REPORTE DE SERVICIO - DE - 9182

Version 1
FC-00

Datos del Cliente

CLIENTE:	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS	**SUCURSAL:**	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS
DIRECCIÓN:	Calle 5 No.40-02. Hospital Santa Sofía. Bloque Urgencias. 3er piso.	**CIUDAD:**	Manizales

Datos de Contacto

CONTACTO:	Carmen Andrea Vasco	**CARGO:**	Coordinador Laboratorio
TELÉFONO:	3106093556	**E-MAIL:**	laboratoriofq@saluddecaldas.gov.co,subdireccion.saludpublica@saluddecaldas.gov.co

Datos de Servicio

FECHA SERVICIO:	09/12/2024	**TIPO SERVICIO**	Desinstalación
SOLIC./CONTR. No:		**S. FACTURABLE:**	Si

REPORTE DIARIO: 18301

Datos del Equipo

EQUIPO:	GC - TRACE GC Ultra	**MARCA:**	Thermo Scientific
MODELO:	TRACE GC Ultra	**SERIAL:**	320090333
SOFTWARE:	CHROMQUEST	**VERSIÓN:**	TRACE GC ULTRA
SISTEMA OPERATIVO:	WINDOWS XP	**CÓDIGO INTERNO:**	
COMPONENTE:	GC - AIAS 3000	**SERIAL:**	420091073
COMPONENTE:	GC - Software Cromquest	**SERIAL:**	320090333 - TRACE GC ULTRA

Detalle de la Solicitud

Desinstalación. OV-15393

Descripción del Servicio

Desinstalación. OV-15393

Introducción
Este informe detalla el proceso de desinstalación de un cromatógrafo de gases con automuestreador líquido, enfatizando los cuidados tomados durante la operación y el uso de materiales suministrados por Innovatek. La desinstalación se realizó con el objetivo de garantizar la integridad del equipo y sus componentes, asegurando que cada etapa del proceso se llevara a cabo con la máxima atención a los detalles.

Condiciones Previas
Antes de iniciar la desinstalación, se constató que no se contaba con los gases necesarios para realizar pruebas en el equipo. Esta situación obligó a proceder directamente con la desinstalación sin la verificación del funcionamiento del cromatógrafo. A pesar de esta limitación, se siguieron los procedimientos establecidos para asegurar que el equipo fuera desinstalado de manera eficiente y segura.

Proceso de Desinstalación

1. Desinstalación del Automuestreador
   - Se inició el proceso desconectando cuidadosamente el automuestreador. Este paso fue realizado siguiendo los protocolos adecuados para evitar daños en las piezas, garantizando que cada componente fuera tratado con el máximo cuidado.

2. Aseguramiento del Automuestreador
   - Una vez desinstalado, se realizó el aseguramiento del automuestreador mediante fijación con plásticos de recubrimiento y plástico con burbujas, suministrados por Innovatek. Este material fue seleccionado específicamente por su capacidad para proteger el equipo durante su transporte y almacenamiento, minimizando el riesgo de daños.

3. Desinstalación del Cableado
   - Se llevó a cabo la desconexión cuidadosa del cableado asociado al cromatógrafo. Cada conexión fue documentada meticulosamente para facilitar su reinstalación futura. Este registro es crucial para asegurar que todas las conexiones sean restauradas correctamente en el momento oportuno.

4. Desinstalación de las Líneas de Gases
   - Las líneas de gases fueron desinstaladas con precaución extrema, evitando cualquier tipo de fuga o daño en los componentes asociados. Se utilizó un enfoque sistemático para garantizar que cada línea fuera desconectada sin comprometer la integridad del sistema.

5. Desinstalación del Computador y Periféricos
Adicionalmente, se desinstalaron el computador, la pantalla, el teclado y el mouse asociados al sistema GC. Estos componentes fueron desconectados con cuidado y embalados adecuadamente para su transporte.

6. Licencias del Software
Los dongles que contienen las licencias del software están en poder del usuario. Se aseguró que esta información fuera documentada para evitar confusiones futuras en relación al software necesario para operar el GC.

7. Captura Fotográfica
   - Se realizó una captura fotográfica exhaustiva del estado inicial del cromatógrafo y sus componentes antes de su empaque en cajas. Estas imágenes servirán como referencia para futuras instalaciones, proporcionando un registro visual del estado del equipo antes de su desinstalación.

8. Embalaje
   - Finalmente, se procedió al embalaje del equipo en cajas adecuadas suministradas por el usuario, asegurando que cada parte estuviera debidamente protegida y etiquetada para su identificación. Se utilizó material adicional dentro de las cajas para asegurar que las partes del equipo no se movieran durante el transporte. Este enfoque integral en el embalaje es fundamental para preservar la funcionalidad y seguridad del equipo durante su traslado.

Profesional Técnico INNOVATEK

Nombre:	Esneider Jimenez			**Fecha:**	2024/12/09
H Inicio:	07:30:00	**H Fin:**	17:30:00	**Duración:**	9

Recomendaciones/Observaciones

Cuidados Durante el Proceso
Durante todo el proceso de desinstalación, se prestó especial atención al cuidado de las piezas y partes del cromatógrafo. Las siguientes medidas fueron implementadas:

- Manipulación Cuidadosa: Cada componente fue manipulado con delicadeza para evitar daños físicos o funcionales.
- Documentación Detallada: Se registraron todas las conexiones y configuraciones para facilitar la reinstalación futura, asegurando que no se perdiera información crítica.
- Protección Adicional: Se utilizó plástico con burbujas y otros materiales protectores para envolver cada pieza antes del embalaje, garantizando una protección óptima contra impactos durante el transporte.

Consideraciones Finales
Este informe concluye destacando la importancia de seguir protocolos rigurosos durante la desinstalación para preservar la integridad del equipo y facilitar su reinstalación posterior. El uso de materiales suministrados por Innovatek contribuyó significativamente a asegurar que el equipo estuviera adecuadamente protegido durante todo el proceso. La atención meticulosa a cada etapa no solo asegura una transición suave sino que también refuerza nuestro compromiso con la calidad y la seguridad en todas nuestras operaciones.

Se recomienda que durante la manipulación de las cajas no se ponga nada encima de las mismas y que el sitio donde sean almacenadas tenga buenas condiciones ambientales.

Repuestos/Consumibles Recomendados

Repuestos a Necesitar

N/A

Profesional Técnico INNOVATEK	Usuario
	
	12/12/2024 10:58:26 a.m.
FIRMA	FIRMA
Nombre Esneider Jimenez	Nombre
Telefono	Telefono

REPORTE DE SERVICIO - DE - 9183

Version 1
FC-00

Datos del Cliente

CLIENTE:	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS	**SUCURSAL:**	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS
DIRECCIÓN:	Calle 5 No.40-02. Hospital Santa Sofía. Bloque Urgencias. 3er piso.	**CIUDAD:**	Manizales

Datos de Contacto

CONTACTO:	Carmen Andrea Vasco	**CARGO:**	Coordinador Laboratorio
TELÉFONO:	3106093556	**E-MAIL:**	laboratoriofq@saluddecaldas.gov.co,subdireccion.saludpublica@saluddecaldas.gov.co

Datos de Servicio

FECHA SERVICIO:	11/12/2024	**TIPO SERVICIO**	Desinstalación
SOLIC./CONTR. No:		**S. FACTURABLE:**	Si

REPORTE DIARIO: 18304

Datos del Equipo

EQUIPO:	GC - TRACE 1300	**MARCA:**	Thermo Scientific
MODELO:	TRACE 1300	**SERIAL:**	714001434
SOFTWARE:	CHROMELEON	**VERSIÓN:**	7.2.10
SISTEMA OPERATIVO:	WINDOWS 10 PRO X 64	**CÓDIGO INTERNO:**	

COMPONENTE:	GC - AIAS 1310	**SERIAL:**	420140646
COMPONENTE:	GC - FID	**SERIAL:**	7144011011
COMPONENTE:	GC - SSL	**SERIAL:**	714301638
COMPONENTE:	GC - ECD	**SERIAL:**	719420117
COMPONENTE:	GC - Gas Generator 9150	**SERIAL:**	421023
COMPONENTE:	GC - Chromeleon Datasystem. V. 7.2.7	**SERIAL:**	REV. 02 - 290782

Detalle de la Solicitud

Desinstalación. OV-15393

Descripción del Servicio

Desinstalación. OV-15393

Introducción
Este informe documenta el proceso de desinstalación de un generador de hidrógeno. Durante la desinstalación, se prestó especial atención al manejo del tanque de agua y a las condiciones generales del equipo. Se identificaron algunas preocupaciones relacionadas con el estado de la celda de electrólisis, que se detallan a continuación.

Condiciones Previas
Antes de iniciar la desinstalación, se llevó a cabo un análisis del estado del generador. Se drenó el tanque de agua para evitar derrames y facilitar el transporte. Sin embargo, se observó que existe una alta probabilidad de que la celda de electrólisis se vea afectada en el futuro debido al crecimiento de algas. Los fabricantes generalmente recomiendan encender el generador al menos cada 15 días para mantener el sistema en condiciones óptimas.

Proceso de Desinstalación

1. Drenado del Tanque de Agua
   - Se inició el proceso drenando completamente el tanque de agua del generador. Este paso es fundamental para evitar cualquier derrame durante la desinstalación y garantizar un manejo seguro del equipo.

2. Desconexión de Componentes
   - Se procedió a desconectar todos los componentes del generador, asegurando que cada conexión fuera documentada adecuadamente para facilitar una futura reinstalación. Se prestó especial atención a las conexiones eléctricas y a los tubos asociados.

3. Inspección de la Celda de Electrólisis
   - Durante la desconexión, se realizó una inspección visual de la celda de electrólisis. Se constató que, si no se toman medidas adecuadas, podría haber un crecimiento futuro de algas, lo que puede afectar su rendimiento.

4. Recomendaciones para el Encendido
   - Antes de encender el generador, se recomienda renovar su agua entre 2 a 3 veces. Esto ayudará a limpiar adecuadamente la celda y prevenir futuros problemas relacionados con el crecimiento de algas.

5. Embalaje
   - Una vez desconectados todos los componentes, se procedió al embalaje del generador en cajas adecuadas. Se utilizó material protector para asegurar que las partes no sufran daños durante el transporte.

6. Captura Fotográfica
   - Se realizó una captura fotográfica del estado inicial del generador y sus componentes antes del embalaje. Estas imágenes servirán como referencia para futuras instalaciones o auditorías, proporcionando un registro visual del estado del equipo antes de su desinstalación.

Consideraciones Finales
Este informe concluye destacando la importancia de seguir las recomendaciones del fabricante para mantener el generador en condiciones óptimas. La atención meticulosa durante la desinstalación garantiza que el equipo pueda ser reinstalado sin inconvenientes en el futuro. Las observaciones sobre la posible afectación futura de la celda de electrólisis debido al crecimiento de algas deben ser abordadas con prontitud para asegurar un funcionamiento eficiente y prolongar la vida útil del generador.

Profesional Técnico INNOVATEK

Nombre:	Esneider Jimenez			**Fecha:**	2024/12/11
H Inicio:	14:00:00	**H Fin:**	17:30:00	**Duración:**	3,5

Recomendaciones/Observaciones

Repuestos/Consumibles Recomendados

Repuestos a Necesitar

N/A

Profesional Técnico INNOVATEK

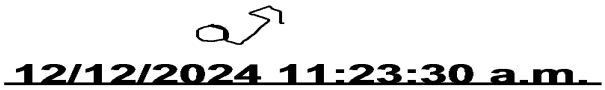


FIRMA

Nombre Esneider Jimenez

Telefono

Usuario



FIRMA

Nombre

Telefono

REPORTE DE SERVICIO - DE - 9183

Version 1
FC-00

Datos del Cliente

CLIENTE:	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS	**SUCURSAL:**	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS
DIRECCIÓN:	Calle 5 No.40-02. Hospital Santa Sofía. Bloque Urgencias. 3er piso.	**CIUDAD:**	Manizales

Datos de Contacto

CONTACTO:	Carmen Andrea Vasco	**CARGO:**	Coordinador Laboratorio
TELÉFONO:	3106093556	**E-MAIL:**	laboratoriofq@saluddecaldas.gov.co,subdireccion.saludpublica@saluddecaldas.gov.co

Datos de Servicio

FECHA SERVICIO:	11/12/2024	**TIPO SERVICIO**	Desinstalación
SOLIC./CONTR. No:		**S. FACTURABLE:**	Si

REPORTE DIARIO: 18303

Datos del Equipo

EQUIPO:	GC - TRACE 1300	**MARCA:**	Thermo Scientific
MODELO:	TRACE 1300	**SERIAL:**	714001434
SOFTWARE:	CHROMELEON	**VERSIÓN:**	7.2.10
SISTEMA OPERATIVO:	WINDOWS 10 PRO X 64	**CÓDIGO INTERNO:**	

COMPONENTE:	GC - AIAS 1310	**SERIAL:**	420140646
COMPONENTE:	GC - FID	**SERIAL:**	7144011011
COMPONENTE:	GC - SSL	**SERIAL:**	714301638
COMPONENTE:	GC - ECD	**SERIAL:**	719420117
COMPONENTE:	GC - Gas Generator 9150	**SERIAL:**	421023
COMPONENTE:	GC - Chromeleon Datasystem. V. 7.2.7	**SERIAL:**	REV. 02 - 290782

Detalle de la Solicitud

Desinstalación. OV-15393

Descripción del Servicio

Desinstalación. OV-15393

Introducción
Este informe detalla el proceso de desinstalación de un cromatógrafo de gases con automuestreador líquido, enfatizando los cuidados tomados durante la operación y el uso de materiales suministrados por Innovatek. La desinstalación se realizó con el objetivo de garantizar la integridad del equipo y sus componentes, asegurando que cada etapa del proceso se llevara a cabo con la máxima atención a los detalles.

Condiciones Previas
Antes de iniciar la desinstalación, se constató que no se contaba con los gases necesarios para realizar pruebas en el equipo. Esta situación obligó a proceder directamente con la desinstalación sin la verificación del funcionamiento del cromatógrafo. A pesar de esta limitación, se siguieron los procedimientos establecidos para asegurar que el equipo fuera desinstalado de manera eficiente y segura.

Proceso de Desinstalación

1. Desinstalación del Automuestreador
   - Se inició el proceso desconectando cuidadosamente el automuestreador. Este paso fue realizado siguiendo los protocolos adecuados para evitar daños en las piezas, garantizando que cada componente fuera tratado con el máximo cuidado.

2. Aseguramiento del Automuestreador
   - Una vez desinstalado, se realizó el aseguramiento del automuestreador mediante fijación con plásticos de recubrimiento y plástico con burbujas, suministrados por Innovatek. Este material fue seleccionado específicamente por su capacidad para proteger el equipo durante su transporte y almacenamiento, minimizando el riesgo de daños.

3. Desinstalación del Cableado
   - Se llevó a cabo la desconexión cuidadosa del cableado asociado al cromatógrafo. Cada conexión fue documentada meticulosamente para facilitar su reinstalación futura. Este registro es crucial para asegurar que todas las conexiones sean restauradas correctamente en el momento oportuno.

4. Desinstalación de las Líneas de Gases
   - Las líneas de gases fueron desinstaladas con precaución extrema, evitando cualquier tipo de fuga o daño en los componentes asociados. Se utilizó un enfoque sistemático para garantizar que cada línea fuera desconectada sin comprometer la integridad del sistema.

5. Desinstalación del Computador y Periféricos
Adicionalmente, se desinstalaron el computador, la pantalla, el teclado y el mouse asociados al sistema GC. Estos componentes fueron desconectados con cuidado y embalados adecuadamente para su transporte.

6. Licencias del Software
Los dongles que contienen las licencias del software están en poder del usuario. Se aseguró que esta información fuera documentada para evitar confusiones futuras en relación al software necesario para operar el GC.

7. Captura Fotográfica
   - Se realizó una captura fotográfica exhaustiva del estado inicial del cromatógrafo y sus componentes antes de su empaque en cajas. Estas imágenes servirán como referencia para futuras instalaciones, proporcionando un registro visual del estado del equipo antes de su desinstalación.

8. Embalaje
   - Finalmente, se procedió al embalaje del equipo en cajas adecuadas suministradas por el usuario, asegurando que cada parte estuviera debidamente protegida y etiquetada para su identificación. Se utilizó material adicional dentro de las cajas para asegurar que las partes del equipo no se movieran durante el transporte. Este enfoque integral en el embalaje es fundamental para preservar la funcionalidad y seguridad del equipo durante su traslado.

Profesional Técnico INNOVATEK

Nombre:	Esneider Jimenez			**Fecha:**	2024/12/11
H Inicio:	07:30:00	**H Fin:**	14:00:00	**Duración:**	5,5

Recomendaciones/Observaciones

Cuidados Durante el Proceso
Durante todo el proceso de desinstalación, se prestó especial atención al cuidado de las piezas y partes del cromatógrafo. Las siguientes medidas fueron implementadas:

- Manipulación Cuidadosa: Cada componente fue manipulado con delicadeza para evitar daños físicos o funcionales.
- Documentación Detallada: Se registraron todas las conexiones y configuraciones para facilitar la reinstalación futura, asegurando que no se perdiera información crítica.
- Protección Adicional: Se utilizó plástico con burbujas y otros materiales protectores para envolver cada pieza antes del embalaje, garantizando una protección óptima contra impactos durante el transporte.

Consideraciones Finales
Este informe concluye destacando la importancia de seguir protocolos rigurosos durante la desinstalación para preservar la integridad del equipo y facilitar su reinstalación posterior. El uso de materiales suministrados por Innovatek contribuyó significativamente a asegurar que el equipo estuviera adecuadamente protegido durante todo el proceso. La atención meticulosa a cada etapa no solo asegura una transición suave sino que también refuerza nuestro compromiso con la calidad y la seguridad en todas nuestras operaciones.

Repuestos/Consumibles Recomendados

Repuestos a Necesitar

N/A

Profesional Técnico INNOVATEK



FIRMA

Nombre Esneider Jimenez

Telefono

Usuario



12/12/2024 11:14:46 a.m.

FIRMA

Nombre

Telefono

REPORTE DE SERVICIO - DE - 9184

Version 1
FC-00

Datos del Cliente

CLIENTE:	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS	**SUCURSAL:**	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS
DIRECCIÓN:	Calle 5 No.40-02. Hospital Santa Sofía. Bloque Urgencias. 3er piso.	**CIUDAD:**	Manizales

Datos de Contacto

CONTACTO:	Carmen Andrea Vasco	**CARGO:**	Coordinador Laboratorio
TELÉFONO:	3106093556	**E-MAIL:**	laboratoriofq@saluddecaldas.gov.co,subdireccion.saludpublica@saluddecaldas.gov.co

Datos de Servicio

FECHA SERVICIO:	12/12/2024	**TIPO SERVICIO**	Desinstalación
SOLIC./CONTR. No:		**S. FACTURABLE:**	Si

REPORTE DIARIO: 18306

Datos del Equipo

EQUIPO:	LC - Surveyor	**MARCA:**	Thermo Scientific
MODELO:	Surveyor	**SERIAL:**	500211-SURVEYOR
SOFTWARE:	Chromquest	**VERSIÓN:**	
SISTEMA OPERATIVO:	WINDOWS XP	**CÓDIGO INTERNO:**	

COMPONENTE:	LC - Surveyor LC Pump	**SERIAL:**	500211
COMPONENTE:	LC - Surveyor Autosampler Plus	**SERIAL:**	300271
COMPONENTE:	LC - UVVis Plus	**SERIAL:**	550031
COMPONENTE:	Cromatografía - FLD Plus	**SERIAL:**	650127
COMPONENTE:	GC - Software Cromquest	**SERIAL:**	500211 - N/A

Detalle de la Solicitud

Desinstalación. OV-15393

Descripción del Servicio

Desinstalación. OV-15393

Introducción
Este informe detalla el proceso de empaque de impresoras, manómetros reguladores de gases, accesorios y dispositivos periféricos. Se abordaron las consideraciones necesarias para garantizar la protección y seguridad de los equipos durante su transporte y almacenamiento.

Objetivos del Empaque
- Protección: Asegurar que los equipos estuvieran protegidos contra golpes, caídas y condiciones ambientales adversas.
- Organización: Facilitar el manejo y la identificación de los componentes durante el transporte.
- Eficiencia: Optimizar el espacio en el transporte y almacenamiento.

Materiales Utilizados
1. Cajas de Cartón Resistente: Se utilizaron cajas de cartón de alta resistencia para soportar el peso y las dimensiones de los equipos.
2. Material Protector:
   - Plástico de Burbuja: Para envolver cada equipo individualmente, proporcionando amortiguación.
   - Cinta Adhesiva: Para asegurar el cierre de las cajas y la fijación del material protector.

Proceso de Empaque

1. Preparación del Área de Trabajo
   - Se limpió y organizó el área donde se realizó el empaque para asegurar un ambiente libre de polvo y contaminantes.

2. Desconexión y Limpieza
   - Se desconectaron todos los dispositivos periféricos y accesorios de las impresoras y manómetros reguladores de gases.
   - Se limpió cada equipo con un paño suave para eliminar el polvo o residuos acumulados.

3. Embalaje Individual
   - Cada impresora, manómetro regulador de gases y dispositivo periférico fue envuelto individualmente con plástico de burbuja. Esto protegió los equipos contra impactos.
   - Se aseguró que los cables y accesorios estuvieran organizados junto a sus respectivos dispositivos para evitar pérdidas.

4. Organización en Cajas
   - Los equipos envueltos se colocaron en cajas de cartón resistente. Se utilizó material protector adicional para rellenar cualquier espacio vacío dentro de la caja, evitando que los equipos se movieran durante el transporte.
   - Los manómetros reguladores de gases fueron empacados con especial cuidado debido a su sensibilidad y precisión.

5. Cierre y Sellado
   - Las cajas se cerraron con cinta adhesiva resistente, asegurando que no se abrieran durante el transporte. en la parte superior de cada caja se realiza marcación de las piezas contenidas.

Consideraciones Finales
El empaque adecuado de impresoras, manómetros reguladores de gases, accesorios y dispositivos periféricos fue crucial para garantizar su integridad durante el transporte. La atención a los detalles en cada etapa del proceso no solo protegió los equipos, sino que también facilitó su manejo eficiente en futuras instalaciones o usos. Se recomendó realizar una revisión final del empaque antes del envío para asegurar que todos los componentes estuvieran correctamente embalados.

Profesional Técnico INNOVATEK

Nombre: Esneider Jimenez **Fecha:** 2024/12/12

H Inicio: 09:30:00 **H Fin:** 10:25:00 **Duración:** 0,92

Recomendaciones/Observaciones

Repuestos/Consumibles Recomendados

Repuestos a Necesitar

N/A

Profesional Técnico INNOVATEK

Esneider Jiménez Grajales

FIRMA

Nombre Esneider Jimenez

Telefono

Usuario

12/12/2024 11:38:37 a.m.

FIRMA

Nombre

Telefono

REPORTE DE SERVICIO - DE - 9184

Version 1
FC-00

Datos del Cliente

CLIENTE:	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS	**SUCURSAL:**	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS
DIRECCIÓN:	Calle 5 No.40-02. Hospital Santa Sofía. Bloque Urgencias. 3er piso.	**CIUDAD:**	Manizales

Datos de Contacto

CONTACTO:	Carmen Andrea Vasco	**CARGO:**	Coordinador Laboratorio
TELÉFONO:	3106093556	**E-MAIL:**	laboratoriofq@saluddecaldas.gov.co,subdireccion.saludpublica@saluddecaldas.gov.co

Datos de Servicio

FECHA SERVICIO:	12/12/2024	**TIPO SERVICIO**	Desinstalación
SOLIC./CONTR. No:		**S. FACTURABLE:**	Si

REPORTE DIARIO: 18305

Datos del Equipo

EQUIPO:	LC - Surveyor	**MARCA:**	Thermo Scientific
MODELO:	Surveyor	**SERIAL:**	500211-SURVEYOR
SOFTWARE:	Chromquest	**VERSIÓN:**	
SISTEMA OPERATIVO:	WINDOWS XP	**CÓDIGO INTERNO:**	

COMPONENTE:	LC - Surveyor LC Pump	**SERIAL:**	500211
COMPONENTE:	LC - Surveyor Autosampler Plus	**SERIAL:**	300271
COMPONENTE:	LC - UVVis Plus	**SERIAL:**	550031
COMPONENTE:	Cromatografía - FLD Plus	**SERIAL:**	650127
COMPONENTE:	GC - Software Cromquest	**SERIAL:**	500211 - N/A

Detalle de la Solicitud

Desinstalación. OV-15393

Descripción del Servicio

Desinstalación. OV-15393

Este informe documenta el proceso de desinstalación de un sistema HPLC Surveyor de la marca Thermo, compuesto por una bomba, un automuestreador, un detector UV-Vis y un detector de fluorescencia FL Plus. Se destaca que el usuario realizó previamente una purga de todas las líneas con metanol. Además, se menciona que dentro del termostato de columna se encontraba la columna, la cual fue sellada con plástico debido a la falta de tapones.

Condiciones Previas
Antes de iniciar la desinstalación, se verificó que todas las líneas del sistema habían sido purgadas con metanol por el usuario. Esta acción fue crucial para garantizar que no quedaran residuos en el sistema durante el proceso de desinstalación. Asimismo, se constató que la columna estaba ubicada dentro del termostato de columna y fue sellada con plástico para evitar contaminaciones o daños, dado que el usuario no contaba con tapones adecuados.

Proceso de Desinstalación

1. Desinstalación del Automuestreador
   - Se inició desconectando cuidadosamente el automuestreador del sistema. Este paso se llevó a cabo siguiendo los protocolos establecidos para evitar daños en las piezas. Se prestó especial atención a las conexiones para asegurar su correcta documentación.

2. Desinstalación del Detector UV-Vis
   - A continuación, se procedió a desconectar el detector UV-Vis. Se retiraron los cables y se documentaron las conexiones para facilitar una futura reinstalación. Cada componente fue tratado con sumo cuidado para preservar su integridad.

3. Desinstalación del Detector de Fluorescencia FL Plus
   - Se continuó con la desconexión del detector de fluorescencia FL Plus. Al igual que en los pasos anteriores, se prestó atención a la documentación y se aseguraron las conexiones adecuadas.

4. Desinstalación de la Bomba
   - La bomba fue desinstalada con precaución, asegurando que todas las líneas conectadas fueran desconectadas sin causar daños. Se registraron todos los detalles relevantes para su reinstalación.

5. Desinstalación del Cableado
   - Se llevó a cabo la desconexión cuidadosa del cableado asociado al sistema HPLC. Cada conexión fue documentada meticulosamente para facilitar su reinstalación futura y asegurar que no se perdiera información crítica.

6. Desinstalación del Computador y Periféricos
   - Adicionalmente, se desinstalaron el computador, la pantalla, el teclado y el mouse asociados al sistema HPLC. Estos componentes fueron desconectados con cuidado y embalados adecuadamente para su transporte.

7. Licencias del Software
   - Los dongles que contienen las licencias del software están en poder del usuario. Se aseguró que esta información fuera documentada para evitar confusiones futuras en relación al software necesario para operar el HPLC.

8. Captura Fotográfica
   - Se realizó una captura fotográfica exhaustiva del estado inicial del HPLC y sus componentes antes de su empaque en cajas. Estas imágenes servirán como referencia para futuras instalaciones, proporcionando un registro visual del estado del equipo antes de su desinstalación.

9. Embalaje
   - Finalmente, se procedió al embalaje del equipo en cajas adecuadas, asegurando que cada parte estuviera debidamente protegida y etiquetada para su identificación. Se utilizó material adicional dentro de las cajas para asegurar que las partes del equipo no se movieran durante el transporte.

Profesional Técnico INNOVATEK

Nombre:	Esneider Jimenez			**Fecha:**	2024/12/12
H Inicio:	07:30:00	**H Fin:**	09:30:00	**Duración:**	2

Recomendaciones/Observaciones

Cuidados Durante el Proceso
Durante todo el proceso de desinstalación, se prestó especial atención al cuidado de las piezas y partes del HPLC Surveyor. Las siguientes medidas fueron implementadas:

- Manipulación Cuidadosa: Cada componente fue manipulado con delicadeza para evitar daños físicos o funcionales.
- Documentación Detallada: Se registraron todas las conexiones y configuraciones para facilitar la reinstalación futura.
- Protección Adicional: Se utilizó plástico con burbujas y otros materiales protectores para envolver cada pieza antes del embalaje, garantizando una protección óptima contra impactos durante el transporte.

Consideraciones Finales
Este informe concluye destacando la importancia de seguir protocolos rigurosos durante la desinstalación para preservar la integridad del equipo y facilitar su reinstalación posterior. La atención meticulosa a cada etapa no solo asegura una transición suave sino que también refuerza nuestro compromiso con la calidad y la seguridad en todas nuestras operaciones. La purga previa realizada por el usuario contribuyó significativamente a minimizar riesgos durante este proceso crítico, y la adecuada gestión de los dongles de licencia garantiza que el software esté disponible para futuras operaciones del equipo HPLC.

Repuestos/Consumibles Recomendados

Repuestos a Necesitar

N/A

Profesional Técnico INNOVATEK **Usuario**





12/12/2024 11:33:16 a.m.

FIRMA FIRMA

Nombre Esneider Jimenez Nombre

Telefono Telefono

REPORTE DE SERVICIO - DE - 9185

Version 1
FC-00

Datos del Cliente

CLIENTE:	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS	**SUCURSAL:**	DIRECCION TERRITORIAL SALUD DE CALDAS
DIRECCIÓN:	Calle 5 No.40-02. Hospital Santa Sofía. Bloque Urgencias. 3er piso.	**CIUDAD:**	Manizales

Datos de Contacto

CONTACTO:	Carmen Andrea Vasco	**CARGO:**	Profesional Universitaria
TELÉFONO:	3106093556	**E-MAIL:**	laboratoriofq@saluddecaldas.gov.co,subdireccion.saludpublica@saluddecaldas.gov.co

Datos de Servicio

FECHA SERVICIO:	10/12/2024	**TIPO SERVICIO**	Desinstalación
SOLIC./CONTR. No:		**S. FACTURABLE:**	Si

REPORTE DIARIO: 18302

Datos del Equipo

EQUIPO:	EAA - iCE 3500	**MARCA:**	Thermo Scientific
MODELO:	iCE 3500	**SERIAL:**	C093500093
SOFTWARE:	Solaar	**VERSIÓN:**	11.03
SISTEMA OPERATIVO:	Windows XP Pro	**CÓDIGO INTERNO:**	100000011388
COMPONENTE:	EAA - GFS35	**SERIAL:**	C09F35532
COMPONENTE:	EAA - VP100	**SERIAL:**	C09VP076
COMPONENTE:	Elemental - Sofware Solaar. Versión: 11.03	**SERIAL:**	C093500093 - V. 11.03

Detalle de la Solicitud

Desinstalación. OV-15393

Descripción del Servicio

Desinstalación. OV-15393

Este informe documenta el proceso de desinstalación de un sistema de absorción atómica, que incluye un muestreador CETAC, un horno de grafito, un chiller, una bomba de vacío, un sistema de vapor VP 100, un muestreador del horno GFS y un sistema de cómputo. Se prestó especial atención a la protección del cable de fibra óptica durante la desinstalación.

Condiciones Previas
Antes de iniciar la desinstalación, se constató que no fue posible verificar el funcionamiento del equipo, ya que no se contaba con los gases necesarios. Esto llevó a proceder directamente con la desinstalación sin realizar pruebas previas. Además, se realizó una revisión del estado del equipo y se tomó nota de que el chiller requería un proceso de drenado del agua interna antes de su desconexión para evitar derrames y garantizar la seguridad durante el transporte.

Proceso de Desinstalación

1. Desinstalación del Muestreador CETAC
   - Se comenzó desconectando el muestreador CETAC del sistema. Este paso se llevó a cabo con cuidado para evitar daños en las conexiones y componentes. Se documentaron todas las conexiones para facilitar la reinstalación futura.

2. Desinstalación del Horno de Grafito
   - A continuación, se procedió a desconectar el horno de grafito. Durante este proceso, se prestó especial atención a la protección del cable de fibra óptica asociado al horno. Se envolvió el cable con material protector para evitar cualquier daño durante la manipulación.

3. Drenado del Chiller
   - Antes de desconectar el chiller, se realizó el drenado completo del agua interna. Este procedimiento fue esencial para prevenir fugas y garantizar un manejo seguro del equipo. Se verificó que no quedara agua en el sistema antes de proceder con su desconexión.

4. Desinstalación de la Bomba de Vacío
   - La bomba de vacío fue desinstalada con precaución, asegurando que todas las conexiones fueran desconectadas sin causar daños. Se registraron todos los detalles relevantes para su reinstalación.

5. Desinstalación del Sistema de Vapor VP 100
   - Se continuó con la desconexión del sistema de vapor VP 100. Al igual que en los pasos anteriores, se prestó atención a la documentación y se aseguraron las conexiones adecuadas.

6. Desinstalación del Muestreador del Horno GFS
   - Se procedió a desconectar el muestreador del horno GFS, asegurando que cada conexión fuera registrada para facilitar su reinstalación futura.

7. Desinstalación del Sistema de Cómputo
   - Finalmente, se desinstaló el sistema de cómputo asociado al equipo. Esto incluyó la desconexión cuidadosa del computador, la pantalla, el teclado y el mouse. Cada componente fue embalado adecuadamente para su transporte.

8. Retiro y Organización de Tuberías
   - Se retiraron, organizaron y empacaron adecuadamente todas las tuberías de gases y líquidos asociadas al sistema. Este paso es fundamental para asegurar que no haya daños en las tuberías durante el transporte y que estén listas para una futura reinstalación.

9. Captura Fotográfica
   - Se realizó una captura fotográfica exhaustiva del estado inicial del equipo y sus componentes antes de su empaque en cajas. Estas imágenes servirán como referencia para futuras instalaciones o auditorías, proporcionando un registro visual del estado del equipo antes de su desinstalación.

10. Embalaje
    - Se procedió al embalaje del equipo en cajas adecuadas, asegurando que cada parte estuviera debidamente protegida y etiquetada para su identificación. Se utilizó material adicional dentro de las cajas para asegurar que las partes del equipo no se movieran durante el transporte.

Profesional Técnico INNOVATEK

Nombre:	Esneider Jimenez			**Fecha:**	2024/12/10
H Inicio:	07:30:00	**H Fin:**	17:30:00	**Duración:**	9

Recomendaciones/Observaciones

Repuestos/Consumibles Recomendados

Repuestos a Necesitar

Cuidados Durante el Proceso
Durante todo el proceso de desinstalación, se prestó especial atención al cuidado de las piezas y partes del sistema de absorción atómica. Las siguientes medidas fueron implementadas:

- Manipulación Cuidadosa: Cada componente fue manipulado con delicadeza para evitar daños físicos o funcionales.
- Documentación Detallada: Se registraron todas las conexiones y configuraciones para facilitar la reinstalación futura.
- Protección Adicional: Se utilizó plástico con burbujas y otros materiales protectores para envolver cada pieza antes del embalaje, garantizando una protección óptima contra impactos durante el transporte.

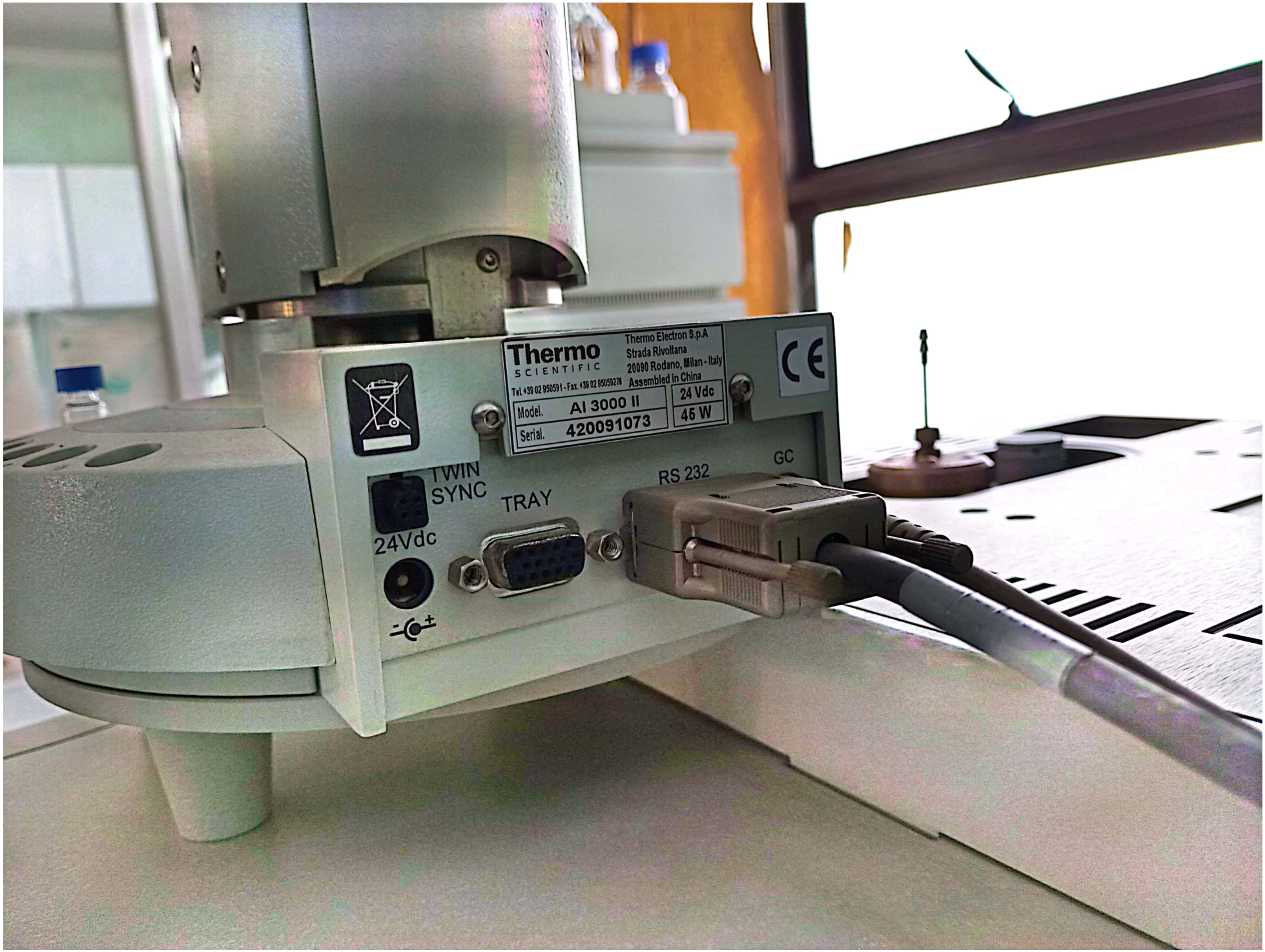
Consideraciones Finales
Este informe concluye destacando la importancia de seguir protocolos rigurosos durante la desinstalación para preservar la integridad del equipo y facilitar su reinstalación posterior. La atención meticulosa a cada etapa no solo asegura una transición suave sino que también refuerza nuestro compromiso con la calidad y la seguridad en todas nuestras operaciones. El drenado adecuado del chiller y la protección especial del cable de fibra óptica son ejemplos clave de las medidas preventivas implementadas durante este proceso crítico.

Profesional Técnico INNOVATEK	Usuario
	
	12/12/2024 11:05:50 a.m.
FIRMA	FIRMA
Nombre Esneider Jimenez	Nombre
Telefono	Telefono

Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



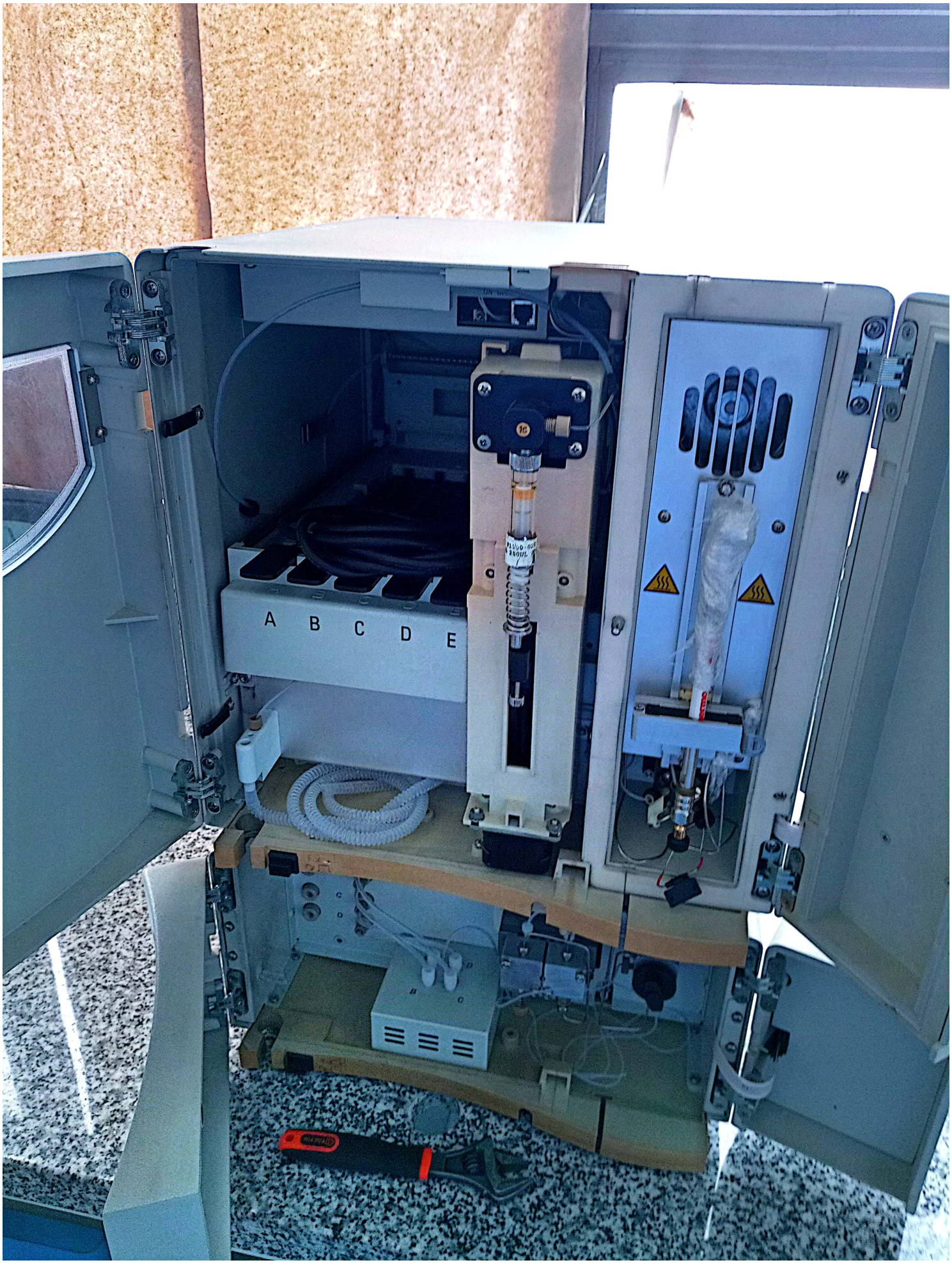
Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



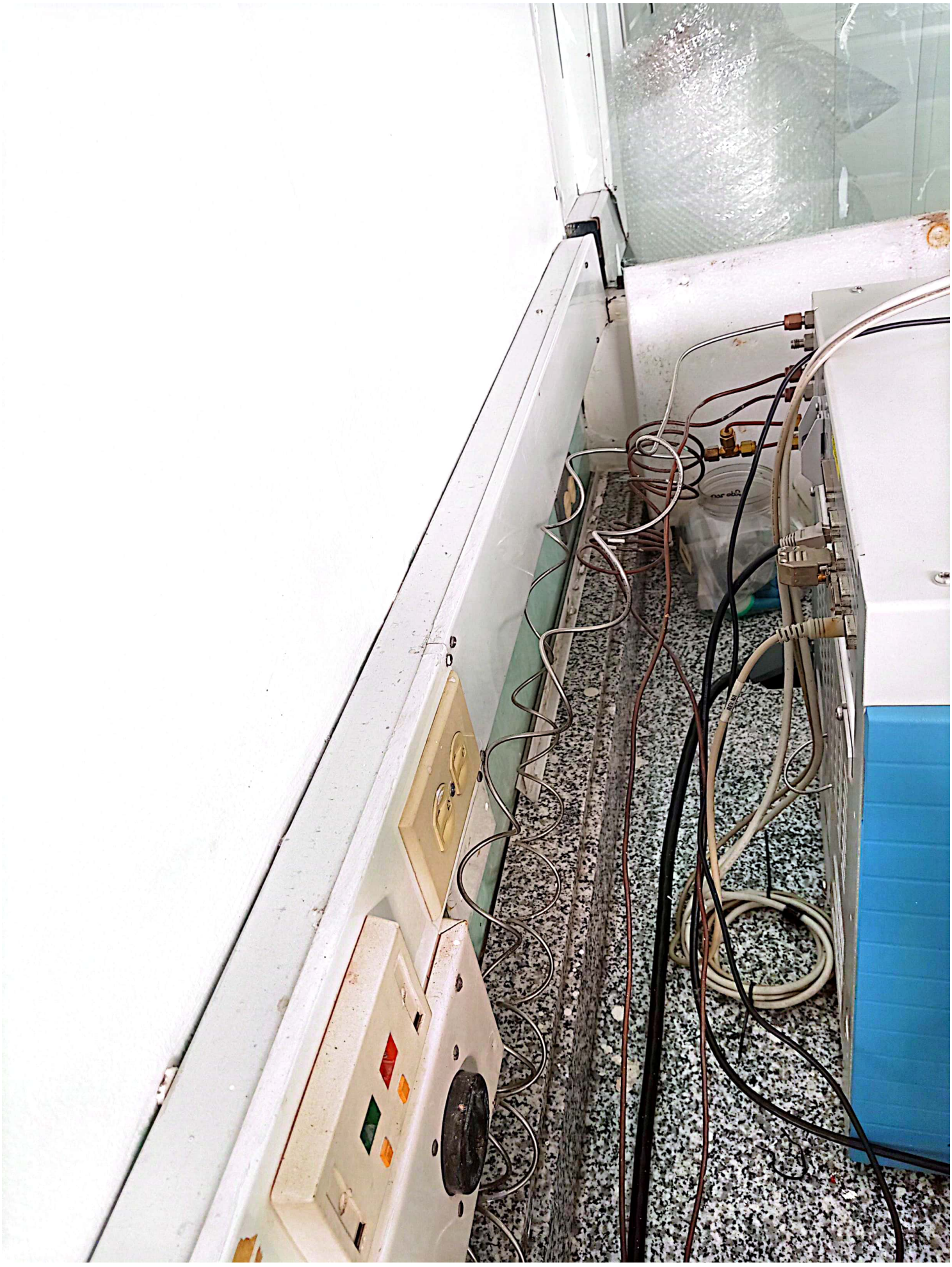
Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner

Escaneado con CamScanner



Escaneado con CamScanner