

**ALCALDIA MUNICIPAL DE LOS PATIOS****NIT : 800044113-5****ORDEN DE PAGO No. OP 2304**

FECHA : jul-28/2025
A FAVOR DE : HERNANDEZ CARVAJAL LEIDY JOHANNA NIT: 1093768876-0 CTA. BANCARIA:
CONCEPTO : PAGO DEL 20 DE JUNIO AL 19 DE JULIO DE 2025 SEGUN DOCUMENTOS ADJUNTOS.. CONTRATO ADICIONAL EN TIEMPO Y VALOR NO. 1-2025 AL CONTRATO DE SERVICIOS OPS-JUR-121-2025 CUYO OBJETO ES PRESTAR LOS SERVICIOS COMO PROFESIONAL EN LA IMPLEMENTACION, SEGUIMIENTO Y CONTROL DEL COMITÉ DE EDUCACION AMBIENTAL (CEAM), EN LA DIRECCIÓN DE MEDIO AMBIENTE DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS. VALOR MENSUAL \$ 3.000.000.

REGISTRO PRESUPUESTAL No. : RP 1186 -- jun-13/2025

Documento: ADICIONAL 1 OPS-JUR-

No. CONTRATO : ADICIONAL 1 OPS- TIPO : 017 - SERVICIOS PROFESIONALES
DEPENDENCIA : JUR-121-2025
: DIRECCION DE MEDIO AMBIENTE

Duración : 121-2025
02 MESES

CON CARGO A LOS SIGUIENTES RUBROS:

UNIDAD EJECUTORA	CODIGO	NOMBRE CUENTA	REGISTRO	VALOR
1	2.3.2.02.02.009.32.01	Fortalecimiento en la educación ambiental para la protección y Conservación de Recursos Naturales en 1186 - jun-13/2025 el municipio de Los Patios, Norte de Santander		3,000,000.00
Fuente Recurso: 115-RECURSOS PROPIOS Producto MGA: 3208010 - SERVICIO DE EDUCACIÓN INFORMAL AMBIENTAL Código BPIN: 2024544050038 - Fortalecimiento en la educación ambiental para la protección y Conservación de Recursos Naturales en el municipio de Los Patios, Norte de Santande Sit. Fondos: CSF				
TOTALES				3,000,000.00

VIGENCIA : 2025
VALOR : TRES MILLONES PESOS.



JESUS ANTONIO RINCÓN LOZANO
Secretario de Hacienda Municipal

ELABORÓ:
NUBIA PEÑA RANGEL