PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Bogotá, Septiembre 30 de 2020

Señor:
LUIS ORLANDO CORTES VEGA
SUPERVISOR CONTRATO No. **1332139 de 2020**
Coordinador Áreas de Construcción y/o Topografía
Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera
Bogotá

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual
Mes de Septiembre del año 2020

Referencia: No 1332139 del año 2020

GONZALO GIOVANNY GUIO CAMARGO, identificado con la cédula de ciudadanía No. 79.792.694 de Bogotá, en mi calidad de Contratista del SENA, en Formación en el Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera Áreas de Construcción y/o Topografía, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: Las partes convienen prorrogar el plazo de ejecución del Contrato de Prestación de Servicios No CO1.CO1.PCCNTR.1332139 de 2020 hasta el 13 de diciembre de 2020. **CLÁUSULA SEGUNDA:** Las partes convienen adicionar el valor del Contrato de Prestación de Servicios No CO1.PCCNTR.1332139 de 2020 en la suma de TRECE MILLONES DOCE MIL OCHOCIENTOS CUARENTA Y OCHO PESOS M/CTE ($13.012.848), **CLÁUSULA TERCERA:** El valor total del Contrato es la suma de VEINTISEIS MILLONES VEINTICINCO MIL SEISCIENTOS NOVENTA Y SIETE MIL PESOS M/CTE ($26.025.697), **CLÁUSULA CUARTA:** Modificar la cláusula segunda del contrato, la cual quedará así: "CLÁUSULA SEGUNDA.- Plazo: El plazo total del contrato es de **DIEZ (10) MESES Y NUEVE (09) DÍAS, es decir, hasta el 13 de diciembre de 2020 . CLÁUSULA QUINTA:** Modificar la cláusula tercera del contrato, la cual quedará así: "CLÁUSULA TERCERA.- Valor y Forma de Pago: El valor total del presente contrato es máximo de TREINTA Y NUEVE MILLONES TREINTA Y OCHO MIL QUINIENTOS CUARENTA Y CINCO PESOS M/CTE ($39.038.545). Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: A) Un (01) primer pago correspondiente al mes de febrero de 2020 por valor de TRES MILLONES DOSCIENTOS OCHENTA Y CUATRO MIL SETECIENTOS NOVENTA Y SIETE PESOS M/CTE ($ 3.284.797) Y B) Nueve (09) pagos iguales correspondientes a los meses de marzo a noviembre de 2020 por valor de TRES MILLONES SETECIENTOS NOVENTA MIL CIENTO CINCUENTA PESOS M/CTE ($ 3.790.150), y C) un (01) último pago correspondiente al mes de diciembre de 2020 por valor de UN MILLÓN SEISCIENTOS

Escaneado con CamScanner

CUARENTA Y DOS MIL TRESCIENTOS NOVENTA Y OCHO PESOS M/CTE ($1.642.398).. Los honorarios serán pagados por el SENA al contratista de acuerdo al cronograma definido por la Dirección Administrativa y Financiera de la Dirección General, en la cuenta de Ahorros **No. 239156516 del BANCO DE BOGOTA**, cuyo titular es el (la) Contratista; el cambio de cuenta por parte del contratista deberá ser informada al supervisor del contrato con el fin de surtir los trámites pertinentes.

Plazo: Será hasta el 13 de Diciembre de 2020.

OBJETO:
La prestación de servicios, de carácter temporal, para impartir formación en el centro de tecnologías para la construcción y la madera para cubrir las necesidades del sector productivo de la región o zona de influencia que atiende este centro, para el cumplimiento de las metas de formación. El contratista cumplirá sus obligaciones en el programa de OPERACIÓN DE MAQUINARIA PESADA PARA EXCAVACIÓN.

CLÁUSULA CUARTA

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
	Cumplir con la programación académica, de acuerdo con las normas y horarios establecidos	Exposición, desarrollo y ejecución de los programas impartidos a los aprendices	Exposición, desarrollo y ejecución de los programas impartidos a los aprendices
	Impartir profesionalmente las respectivas asignaturas en el programa de operación de maquinaria	Orientar a los aprendices en su parte de formación teórico-practica	Diligenciamiento y ejecución de las respectivas acciones y actividades
	Orientar y apoyar a los aprendices en su etapa de formación	A través de la dinámica de la clases y del programa académico	Manejo y ejecución de los diferentes mecanismos vistos/expuestos.
	Evaluar el proceso de aprendizaje y el rendimiento académico de los aprendices	Se elaboran las respectivas evaluaciones de los temas expuestos	Los respectivos documentos evaluados y calificados
	Impartir formación en los programas de cursos de complementaria, cursos de Condiciones Basicas para Operar Excavadora, Inspeccion Pre-operacional	Ejecutar y desarrollar actividades correspondientes a través de plataformas virtuales.	Trabajos e informes investigativos.

Escaneado con CamScanner

	Coformar y elaborar el nuevo plan de Desarrollo Curricular, para el respectivo programa de Maquinaria	Realizar las respectivas guias, planeación y desarrollo de proyecto de grado	Dibulgar y presentar el nuevo proyecto y guias del programa de Operación de Maquinaria

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN
1.				
2.				

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.*

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. 45232802, operador por miplanilla correspondiente al mes de agosto del año 2020. (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

Evidencias en ( ) folios

Cordialmente,

Gonzalo Giovanny Guio Camargo
C.C. No. 79.792.694

Recibí a satisfacción:

Luis Orlando Cortes Vega
Supervisor Contrato No. 1332139 de 2020

Escaneado con CamScanner

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: GONZALO GIOVANNY GUIO CAMARGO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO DE TECNOLOGIAS PARA LA CONSTRUCCION Y LA MADERA

FECHA INICIAL: 01/08/2020 00:00:00

FECHA FINAL: 31/08/2020 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2025195 - OPERACIÓN DE MAQUINARIA PESADA PARA EXCAVACIÓN

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR CARGADOR EN EXPLOTACIONES MINERAS Y OBRAS CIVILES DE ACUERDO CON EL MANUAL DEL EQUIPO.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. INTERPRETAR EL MANUAL TÉCNICO DEL CARGADOR SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

10. ANALIZAR Y APLICAR LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL PARA LA EJECUCIÓN DEL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DEL CARGADOR, DE ACUERDO A LA LEGISLACIÓN ESTABLECIDA.

11. REALIZAR MANTENIMIENTOS BÁSICOS DE ELECTRICIDAD UTILIZANDO HERRAMIENTAS Y NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL VIGENTE.

12. IDENTIFICAR LOS DEPÓSITOS, FLUIDOS Y SU FUNCIÓN UTILIZADOS EN LA MÁQUINA SEGÚN MANUAL DE MANTENIMIENTO.

2. IDENTIFICAR LOS COMPONENTES BÁSICOS DEL CARGADOR DE ACUERDO AL MANUAL TÉCNICO.

3. INSPECCIONAR Y VERIFICAR LOS ELEMENTOS MECÁNICOS DEL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS), DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

4. APLICAR LISTA DE CHEQUEO DENTRO DEL PROCESO DE INSPECCIÓN Y VERIFICACIÓN DEL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS), DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

5. EJECUTAR EL PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO DEL MOTOR DEL CARGADOR, DE ACUERDO CON LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

6. CONTROLAR EL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA ANTES Y DESPUÉS DE ENCENDIDO EL MOTOR A TRAVÉS DE MONITORES COMPUTARIZADOS DE ACUERDO A LAS NORMAS TÉCNICAS ESTABLECIDAS.

7. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA CONDUCCIÓN DEL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

Escaneado con CamScanner

8. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DEL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) EN LOS DIFERENTES FRENTES DE TRABAJO DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

9. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LAS DIFERENTES HERRAMIENTAS INSTALADAS EN EL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR MINICARGADOR DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS DEL MANUAL DEL EQUIPO.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. INTERPRETAR EL MANUAL TÉCNICO DEL MINICARGADOR SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

2. IDENTIFICAR LOS COMPONENTES BÁSICOS DEL MINICARGADOR DE ACUERDO AL MANUAL TÉCNICO.

3. INSPECCIONAR LOS ELEMENTOS MECÁNICOS DEL MINICARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS), DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO Y LISTAS DE CHEQUEO.

4. EJECUTAR EL PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO DEL MOTOR DEL MINICARGADOR, DE ACUERDO CON LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

5. CONTROLAR EL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA ANTES Y DESPUÉS DE ENCENDIDO EL MOTOR DE ACUERDO A LAS NORMAS TÉCNICAS ESTABLECIDAS.

6. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA CONDUCCIÓN Y OPERACIÓN DEL MINICARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

7. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LAS DIFERENTES HERRAMIENTAS INSTALADAS EN EL MINICARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL

8. ANALIZAR Y APLICAR LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL PARA LA EJECUCIÓN DEL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DEL MINICARGADOR, DE ACUERDO A LA LEGISLACIÓN ESTABLECIDA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR RETROCARGADOR DE ACUERDO CON LOS MANUALES TÉCNICOS.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. INTERPRETAR EL MANUAL TÉCNICO DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

2. IDENTIFICAR LOS COMPONENTES BÁSICOS DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA DE ACUERDO AL MANUAL TÉCNICO.

3. INSPECCIONAR Y VERIFICAR LOS ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA, DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO Y LISTAS DE CHEQUEO.

4. EJECUTAR EL PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO DEL MOTOR DE LA RETROCARGADORA, DE ACUERDO CON LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

5. CONTROLAR EL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA ANTES Y DESPUÉS DE ENCENDIDO EL MOTOR A TRAVÉS DE MONITORES COMPUTARIZADOS DE ACUERDO A LAS NORMAS TÉCNICAS ESTABLECIDAS.

6. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA CONDUCCIÓN Y OPERACIÓN DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

7. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LAS DIFERENTES HERRAMIENTAS INSTALADAS EN LA RETROCARGADORA SOBRE LLANTAS DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO

8. APLICAR LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL PARA LA EJECUCIÓN DEL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA, DE ACUERDO A LA LEGISLACIÓN ESTABLECIDA.

Escaneado con CamScanner

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR RETROEXCAVADORA EN EXPLOTACIONES MINERAS Y OBRAS CIVILES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. REALIZAR INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL A LOS COMPONENTES BÁSICOS Y ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO Y LISTA DE CHEQUEO.

1 RECONOCER LAS PARTES Y USO DE LA EXCAVADORA SEGÚN SU SISTEMA DE RODAJE.

2 CALCULAR LA PRODUCCIÓN, CICLOS DE TRABAJO Y RENDIMIENTOS DE LA PALA RETROEXCAVADORA SEGÚN TIPO DE TRABAJO Y MATERIAL A CARGAR.

2. EJECUTAR EL PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO DEL MOTOR DE LA MÁQUINA, DE ACUERDO CON LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

3. CONTROLAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA SEGÚN LECTURA DEL TABLERO ELECTRÓNICO Y MANUALES TÉCNICOS.

3 IDENTIFICAR LOS FRENTES DE TRABAJO, SEGÚN TIPOS DE TERRENOS, PENDIENTES, TIPO DE MATERIAL PARA CARGUE, ÁNGULOS DE TALUDES SEGÚN MANUAL DE PROCEDIMIENTOS.

4. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL.

4 INTERPRETAR MANUAL DE PROCEDIMIENTOS Y TÉCNICAS DE OPERACIÓN DE LA PALA RETROEXCAVADORA.

5. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE HERRAMIENTAS OPCIONALES INSTALADAS EN LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL.

5 IDENTIFICAR LA NORMATIVA DE SEGURIDAD Y SEÑALIZACIÓN PARA LA OPERACIÓN DE EXCAVADORA SEGÚN NORMATIVA VIGENTE.

6. REALIZAR MANTENIMIENTO PREVENTIVO A LA MÁQUINA SEGÚN MANUAL TÉCNICO.

6 RECONOCER LAS TÉCNICAS DE OPERACIÓN DE LA EXCAVADORA SEGÚN MANUALES TÉCNICOS Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

7. OPERAR LA MÁQUINA SEGÚN TIPO DE ACTIVIDAD, MANUALES TÉCNICOS Y SEGURIDAD.

8. REALIZAR MONTAJE DE LA MÁQUINA SOBRE VEHÍCULOS DE TRANSPORTE DE MAQUINARIA.

9. ANALIZAR Y APLICAR LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL PARA LA EJECUCIÓN DEL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DE LA MÁQUINA RETROEXCAVADORA, DE ACUERDO A LA LEGISLACIÓN ESTABLECIDA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	47,80

Escaneado con CamScanner

FICHA DE APRENDIZAJE: 2065922 - OPERACIÓN DE MAQUINARIA PESADA PARA EXCAVACIÓN

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR CARGADOR EN EXPLOTACIONES MINERAS Y OBRAS CIVILES DE ACUERDO CON EL MANUAL DEL EQUIPO.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. INTERPRETAR EL MANUAL TÉCNICO DEL CARGADOR SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

10. ANALIZAR Y APLICAR LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL PARA LA EJECUCIÓN DEL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DEL CARGADOR, DE ACUERDO A LA LEGISLACIÓN ESTABLECIDA.

11. REALIZAR MANTENIMIENTOS BÁSICOS DE ELECTRICIDAD UTILIZANDO HERRAMIENTAS Y NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL VIGENTE.

12. IDENTIFICAR LOS DEPÓSITOS, FLUIDOS Y SU FUNCIÓN UTILIZADOS EN LA MÁQUINA SEGÚN MANUAL DE MANTENIMIENTO.

2. IDENTIFICAR LOS COMPONENTES BÁSICOS DEL CARGADOR DE ACUERDO AL MANUAL TÉCNICO.

3. INSPECCIONAR Y VERIFICAR LOS ELEMENTOS MECÁNICOS DEL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS), DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

4. APLICAR LISTA DE CHEQUEO DENTRO DEL PROCESO DE INSPECCIÓN Y VERIFICACIÓN DEL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS), DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

5. EJECUTAR EL PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO DEL MOTOR DEL CARGADOR, DE ACUERDO CON LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

6. CONTROLAR EL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA ANTES Y DESPUÉS DE ENCENDIDO EL MOTOR A TRAVÉS DE MONITORES COMPUTARIZADOS DE ACUERDO A LAS NORMAS TÉCNICAS ESTABLECIDAS.

7. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA CONDUCCIÓN DEL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

8. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DEL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) EN LOS DIFERENTES FRENTES DE TRABAJO DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

9. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LAS DIFERENTES HERRAMIENTAS INSTALADAS EN EL CARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR MINICARGADOR DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS DEL MANUAL DEL EQUIPO.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. INTERPRETAR EL MANUAL TÉCNICO DEL MINICARGADOR SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

2. IDENTIFICAR LOS COMPONENTES BÁSICOS DEL MINICARGADOR DE ACUERDO AL MANUAL TÉCNICO.

3. INSPECCIONAR LOS ELEMENTOS MECÁNICOS DEL MINICARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS), DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO Y LISTAS DE CHEQUEO.

4. EJECUTAR EL PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO DEL MOTOR DEL MINICARGADOR, DE ACUERDO CON LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

5. CONTROLAR EL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA ANTES Y DESPUÉS DE ENCENDIDO EL MOTOR DE ACUERDO A LAS NORMAS TÉCNICAS ESTABLECIDAS.

Escaneado con CamScanner

6. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA CONDUCCIÓN Y OPERACIÓN DEL MINICARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

7. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LAS DIFERENTES HERRAMIENTAS INSTALADAS EN EL MINICARGADOR (SOBRE LLANTAS Y/U ORUGAS) DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL

8. ANALIZAR Y APLICAR LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL PARA LA EJECUCIÓN DEL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DEL MINICARGADOR, DE ACUERDO A LA LEGISLACIÓN ESTABLECIDA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR RETROCARGADOR DE ACUERDO CON LOS MANUALES TÉCNICOS.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. INTERPRETAR EL MANUAL TÉCNICO DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

2. IDENTIFICAR LOS COMPONENTES BÁSICOS DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA DE ACUERDO AL MANUAL TÉCNICO.

3. INSPECCIONAR Y VERIFICAR LOS ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA, DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO Y LISTAS DE CHEQUEO.

4. EJECUTAR EL PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO DEL MOTOR DE LA RETROCARGADORA, DE ACUERDO CON LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

5. CONTROLAR EL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA ANTES Y DESPUÉS DE ENCENDIDO EL MOTOR A TRAVÉS DE MONITORES COMPUTARIZADOS DE ACUERDO A LAS NORMAS TÉCNICAS ESTABLECIDAS.

6. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA CONDUCCIÓN Y OPERACIÓN DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

7. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LAS DIFERENTES HERRAMIENTAS INSTALADAS EN LA RETROCARGADORA SOBRE LLANTAS DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO

8. APLICAR LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL PARA LA EJECUCIÓN DEL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DE LA MÁQUINA RETROCARGADORA, DE ACUERDO A LA LEGISLACIÓN ESTABLECIDA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR RETROEXCAVADORA EN EXPLOTACIONES MINERAS Y OBRAS CIVILES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. REALIZAR INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL A LOS COMPONENTES BÁSICOS Y ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO Y LISTA DE CHEQUEO.

1 RECONOCER LAS PARTES Y USO DE LA EXCAVADORA SEGÚN SU SISTEMA DE RODAJE.

2 CALCULAR LA PRODUCCIÓN, CICLOS DE TRABAJO Y RENDIMIENTOS DE LA PALA RETROEXCAVADORA SEGÚN TIPO DE TRABAJO Y MATERIAL A CARGAR.

2. EJECUTAR EL PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO DEL MOTOR DE LA MÁQUINA, DE ACUERDO CON LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

3. CONTROLAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA SEGÚN LECTURA DEL TABLERO ELECTRÓNICO Y MANUALES TÉCNICOS.

3 IDENTIFICAR LOS FRENTES DE TRABAJO, SEGÚN TIPOS DE TERRENOS, PENDIENTES, TIPO DE MATERIAL PARA CARGUE, ÁNGULOS DE TALUDES SEGÚN MANUAL DE PROCEDIMIENTOS.

4. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL.

4 INTERPRETAR MANUAL DE PROCEDIMIENTOS Y TÉCNICAS DE OPERACIÓN DE LA PALA RETROEXCAVADORA.

Escaneado con CamScanner

5. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE HERRAMIENTAS OPCIONALES INSTALADAS EN LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL.

5 IDENTIFICAR LA NORMATIVA DE SEGURIDAD Y SEÑALIZACIÓN PARA LA OPERACIÓN DE EXCAVADORA SEGÚN NORMATIVA VIGENTE.

6. REALIZAR MANTENIMIENTO PREVENTIVO A LA MÁQUINA SEGÚN MANUAL TÉCNICO.

6 RECONOCER LAS TÉCNICAS DE OPERACIÓN DE LA EXCAVADORA SEGÚN MANUALES TÉCNICOS Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

7. OPERAR LA MÁQUINA SEGÚN TIPO DE ACTIVIDAD, MANUALES TÉCNICOS Y SEGURIDAD.

8. REALIZAR MONTAJE DE LA MÁQUINA SOBRE VEHÍCULOS DE TRANSPORTE DE MAQUINARIA.

9. ANALIZAR Y APLICAR LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL PARA LA EJECUCIÓN DEL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DE LA MÁQUINA RETROEXCAVADORA, DE ACUERDO A LA LEGISLACIÓN ESTABLECIDA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 63,70

FICHA DE APRENDIZAJE: 2162716 - CONDICIONES BÁSICAS PARA OPERAR EXCAVADORA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR RETROEXCAVADORA EN EXPLOTACIONES MINERAS Y OBRAS CIVILES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. REALIZAR INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL A LOS COMPONENTES BÁSICOS Y ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO Y LISTA DE CHEQUEO.

1 RECONOCER LAS PARTES Y USO DE LA EXCAVADORA SEGÚN SU SISTEMA DE RODAJE.

2 CALCULAR LA PRODUCCIÓN, CICLOS DE TRABAJO Y RENDIMIENTOS DE LA PALA RETROEXCAVADORA SEGÚN TIPO DE TRABAJO Y MATERIAL A CARGAR.

2. EJECUTAR EL PROCEDIMIENTO DE ENCENDIDO DEL MOTOR DE LA MÁQUINA, DE ACUERDO CON LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL TÉCNICO.

Escaneado con CamScanner

3. CONTROLAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA SEGÚN LECTURA DEL TABLERO ELECTRÓNICO Y MANUALES TÉCNICOS.

3 IDENTIFICAR LOS FRENTES DE TRABAJO, SEGÚN TIPOS DE TERRENOS, PENDIENTES, TIPO DE MATERIAL PARA CARGUE, ÁNGULOS DE TALUDES SEGÚN MANUAL DE PROCEDIMIENTOS.

4. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL.

4 INTERPRETAR MANUAL DE PROCEDIMIENTOS Y TÉCNICAS DE OPERACIÓN DE LA PALA RETROEXCAVADORA.

5. EJECUTAR TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD PARA LA OPERACIÓN DE HERRAMIENTAS OPCIONALES INSTALADAS EN LA MÁQUINA DE ACUERDO A LAS NORMAS ESTABLECIDAS EN EL MANUAL.

5 IDENTIFICAR LA NORMATIVA DE SEGURIDAD Y SEÑALIZACIÓN PARA LA OPERACIÓN DE EXCAVADORA SEGÚN NORMATIVA VIGENTE.

6. REALIZAR MANTENIMIENTO PREVENTIVO A LA MÁQUINA SEGÚN MANUAL TÉCNICO.

6 RECONOCER LAS TÉCNICAS DE OPERACIÓN DE LA EXCAVADORA SEGÚN MANUALES TÉCNICOS Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

7. OPERAR LA MÁQUINA SEGÚN TIPO DE ACTIVIDAD, MANUALES TÉCNICOS Y SEGURIDAD.

8. REALIZAR MONTAJE DE LA MÁQUINA SOBRE VEHÍCULOS DE TRANSPORTE DE MAQUINARIA.

9. ANALIZAR Y APLICAR LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL PARA LA EJECUCIÓN DEL MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN DE LA MÁQUINA RETROEXCAVADORA, DE ACUERDO A LA LEGISLACIÓN ESTABLECIDA.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	27,90

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS:	139,40

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s:	0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS
03/08/2020	31/08/2020	DESARROLLO CURRICULAR	20,00

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:	20,00

Escaneado con CamScanner

INSTRUCTOR: GONZALO GIOVANNY GUIO CAMARGO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO DE TECNOLOGIAS PARA LA CONSTRUCCION Y LA MADERA

Escaneado con CamScanner

03/8/20 4:00 p. m. - Gonzalo Guio: hola buenas tardes

03/8/20 4:00 p. m. - Gonzalo Guio: meet.google.com/uje-khux-dvo

03/8/20 5:06 p. m. - Sena3 Vanesa: 1) c. Cilindro de brazo

03/8/20 5:12 p. m. - Sena3 Vanesa: 2) b. Cilindro de volteo de balde

03/8/20 5:15 p. m. - Sena3 Vanesa: Este mensaje fue eliminado

03/8/20 5:17 p. m. - Sena3 Vanesa: 3. C. Boom o pluma

03/8/20 5:20 p. m. - Sena3 Vanesa: 4) d. Cilindro gemelo

03/8/20 5:21 p. m. - Sena3 Vanesa: 6) A. balde o cucharon

03/8/20 5:22 p. m. - Sena3 Vanesa: 5) d. Comando de trabajo

03/8/20 5:28 p. m. - Sena3 Vanesa: 7) d. Superestructura

03/8/20 5:28 p. m. - Sena3 Vanesa: 8. D rueda dentada

03/8/20 5:29 p. m. - Sena3 Vanesa: 9. B soporte lateral

03/8/20 5:30 p. m. - Sena3 Vanesa: 10. D bastidor

03/8/20 5:31 p. m. - Sena3 Vanesa: 11. A rueda tensora

03/8/20 5:32 p. m. - Sena3 Vanesa: 12. C zapata

13. A superestructura

03/8/20 5:35 p. m. - Sena3 Vanesa: 2. Falso

03/8/20 5:36 p. m. - Sena3 Vanesa: 1. Verdadero

03/8/20 5:36 p. m. - Sena3 Vanesa: 3.verdadera

03/8/20 5:38 p. m. - Sena3 Vanesa: 4) si me gustó esta clase, SIn embargo si me hubiera gustado practicar con la máquina pues soy de aprendizaje visual y considero que así aprenderia más

03/8/20 6:27 p. m. - Gonzalo Guio: Como les dije, Dios quiera que todo esté tema de la pandemia pase y que todo vuelva a la normalidad y con mucho gusto podemos ir y manipular la maquina

03/0/20 3:03 p. m. - Sena 3 Kanen2: <Multimedia omitido>

03/8/20 3:03 p. m. - Sena 3 Kanen2: <Multimedia omitido>

03/8/20 3:04 p. m. - Gonzalo Guio: Buenas tardes gracias por la información

Escaneado con CamScanner

03/8/20 6:32 p. m. - Gonzalo Guio: Si tienes depronto a otra persona interesada en el curso, para que por favor me regale los datos, gracias

03/8/20 5:07 p. m. - Sena 3 Kanen2: Hola profe

03/8/20 5:07 p. m. - Sena 3 Kanen2: Soy Karen nempeque

03/8/20 5:26 p. m. - Sena 3 Kanen2: 1c

2c

3b

4b

5b

6a

7b

8a

9d

10c

11c

12a

13a

03/8/20 5:33 p. m. - Sena 3 Kanen2: 1v

2v

3v

03/8/20 6:40 p. m. - Gonzalo Guio: https://youtu.be/pBM8mjVDuHw

03/8/20 6:40 p. m. - Gonzalo Guio: Propotipos de excavadoras para el futuro, marca Doosan que es de origen Korea

03/8/20 5:08 p. m. - Sena 3 Nicol: Buena tardes profe

Respuesta 1 es el cilindro de levante

03/8/20 5:09 p. m. - Sena 3 Nicol: #2 cilindro del brazo

Escaneado con CamScanner

03/8/20 5:10 p. m. - Sena 3 Nicol: #3 boom o pluma

03/8/20 5:11 p. m. - Gonzalo Guio: Te hace falta las otras partes a

03/8/20 5:12 p. m. - Sena 3 Nicol: #4 cilindro gemelo

03/8/20 5:15 p. m. - Sena 3 Nicol: #5 ROPS

03/8/20 5:16 p. m. - Sena 3 Nicol: #6 balde o cucharón

03/8/20 5:16 p. m. - Sena 3 Nicol: #7 brazo

03/8/20 5:18 p. m. - Sena 3 Nicol: #8 mando final

03/8/20 5:25 p. m. - Sena 3 Nicol: #9 soporte lateral

03/8/20 5:26 p. m. - Sena 3 Nicol: #10 círculo de giro

03/8/20 5:27 p. m. - Sena 3 Nicol: #11 rueda tensora

03/8/20 5:28 p. m. - Sena 3 Nicol: #12 zapata pantenera

03/8/20 5:33 p. m. - Sena 3 Nicol: #13 contrapesa

03/8/20 5:37 p. m. - Sena 3 Nicol: 1 verdadero

2 verdadero

3 falso

03/8/20 5:39 p. m. - Sena 3 Nicol: En mi opinión personal me gusto mucho la forma en que se dio la capacitación, es clara y concisa, no sabía nada con respecto al tema y siento que aprendí bastante

03/8/20 5:40 p. m. - Sena 3 Nicol: El profesor se hace entender muy bien y la explicación es buena

03/8/20 6:40 p. m. - Gonzalo Guio: https://youtu.be/pBM8mjVDuHw

03/8/20 6:40 p. m. - Gonzalo Guio: Propotipos 👆de excavadoras para el futuro, marca Doosan que es de origen Korea

5/8/20 12:21 p. m. - Gonzalo Guio: Hola buenas como estas

5/8/20 12:22 p. m. - Gonzalo Guio: Que pena por favor me confirmas tus apellidos y número de identificación, gracias

5/8/20 12:22 p. m. - Sena 3 Nicol: Buenas tardes

5/8/20 12:22 p. m. - Sena 3 Nicol: Nicold Valentina Bejarano Acosta

Escaneado con CamScanner

5/8/20 12:22 p. m. - Sena 3 Nicol: 1021662427

5/8/20 12:23 p. m. - Gonzalo Guio: Vale gracias

_____

5/8/20 4:09 p. m. - Los mensajes y las llamadas están cifrados de extremo a extremo. Nadie fuera de este chat, ni siquiera WhatsApp, puede leerlos ni escucharlos. Toca para obtener más información.

5/8/20 4:09 p. m. - Sena3 Natalia: <Multimedia omitido>

5/8/20 4:10 p. m. - Gonzalo Guio: Buenas tardes gracias por la información

5/8/20 4:12 p. m. - Sena3 Natalia: A usted

5/8/20 4:24 p. m. - Gonzalo Guio: Si tienes alguna persona interesada en el curso que por favor me envíe la datos, gracias

5/8/20 4:32 p. m. - Sena3 Natalia: Ya te digo

5/8/20 6:09 p. m. - Gonzalo Guio: Hola buenas tardes

5/8/20 6:10 p. m. - Gonzalo Guio: Si tienes depronto a otra persona interesada en el curso, para que por favor me regale los datos, gracias

5/8/20 6:32 p. m. - Sena3 Natalia: Profe si es mayor de edad

5/8/20 6:32 p. m. - Sena3 Natalia: Te envio los datos

5/8/20 6:32 p. m. - Gonzalo Guio: Vale

5/8/20 6:32 p. m. - Gonzalo Guio: No importa

5/8/20 6:33 p. m. - Sena3 Natalia: Profe y cuales son los horarios

5/8/20 6:36 p. m. - Gonzalo Guio: Por la tarde

5/8/20 6:38 p. m. - Gonzalo Guio: Puede ser a las 5, pero entre todos cuadramos la hora

5/8/20 6:38 p. m. - Sena3 Natalia: 1 dia a la semana

Profe y este curso tiene el certificado

5/8/20 6:40 p. m. - Gonzalo Guio: Es una semana

5/8/20 6:40 p. m. - Gonzalo Guio: De lunes a viernes dependiendo el día que empecemos

Escaneado con CamScanner

5/8/20 1:27 p. m. - Gonzalo Guio: Hola buena tardes, envio el link para la clse del dia de hoy a las 4 pm por google meet

5/8/20 1:27 p. m. - Gonzalo Guio: meet.google.com/nnv-wfom-tki

5/8/20 1:18 p. m. - Gonzalo Guio: Hola buenas tardes, envío el link para la clase del día de hoy a las 4, gracias

5/8/20 1:18 p. m. - Gonzalo Guio: meet.google.com/kux-ghhj-bem

5/8/20 1:53 p. m. - Sena3 Natalia: Gracias

5/8/20 4:24 p. m. - Sena3 Natalia: Hola profe, hablas con Natalia profe me sucedió un problemita con el wifi

5/8/20 6:26 p. m. - Gonzalo Guio: Hola

5/8/20 6:26 p. m. - Gonzalo Guio: Ok no hay lio

5/8/20 2:16 p. m. - Gonzalo Guio: Hola buenas tardes, como estas, envio el link para la clase hoy a las 4 pm, gracias

29/8/20 2:17 p. m. - Gonzalo Guio: meet.google.com/aiy-grxn-imv

5/8/20 2:41 p. m. - Sena3 Natalia: Gracias

5/8/20 6:38 p. m. - Gonzalo Guio: https://youtu.be/9WY4HsHZm5U

5/8/20 6:43 p. m. - Gonzalo Guio: En este video vemos como funciona el sistema hidráulico, el cual encontramos el motor que es el encargado de activar la bomba hidráulica y como es el el recorrido del aceite hidráulico para efectuar un movimiento con la maquina

https://youtu.be/1So0KV6F2qE

5/8/20 6:50 p. m. - Gonzalo Guio: Profe y este?

5/8/20 6:50 p. m. - Gonzalo Guio: Este es como es el ensamble del tren de rodaje

5/8/20 6:50 p. m. - Gonzalo Guio: Y como debo desplazar la maquina, en que posición debe ir la pluma, el brazo y el balde

5/8/20 6:52 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

5/8/20 11:48 a. m. - Este chat es con una cuenta de empresa. Toca para más información.

5/8/20 11:51 a. m. - Esta cuenta de empresa ahora se ha registrado como una cuenta estándar. Toca para más información.

Escaneado con CamScanner

6/8/20 4:00 p. m. - Gonzalo Guio: hola buenas tardes

6/8/20 4:00 p. m. - Gonzalo Guio: meet.google.com/uje-khux-dvo

6/8/20 4:00 p. m. - Este chat es con una cuenta de empresa. Toca para más información.

6/8/20 4:00 p. m. - Sena3 Natalia: Gracias por tu mensaje. En este momento no podemos responder, pero lo haremos lo antes posible.

6/8/20 5:07 p. m. - Sena3 Natalia: Hola profe

6/8/20 5:25 p. m. - Sena3 Natalia: 1 BRAZO CLIMDRO

2 BRAZO CHUCARA

4 CILINDRO PLUMA

5 CABINA

6 CUCHARON

7 BRAZO

8 MANDO FINAL

9 TREN DE RODAJE

10 CORONA DE GIRO

11 RODILLO INF

12 ORUGA

13 SUPERFICIE ESTRUCTURA

6/8/20 5:25 p. m. - Sena3 Natalia: 1 BRAZO CILINDRO

6/8/20 5:39 p. m. - Sena3 Natalia: 2 falso

1 verdadero

3 verdadero

me pareció un muy buen curso algo distinto y me servirá demasiado para mi carrera

me pareció un excelente profesor y explica muy bien y muchisimas gracias

6/8/20 6:19 p. m. - Gonzalo Guio: Gracias por tus palabras y que bueno que te gusto y eso que quieres estudiar, claro si se puede saber

Escaneado con CamScanner

6/8/20 6:21 p. m. - Sena3 Natalia: A usted profe

Estoy estudiando construcción de vías y pues tenía que tener como un curso de maquinaria pesada o pues algo relacionado con arquitectura para poderme graduar

6/8/20 6:32 p. m. - Gonzalo Guio: Me dices

6/8/20 6:40 p. m. - Gonzalo Guio: https://youtu.be/pBM8mjVDuHw

6/8/20 6:40 p. m. - Gonzalo Guio: Propotipos 👆de excavadoras para el futuro, marca Doosan que es de origen Korea

6/8/20 7:12 p. m. - Sena3 Natalia: Muchísimas gracias profe

6/8/20 8:40 p. m. - Sena Giovanni: 👆

6/8/20 9:28 p. m. - Sena Alirio Reyes: <Multimedia omitido>

6/8/20 9:42 a. m. - Sena Carlos Gaona: <Multimedia omitido>

6/8/20 6:01 p. m. - Gonzalo Guio: Señores buenas tardes

6/8/20 6:03 p. m. - Sena Edison 2 pa: Profe buenas tardes

6/8/20 6:05 p. m. - Sena Gañan: Buenas tardes profe

6/8/20 6:05 p. m. - Sena Carlos Gaona: Buenas tardes profe y compañeros

6/8/20 6:07 p. m. - Gonzalo Guio: Los demás compañeros.....

6/8/20 6:08 p. m. - Sena Miguel A Pulido: Miguel Angel Pulido

6/8/20 6:08 p. m. - Sena Miguel A Pulido:

6/8/20 6:08 p. m. - Sena Jorge: Buenas noches profe

6/8/20 6:08 p. m. - Edison Sena: Buenas tardes profe

6/8/20 6:08 p. m. - Edison Sena: Compañeros buenas tardes como están todos..

6/8/20 6:08 p. m. - Edison Sena: 👆

6/8/20 6:08 p. m. - Sena Sebastian: Buenas noches👆

6/8/20 6:09 p. m. - Sena Giovanni: Buenas tardes

Escaneado con CamScanner

10/8/20 6:10 p. m. - Gonzalo Guio: Bueno señores, vinos el tema de la inspección que debo hacer a mi maquina

10/8/20 6:10 p. m. - Gonzalo Guio: Ya entramos a la parte de operación

10/8/20 6:11 p. m. - Sena Alfred: BUENAS TARDES...

10/8/20 6:11 p. m. - Sena Cesar: Buenas tardes profe

10/8/20 6:12 p. m. - Gonzalo Guio: En los equinos CAT para poder los operar o para prender la maquina, tengo que primero activar el circuito eléctrico energizar la maquina y esta operación la realizo activando el máster

10/8/20 6:13 p. m. - Gonzalo Guio: Es un seguro que corta la energía de la maquina

10/8/20 6:14 p. m. - Gonzalo Guio: Por lo tanto despues de hacer la inspección abrimos el máster a través de la llave la cual es standar

10/8/20 6:14 p. m. - Sena Gañan: Muy interesante, que bueno saber eso.

10/8/20 6:15 p. m. - Gonzalo Guio: Para prender nuestra máquina debo abrir el switch y esperar que haga barrido las agujas de los testigos del tablero o pantalla de control

10/8/20 6:15 p. m. - Sena Alfred:

10/8/20 6:16 p. m. - Gonzalo Guio: Activo el switch o botón del precalentador y prendo la maquina

10/8/20 6:17 p. m. - Gonzalo Guio: Y que función desempeña el precalentador.....

10/8/20 6:18 p. m. - Gonzalo Guio: Señores....

10/8/20 6:18 p. m. - Sena Angel: Energizando el motor de arranqué

10/8/20 6:19 p. m. - Gonzalo Guio: No

10/8/20 6:19 p. m. - Sena Angel:

10/8/20 6:19 p. m. - Sena Alfred: LUBRICACIÓN...

10/8/20 6:19 p. m. - Gonzalo Guio: Nooo

10/8/20 6:19 p. m. - Sena Sebastian: Calentar el líquido refrigerante

Escaneado con CamScanner

10/8/20 6:19 p. m. - Gonzalo Guio: Nooo

10/8/20 6:19 p. m. - Sena Alfred: Y CALENTAR MOTOR

10/8/20 6:19 p. m. - Sena Cesar: Radiadores

10/8/20 6:20 p. m. - Gonzalo Guio: Nooo

10/8/20 6:20 p. m. - Sena Giovanni: Calentar bujías para arranque

10/8/20 6:20 p. m. - Sena Cesar: Aaa ok

10/8/20 6:20 p. m. - Gonzalo Guio: Bujías..... No

10/8/20 6:22 p. m. - Gonzalo Guio: Señores el precalentador es el encargado de calentar el aire par que el combustible al mezclar ce con este oxígeno la combustión sea más fácil y arranque el motor

10/8/20 6:23 p. m. - Sena Moises: Buenas tardes

10/8/20 6:23 p. m. - Sena Moises: Profe cómo está

10/8/20 6:23 p. m. - Sena Moises: Compañeros

10/8/20 6:23 p. m. - Gonzalo Guio: Acuerden e que un motor diésel no tiene bujias

10/8/20 6:23 p. m. - Sena Alfred: ⁉️

10/8/20 6:23 p. m. - Sena Moises: Como estan

10/8/20 6:23 p. m. - Sena Moises: 🤦‍♂️

10/8/20 6:23 p. m. - Sena Moises: Llegue tarde

10/8/20 6:23 p. m. - Edison Sena: Reconocimiento del sistema

10/8/20 6:24 p. m. - Edison Sena: Por si tiene alguna falla.

10/8/20 6:24 p. m. - Gonzalo Guio: Un motor diésel funciona por alta presión y Temperatura

10/8/20 6:24 p. m. - Sena Moises: Por admisión?

10/8/20 6:25 p. m. - Sena Hernan: Buenas noches

10/8/20 6:25 p. m. - Sena Moises: Buenas noches

10/8/20 6:26 p. m. - Gonzalo Guio: Al elevarse la presión en la carrera de comprensión del pistón dentro de la cámara, se eleva la temperatura y cuando la temperatura alcanza los 620 grados centigrados explota la mezcla de combustible y de oxígeno

Escaneado con CamScanner

10/8/20 6:26 p. m. - Sena Giovanni: Dirigen el calor hacia el motor y los cilindros

10/8/20 6:26 p. m. - Gonzalo Guio: Ya se acordaron.....

10/8/20 6:26 p. m. - Sena Angel: Profe esos motores cat no son con un posenfriador en vez de un precalentador?

10/8/20 6:26 p. m. - Gonzalo Guio: Es diferente el uno del otro

10/8/20 6:27 p. m. - Sena Angel: Ok

10/8/20 6:27 p. m. - Sena Alirio Reyes:

10/8/20 6:26 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0026.opus (archivo adjunto)

10/8/20 6:30 p. m. - Edison Sena: Dispositivo que tiene por objeto calentar el líquido refrigerante, el aceite lubricante y, a veces, el combustible con el fin de favorecer los arranques en frío, particularmente en los países nórdicos.

Generalmente, el precalentador está constituido por una resistencia eléctrica sumergida en el líquido refrigerante. Debido al notable consumo de estos dispositivos, la alimentación es exterior, es decir, el calentamiento se obtiene conectándolo a una toma de corriente fija convencional.

10/8/20 6:28 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0027.opus (archivo adjunto)

10/8/20 6:30 p. m. - Sena Alfred:

10/8/20 6:30 p. m. - Gonzalo Guio: Pero no es del refrigerante

10/8/20 6:31 p. m. - Edison Sena: Un tipo particular de precalentador es el que se aplica al deósito de alimentación de la instalación de inyección de algunos motores Diesel. La función de este dispositivo, eléctrico y alimentado por la batería, consiste en fluidificar el gas-oil y evitar la congelación del agua que frecuentemente contienen los combustibles para motores Diesel.

10/8/20 6:31 p. m. - Sena Alfred:

10/8/20 6:32 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0028.opus (archivo adjunto)

10/8/20 6:32 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0029.opus (archivo adjunto)

10/8/20 6:33 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0030.opus (archivo adjunto)

10/8/20 6:36 p. m. - Sena Alirio Reyes: Esas especificaciones son para climas extremos para en Colombia solo se usa los pre calentadores que dice el profe

Escaneado con CamScanner

11/8/20 6:36 p. m. - Gonzalo Guio: Cuando yo prendo la maquina en mi pantalla de co trol se van a encender unos testigos estos tienen que desactivarcen a los 5 segundos, pero si después de este tiempo algún testigo queda prendido activado es por que la maquina está reportando una falla

11/8/20 6:36 p. m. - Sena Alfred: 👆

11/8/20 6:37 p. m. - Sena Moises: 👆

11/8/20 6:37 p. m. - Gonzalo Guio: Cual es el testigo que es el más común que se active.....

11/8/20 6:37 p. m. - Sena Cesar: 👆

1/8/20 6:38 p. m. - Sena Jorge: 👆

11/8/20 6:38 p. m. - Sena Edison 2 pa: 👆

11/8/20 6:38 p. m. - Sena Alfred: CINTURÓN...

11/8/20 6:38 p. m. - Gonzalo Guio: Pero del funcionamiento de motor

11/8/20 6:38 p. m. - Sena Miguel A Pulido: El de presión de aceite hidráulico

11/8/20 6:39 p. m. - Sena Edison 2 pa: Filtros

11/8/20 6:39 p. m. - Sena Sebastian: Filtro de aire

11/8/20 6:39 p. m. - Edison Sena: Obstrucción de Filtros.

11/8/20 6:39 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

11/8/20 6:39 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

11/8/20 6:39 p. m. - Sena Alirio Reyes: 1 el cinturón y después reporta una falla que la reporta través de una luz intermitente o un pitido esxtra

11/8/20 6:39 p. m. - Gonzalo Guio: IMG-20200520-WA0032.jpg (archivo adjunto)

11/8/20 6:39 p. m. - Sena Moises: 😂

11/8/20 6:40 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0033.opus (archivo adjunto)

11/8/20 6:40 p. m. - Sena Carlos Gaona: 👆👆

11/8/20 6:40 p. m. - Sena Jorge: Eso fue lo que más paso en sena

11/8/20 6:41 p. m. - Gonzalo Guio: No sólo en el sena en todo lado ocurre

Escaneado con CamScanner

12/8/20 6:41 p. m. - Sena Alfred: 👆

12/8/20 6:41 p. m. - Sena Alirio Reyes: Profe hay que tener en cuenta que las máquinas son modernas puede ser los censores o fusible

12/8/20 6:41 p. m. - Sena Alirio Reyes: Y arrojan testigos erroneos

12/8/20 6:41 p. m. - Sena Moises: Eso biene para sierta cantadas d ehoras?

12/8/20 6:43 p. m. - Sena Giovanni: 👆

12/8/20 6:43 p. m. - Gonzalo Guio: Se debe cambiar el filtro de aire previa revisión y por estar con alo nivel de contaminación de color gris a gris oscuro

12/8/20 6:43 p. m. - Sena Moises: 👆

12/8/20 6:43 p. m. - Sena Jorge: Si

12/8/20 6:43 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0034.opus (archivo adjunto)

12/8/20 6:45 p. m. - Sena Alirio Reyes:

12/8/20 6:45 p. m. - Sena Moises: 👆

12/8/20 6:45 p. m. - Gonzalo Guio: Ahora bien, para hacer un movimiento ya sea de traslado o movimiento de la herramienta de trabajo tengo que activar el sistema hidráulico

12/8/20 6:46 p. m. - Sena Moises: 👆

12/8/20 6:46 p. m. - Gonzalo Guio: A través de seguro que está asi mi mano izquierda

12/8/20 6:46 p. m. - Sena Alfred: REVOLUCIONA...

12/8/20 6:46 p. m. - Sena Cesar: 👆

12/8/20 6:46 p. m. - Sena Alirio Reyes: Se pinta para alertar al personal que la máquina se va a mover

12/8/20 6:47 p. m. - Gonzalo Guio: Cuando voy a mover a trasladar la maquina cual es la posición correcta.....

12/8/20 6:47 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

12/8/20 6:47 p. m. - Sena Sebastian: El equipo recogido

12/8/20 6:47 p. m. - Sena Miguel A Pulido: En un ángulo de 90 grados a 20 centímetros del piso

Escaneado con CamScanner

12/8/20 6:48 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

12/8/20 6:48 p. m. - Sena Moises: Ok

12/8/20 6:48 p. m. - Sena Jorge: Devo de hacer un pito

12/8/20 6:48 p. m. - Sena Alirio Reyes: Brazo doblado y levantado a un metro recordar que entre más bajo se pueda llevar el equipo este menos cabecea más estavilidad

12/8/20 6:48 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

12/8/20 6:48 p. m. - Sena Hernan: Con la rueda tensora adelante

12/8/20 6:48 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

12/8/20 6:48 p. m. - Sena Alirio Reyes: Y si es en área urbana menor riesgo de llevarse uno los cables de energía etc

12/8/20 6:48 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0035.opus (archivo adjunto)

12/8/20 6:50 p. m. - Gonzalo Guio: Ahora vamos nos disponemos a ejecutar el trabajo

12/8/20 6:51 p. m. - Sena Alfred: IMG-20200520-WA0036.jpg (archivo adjunto)

12/8/20 6:51 p. m. - Gonzalo Guio: Si voy hacer una Excavación que es lo primero que debo hacer con mi maquina

12/8/20 6:51 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

12/8/20 6:51 p. m. - Sena Moises: La máquina que tanto tiempo se puede andar en pavimento?

12/8/20 6:52 p. m. - Sena Edison 2 pa: PTT-20200520-WA0037.opus (archivo adjunto)

12/8/20 6:52 p. m. - Gonzalo Guio: Lo mejor es que no, que sea distancias muy cortas pues estoy deteriorando mi tren de rodaje y por ende el pavimento

12/8/20 6:52 p. m. - Sena Alfred: IMG-20200520-WA0038.jpg (archivo adjunto)

12/8/20 6:52 p. m. - Sena Miguel A Pulido: Revisar mi área de trabajo luego extender el brazo y la pluma y demarcar mi área de trabajo

12/8/20 6:52 p. m. - Sena Alfred: 👆

12/8/20 6:53 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

Escaneado con CamScanner

12/8/20 6:53 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

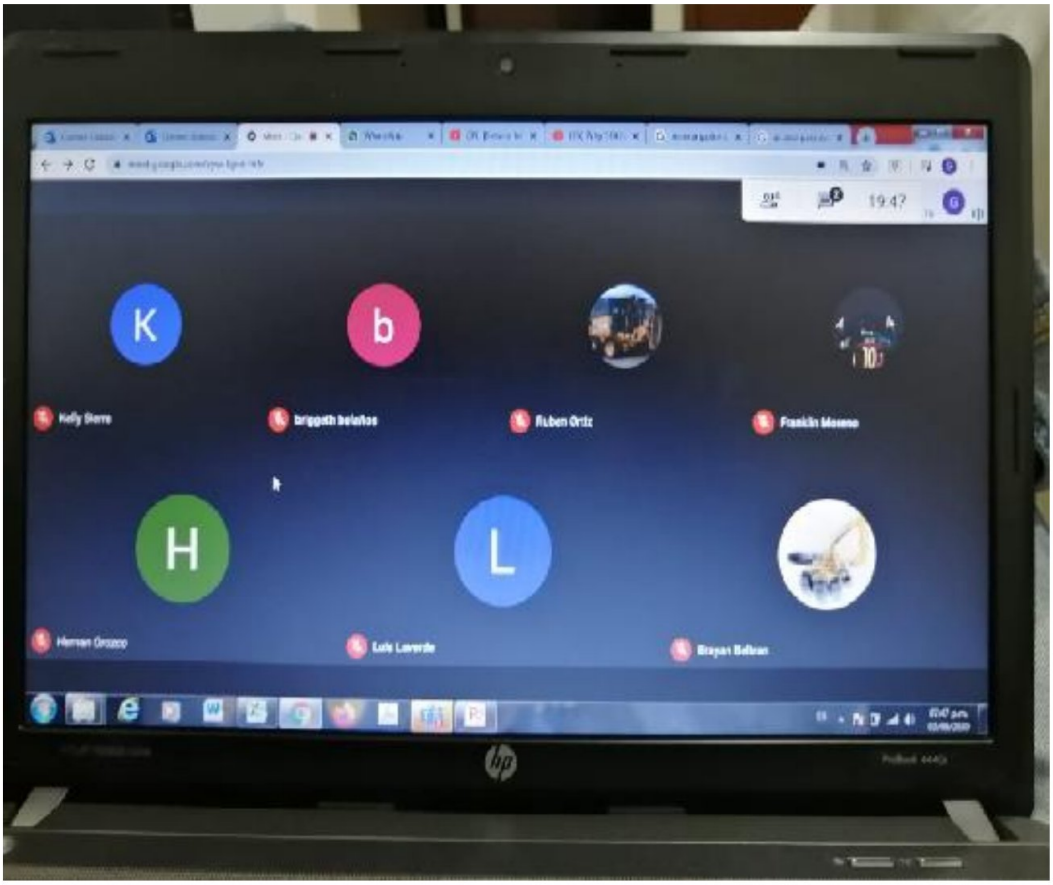
12/8/20 6:53 p. m. - Edison Sena: Reconocimiento de donde voy a trabajar con la maquina

12/8/20 6:53 p. m. - Sena Alirio Reyes: PTT-20200520-WA0039.opus (archivo adjunto)

12/8/20 6:53 p. m. - Sena Hernan: expeccionar mi sitio de trabajo, colocar la máquina en una posición segura

12/8/20 6:54 p. m. - Sena Cesar: 👆

12/8/20 6:53 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0040.opus (archivo adjunto)



Escaneado con CamScanner

CAPACITACIÓN ACCESORIOS PARA MAQUINARIA

¿Necesitas ayuda?

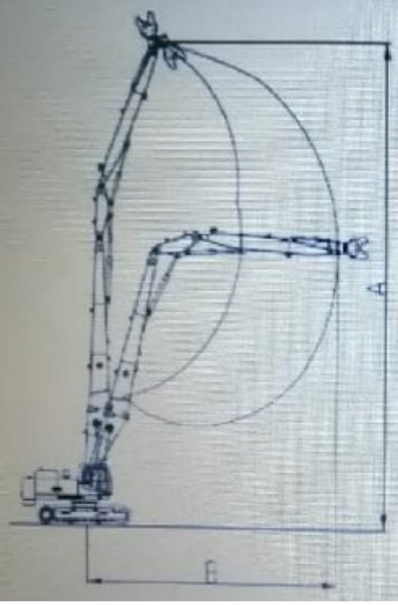
Ahoyador





CAPACITACIÓN ACCESORIOS PARA MAQUINARIA

¿Necesitas ayuda



	38ton	52ton	90 ton	120 ton
*Pin Height (A)	21 m	28 m		42
*Pin Reach (B)	13 m	15.3 m	24 m	To Be Decided
Allowable Weight of Attachment	2.2 ton	2.2 ton	3.0 ton	To Be Decided



Pulverizador



Grapa



Multiprocesador

Escaneado con CamScanner

13/8/20 6:54 p. m. - Sena Alfred: 👆

13/8/20 6:55 p. m. - Sena Moises: 👆

13/8/20 6:54 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0041.opus (archivo adjunto)

13/8/20 6:56 p. m. - Gonzalo Guio: Otro punto relevante que debo analizar es el tipo de material que voy a manipular

13/8/20 6:57 p. m. - Edison Sena: 👆

13/8/20 6:57 p. m. - Gonzalo Guio: El terreno donde voy a operar

13/8/20 6:57 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0042.opus (archivo adjunto)

13/8/20 6:58 p. m. - Sena Giovanni: PTT-20200520-WA0043.opus (archivo adjunto)

13/8/20 6:59 p. m. - Sena Cesar: Y pocionar bien la máquina

13/8/20 6:59 p. m. - Sena Alfred: 👆

13/8/20 6:59 p. m. - Gonzalo Guio: Importante de marcar la zona acordonarla

13/8/20 6:59 p. m. - Gonzalo Guio: Aque distancia debe estar una persona de la maquina.....???

13/8/20 7:00 p. m. - Sena Angel: 20 mt

13/8/20 7:00 p. m. - Sena Moises: 👆

13/8/20 7:00 p. m. - Gonzalo Guio: En la contra pesa esta la señal

13/8/20 7:00 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

13/8/20 7:01 p. m. - Sena Alirio Reyes: De 15 a 20 mts

13/8/20 7:00 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0044.opus (archivo adjunto)

13/8/20 7:02 p. m. - Gonzalo Guio: Si el material de extracción tengo que descargarlo en una volqueta cual es la mejor ubicación de mi maquina.....

13/8/20 7:02 p. m. - Sena Cesar: Igual toca demarcar el sitio de trabajo

13/8/20 7:02 p. m. - Sena Cesar: Y la señalización

13/8/20 7:02 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

13/8/20 7:02 p. m. - Edison Sena: 8 metros a 25metros

Escaneado con CamScanner

13/8/20 7:02 p. m. - Gonzalo Guio: .....?

13/8/20 7:04 p. m. - Sena Reyes: ??????

13/8/20 7:03 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0045.opus (archivo adjunto)

13/8/20 7:04 p. m. - Sena Sara: En un talud

13/8/20 7:04 p. m. - Sena Alirio Reyes: ???

13/8/20 7:05 p. m. - Gonzalo Guio: Hummm este es nombre...??!

13/8/20 7:05 p. m. - Sena Cesar: Sería ubicar la máquina en V

13/8/20 7:05 p. m. - Sena Alirio Reyes: PTT-20200520-WA0046.opus (archivo adjunto)

13/8/20 7:05 p. m. - Gonzalo Guio: Exacto

13/8/20 7:06 p. m. - Sena Sara: En la parte tracera de la volqueta maniobra v

13/8/20 7:06 p. m. - Sena Gañan: PTT-20200520-WA0047.opus (archivo adjunto)

13/8/20 7:07 p. m. - Sena Sara: Explicas super bien

13/8/20 7:07 p. m. - Sena Alirio Reyes: 😳

13/8/20 7:08 p. m. - Gonzalo Guio: Por visibilidad por desempeño por rendimiento por minimizar desgaste en la maquina es tal como nos indica nuestros compañeros Reyes y Gañan 👆

13/8/20 7:08 p. m. - Sena Edison 2 pa: Este mensaje fue eliminado

13/8/20 7:08 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0048.opus (archivo adjunto)

13/8/20 7:10 p. m. - Edison Sena: IMG-20200520-WA0049.jpg (archivo adjunto)

13/8/20 7:09 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0050.opus (archivo adjunto)

13/8/20 7:10 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

13/8/20 7:10 p. m. - Gonzalo Guio: IMG-20200520-WA0052.jpg (archivo adjunto)

13/8/20 7:12 p. m. - Edison Sena: IMG-20200520-WA0053.jpg (archivo adjunto)

13/8/20 7:12 p. m. - Gonzalo Guio: Tengamos en cuesta que mi maquina cuenta con una herramienta con la que yo voy a poder realizar cualquier labor para poder ubicar posinar de una forma segura y correcta para llevar a cavo el trabajo

Escaneado con CamScanner

14/8/20 7:12 p. m. - Sena Alirio Reyes: PTT-20200520-WA0054.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:13 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0055.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:14 p. m. - Sena Alirio Reyes: PTT-20200520-WA0056.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:14 p. m. - Edison Sena: 👆

14/8/20 7:15 p. m. - Gonzalo Guio:

14/8/20 7:15 p. m. - Sena Sara: 😂😂

14/8/20 7:17 p. m. - Edison Sena: En un ángulo de 90° para tener mayor Productividad

14/8/20 7:17 p. m. - Gonzalo Guio: Pensemos y analicemos una labor con nuestro brazo si yo lo estiró totalmente..... Si yo lo co traigo.....

14/8/20 7:18 p. m. - Gonzalo Guio: Ahora este analicis que ha emos con nuestro brazo traslademoslo a la maquina a la posición de nuestra herramienta.....

14/8/20 7:19 p. m. - Edison Sena: La productividad va ser menor..

14/8/20 7:19 p. m. - Gonzalo Guio: En que posición.....

14/8/20 7:20 p. m. - Sena Alirio Reyes: PTT-20200520-WA0057.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:20 p. m. - Edison Sena: Si estiró totalmente el brazo y la pluma. El ángulo va ser mayor a la productividad

14/8/20 7:20 p. m. - Gonzalo Guio: Señores como seria la mejor posición para excavar en un terreno compacto

14/8/20 7:20 p. m. - Gonzalo Guio: Si

14/8/20 7:20 p. m. - Gonzalo Guio: Si

14/8/20 7:21 p. m. - Gonzalo Guio: Hagamos el ejercicio con nuestro brazo

14/8/20 7:22 p. m. - Gonzalo Guio: Y miremos que agunlo es el más adecuado, del antebrazo el brazo y la muñeca/mano....

14/8/20 7:22 p. m. - Sena Sebastian: 45°

14/8/20 7:22 p. m. - Gonzalo Guio: Cual...

14/8/20 7:22 p. m. - Sena Carlos Gaona: De acuerdo a 45 grados

Escaneado con CamScanner

14/8/20 7:22 p. m. - Sena Fernando: Este mensaje fue eliminado

14/8/20 7:22 p. m. - Sena Carlos Gaona: La punta estik

14/8/20 7:23 p. m. - Sena Fernando: Este mensaje fue eliminado

14/8/20 7:23 p. m. - Sena Hernan: Se debe llenar la cuchara cuando el ángulo sea de 90

14/8/20 7:23 p. m. - Edison Sena: IMG-20200520-WA0060.jpg (archivo adjunto)

14/8/20 7:23 p. m. - Sena Cesar: Pero el profe dice q si el lugar de trabajo es compacto duro hay q hacer como rastrilleo

14/8/20 7:24 p. m. - Gonzalo Guio: Sebastián y Carlos tienen la idea

14/8/20 7:24 p. m. - Sena Sarai: Segun este dato es 45°

14/8/20 7:24 p. m. - Gonzalo Guio: Si

14/8/20 7:25 p. m. - Sena Cesar: Este mensaje fue eliminado

14/8/20 7:26 p. m. - Sena Sarai: IMG-20200520-WA0062.jpg (archivo adjunto)

14/8/20 7:27 p. m. - Edison Sena: IMG-20200520-WA0063.jpg (archivo adjunto)

14/8/20 7:27 p. m. - Gonzalo Guio: IMG-20200520-WA0065.jpg (archivo adjunto)

14/8/20 7:28 p. m. - Edison Sena: IMG-20200520-WA0066.jpg (archivo adjunto)

14/8/20 7:28 p. m. - Gonzalo Guio: IMG-20200520-WA0068.jpg (archivo adjunto)

14/8/20 7:28 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0069.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:29 p. m. - Sena Cesar: Este mensaje fue eliminado

14/8/20 7:29 p. m. - Sena Angel:

14/8/20 7:29 p. m. - Gonzalo Guio: Y en cuanto al cucharón.....

14/8/20 7:30 p. m. - Sena Cesar: Este mensaje fue eliminado

14/8/20 7:30 p. m. - Sena Cesar: Este mensaje fue eliminado

14/8/20 7:30 p. m. - Gonzalo Guio: 😗

14/8/20 7:30 p. m. - Sena Hernan: 😜

Escaneado con CamScanner

14/8/20 7:30 p. m. - Sena Cesar: PTT-20200520-WA0072.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:30 p. m. - Edison Sena: 45° GRADOS PARA TRABAJAR CON EL CUCHARÓN

14/8/20 7:31 p. m. - Gonzalo Guio: 👈

14/8/20 7:31 p. m. - Sena Alirio Reyes:

14/8/20 7:31 p. m. - Sena Alfred: 👈

14/8/20 7:31 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0073.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:33 p. m. - Sena Sebastian: 👈🤌

14/8/20 7:33 p. m. - Sena Sara: STK-20200515-WA0177.webp (archivo adjunto)

14/8/20 7:32 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0074.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:33 p. m. - Sena Edison 2 pa: 👈

14/8/20 7:33 p. m. - Sena Gañan: Muy bien

14/8/20 7:33 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0075.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:34 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0076.opus (archivo adjunto)

14/8/20 7:34 p. m. - Sena Cesar: 👈

14/8/20 7:35 p. m. - Gonzalo Guio: IMG-20200520-WA0068.jpg (archivo adjunto)

14/8/20 7:35 p. m. - Edison Sena: IMG-20200520-WA0077.jpg (archivo adjunto)

14/8/20 7:35 p. m. - Gonzalo Guio: PTT-20200520-WA0078.opus (archivo adjunto)

17/8/20 7:36 p. m. - Gonzalo Guio: IMG-20200520-WA0081.jpg (archivo adjunto)

17/8/20 7:36 p. m. - Sena Hernan: Bien

17/8/20 7:37 p. m. - Sena Edison 2 pa: En un ángulo de 45°

17/8/20 7:37 p. m. - Sena Alfred: 👈

17/8/20 7:38 p. m. - Gonzalo Guio: El cucharón en esta posición sólo desplazó el brazo y cuando el cucharón empiece a sobrepasar el eje vertical empiezo a cerrarlo

17/8/20 7:38 p. m. - Gonzalo Guio: Para obtener una buena capacidad de llenado

Escaneado con CamScanner

17/8/20 7:39 p. m. - Sena Cesar: 👍

17/8/20 7:39 p. m. - Gonzalo Guio: Si han entendido, si mas o menos entienden lo que hemos visto.....

17/8/20 7:39 p. m. - Sena Miguel A Pulido: 👍

17/8/20 7:39 p. m. - Sena Edison 2 pa: Si profe

17/8/20 7:39 p. m. - Sena Sara: STK-20200515-WA0177.webp (archivo adjunto)

17/8/20 7:39 p. m. - Sena Cesar: 👍

17/8/20 7:39 p. m. - Sena Sebastian: 👊😷

17/8/20 7:40 p. m. - Sena Hernan: 👍

17/8/20 7:40 p. m. - Gonzalo Guio: Bien

17/8/20 7:40 p. m. - Sena Alfred: 👍

17/8/20 7:40 p. m. - Gonzalo Guio: Una labor que es muy común con nuestra máquina es el de hacer un talud o perfilar un talud

17/8/20 7:41 p. m. - Gonzalo Guio: Es una operación que no se requiere de Excavación profunda

17/8/20 7:41 p. m. - Sena Carlos Gaona: PTT-20200520-WA0082.opus (archivo adjunto)

17/8/20 7:42 p. m. - Sena Alirio Reyes: Yes

17/8/20 7:42 p. m. - Gonzalo Guio: IMG-20200520-WA0084.jpg (archivo adjunto)

17/8/20 7:42 p. m. - Sena Cesar: Así se conoce un buen operador

17/8/20 7:43 p. m. - Gonzalo Guio: IMG-20200520-WA0086.jpg (archivo adjunto)

17/8/20 7:43 p. m. - Gonzalo Guio: Es un trabajo de pulso como yo lo denomino

19/8/20 7:44 p. m. - Sena Carlos Gaona: PTT-20200520-WA0087.opus (archivo adjunto)

19/8/20 6:00 p. m. - Sena Jorge: 💁‍♂

19/8/20 6:01 p. m. - Sena Hernan: Buenas noches profesor y compañeros

19/8/20 6:01 p. m. - Sena Edison 2 pa: Profe muy buenos tardes

19/7/20 6:03 p. m. - Sena Sebastian: Buena tarde a todos

Escaneado con CamScanner

19/8/20 6:03 p. m. - Gonzalo Guio: Señores buenas tardes

19/8/20 6:03 p. m. - Sena Miguel A Pulido: Buenas tardes muchachos y profe

19/8/20 6:03 p. m. - Sena Miguel A Pulido: Y señorita

19/8/20 6:04 p. m. - Gonzalo Guio: Los demás compañeros.....

19/8/20 6:06 p. m. - Gonzalo Guio: Bueno señores teníamos una tarea

19/8/20 6:07 p. m. - Gonzalo Guio: Quien quiere participar.....

19/8/20 6:07 p. m. - Edison Sena: DENSIDAD En el área de la física y la química, la densidad de un material, bien sea líquido, químico o gaseoso, es la relación entre su masa y volumen; es designada por la letra griega rho "ρ". La fórmula para calcular la densidad de un objeto es: ρ =m/v, es decir: densidad es igual a masa entre volumen.

19/8/20 6:07 p. m. - Gonzalo Guio: 👆

19/8/20 6:08 p. m. - Gonzalo Guio: Quien más.....

19/8/20 6:08 p. m. - Sena Edison 2 pa: <Multimedia omitido>

19/8/20 6:09 p. m. - Sena Alfred: 👆

19/8/20 6:09 p. m. - Sena Miguel A Pulido: La densidad la podemos definir como la propiedad que tiene la materia, ya sean sólidos, líquidos o gases, para comprimirse en un espacio determinado, la cantidad de masa por unidad de volumen.

19/8/20 6:09 p. m. - Sena Edison 2 pa: <Multimedia omitido>

19/8/20 6:10 p. m. - Gonzalo Guio: Bien señores

19/8/20 6:10 p. m. - Sena Sebastian: Es la magnitud que expresa la relación entre la masa y el volumen de una sustancia o un objeto sólido

Volumen

De: Luis Laverde <lll16hernandez@gmail.com>
Enviado:domingo, 16 de agosto de 2020 9:01 p. m.
Para:zaloguio@hotmail.com <zaloguio@hotmail.com>
Asunto:TRABAJO

Buenas noches profesor envio archivo adjunto del trabajo solicitado
Gracias

Escaneado con CamScanner

De: Camilo Saenz <chomilo59@gmail.com>
Enviado:lunes, 17 de agosto de 2020 12:27 p. m.
Para:zaloguio@hotmail.com <zaloguio@hotmail.com>
Asunto:

Profesor muy buenas tardes acabe de finalizar el trabajo, con un CAT320 esta en mi trabajo la hicimos con el operador y la hicimos encendida y apagada el me dijo las cosas que frecuentemente se le revisa a la maquina y pues espero me haya quedado bien que pena la demora profe espero su respuesta, att nelson camilo saenz castillo ficha 2025195 abjunto la imagen de la maquina que le hicimos el chequeo y le revisamos casi todo profe con el señor

De:HUMBERTO GUACANEME ORTIZ <humbertoortiz2009@hotmail.com>
Enviado:lunes, 17 de agosto de 2020 5:33 p. m.
Para: Gonzalo Guio <zaloguio@hotmail.com>
Cc:HUMBERTO GUACANEME ORTIZ <humbertoortiz2009@hotmail.com>
Asunto:buenas tardes profe envió checklist de excavadora

profe buenas tardes envió checklist de excavadora aprendiz Humberto Guacaneme

De: Gabriel Arias Tovar <juni040312@gmail.com>
Enviado:martes, 18 de agosto de 2020 6:25 p. m.
Para:zaloguio@hotmail.com <zaloguio@hotmail.com>
Asunto:profe hay le dejo el trabajo del plano hidráulico y sus partes y las funciones

De: Andres Vergara Chapeta <andreschapeta@hotmail.com>
Enviado:martes, 18 de agosto de 2020 11:58 p. m.
Para:zaloguio@hotmail.com <zaloguio@hotmail.com>
Asunto:formato inspeccion excavadora pedro vergara

Buenas noches

Estimado profesor

Hago envio del formato de inspeccion de la excavadora, lamento la demora

cordialmente

Pedro vergara

Escaneado con CamScanner

De: Franklin Moreno <frank13moreno@gmail.com>
Enviado:miércoles, 19 de agosto de 2020 8:12 p. m.
Para:zaloguio@hotmail.com <zaloguio@hotmail.com>
Asunto: Lista de chequeo Excavadora

Hola profe buena noche, te envío trabajo lista de excavadora, pido una disculpa por el formato en el que la envió me encuentro fuera de la ciudad de Bogotá y es un poco difícil encontrar el medio para escaneo... gracias y buena noche

-

De: Gabriel Arias Tovar <juni040312@gmail.com>
Enviado:martes, 18 de agosto de 2020 6:25 p. m.
Para:zaloguio@hotmail.com <zaloguio@hotmail.com>
Asunto:profe hay le dejo el trabajo del plano hidráulico y sus partes y las funciones

Escaneado con CamScanner