CENTRO DE FORMACION:	CENTRO DE AUTOMATIZACION INDUSTRIAL
AREA - DEPENDENCIA:	Servicios tecnológicos Taller CAM
ID / PROGRAMA:	9219
NOMBRE SOLICITANTE:	Luis Felipe Uribe López
CC SOLICITANTE:	1.053.793.124

DD/MM/AA | | | 3 | ABRIL | 2025

MANTENIMIENTO	DEVOLUTIVO	CONSUMO
X		

ITEM	CODIGO UNSPSC	ELEMENTO DESCRIPCION DETALLADA (FICHA TECNICA)	IMPORTADO SI	IMPORTADO NO	UNIDAD DE MEDIDA	CANT A COMPRAR	CANT REQUERIDA
1	73152103	**Mantenimiento preventivo de Centro de mecanizado Doosan DNM 400II:** *Verificar Paralelismo y ajustar juego mecanico en los 3 ejes X,Y y Z *Verificar Runout del husillo *Retirar guardas telescopicas para revisar estado de tornillos y acople servomotor, en caso de requerir cambios, suministrar los repuestos pertinentes. *Revisar Sistema de lubricación, inyectores y distribuidores y realizar limpieza de cada componente. *Limpieza de tornillos de bolas, barredores y guardas telescopicas ejes X, Y y Z *Revisión de estado de rodamientos y guias lineales, cambio de rodamientos y ajuste de guías si es necesario *Revisar sistema de magazin de herramientas, brazo y orientacion del husillo *Revisión de cono del husillo y pinza de sujeción *Revision y limpieza sistema de refrigeración y lubricación del husillo *Revisión de sistema de refrigeración y oil skimer (Si es necesario, cambio de banda del oil skimer) *Limpieza de tablero electrico, ventiladores y filtros *Limpieza de cada Driver de cada eje y controlador CNC *Revision y ajuste de conexiones eléctricas, neumáticas e hidráulicas. Corrección de conexiones neumáticas e hidráulicas (corrección de fugas) *Limpieza externa con Quita grasa, limpieza interna (cabina de trabajo y mesa con refrigerante) *Suministro y cambio de fluido de corte semisintético (Lectura de 10 en refractómetro) *Revisión de cuarto eje, sistema electrónico, conecciones, limpieza y nivel de aceite. Revisión de filtros de aceite y cambio de filtros de ser requerido. *Copia de seguridad de los parametros *Revisión y limpieza de contenedor de aceite y suministro de aceite iso 68 para guías. *Entrega de informe de mantenimineto con evidencia fotográfica de cada uno de los procedimientos realizados		X	UNIDAD	1	1
2	73152103	**Mantenimientopreventivo de Centro de torneado Doosan Lynx 220 LY:** *Verificar Paralelismo y ajustar juego mecanico en los ejes X,Y, Z y C *Verificar Runout del husillo *Retirar guardas telescopicas para revisar estado de tornillos y acople servomotor, de ser requerido, suministrar repuesto pertinentes. *Revisar Sistema de lubricación, inyectores y distribuidores. Realizar limpieza de los componentes. *Limpieza de tornillos de bolas, barredores y guardas telescopicas ejes X, Y y Z *Revisión de estado de rodamientos y guias lineales, cambiar rodamientos si se requiere. *Revisar sistema de torreta de herramientas, verificación y mantenimiento (ajuste y lubricación) de transmisión de potencia de herramientas motorizadas. *Ajuste de brazo recolector de piezas (Ajuste de parámetros para apertura y cierre). *Revisión de cilindro , sistema sujeción, revisión de presión y suministro de aceite para conservar nivel si es requerido. *Revisión de centro de copa y punto. *Revision y limpieza sistema de refrigeración y lubricación husillo. *Revisión de sistemas neumático e hidraulico. Ajuste, limpieza y corrección de fugas. *Limpieza de tablero electrico, ventiladores y filtros. *Revisión y ajuste de bandas de transmisión de potencia del husillo *Revisión del sistema de freno del husillo *Limpieza de cada Drives de ejes y controlador CNC. *Limpieza externa e interna de la máquina con desengrasante. *Revision y ajuste de conexiones electricas y señales. *Copia de seguridad de los parámetros. *Suministro y cambio de fluido de corte semisintético (Lectura de 10 en refractómetro) y revisión y suministro de aceite iso 68 para guías. *Entrega de informe con evidenccia fotográfica de cada proceso.		X	UNIDAD	1	1
3	73152103	**Mantenimiento preventivo de cortadora de hilo:** *Verificar Paralelismo y ajustar juego mecánico en los 3 ejes X,Y y Z. con respecto a tablero de control de ejes lineales. *Retirar guardas para revisar estado de tornillos, barredor y acoples servomotores, en caso de requerir cambios, suministrar los repuestos pertinentes. *Revisar Sistema de lubricación, corregir funcionamiento de bomba manual, inyectores y distribuidores y realizar limpieza de cada componente. *Limpieza de tornillos de bolas X, Y. *Verificación de limit switch de cada eje *Revisión de estado de rodamientos y guías, cambio de rodamientos y ajuste de guías si es necesario *Limpieza de tablero eléctrico, ventiladores y filtros. *Revisión de sistema de bombeo de dieléctrico, limpieza y corrección de fugas. Limpieza de filtros y cambio de los mismos de ser necesario. *Llenar a nivel máximo el tanque del dieléctrico con fluido adecuado. *Revisión y ajuste de conexiones eléctricas y revisión de todo el sistema de potencia eléctrica. *Cambio de roldanas de pesa para guía de hilo. *Revisión de carretel, sensores, motor, guías lineales, polea y correa. *Revisión general de todo el sistema de vaivén. suministro de repuestos de ser necesario. *Limpieza externa e interna con Quita grasa. *Revisión y limpieza de contenedor de aceite y suministro de aceite iso 68 para guías. *Entrega de informe de mantenimiento con evidencia fotográfica de cada uno de los procedimientos realizados.		X	UNIDAD	1	1

4	73152103	**Mantenimiento preventivo de erosionadora de penetración CNC:** *Verificar Paralelismo y ajustar juego mecánico en los 3 ejes X,Y y Z. con respecto a tablero de control de ejes lineales. *Retirar guardas para revisar estado de tornillos, acoples servomotores. *Revisar Sistema de lubricación, corregir funcionamiento de bomba manual, inyectores y distribuidores y realizar limpieza de cada componente. *Verificación de limit switch de cada eje *Revisión de estado de rodamientos y guías *Limpieza de tablero eléctrico, ventiladores y filtros. *Revisión de sistema de bombeo de dieléctrico, limpieza *Limpieza de filtros. *Llenar a nivel máximo el tanque del dieléctrico con fluido adecuado. (Reposición de 50 litros de dieléctrico). *Revisión y ajuste de conexiones eléctricas y revisión de todo el sistema de potencia eléctrica. *Limpieza externa e interna con Quita grasa. *Revisión y limpieza de contenedor de aceite y suministro de aceite iso 68 para guías. *Entrega de informe de mantenimiento con evidencia fotográfica de cada uno de los procedimientos realizados.		X	UNIDAD	1	1
5	73152103	**Mantenimiento preventivo a máquina de corte láser:** *Cambio de espejos y lente del sistema de reflexión y corte (dejar como repuestos 3 lentes adecuados para la máquina: plano convexo, 22 mm de diámetro y distancia focal de 65 mm). *Cambio de guías lineales y ajuste de todo el sistema de guías, mantenimiento de rieles, limpieza y adecuación de estos. *Revisión de herrajes que sostiene los lentes y que soportan el lente de corte, incluidos la boquilla y los tornillos de sujeción *Revisión de panel, board, sensores, drivers, fuentes, cableado y programación *Cambio de ductos de extracción de gases *Cambio de manguera de aire comprimido en salida de boquilla. *Limpieza y re-tanqueo de líquido refrigerante (agua desionizada).		X	UNIDAD	1	1

SOLICITANTE TECNICO:

NOMBRE:
Luis Felipe Uribe López
Cesar Augusto Sierra Castro
Henry Alonso Castrillon Cardona

FII

VoBo LIDER DEL AREA
NOMBRE: WILSON ALEJANDRO ROJAS CALVO.

FIRMA:

RECIBIDO EN CONTRATACION:

NOMBRE: Natalia Restrepo Velásquez

FIRMA:

CERTIFICO que los bienes o servicios a adquirir según el objeto contractual descrito a continuación, fueron incluidos dentro del Plan de Compras de la vigencia 2025 o que en el evento de no estar incorporados se solicitará su inclusión, debidamente justificada.

NOMBRE: Natalia Restrepo Velásquez

FIRMA: