FICHA TECNICA

ITEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	OBSERVACIONES
01	Compresor de tornillo rotativo con secador refrigerativo integrado de potencia del motor de 15 hp y su instalación.	01	Se debe entregar operativo y con las pruebas funcionales respectivas con el acompañamiento del personal técnico encargado de la ESUFA, con el certificado y/o informe respectivo de los trabajos realizados y manual de operación.
02	Cometida eléctrica entre el tablero y el compresor de 208/230/460V / 3 / 60Hz, con breaker tipo riel DIN 220V/50A Trifásico e Instalación eléctrica de potencia en el cuarto del compresor.	01	Se debe entregar su verificación y puesta a punto, pruebas funcionales.
03	Filtro de Aire Comprimido con carcaza de tipo anticorrosivo y su instalación, para obtener un aire comprimido de alta calidad 1:4:2	01	
04	Depósito de aire comprimido (tanque) 250 litros galvanizado interior y exterior con certificación TUV y su instalación, kit de componentes de instalación y set de manómetros.	01	
05	Interconexión neumática entre el compresor, filtro y tanque de tubería de aluminio de 32 mm	01	
06	Tubería de 32mm en tubo de aluminio entre el cuarto del compresor al inicio de los hangares y de los hangares a los bancos de trabajo, con la instalación respectiva; acoples, adaptadores, soportes, kits de sujeción a los puntos fuertes de los hangares.	186 metros	Dentro de las pruebas funcionales se debe verificar por escapes y correcta instalación.
07	Ménsulas a 4.5 metros de altura que se instalaran sobre los dos pasos peatonales de los hangares, en aluminio.	04	
08	Realizar perforaciones pasamuros con pasaplacas para tuberías	02	
09	Soporte tubular pintado de piso 90mm x 4m, en aluminio.	26	
10	Soporte tubular pintado de piso 50mm paral x 2m, en aluminio.	1	
11	Tubería en 20mm en tubo de aluminio desde el punto de suministro dentro de los dos hangares a los 16 puntos de entrega a los bancos de trabajo con conexión de tipo de desconexión rápida.	72 metros	Dentro de las pruebas funcionales se debe verificar por escapes y correcta instalación.
12	Válvula tipo bola con rosca hembra de 20 mm en aluminio para cada banco de trabajo, con su kit de conectores en acero para manguera de 5/16”.	16	

FICHA TECNICA

13	Manguera espiral de 5/16” flexible y retráctil de 6 mt en poliuretano PU con sus acoples de conexión a los puntos de entrega en cada unos de los bancos de trabajo.	16	
14	Transporte del todo el material hasta la Escuela de Suboficiales en Madrid, descargue, suministro, instalación, verificación, pruebas funcionales, pruebas de escapes y puesta a punto de toda la instalación del compresor y la red neumática.	1	