INVITACIÓN MÍNIMA CUANTÍA # MC-ANT-CDHC-05-9203-117-2025
FICHAS TÉCNICAS

CÓDIGO DE NACIONES UNIDAD - UNSPCS	Descripción	Unidad	Cant. Inicial
56112100	SILLA INTERLOCUTORA (Ver ficha técnica)	UN	390
56112100	SILLA UNIVERSITARIA (Ver ficha técnica)	UN	160
56112100	SIILA SALA DE JUNTAS (Ver ficha técnica)	UN	10
56112100	SILLA PARA OFICINA (Ver ficha técnica)	UN	62

FICHA TECNICA SILLA INTERLOCUTORA

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
PATAS	Acero	Perfil tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro.
ASIENTO-ESPALDAR	Acero	Perfil tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura)).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro.
AMARRES	Acero	Perfil tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro.
ACOLCHADO	Espuma De Poliuretano	espuma de poliuretano inyectada de alta densidad 60 kg/m³	su conformación debe ser homogénea
TAPIZADO	Paño tipo textil, tejido técnico (malla), pranna, cordobán o microsuade	100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra.	tratamiento antialérgico, anti-manchas color verde pino
CUBIERTAS EXTERIORES	Polipropileno	mínimo de 2mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión	inyectado micro texturizado negro con protección uv
TAPONES	Polipropileno	tapón de polipropileno inyectado con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	color negro

d. IMÁGENES DE REFERENCIA



FICHA TECNICA SILLA UNIVERSITARIA

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
ESTRUCTURA	Acero	Perfil tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura) de 7/8" (2.2 cm)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris Agatha RAL 7038 Microtexturizada.
MÓDULOS ESPALDA ASIENTO	Madera	Contrachapado de 12 mm, curvas anatómicas, módulos curvos, asiento con puntera curva.	Sellador y laca catalizada mate, bordes sellados y pintados.
	Plástico	Módulos en polipropileno, mínimo de 2mm de espesor de pared, con nervaduras para aumentar la resistencia.	Inyectado micro texturizado con protección uv.
RAQUETA	Madera	Contrachapado de 12 mm	Sellador y laca catalizada mate, bordes sellados y pintados, para natural y Superficies recubiertas de laminado decorativo melamínico, de alta presión F8 y balance en la contracara, Cantos protegidos con chapa cinta de PVC
PORTA LIBROS	Acero	Lamina de acero cold rolled calibre 22	Bordes grafados
TAPIZADO	Paño tipo tejido técnico (malla), cordobán o microsuade	100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra.	tratamiento antialérgico, anti-manchas color verde pino
TAPONES	Polipropileno	tapón de polipropileno semiesférico inyectado con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	color negro



Figura No. 12. Imágenes de referencia Silla universitaria

DANIEL ERNEY OCAMPO BOTERO
NIT.: 8272894-3

FICHA TECNICA SILLA SALA DE JUNTAS

a. **DESCRIPCIÓN TÉCNICA**

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
BASE	Polipropileno	Conformado por 5 aspas con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras diámetro >=65 cm., bordes libres de aristas cortantes	inyectado micro texturizado negro con protección uv
RODACHINAS	Nylon 100%	Doble pista 5 a 6,5 cm. de diámetro con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras y perno interno de diámetro 1,1 cm. Banda exterior en goma en caso de uso de silla sobre piso liso y duro.	inyectado micro texturizado negro con protección uv
PISTÓN	Acero	Cilindro neumático de 300 nw con camisa de diámetro 5 cm. (para ajuste de altura del asiento mediante palanca desde posición sedente, la palanca debe impedir accionamiento accidental) Resistencia > a 200 Lbs., aunque esto debe verificarse en la medida que exista personal con sobrepeso y obesidad. Sistema de fijación con respecto a base que garantice un ensamble seguro y durable	
ACOLCHADO	Espuma De Poliuretano	Asiento: Espuma de poliuretano inyectada de 5 cm. de espesor de alta densidad mínimo 60 kg/m³ Espaldar: Espuma laminar de 4 cm. de espesor y alta densidad mínimo de 50 kg/m³	su conformación debe ser homogénea
TAPIZADO	Textil, tejido técnico (malla), sintético pranna	100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra.	tratamiento antialérgico, antimanchas Material exterior debe minimizar aumentos de temperatura tras el contacto corporal continuo.
CUBIERTA POSTERIOR ESPALDAR Y ASIENTO	Polipropileno	Polipropileno inyectado Microtexturizada	inyectado micro texturizado negro con protección uv
APOYA BRAZOS	Poliuretano	Área de soporte en poliuretano piel integral con alma metálica	
PERILLAS Y/O PALANCAS	Polipropileno	Que permita la sujeción con la mano sin generar compresiones mecánicas en la piel	inyectado micro texturizado negro con protección uv

d. **IMÁGENES DE REFERENCIA**



Figura No. 18. Imágenes de referencia sillas neumáticas.

DANIEL ERNEY OCAMPO BOTERO
NIT.: 8272894-3

FICHA TECNICA SILLA DE OFICINA

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
BASE	Polipropileno	Conformado por 5 aspas con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras diámetro >=65 cm., bordes libres de aristas cortantes	inyectado micro texturizado negro con protección uv
RODACHINAS	Nylon 100%	Doble pista 5 a 6,5 cm. de diámetro con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras y perno interno de diámetro 1,1 cm. Banda exterior en goma en caso de uso de silla sobre piso liso y duro.	inyectado micro texturizado negro con protección uv
PISTÓN	Acero	Cilindro neumático de 300 nw con camisa de diámetro 5 cm. (para ajuste de altura del asiento mediante palanca desde posición sedente, la palanca debe impedir accionamiento accidental) Resistencia > a 200 Lbs., aunque esto debe verificarse en la medida que exista personal con sobrepeso y obesidad. Sistema de fijación con respecto a base que garantice un ensamble seguro y durable	
ACOLCHADO	Espuma De Poliuretano	Asiento: Espuma de poliuretano inyectada de 5 cm. de espesor de alta densidad mínimo 60 kg/m³ Espaldar: Espuma laminar de 4 cm. de espesor y alta densidad mínimo de 50 kg/m³	su conformación debe ser homogénea
TAPIZADO	Textil, tejido técnico (malla), sintético pranna	100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra.	tratamiento antialérgico, antimanchas Material exterior debe minimizar aumentos de temperatura tras el contacto corporal continuo.
CUBIERTA POSTERIOR ESPALDAR Y ASIENTO	Polipropileno	Polipropileno inyectado Microtexturizada	inyectado micro texturizado negro con protección uv
APOYA BRAZOS	Poliuretano	Área de soporte en poliuretano piel integral con alma metálica	
PERILLAS Y/O PALANCAS	Polipropileno	Que permita la sujeción con la mano sin generar compresiones mecánicas en la piel	inyectado micro texturizado negro con protección uv



Figura No. 19. Imágenes de referencia sillas neumáticas

5.1 Especificaciones técnicas mínimas de los bienes (Si aplica)

Se deben cumplir las especificaciones establecidas en la Guía de Adquisición de Mobiliario, el cual podrá ser consultado en el siguiente enlace entre las paginas 21 a la 36.

https://compromiso.sena.edu.co/mapa/descarga.php?id=3814

i. Este proceso de contratación se adjudicará en su totalidad, por lo que no se aceptarán propuestas parciales o alternativas.
ii. Los precios presentados por los proponentes deben incluir todos los impuestos, costos directos e indirectos, IVA y cualquier otro costo asociado con el proceso de contratación, ya que estos serán responsabilidad del contratista.
iii. El transporte de la bienes será responsabilidad del proponente que resulte adjudicatario del contrato.
iv. Considerando que las necesidades de la entidad podrían ser mayores a las especificadas en las condiciones técnicas, la entidad se reserva el derecho de ampliar las cantidades ofertadas hasta el monto total del presupuesto si es necesario. Si existe algún ahorro entre

la presentación de la oferta y la adjudicación, la entidad podrá aumentar las cantidades hasta agotar el presupuesto en los ítems que considere apropiados.

OBLIGACIONES ESPECÍFICAS DEL CONTRATISTA

1) Entregar los bienes objeto del contrato en condiciones de seriedad, responsabilidad, profesionalidad, eficiencia, oportunidad y calidad, de acuerdo con las especificaciones técnicas establecidas en los documentos del proceso de contratación,
2) Garantizar que los bienes se encuentran en buen estado, libres de defectos ocultos y aptos para el uso previsto.
3) Asegurar que los bienes lleguen en buen estado, correctamente embalados y protegidos
4) Reemplazar, sin costo adicional, cualquier material que llegue dañado, incompleto o que no cumpla con las especificaciones pactadas. contra daños durante el transporte.
5) Acatar las instrucciones impartidas por el SENA a través del Supervisor para el desarrollo del contrato.
6) Entregar los bienes en el almacén del complejo Pedregal, ubicado en la calle 104 N 69-120, Barrio Pedregal, de lunes a jueves en horario de 8:00 a.m a 12:00 p.m
7) Contar con el stock suficiente para la ejecución del contrato y ser responsable del inventario, manejo y control de los bienes.
8) Entregar los bienes solicitados por el Centro de formación en el plazo estipulado previamente.
9) Aplicar los programas de gestión ambiental establecidos por el SENA.
10) Cumplir con los decretos 1076 y 1079 de 2015 y todas las normas que los modifiquen, adiciones o derogan.
11) Las demás que se estimen de acuerdo con el objeto y ejecución del contrato.

Atentamente,

NOMBRE DEL OFERENTE	DANIEL ERNEY OCAMPO BOTERO -TAPICERÍA APOLO OCAMPO-
C.C.	8.272.894 de Medellín
NIT	8.272.894-3
DIRECCIÓN	CARRERA 51A # 3SUR-27
CIUDAD	MEDELLÍN
DIRECCIÓN ELECTRÓNICA	tapiceriaapolo1@gmail.com
TELEFAX	(604) 255-09-82 +57 310 897-5058

DANIEL ERNEY OCAMPO BOTERO

C.C. 8272894 DE MEDELLÍN