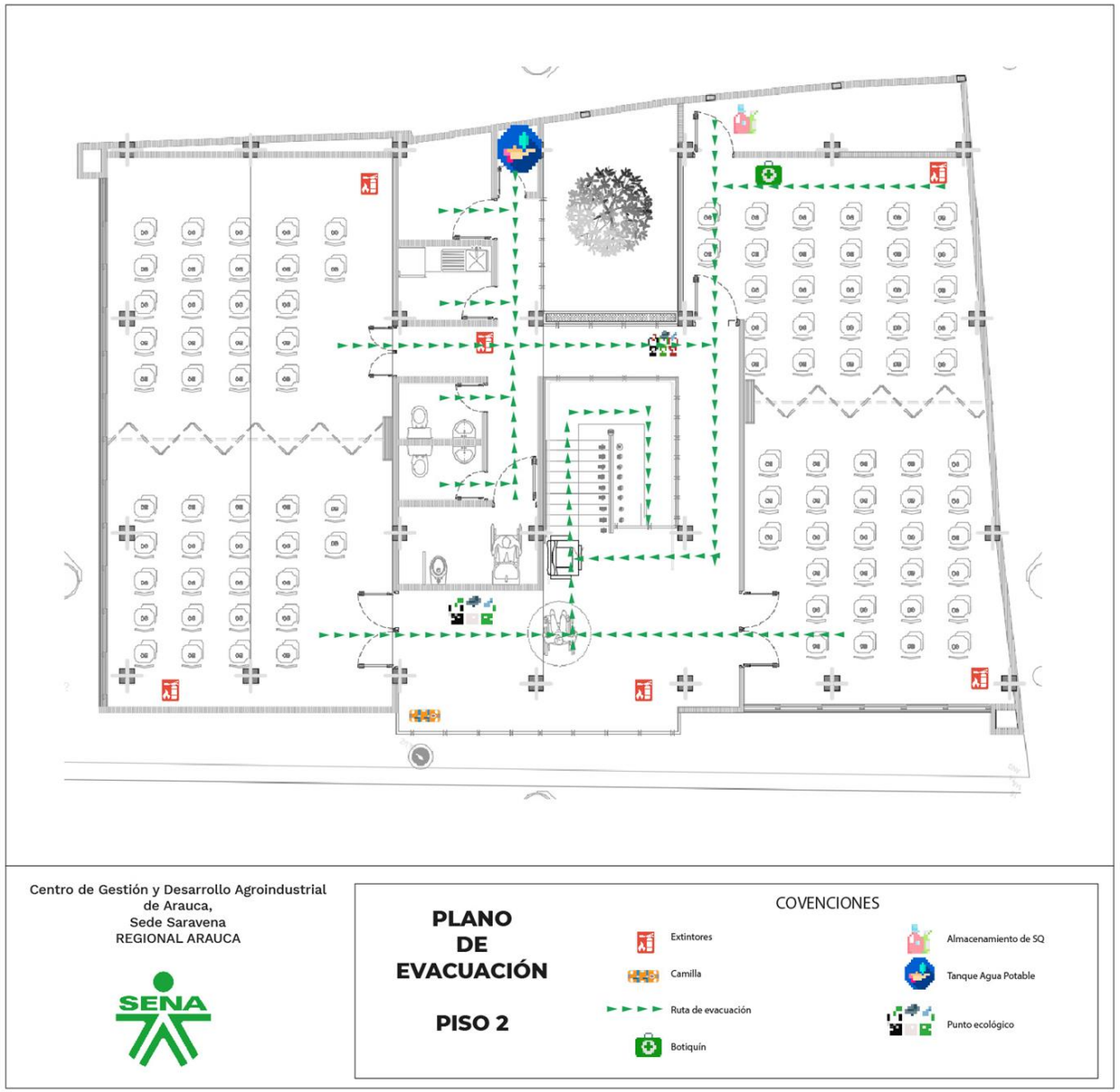
SEDE ARAUCA – ESCUELA DE GASTRONOMIA

CONVENCIONES

- Extintores
- Camillas
- Punto de encuentro
- Tanque subterráneo
- Ruta de evacuación
- Puntos ecológicos
- Botiquín
- Pozo séptico

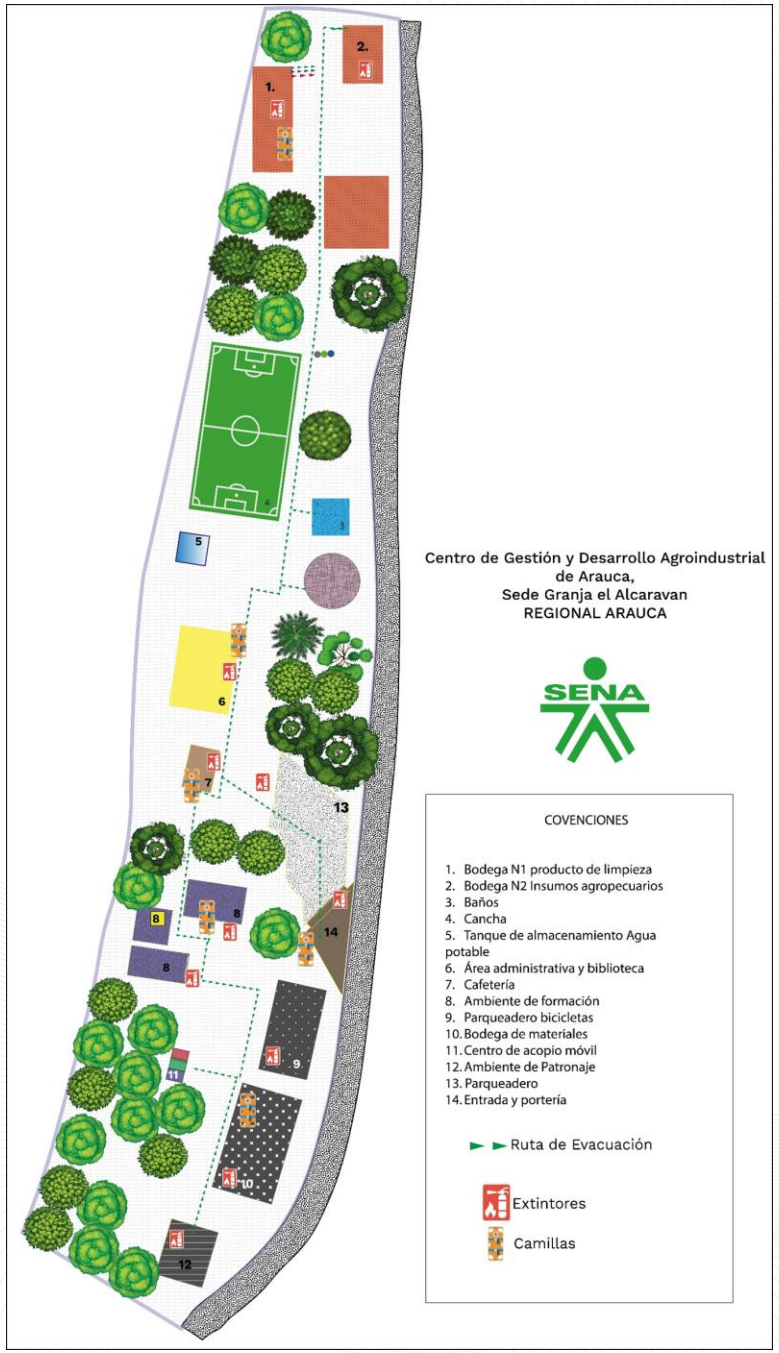


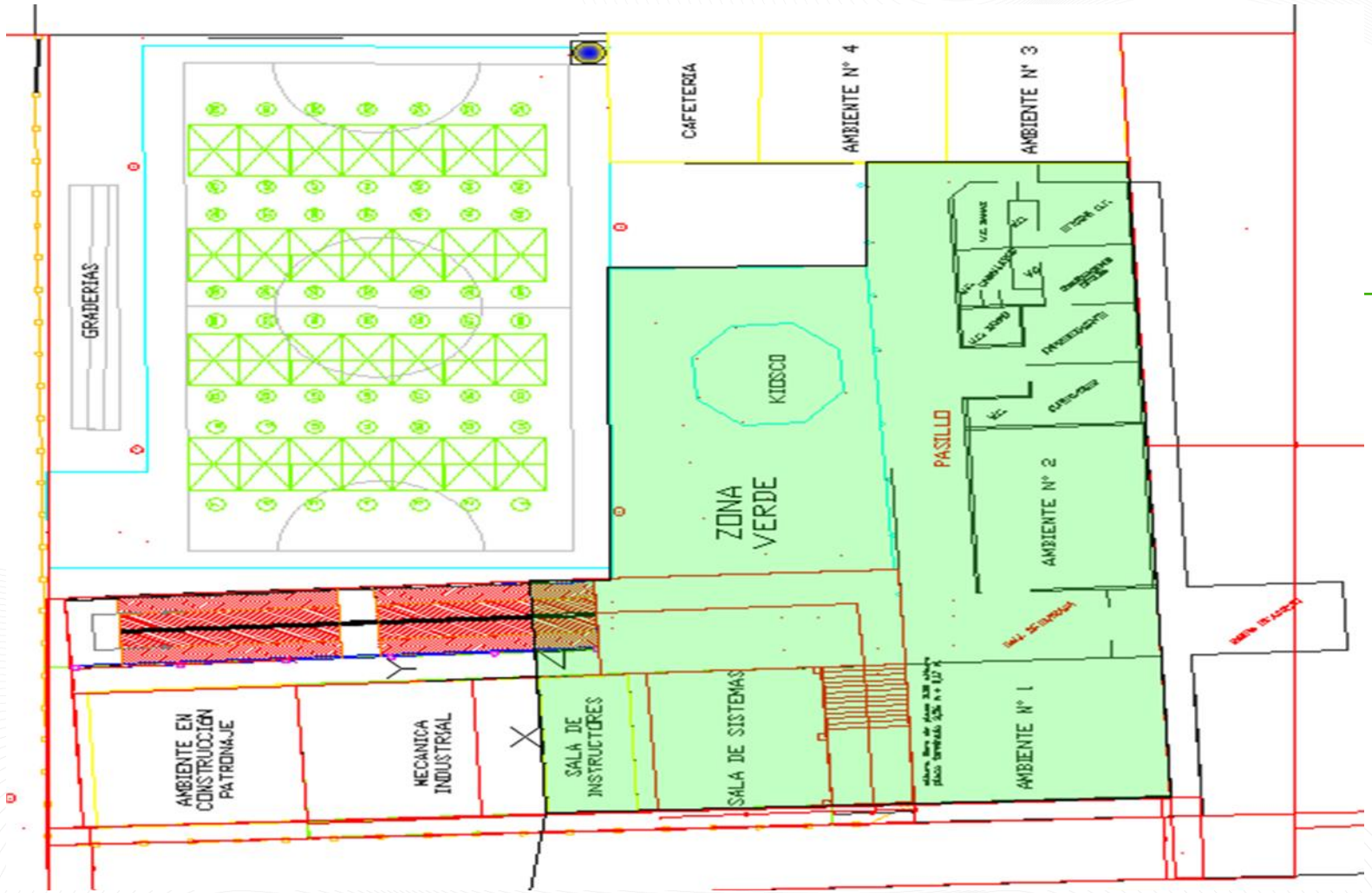
Localización Agencia Publica de Empleo



Localización Agencia Publica de Empleo

Localización Granja el Alcaraván





Localización Sede Saravena

Localización Sede Tame





Alcance del Proyecto

El presente proyecto tiene como objetivo contratar la adquisición de bienes y servicios en cumplimiento del Sistema de Gestión en Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST), con el fin de fortalecer las condiciones de seguridad en las instalaciones del Centro de Gestión y Desarrollo Agroindustrial de Arauca, garantizando el cumplimiento normativo vigente y la protección integral de los servidores públicos, aprendices, contratistas y visitantes.

La adquisición incluirá los siguientes elementos:

•Extintores portátiles (tipo polvo químico seco, CO_2 y/o tipo K), con su respectiva instalación en puntos estratégicos según evaluación de riesgos.

•Señalización de seguridad para extintores y equipos de emergencia, incluyendo señales normativas de ubicación, tipo de extintor, uso adecuado y restricciones, conforme a las NTC y normas de la ARL.

•Cinta de demarcación para áreas que requieren delimitación temporal o permanente por razones de seguridad.

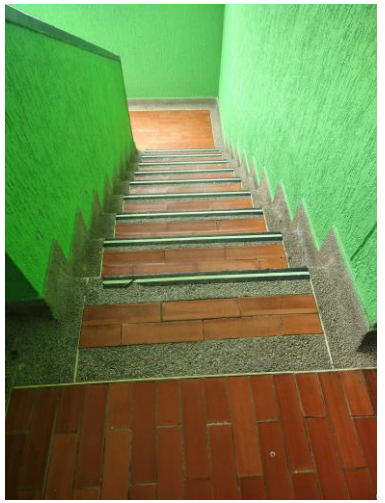
•Lámparas de emergencia con sistema de respaldo energético para garantizar la iluminación mínima en caso de fallos eléctricos.

•Sistemas de alarma de emergencia, que permitan la alerta sonora o visual en caso de evacuación.

•Detectores de humo, con instalación en zonas estratégicas de acuerdo con el análisis de riesgos.









Alcance del Proyecto

Estas adquisiciones permitirán:

La **identificación clara y visible de los equipos de emergencia**, mejorando la capacidad de respuesta ante incendios u otras eventualidades.

El **cumplimiento de la normativa** establecida en el Decreto 1072 de 2015, Resolución 0312 de 2019, Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas (RETIE), NTC vigentes y demás disposiciones aplicables.

La mejora en la implementación del **Plan de Emergencia institucional**.

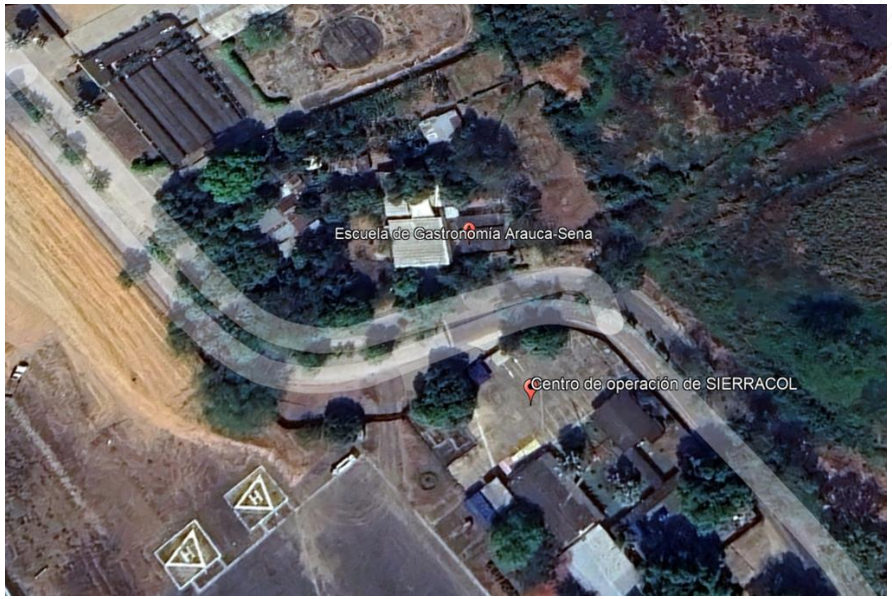
La reducción del riesgo para la vida y la salud de los ocupantes en caso de una emergencia real.

Cobertura
Este proyecto se ejecutará en todas las instalaciones del Centro de Gestión y Desarrollo Agroindustrial de Arauca y sus sedes adscritas, priorizando los ambientes de formación, zonas administrativas, pasillos principales, salidas de emergencia y demás áreas definidas en el plan de emergencia y equipos del SG-SST.

Alcance del Proyecto

Impacto Ambiental

La adquisición de estos elementos contribuye a la reducción de residuos peligrosos al evitar el deterioro prematuro de equipos como extintores y baterías. El uso de lámparas y alarmas con eficiencia energética disminuye el consumo eléctrico y la huella de carbono institucional. Además, el adecuado manejo de residuos como señalización obsoleta, baterías y equipos fuera de uso previene la contaminación de suelos y fuentes hídricas, en cumplimiento de la normativa ambiental vigente.



Impacto Económico y Social

La adquisición de extintores, señalización, cinta de seguridad, lámparas y alarmas de emergencia, así como detectores de humo, en cumplimiento del Sistema de Gestión en Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST), genera un impacto económico positivo al mitigar riesgos operacionales, prevenir accidentes laborales y reducir costos derivados de incidentes, daños a infraestructura, ausentismo y atención médica.

Socialmente, fortalece una cultura preventiva en todas las sedes del Centro de Gestión y Desarrollo Agroindustrial de Arauca, mejora la percepción de seguridad entre trabajadores, contratistas, aprendices y visitantes, y garantiza condiciones seguras en ambientes de formación y administrativos, en línea con las obligaciones legales y los principios institucionales de bienestar y autocuidado.

Elementos de Emergencia

La actividad consiste en la adquisición e instalación de equipos y elementos esenciales para la prevención, señalización y atención de emergencias, en cumplimiento del Sistema de Gestión en Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST), en todas las sedes del Centro de Gestión y Desarrollo Agroindustrial de Arauca.





Descripción

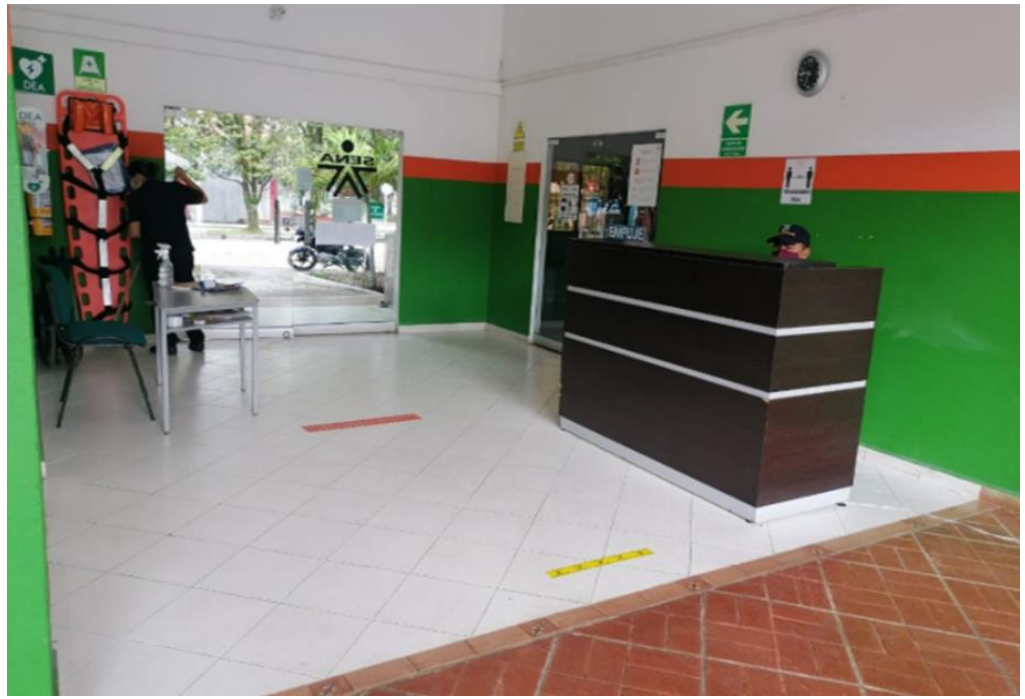
Especificaciones Generales:

ELEMENTO	CANTIDAD APROXIMADA	DESCRIPCIÓN TÉCNICA
Extintores	Según diagnóstico	Tipo PQS, CO_2 y Agua; 10–20 lb; soporte y señalización
Señalización de seguridad	Variada	Fotoluminiscente; rutas de evacuación, advertencias, salidas
Cinta de seguridad	Rollo(s)	Alta visibilidad; delimitación temporal de áreas
Lámparas de emergencia	Según necesidad	LED, recargables, activación automática ante corte eléctrico
Alarma de emergencia	1 por sede	Sirena ≥ 85 dB; activación manual o automática
Detectores de humo	Según espacios	Sensor fotoeléctrico; respuesta rápida; autónomos o cableados

Descripción

Componentes:

1. Señales de emergencia, advertencia, obligación y prohibición.
2. Dispositivos de alarma sonora.
3. Lámparas de emergencia con batería interna.
4. Detectores de humo certificados.
5. Extintores ubicados estratégicamente con soporte.
6. Cinta de seguridad como advertencia



Descripción

EXTINTORES – RECARGA, MANTENIMIENTO Y RENOVACIÓN

Servicios incluidos:

•Recarga y mantenimiento de extintores tipo PQS, CO_2, agua presurizada y Clase K, en capacidades de 5, 10, 20 y 150 lb (tipo satélite), con fecha de vencimiento de un año.

•Pintura de cilindros metálicos para extintores CO_2 y satélite (150 lb), garantizando su identificación y conservación.

•Suministro e instalación de mangueras, soportes metálicos (ganchos universales) y señalización específica para cada tipo de extintor.



Descripción Ascensor

SEÑALIZACIÓN DE EMERGENCIA

Elementos incluidos:

- Señales para extintores (agua, CO_2, Clase K, PQS), en **lámina de poliestireno + vinilo fotoluminiscente**, tamaño 20x30 cm.
- Cintas antideslizantes reflectivas para escaleras y corredores (50 mm x 20 m), de alto tráfico.
- Señalización autoadhesiva, resistente al uso interior y exterior, con doble faz de espuma de uretano.





Descripción

LÁMPARAS DE EMERGENCIA LED – INSTALACIÓN COMPLETA

Características técnicas:

- Luz LED de alta eficiencia, con batería de respaldo de 3.6V Ni-Cd y duración mínima de 90 minutos.
- Apta para lugares húmedos interiores (32 °F – 122 °F), montaje en techo o pared, con cabezales orientables 360°.
- Carcasa resistente al fuego (UL924), sistema de doble voltaje (120V) y fácil instalación.

Descripción

ALARMAS DE EMERGENCIA Y MÓDULOS DE ACTIVACIÓN

Componentes:

- Sistema de alarma expandible con sirena de 40W, mensajes preestablecidos, luz rotatoria de emergencia y batería SAE 3.
- Módulo de activación inalámbrico con 5 botones y mensajes para incendios, fugas, explosiones, evacuaciones y atención de brigadistas.
- Señalización personalizada para cada botón, con colores representativos.

Nota: La Regional Arauca en las Sedes de los Municipios de Saravena, Tame y Arauquita no cuentan con alarmas de emergencias.

Descripción

DETECTORES DE HUMO – INSTALACIÓN E INSUMOS
Especificaciones:

- Detectores autónomos con doble alimentación (CA/CC), batería de respaldo 9V, tiempo de respuesta <60 segundos.
- Tecnología mixta: detección fotoeléctrica + ionización.
- Interconectables con hasta 24 dispositivos.
- Incluye instalación, baterías tipo 6F22 y accesorios.

Conclusiones Técnicas y Justificación de Mantenimiento

Mantenimiento y renovación de equipos de emergencia – Necesidad continua en las sedes

•**Extintores:** Se requiere realizar mantenimiento y recarga anualmente para garantizar su operatividad en caso de incendio, según normas técnicas y lo exigido por la ARL. Además, muchos cilindros presentan desgaste externo, por lo cual se requiere su reacondicionamiento (pintura) para preservar su identificación y vida útil.

•**Señalización:** Las señales para extintores y cintas de seguridad sufren deterioro por exposición al sol, humedad, agua y roce, lo que reduce su visibilidad. Se requiere su reposición periódica para garantizar la correcta ubicación y orientación del personal durante emergencias.

•**Detectores de humo:** Aunque ya se han instalado en varias zonas, aún faltan por completar algunos ambientes clave. Además, se requiere la adquisición continua de baterías (cada 6 meses aprox.) para mantener el funcionamiento óptimo de estos equipos.

•**Alarmas de emergencia:** Actualmente no se cuenta con sistemas de alarma en varias sedes, lo que impide una alerta sonora o visual efectiva ante situaciones de riesgo. Por tanto, su implementación es prioritaria para cumplir con los lineamientos del Plan de Emergencias.

GRACIAS

@SENAcomunica

www.sena.edu.co

Líneas de atención al ciudadano, empresarios y PQRS:
Bogotá: +(57) 601 736 60 60
Línea gratuita resto del país: 018000 91 02 70
Línea nacional: +(57) 601 546 15 00