FICHA TÉCNICA VINILO TIPO 1

Vinilo Blanco tipo 1 Pintart **S.A.S** puede aplicarse por los métodos tradicionales de brocha, rodillo o pistola. Antes de aplicar se debe revolver la pintura hasta obtener una completa homogeneidad.
-Para aplicar con pistola se requiere mayor dilución de la pintura.
- Se recomienda dejar secar 2 horas para segundas manos - Se recomienda no aplicar bajo condiciones de lluvia.

Observaciones

Para el cálculo del rendimiento de la pintura, se debe tener en cuenta la porosidad de la superficie y los desperdicios ocasionados por la aplicación. La obtención de un excelente acabado depende de la buena preparación de la superficie.

Seguridad

Vinilo blanco tipo 1 Pintart **S.A.S** no presenta riesgos de incendio y nivel de toxicidad bajo, ya que la base de la pintura es agua. Se recomienda asegurar una ventilación adecuada y buenas condiciones de almacenamiento. Mantener lejos del alcance los niños.

Rendimiento

Para el cálculo del rendimiento de la pintura, se debe tener en cuenta la porosidad de la superficie y los desperdicios ocasionados por la aplicación. La obtención de un excelente acabado depende de la buena preparación de la superficie.

Repinte sobre color diferente	30 a 40 m2 (aprox)
Repinte sobre color similar	40 a 50 m2 (aprox)
Sobre estuco	20 a 30 m2 (aprox)

CUADRO DE FIRMAS.

	Cargo	Área	Versión	Fecha	Cambio
Emitió	Jefe de Producción	Producción	2	20-09-2019	Actualización del documento
Revisó	Gerente General	Gerencia.	2	20-09-2019	Actualización del documento
Aprobó	Gerente General	Gerencia.	2	20-09-2019	Actualización del documento

CUADRO RESUMEN
Empresa:
EMPRESA COLOMBIANA DE PINTURAS – PINTART COLOMBIA SAS
Documento:
Controlado [____] No controlado [__X__]
Sitio web del sistema integrado:
http://www.pintart.com.co/iso9001_2015
Enlace:
Código: PPI – FT02 v2
Ultimo cambio: **2023/01/01 10:53**

ESTE DOCUMENTO ES DE USO EXCLUSIVO DE EMPRESA COLOMBIANA DE PINTURAS – PINTART COLOMBIA SAS. QUEDA EXTRICTAMENTE PROHIBIDA SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL SIN AUTORIZACIÓN PREVIA

FICHA TÉCNICA VINILO TIPO 1

ESTE DOCUMENTO ES DE USO EXCLUSIVO DE EMPRESA COLOMBIANA DE PINTURAS – PINTART COLOMBIA SAS. QUEDA EXTRICTAMENTE PROHIBIDA SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL SIN AUTORIZACIÓN PREVIA

1. Descripción General

Vinilo Tipo baños y cocinas Pintart Colombia, esta formulado con base en resinas acrílicas y elastómeras, lo que imparte a la pintura una excelente resistencia, poder cubriente, especialmente formulada para resistir los cambios e inhibir el crecimiento de hongos y algas ideal para baños y cocinas. Especialmente formulado para proveer muy bajo salpique, excelente nivelación y flujo, sin perder las propiedades de viscosidad y cubrimiento. La composición de la pintura produce un acabado terso, suave de excelente cubrimiento y alta durabilidad.

2. Composición Química

Resinas poliméricas (acrílicas y elastómeras), pigmentos, aditivos y solventes.

3. Campos de Aplicación

Vinilo baños y cocinas Pintart Colombia, debido a su alto cubrimiento y composición es recomendado para decorar y proteger muros, cielos rasos, baños, cocinas y todo tipo de superficie o edificaciones en general. Siendo este ideal para dar terminación y durabilidad.





ESTE DOCUMENTO ES DE USO EXCLUSIVO DE EMPRESA COLOMBIANA DE PINTURAS – PINTART COLOMBIA SAS. QUEDA EXTRICTAMENTE PROHIBIDA SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL SIN AUTORIZACIÓN PREVIA

4. Especificaciones Técnicas: CUMPLIMIENTO RESOLUCIÓN 1154 – 22 JUNIO 2016

Apariencia	Cuerpo cremoso con buena fluidez sin presencia de sedimento duro.
Tiempo de secamiento para repintar, en horas, min.	5
Viscosidad	120 ± 5 KU/ 25°C
Poder Cubriente, relación de contraste, min.	≥96
Finura de dispersión en unidades Hegman, min.	5 unidades
Resistencia a la abrasión húmeda con cuña y medio abrasivo estándar.	≥ 400
Remoción de manchas	≥ 85%
Resistencia hongos y algas	No presenta
Resistencia al álcali	No presenta ampollamiento, arrugamiento u otro defecto visible
Rendimiento teórico	45 m2/gal (aprox)
pH	≧ 9.0 ± 1.0 *unidades*
Antibacterial	Medio espectro
Antihongos y algas	alto espectro
Durabilidad (aproa)	4 años
Modo de empleo	
Preparación de la Superficie: Antes de aplicar la pintura se debe resanar grietas, agujeros y otros defectos que puedan afectar el acabado. La superficie debe estar completamente seca, libre de polvo, suciedad, grasa y pintura deteriorada.	
Durabilidad	
Ésta referencia de vinilo está dispuesta en durabilidad de 3 a 5 años, dependiendo la superficie y los ciclos de Lavabilidad a la que sea expuesta.	
Dilución	
Para la aplicación con brocha o rodillo, diluir con 25 a 30% de agua. Aplique 2 manos del producto dependiendo del color, porosidad y tipo de superficie. Los equipos de aplicación se lavan con agua.	
Aplicación	
Vinilo Blanco tipo baños y cocinas Pintart S.A.S puede aplicarse por los métodos tradicionales de brocha, rodillo o pistola. Antes de aplicar se debe revolver la pintura hasta obtener una completa homogeneidad. -Para aplicar con pistola se requiere mayor dilución de la pintura. - Se recomienda dejar secar 2 horas para segundas manos - Se recomienda no aplicar bajo condiciones de lluvia.	
Observaciones	
Para el cálculo del rendimiento de la pintura, se debe tener en cuenta la porosidad de la superficie y los desperdicios ocasionados por la aplicación. La obtención de un excelente acabado depende de la buena preparación de la superficie. El rendimiento aplica para colores tierra y/o oscuros, pasteles y demás, referencias como colores cálidos (amarillos, rojos vivos etc.) por favor consultar de acuerdo al color escogido.	

ESTE DOCUMENTO ES DE USO EXCLUSIVO DE EMPRESA COLOMBIANA DE PINTURAS – PINTART COLOMBIA SAS. QUEDA EXTRICTAMENTE PROHIBIDA SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL SIN AUTORIZACIÓN PREVIA

Seguridad
Vinilo blanco tipo exterior Pintart S.A.S no presenta riesgos de incendio y nivel de toxicidad bajo, ya que la base de la pintura es agua. Se recomienda asegurar una ventilación adecuada y buenas condiciones de almacenamiento. Mantener lejos del alcance los niños.

CUADRO DE FIRMAS.

	Nombre	Área	Fecha	Firma
Emitió	Frank Jamit Ávila	Producción	17-01-2017	
Revisó	Yeimy Ávila M.	Producción	17-01-2017	
Aprobó	Yeimy Ávila M.	Gerencia.	17-01-2017	

CUADRO RESUMEN
Empresa:
EMPRESA COLOMBIANA DE PINTURAS – PINTART COLOMBIA SAS
CUMPLIMIENTO NORMA RESOLUCIÓN 1154 – 22 JUNIO DE 2016
Documento:
Controlado [____] No controlado [____]
Sitio web del sistema integrado:
http://www.pintart.com.co/iso9001_2015
Enlace:
Código: PPI – FT01 v1
Ultimo cambio: **2017/01/13 10:53**

ESTE DOCUMENTO ES DE USO EXCLUSIVO DE EMPRESA COLOMBIANA DE PINTURAS – PINTART COLOMBIA SAS. QUEDA EXTRICTAMENTE PROHIBIDA SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL SIN AUTORIZACIÓN PREVIA

GRAND FIBERGLASS CO., LTD.

ISO9001: 2000

Quality Certificate

PAYMENT： T/T INV.NO. G2018202

CONTRACT NO. GM02/18 DATE JUL. 23, 2018

MESSRS **MULTIOBRAS SISTEMA DRYWALL SAS**

ADDRESS **NIT.830.103.718-3 CALLE 128 NO. 50 42 BOGOTA D.C. COLOMBIA**

SHIPPED FROM **NINGBO, CHINA TO BUENAVENTURA, COLOMBIA BY SEA**

Joint Paper Tape

	Item	Units	Data
			A
1	Weight	g/m2	135±5
2	Thickness	Um	200-210
3	Tight	g/m3	0.60±0. 01
4	Dry tensile strength	Kn/m	≥6
5	Wet tensile Strength	Kn/m	≥3KN
6	Ash	%	5-7
7	Water	%	4.5-5.5
8	Thickness tolerance	Um	≤10um

TEL: +86-574-87808408 FAX: +86-574-87803039 Email: grandco@vip.163.com
Add: 8 A, No.513 Zhong Xing Road, Ningbo China

Fasteners International Co., Ltd.
Customer People Capitalist
OFFICE: 5F , NO.470, Yu-cheng Rd. Tso Ying District , Kaohsiung , 813 Taiwan R.O.C
TEL: 886-7-5581989 / FAX: 886-7-5576969 / Email : sales@cpc-fasteners.com

INSPECTION REPORT
DIMENSION

Print Date : 2023-11-06

CUSTOMER	MULTIOBRAS SISTEMA DRYWALL SAS			INP DATE	2022/12/05
LOT NO	21122001002A	PURCHASE ORDER	21122001	LOT QTY	
DESC.	#6X1", C1022,DRYWALL SCREW, BUGLE FLAT HEAD, PHILLIPS RECESS,TYPE SS (FINE THREAD) SHARP POINT,HARDENED,GRAY PHOSPHATED 48 HRS SST				
FINISHING	GRAY PHOSPHATED 48 HRS SST				
DRAWING	B-211-005*-4		☑ OK ☐ NG REASON:		

INSPECTION DESCRIPTION

INSPECTION ITEM	STANDARD	ACTUAL RESULT	PASS
APPEARANCE		OK	OK
HEAD DIA.	0.307 ~ 0.323 inch	0.318 ~ 0.323 inch	OK
RECESS PENETRATION	0.104 ~ 0.118 inch	0.107 ~ 0.110 inch	OK
MAJOR DIA.	0.134 ~ 0.142 inch	0.136 ~ 0.140 inch	OK
THK OF COUNTERSUNK DIA.	0.020 ~ 0.031 inch	0.024 ~ 0.025 inch	OK
THREAD RUN-OUT TO EXTEND	0.157 ~ 0.236 inch	0.177 ~ 0.178 inch	OK
TOTAL LENGTH	0.953 ~ 1.000 inch	0.955 ~ 0.961 inch	OK

Form No : QC10E

Fasteners International Co., Ltd.
Customer People Capitalist
OFFICE: 5F , NO.470, Yu-cheng Rd. Tso Ying District , Kaohsiung , 813 Taiwan R.O.C
TEL: 886-7-5581989 / FAX: 886-7-5576969 / Email : sales@cpc-fasteners.com

(SQC430R)

INSPECTION REPORT
MECHANICAL

Print Date : 2023-11-06

CUSTOMER	MULTIOBRAS SISTEMA DRYWALL SAS			INP DATE	2022/12/02
LOT NO	21122001002A	PURCHASE ORDER	21122001	LOT QTY	
DESC.	#6X1", C1022,DRYWALL SCREW, BUGLE FLAT HEAD, PHILLIPS RECESS,TYPE SS (FINE THREAD) SHARP POINT,HARDENED,GRAY PHOSPHATED 48 HRS SST				
DRAWING	B-211-005*-4				
HEAT TREATMENT	HARDENED		☑ OK ☐ NG REASON:		

INSPECTION ITEM	STANDARD	ACTUAL RESULT							
		1	2	3	4	5	6	7	8
DRILLING TEST	Plate Thickness: 1.00 mm	0.8	0.5	0.7	0.8	0.8	0.8	0.5	0.9
	Rotational Speed : 2,500 rpm	0.8	0.8	0.9	0.7	0.6	0.5	0.7	0.5
	Axial Force : 14.0 kg	0.7	0.8	0.5	0.8	0.7	0.6	0.8	0.7
	Seconds : 2.0 sec Max	0.9							
SURFACE	Min 53.0 HRC	56.4	55.7	56.2	55.9				
TORQUE	Min 30 in-lb	35	36	37	35	35			

APPROVED: 品保 QC 戴逸裕 CHECKED: 品保 QC 顏嘉德 Q.C: 品保 QC 黃毓芬

Form No : QC10E

Fasteners International Co., Ltd.
Customer People Capitalist
OFFICE: 5F , NO.470, Yu-cheng Rd. Tso Ying District , Kaohsiung , 813 Taiwan R.O.C
TEL: 886-7-5581989 / FAX: 886-7-5576969 / Email : sales@cpc-fasteners.com

INSPECTION REPORT
DIMENSION

Print Date : 2023-11-06

CUSTOMER	MULTIOBRAS SISTEMA DRYWALL SAS			INP DATE	2023/01/10
LOT NO	21122001011A	PURCHASE ORDER	21122001	LOT QTY	
DESC.	#7-19X7/16", C1022,SELF DRILLING SCREW, PAN FRAMING HEAD, PHILLIPS RECESS, 18 TEETH LOCKING SERRATION,TYPE BSD NO. 2 POINT,HARDENED,ZINC PLATED (3UM)(CR6+)				
FINISHING	ZINC PLATED (3UM)(CR6+)				
DRAWING	A-000-004*-3		☑ OK ☐ NG REASON:		

INSPECTION DESCRIPTION

INSPECTION ITEM	STANDARD	ACTUAL RESULT	PASS
APPEARANCE		OK	OK
HEAD DIA.	0.291 ~ 0.314 inch	0.295 ~ 0.303 inch	OK
HEAD HEIGHT	0.096 ~ 0.114 inch	0.100 ~ 0.101 inch	OK
MAJOR DIA.	0.147 ~ 0.154 inch	0.152 ~ 0.153 inch	OK
MINOR DIA.	Ref. 0.109 inch	0.100 ~ 0.101 inch	OK
RECESS PENETRATION	0.085 ~ 0.104 inch	0.100 ~ 0.102 inch	OK
TOTAL LENGTH	0.402 ~ 0.472 inch	0.425 ~ 0.433 inch	OK
DRILL POINT DIA.	0.118 ~ 0.125 inch	0.123 ~ 0.124 inch	OK
DRILL POINT LENGTH	0.138 ~ 0.189 inch	0.159 ~ 0.168 inch	OK

Form No : QC10E

Fasteners International Co., Ltd.
Customer People Capitalist
OFFICE: 5F , NO.470, Yu-cheng Rd. Tso Ying District , Kaohsiung , 813 Taiwan R.O.C
TEL: 886-7-5581989 / FAX: 886-7-5576969 / Email : sales@cpc-fasteners.com

(SQC430R)

INSPECTION REPORT
MECHANICAL

Print Date : 2023-11-06

CUSTOMER	MULTIOBRAS SISTEMA DRYWALL SAS			INP DATE	2023/01/10
LOT NO	21122001011A	PURCHASE ORDER	21122001	LOT QTY	
DESC.	#7-19X7/16", C1022,SELF DRILLING SCREW, PAN FRAMING HEAD, PHILLIPS RECESS, 18 TEETH LOCKING SERRATION,TYPE BSD NO. 2 POINT,HARDENED,ZINC PLATED (3UM)(CR6+)				
DRAWING	A-000-004*-3				
HEAT TREATMENT	HARDENED		☑ OK ☐ NG REASON:		

INSPECTION ITEM	STANDARD	ACTUAL RESULT							
		1	2	3	4	5	6	7	8
DRILLING TEST	Plate Thickness: 1.70 mm	1.5	1.5	1.7	1.7	2.0	2.9	2.2	1.7
	Rotational Speed : 2,500 rpm	2.0	2.1	1.9	2.3	2.1	1.5	1.7	1.8
	Axial Force : 13.5 kg	1.7	2.5	2.2	1.7	1.8	2.3	1.9	1.6
	Seconds : 3.0 sec Max	2.5							
TORQUE	Min 35 kg-cm	54	56	56	54	52			
SURFACE	Min 53.0 HRC	56.2	56.0	56.5	56.1				

APPROVED: 品保 QC 戴逸裕 CHECKED: 品保 QC 顏嘉德 Q.C: 品保 QC 黃毓芬

Form No : QC10E

Fasteners International Co., Ltd.
Customer People Capitalist
OFFICE: 5F , NO.470, Yu-cheng Rd. Tso Ying District , Kaohsiung , 813 Taiwan R.O.C
TEL: 886-7-5581989 / FAX: 886-7-5576969 / Email : sales@cpc-fasteners.com

INSPECTION REPORT

DIMENSION

Print Date : 2023-11-06

CUSTOMER	MULTIOBRAS SISTEMA DRYWALL SAS			INP DATE	2022/11/28
LOT NO	21122001005A	PURCHASE ORDER	21122001	LOT QTY	
DESC.	#8-18X1-1/4", C1022,SELF DRILLING SCREW, FLAT HEAD, PHILLIPS RECESS, 8 NIBS UNDER HEAD,TYPE BSD NO.3 POINT W/2 WINGS,HARDENED,ZINC PLATED (3UM)(CR6+)				
FINISHING	ZINC PLATED (3UM)(CR6+)				
DRAWING	B-211-004*-3		☑ OK ☐ NG REASON:		

INSPECTION DESCRIPTION

INSPECTION ITEM	STANDARD	ACTUAL RESULT	PASS
APPEARANCE		OK	OK
HEAD DIA.	0.350 ~ 0.362 inch	0.354 ~ 0.359 inch	OK
HEAD HEIGHT	0.177 ~ 0.197 inch	0.177 ~ 0.179 inch	OK
MAJOR DIA	0.159 ~ 0.166 inch	0.162 ~ 0.166 inch	OK
MINOR DIA	0.112 ~ 0.122 inch	0.116 ~ 0.117 inch	OK
RECESS PENETRATION	0.102 ~ 0.125 inch	0.110 ~ 0.113 inch	OK
WITH WING LENGTH	0.112 ~ 0.124 inch	0.118 ~ 0.122 inch	OK
WITH WING THICKNESS	0.010 ~ 0.013 inch	0.011 ~ 0.012 inch	OK
DRILL POINT DIA.	Ref 0.136 inch	0.135 ~ 0.137 inch	OK
DRILL POINT LENGTH	Ref 0.236 inch	0.226 ~ 0.233 inch	OK
TOTAL LENGTH	1.200 ~ 1.300 inch	1.239 ~ 1.249 inch	OK
WITH WING WIDTH	Ref 0.236 inch	0.240 ~ 0.248 inch	OK
THE LAST THREAD TO THE DRILL	Max 0.492 inch	0.486 ~ 0.492 inch	OK

Form No : QC10E

Fasteners International Co., Ltd.
Customer People Capitalist
OFFICE: 5F , NO.470, Yu-cheng Rd. Tso Ying District , Kaohsiung , 813 Taiwan R.O.C
TEL: 886-7-5581989 / FAX: 886-7-5576969 / Email : sales@cpc-fasteners.com

(SQC430R)

INSPECTION REPORT
MECHANICAL

Print Date : 2023-11-06

CUSTOMER	MULTIOBRAS SISTEMA DRYWALL SAS			INP DATE	2022/11/24
LOT NO	21122001005A	PURCHASE ORDER	21122001	LOT QTY	
DESC.	#8-18X1-1/4", C1022,SELF DRILLING SCREW, FLAT HEAD, PHILLIPS RECESS, 8 NIBS UNDER HEAD,TYPE BSD NO.3 POINT W/2 WINGS,HARDENED,ZINC PLATED (3UM)(CR6+)				
DRAWING	B-211-004*-3				
HEAT TREATMENT	HARDENED		☑ OK ☐ NG REASON:		

INSPECTION ITEM	STANDARD	ACTUAL RESULT							
		1	2	3	4	5	6	7	8
DRILLING TEST	Plate Thickness: 1.57-1.73 mm	1.5	1.8	1.7	1.6	1.7	1.6	1.6	1.6
	Rotational Speed：2,500 rpm	1.6	1.5	1.8	1.5	1.6	1.7	1.7	1.5
	Axial Force： 13.50 kg	1.8	1.6	1.7	1.6	1.8	1.8	1.8	1.7
	Seconds： 3.0 Sec Max	1.5							
DEPTH	0.004 ~ 0.009 inch	0.006	0.005	0.005	0.006				
SURFACE	Min 53.0 HRC	56.3	55.7	56.2	56.0				
TORQUE	Min 42 in-lb	62	61	65	62	61			

APPROVED: 品保 QC 戴逸裕 CHECKED: 品保 QC 顏嘉德 Q.C: 品保 QC 黃毓芬

Form No : QC10E

Fasteners International Co., Ltd.
Customer People Capitalist
OFFICE: 5F , NO.470, Yu-cheng Rd. Tso Ying District , Kaohsiung , 813 Taiwan R.O.C
TEL: 886-7-5581989 / FAX: 886-7-5576969 / Email : sales@cpc-fasteners.com

INSPECTION REPORT
DIMENSION

Print Date : 2023-11-06

CUSTOMER	MULTIOBRAS SISTEMA DRYWALL SAS			INP DATE	2022/11/28
LOT NO	21122001010A	PURCHASE ORDER	21122001	LOT QTY	
DESC.	#6-18X3/4", C1022,DRYWALL SCREW, FLAT HEAD, PHILLIPS RECESS, 6 NIBS UNDER HEAD,TYPE SS (FINE THREAD) SHARP POINT,HARDENED,ZINC PLATED (3UM)(CR6+)				
FINISHING	ZINC PLATED (3UM)(CR6+)				
DRAWING	B-211-001*-1		☑ OK ☐ NG REASON:		

INSPECTION DESCRIPTION

INSPECTION ITEM	STANDARD	ACTUAL RESULT	PASS
APPEARANCE		OK	OK
HEAD DIA.	0.250 ~ 0.276 inch	0.264 ~ 0.267 inch	OK
THK OF COUNTERSUNK DIA.	0.032 ~ 0.039 inch	0.032 ~ 0.034 inch	OK
MAJOR DIA	0.134 ~ 0.142 inch	0.137 ~ 0.139 inch	OK
MINOR DIA	0.079 ~ 0.090 inch	0.083 ~ 0.084 inch	OK
HEAD ANGLE	80 ~ 82 ◦	80 ~ 81 ◦	OK
RECESS PENETRATION	0.052 ~ 0.075 inch	0.066 ~ 0.069 inch	OK
THREAD RUN-OUT TO EXTEND	Ref 0.071 inch	0.120 ~ 0.121 inch	OK
6NIBS UNDER HEAD HIGH	0.020 ~ 0.031 inch	0.022 ~ 0.023 inch	OK
6NIBS UNDER HEAD WIDTH	0.035 ~ 0.053 inch	0.044 ~ 0.045 inch	OK
THREAD ANGLE	Ref 60 ◦	60 ~ 61 ◦	OK
POINT ANGLE	23 ~ 28 ◦	24 ~ 25 ◦	OK
TOTAL LENGTH	0.720 ~ 0.750 inch	0.730 ~ 0.742 inch	OK

Form No : QC10E

Fasteners International Co., Ltd.
Customer People Capitalist
OFFICE: 5F , NO.470, Yu-cheng Rd. Tso Ying District , Kaohsiung , 813 Taiwan R.O.C
TEL: 886-7-5581989 / FAX: 886-7-5576969 / Email : sales@cpc-fasteners.com

(SQC430R)

INSPECTION REPORT
MECHANICAL

Print Date : 2023-11-06

CUSTOMER	MULTIOBRAS SISTEMA DRYWALL SAS			INP DATE	2022/11/21
LOT NO	21122001010A	PURCHASE ORDER	21122001	LOT QTY	
DESC.	#6-18X3/4", C1022,DRYWALL SCREW, FLAT HEAD, PHILLIPS RECESS, 6 NIBS UNDER HEAD,TYPE SS (FINE THREAD) SHARP POINT,HARDENED,ZINC PLATED (3UM)(CR6+)				
DRAWING	B-211-001*-1				
HEAT TREATMENT	HARDENED		☑ OK ☐ NG REASON:		

INSPECTION ITEM	STANDARD	ACTUAL RESULT							
		1	2	3	4	5	6	7	8
DRILLING TEST	Plate Thickness:								
	Rotational Speed :								
	Axial Force :								
	Seconds :								
DEPTH	0.05 ~ 0.13 mm	0.10	0.11	0.11	0.10				
SURFACE	Min 53.0 HRC	56.2	55.7	55.9	56.0				
TORQUE	Min 24 in-lb	43	42	41	42	42			

APPROVED: 品保 QC 戴逸裕 CHECKED: 品保 QC 顏嘉德 Q.C: 品保 QC 黃毓芬

Form No : QC10E

KNAUF DE COLOMBIA S.A.S

NIT 900.488.297

CERTIFICA

Que la referencia KNAUF ESTÁNDAR DE 12.7MM ST4812KN, Cumple con las especificaciones para cual fue producido. La lámina KNAUF es una placa de yeso – cartón con excelentes propiedades físicas que la hacen extremadamente útil para las aplicaciones de construcción en seco, es un panel de calidad para muros y cielos rasos de interior.

Están compuestas de un núcleo de yeso encajonado en **papel tipo cartón frontal y posterior 100% reciclado,** (7% de material reciclado en peso de producto). El papel frontal este plegado alrededor de los bordes largos para reforzar y proteger el núcleo, y los bordes está cortado en un ángulo de 90 ° y con un perfilado suave al tacto.

El esmero puesto en la fabricación de la lámina KNAUF destaca también en su acabado superficial y en los bordes, dándoles no solo una apariencia estética superior sino también de mejor desempeño funcional en cuanto a la uniformidad, dureza, aspecto y la adherencia entre el cartón y el yeso.

Ya sea al transportar, cortar, atornillar, pintar, estampillar o en la aplicación o manipulación que requiera, La lamina KNAUF representa una evolución total que destaca entre todas las alternativas y ofrece a los diseñadores, Constructores e instaladores ese plus que buscan en todos sus montajes, proyectos y soluciones en el sistema constructivo en seco. La lamina KNAUF por su composición y configuración específica, supera tiempos de vida útil de 36 meses bajo el uso adecuado expuesto en la ficha técnica del producto y disponible en dimensiones de ½ pulgadas (12.7mm) de ancho y 8 pies (2440mm) de longitud.

Rafael Deaguas Diaz

Jefe De calidad y Proceso

KNAUF DE COLOMBIA S.A.S.

KNAUF DE COLOMBIA S.A.S

NIT 900.488.297

FICHA TECNICA

ANALISIS DE LABORATORIO – RESULTADOS

Referencia Interna del producto ST4812KN

Frecuencia de muestreo : Según PLAN DE CALIDAD INTERNO KNAUF

Acondicionamiento : Secado a tempertura constante 40ºC y posterior acondiciomiento (50%RH,25ºC).

TABLA TECNICA DE RESULTADOS

ENSAYO	VALOR DE ACEPTACION	RESULTADO
RESISTENCIA FLEXION LONGITUDINAL	>160 N	**>180 N**
RESISTENCIA FLEXION TRANSVERSAL	>476 N	**>485 N**
DUREZA DE BORDES	49 N	**>51 N**
ANCHO	1220 - 3 mm	**1220 mm**
LARGO	2440 +/- 6 mm	**2440 mm**
ESPESOR NOMINAL	12,4 – 12,9mm	**12,7 mm**
PROFUNDIDAD DEL CHAFLAN	0.51-1.90 mm	**0,90 mm**

Certifica.

Rafael Deaguas Diaz
Ingeniero quimico
Jefe De calidad y Proceso
KNAUF DE COLOMBIA S.A.S.