SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA
REGIONAL SANTANDER
CENTRO INDUSTRIAL DEL DISEÑO Y LA MANUFACTURA
SOLICITUD BIENES Y SERVICIOS

Fecha:	1 de septiembre de 2025
Solicitante:	Bertha Patricia Morales Suarez
Área o Dependencia:	Coordinación Académica
Objeto:	Contratar el suministro de materiales para impartir la formación del programa calzado y marroquinería ofertado en el Centro Industrial del Diseño y la Manufactura, durante la vigencia 2025.
Plazo de ejecución:	Tres (3) meses

El SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA es una entidad adscrita al Ministerio de Trabajo, cuya responsabilidad de conformidad con lo establecido en la Ley 119 de 1994, es cumplir con la función que corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos; ofreciendo y otorgando formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país, las cuales deben ajustarse a los objetivos trazados por el Gobierno Nacional.

En la formulación del Plan Estratégico, se toma como punto de partida la misión del SENA, establecida por la Ley 119 de 1994, como la "... encargada de cumplir la función que corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos; ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (...)"

Luego en coherencia con la propuesta del Gobierno Nacional en cuanto a la formulación del Plan Nacional de Desarrollo, el país requiere que se mejore la calidad de los empleos, la protección a los trabajadores y el capital humano pertinente con las necesidades del sector productivo; por lo cual se requiere desarrollar al máximo los potenciales en los aprendices, sus capacidades y habilidades, disminuyendo los niveles de deserción, con el fin de generarles oportunidades para una inclusión en el mercado laboral, más incluyente y equitativa.

En cumplimiento de las finalidades del SENA y a su política de eficiencia, calidad y bienestar para toda la comunidad, el Centro Industrial del Diseño y la Manufactura, SENA Regional Santander, tiene dentro de sus metas para la vigencia 2025, la atención de un promedio de 6.490 cupos para aprendices en formación titulada, de los cuales aproximadamente 2039 correspondieron a educación superior, 4451 cupos de programas técnicos incluyendo todos los programas de articulación, 1.155 cupos del programa Campesena, 900 cupos del programa Economía Popular y más de 4131 cupos de población víctima, es por ello que para la vigencia 2025 se requiere contar con materiales de formación suficientes para orientar adecuadamente todos los programas de formación que imparte el Centro Industrial del Diseño y la manufactura adecuadamente de conformidad con las normas vigentes.

Teniendo en cuenta que existe población que demanda atención en el Centro de Formación y contando con asignación presupuestal, se hace necesario implementar estrategias de formación integral, en ambientes de aprendizaje especializados en beneficio de los aprendices de formación titulada que favorezca su inclusión laboral. Es necesario entonces contratar la compra de materiales de formación para los aprendices de las especialidades de Calzado y marroquinería, con una persona natural o jurídica, que cuente con los elementos idóneos para garantizar los bienes contratados, y de esta forma satisfacer la necesidad de la Entidad, al entregarles a los aprendices los materiales requeridos para el desarrollo de las competencias del programa de formación.

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA
1	Aguja Capotera. Alta Resistencia, Utilizadas Para Coser A Mano Diferentes Productos En Cuero paño	Unidad

2	Aguja Sistema 134 35 D/Tri No 110 Paño X 10Unid Larga Cubo Grueso	Unidad
3	Aguja Sistema 134 35 D/Tri No 120 Paño X 10Unid Larga Cubo Grueso	Unidad
4	Aguja Sistema 134 35 D/Tri No 130 Paño X 10Unid Larga Cubo Grueso	Unidad
5	Aguja Sistema 134 Punta Tres Filos No 100 Paño X 10Unid	Unidad
6	Aguja Sistema 134 Punta Tres Filos No 110 Paño X 10Unid	Unidad
7	Aguja Sistema 134 Punta Tres Filos No 90 Paño X 10Unid	Unidad
8	Aguja Sistema 134 35 D/Tri No 100 Paño X 10Unid Larga Cubo Grueso	Unidad
9	Argollas Plana Cerrada De 2,5 Cm Acabado Nikel	Unidad
10	Argollas Plana Cerrada De 2,5 Cm Acabado Oro	Unidad
11	Asentador Para Marroquineria Rotativo Con Balines Y Mango En Hierro	Unidad
12	Borradores Miga De Pan	Unidad
13	Broche Cazuela No 6 Niquelado X Juego 4 Piezas	Unidad
14	Broche De Cazuela No 4 Niquel X Juego 4 Piezas	Unidad
15	Broches Magneticos Acabado Nikel Grandes Planos De 2 Milimetros De Grosor	Unidad
16	Carpetas Para Moldes De Calzado Y Marroquineria En Carton Cartulina(180Gr) Con Solapa Y Marcador De Archivo Segun Muestra 37Cm X 26Cm	Unidad
17	Carreteles Para Maquina Durkop Adler Referencia K 627	Unidad
18	Cartabon Para Modisteria Plastico	Unidad
19	Carton Cartulina Grueso	Unidad
20	Cinta De Enmascarar Uso Industrial Color Amarilla 24 Mm * 40 Metros	Unidad
21	Cinta Doble Faz Con Refuerzo En Tela De 5 Mm*100 Metros	Unidad
22	Cinta Metrica De Zapateria	Unidad
23	Compas Para Dibujo ,Metalico Con Caja Y Repuesto De Minas	Unidad
24	Cono Hiladillo Para Doblado De Calzado Ancho 5Mm Rollo X 25Mt	Unidad
25	Cordon De Algodon Grueso (8Mm) Rollos De 200 Mts.Colores Surtidos	rollo
26	Cremallera Diente En Nylon Eka Numero 3 Negra ,Cafe,Beige	Unidad
27	Cremallera Diente En Nyloneka Numero 6 Colores Surtidos Segun Muestra (Metros)	Unidad
28	Cuadrantes De 2.5Cm Samak Acabado Nikel Cerrados Plano	Unidad
29	Cuadrantes De 2.5Cm Samak Acabado Oro Cerrados Plano	Unidad
30	Cuero Folia De Moda Atravezada Calibre 10 12 (Decimetros)	Dm2
31	Cuero Napa Calibre 10 12 Atravezado Colores Y Texturas Surtidos (Decimetros)	Dm2
32	Curvigrafo Juego X 3 En Empaque Plastico	Unidad
33	Delizador Para Cremallera Nylon /Slider N°3 Acabado Nikel De Lujo	Unidad

34	Delizador Para Cremallera Nylon /Slider N°6 Acabado Nikel De Lujo	Unidad
35	Escuadra Plastica De 60 Grados De 30 Cm	Unidad
36	Escuadras Plastica De 45 Grados De 30 Cm	Unidad
37	Forro Lycron Blanco Gris Y Azul Oscuro Ancho 1,40M	Mt
38	Forro Sintetico Carnaza, Segun Muestra	Mt
39	Forro Supermalla Con Bakin Gris Azul Blanco	Mt
40	Halogentante Monocomponente Para Suelas X 1000Cc	Litro
41	Hebillas De 2.5 Para Carteras Samak Acabado Nikel	Unidad
42	Hilo P4 Encerado Colores Variados 300 Gramos	Unidad
43	Hilo Poliamida No 46 Colores Surtidos Cono X 200 Gramos Linea Eco	Unidad
44	Hilo Poliamida No 69 Colores Surtidos Cono X 200Gramos Linea Eco	Unidad
45	Hoja De Acero Plata Para Cuchilla De Corte Manual Para Cuero	Unidad
46	Horma Para Bota De Dama Cana Alta Altura 3.5 N° 37/2, 38/3, 39/2 , 40/2	Pares
47	Juego De Dado Para Maquina Para Broche De Cazuela Segun Muestra.	Unidad
48	Juego De Perforadores Manual Redondo No 6,8,10,14 Para Ojalete Para Marroquineria	Unidad
49	Lapiz 2B Negro	Unidad
50	Lija Banda Para Rodillo De 12,5Cm De Diametro X 3Cm Ancho No 80,120, 180,	Unidad
51	Limpiador De Suelas Galon X 3750Cc	Unidad
52	Limpiador Para Terminado De Calzado Galon X 3750Cc	Unidad
53	Lona Estampada Con Apresto Para Marroquineria (Metros)	metros
54	Madreselva 1,5Mt Ancho	Mt
55	Marcador Sharpie Paquete Por 3 Rojo Azul Y Negro Doble Punta	Unidad
56	Material Alternativo Yute ,Rafia,Tejidos .	Metro
57	Minas De Plata Para Marcar Piezas En Cuero	Unidad
58	Mosquetones En Zamak Acabado Nikel De 2 1/2 Cm En El Paso De La Correa	Unidad
59	Mosquetones En Zamak Acabado Oro De 2Cm En El Paso De La Correa	Unidad
60	Napa Confeccion Negra,Blanca,Roja.Cafe	Unidad
61	Ojalete Metalico Blanco Con Arandela N°4 Y 5 * Millar	Unidad
62	Pasador 2,5 Samak Acabado Niquel Cerrada Plana	Unidad
63	Pegante Acuoso Para Armado De Cueros Y Sinteticos Tipo Latex De Bajo Olor X Kilo	Kilo
64	Pegante Pu Para Suelas Base Solvente Galon X 3750Cc	Galon
65	Piedras Barquito 198 C. Carborundum	Unidad
66	Plantilla Terminado En eva Par Tallas 27 Al 32 Nino	Par

67	Plantilla Terminado En eva Par Tallas 37 Al 43 Adulto	Par
68	Pliego De Cartulina Bristol (Colores Blanco Y Rosado)	Unidad
69	Praimer Para Suela Eva Galon	Galon
70	Remache Tubular Doble Cabeza Niquelado No 3 Pata 10Mm X Millar	Millar
71	Remache Tubular Doble Cabeza Niquelado No 6 Pata 10Mm X Millar	Millar
72	Resorte Para Calzado De 2 Y 2.5 Mm De Ancho. Variados Colores	Metros
73	Riata Material: 100% Poliester Ancho: 2,5 Cm 50 Metros Por Rollo Colores Surtido	Rollo
74	Rollo De Telas No Tejidas Borlan Colores Variados 100 Metros Numero 25 Gramos	Mt
75	Sacapuntas De Tapa De Botella Sin Deposito, Cortador De Capsula De Plastico, Rollo De Un Solo Orificio, Con Rosca Para Adaptarlo En Botellas.	Unidad
76	Sellante Para Marroquineria Por Frascox 1000 Cc Sellafix	Unidad
77	Servicios Tecnologicos, Estampados, Bordado, Cambreado, Otros	Unidad
78	Sintetico Speed Blanco Por Metros (Para Sublimar)	Mt
79	Solucion De Caucho Galon X 3750Cc	Galon
80	Suela Pvc Expanso Nino Segun Muestra. Tallas 27 Al 35	Par
81	Suela Tr Hombre Segun Muestra. Tallas 37 Al 43	Par
82	Tache Redondo Y Cono Macizo Acabado Oro Y Nikel Para Las Bases	Unidad
83	Tela Gobelino Ancho 1,45. Material Compuesto 100% Poliester. Peso 45 Kg Espantados Surtidos	Metros
84	Textiles De Seda Con Apresto Estampado Brillante (Metros)	Unidad
85	Tijeras Corta Hilos Metalizada De 10 Cm. Material De La Hoja: Acero, Forma De La Punta: Puntiaguda.	Unidad
86	Tinta Gama De 375Cc Colores Surtidos	Unidad
87	Tinta Italiana Orly Marroquineria Negra, Cafe, Roja, Amarilla, Azul, Blanca X 1000Cc	Litro
88	Trabillas 2.5 Samak Acabado Nikel Cerradas Plano	Unidad
89	Troqueles Para Marroquineria Con Fleje De Ancho De 4 Cm Diametro 7Cm De Ancho Y Largo 33Cm Y Un Solo Filo Izquierdo Y Derecho	Unidad
90	Vulcanizante Para Pegante De Pvc Incoloro. Por Frasco	Unidad
91	lapiceros de colores estuche de 12 unidades	Unidad
92	cordon plano encerrado de largo 90y 100 colores segun cuero	par
93	cordon redondo de largo 90y 70 colores segun muestra de cuero	par
94	suela eva niño segun muestra talla 27 al 35	par
95	talladores para cuero de diferentes formas	Unidad
96	Aguja sistema 135 x5 /135x8 punta tres filos No 120 paño x 10unid	Paño
97	Aguja sistema 135 x5 /135x8 punta tres filos No 70 paño x 10unid	Paño

98	Cepillo circular de algodón nucleo de madera para maquina terminadora master diametro 150 mm	UN
99	Cepillo circular de cuero/tela nucleo de madera para maquina syamak diametro 100 mm	UN
100	Chapa sapo en zamak para bolso estilo sapo de acadado oro y nikel	UN
101	Cinta faya 2.5 cm * 50 metros. Colores surtidos café, negra, beige	MT
102	Compas de puntas para marcar sobre cuero. Fabricado en acero de alta calidad y resistente. Medidas: 15 x 7 cm (aprox.) Apertura máxima 10 cms	UN
103	Cordon PVC (Foam) para ribete/vivo de 3 mm. Rollo 100 metros (Chipa)	UN
104	Cuero Crust / Crost. Calibre 10-12. Color café, miel. textura lisa (Son aquellas pieles simplemente curtidas, secadas después de la neutralización y engrase, sin haber recibido tintura ni acabado. También se le llama curtido al cromo seco).	DM2
105	Cuero tala (decimetros)	DM2
106	Delizador para cremallera /Slider N°3 acabado oro de lujo	UN
107	Delizador para cremallera /Slider N°6 acabado oro de lujo	UN
108	Difuminadores De Dibujo	UN
109	Entretela tejida tipo RAVENA fusionable con adhesión térmica, color crudo, densidad delgada de 140 cm de ancho	METRO
110	Espuma de polietileno Yumbolon lisa, densidad 60. No 5	UN
111	Folder (Guía) De 25mm (2.5cm) de doble dobles para pegar sesgo en Ribeteadora.(Typical)	UN
112	Folder Trebol para cosutra recta, en curva y curvas cerradas para Maquina Plana	UN
113	Forro cambrelle no tejido 100% nylon, 50gr/m ancho 140	MT
114	Forro para tacones en cuero por rollo de 40 metros. Tamaño 15 1/2cm	UN
115	Forro para tacones en cuero por rollo de 40 metros. Tamaño 3 1/2 cm	UN
116	Hilo poliamida No 20 colores surtidos cono x 200gramos linea eco	UN
117	Hilo poliamida. Filamento continuo de Nylon. 1250 m. No 46 colores: Negro, café, blanco (Coats)	UN
118	Hilo poliamida. Filamento continuo de Nylon. 1250 m. No 69 colores: Negro, café, blanco (Coats).	UN
119	Hilo poliamida. Filamento continuo de Nylon. 1250 m. No 46 colores surtidos cono (Coats)	UN
120	Hilo poliamida. Filamento continuo de Nylon. 1250 m. No 69 colores surtidos cono (Coats).	UN
121	Horma Baleta para dama altura 1 tallas N°36 al 41	PAR
122	Imán invisible con plastificado grande para marroquinería	UN
123	Imán invisible con plastificado pequeño para marroquinería	UN
124	Juego de dado para maquina para broche para pequena marroquineria según muestra.	UN

125	kit de plantillas, pla, tacon ,plantilla y suelas para zapatilla según horma de muestra del 37 al 39	UN
126	Láminas en Caucho Expandido. En colores beige, negro, noce y natural Calibres 4.0 Medidas 100X 165 centímetros. https://viraselpony.com/laminas-para-suelas-y-plantillas/	UN
127	Lapices de colores acuarelables en caja metalica para uso profesional, por 24 piezas ,Art grp lápices de color de alta calidad y forma triangular ergonómica	UN
128	Lapiz asentado del filo de la cuchilla para la maquina desbastadora	UN
129	Lápiz Carboncillo de alta calidad tonos negros más profundos suaves.	UN
130	Lapiz HB Negro	UN
131	Lapiz rectificador del esmeril para maquina desbastadora	UN
132	Limpador AT20. Producto elaborado con base en hidrocarburos alifáticos y aromáticos, miscible con la mayoría de solventes orgánicos. Insoluble en agua. Presentación: 375 ml	UN
133	Limpador VZ40. Producto elaborado con base en hidrocarburos. Miscible con la mayoría de los solventes y poco soluble en agua. Presentación: 375 ml	UN
134	Marcador rotulador , Doble punta, Acuarelables, Con punta de pincel, caja por 12 unidades, colores surtidos	UN
135	Martillo nylon para tallado en cuero, Herramienta para marroquinería mango anatomico torneado en madera con pomo y aplique metalico	UN
136	Material no tejido para plantilla de calzado strobel Celfil x140 lamina	LAMINA
137	Memoria USB 8gb	UN
138	Mordazas para costura a mano en madera maciza	UN
139	Pegamento universal líquido de resina sintética para pegados rápidos y transparentes-uhu. 125 ml	UN
140	Pegante de suelas linea ecologica. Adhesivo de contacto reactivable al calor, fabricado con base en dispersión acuosa de resinas de poliuretano. Hidropul 500. Presentación: Envase plastico de 500 GM	UN
141	Pegante. Cemento de contacto ecológico , producto base policloropreno en dispersión acuosa para procesos de adhesion de cuero. Especificaciones: viscosodad (1000±500)cP, contenidos de solídos(50±5)%, DESNSIDAD: (3.9-4.2)Kg/galon, Apariencia: Blanco Fluido. **Aquapren**. Presentación por kilos	KL
142	Pegante base neopreno mediano desempeño galon x 3750cc	GALON
143	Prensatela- Pie De Zipper Izquierdo Para Maquina Plana typical codo derecho	UN
144	Prensatela- Pie para ribete Maquina de coser industrial Typical	UN
145	Prensatelas - Pie con rodillos para máquina de coser industrial plana, tela de cuero PVC para máquina de coser ropa y cuero	UN
146	Presantela -pies para encuachar en máquina plana de media pulgada	UN
147	Regla metálica de acero inoxidable de 35 centímetros, forma de plancha delgada Semi flexible con escala graduada en milímetros, centímetros, fracción de pulgada y pulgadas por los dos lados biselado con láser y mascas de color negro, fabricada en Acero inoxidable	UN
148	Salpa italiana, Cuerson. Salpa para relleno o soporte. calibre 0,5 mm por rollo por 100 metros.	UN

149	Salpa italiana,Cuerson. Salpa para relleno o soporte. calibre 0,3 mm por rollo por 100 metros.	UN
150	Sintetico capellada nacional colores surtidos (metros)	MT
151	Sintético PVC galapago azul oscuro para calzado (metros)	MT
152	Sintético PVC galapago blanco para calzado (metros)	MT
153	Suela eva bicolor y unitono para deportivos para dama tallas 37 al 39 y caballero talles 39 al 42	PAR
154	Suela TR dama según muestra. tallas 35 al 40	PAR
155	suela tipo bota texana para dama Plataforma flexible N°37 a 41	PAR
156	Tabla Salva corte o base para cortar es una superficie con reglas laterales y cuadrícula. Medidas A3. Tamaño: 30 x 45 cm.	UN
157	Tenedores en acero para costura manual importados x 3 unidades de 1cm, 2cm y 4cm	UN
158	Tijera ergonómica industrial tipo incolma, ideal para cortar tela en acero inoxidable de mango curvado ergonómico en goma con una dimensión de 10 pulgadas.	UN
159	vinilo acrílico base agua de 125 grs.Colores: blanco, negro, amarillo, azul, rojo	UN
160	Viras para suelas. Elaboradas en cuero tipo cuello con apariencia natural. Por metros	Mt
161	Crema Camelia. Crema protectora, reavivante y nutritiva para cueros grasos, semigrasos de acabado natural, mate o semimate. Colores disponibles: Neutro. Presentación: Tarro 3 kilos.	UN
162	ALBI PAINT CAFÉ. Tinta fabricada con mezcla de resinas, opaca y de baja viscosidad, que forma una película flexible y muy elástica. Base acuosa. Excelente adherencia y flexibilidad. Utilizado en pintura de bordes en varios materiales como cuero, sintético y plásticos. Presentacion 5.5 kg. (Stahl Global).	KG
163	PRIMER COAT. PRIMER LEON. Tinta fabricada con mezcla de resinas, opaca y de baja viscosidad, que forma una película flexible y muy elástica. Base acuosa. Excelente adherencia y flexibilidad. Utilizado en pintura de bordes en varios materiales como cuero, sintético y plásticos. presentación: 5.5 kg. (Stahl Global)	KG
164	Tinta de borde liquida, LEON PAINT NEGRO. Producto de alta viscosidad que se puede aplicar a mano y a máquina. (Stahl Global)	KG
165	Limpiador CL-1000. Presentación: Envase 5 litros.	LT
166	Limpiador para piel. CL-429. Base de agua. Presentación: Envase 5 litros.	LT
167	Limpiador para piel. CL-2017. Presentación: Envase 5 litros.	LT
168	MIRIUM NEUTRO. Pasta Antique de Teñido intenso recomendable para lustrados de alto brillo. Colores Disponibles:AP-39900 - IncoloroPresentación: Envase de 4 kilos.	KG
169	ORLEANS. Pasta Antique de Teñido intenso recomendable para lustrados de alto brillo. Colores Disponibles: AP-48-760 - Incoloro. Presentación: Envase cubeta de 4 litros.	LT
170	SF-13414 NEGRO. Resina concentrada para elaboración de tintas opacas para suelas de PU y o PVC.	LT
171	SF-13598 NEGRO. ACABADO PARA SUELAS PU/PVC Descripción: Resina concentrada para elaboración de tintas opacas para suelas de PU y o PV	LT

172	SL-859 CAFÉ. Solución de Teñido intenso recomendable para lustrados de alto brillo. Se utiliza en las etapas del tratamiento del cuero para la fabricación de calzados y marroquinería. Presentación: Envase bidon de 5 litros	LT
173	WT-1340. Capa final acuosa. Top de alto brillo y muy buen tacto. Presentación : Porrón de 5 litros	LT
174	Base acuosa EASY CRUST TAN. Top de alto brillo y muy buen tacto. Tiene un buen relleno del poro del cuero, excelente adhesión, buena resistencia al rayado y excelente flexibilidad en varios materiales Presentación 5 kilos.	KG
175	DIJON. Una pasta sin brillo utilizado en cueros donde se requiere un aspecto mate y un tacto agradable y sedoso. No se oscurece el color original de la piel si se aplica incoloro. Puede ser colorido utilizando la serie de colorantes LD59. Colores Disponibles: Dijon Matt Cream: Incoloro	KG
176	HF-7500 Neutral. Base acuosa. Top de alto brillo y muy buen tacto. Presentacion 10 Litros.(Stahl Global)	LT
177	CERA ABRASIVA, cera solida a base de cuarzo de aluminio. Apto para todo tipo de materiales, piel, PVC y PU. Presentacion: envases de 625 gr	UN
178	CERA CARNAUBA. Barra de cera sólida pulidora a base de carnauba. Presentación: envases de 625 gr	UN
179	CERA DE QUEMAR. Cera blanda incolora para efectos "quemados". Se puede utilizar para cuero y algunos tipos de materiales sintéticos.	UN
180	CERA POLIX. Cera de pulido sintética, dura, transparente para crear efectos de alto brillo con toque natural en cueros acabados. Adecuado para usar en cuero pretratado con cera abrasiva para lograr un alto brillo natural.	UN

FIRMA DE LOS SOLICITANTES:

Bpmm

Bertha Patricia Morales Suárez

Bertha Patricia Morales Suarez
Coordinadora Académica

CERTIFICO QUE LA ADQUISICIÓN DE BIENES Y\O SERVICIOS SE ENCUENTRAN PROYECTADOS EN EL PLAN DE COMPRAS 2025	CERTIFICO QUE NO EXISTEN O SON INSUFICIENTES LOS BIENES CON LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SOLICITADAS		
NOMBRE RESPONSABLE:	WILSON BASTOS DELGADO	NOMBRE RESPONSABLE: LUIS MARTIN CARTAGENA	
CARGO:	SUBDIRECTOR DE CENTRO	CARGO:	ALMACENISTA

Diligenciar en caso de ir involucrados servicios:

EL PERSONAL DE PLANTA ES:

INSUFICIENTE: ___ INEXISTENTE: ___ INEXISTENTE CON EL GRADO DE ESPECIALIZACIÓN PARA ESTE SERVICIO: __

BASTOS DELGADO WILSON 2025.09.08 09:39:45 -05'00'

WILSON BASTOS DELGADO
Subdirector (e)
Centro Industrial del Diseño y la Manufactura