CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA SUSCRITA SECRETARIA GENERAL Y DE GOBIERNO DEL MUNICIPIO DE SIMIJACA

CERTIFICA

Que en el Plan Anual de Adquisiciones publicado en el SECOP 2 para la vigencia 2025 se encuentra incluido el proceso contractual cuyo objeto es **"CONSTRUCCIÓN DEL PARQUE DEPORTIVO Y RECREATIVO LAS MARAVILLAS EN EL MARCO DE LA ESTRATEGIA DE FORTALECIMIENTO DE LA RED DE ESPACIOS PÚBLICOS DEL MUNICIPIO DE SIMIJACA CUNDINAMARCA"**

Dado en Simijaca, Cundinamarca, a los cuatro (04) días del mes de Julio de 2025.

YEIMY ALEJANDRA RODRIGUEZ MONROY
SECRETARIA GENERAL Y DE GOBIERNO

Elabora y verifica:

JAMES JAVIER SUAREZ ORTEGA
Secretario de Planeación e Infraestructura