



FICHAS TÉCNICAS DE MOBILIARIO EL CENTRO DE DESARROLLO AGROINDUSTRIAL, TURÍSTICO Y TECNOLÓGICO DEL GUAVIARE.

1. ESTANTE EN ACERO INOXIDABLE

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
Estructura	Acero inoxidable 304	Calibre 18 (1,27 mm). Diseñada para resistir cargas pesadas, golpes y agentes corrosivos.	Resistente a la corrosión y fácil de limpiar.
Entrepaños	Acero inoxidable 304	Ajustables o móviles con perforaciones separadas por 10 cm. Espesor de 4 cm.	Superficie lisa, adecuada para almacenamiento en ambientes industriales.

Tabla No. 1. Descripción técnica

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN MÍNIMA (cm)
Altura del estante	178.5
Ancho del estante	110
Profundidad del estante	49.5

Tabla No. 2. Dimensiones

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

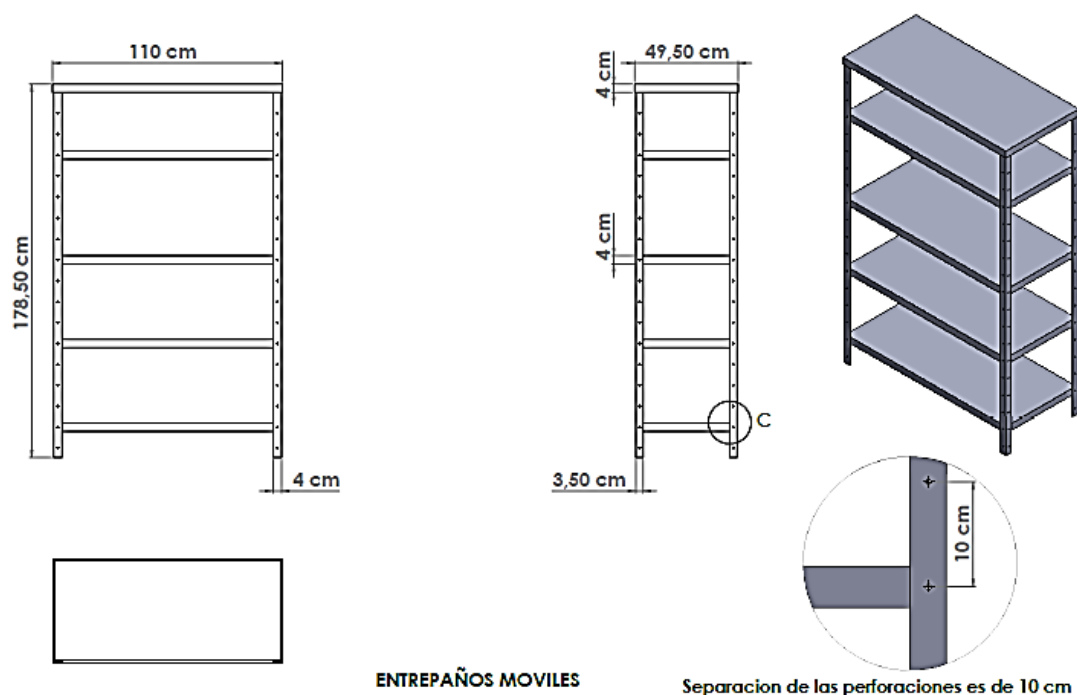
- I. **Sistema de fijación:** Los entrepaños se ajustan mediante perforaciones de 10 cm de separación para adaptarse a diferentes necesidades de almacenamiento.
- II. **Resistencia estructural:** Diseñado para uso industrial, soportando cargas pesadas sin deformarse.
- III. **Soldadura:** Realizada con soldadura TIG para garantizar uniones precisas, uniformes y de alta resistencia mecánica. Las soldaduras deben estar completamente pulidas para evitar acumulación de residuos o suciedad, manteniendo una estética uniforme.
- IV. Diseño sin bordes filosos para evitar accidentes durante su uso.
- V. Superficie resistente a temperaturas extremas (de -20 °C a 80°C) sin afectar su integridad estructural ni acabado.
- VI. Refuerzos en las uniones críticas para mejorar la estabilidad bajo cargas dinámicas.
- VII. Debe entregarse embalada con materiales protectores que eviten rayones o deformaciones durante el transporte

****Serán verificadas en producción al adjudicatorio, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.**

***** Se anexa diseño del elemento.**



d. IMAGEN DE REFERENCIA



2. ESTIBAS PLÁSTICAS

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
Cuerpo	Polietileno de alta densidad (HDPE)	Diseñadas para cargas pesadas y ambientes extremos. 4 entradas.	Superficie antideslizante, bordes redondeados. Color negro. Lisa, Alfajor.

Tabla No. 3. Descripción técnica

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES MÍNIMAS
Altura	15 cm
Longitud	120 cm
Ancho	120 cm
Carga estática máxima	6000 kg
Carga dinámica máxima	1300 kg
Peso	23 kg

Tabla No. 4. Dimensiones

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- I. Fabricadas por inyección de una sola pieza sin uniones.
- II. Patas con nervaduras reforzadas y esquinas redondeadas para evitar colapsos.
- III. Material virgen con estabilizador UV para exposición prolongada a la intemperie.

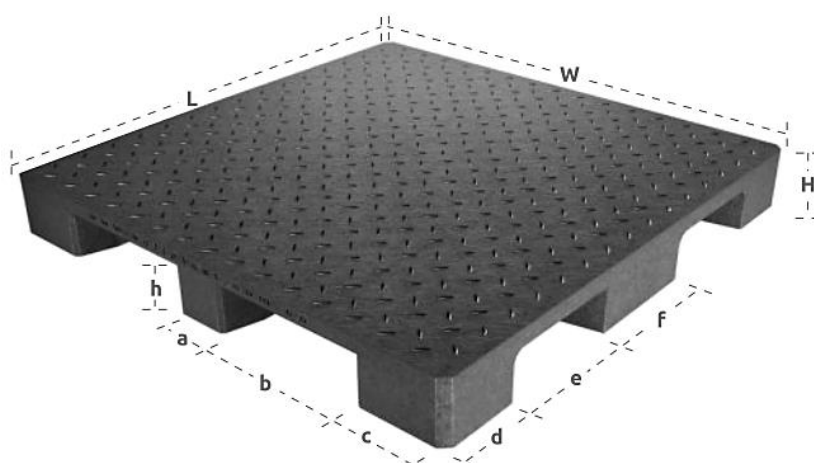


- IV. Superficie superior con texturizado antideslizante de alta adherencia.
- V. Certificación de calidad del polímero (ISO 9001 o equivalente).
- VI. Diseño lavable con chorro a presión y productos desinfectantes.

****Serán verificadas en producción al adjudicatorio, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.**

d. IMAGEN DE REFERENCIA

Dimensiones (± 5%)										
	W	L	H	h	a	b	c	d	e	f
cm	120	120	15	10,0	16,5	30,0	21,8	20,5	24,5	30,0
in	47,2	47,2	5,9	3,9	6,5	11,8	8,6	8,1	9,6	11,8



3. SOPORTE PARA TV

Soporte diseñado para soportar televisores LCD, LED OLED desde 32" hasta 65".

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
Soporte articulado	Acero de alta resistencia	Compatible con VESA 100x100 a 400x400. Brazo con rotación horizontal de hasta 180°.	Pintura electrostática negra mate.

Tabla No. 5. Descripción técnica



b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	VALORES MÍNIMOS
Peso soportado máximo	35 kg
Inclinación vertical	+5° / -12°
Rotación de pantalla	±3°
Extensión de pared	5 a 50 cm
Dimensiones soporte	43.5 x 45 x 5-50 cm
Peso soportado máximo	35 kg

Tabla No. 6. Dimensiones

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- I. Sistema de canalización de cables con ducto oculto integrado en el brazo.
- II. Brazo articulado con doble punto de giro reforzado, mínimo 2 mm de espesor.
- III. Tornillería galvanizada con recubrimiento anticorrosivo.
- IV. Certificación VESA y prueba de carga (mínimo 3 veces el peso indicado).
- V. Topes de seguridad para evitar rotación excesiva.
- VI. Manual de instalación multilingüe ilustrado y empaquetado por componente.
- VII. Debe soportar televisores LCD, LED OLED desde 32" hasta 65".
- VIII. Debe incluir kit de instalación completo: chazos, tornillos, manual gráfico.
- IX. Topes mecánicos para evitar sobreextensión.
- X. Protección anticorrosiva grado industrial.

****Serán verificadas en producción al adjudicatorio, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.**

d. IMAGEN DE REFERENCIA





4. **SILLON BALANCIN DE LACTANCIA**

Sillón tipo balancín orejero, con estructura en madera de pino insigne, relleno de espuma de alta densidad y tapizado en tela antimanchas. Especialmente diseñado para brindar soporte y confort durante procesos de lactancia en ambientes institucionales.

a. **DESCRIPCIÓN TÉCNICA**

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
Estructura	Madera maciza de pino inmunizada	Diseño ergonómico con curvas inferiores o eje basculante.	Base lacada en blanco, sin bordes filosos.
Asiento y respaldo	Espuma HR 25-30 kg + tela antiluido	Acolchado de alta densidad. Tapizado lavable, antimanchas y antibacteriano.	Color beige o gris claro, con costuras reforzadas.
Reposabrazos	Madera + espuma + tela	Acolchados, ergonómicos, fijos.	Igual al asiento.
Guardapolvos	Tejido no tejido (TNT)	Cobertura inferior para ocultar la base interior.	Opaco

Tabla No. 7. Descripción técnica

b. **DIMENSIONES**

DESCRIPCIÓN	VALORES MÍNIMOS
Altura asiento	45-50 cm
Altura total	90-100 cm
Altura brazos	60-65 cm
Ancho	65-80 cm
Fondo	70-80 cm
Peso	15-18 kg

Tabla No. 8. Dimensiones

c. **REQUERIMIENTOS TÉCNICOS**

- I. Tapizado con materiales lavables, antimanchas, antiluidos y antibacterianos, aptos para uso pediátrico.
- II. Estructura robusta en madera, resistente a movimientos repetitivos.
- III. Diseño ergonómico adaptado a normas básicas de confort materno-infantil.
- IV. Mecanismo de balanceo silencioso con rodamientos sellados y topes de seguridad.
- V. Tapicería con tratamiento antibacteriano, repelente a líquidos y rayos UV.
- VI. Patas con fieltro industrial para evitar rayones en piso.
- VII. Sin filos ni elementos sobresalientes que representen riesgo.
- VIII. Reposabrazos ergonómicos, acolchados, fijos.
- IX. Incluye reposapiés a juego con las mismas características de diseño, color y tapizado.
- X. Las costuras deben ser dobles, con hilo resistente.



- XI. Mecanismo de balanceo tipo mecedora mediante curvas inferiores o eje basculante silencioso.
- XII. Debe soportar mínimo una carga de 120 kg.

****Serán verificadas en producción al adjudicatorio, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.**

d. IMAGEN DE REFERENCIA



5. BIOMBO

El Biombo de 3 Cuerpos es un elemento médico diseñado para proporcionar privacidad y delimitar espacios en entornos clínicos, hospitales o consultorios. Este modelo específico está fabricado en acero inoxidable y cuenta con una tela que mejora la estética y la funcionalidad.

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
Estructura	Acero inoxidable 304	Diseño de tres cuerpos con bisagras de alta resistencia.	Tela antimanchas y antihongos.

Tabla No. 9. Descripción técnica

b. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- I. Tela de uso hospitalario lavable. Resistente y fácil de limpiar.
- II. Construcción robusta en acero inoxidable para durabilidad.
- III. Bisagras de eje continuo inoxidable y de alta resistencia. Debe facilitar el plegado y despliegue.
- IV. Superficies de apoyo estables y antideslizantes.
- V. Sistema de fijación.
- VI. Bordes de tela termosellados.



****Serán verificadas en producción al adjudicatorio, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.**

c. IMAGEN DE REFERENCIA



6. CORTINAS ANTIBACTERIANAS

Soporte diseñado para soportar televisores LCD, LED OLED desde 32" hasta 65". Sillón balancín orejero, tapizado en tela anti-manchas. Ideal para lactancia y perfecto para habitaciones y salones. Especialmente cómodo y ergonómico con un estilo clásico.

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
Cortina	PVC con refuerzo de nylon	Antibacteriana, antihongos, retardante al fuego, antiestática e hipoalergénica.	Blanca, con sección de malla superior.

Tabla No. 10. Descripción técnica

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	VALORES MÍNIMOS
Ancho por paño	2.00 m
Altura total	2.90 m (ajustable, según necesidad del espacio).
Malla superior	0.50 m
Tela inferior plástica	2.40 m

Tabla No. 11. Dimensiones

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS



- I. Estructura interna con travesaños reforzados tipo sándwich. Confección con costuras reforzadas y ojales metálicos cada 15 cm.
- II. PVC con certificación antimicrobiana permanente.
- III. Cumple norma NFPA-701 y ISO 16603.
- IV. Vida útil estimada superior a 10 años.
- V. Dentro de sus características debe integrar tratamiento antibacteriano, retardante de fuego, antiestáticas, antihongos, hipoalergénicas, con acabado liso e impermeable.
- VI. Confección: Costuras reforzadas, dobladillos en extremos y ojales metálicos para colgado. Hilo de poliéster preencogido, resistente al desgaste y la humedad.

****Serán verificadas en producción al adjudicatorio, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.**

d. IMAGEN DE REFERENCIA



7. CORTINAS ANTIBACTERIANAS

Mesa de uso institucional para sala de sistemas, diseñada para alojar equipos de cómputo en puestos individuales separados por divisores visuales. Ideal para ambientes educativos y de formación.

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
Tablero	Madera aglomerada MDF	Para 3 puestos. Separadores en acrílico con logo SENA grabado.	Color haya, estructura metálica gris.
Estructura	Acero inoxidable	Metálica	Pintura electroestática color gris claro.
Paneles	Acrílico verde con soporte	Paneles visuales con soporte metálico inferior.	Logo SENA grabado en color blanco.

Tabla No. 12. Descripción técnica

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	VALORES MÍNIMOS (cm)
Largo total	200



DESCRIPCIÓN	VALORES MÍNIMOS (cm)
Ancho	60
Altura tablero	73
Altura con panel	103
Panel acrílico (alto)	30
Panel acrílico (ancho)	60

Tabla No. 13. Dimensiones

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- I. Hilo de poliéster preencogido, resistente al desgaste y la humedad. Tablero de 18 mm con canto PVC de 2 mm.
- II. Estructura metálica soldada con acabado en pintura electrostática.
- III. Separadores grabados con láser y fijación de acero inoxidable.
- IV. Patas con niveladores ajustables.
- V. Curvatura frontal para mejor ergonomía y delimitación de espacio individual.
- VI. Paneles visuales para privacidad entre usuarios.
- VII. Espacio libre inferior para sillas sin barreras

****Serán verificadas en producción al adjudicatorio, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.**

d. IMAGEN DE REFERENCIA



8. SILLA INTERLOCUTORA

Silla destinada al trabajo individual en oficinas administrativas, auditorios, salas de juntas, salas de espera, etc., sillas fijas sin ningún tipo de graduación.



a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
PATAS	Acero inoxidable	Perfil tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electroestática tipo epoxi poliéster negro.
ASIENTO - ESPALDAR	Acero inoxidable	Perfil tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electroestática tipo epoxi poliéster negro.
AMARRES	Acero inoxidable	Perfil tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electroestática tipo epoxi poliéster negro.
ACOLCHADO	Espuma de poliuretano	Espuma de poliuretano inyectada de alta densidad 60kg/m ³ .	Su conformación debe ser homogénea.
TAPIZADO	Paño tipo textil, tejido técnico (malla), pranna, cordobán o microsuade.	100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra.	Tratamiento antialérgico, anti-manchas color negro.
CUEBIERTAS EXTERIORES	Polipropileno	Mínimo de 2mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión.	Inyectado micro texturizado negro con protección UV.
TAPONES	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar.	Color negro.
Para sillas Plásticas**			
ASIENTO ESPALDAR	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con red de nervaduras estructural y filtro UV 100% virgen.	Superficie Microtexturizada.

Tabla No. 14. Descripción técnica silla interlocutora

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN MÍNIMA (cm)
Altura del plano del asiento desde el piso	42 a 45
Profundidad del asiento	40 a 42
Ancho del asiento	44 a 46
Ancho del espaldar	40 a 46
Altura del espaldar	32

Tabla No. 15. Dimensiones silla interlocutora

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

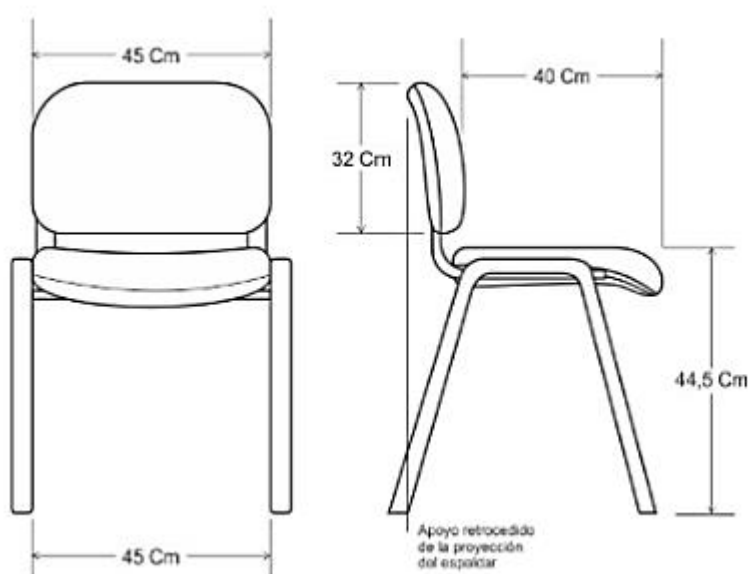
- I. Debe permitir apilabilidad en mínimo 5 unidades.
- II. El apoyo de la pata posterior de la silla esta retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar.
- III. La estructura de las patas es independiente a la estructura del asiento-espaldar.
- IV. Las sillas interlocutoras deben ser estáticas y lo suficientemente estables como para no representar riesgo de caída incluso adoptando posturas extremas.



- V. La estructura de las patas debe contar con amarres frontal y posterior para garantizar la estabilidad de la estructura,
- VI. Las uniones de la estructura deben estar con soldadura tipo MIG.
- VII. La unión entre la estructura de las patas y la del asiento – espaldar es con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores – a inferiores).
- VIII. El material de acolchado y el tapizado deben permitir una buena disipación de la humedad y el calor.
- IX. Tapizado tipo textil para las superficies de espaldar y asiento.
- X. Las costuras y/o grapas del tapizado no quedan a la vista.
- XI. La unión de la estructura al espaldar llega al módulo interno (del espaldar) y se cubre con una tapa.
- XII. La configuración formal del asiento se adapta al apoyo isquiático y la del espaldar presenta concavidad en sentido horizontal.
- XIII. La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- XIV. La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- XV. Todos los perfiles metálicos expuestos deben tener tapones.
- XVI. En ninguna parte del mueble se deben presentar filos, ni puntas que represente un riesgo en el uso.
- XVII. Para las sillas interlocutoras con módulos plásticos de asiento y espaldar independientes o monoconcha, estos deberán cumplir con las mismas características técnicas dimensionales, y dichos módulos deberán ser fabricados en material plástico de polipropileno de alta densidad inyectado.

****Serán verificadas en producción al adjudicatorio, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.**

d. IMAGEN DE REFERENCIA





9. ESTACIÓN DE COCINA

Estación de cocina modular para procesos formativos, fabricada en acero inoxidable AISI 304 calibre 16, sin soldaduras visibles y con acabados sanitarios (cumpliendo la Resolución 2674 de 2013 y la norma NSF/ANSI2).

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
Estructura general	Acero inoxidable 304	Calibre 16. Sin soldaduras visibles. Montada sobre rodachines industriales de 4" con freno.	Sanitario, fácil limpieza.
Zona de preparación	Acero inoxidable 304	Superficie continua de 120 cm.	Lisa, sin uniones visibles.
Lavaplatos / Sumidero	Acero inoxidable 304	40x40 cm, profundidad 20 cm. Grifería monomando con cabezal extraíble.	Integrado, sanitario.
Fry-top	Acero inoxidable 304	20x40 cm, dos quemadores tubulares, consumo 12.000 BTU. Orificio de descarga.	Satinado, embutido.
Freidora	Acero inoxidable 304	24x40 cm, capacidad mínima de 5 litros. Canastilla de acero. Consumo 14.000 BTU. Sistema de descarga de residuos líquidos.	Incrustada, sin soldaduras visibles.
Fogones	Hierro fundido / Acero inoxidable 304	4 quemadores de 30x30 cm. 25.000 a 30.000 BTU por quemador. Perillas independientes. Canal recoge grasas y válvulas reforzadas.	Resistente al calor y corrosión.
Sistema de residuos	Acero inoxidable 304	Módulo extraíble con 2 canecas de 20 L. Guías telescópicas Soft-Close. Puerta frontal corrediza.	Alta resistencia a la humedad.



PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
Almacenamiento inferior	Acero inoxidable 304	2 secciones de 75cm de ancho o longitud, con 3 entrepaños móviles cada una. Cantos sanitarios, puertas abatibles o corredizas.	Interior calibre 18, exterior calibre 16.
Horno	Acero inoxidable 304	90x60x55 cm. 4 bandejas, termostato electromecánico. Temporizador hasta 120 min. Consumo de 25.000 a 30.000 BTU. Voltaje 110V.	Puerta frontal, cámara interna higiénica. Logo SENA grabado en color negro.

Tabla No. 16. Descripción técnica

b. DIMENSIONES GENERALES

DESCRIPCIÓN	VALORES (cm)
Largo total	300
Fondo	75
Alto	90

Tabla No. 17. Dimensiones

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- I. Cumplimiento obligatorio de normativas nacionales e internacionales: Resolución 2674 de 2013 (manipulación de alimentos), NTC 3631 (equipos a gas), RTIIGC (reglamento técnico instalaciones internas de gas combustible), **NTC 3631**: Aparatos a gas para cocción, RETIE (instalaciones eléctricas) y NSF/ANSI 2 (equipamiento sanitario).
- II. Soldaduras tipo TIG aplicadas con aporte continuo, pulidas con grano 320 para acabado sanitario. Todas las uniones deberán ser herméticas y sin cavidades que acumulen residuos.
- III. Rodachines industriales de 4" fabricados en acero galvanizado con doble rodamiento sellado, base giratoria de 360°, freno de presión y capacidad de carga mínima de 100 kg cada uno. Se deben fijar con pernos anti-aflojamiento.
- IV. Tubería de distribución de gas en acero inoxidable AISI 304, diámetro ½", con válvula de bola de paso rápido, conexión final mediante un punto único de conexión a gas, con manguera industrial de seguridad, certificada para uso en gas natural o gas domiciliario, fabricada a medida e instalada in situ con abrazaderas de presión.
- V. Requiere tubería de gas y conexiones que soporten mínimo 200.000 BTU/h, considerando un margen de seguridad del 10%.
- VI. Incluir un regulador de presión principal, de capacidad mínima de 200.000 BTU/h, ajustado a: Gas Natural: 4–6" columna de agua (WC) y/o GLP: 10–12" WC.
- VII. Todos los equipos de cocción deberán contar con sistema de encendido electrónico o piloto intermitente, evitando el uso de piloto permanente, por razones de eficiencia energética, seguridad operativa y cumplimiento de normativas actuales. El sistema deberá permitir la activación de la llama mediante botón pulsador o encendido automático, cortando el flujo de gas en ausencia de llama.
- VIII. Instalar termopares o sensores de llama que corten el flujo de gas si la llama se apaga accidentalmente.



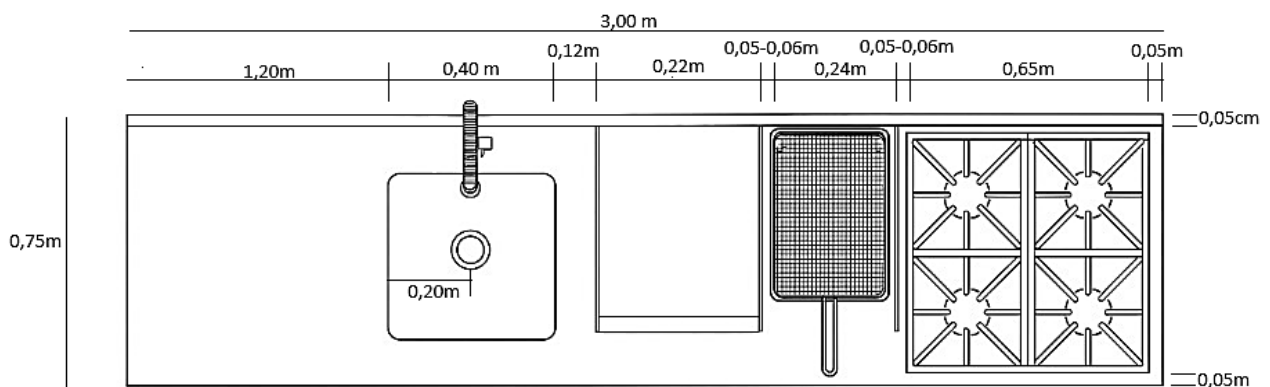
- IX. Instalar quemadores de alto rendimiento con diseño de llama autoestabilizada.
- X. En fogones y planchas, usar difusores de calor de hierro fundido que permitan conservar temperatura con menor consumo.
- XI. Aplicar aislante cerámico o lana mineral en horno y freidora, para reducir pérdidas de calor y mantener temperaturas internas estables.
- XII. Integrar un punto único de conexión a gas, con manguera industrial de seguridad, fabricada a medida e instalada en sitio.
- XIII. Sistema de recogida de grasa fabricado en acero inoxidable calibre 20, tipo canal longitudinal con inclinación interna y bandeja removible con asa para limpieza.
- XIV. Horno con cámara de cocción de paredes dobles, aislamiento térmico de fibra cerámica, válvula de seguridad termopar, termostato electromecánico con rango 60°C a 285°C, luz interior tipo LED, puerta de cierre hermético con bisagras reforzadas.
- XV. Sistema de extracción de residuos inferior: guías telescópicas de extensión total con sistema amortiguado Soft-Close, resistencia mínima de 30 kg por par de rieles. dos (2) canecas de 20 L cada una, dispuestas en profundidad (una detrás de la otra). Las canecas son completamente extraíbles para facilitar su limpieza y vaciado. Cuentan con un sistema de fijación interno mediante guías o anclajes que aseguran su posición al ser reinsertadas, evitando movimientos o vuelcos accidentales durante el uso o la apertura del módulo.
- XVI. Almacenamiento inferior con entrepaños removibles y perforados cada 5 cm para ajuste de altura. Considerar recubrimiento satinado sanitario. El espacio de paso de la tubería del lavaplatos deberá estar aislado con panel interno para evitar contacto visual o accidental.
- XVII. Perillas de control con recubrimiento antitérmico, rotación suave con marcación visible de temperatura y llama. Incluyen topes de seguridad contra rotación accidental.
- XVIII. Todos los componentes deben permitir limpieza, inspección técnica y mantenimiento, sin interferir o causar daños o desajustes en la estación.
- XIX. Ensamble del módulo debe realizarse con tornillería inoxidable, arandelas plásticas de estanqueidad y sin filos expuestos.
- XX. El diseño general de la estación debe garantizar la ergonomía, seguridad y cumplimiento de normativas sanitarias y técnicas aplicables.
- XXI. Todos los elementos deben estar integrados al módulo de forma higiénica y accesible para su mantenimiento y limpieza.
- XXII. El ensamblaje debe realizarse de forma que no existan filos cortantes ni uniones que acumulen residuos.
- XXIII. Ensamblaje robusto, resistente al uso intensivo institucional.

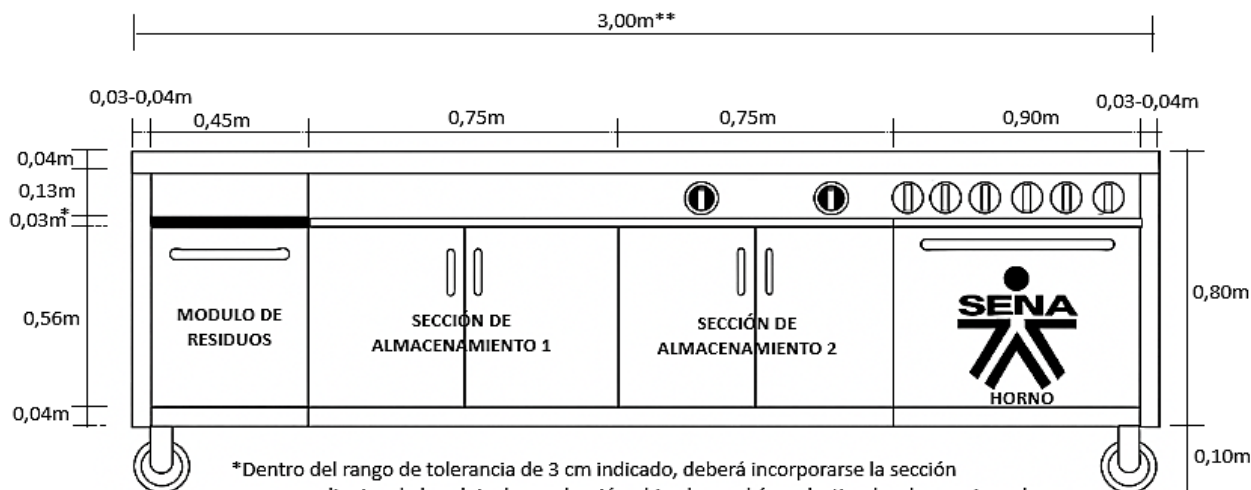
****Serán verificadas en producción al adjudicatorio, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.**

***** Se anexa diseño del elemento.**



d. IMAGEN DE REFERENCIA





*Dentro del rango de tolerancia de 3 cm indicado, deberá incorporarse la sección correspondiente a la bandeja de recolección ubicada en el área destinada a los equipos de cocción.

** De los 3 metros totales de longitud o ancho de la estación, se determinan 7 cm no especificados, para ser contemplados, como margen técnico, con el fin de absorber posibles desviaciones en la fabricación e instalación, así como garantizar la correcta delimitación o división entre el módulo de residuos, las secciones de almacenamiento y el horno. Esto permite asegurar el cumplimiento de las áreas mínimas útiles requeridas para cada componente.

***Se debe tener en cuenta que las ilustraciones presentadas no están a escala; sin embargo, permiten visualizar la distribución espacial de los equipos y compartimentos de la estación, así como las distancias relativas entre cada sección funcional y elementos de la estación.**



***Se hace referencia a la sección o modulo de residuos.**