

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste mecánico, lubricación, Aseo general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS		HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		✓		
	TIEMPO		✓		

OBSERVACIONES	
SS. Carrico Montoya (Carrico)	TF. Rori (Rori)
RECEPCION RESPONSABLE ÁREA NOMBRE Y FIRMA	ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA

Carrico
Carrico Vulliam.

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente	
Nombre del cliente HOSPITAL MILITAR CENTRAL	
Tarea #2639419	
Tipo de tarea ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022	
Descripción Mantenimiento preventivo ascensor publico 2	
MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU.J&LG CONTRATO N°443-2022	
CONTRATO N°443-2022 HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0 CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3 OBJETO: "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELECTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".	
FECHA 12/06/2025	TIPO DE EQUIPO ASCENSOR 2 PUBLICO
DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIONN DE PISOS- CAPACIDAD) KONE-14-1800 KG	SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad - VERIFICADO
SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido VERIFICADO	SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabinina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) - VERIFICADO
SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) - VERIFICADO	SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina - VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES

EQUIPO OPERANDO BAJO PARÁMETROS NORMALES

FIRMA DEL TECNICO

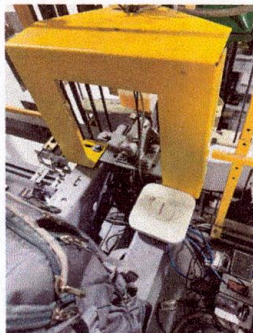
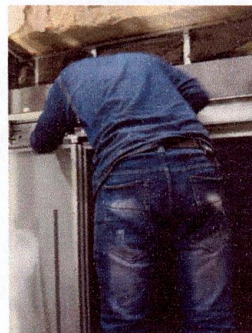
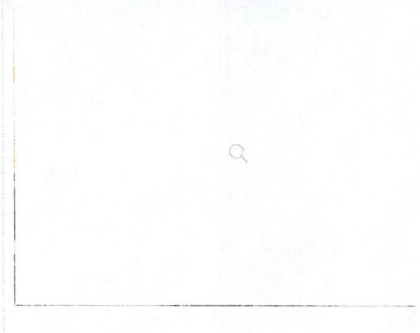
Camilo Parada

Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



Camilo Parada

 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
		UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
		PROCESO: GESTIÓN LOGISTICA	VERSIÓN: 04
SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI			PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2722643 Han 16			Hamil 2171	
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA		DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN	
25 06 25	22 00 SS. Garrido Montiel E.		EQUIN	Ascensor	

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Ascensor</u> UBICADO EN <u>Publico 2</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBAÑILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: <u>Ascensor</u>

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	25-06-25	HORA	22:00
------------------------------	----------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Parada Rodriguez</u>	<u>Camilo Parada</u>
C.C. <u>1022969188</u>	

Servicio ejecutado por personal	Interno	X	Externo	
---------------------------------	---------	---	---------	--

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste de 16 miras. Limpieza de rayillas. Aseo general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

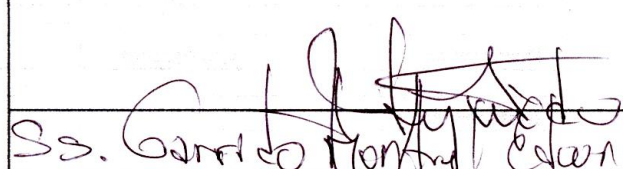
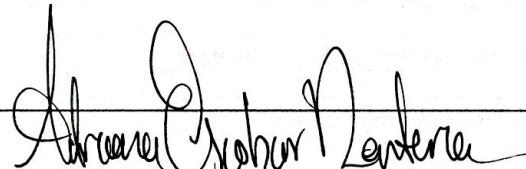
Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	☒
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

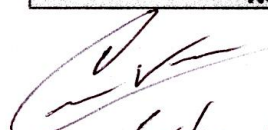
Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	☒
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	25-06-23	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		X		
	TIEMPO		X		

OBSERVACIONES

	
RECEPCION RESPONSABLE AREA NOMBRE Y FIRMA	ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA


Cristian Valbuena 1075667614

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente
HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2722643

Tipo de tarea
ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción
Mantenimiento preventivo ascensor publico 2

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU.J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022
HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0
CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3
OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELECTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA
26/06/2025

TIPO DE EQUIPO
ASCENSOR 2 PUBLICO

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIONN DE PISOS- CAPACIDAD)
KONE-14-1800 KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabinina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -
VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) -
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -
VERIFICADO

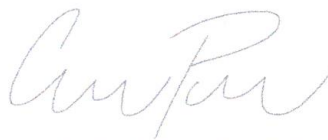
SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES

EQUIPO OPERANDO BAJO PARÁMETROS NORMALES

FIRMA DEL TECNICO



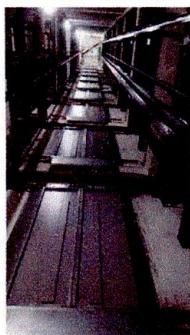
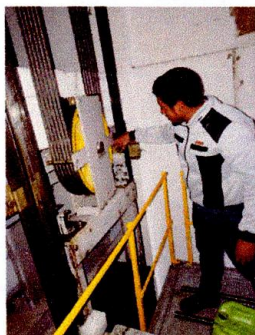
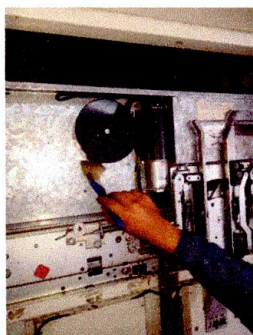
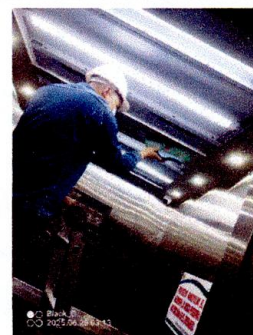
Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

-

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
		UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
		PROCESO: GESTIÓN LOGISTICA	VERSIÓN: 04
SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI			PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2638049 item 17 flomil 2173		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
11 06 25 22 00	TF SANTIAGO ROJAS	EQUIN	Ascensor

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Ascensor</u> UBICADO EN <u>Fe en la Causa</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBAÑILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: <u>Ascensor.</u>

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	11 06 25	HORA	22:00
------------------------------	----------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
------------------------------	----	---	----	--

¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
------------------------------------	------------	---	------------	--

¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			
---------------------------	-------------	--	--	--

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Parada Rodriguez</u>	<u>CamPw</u>
C.C. <u>1022965188</u>	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	X
---------------------------------	---------	--	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

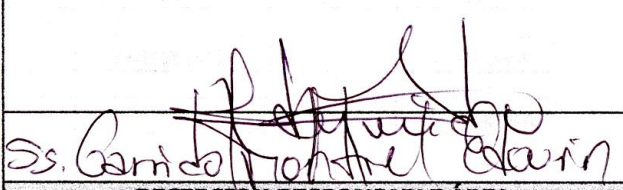
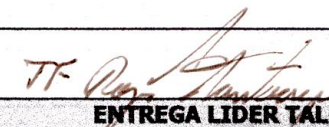
TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Apuesta mecánica lubricación Asso general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	11 06 22	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS	11 06 22	HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		✓		
	TIEMPO		✓		

OBSERVACIONES	
 Sr. Gerardo Montiel RECEPCIÓN RESPONSABLE ÁREA NOMBRE Y FIRMA	 TR- [Name] ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA


Cristian Valbuena.

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente	
Nombre del cliente HOSPITAL MILITAR CENTRAL	
Tarea #2638049	
Tipo de tarea ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022	
Descripción Mantenimiento preventivo ascensor fe en la causa.	
MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU.J&LG CONTRATO N°443-2022	
CONTRATO N°443-2022 HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0 CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3 OBJETO: "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".	
FECHA 11/06/2025	TIPO DE EQUIPO ASCENSOR FE EN LA CAUSA
DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBACIONN DE PISOS- CAPACIDAD) KONE-4-1800KG	SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -
SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido	SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabinina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -
SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) -	SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor -

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos

OBSERVACIONES

FIRMA DEL TECNICO

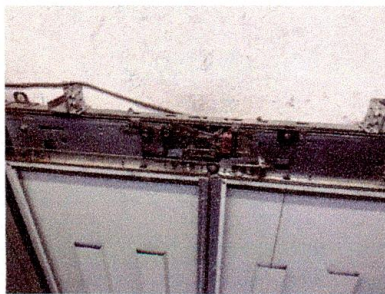
Camilo Parada

Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



Cristian Valbuena

Firmado por: Cristian Valbuena, Documento: 1075667614

 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
		UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
		PROCESO: GESTIÓN LOGÍSTICA	VERSIÓN: 04
		SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI	PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2722195 item 17			Homil 2172	
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN		
25 06 25	22:00	S.S. Edwin Garrido	EQUIN	Ascensor	

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Ascensor</u> UBICADO EN <u>Fuente la Causa</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBANILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: <u>Ascensor</u>

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	25-06-25	HORA	22:00
------------------------------	----------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Parrodo Rodriguez</u>	<u>Camilo Parrodo</u>
C.C. 1022969198	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	X
---------------------------------	---------	--	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste de iluminación Limpieza de igillas Area general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

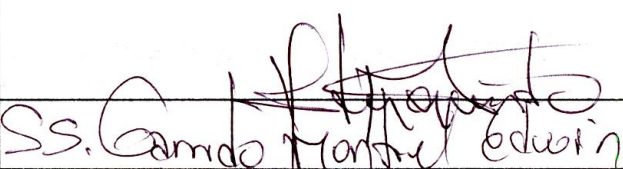
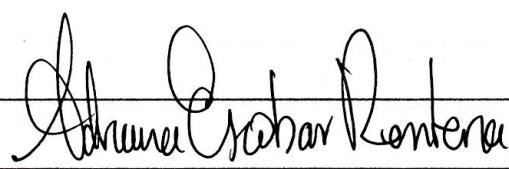
Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

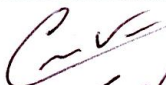
Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	25-06-2025	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		X		
	TIEMPO		X		

OBSERVACIONES

 RECEPCION RESPONSABLE ÁREA NOMBRE Y FIRMA	 ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA
---	--


 Cristian Valbuena
 1075667614.

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente
HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2722195

Tipo de tarea
ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción
Mantenimiento preventivo ascensor fe en la causa.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU.J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022
HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0
CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3
OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA
25/06/2025

TIPO DE EQUIPO
ASCENSOR FE EN LA CAUSA

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIONN DE PISOS- CAPACIDAD)
KONE-4-1800 KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabinilla de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -
VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) -
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -
VERIFICADO

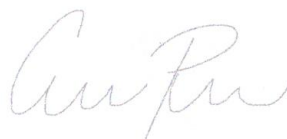
SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES

EQUIPO OPERANDO BAJO PARÁMETROS NORMALES

FIRMA DEL TECNICO



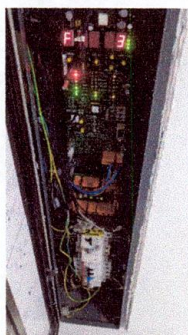
Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

-

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
		UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
		PROCESO: GESTIÓN LOGISTICA	VERSIÓN: 04
SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI			PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2638053 Item 18 Item 274		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
11 06 25 22 00	TF SANTIAGO ROJAS	EQUIN	Ascensor

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA	CORREO ELECTRÓNICO
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?				
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Ascensor</u> UBICADO EN <u>Imágenes diagnósticas</u> .				
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD	PINTURA	MECANICA	OTROS:
	PLOMERIA	CARPINTERIA	SOLDADURA	Ascensor
	ALBAÑILERIA	CALDERAS	CERRAJERÍA	

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	22 11 06 25	HORA	22:00
------------------------------	-------------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No
¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo
¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación		

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
Cami b Parado Rodriguez	
c.c. 1022469168	

Servicio ejecutado por personal	Interno	Externo	X
---------------------------------	---------	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA
	BAJA		ESPERA
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR		

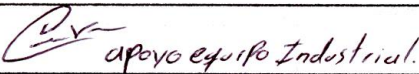
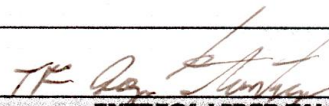
FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste mecánico, lubricación, Aseo general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio				Medidas aplicadas	
Envejecimiento		El uso	X	Rutina de Mantenimiento	X
Desgaste		Medio ambiente		Reparación	
Mala operación		Defecto de la pieza		Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	11 06 25	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS	11 06 25	HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		✓		
	TIEMPO		✓		
OBSERVACIONES					
 RECEPCION RESPONSABLE ÁREA NOMBRE Y FIRMA			 ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA		

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente	
Nombre del cliente HOSPITAL MILITAR CENTRAL	
Tarea #2638053	
Tipo de tarea ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022	
Descripción Mantenimiento preventivo ascensor imágenes diagnosticas	
MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU.J&LG CONTRATO N°443-2022	
CONTRATO N°443-2022 HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0 CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3 OBJETO: "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELECTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".	
FECHA 11/06/2025	TIPO DE EQUIPO ASCENSOR IMAGENES DIAGNOSTICAS
DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIONN DE PISOS- CAPACIDAD) KONE-4-1800KG	SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -
SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido	SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabinina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -
SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) -	SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor -

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos

OBSERVACIONES

FIRMA DEL TECNICO

Camilo Parada

Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



Cristian Valbuena

Firmado por: Cristian Valbuena, Documento: 1075667614

 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
		UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
		PROCESO: GESTIÓN LOGÍSTICA	VERSIÓN: 04
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI		PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2722200 Item 18 Hornil 2175		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
26 06 25 22:00	S.S Edwin Garrido	EQUIN	Ascensor

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Ascensor</u> UBICADO EN <u>Imagenes diagnosticas</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBANILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: <u>Ascensor</u>

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	26-06-25	HORA	22:00
------------------------------	----------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
------------------------------	----	---	----	--

¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
------------------------------------	------------	---	------------	--

¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación		
---------------------------	-------------	--	--

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Paredo Rodriguez</u>	<u>Camilo Paredo</u>
C.C. <u>1022969188</u>	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	X
---------------------------------	---------	--	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:		2 de 2	

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <i>Ajuste de eliminación, limpieza de galletas Asageneral</i> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	26-06-25	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		X		
	TIEMPO		X		

OBSERVACIONES	
<i>SS. Garibol Montiel</i> RECEPCION RESPONSABLE ÁREA NOMBRE Y FIRMA	<i>Adriana Escobar Zenteno</i> ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA

Cristian Valtierra
1075667614

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: communicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente
HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2722200

Tipo de tarea
ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción
Mantenimiento preventivo ascensor imágenes diagnósticas

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRUCCIONES J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022
HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0
CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3
OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA
25/06/2025

TIPO DE EQUIPO
ASCENSOR IMAGENES DIAGNOSTICAS

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACION DE PISOS- CAPACIDAD)
KONE-4-1800 KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles. Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones. Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jaulina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -
VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) -
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES
EQUIPO OPERANDO BAJO PARÁMETROS NORMALES

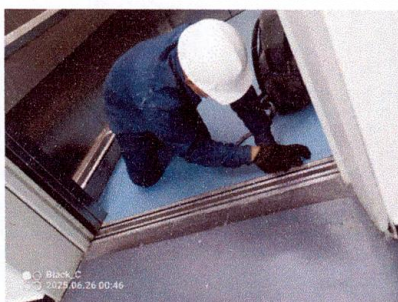
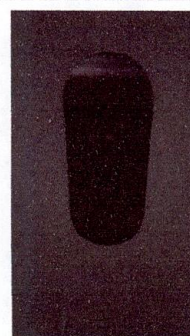
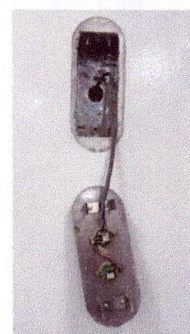
FIRMA DEL TECNICO

Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
 	UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
	PROCESO: GESTIÓN LOGÍSTICA	VERSIÓN: 04
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI	PÁGINA 1 de 2

N° Orden de Trabajo	2638063 Item 20 Item 21 76		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
11 06 25 22:00	TF SANTIAGO ROJAS	EQUIN	Montacargas

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Montacargas</u> UBICADO EN <u>Estérilización - Laboratorio</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBAÑILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: Montacargas

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	11-06-25	HORA	22:00
------------------------------	----------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
Carmelo Parada Rodriguez	Carmelo Parada
C.C. 1022 969188	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	X
---------------------------------	---------	--	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	N° TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:		2 de 2	

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste mecánico, Lubricación, Aseo general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	11-06-2025	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS	11-06-2025	HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ Puntuación	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		✓		
	TIEMPO		✓		

OBSERVACIONES	
SS. <u>Cristian Vallboon</u>	TE <u>Pepe Lopez</u>
RECEPCION RESPONSABLE AREA NOMBRE Y FIRMA	ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA

Cristian Vallboon

Teléfono: 01028052024
Número de Identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente
HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2638063

Tipo de tarea
ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción
Montacargas laboratorio

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU. J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022
HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0
CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3
OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA
11/06/2025

TIPO DE EQUIPO
ASCENSOR MONTACARGA LABORATORIO

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACION DE PISOS- CAPACIDAD)
PAANTEC-2-300KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles. Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones. Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabinilla de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -
VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) -
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patín retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES
EQUIPO OPERANDO BAJO PARÁMETROS NORMALES

FIRMA DEL TECNICO

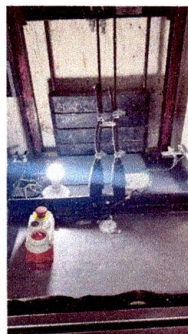
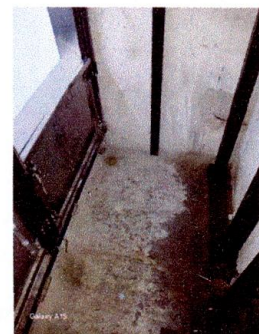
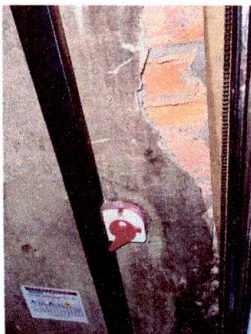
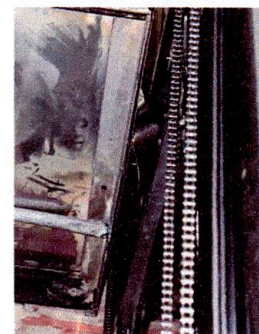
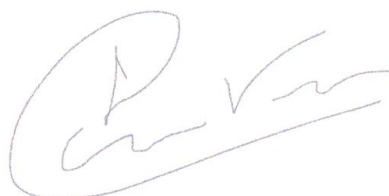


Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos

Firmado por: Cristian Valbuena. Documento: 1075667614

 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL		FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
			UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
			PROCESO: GESTIÓN LOGÍSTICA	VERSIÓN: 04
			SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI	PÁGINA 1 de 2

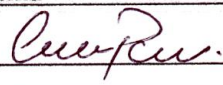
N° Orden de Trabajo	2722298 Item 20 Homil 2027		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
25 06 25 22:00	S-S Garrido, Edwin.	EQUIN	Montacargas

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA	CORREO ELECTRÓNICO
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?				
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Montacargas</u> UBICADO EN <u>Laboratorio</u>				
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD	PINTURA	MECANICA	OTROS:
	PLOMERIA	CARPINTERIA	SOLDADURA	<u>Montacargas</u>
	ALBAÑILERIA	CALDERAS	CERRAJERÍA	

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	25 06 25	HORA	22:00
-------------------------------------	----------	-------------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	Sin Confirmar
			X

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
Camilo Parado Rodriguez	
C.C	1022469188

Servicio ejecutado por personal	Interno	Externo
		X

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	N° TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:		2 de 2	

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

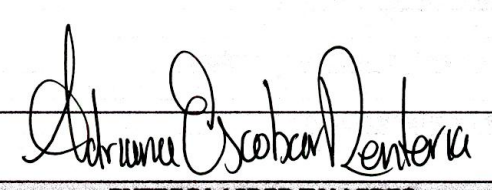
TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Aseo general Ajuste mecanico</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	26-06-25	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		X		
	TIEMPO		X		

OBSERVACIONES	
<div> <div>  </div> <div>  </div> </div>	
RECEPCION RESPONSABLE AREA NOMBRE Y FIRMA	ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA


 Cristian Valbuena
 1075667614

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente

HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2722298

Tipo de tarea

ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción

Montacargas laboratorio

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU. J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022

HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0

CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3

OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA

25/06/2025

TIPO DE EQUIPO

ASCENSOR MONTACARGA LABORATORIO

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACION DE PISOS- CAPACIDAD)
PAANTEC-2-300 KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles. Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones. Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad - VERIFICADO

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jaulina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) - VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) - VERIFICADO

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patín retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina - VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES

EQUIPO OPERANDO BAJO PARÁMETROS NORMALES

FIRMA DEL TECNICO

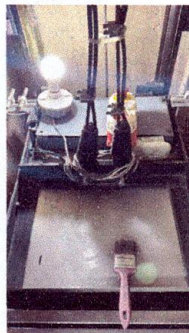
Camilo Parada

Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
		UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
		PROCESO: GESTIÓN LOGÍSTICA	VERSIÓN: 04
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI		PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2638062 Item 21 Homil 2178		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
11 06 25 22:00	TF SANTIAGO ROJAS	EQUIN	Montacargas

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Montacargas</u> UBICADO EN <u>Restaurante</u> .						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBAÑILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: <u>Montacargas</u>

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	11-06-25	HORA	22:00
------------------------------	----------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Ambrado Rodriguez</u>	<u>Ambrado</u>
C.C	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	X
---------------------------------	---------	--	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste mecánico, Lubricación, Asesoría general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS		HORA	
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD			✓	
	TIEMPO			✓	
OBSERVACIONES					
Se realiza mantenimiento preventivo, está fuera de servicio por fallas, se requieren repuestos.					
RECEPCION RESPONSABLE ÁREA		TF. <u>Reynaldo Montoya</u>			
NOMBRE Y FIRMA		ENTREGA LIDER TALLERES			
		NOMBRE Y FIRMA			

Christian Valtierra

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: communicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente

HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2638062

Tipo de tarea

ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción

Montacargas restaurante

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU.J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022

HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0

CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3

OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELECTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA

11/06/2025

TIPO DE EQUIPO

ASCENSOR MONTACARGA RESTAURANTE

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIONN DE PISOS- CAPACIDAD)

PAANTEC-2-300KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles Controles, proljados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -

VERIFICADO

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y proljados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anormalidades en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido

VERIFICADO

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabalina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -

VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) -

VERIFICADO

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -

VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor -

VERIFICADO

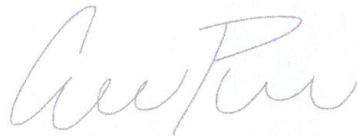
SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos

VERIFICADO

OBSERVACIONES

EQUIPO OPERANDO CON NOVEDAD

FIRMA DEL TECNICO



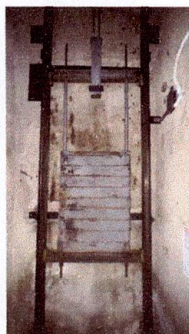
Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969288

FIRMA DEL SUPERVISOR

-

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos




 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
		UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
		PROCESO: GESTIÓN LOGÍSTICA	VERSIÓN: 04
		SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI	PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2639382 Item 25 Homil 2180		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
12 06 25 22 00	TF SANTIAGO ROJAS	EQUIN	Montacargas

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Montacargas</u> UBICADO EN <u>esterilización Línea larga 1</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBAÑILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: <u>Montacargas</u>

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	12-06-25	HORA	22:00
------------------------------	----------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Parro Rodriguez</u>	<u>Cam Parro</u>
C.C. <u>1022969188</u>	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	X
---------------------------------	---------	--	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:		2 de 2	

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	N° DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste mecanico, Lubricación, Aceite general.</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	12-06-2025	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		✓		
	TIEMPO				

OBSERVACIONES
Se le realiza mantenimiento preventivo, limpieza en cuanto de maquinas, sobre cabina pero el equipo queda fuera de servicio.

SS. Carlos Monroy Escobar	TP Carlos Salazar
RECEPCION RESPONSABLE AREA NOMBRE Y FIRMA	ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA

Carlos Salazar

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente
HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2639382

Tipo de tarea
ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción
Montacargas esterilización línea larga 1

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRUCCIONES J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022
HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0
CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3
OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA
12/06/2025

TIPO DE EQUIPO
ASCENSOR MONTACARGA ESTERILIZACION LINEA LARGA 1

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACION DE PISOS- CAPACIDAD)
PAANTEC-12-300 KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles. Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones. Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabinilla de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -
VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea tensora - Verificar el estado de los cables de tracción y estado de engrase de la polea tensora - Verificar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) - y empaques de la máquina - Verificar los bujes
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

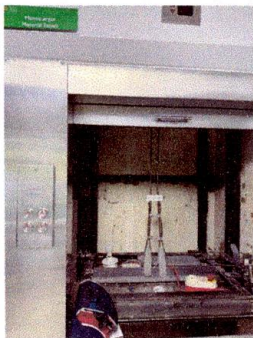
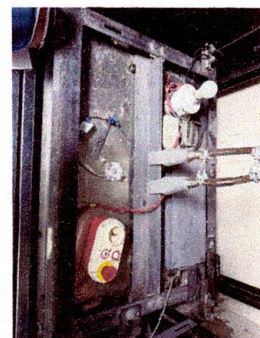
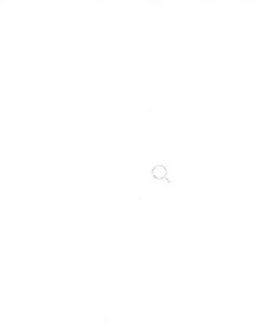
OBSERVACIONES
EQUIPO FUERA DE SERVICIO

FIRMA DEL TECNICO
-

FIRMA DEL SUPERVISOR
-

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



[Handwritten signature]

Firmado por: Cristian Valbuena, Documento: 1075667614

HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
 	UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
	PROCESO: GESTIÓN LOGÍSTICA	VERSIÓN: 04
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI	
		PÁGINA 1 de 2

N° Orden de Trabajo	2639396 Item 26 Hamil 2181		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
12 06 25 10 00	TF SANTIAGO ROJAS	EQUIN	Montacargas

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Montacargas</u> UBICADO EN <u>Esterilización Lineal larga 2</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBAÑILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: <u>Montacargas</u>

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	12-06-25	HORA	10:00
------------------------------	----------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Parada Rodriguez</u>	<u>Camilo Parada</u>
C.C	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	X
---------------------------------	---------	--	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	N° TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste mecánico, lubricación, Aseo general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	12-06-2025	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		✓		
	TIEMPO		✓		

OBSERVACIONES
 Los equipos se les realizó limpieza, de Cuarto de maquinas, sobre cabina y Piso pero se encuentran fuera de servicio.

Ss. <u>Carido</u> <u>Montalvo</u> <u>Calderin</u>	<u>TF</u> <u>Lois</u> <u>Sanchez</u> <u>Ab</u>
RECEPCION RESPONSABLE AREA NOMBRE Y FIRMA	ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA

Christian Valbuena

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente	
Nombre del cliente HOSPITAL MILITAR CENTRAL	
Tarea #2639396	
Tipo de tarea ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022	
Descripción Montacargas alimentacion linea larga 2	
MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRUJ&LG CONTRATO N°443-2022	
CONTRATO N°443-2022 HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0 CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3 OBJETO: "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELECTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".	
FECHA 12/06/2025	TIPO DE EQUIPO ASCENSOR MONTACARGA ALIMENTACION LINEA LARGA 2
DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIONN DE PISOS- CAPACIDAD) PAANTEC-12-300 KG	SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles Controles, prolajados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad VERIFICADO
SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolajados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción Verificación de existencia de anormalidades en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido VERIFICADO	SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabalina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) VERIFICADO

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patín retráctil - Revisar Electro levas de Puertas Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES
EQUIPO FUERA DE SERVICIO

FIRMA DEL TECNICO

Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

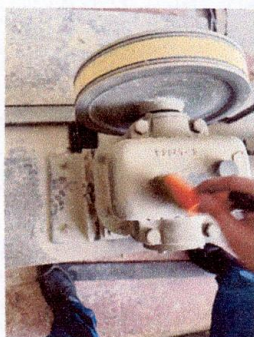
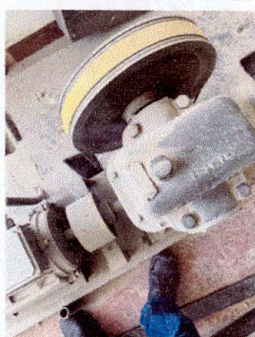
FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



Fotos



Cristian Valbuena

Firmado por: Cristian Valbuena, Documento: 1075667614

 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL		FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
			UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
			PROCESO: GESTIÓN LOGISTICA	VERSIÓN: 04
			SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI	PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2638059 Item 27 Romil 2182		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
11-06-23 22:00	TF SANTIAGO ROJAS	EQUIN	Montacargas

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	☒	ESCRITA	☐	CORREO ELECTRÓNICO	☐
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Montacargas</u> UBICADO EN <u>Estanilización Línea Co. 1</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD	☐	PINTURA	☐	MECANICA	☐
	PLOMERIA	☐	CARPINTERIA	☐	SOLDADURA	☐
	ALBAÑILERIA	☐	CALDERAS	☐	CERRAJERÍA	☐
	OTROS: <u>Montacargas</u>					

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	11-06-2023	HORA	22:00
-------------------------------------	------------	-------------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	☒
		Sin Confirmar	☐

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	☒	No	☐
-------------------------------------	-----------	-------------------------------------	-----------	--------------------------

¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	☒	Correctivo	☐
---	-------------------	-------------------------------------	-------------------	--------------------------

¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación	☐	☐
----------------------------------	--------------------	--------------------------	--------------------------

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Perada Rodriguez</u>	<u>[Firma]</u>
C.C	<u>1022969188</u>

Servicio ejecutado por personal	Interno	☐	Externo	☒
--	----------------	--------------------------	----------------	-------------------------------------

PRIORIDAD	ALTA	☒	MEDIA	☐
	BAJA	☐	ESPERA	☐
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

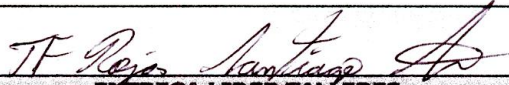
LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

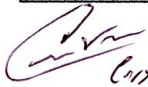
TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste mecanico, Lubricación, Aseo general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	11 -06-2025	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS	11 -06-2025	HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		✓		
	TIEMPO				
OBSERVACIONES					
-el equipo se realiza preventivo, presentando fallas intermitentes.					
 RECEPCION RESPONSABLE ÁREA NOMBRE Y FIRMA			 ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA		


Cristian Valbuena.

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente
HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2638059

Tipo de tarea
ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción
Montacargas esterilización línea corta 1

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRUCCIONES J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022
HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0
CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3
OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA
11/06/2025

TIPO DE EQUIPO
ASCENSOR MONTACARGA ESTERILIZACIÓN LÍNEA CORTA 1

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIÓN DE PISOS- CAPACIDAD)
PAANTEC-3-300KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles. Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones. Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido -

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jaulina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) -

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor -

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos

OBSERVACIONES

FIRMA DEL TECNICO

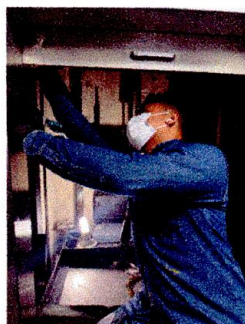
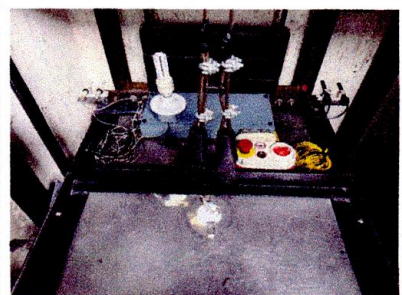
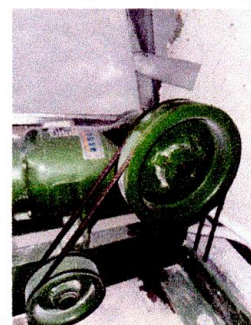
Camilo Parada

Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



Cristian Valbuena

Firmado por: Cristian Valbuena, Documento: 1075667614

 	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
	UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
	PROCESO: GESTIÓN LOGÍSTICA	VERSIÓN: 04
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI	
		PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2722208 Item 27 Romil 2179		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
27 06 23 8:00	S.S. Edwin Garrido	EQUIN	Montecargas

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Montecargas</u> UBICADO EN <u>Esterilización Linea Corta 1</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBAÑILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: <u>Montecargas</u>

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	27-06-23	HORA	8:00
------------------------------	----------	------	------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	☒
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	☒	No	
¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	☒	Correctivo	
¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Parado Rodriguez</u>	<u>Camilo</u>
C.C. <u>1022 969188</u>	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	☒
---------------------------------	---------	--	---------	-------------------------------------

PRIORIDAD	ALTA	☒	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Revisión de botones y microswitches</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	X
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS		HORA	
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		X		
	TIEMPO		X		

OBSERVACIONES

SS. Gerardo Montiel Cobin	Adriana Escobar Zenteno
RECEPCION RESPONSABLE ÁREA NOMBRE Y FIRMA	ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA

Castro Valbuena
1075667614.

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente

HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2722208

Tipo de tarea

ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción

Montacargas esterilización línea corta 1

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU.J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022

HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0

CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3

OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA

25/06/2025

TIPO DE EQUIPO

ASCENSOR MONTACARGA ESTERILIZACIÓN LÍNEA CORTA 1

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIÓN DE PISOS- CAPACIDAD)

PAANTEC-3-300 KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles. Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones. Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad - VERIFICADO

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido

VERIFICADO

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jabinilla de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) - VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) - VERIFICADO

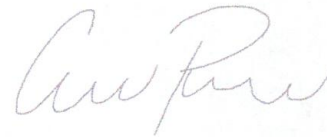
SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina - VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea coigador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES
EQUIPO OPERANDO CON NOVEDAD

FIRMA DEL TECNICO

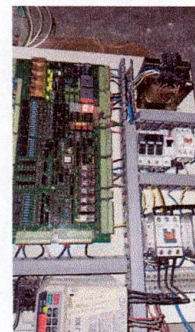
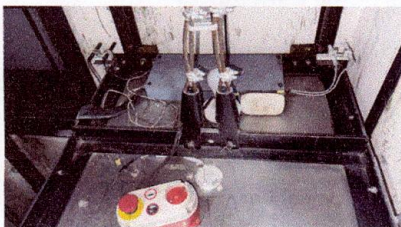


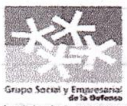
Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos



 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
		UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
		PROCESO: GESTIÓN LOGÍSTICA	VERSIÓN: 04
	SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI		PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2638001 Item 28 Homil 2184		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
16 06 25 22:00	TF SANTIAGO ROJAS	EQUIN	Montacargas

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Montacargas</u> UBICADO EN <u>Estilización Línea Corta 2</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBANILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
	OTROS: <u>Montacargas</u>					

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	11 06 25	HORA	22:00
------------------------------	----------	------	-------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
------------------------------	----	---	----	--

¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
------------------------------------	------------	---	------------	--

¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			
---------------------------	-------------	--	--	--

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Parado Rodriguez</u>	<u>Camilo Parado</u>
C.C	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	X
---------------------------------	---------	--	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:		2 de 2	

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <u>Ajuste mecanico, Lubricación, Aseo general</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	☒
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	☒
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS	11 06 2025	HORA	22:00
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		☒		
	TIEMPO		☒		

OBSERVACIONES	
SS. <u>Camilo Montoya</u>	TF <u>Rafael</u>
RECEPCION RESPONSABLE AREA NOMBRE Y FIRMA	ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA

Camilo Montoya
Cristian Valbuena

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



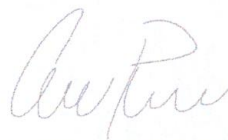
Informaciones del cliente	
Nombre del cliente HOSPITAL MILITAR CENTRAL	
Tarea #2638061	
Tipo de tarea ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022	
Descripción Montacargas esterilización línea corta 2	
MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRU. J&LG CONTRATO N°443-2022	
CONTRATO N°443-2022 HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0 CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3 OBJETO: "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".	
FECHA 11/06/2025	TIPO DE EQUIPO ASCENSOR MONTACARGA ESTERILIZACIÓN LÍNEA CORTA 2
DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIÓN DE PISOS- CAPACIDAD) PAANTEC-3-300KG	SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles. Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones. Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffers, regulador de velocidad - VERIFICADO
SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido VERIFICADO	SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jaulina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) - VERIFICADO
SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) - VERIFICADO	SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina - VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES
EQUIPO OPERANDO CON NOVEDAD

FIRMA DEL TECNICO

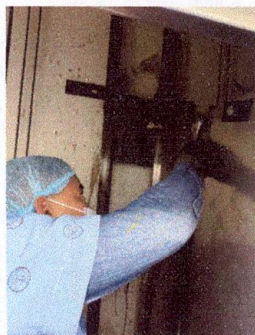
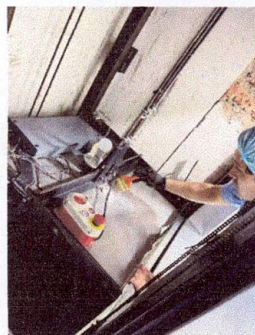
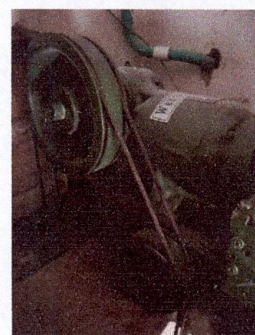


Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos




 	HOSPITAL MILITAR CENTRAL	FORMATO: ORDEN DE TRABAJO	CÓDIGO: GL-GAMT-PR-02-FT-02
		UNIDAD: APOYO LOGÍSTICO (AREA MANTENIMIENTO)	FECHA DE EMISIÓN: 30-01-2023
		PROCESO: GESTIÓN LOGISTICA	VERSIÓN: 04
SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO SGI			PÁGINA 1 de 2

Nº Orden de Trabajo	2722215 ITEM 28. <i>Hamil 2185</i>		
FECHA Y HORA DE LA SOLICITUD	NOMBRE DE QUIEN REPORTA	DEPENDENCIA QUE REPORTA	UBICACIÓN
27-06-23 8:00	S.S. Edwin Garrido	EQUIN	Montacargas

TIPO SOLICITUD (Marque con una X la opción que más se acomode a la gestión que se está realizando)	VERBAL	X	ESCRITA		CORREO ELECTRÓNICO	
RAZÓN DE LA SOLICITUD DEL SERVICIO/ ¿DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA A RESOLVER?						
SE SOLICITA MANTENIMIENTO <u>Preventivo</u> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DEL 2022 PARA EL EQUIPO <u>Montacargas</u> UBICADO EN <u>Esterilización Linea Corta 2</u>						
SECCIÓN ASIGNADA	ELECTRICIDAD		PINTURA		MECANICA	
	PLOMERIA		CARPINTERIA		SOLDADURA	
	ALBAÑILERIA		CALDERAS		CERRAJERÍA	
						OTROS: <u>Montacargas</u>

FECHA ASIGNACIÓN DEL TRABAJO	27-06-23	HORA	8:00
------------------------------	----------	------	------

Estado de la solicitud	Visita Técnica	Confirmado	X
		Sin Confirmar	

¿Trabajo realizado en sitio?	Si	X	No	
------------------------------	----	---	----	--

¿Tipo de mantenimiento a realizar?	Preventivo	X	Correctivo	
------------------------------------	------------	---	------------	--

¿Aplicar mantenimiento a?	Instalación			
---------------------------	-------------	--	--	--

Nombre Quien Verifica Visita	Firma
<u>Camilo Parado Rodriguez</u>	<u>[Firma]</u>
c.c. <u>1022969188</u>	

Servicio ejecutado por personal	Interno		Externo	X
---------------------------------	---------	--	---------	---

PRIORIDAD	ALTA	X	MEDIA	
	BAJA		ESPERA	
RESPONSABLE	Nº TRABAJADORES ASIGNADOS A LA LABOR			

FORMATO	ORDEN DE SERVICIO	CODIGO	GL-GAMT-PR-02-FT-02	VERSION	04
		Página:	2 de 2		

LIQUIDACIÓN MATERIAL REQUERIDO Y UTILIZADO				
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CÓDIGO DEL ALMACÉN	Nº DEL CONTRATO

TRABAJOS REALIZADOS/ ¿DESCRIPCIÓN BREVE DEL PROBLEMA RESUELTO
SE REALIZA MANTENIMIENTO <i>Revisión de botones y micros de pautas</i> DE ACUERDO AL CONTRATO 443 DE 2022.

Reporte técnico del servicio			
Envejecimiento		El uso	X
Desgaste		Medio ambiente	
Mala operación		Defecto de la pieza	

Medidas aplicadas	
Rutina de Mantenimiento	A
Reparación	
Verificación	

FECHA INICIO TRABAJOS		HORA	
FECHA TERMINO TRABAJOS		HORA	

RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DEL SERVICIO	TIPO/ PUNTUACIÓN	EXCELENTE	BUENO	REGULAR	MALO
	CALIDAD		X		
	TIEMPO		X		

OBSERVACIONES	
<i>SS. Carlos Montalvo</i> RECEPCIÓN RESPONSABLE ÁREA NOMBRE Y FIRMA	<i>Adriana Osobor Renteria</i> ENTREGA LIDER TALLERES NOMBRE Y FIRMA

Cv
Esteban Valbuena
1095667614.

Teléfono: 01028052024
Número de identificación empresarial: 01028052024
Email: comunicate@gmail.com
Dirección: 01028052024



Informaciones del cliente

Nombre del cliente
HOSPITAL MILITAR CENTRAL

Tarea #2722215

Tipo de tarea
ACTA DE SATISFACCIÓN ASCENSORES Y MONTACARGAS - CONSTRUCCIONES J&LG - CONTRATO N°443-2022

Descripción
Montacargas esterilización línea corta 2

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE ASCENSORES Y MONTACARGAS – HOSPITAL MILITAR - CONSTRUCCIONES J&LG CONTRATO N°443-2022

CONTRATO N°443-2022
HOSPITAL MILITAR CENTRAL NIT.: 830.040.256-0
CONSTRUCCIONES J&LG SAS NIT.901.163.173-3
OBJETO:

"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y LOS CORRECTIVOS NECESARIOS DE LOS ASCENSORES DE PASAJEROS, ASCENSORES DE CARGA, ESCALERAS ELÉCTRICAS Y PUERTAS ELÉCTRICAS PEATONALES, INCLUIDO REPUESTOS NUEVOS NO REMANUFACTURADOS, TARJETAS ELECTRÓNICAS, ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y REPUESTOS PARA LA ADECUACIÓN DEL SISTEMA INTELIGENTE DE LOS ASCENSORES Y ESCALERAS ELÉCTRICAS DEL HOSPITAL MILITAR CENTRAL".

FECHA
25/06/2025

TIPO DE EQUIPO
ASCENSOR MONTACARGA ESTERILIZACIÓN LÍNEA CORTA 2

DATOS DEL EQUIPO (MARCA - UBICACIÓN DE PISOS - CAPACIDAD)
PAANTEC-3-300 KG

SE REALIZA : Control y ajuste del sistema de movimiento y de freno. Control de contactores, estado de los contactos, verificación de las superficies de contacto, limpieza y calibración; deslizamiento de partes móviles. Controles, prolijados y ajustes de tableros, de todos sus componentes, de sus circuitos, cableados, conexiones y conducciones. Controles y ajustes de tornillos y tuercas de partes fijas y móviles. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de la iluminación del vano de la máquina. Verificación y normalización del correcto funcionamiento de las botoneras. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido, los buffer, regulador de velocidad -
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. Verificación, ajuste y normalización de contactos de seguridades de puertas. - Controles y prolijados (colocación y fijación de tapas) de los circuitos, cableados y conducciones - Verificación, ajuste y normalización de los fines de carrera y dispositivos de nivelación y su conexión en el circuito de las seguridades - Verificación del correcto alineado de la máquina y de las poleas - Verificación del correcto pasaje de los cables de acero de tracción - Verificación de existencia de anomalías en general, ruidos anormales en máquinas y en el funcionamiento general - Verificación de la temperatura de trabajo de motores, reductores y poleas - Verificación y eliminación, en caso de existir, de pérdidas de aceite - Verificación de los fusibles calibrados en controles. Examinar todos los dispositivos de seguridad de los elevadores entre ellos los interruptores de final de recorrido
VERIFICADO

SE REALIZA Verificación del correcto estado de todas las conexiones de la puesta a tierra de toda la instalación (estructura, puertas, cerraduras, máquinas, tableros, controles, guías, etc.) Y estado de la jaulina de puesta a tierra - Verificación botonera en la cabina - Verificación luces y apariencia de la cabina - Verificación del confort, ruidos durante el recorrido y en la operación de las puertas - Nivelación - Verificar botoneras de hall e indicadores - Verificar alarma - Verificar apariencia del equipo en el hall - Prueba eléctrica de seguridad en las puertas - Prueba eléctrica y mecánica del limitador - Prueba de los dispositivos finales de carrera - Prueba de dispositivos de stop y revisión - Prueba eléctrica del micro de la polea tensora y micro buffers - Prueba de los detectores eléctricos (fotoceldas detectoras) -
VERIFICADO

SE REALIZA Limpieza de cabina y pozo negativo al igual que el PIT, poleas, amortiguadores, cadenas de compensación y estiramiento de cables - Mantener limpia y en óptimas condiciones sala de máquina - Verificación del alumbrado - Revisar los contadores de potencia - Revisar contadores auxiliares - Revisar los rieles auxiliares - Revisar térmicos de protección - Verificar el seguidor de fase - Revisar temporizadores - Revisar tarjetas electrónicas - Revisar fusibles de protección - Revisar el variador - Realizar limpieza cuadro de maniobras y conservarlas en óptimas condiciones - Verificación de conexiones eléctricas - Revisión de freno y limitador de velocidad - Verificación de protecciones eléctricas - Realizar engrase de la polea deflectora - Verificar cables de tracción y estado alargamiento - Verificar polea tractora - Revisar sellos y empaques de la máquina - Verificar los bujes (rodamientos de la máquina) -
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar volantes de acople - Revisar bandas de freno - Revisar bobinas electro freno - Verificar el aceite escudos de motor - Revisar sellos de motor - Revisar bujes de acople de motor - Revisar bujes de rodamiento de motor - Realizar engrase de polea del regulador - Revisar muelle regulador - Revisar bujes reguladores - Revisar encoder - Revisar la iluminación de la cabina y acrílicos - Verificar la Alarma Y citófono - Revisar las Botoneras e Indicadores de Piso - Verificar los Sensores de Reapertura - Revisar los Contactos de Puertas de Cabina - Revisar Estado General de Cabina - Revisar Fotocelda de Puertas - Revisar patin retráctil - Revisar Electro levas de Puertas - Revisar Motor Operador de Puertas - Revisar las Guayas de Puertas Cabina -
VERIFICADO

SE REALIZA Revisar Rozaderas de Puertas De Cabina - Revisar Correas Puerta Cabina - Revisar Embragues Puertas - Revisión y ajuste de zapatas cabina y CWT desgaste de los GUIBS - Limpieza de guías de carro y contrapeso, brackets. - Chequeo de vibración, alineamiento y empates - Chequeo de cables de tracción, gobernador, tensión, ruptura, estiramiento y óxido - Revisión stop de foso - Revisar la iluminación - Verificación de pesa tensora - Revisar amortiguadores - Revisar cables de tracción y terminales - Realizar aseo general de foso - Verificación de llamadores exteriores - Revisar accionamiento llave de emergencia - Verificar el funcionamiento general - Verificar el funcionamiento de los cables viajeros, suspensión, fricciones y conexión - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones y holguras involuntarias - Revisar límites fin de carrera - Revisar límites de parada - Revisar los inductores - Revisar fotorruptor - VERIFICADO

SE REALIZA evisar rozaderas de guías de cabina y contrapeso - Revisar guías de cabina y contrapeso - Realizar lubricación de guías - Revisar polea colgador puerta pasillo - Revisar rozaderas de puerta - Revisar cerraduras puertas de pasillo - Revisar contactos puertas de pasillo - Revisar guayas de puertas de pasillo - Revisar banda electrónica - Revisar levas de puertas - Revisar resorte cierre de puertas - Revisar amortiguadores de puertas - Revisar el estado de las puertas - Revisar botones pulsadores pasillo - Revisar indicador de posición pasillo - Revisar acceso sobre cabina - Revisión y ajuste de seguridades - Revisión punto de anclaje - Revisión de plomado de puertas de piso - Revisión de enclavamientos - Revisar que la puerta que no presente movimiento y vibraciones involuntaria - Revisar zapatas de puerta de hall y de puertas de cabina - Actividades adicionales (Suministro de grasas y lubricantes) - Examinar todos los dispositivos VERIFICADO

OBSERVACIONES

EQUIPO OPERANDO BAJO PARÁMETROS NORMALES

FIRMA DEL TECNICO

Camilo Parada

Firmado por: Camilo Parada, Documento: 1022969188

FIRMA DEL SUPERVISOR

8) REGISTRO FOTOGRÁFICO

Fotos

