



SEPTIEMBRE

SECRETARIA DE GOBIERNO

Constancia Plan anual de Adquisiciones

La oficina de estadística, informes e indicadores, del municipio de Chinchiná, solicito la inclusión al Plan Anual de Adquisiciones y realiza la respectiva publicación en septiembre de 2025.

DESCRIPCIÓN: PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE ATENCIÓN BÁSICA PREHOSPITALARIA EN SITUACIONES DE URGENCIA, EMERGENCIA Y/O DESASTRES, QUE SE PRESENTEN EN EL AREA URBANA Y RURAL DEL MUNICIPIO DE CHINCHINÁ

Esta solicitud de plan anual de adquisiciones se encuentra publicado en SECOP II mediante el siguiente link.

<https://community.secop.gov.co/Public/App/AnnualPurchasingPlanManagementPublic/Index?currentLanguage=es-CO>

Cordialmente.

MANUELA GARCIA GOMEZ

Jefe Oficina de Estadística, Informes e Indicadores

