

	FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL		
	Proceso: Adquisiciones		Autoridad: JOLAN
	Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08	Rige a partir de: 25/08/2023	Página 1 de 26



INFORME DE SUPERVISIÓN No. 006 de 010

Lapso del 01 al 31 de agosto del 2025

CONTRATO/CONVENIO/ORDEN DE COMPRA/	:	0001-ARC-JOLAN-2025
CONTRATISTA	:	CORPORACIÓN DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA PARA EL DESARROLLO DE LA INDUSTRIA NAVAL MARÍTIMA Y FLUVIAL - COTECMAR
OBJETO DEL CONTRATO	:	CONTRATAR LA CONSTRUCCIÓN A TODO COSTO DEL PROYECTO DE MOVILIDAD FLUVIAL PARA LA INFANTERÍA DE MARINA DE LA ARMADA NACIONAL (BOTES DE BAJO CALADO – PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO) DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DESCRITAS EN EL ANEXO “A”
PLAZO DE EJECUCIÓN INICIAL	:	22 de diciembre de 2025
PLAZO DE EJECUCIÓN FINAL	:	22 de diciembre de 2025
VALOR INICIAL	:	TREINTA Y SEIS MIL NOVECIENTOS NUEVE MILLONES TRESCIENTOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE (\$36.909.300.000,00) exento de IVA e incluidas las demás erogaciones que correspondan.
ADICIÓN (S)	:	DIECISÉIS MIL NOVECIENTOS VEINTICUATRO MILLONES CUATROCIENTOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE (\$16.924.400.000) exento de IVA e incluidas las demás erogaciones que correspondan.
NUEVO VALOR TOTAL CONTRATO	:	CINCUENTA Y TRES MIL OCHOCIENTOS TREINTA Y TRES MILLONES SETECIENTOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE (\$53.833.700.000) exento de IVA e incluidas las demás erogaciones que correspondan. EXENCIÓN DEL IVA: El contratista deberá tener en cuenta que estos bienes están exentos de IVA, de conformidad con el artículo 477 del Estatuto Tributario “Bienes que se encuentran exentos del impuesto”. (...) 3. Las municiones y material de guerra o reservado y por consiguiente de uso privativo y los siguientes elementos pertenecientes a las Fuerzas Militares y la Policía Nacional: (...) p) Los servicios de diseño, construcción y mantenimiento de armas, municiones y material de guerra, con destino a la fuerza pública, así como la capacitación de tripulaciones de las Fuerza Pública, prestados por las entidades descentralizadas del orden nacional de sector defensa.”
DESCRIPCIÓN E IDONEIDAD DEL SUPERVISOR	:	El señor oficial cuenta con las competencias e idoneidad para desempeñarse como supervisor dada su trayectoria en la institución y el cargo que actualmente ostenta como supervisor de proyectos especiales de la jefatura de material, lo cual mantendrá los estándares de calidad en la gestión, control, organización y supervisión del proyecto, al ser ingeniero naval. Además, cumplirá con las funciones establecidas en la Resolución Ministerial No. 4130 del 16 de junio de 2022.
SUPERVISOR INICIAL	:	Capitán de Fragata German Enciso Saavedra, Supervisor de Proyectos Especiales.
SUPERVISOR ACTUAL	:	Capitán de Fragata German Enciso Saavedra, Supervisor de Proyectos Especiales

En la ciudad de Cartagena de Indias D.T. y C., a los nueve (9) días del mes de septiembre de dos mil veinticinco (2025), en calidad de Supervisor del Contrato No. 0001-ARC-JOLAN-2025 suscrito con la empresa CORPORACIÓN DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA PARA EL DESARROLLO DE LA INDUSTRIA NAVAL MARÍTIMA Y FLUVIAL - COTECMAR NIT. 806008873-3, representada legalmente por el señor Vicealmirante LUIS FERNANDO MARQUEZ VELOSA y dando cumplimiento a las prescripciones de la Ley 80 de octubre 28 de 1993, artículos 4°, 5°, 11°, 12°, 26°, 50°, 51°, 52°, 53° 2, 56°, 1474 de 2013, Entre otros los artículos 82°, 83° y 84°, Resolución de delegación No. 4223 del 23 de junio de 2022 y la Resolución No. 4130 de junio 2022 “Manual de Contratación y convenios”, en consecuencia debidamente autorizado para adelantar todo tipo de actividades propias del proceso de contratación de conformidad con la Ley 80 de 1993, la Ley 1150 del 16 de julio del 2007, la Ley 1474 del 2011, el Decreto Reglamentario 1082 del 26 de mayo de 2015 y demás normas concordantes que rigen la materia y en virtud de lo que representa al MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - ARMADA NACIONAL – JEFATURA DE OPERACIONES LOGÍSTICAS”, en el presente informe deja constancia de la construcción a todo costo del proyecto de movilidad fluvial para infantería de marina de la armada nacional (botes de bajo calado –

	FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL		
	Proceso: Adquisiciones		Autoridad: JOLAN
	Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08	Rige a partir de: 25/08/2023	Página 2 de 26

pruebas de funcionamiento) de acuerdo con las especificaciones técnicas descritas en el anexo "A" en el periodo descrito anteriormente, para lo cual se desagregan a continuación las obligaciones específicas establecidas en el contrato y se detallan las evidencias y soportes que corroboran la verificación del cumplimiento a satisfacción de lo propio:

1. OBJETO DEL CONTRATO:

CONTRATAR LA CONSTRUCCIÓN A TODO COSTO DEL PROYECTO DE MOVILIDAD FLUVIAL PARA LA INFANTERÍA DE MARINA DE LA ARMADA NACIONAL (BOTES DE BAJO CALADO – PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO) DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DESCRITAS EN EL ANEXO "A".

2. CONTRATOS MODIFICATORIOS, ADICIONES, REDUCCIONES, PRORROGAS, SUSPENSIONES, REANUDACIONES, APALANCAMIENTO, RESERVA PRESUPUESTAL Y DEMÁS.

(Modificación, adición, reducción, prórroga, suspensión, reanudación, apalancamiento, reserva presupuestal y demás) y número del documento.	FECHA	OBJETO	MODIFICACIÓN ANEXO TÉCNICO-ECONÓMICO (Cuando aplique).	VALOR ADICIÓN (Cuando aplique)
PRIMERA MODIFICACIÓN	26/06/2025	CONTRATAR LA CONSTRUCCIÓN A TODO COSTO DEL PROYECTO DE MOVILIDAD FLUVIAL PARA LA INFANTERÍA DE MARINA DE LA ARMADA NACIONAL (BOTES DE BAJO CALADO – PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO) DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DESCRITAS EN EL ANEXO "A".	ADICIÓN, MODIFICACIÓN CLÁUSULAS	\$16.924.400.000

3. VALOR DEL CONTRATO:

CINCUENTA Y TRES MIL OCHOCIENTOS TREINTA Y TRES MILLONES SETECIENTOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE (\$53.833.700.000.00) exento de IVA e incluidas las demás erogaciones que correspondan. EXENCIÓN DEL IVA: El contratista deberá tener en cuenta que estos bienes están exentos de IVA, de conformidad con el artículo 477 del Estatuto Tributario "Bienes que se encuentran exentos del impuesto". (...) 3. Las municiones y material de guerra o reservado y por consiguiente de uso privativo y los siguientes elementos pertenecientes a las Fuerzas Militares y la Policía Nacional: (...) p) Los servicios de diseño, construcción y mantenimiento de armas, municiones y material de guerra, con destino a la fuerza pública, así como la capacitación de tripulaciones de las Fuerza Pública, prestados por las entidades descentralizadas del orden nacional de sector defensa." (Cursiva y subrayado por fuera del texto original).

VALOR DEL CONTRATO/CONVENIO/ORDEN DE COMPRA	VALOR UNITARIO (COP)	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR PAGO ANTICIPADO (COP)	VALOR GASTOS DE NACIONALIZACIÓN	VALOR SALDO (COP)
\$ 53.833.700.000,00	\$ 53.833.700.000,00	N/A	\$ 18.454.650.000,00	N/A	\$30.301.730.000.00

	FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL		
	Proceso: Adquisiciones		Autoridad: JOLAN
	Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08	Rige a partir de: 25/08/2023	Página 3 de 26

4. GARANTÍAS

GARANTÍA ÚNICA DE CUMPLIMIENTO:	No. CG-1062911		PÓLIZA DE RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL	No. 1000229
COMPAÑÍA ASEGURADORA:	COMPAÑÍA MUNDIAL DE SEGUROS NIT. 860.037.013-6			SBS SEGUROS COLOMBIA S.A NIT. 860.070.374-9.
FECHA DE APROBACIÓN:	16 de julio del 2025			16 de julio del 2025
AMPAROS	APLICA	NO APLICA	INDIQUE FECHA DEL DOCUMENTO DE APROBACIÓN DE LA PÓLIZA POR EL DELEGATARIO	CUANDO HAYA MODIFICACIONES AL CONTRATO, INDIQUE FECHA DEL DOCUMENTO DE APROBACIÓN DE LA MODIFICACIÓN DE LA PÓLIZA POR EL DELEGATARIO.
(Según aplique contractualmente)				
CUMPLIMIENTO DE LA OBLIGACIONES DEL CONTRATO	X		26/03/2025	16/07/2025
CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS BIENES	X		26/03/2025	16/07/2025
RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL	X		26/03/2025	16/07/2025
PAGO DE SALARIOS Y PRESTACIONES SOCIALES LEGALES E INDEMINIZACIONES LABORALES	X		26/03/2025	16/07/2025
PAGO ANTICIPADO	X		26/03/2025	16/07/2025

De conformidad con la Cláusula Décima: Garantía Única de Cumplimiento - Garantía Técnica - El contratista deberá otorgar una garantía técnica del astillero conforme GARANTÍAS ESTÁNDAR DE COTECMAR, contra cualquier anomalía, incluidos todos sus componentes, insumos y accesorios conforme las especificaciones y características técnicas exigidas, lapso contado a partir de la expedición del acta de recibo a satisfacción de los mismos, por parte del supervisor del contrato. Si durante la vigencia del contrato resultare defectuosos o anómalo cualquiera de los bienes o elementos entregados, el contratista deberá asumir su costo, por cuenta y riesgo del mismo (incluyendo la totalidad de los gastos que el subsanar genere) a satisfacción de la Armada Nacional, de acuerdo con los términos y condiciones de garantía técnica de COTECMAR. En este caso corresponderá a la Armada Nacional notificar por escrito al contratista dentro de los cinco (05) días calendario, siguientes a la fecha en que suceda o se descubra la falla o el defecto e indicar el plazo dentro del cual se debe reponer el material, el contratista en consecuencia procederá a subsanar y/o reemplazar lo peticionado, sin ningún costo para la Armada Nacional. Si la anomalía es resultado de mala operación o del uso indebido por parte de la Armada Nacional, debidamente comprobada, la subsanación será a cargo de la Armada Nacional a la fecha de la presente suscripción.

Teniendo en cuenta que las Unidades son nuevas, cuentan con un periodo de garantía sobre los materiales incluidos todos sus componentes, insumos y accesorios conforme las especificaciones y características técnicas exigidas y la calidad del trabajo (construcción), de acuerdo con el Anexo A del presente contrato, contados a partir del acta de recepción final suscrita por el supervisor y por los tiempos que se relacionan para cada sistema, por lo tanto se garantiza la calidad de las partes fabricadas o suministradas contra todo defecto que sea directamente debido a materiales defectuosos suministrados por COTECMAR, la mala calidad de la mano de obra y a su actuar negligente, siempre y cuando dichos defectos no hayan sido causados por los peligros del mar, navegación o por uso y desgaste normal, sobrecarga o cargue o almacenamiento defectuoso, fuego, accidente, incompetencia, deficiente gestión, culpa o dolo o por modificaciones o adiciones efectuadas por Infantería de Marina, sin previa aprobación de COTECMAR.

Los tiempos de garantía serán de 12 meses contados a partir de la suscripción del acta de recepción de la embarcación a satisfacción de la Armada Nacional a través del supervisor designado.

	FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL		
	Proceso: Adquisiciones		Autoridad: JOLAN
	Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08	Rige a partir de: 25/08/2023	Página 4 de 26

5. CUMPLIMIENTO FORMA DE PAGO PACTADO CONTRACTUALMENTE.

CONTRATADO			PAGADO						
TIPO DE PAGO	VIGENCIA	VALOR (COP)	OBLIGACIÓN		ORDEN DE PAGO		VALOR TOTAL (COP)	VALOR PENDIENTE POR CANCELAR	% EJECUCION CONTRACTUAL
			No.	FECH	No.	FECH			
PAGO ANTICIPADO	2025	\$18.454.650.000.00	CON0005	28/03/2025	1090048425	10/04/2025	\$18.454.650.000,00	\$35.379.050.000,00	34,28%

INCUMPLIMIENTO POR PARTE DEL CONTRATISTA	DESCRIPCIÓN
(mencionar si el contratista a estado sujeto a citaciones dentro del contrato por incumplimiento o fallas dentro del proceso)	N/A

CESIONES DEL CONTRATO	DESCRIPCIÓN
(mencionar si el contratista efectuó cesiones dentro del contrato y si se cuenta con la autorización por parte de la entidad y con el cumplimiento de los requisitos)	N/A

6. RESUMEN DE DOCUMENTOS PRESUPUESTALES:

CONCEPTO (Contrato Convenio/Orden de compra o adición)	VIGENCIA PRESUPUESTAL	CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL			VIGENCIAS FUTURAS (Si aplica)		CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL		
		No. Y FECHA	VALOR CDP	VALOR GASTOS NACIONALIZA CIÓN	AUTORIZA CIÓN MIN HACIENDA	AUTORIZ ACIÓN DEPLAN	No. Y FECHA	VALOR CRP	VALOR GASTOS NACIONALIZACIÓN
Contrato No. 0001-ARC-JOLAN-2025	2025	12425 09/01/2025	\$36.909.300.000,00	N/A	N/A	N/A	213325 14/03/2025	\$36.909.300.000,00	N/A
Primer modificadorio	2025	12425 23/05/2025	\$16.924.400.000,00	N/A	N/A	N/A	213325 27/06/2025	\$16.924.400.000,00	N/A

REDUCCIONES A LOS REGISTROS O VALOR FINALMENTE EJECUTADO			
DOCUMENTO SOPORTE	No. Y FECHA	VALOR	OBSERVACIONES / JUSTIFICACION
N/A	N/A	N/A	N/A

	FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL		
	Proceso: Adquisiciones		Autoridad: JOLAN
	Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08	Rige a partir de: 25/08/2023	Página 5 de 26

7. RECEPCIÓN DE BIENES ENTREGADOS A SATISFACCIÓN (EJECUTADOS):

ÍTEM	VIGENCIA PRESU-PUESTAL	CONCEPTO	VALOR (COP)	FACTURAS		ACTA DE RECEPCIÓN		ENTRADA DE ALMACÉN		OBSERVACIONES
				Nº y FECHA	VALOR	Nº y FECHA	VALOR	Nº y FECHA	VALOR	
1	2025	Hito 1: Legalización del pago anticipado con la llegada a Cartagena del aluminio para fabricación 18 botes, llegada a Cartagena de 15 motores FB, la entrega en Cartagena de 04 botes terminados con pruebas de funcionamiento.	\$18.454.650.000	CON0005 28/03/2025	\$18.454.650.000	No. 2 30/07/2025	\$18.454.650.000	5003555038	\$18.454.650.000	N/A
2	2025	HITO # 2 Llegada y entrega en Cartagena del Aluminio para la fabricación de ocho (08) de botes de bajo calado + ocho (08) motores F/B + entrega de un (01) Bote y un (01) tráiler en Magangué - Bolívar. Bote totalmente terminado y con pruebas de funcionamiento.	\$5.077.320.000,00	CON2235 27/08/2025	\$5.077.320.000	No. 3 30/08/2025	\$5.077.320.000,00	EN TRAMITE	\$5.077.320.000,00	N/A

8. PRUEBA DE RECEPCIÓN A SATISFACCIÓN DE LOS BIENES/SERVICIOS:

EJECUCIÓN CONTRATO No. 0001-ARC-JOLAN-2025		
VALOR INICIAL CONTRATO		\$36.909.300.000,00
VALOR ADICIÓN CONTRATO		\$16.924.400.000,00
VALOR ACTUAL CONTRATO		\$53.833.700.000,00
VALOR PAGO ANTICIPADO		\$18.454.650.000,00
VALOR FACTURADO		\$5.077.320.000,00
VALOR SALDO CONTRATO		\$30.301.730.000,00

PORCENTAJE DE EJECUCIÓN (Facturado y pagado)

BOFBC	34,28%
-------	--------

PORCENTAJE DE AVANCE CONTRACTUAL (Obra)

BOFBC	37,32%
-------	--------

Como prueba de recepción a satisfacción de los bienes contratados el supervisor de conformidad con los artículos 83 “*Supervisión Contractual*” y 84 “*facultades y deberes de los supervisores y los interventores*” de la Ley 1474 de julio 12 de 2011 ¹, que ordena el seguimiento técnico, administrativo, financiero, contable, y jurídico que, sobre el cumplimiento del objeto del contrato, se relaciona la siguiente información y soportes:

¹ Ley 1474 de julio 12 de 2011, Por la cual se dictan normas orientadas a fortalecer los mecanismos de prevención, investigación y sanción de actos de corrupción y la efectividad del control de la gestión pública, artículo 84 “*FACULTADES Y DEBERES DE LOS SUPERVISORES Y LOS INTERVENTORES*”.

	FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL		
	Proceso: Adquisiciones		Autoridad: JOLAN
	Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08	Rige a partir de: 25/08/2023	Página 6 de 26

9. PORCENTAJE AVANCE DE EJECUCIÓN (HITOS CONTRACTUALES):

ÍTEM	CUMPLIMIENTO ENTREGAS PACTADAS DENTRO DEL CONTRATO/CONVENIO/ORDEN DE COMPRA (Parcial, Total)	%	AVANCE LOGRADO CUANTIFICACION /TASACION DE LO REALMENTE EJECUTADO
1	Hito 1: Legalización del pago anticipado con la llegada a Cartagena del aluminio para fabricación 18 botes, llegada a Cartagena de 15 motores FB, la entrega en Cartagena de 04 botes terminados con pruebas de funcionamiento.	100%	100%
2	Hito 2: Llegada y entrega en Cartagena del Aluminio para la fabricación de ocho (08) de botes de bajo calado + ocho (08) motores F/B + entrega de un (01) Bote y un (01) tráiler en Magangué - Bolívar. Bote totalmente terminado y con pruebas de funcionamiento.	100%	100%
3	Hito 3: Entrega de siete (07) botes y dos (02) Tráiler discriminados así: Cuatro (04) botes en Buenaventura; Un (01) bote en Cartagena; Dos (02) botes + dos (02) tráiler en Magangué - Bolívar. Todos los botes se reciben totalmente terminados y con pruebas de funcionamiento.	0%	0%
4	Hito 4: Entrega de cuatro (04) botes y seis (06) tráileres discriminados así: cuatro (04) botes + cuatro (04) tráiler en Buenaventura; Dos (02) tráiler en Cartagena. Todos los botes se reciben totalmente terminados y con pruebas de funcionamiento.	0%	0%
5	Entrega de seis (06) botes y tres (03) Tráiler discriminados así: Cinco (05) botes + dos (02) tráiler en Bogotá; Un (01) bote + un (01) tráiler en Magangué - Bolívar. Todos los botes se reciben totalmente terminados y con pruebas de funcionamiento.	0%	0%
6	Hito 5: Entrega de cuatro (04) botes y dos (02) tráiler en Bogotá. Todos los botes se reciben totalmente terminados y con pruebas de funcionamiento	0%	0%

10. INFORMACIÓN, NOVEDADES O SITUACIONES ANORMALES PRESENTADAS DURANTE EL DESARROLLO DEL CONTRATO QUE INCIDEN EN EL CUMPLIMIENTO IDÓNEO Y OPORTUNO DEL OBJETO CONTRACTUAL:

No se presenta ninguna novedad o situación anormal que inciden en el cumplimiento idóneo y oportuno del objeto contractual.

11. CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA RELACIONADAS CON EL PAGO DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL Y APORTES PARAFISCALES (Artículos 23º de la Ley 1150 de 2007, 50º de la Ley 789 de 2002, 202º y 204º de la Ley 100 de 1993, 1º de la Ley 89 de 1988, 7º de la Ley 21 de 1982 y 2º y 3º de la Ley 27 de 1974, artículo 99 del Decreto 2106 de 2019 y demás normas concordantes).

Se verificó el cumplimiento de las obligaciones de la CORPORACIÓN DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA PARA EL DESARROLLO DE LA INDUSTRIA NAVAL MARÍTIMA Y FLUVIAL – COTECMAR, frente a los sistemas DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL EN SALUD, PENSIONES Y RIESGOS LABORALES, constatando en línea acuerdo obra en pantallazo/certificado adjunto, en los registros en la base de datos del Ministerio de Salud y Protección Social, tal como lo ordena el artículo 99 “Prohibición de la exigencia de carné o certificado de afiliación al Sistema General de Seguridad Social en Salud.”, del Decreto 2106 del 22 de noviembre de 2019, encontrando que se encuentra al día en sus obligaciones parafiscales y de seguridad social integral del mes en ejecución, así como en la planilla o certificación de pago correspondiente al periodo aquí relacionado.

Referente a las obligaciones PARAFISCALES, conforme se evidencia archivo anexo, expedido a los trece (13) días de agosto de 2025 y suscrito por la Señora MARIA EUGENIA RANGEL NORIEGA Revisor Fiscal T.P. 341033-T, en el que certifica que se encuentra al día en sus pagos a fecha 30 de junio de 2025, así como en la planilla/certificación de pago adjunta al mismo, correspondiente al periodo aquí relacionado, esta supervisión verifica y da fe de lo propio.

	FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL		
	Proceso: Adquisiciones		Autoridad: JOLAN
	Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08	Rige a partir de: 25/08/2023	Página 7 de 26

12. ACTIVIDADES DE TRATAMIENTO Y MONITOREO A LA MATRIZ DE RIESGO DEL CONTRATO.

Se ha realizado el monitoreo por parte de la Supervisión, de acuerdo con el tratamiento y control de los riesgos establecido en la matriz de los estudios previos del proceso de selección que soporta y hace parte contentiva del contrato, evidenciándose que no hay materialización de estos.

Lo anterior se verifica a través del informe mensual de actividades del contratista de acuerdo con las obligaciones específicas pactadas, las cuales han tenido satisfactorio cumplimiento a la fecha.

13. REGISTRO FOTOGRÁFICO RECEPCIÓN DE BIENES A SATISFACCIÓN

	Se realizó instrucción y entrenamiento al personal de la tripulación que integra los primeros botes, donde se les instruyó al personal en la forma correcta de operación, mantenimiento, elementos que lo componen y proceso de construcción de los BOFBC.
Foto No. 01 a 04 – Capacitación y entrenamiento tripulaciones	
	Durante la presente semana se terminó la construcción e integración de los cuatro primeros botes designados, BOFBC – 035, BOFBC – 036, BOFBC – 037 y BOFBC - 038, cumpliendo con lo estipulado en el contrato 0001ARC-JOLAN-2025, se realizó Legalización del Hito No. 1 y entrega al destinatario final de los elementos consignados en el anexo técnico, desarrollando todos los protocolos de pruebas de entrega donde se pudo evidenciar la funcionalidad de los elementos y equipos que conforman los botes fluviales de bajo calado, contando con la participación del personal de COTECMAR, personal de la Supervisión de la Armada Nacional JEMAT y el personal del BLIM 16.
Foto No. 05 a 10 – Entrega BOFBC 1,2,3 y 4 protocolos	



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 8 de 26



Foto No. 11 a 14 – Bote No. 5 Cubierta principal consola y outfitting

Por parte de la empresa subcontratista DELTA GROUP, se continua con el proceso productivo del bote No. 5, se termina la instalación del tanque de combustible, las láminas de cubierta principal Z400 de 6 mm quedando liberada por parte del inspector de calidad de OFSIG, se realiza la integración del verduguillo en tubo de diámetro 38 mm SCH 10 en media caña, se realiza la instalación de la consola de mando, 06 cornamusas 12", 02 cáncamos de izada, 02 cáncamos de remolque, 02 cáncamos para seguridad de los motores, 03 soportes de los afustes, 04 bases para la carpa, se instalan 02 bases para los asientos de pasajeros de popa, las bases de anclaje de la defensa de los motores, barandas y soportes para la protección balística.

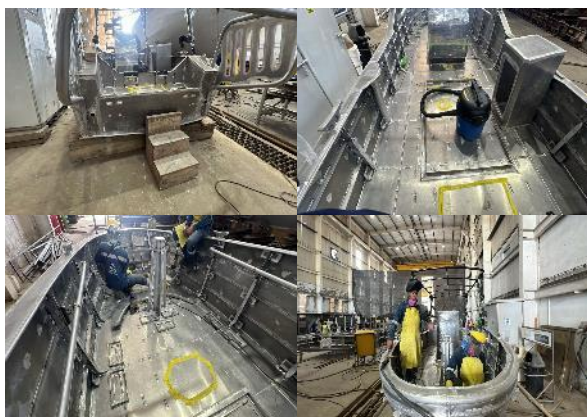


Foto No. 15 a 18 – Bote No. 6 Cubierta, Defensa y Outfitting

De la misma forma que las actividades realizadas en el bote No. 5 la empresa subcontratista DELTA GROUP continua con el proceso productivo del bote No. 6, se realiza la liberación por parte del inspector de calidad de OFSIG de la cubierta y se continua con los trabajos de instalación del outfitting.



Foto No. 19 a 22 – Bote No. 7 Cubierta, Defensa y Outfitting

La empresa subcontratista TERANING continua con el proceso productivo del ensamble del bote No. 7 terminado con la instalación del tanque de combustible, las láminas de cubierta principal Z400 de 6 mm queda pendiente liberada por parte del inspector de calidad de OFSIG, se realiza la integración del verduguillo en tubo de diámetro 38 mm SCH 10 en media caña, se realiza la instalación de la consola de mando y se continua con los trabajos de integración del equipamiento del bote.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 9 de 26



Foto No. 23 a 26 – Bote No. 8 láminas de fondo quilla y barras

De la misma forma la empresa subcontratista TERANING continua con las actividades y el proceso productivo del bote No. 8, queda pendiente la liberación por parte del inspector de calidad de OFSIG de la cubierta, se continua con los trabajos de instalación del outfitting.



Foto No. 27 a 30 – Bote No. 9 Espejo, refuerzos y tuberías

La empresa subcontratista DELTA GROUP continua con el proceso productivo de ensamble del bote No. 9 con la instalación del espejo de popa en la cuaderna X-0, la instalación de bularcamas desde la cuaderna X-2 hasta la X-9, refuerzos longitudinales, transversales de fondo que sirven de soporte de la cubierta principal Z400, la integración de las tuberías para conducción de cableados y de mandos de los motores, en tubo de 4" SCH 40 en AW 6082 T6 y de achique en tubo 1" SCH 40 en AW 6082 T6.



Foto No. 31 a 34 – Bote No. 10 Espejo, refuerzos y tuberías

De la misma forma que en el bote No. 9 la empresa subcontratista DELTA GROUP continua con las actividades y el proceso productivo de ensamble del bote No. 10 con la instalación del espejo del bote, las bularcamas desde la cuaderna X-2 hasta la X-9, refuerzos longitudinales, transversales de fondo soporte de la cubierta principal Z400, integración de tubería del sistema de achique y la tubería para el cableado del mando de los motores.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 10 de 26



Foto No. 35 a 38 – Bote No. 11 Refuerzos, cuadernas y consola

La empresa subcontratista TERANING continua con el proceso productivo del ensamble del bote No.11 con la instalación de cuadernas X-01, X-02, X-03, X-04, X-05, X-6, X-07, X-08 y X-09, Instalación de 06 refuerzos de fondo (Platinas 6 mm de espesor) en Y200P/S, Y400P/S y Y800P/S, de acuerdo al plano de fabricación /201/FONDO y el inicio de la fabricación de la consola.



Foto No. 39 a 42 – Bote No. 12 Refuerzos, cuadernas y consola

De la misma forma que en el bote No. 11 la empresa subcontratista TERANING continua con el proceso productivo del ensamble del bote No. 12, con la integración de cuadernas, refuerzos longitudinales y el inicio de la construcción de la consola de mando.

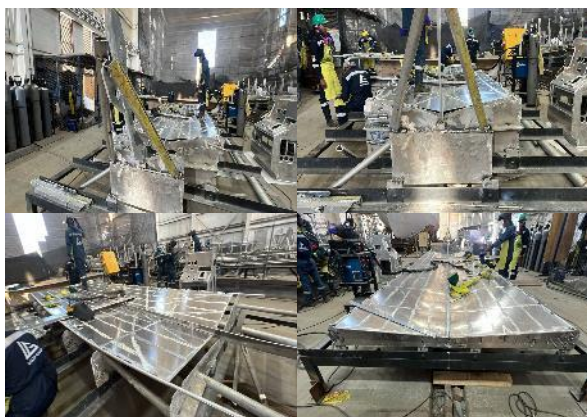


Foto No. 43 a 46 – Bote No. 13 Quilla, láminas de fondo, barras y cuadernas

La empresa subcontratista DELTA GROUP inicia con el proceso productivo del ensamble del bote No. 12, con la instalación de las láminas de fondo, barras la instalación de 06 refuerzos de fondo (Platinas 6 mm de espesor) en Y200P/S, Y400P/S y Y800P/S y el inicio de la instalación de las cuadernas.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 11 de 26

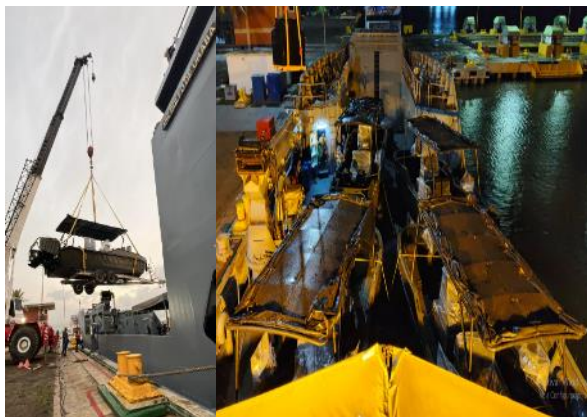


Foto No. 47 a 48 – Bote No. 1, 2, 3 y 4 Embarque y transporte

Lunes 05 de agosto se embarcan los cuatro primeros botes en el ARC “GOLFO DE URABA”, para transporte al BFLIM16 destinatario final, BOFBC – 035, BOFBC – 036, BOFBC – 037 y BOFBC – 038 con los elementos consignados en el anexo técnico, contando con la participación del personal de COTECMAR, personal de la Supervisión de la Armada Nacional JEMAT y el personal del BFLIM 16.



Foto No. 49 a 52 – Bote No. 5, 6, 7 y 8 Outfitting, manholes y handholds

Durante la presente semana se ejecutó el procedimiento de adecuación y corte de cubiertas para la instalación de tres (03) manholes y tres (03) handholds en los botes N.º 5, 6, 7 y 8, con el propósito de dotar a los compartimientos de accesos estancos, garantizando el cumplimiento de las especificaciones de diseño. Las labores incluyeron marcado, corte, preparación de bordes, soldadura y verificación dimensional, así como la inspección de la estanqueidad y acabado final conforme a los estándares exigidos.



Foto No. 53 a 56 – Bote No. 5, 6, 7 y 8 Aplicación del esquema de pinturas

Durante la presente semana se realizó procedimiento de granallado a los botes N° 5, 6, 7 y 8 con el propósito de remover impurezas y general perfil de anclaje para la aplicación del antideslizante en bordas y esquema de pintura con acabado, de referencia INTERNATIONAL, EPOXY DE ALTOS SOLIDOS 13202 “GRIS” (5891074), EPOXY COAL TAR FREE PRIMER “NEGRO” (5892090), ESMALTE POLIURETANO 11310 MATE “VERDE ARMADA” (5890558).



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 12 de 26



Foto No. 57 a 60 – Bote No. 9 refuerzos, tanque, bancada y volteo

Se continua con el proceso productivo del ensamble con la instalación de las estructuras entre espejo de popa y Mamparo X-01, espejo de popa X-0 con sus cáncamos, se inicia Fabricación del tanque de combustible, instalación de refuerzos longitudinales y transversales en "T" que sirven de soporte para la instalación de la cubierta Z400, ubicados en Y-0, Y-200P/S, Y-400P/S (Entre X-01 y X-05, se procede a realizar el volteo del bote con el propósito de continuar con el proceso de soldadura para posteriormente realizar ensayos no destructivos a las uniones soldadas del bote No. 9.



Foto No. 61 a 64 – Bote No. 10 refuerzos, tanque, bancada y volteo

Se continua con las actividades y el proceso productivo de ensamble de los refuerzos longitudinales de fondo entre las cuadernas X-01 y X-05, inicio de fabricación del tanque de combustible, bancada, y volteo del bote para continuar con el proceso de soldadura de producción del bote No. 10.



Foto No. 65 a 68 – Bote No. 11 Rrefuerzos, cuadernas y consola

Se continua con el proceso productivo del ensamble del bote No.11 con la instalación de cuadernas X-05, X-6, X-07, X-08 y X-09, Instalación de 06 refuerzos de fondo (Platinas 6 mm de espesor) en Y200P/S, Y400P/S y Y800P/S, de acuerdo al plano de fabricación /201/FONDO.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 13 de 26



Foto No. 65 a 68 – Bote No. 12 refuerzos, cuadernas y consolas

De la misma forma que en el bote No. 11 se continua con el proceso productivo del ensamble del bote No.12 con la instalación de cuadernas X-01, X-02, X-03, X-04, X-05, X-6, X-07, X-08 y X-09, Instalación de 06 refuerzos de fondo (Platinas 6 mm de espesor) en Y200P/S, Y400P/S y Y800P/S, de acuerdo al plano de fabricación /201/FONDO, y se termina de fabricar la consola.



Foto No. 69 a 72 – Bote No. 13 Láminas de fondo, barras y cuadernas

Se continua con el proceso productivo del ensamble del bote No. 13, con la instalación de las láminas de fondo, barras, la instalación de 06 refuerzos de fondo (Platinas 6 mm de espesor) en Y200P/S, Y400P/S y Y800P/S y el inicio de la instalación de las cuadernas.



Foto No. 73 a 76 – Bote No. 14 y 15 Ronda y corte laminas

Durante la presente semana se da con el inicio de la construcción, integración de los materiales y elementos que conformaran los botes, No. 14 y No. 15 en la línea de producción, evidenciado la continuación de los trabajos de corte de las láminas de aluminio (AW 5083 H 321), en los siguientes espesores de lámina, así: 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 10 mm 12 mm y 20 mm para la conformación de previas correspondiente a los ensambles de los cascos de los BCFBC, con equipo de plasma de 100 AMP.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 14 de 26

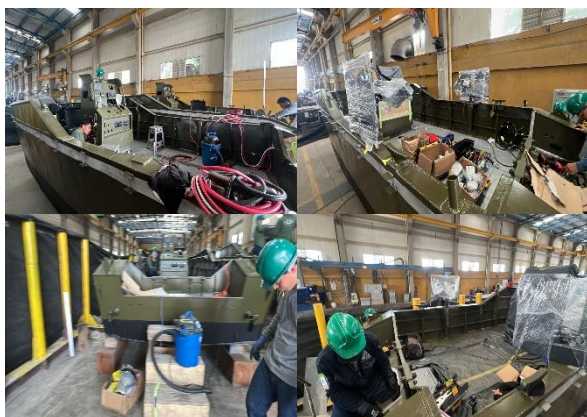


Foto No. 77 a 80 – Bote No. 5, 6, 7 y 8 Integración de equipos, sist. mando y control

Durante la presente semana se continua con las actividades y el proceso productivo de integración del cableado de conexión de los equipos auxiliares, elementos de comunicación, navegación, afustes, se realiza el ruteado del cableado de mando y control.

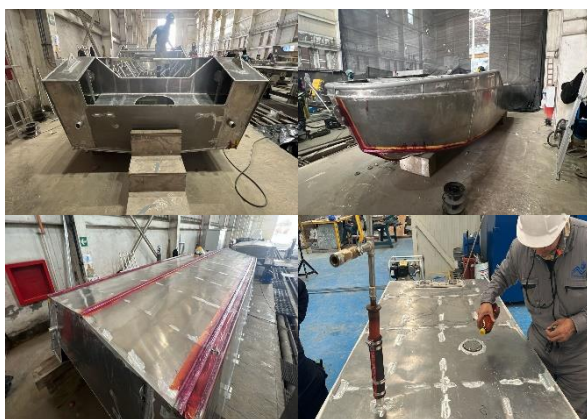


Foto No. 81 a 84 – Bote No. 9 control dimensional

Se realizaron ensayos no destructivos por parte del Inspector de OFSIG, Inspección visual (VT) 100% de las juntas e Inspección por Líquidos penetrantes (PT) por hermeticidad a las juntas entre quilla y fondo, mamparos estancos y unión entre las barras de 20 mm y láminas de fondo y costados dentro del proceso se realizó el volteo del bote para continuar con Inspección por Líquidos penetrantes (PT) por hermeticidad a las juntas con líquidos reveladores, queda pendiente su liberación por parte de calidad, se encuentran ondulaciones en las láminas del fondo fuera del rango permitido establecido en la norma AICS rec47 el cual establece un máximo de 8 mm en la deformación de la lámina, se procede a realizar las correcciones, se realiza liberación por parte del del Inspector de OFSIG del tanque de combustible después de prueba neumática.



Foto No. 85 a 88 – Bote No. 10 ENSAYO NO DESTRUCTIVO

Se continua con el proceso productivo del ensamble en el bote No. 10 donde se adelantó actividades en la corrección de ondulaciones en las láminas de fondo, prueba neumática al tanque de combustible y la ejecución de ensayos no destructivos por parte del Inspector de OFSIG de las juntas con líquidos penetrantes por hermeticidad a las juntas de quilla, láminas de fondo, mamparos estancos, barras y costados, continuando con proceso de aplicación de líquidos penetrantes por hermeticidad a las juntas con líquidos reveladores, queda pendiente su liberación por parte de calidad.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 15 de 26



Foto No. 89 a 92 – Bote No. 11 REFUERZOS, TUBERÍA Y FORRO DEL CASCO

Se continua con las actividades y el proceso productivo de ensamble de refuerzos longitudinales en "T" que sirven de soporte para la instalación de la cubierta Z400, ubicados en Y-0, Y-200P/S, Y-400P/S y Y-800P/S (Entre X-01 y X-11), instalación del espejo de popa X-0, láminas de costado y proa en AW 5083 M321 de 4mm de espesor, se instalar barra en AW 6082 T6 de ½" mm de diámetro, láminas de la amura en AW 5083 M321 de 4mm de espesor, platina, barras de ½" de diámetro, el verdugillo en tubo de diámetro 38 mm SCH 10 en media caña, se realiza la instalación de tubería para conducción de cableados y de mandos de los motores, en tubo de 4" SC 40 en AW 6082 T6 y la tubería de achique entre X0 y X9 de 1" SCH 40 en AW 6082 T6.



Foto No. 93 a 96 – Bote No. 12 REFUERZOS, TUBERÍA Y FORRO DEL CASCO

Al igual que las actividades realizadas en el bote No. 11, se continuo la integración y el proceso productivo del bote No. 12, con la instalación de refuerzos longitudinales, laminas del forro del casco, tuberías para el sistema de mando y control, tuberías del sistema de achique, se realiza volteo para continuar con el proceso de soldadura de producción del casco.



Foto No. 97 a 100 – Bote No. 13 REFUERZOS, CUADERNAS, BULÁRCAMAS Y TUBERÍA DE MANDO Y CONTROL

Se continuo con la integración y el proceso productivo de ensamble del bote No. 13 con la instalación de cuadernas y bulárcamas de X-01, X-02, X-03, X-04, X-05, X-6, X-07, X-08 y X-09, instalación secciones de vagras Y-600P y Y-600S; entre las cuadernas X-01 y 09 las estructuras entre espejo de popa y Mamparo X-01, instalación de tubería para conducción de cableados y de mandos de los motores, en tubo de 4" SC 40 de AW 6082 T6, Instalar secciones de refuerzos de fondo en "T" en Y-0, Y200P/S, Y400P/S y Y600P/S; entre las cuadernas X-01 y X5 que sirven de soporte al tanque de combustible y soporte para la instalación de la cubierta Z400, ubicados en Y-0, Y-200P/S, Y-400P/S y Y-800P/S, entre las cuadernas X-01 y X9.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 16 de 26

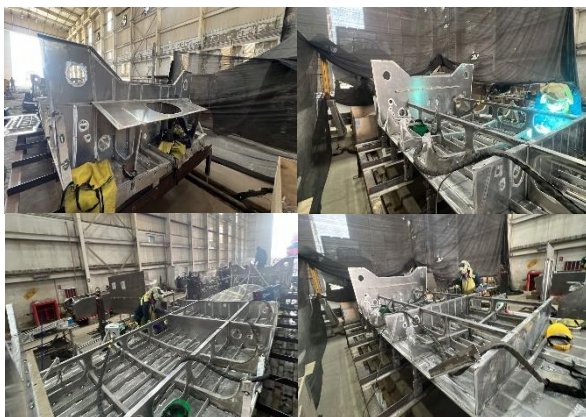


Foto No 101 a 104 –Bote No. 14 LÁMINAS DE FONDO, CUADERNAS, VAGRAS Y ESTRUCTURAS DEL ESPEJO

Se inicia el proceso productivo de integración y ensamble del bote No. 14, con el procedimiento de soldadura TIG de aluminio 5356 de 1/8" a la quilla de 12 mm de espesor, ejecución de END, tendido de 02 láminas fondo de 6 mm de espesor sobre la cuna comparando la alineación de láminas bajo norma IACS 47, se procede a realiza alineación de la quilla con herramienta topográfica tomando como referencia un punto en la base de la cuna como línea guía para verificar la medida en cada cuaderna corroborando parámetros, se continua con la Instalación de la barra de fondo AW 6082 T6 de 20 mm de diámetro entre las láminas de fondo y la "Chine", se instala lámina de pantoque o "Chine" y se realiza la instalación de barra exterior AW 6082 T6 de 20 mm de diámetro, la instalación de cuadernas de X-01, X-02, X-03, X-04, X-05, X-6, X-07, se realiza instalación secciones de vagras Y-600P y Y-600S; entre las cuadernas X-01 y 07 y la instalación de las estructuras entre espejo de popa y Mamparo X-01.

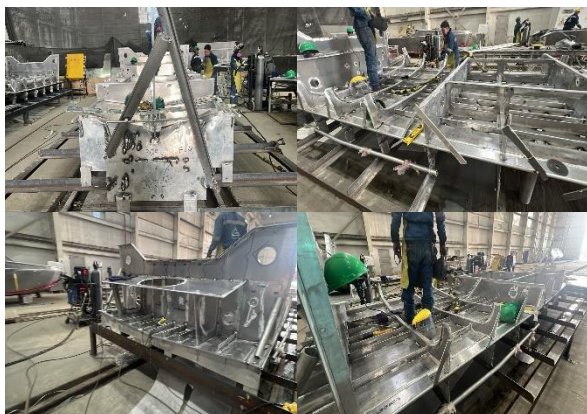


Foto No 105 a 108 –Bote No. 15 LÁMINAS DE FONDO, CUADERNAS, VAGRAS Y ESTRUCTURAS DEL ESPEJO

De la misma forma que en el bote No. 14, se inició con la integración y el proceso productivo de ensamble del bote No. 15 con la instalación de la quilla y su alineación con herramienta topográfica, el tendido de las láminas de fondo, instalación de refuerzos longitudinales, cuadernas, vagras y la estructura para la instalación del espejo.

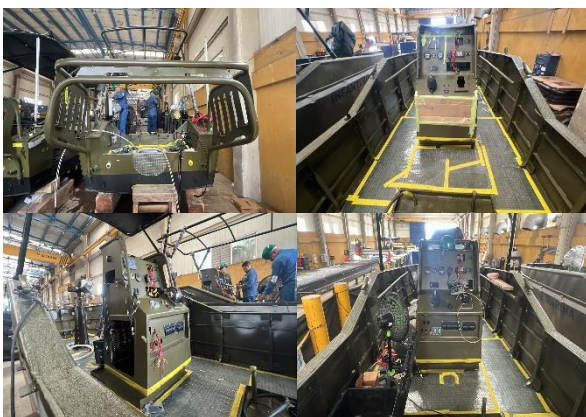


Foto No 109 a 112 –Bote No. 5, 6, 7 Y 8 EQUIPOS, SIST MANDO CONTROL, BALÍSTICO Y AFUSTES

Durante la presente semana se continua con las actividades y el proceso productivo de integración del cableado de conexión de los equipos auxiliares, elementos de comunicación, navegación, afustes, se realiza el ruteado del cableado de mando y control, se inicia la instalación de los afustes, escudo MK 93 y 97 en los cuatro botes, para el bote No. 5 instalación de placas de protección resistencia balística: normativa Nij 0108.01 nivel III, materia prima polietileno de ultra alto peso molecular y recubrimiento en fibras estructurales dyneema hb24t, con densidad de 257gr/mt2 a 271gr/mt2.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 17 de 26



Foto No 113 a 116 –Bote No. 9 CUADERNA X-10 Y LAMINA DE FONDO

Se continua con los trabajos de corrección en la láminas de fondo y cuaderna X-10 por deformación puntual en esta sección la cual se encuentra fuera del rango permitido establecido en la norma AICS 47, se realizó corte y extracción de la cuaderna y lamina de fondo en la zona afectada y se procede a instalar la nueva cuaderna y el tramo de lámina de fondo y la aplicación de la secuencia de soldadura, queda pendiente realizar ensayos no destructivos con tinta penetrante y reveladora por hermeticidad por parte del Inspector de OFSIG y posterior liberación para la instalación de la cubierta principal.



Foto No 117 a 120 –Bote No. 10 CUADERNA X-10 Y LAMINA DE FONDO

Se continua con los trabajos de corrección láminas de fondo y cuaderna X-10 por deformación puntual en esta sección la cual se encuentra fuera del rango permitido establecido en la norma AICS 47, se realizó corte y extracción de la cuaderna y lamina de fondo en la zona afectada y se procede a instalar la nueva cuaderna y el tramo de lámina de fondo y la aplicación de la secuencia de soldadura, queda pendiente realizar ensayos no destructivos con tinta penetrante y reveladora por hermeticidad por parte del Inspector de OFSIG y posterior liberación para la instalación de la cubierta principal.

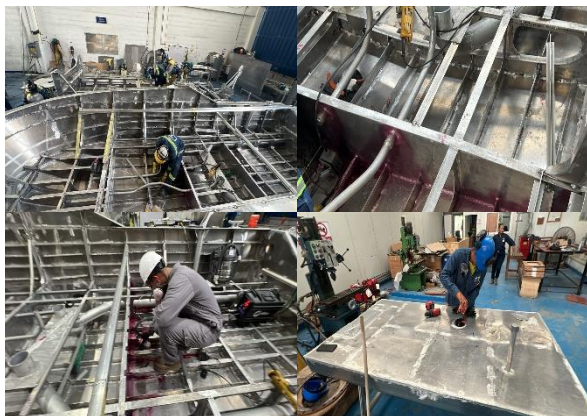


Foto No 121 a 124 –Bote No. 11 REFUERZOS, FORRO DEL CASCO Y END

Se continua con las actividades y el proceso productivo de ensamble, se termina la instalación de refuerzos longitudinales en "T" soporte la cubierta Z400, termino de instalación láminas de costado y proa en AW 5083 M321 de 4mm, control dimensional de semi-mangas en cuadernas y eslora apoyándose en topografía, instalación de barra en AW 6082 T6 de 1/2", entre costado y amura, se instalar láminas de la amura en AW 5083 M321 de 4mm, platina y barras de 1/2" en las amuras, volteo del bote para soldadura de producción y ensayos no destructivos por del Inspector OFSIG, Inspección visual de juntas e Inspección por Líquidos penetrantes por hermeticidad a juntas entre quilla y fondo, mamparos estancos y unión entre barras, láminas de fondo y costados dentro del proceso se realizó el volteo del bote para continuar con Inspección por Líquidos penetrantes por hermeticidad juntas con líquidos reveladores quedando liberación por parte de calidad, prueba neumática tanque de combustible y liberación por Inspector de OFSIG



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 18 de 26



Foto No 125 a 128 –Bote No. 12 REFUERZOS, FORRO DEL CASCO Y END

Al igual que las actividades realizadas en el bote No. 11, se continuo la integración y el proceso productivo del bote No. 12, con el término de la instalación de refuerzos longitudinales, laminas del forro del casco, por parte del Inspector de OFSIG se realizaron END por hermeticidad a las juntas de quilla, fondo, mamparos estancos y unión de las barras con las láminas de fondo y costados dentro del proceso se realizó el volteo del bote para continuar con Inspección verificando hermeticidad a las juntas con líquidos reveladores quedando y aprobando la liberación por parte de calidad,



Foto No 129 a 132 – Bote No. 13 REFUERZOS, ESPEJO, CUADERNAS, Y TUBERÍA

Se continuo con la integración y el proceso productivo de ensamble del bote No. 13 con la instalación de cuadernas de X-09 a X-11, instalación secciones de vagras Y-600P y Y-600S; entre las cuadernas X-09 a X-11, se instala espejo de popa X-0, se continua con la instalación de tubería para conducción de cableados y de mandos de los motores, en tubo de 4" SC 40 de AW 6082 T6, se inicia la instalación de tubería de achique en tubo de 1" SC 40 de AW 6082 T6, Instalar secciones de refuerzos de fondo en "T" que sirven de soporte para la instalación de la cubierta Z400, ubicados en Y-0, Y-200P/S, Y-400P/S y Y-800P/S, entre las cuadernas X-01 y X-11.



Foto No 133 a 136 – Bote No. 14 REFUERZOS, ESPEJO, CUADERNAS, Y TUBERÍA

Se continua con el proceso productivo de integración y ensamble del bote No. 14, con la instalación de cuadernas de X-07 a X-10, se termina la instalación del mamparo X-01, se inicia la instalación de tubería para conducción de cableados y de mandos de los motores, en tubo de 4" SC 40 de AW 6082 T6, la tubería de achique en tubo de 1" SC 40 de AW 6082 T6, se inicia la Instalación de secciones de refuerzos de fondo en "T" que sirven de soporte para la instalación de la cubierta principal Z400, ubicados en Y-0, Y-200P/S, Y-400P/S y Y-800P/S, entre las cuadernas X-05 y X-09.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 19 de 26



Foto No 137 a 140 –Bote 15 REFUERZOS, ESPEJO, CUADERNAS, Y TUBERÍA

De la misma forma que en el bote No. 14, se continua con la integración y el proceso productivo de ensamble del bote No. 15 con la instalación de cuadernas de la X-0 a X-11, 06 refuerzos longitudinales de fondo (Platinas 6 mm de espesor) en Y200P/S, Y400P/S y Y800P/S entre las cuadernas X-0 a X-11 y en "T" de la X-07 a la X-11, vagras Y-600P y Y-600S; entre las cuadernas X-01 y 09, se termina la instalación de la estructura para la instalación del espejo y se instala el espejo en posición X-0.

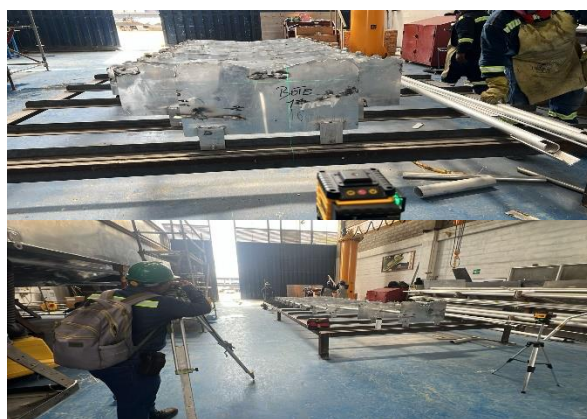


Foto No 141 a 142 –Bote No. 16 CUNA

Se realiza verificación y alineación de la cuna para la integración del bote No. 16 apoyándose con herramientas topográfica quedando liberada para iniciar trabajos.

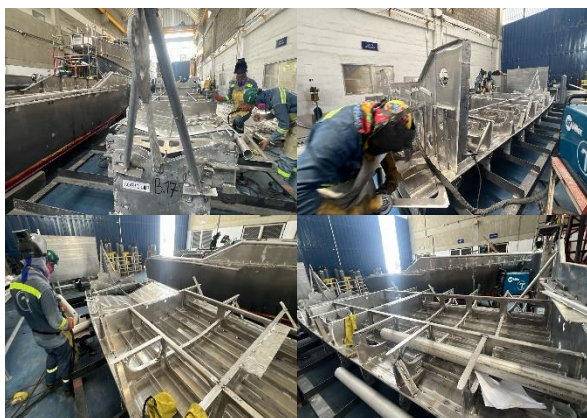


Foto No 143 a 146 –Bote No. 17 LAMINAS FONDO, CUADERNAS, VAGRAS Y ESTRUCTURA ESPEJO

Proceso productivo de integración y ensamble del bote No. 17, con el procedimiento de soldadura TIG de aluminio 5356 de 1/8" a la quilla de 12 mm, ejecución de END, tendido de 02 láminas fondo de 6 mm sobre la cuna alineación de láminas bajo norma IACS 47, se procede a realiza alineación de la quilla con herramienta topográfica tomando como referencia un punto en la base de la cuna como línea guía para verificar la medida en cada cuaderna corroborando parámetros, Instalación de la barra de fondo AW 6082 T6 de 20 mm entre las láminas de fondo y la "Chine", se instala lámina de pantoque o "Chine" y se realiza la instalación de barra exterior AW 6082 T6 de 20 mm, la instalación de cuadernas de X-01, a X-07, se realiza instalación secciones de vagras Y-600P y Y-600S; entre las cuadernas X-01 a X-07 y la instalación de las estructuras entre espejo de popa y Mamparo X-01, montaje de la tubería de conducción del cableado de mando y control de los motores fuera de borda.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 20 de 26



Foto No 147 a 150 –Bote No. 7 fondo, END y tanque de combustible

se realizaron correcciones en uniones soldadas, se realizaron END por parte del Inspector de OFSIG, Inspección visual (VT) 100% de las juntas e Inspección por Líquidos penetrantes (PT) por hermeticidad a las juntas entre quilla y fondo, mamparos estancos y unión entre las barras de 20 mm, láminas de fondo y costados, dentro del proceso se realizó el volteo del bote para continuar con Inspección por hermeticidad a las juntas con líquidos reveladores del bote No. 7, teniendo en cuenta los resultados de Inspección por hermeticidad se realizó liberación del fondo del bote por parte del Inspector de OFSIG, se realizó la construcción del tanque de combustible queda pendiente realizar END.



Foto No 151 a 153 –Bote No. 18 FABRICACIÓN Y ALINEACIÓN DE QUILLA

Se inicia el proceso productivo de integración y ensamble del bote No. 18, con el procedimiento de soldadura TIG de aluminio 5356 de 1/8" a la quilla de 12 mm de espesor, ejecución de END, alineación de la quilla con herramienta topográfica tomando como referencia un punto en la base de la cuna como línea guía para verificar la medida en cada cuaderna corroborando parámetros.



Foto No 154 – REUNIÓN DE SEGUIMIENTO DEL PROYECTO

Se efectúa reunión de seguimiento semanal del proyecto con la participación de personal de COTECMAR y la supervisión de la Armada Nacional. La reunión de seguimiento tuvo como propósito revisar el progreso técnico, constructivo y administrativo del contrato 0001 ARC-JOLAN-2025, así como la revisión del cronograma de detalle de acuerdo con los avances de la presente semana y realizar las coordinaciones respectivas de la llegada del personal para instrucción y la entrega del bote ARC-BOFBC-039 en el BFLIM17.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 21 de 26



Foto No 155 a 158 – RONDA MITIGACIÓN DEL RIESGOS

Durante la presente semana se registra el avance general del proyecto alcanzando un 37,32 %, evidenciado mediante las rondas realizadas a las líneas de producción, donde se continua con la construcción e integración de los materiales, piezas y elementos que conformaran los botes de bajo calado, los cuales actualmente se está adelantando los procesos constructivos del bote No. 5 al No. 18. Se verifica la continuación de los trabajos de corte de las láminas de aluminio (AW 5083 H 321), con equipo de plasma de 100 AMP, en los siguientes espesores de lámina, así: 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 10 mm, 12 mm y 20 mm, para la conformación correspondiente a los ensambles de los cascos de los BCFBC, hasta alcanzar un total de piezas para 26 botes.



Foto No 159 a 164 –Bote No. 5 PRUEBAS HAT-SAT Y ENTREGA

Se terminó la integración de equipos y realización de pruebas HAT-SAT con sus respectivos protocolos del Bote No. 5, se realizó el desplazamiento a Magangué bolívar, con escolta militar en tracto camión tipo niñera para la entrega del bote denominado ARC-BOFBC-039 en las instalaciones del BFLIM17 al usuario final de modo satisfactorio.

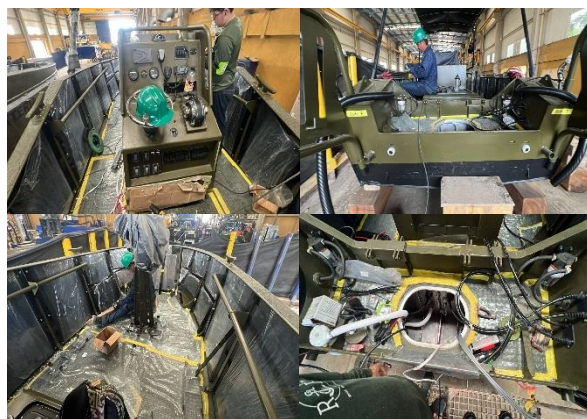


Foto No 165 a 168 –Bote No. 6, 7 Y 8 INTEGRACIÓN DE EQUIPOS, SISTEMA DE MANDO CONTROL, BALÍSTICO Y AFUSTES

Durante la presente semana para los botes 6, 7 y 8 se continua con las actividades y el proceso productivo de integración del cableado de conexión de los equipos auxiliares, elementos de comunicación, navegación, afustes, se realiza el ruteado del cableado de mando y control, se continua la instalación de los afustes, escudo MK 93 y 97 en los botes, se realiza la instalación de placas de protección resistencia balística: normativa Nij 0108.01 nivel III, materia prima polietileno de ultra alto peso molecular y recubrimiento en fibras estructurales dyneema hb24t, con densidad de 257gr/mt2 a 271gr/mt2.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 22 de 26



Foto No 169 a 172 –Bote No. 9 LAMINAS DE FONDO, CUBIERTA PRINCIPAL Y BASES DE LOS AFUSTES

Se continua con los trabajos, actividades y el proceso productivo de construcción del bote No. 9. se terminan las correcciones, se realizaron ensayos no destructivos por parte del Inspector de OFSIG, Inspección visual (VT) 100% de las juntas e Inspección por Líquidos penetrantes y líquidos reveladores por hermeticidad siendo liberados por parte de calidad, se realiza la instalación de 10 secciones de láminas de cubierta principal Z400 de 6 mm (Pos # 201, 202, 203, 204, 205, 206, 209, 86 y 10P/S), se inicia la instalación de las bases para los afustes.



Foto No 173 a 176 –Bote No. 10 LAMINAS DE FONDO, CUBIERTA PRINCIPAL Y BASES DE LOS AFUSTES

Se continua con los trabajos, actividades y el proceso productivo de construcción del bote No. 10. se terminan las correcciones, se realizaron END por parte del Inspector de OFSIG, con buenos resultados siendo liberados por parte de calidad, se realiza la instalación de 10 secciones de láminas de cubierta principal Z400 de 6 mm y se inicia la instalación de las bases de para los afustes.

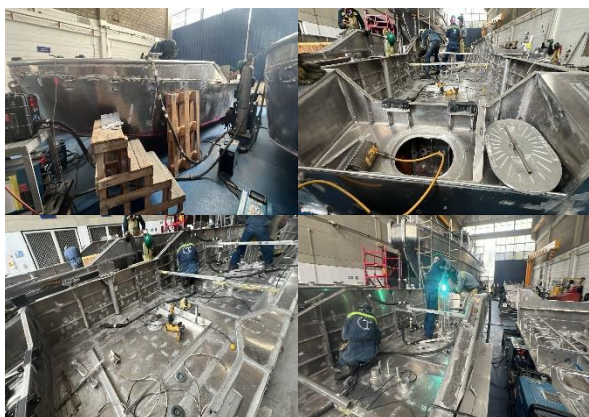


Foto No 177 a 180 –Bote No. 11 CUBIERTA PRINCIPAL Y BASES DE LOS AFUSTES

Se continua con las actividades y el proceso productivo de ensamble, se realiza liberación por parte del personal de calidad del fondo del bote y se realiza la instalación de 10 secciones de láminas de cubierta principal Z400 de 6 mm (Pos # 201, 202, 203, 204, 205, 206, 209, 86 y 10P/S), se inicia la instalación de las bases para los afustes y la integración de los elementos de outfitting.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 23 de 26



Foto No 181 a 184 –Bote No. 12 CUBIERTA PRINCIPAL Y BASES DE LOS AFUSTES

Al igual que las actividades realizadas en el bote No. 11, se continuo la integración y el proceso productivo del bote No. 12, con la instalación de la cubierta principal, las bases de los afustes y elementos de outfitting

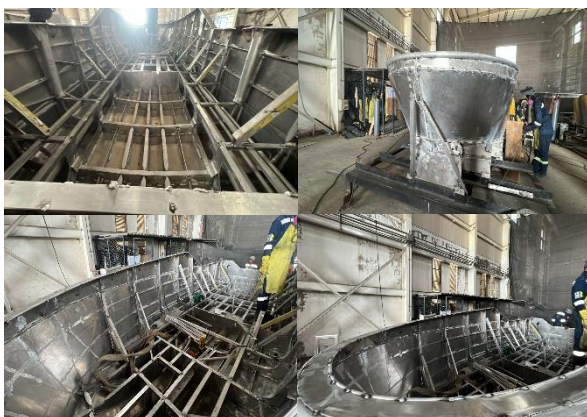


Foto No 185 a 188 –Bote No. 13 TUBERIA, FORRO, TAPA REGALA

Se continua con la integración y el proceso productivo de ensamble del bote No. 13 con la el término de la instalación de tubería para conducción de cableados y de mandos de los motores, en tubo de 4" SC 40 y los trabajos de instalación de la tubería de achique en tubo de 1" SC 40, se continúan trabajos de instalación de los refuerzos en te que son el soporte de la cubierta Z400, se realiza la instalación de láminas de costado y láminas de espejo de proa en AW 5083 M321 de 4mm de espesor , se Instalan láminas de la amura en AW 5083 M321 de 4mm de espesor, se continua con la instalar platina y barras de ½" de diámetro en las amuras; e instalar verduguillo en tubo de diámetro 38 mm SCH 10 en media caña,



Foto No 189 a 192 –Bote No. 14 TUBERÍA, FORRO, TAPA REGALA

Al igual que las actividades realizadas en el bote No. 13, se continuo la integración y el proceso productivo del bote No. 14, con la instalación de las láminas del forro del casco, tapa regala, barras de ½" de refuerzo, verduguillo y tuberías de achique de 1" SC 40 y las de conducción del cableado de mando y control de los motores de 4" SC 40.



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 24 de 26



De la misma forma que en el bote No. 14, se continua con la integración y el proceso productivo de ensamble del bote No. 15 con la integración de las láminas del forro del casco, tapa regala, verduguillo, barras de refuerzo y las tuberías de achique, conducción del cableado de mando y control,

Foto No 193 a 196 –Bote No. 15 TUBERÍA, FORRO, TAPA REGALA



Se continua con la integración y el proceso productivo de ensamble del bote No. 16. Se realiza el tendido, preparación y conformación de 02 láminas fondo de 6 mm de espesor sobre la cuna comparando la alineación de láminas bajo norma IACS 47,, se continua con la Instalación de la barra de fondo AW 6082 T6 de 20 mm de diámetro entre las láminas de fondo y la "Chine", se instala lámina de pantoque o "Chine" y se realiza la instalación de barra exterior AW 6082 T6 de 20 mm de diámetro, que está ubicada entre el pantoque o "Chine", lámina de costado, instalación de 06 refuerzos de fondo (Platinas 6 mm de espesor) en Y200P/S, Y400P/S y Y800P/S, se inicia con la instalación de cuadernas, X-01, X-02, X-03, X-04, X-05, X-6 y X-07 y Mamparo X-01.

Foto No 197 a 200 –Bote No. 16 LAMINAS DE FONDO, REFUERZOS, CUADERNAS, MANPAROS



Se continua con el proceso productivo de integración y ensamble del bote No. 17, con la instalación de la estructura del espejo, la integración de cuadernas de X-07 a X-10, se realiza instalación secciones de vagras Y-600P y Y-600S; entre las cuadernas Y-07 a Y-10 y la instalación de las estructuras entre espejo de popa y Mamparo X-01, se continua el montaje de la tubería de achique y de conducción de cableado de mando y control de los motores fuera de borda.

Foto No 201 a 204 –Bote No. 17 CUADERNAS, VAGRAS Y ESTRUCTURAS DEL ESPEJO



FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL

Proceso: Adquisiciones

Autoridad: JOLAN

Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08

Rige a partir de: 25/08/2023

Página 25 de 26

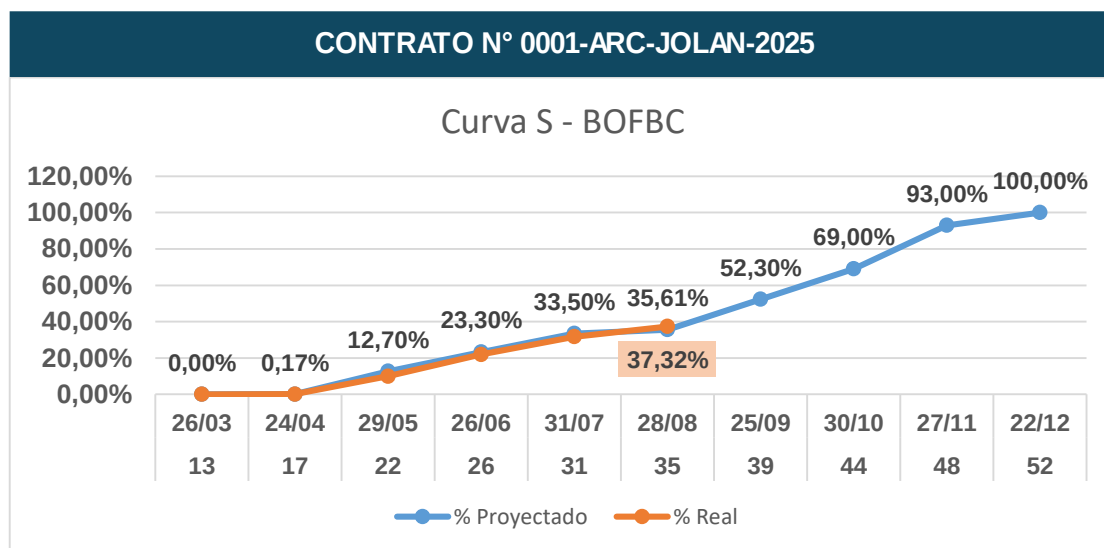


Foto No 205 a 208 –Bote No. 18 LAMINAS DE FONDO, REFUERZOS, CUADERNAS, MANPAROS

Se continua con el proceso productivo de integración y ensamble del bote No. 18, con el el tendido, preparación y conformación de 02 láminas fondo de 6 mm de espesor sobre la cuna comparando la alineación de láminas bajo norma IACS 47,, se continua con la Instalación de la barra de fondo AW 6082 T6 de 20 mm de diámetro entre las láminas de fondo y la "Chine", se instala lámina de pantoque o "Chine" y se realiza la instalación de barra exterior AW 6082 T6 de 20 mm de diámetro, que está ubicada entre el pantoque o "Chine", lámina de costado, instalación de 06 refuerzos de fondo (Platinas 6 mm de espesor) en Y200P/S, Y400P/S y Y800P/S, se inicia con la instalación de cuadernas, X-01, X-02, X-03, X-04, X-05, X-6 y X-07 y Mamparo X-01.

14. RELACIÓN INFORMES DE AVANCE:

Durante este mes, las actividades relacionadas en el punto No. 13 reflejan la línea de tiempo de ejecución contractual del proyecto, el cual, al momento de la firma del presente informe, registran un avance de ejecución de del 35,32% incrementando en un 5,64% el avance general del proyecto respecto al mes inmediatamente anterior.



Proyecto	Fecha	Semana	Avance Planeado (PP)	Avance Real (PE)	DIF	SPI/PE-PP
CTO 0001-ARC-JOLAN-2025	31/07/25	WK 31-25	35,61 %	37,32 %	1,7%	1,05

	FORMATO INFORME SUPERVISIÓN MENSUAL		
	Proceso: Adquisiciones		Autoridad: JOLAN
	Código: ADQ-FT-022-JOLAN-V08	Rige a partir de: 25/08/2023	Página 26 de 26

NOTA ACLARATORIA:

Para el presente informe se registró un porcentaje favorable de avance de las actividades ejecutadas del cronograma planeado con respecto a lo real de 1,7%, este porcentaje se genera debido a la actualización del cronograma del proyecto con las actividades que se incluyeron por el primer modificadorio del contrato, COTECMAR manifiesta que se mantienen las actividades a doble turno.

15. OBSERVACIONES:

Se realizó cambio de línea base y actualización de actividades en el cronograma y curva S, por parte de COTECMAR.

Atentamente,



 Capitán de Fragata German Enciso Saavedra
 C.C. 14136035 de Ibagué
 Jefe División de Supervisión de Proyectos Especiales – JEMAT
 Supervisor contrato N° 0001-ARC-JOLAN-2025
 Teléfono: 3135456162
german.enciso@armada.mil.co