PROPUESTA ECONOMICA

LOTE 04. METALMECANICA

ITEM	DESCRIPCION MÍNIMA DE LOS ELEMENTOS Y/O EQUIPOS A ADQUIRIR	UNIDAD	CANTIDAD	V/TOTAL	V/TOTAL
1	Eje acerado 8mm x 1000mm: Eje rectificado para movimientos lineales. - Material: Acero endurecido. - Diámetro: 8mm. - Longitud: Variable (1000mm). - Tolerancia: h6 para alta precisión. - Uso: Desplazamiento lineal en impresoras 3D y máquinas CNC. - Compatible con rodamientos lineales LM8UU. - Tratamiento anticorrosión para mayor durabilidad.	UN	1		
2	Varilla lisa de aluminio 12mm x 2,5m: Eje cilíndrico de aluminio de alta resistencia. - Material: Aluminio 6061-T6. - Diámetro: 12mm. - Longitud: 2.5 m - Acabado: Pulido. - Peso aproximado: 0.5 kg. - Uso: Guías lineales, estructuras mecánicas, automatización.	METRO	1		
3	Lámina de aluminio 1m x 2m de 3 mm de espesor: Plancha de aluminio de uso estructural. - Material: Aluminio 6061-T6. - Dimensiones: 1m x 2m. - Espesor: 3mm. - Peso: Aprox. 16 kg. - Resistencia a la corrosión: Alta. - Uso: Carcazas, estructuras, paneles, mecanizado.	METRO	1		
4	Bloque en aluminio para implementar con la tuerca trapezoidal para Varilla roscada T8: oporte de aluminio para varilla trapezoidal. - Material: Aluminio anodizado. - Dimensiones: 30mm x 30mm x 20mm. - Orificio central: 8mm.	UN	1		

	- Compatibilidad: Tuerca T8. - Uso: Fijación de husillos trapezoidales en sistemas CNC.				
5	Perfil V-Slot 2020 L2m: Perfil de aluminio para estructuras modulares. - Material: Aluminio 6063-T5. - Sección: 20mm x 20mm. - Longitud: 2m. - Ranuras tipo T de 8mm. - Uso: Estructuras CNC, impresoras 3D, automatización.	UN	1		
6	PORTA ACABADO EXT. DER. MCLNR2525M12	UN	1		
7	INSERTO PARA ACEROS Y FUNDICION CNMG120408RN KCP25C	UN	1		
8	INSERTO DE TORNEADO PARA ACEROS WNMG080408MP KC5010	UN	1		
9	INSERTO TOP NOCTH ROSCADO NT3RK KC5025	UN	1		
10	Aluminio redondo macizo 1" x 1 metro	UN	1		
11	Calibrador Vernier análogo de 0 a 150mm, Unidades en fracciones de pulgada y milimetros, material en acero inoxidable con tornillo de fijación.	UN	1		
12	Calibrador Vernier análogo de 0 a 150mm, Unidades en milesimas de pulgada y milimetros, material en acero inoxidable con tornillo de fijación.	UN	1		
13	TRANSPORTADOR DE ÁNGULOS UNIVERSAL (goniómetro de precisión) con valor de la división de escala: 5´´. División del círculo: 4 x 90°; regla de 150 mm, ajuste de precisión, lectura sin paralaje. Cristal de aumento (lupa) y soporte para calibre de alturas con trazador; serie 192. 57-020-234	UN	1		
14	JUEGO DE CALIBRES TELESCÓPICOS de 6 piezas. rango 8mm a 150mm Autocentrantes en estuche; presión constante del resorte sobre la superficie de medición. Bloqueo por tornillo de fijación	UN	1		

15	GALGAS PARA ROSCAS. Paso de rosca Whitworth/Métrico 52 cuchillas, (Made in Germany) Material: acero inoxidable, Precisión: ±0,07 mm, Longitud doblado: 66 mm, Anchura: 22 mm, Longitud desplegado: 110 mm, Anchura desplegado: 55 mm, Escala de medida • 0,25-6,0 mm: 0,25, 0,3, 0,35, 0,4, 0,45, 0,5, 0,6, 0,7, 0,75, 0,8, 0,9, 1, 1,25, 1,5, 1,75, 2, 2,5, 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5, 6 mm. • 4-62 TPI: 4, 4 1/2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 48, 60, 62 TPI. BAJO NORMA DIN13/14.	UN	1		
16	Juego de boquillas en acero templado y rectificado para 12000 rpm balanceado ER 40 con porta pinzas NT 40 y llave para tuerca de porta pinzas, con 23 boquillas de 3mm a 25mm con intervalo de 1mm	UN	1		
17	Juego de boquillas en acero templado y rectificado para 12000 rpm balanceado ER 32 con porta pinzas NT 30 y llave para tuerca de porta pinzas, con 18 boquillas de 3mm a 20mm con intervalo de 1mm	UN	1		
18	Juego de boquillas en acero templado y rectificado para 12000 rpm balanceado ER 32, con 18 boquillas de 3mm a 25mm con intervalo de 1mm	UN	1		
19	Juego de boquillas en acero templado y rectificado para 12000 rpm balanceado ER 16, con 10 boquillas de 1mm a 10mm con intervalo de 1mm	UN	1		
20	Set de barras paralelas delgadas rectificadas de 3mm de espesor tipo VP-018, Duerza de HRC 48-53, piezas en parejas por alturas: 13mm, 16mm, 19mm, 22mm, 25mm, 28mm, 31mm, 35mm, 38mm, 41mm. Longitud de las paralelas: 150mm	UN	1		
21	Fresa en carburo de tungsteno, 4 filos punta plana para acabado, diámetro 4 mm, Carburo DK120 (Dureza 1620 N/mm^2), Densidad: 14,95 g/cm^3, Tamaño de grano: 1,2 µm, WC+Dopantes: 94% y Cobalto: 6%. Para durezas de hasta 54 RC. 54524	UN	1		

22	Porta inserto para torneado de desbaste MWLNR2020-K08 con pisador y base soporte para inserto.	UN	1		
23	Porta inserto para torneado de acabado PDJNR2020-K15 con pisador y base soporte para inserto.	UN	1		
24	Inserto en carburo de tungsteno para trabajo en aceros para porta inserto de desbaste MWLNR2020-K08	UN	1		
25	Inserto en carburo de tungsteno para trabajo en aceros para porta inserto de ranurado MGEHR2020-4C	UN	1		
26	Inserto en carburo de tungsteno para trabajo en aceros para porta inserto de roscado SER2020-K16	UN	1		
27	Inserto en carburo de tungsteno para trabajo en aceros para barra de roscado interior SNR00116Q16	UN	1		
28	Inserto en carburo de tungsteno para trabajo en aluminio para porta inserto de desbaste MWLNR2020-K08	UN	1		
29	Inserto en carburo de tungsteno para trabajo en aluminio para porta inserto de acabado PDJNR2020-K15	UN	1		
30	Inserto en carburo de tungsteno para trabajo en aluminio para barra de alexado interior S20R-SCLCR09	UN	1		
31	Inserto en carburo de tungsteno para trabajo en aceros CNMG120408-BG, Vc 200-300 m/min	UN	1		
32	Inserto en carburo de tungsteno para trabajo en aceros CNMG120404-BG, Vc 200-300 m/min	UN	1		
33	Broca centro en HSS #4	UN	1		
34	Broca centro en HSS #3	UN	1		
35	Broca centro en HSS #2	UN	1		
36	Acero redondo Ø1 - 1/2" AISI SAE 1020 x 3m	UN	1		

37	Acero redondo Ø2" AISI SAE 1020 x 3m	UN	1		
38	Acero redondo Ø1 - 1/2" AISI SAE 1045 x 3m	UN	1		
39	Acero redondo Ø2" AISI SAE 1045 x 3m	UN	1		
40	Acero redondo Ø1 - 1/2" AISI SAE 8620 x 3m	UN	1		
41	Acero redondo Ø2" AISI SAE 8620 x 3m	UN	1		
42	Acero redondo Ø1 - 1/2" AISI SAE 4140 x 3m	UN	1		
43	Acero redondo Ø2" AISI SAE 4140 x 3m	UN	1		
44	Acero redondo INOX Ø2" AISI SAE 304 x 3m	UN	1		
45	Bronce laton redondo Ø2" x 3m	UN	1		

Firma
Nombre
C.C./NIT