OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE S.A.S.
NIT : 901526664-7

ORDEN DE PAGO No. 00 - 001121

FECHA : ago-04/2025
A FAVOR DE : WELDER SKILL SAS NIT: 900771744
CONCEPTO : PAGO SERV SOLDADURA Y REPARA PLACA ALUMINIO DOMO FACT FE2441 EJECUTAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONFORME A LOS LINEAMIENTOS DEL MANUAL DEL FABRICANTE Y AL PLAN DE MANTENIMIENTO, REALIZANDO LAS REPARACIONES NECESARIAS MEDIANTE LA ADQUISICIÓN DE REPUESTOS, INSUMOS, FILTROS, HERRAMIENTAS E INTERVENCIONES CORRESPONDIENTES.

REGISTRO PRESUPUESTAL No. : CA 000375 -- jul-17/2025
No. CONTRATO: OC-260-2025 TIPO: NA - NA DURACION:

CON CARGO A LOS SIGUIENTES RUBROS:

RUBROS	DESCRIPCIÓN	REGISTRO	VALOR
424502087149	CA- Otros servicios de mantenimiento y reparación de equipo de transporte n.c.p.	000375 - jul-17/2025	3,332,000.00
		TOTAL :	**3,332,000.00**

DEDUCCIONES:

RETEIVA+ CABLE	Impuestos a las ventas retenido CABLE	532,000.00	15.0	79,800.00
RETEICA+ CABLE	RETEICA CABLE	2,800,000.00	1.104	30,912.00
RETEFTESER+ CABLE	Retención Fuente Servicios CABLE	2,800,000.00	4.0	112,000.00
		TOTALES DEDUCCIONES:		**222,712.00**
		TOTALES		**3,109,288.00**

VIGENCIA : 2025
VALOR : TRES MILLONES CIENTO NUEVE MIL DOSCIENTOS OCHENTA Y OCHO PESOS.

CONTABILIZACIÓN: 00 001121
CENTRO DE COSTOS: 0004 CABLE OPERACIÓN

CODIGO	CUENTA	DEBITO	CREDITO
749002.80	SERVICIOS SISTEMA TRANSMICABLE	3,332,000.00	0.00
249055.20	Servicios CABLE	0.00	3,109,288.00
243625.02	Impuesto a las ventas retenido CABLE	0.00	79,800.00
243627.02	Retención impuesto industria y comercio compras CABLE	0.00	30,912.00
243605.02	Retención en la Fuente Servicios CABLE	0.00	112,000.00
	TOTALES :	**3,332,000.00**	**3,332,000.00**

Analista Contable y/o Coordinador Contabilidad
Elaboró

Líder de Contabilidad
Revisó y Aprobó

BOGOTÁ | OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE S.A.S.	Versión: 02
	Código: GF-F-001

PROCESO GESTIÓN FINANCIERA

FORMATO CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO

Como supervisor manifiesto lo siguiente:1. El contratista cumplió a satisfacción con las obligaciones establecidas en el contrato para el periodo que más adelante identificaré. 2. El contrato cuenta con la respectiva apropiación presupuestal con cargo al rubro indicado, según los certificados expedidos por el responsable del presupuesto.3. El contratista para la ejecución del contrato acreditó documentalmente encontrarse al día en el pago de aportes al sistema de Seguridad Social Integral según corresponda y se ha verificado el cumplimiento de dicha obligación para acceder al presente pago. 4. La cuenta de cobro y/o factura relacionada se ajusta a las condiciones de pago del respectivo contrato. 5. Previo a la firma de este certificado radiqué todos los documentos soportes de este pago, con el radicado ODT 2025-ER-3929 de fecha 01/08/2025.

INFORMACIÓN DEL CONTRATO /ORDEN COMPRA / ACTO ADMINISTRATIVO	
Número del Contrato/Orden Compra /Acto Administrativo	**260-2025-CA**
Fecha del Contrato /Orden Compra /Acto Administrativo	**16/07/2025**
Objeto del Contrato / Orden Compra / Acto administrativo	Establecer una relación comercial, con aliados estratégicos, que permita la disponibilidad de insumos, repuestos y herramientas necesarios para la ejecución del mantenimiento preventivo y correctivo del sistema TransMiCable, garantizando la confiabilidad y disponibilidad del servicio, a cargo de la Operadora Distrital de Transporte S.A.S de acuerdo con la resolución No. No 09 del 03 de Febrero 2025. ALCANCE DEL OBJETO: adquirir elementos e insumos para los mantenimientos requeridos que permitan cumplir con los estandares operacionales.

INFORMACIÓN DEL CONTRATISTA	
Nombre del Contratista	**WELDER SKILL S.A.S**
Identificación del Contratista	**900.771.744-3**

INFORMACIÓN PRESUPUESTAL			
No. Imputación Presupuestal	424502087149		
Nombre Imputación Presupuestal	CA- Otros servicios de mantenimiento y reparación de equipo de transporte n.c.p.		
No. CDP	CA 000130	**Fecha CDP**	16 Enero 2025
No. CRP	CA 000375	**Fecha CRP**	17 Julio 2025

FACTURAS O CUENTAS DE COBRO AUTORIZADAS		
No. FACTURA O CUENTA DE COBRO	**FECHA FACTURA O CUENTA DE COBRO**	**VALOR FACTURADO**
FE-2441	1 de agosto de 2025	$ 3.332.000,00
VALOR TOTAL		**$ 3.332.000**
Valor en letras	**Tres Millones Trescientos Treinta y Dos Mil**	**Pesos Moneda Legal Colombiana**

FIRMA DEL SUPERVISOR	
Fecha Certificado	**4/08/2025**
Nombre del Supervisor	**JOSÉ RODRIGO JÁCOME**
Cargo del Supervisor	**JEFE DE MANTENIMIENTO**
Firma del Supervisor	



WELDER SKILL SAS

NIT 900771744-3
Dirección: Cra 65 # 70 - 25
BOGOTÁ, D.C., Colombia
Correo: welderskill@hotmail.com
Teléfono: 6077351

Factura Electrónica de Venta
FE-2441

Emisión: 01/08/2025 11:30:05
Expedición: 01/08/2025 11:30:00
Vencimiento: 31/08/2025
Tipo factura: Estandar

Resolución y/o Autorización de facturación No 18764084034903 - Período 25/11/2024 - 25/11/2025 del FE 2257 al FE 2500

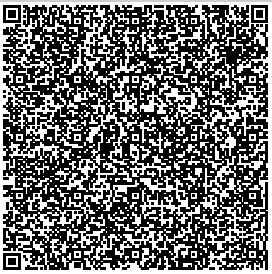
DATOS DEL CLIENTE

Tipo de Documento: NIT
Número de Documento: 901526664 - 7
Razón social: OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE SAS
Dirección: Calle 59 A Sur 76 A 82, BOGOTÁ, D.C., Colombia
Teléfono: 6012007640
Email: radicacion@odt.gov.co

CONDICIONES

Vendedor: ANGIE PAOLA ALVARADO SANCHEZ
Pedido: N/A
Orden de compra: OC260-2025-CA
Forma de pago: CREDITO (30 dias)
INSTRUMENTO NO DEFINIDO

#	CÓDIGO	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD	VALOR UNIT.	DESC.	IMP	TOTAL
1	004	SERV. SOLDADURA CORDONES RELLENO Y REFUERZO ESTACION.	6	Unidad	300.000,00	0,00	IVA 19,00%	1.800.000,00
2	004	SERV. REPARACION FISURA PLACA ESTRUCTURA ALUMINIO DOMO.	1	Unidad	1.000.000,00	0,00	IVA 19,00%	1.000.000,00



OC260-2025-CA

Total de Items:	2
Divisa:	COP
Subtotal:	2.800.000,00
IVA:	532.000,00
Ajuste al peso:	0,00
Total a Pagar:	**3.332.000,00**

Son: **TRES MILLONES TRESCIENTOS TREINTA Y DOS MIL PESOS MCTE**

CUFE: **d456588d24b1a8476235ca17d731379ed2e76e029c89e212a9df0d43a59553c13a376fc9fb601ebc5f70c092b40afab8**

Proveedor Tecnológico: Dataico S.A.S. Nit: 901.223.648-8 Nombre del Software: DATAICO

Certificado Bancario

Martes, 2 de mayo de 2023

Señor(a)
A QUIEN PUEDA INTERESAR

BANCOLOMBIA S.A. se permite informar que INSTITUTO DE SOLDADORA WELDER SKILL SAS identificado(a) con NIT 900771744, a la fecha de expedición de esta certificación, tiene con el banco los siguientes productos:

Producto	No. Producto	Fecha Apertura	Estado
CUENTA CORRIENTE	18965665962	2016/09/16	ACTIVA

***Importante:** Esta constancia solo hace referencia a los productos mencionados anteriormente.

*Si desea verificar la veracidad de esta información, puede comunicarse con la Sucursal Telefónica Bancolombia los siguientes números: Medellín - Local: (60-4) 510 90 00 - Bogotá - Local: (60-1) 343 00 00 - Barranquilla - Local: (60-5) 361 88 88 - Cali - Local: (60-2) 554 05 05 - Resto del país: 01800 09 12345. Sucursales Telefónicas en el exterior: España (34) 900 995 717 - Estados Unidos (1) 1 866 379 97 14.

Catalina Cortés Uribe.
Gerente Servicios Contact Center & BPO.

Bancolombia

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA BANCOLOMBIA S.A. Establecimiento Bancario.

DIAN

Formulario del Registro Único Tributario

001

2. Concepto 0 2 Actualización

4. Número de formulario 14980223925

(415)7707212489984(8020) 000001498022392 5

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 7 7 1 7 4 4	3	Impuestos de Bogotá 3 2	

IDENTIFICACIÓN

24. Tipo de contribuyente	25. Tipo de documento	26. Número de Identificación	27. Fecha expedición
Persona jurídica 1			

Lugar de expedición	28. País	29. Departamento	30. Ciudad/Municipio

31. Primer apellido	32. Segundo apellido	33. Primer nombre	34. Otros nombres

35. Razón social
WELDER SKILL S.A.S

36. Nombre comercial	37. Sigla

UBICACIÓN

38. País	39. Departamento	40. Ciudad/Municipio
COLOMBIA 1 6 9	Bogotá D.C. 1 1	Bogotá, D.C. 0 0 1

41. Dirección principal
CR 52 68 63

42. Correo electrónico welderskill@hotmail.com

43. Código postal	44. Teléfono 1	45. Teléfono 2
	6 0 1 6 0 7 7 3 5 1	3 1 6 8 3 4 2 6 1 6

CLASIFICACIÓN

Actividad económica

Actividad principal		Actividad secundaria		Otras actividades		
46. Código	47. Fecha inicio actividad	48. Código	49. Fecha inicio actividad	50. Código	1	2
2 5 1 1	2 0 2 4 0 2 0 1	7 1 1 1	2 0 2 4 0 2 0 1	8 5 5 9		

Ocupación

51. Código	52. Número establecimientos

Responsabilidades, Calidades y Atributos

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
53. Código	5	7	9	1	4	4	2	4	8	5	2	5	5													

05- Impto. renta y compl. régimen ordinar
07- Retención en la fuente a título de rent
09- Retención en la fuente en el impuesto
14- Informante de exogena
42- Obligado a llevar contabilidad
48 - Impuesto sobre las ventas - IVA
52 - Facturador electrónico
55 - Informante de Beneficiarios Finales

Usuarios aduaneros

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
54. Código										
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

Exportadores

55. Forma	56. Tipo	Servicio	1	2	3
		57. Modo			
		58. CPC			

IMPORTANTE: Sin perjuicio de las actualizaciones a que haya lugar, la inscripción en el Registro Único Tributario -RUT-, tendrá vigencia indefinida y en consecuencia no se exigirá su renovación

Para uso exclusivo de la DIAN

59. Anexos SI [ ] NO [X] 60. No. de Folios: 0 61. Fecha 2024 - 02 - 08 / 19 : 11: 17

La información suministrada a través del formulario oficial de inscripción, actualización, suspensión y cancelación del Registro Único Tributario (RUT), deberá ser exacta y veraz; en caso de constatar inexactitud en alguno de los datos suministrados se adelantarán los procedimientos administrativos sancionatorios o de suspensión, según el caso, Parágrafo del artículo 1.6.1.2.6 del Decreto 1625 del 2016. De igual manera al formalizar el trámite el usuario fue informado y acepta la política de tratamiento de datos ley 1581 de 2012.

Firma del solicitante:

Sin perjuicio de las verificaciones que la DIAN realice.

Firma autorizada:

984. Nombre AYALA SOSA WILSON

985. Cargo Representante legal Certificado

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN

Formulario del Registro Único Tributario

001

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14980223925

(415)7707212489984(8020) **000001498022392 5**

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional		14. Buzón electrónico
9 0 0 7 7 1 7 4 4	3	Impuestos de Bogotá	3 2	

Características y formas de las organizaciones

62. Naturaleza	2	63. Formas asociativas	1 2	64. Entidades o institutos de derecho público de orden nacional, departamental, municipal y descentralizados	
65. Fondos		66. Cooperativas		67. Sociedades y organismos extranjeros	
68. Sin personería jurídica		69. Otras organizaciones no clasificadas		70. Beneficio	1

Constitución, Registro y Última Reforma

Documento	1. Constitución	2. Reforma
71. Clase	0 4	0 1
72. Número		1 1
73. Fecha	2 0 1 4 0 8 0 7	2 0 2 3 0 6 0 9
74. Número de notaría		
75. Entidad de registro	0 3	0 1
76. Fecha de registro	2 0 1 4 0 9 1 9	2 0 2 3 0 6 2 6
77. No. Matrícula mercantil	0 2 5 0 0 2 4 8	0 2 5 0 0 2 4 8
78. Departamento	1 1	1 1
79. Ciudad/Municipio	4	4

Vigencia

80. Desde	2 0 1 4 0 8 0 7
81. Hasta	9 9 9 9 1 2 3 1

Composición del Capital

82. Nacional	1 0 0 %
83. Nacional público	0 . 0 %
84. Nacional privado	1 0 0 . 0 %
85. Extranjero	0 %
86. Extranjero público	0 . 0 %
87. Extranjero privado	0 . 0 %

Entidad de vigilancia y control

88. Entidad de vigilancia y control: Superintendencia de Sociedades — 5

Estado y Beneficio

Item	89. Estado actual	90. Fecha cambio de estado	91. Número de Identificación Tributaria (NIT)	92. DV
1	8 1	2 0 1 6 0 1 0 1		-
2		Año Mes Día		-
3		Año Mes Día		-
4		Año Mes Día		-
5		Año Mes Día		-

Vinculación económica

93. Vinculación económica	94. Nombre del grupo económico y/o empresarial	95. Número de Identificación Tributaria (NIT) de la Matriz o Controlante	96. DV.

97. Nombre o razón social de la matriz o controlante

170. Número de identificación tributaria otorgado en el exterior	171. País	172. Número de identificación tributaria sociedad o natural del exterior con EP	

173. Nombre o razón social de la sociedad o natural del exterior con EP

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN

Formulario del Registro Único Tributario
Representación

001

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14980223925

(415)7707212489984(8020) **0000014980223925 5**

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 7 7 1 7 4 4	3	Impuestos de Bogotá 3 2	

Representación

1

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación
REPRS LEGAL PRIN 1 8	2 0 1 7 1 1 1 6

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadaní 1 3	1 9 4 7 9 1 3 6		

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres
AYALA	SOSA	WILSON	

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

2

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación
REPRS LEGAL SUPL 1 9	2 0 1 8 0 8 0 7

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadan 1 3	1 0 1 5 4 2 0 1 0 6		

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres
AYALA	PENAGOS	CRISTIAN	FABIAN

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

3

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

4

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

5

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN

Formulario del Registro Único Tributario
Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Consorcios, Uniones Temporales

001

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14980223925

(415)7707212489984(8020) **0000014980223925 5**

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional		14. Buzón electrónico
9 0 0 7 7 1 7 4 4	3	Impuestos de Bogotá	3 2	

Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Consorcios, Uniones Temporales

	111. Tipo de documento	112. Número de identificación	113. DV	114. Nacionalidad	115. Primer apellido	116. Segundo apellido	117. Primer nombre	118. Otros nombres	119. Razón social	120. Valor capital del socio	121. % Participación	122. Fecha de ingreso	123. Fecha de retiro
1	Cédula de Ciudadanía 1 3	9 5 2 1 4 6 4		COLOMBIA 1 6 9	REYES	PACHECO	JUAN	HERNANDO				2 0 1 4 0 8 0 7	
2	Cédula de Ciudadanía 1 3	8 0 7 7 9 4 0 6		COLOMBIA 1 6 9	AYALA	PENAGOS	WILSON	FERNEY				2 0 1 4 0 8 0 7	
3													
4													
5													

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

BOGOTÁ	OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE S.A.S.	Versión: 01
		Código: GC-F-015

PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL

Formato de Orden de Contratación

ORDEN DE CONTRATACIÓN 260-2025-CA

FECHA
16/07/2025

ALIADO ESTRATEGICO		CONTRATANTE	
ALIADO ESTRATÉGICO		**CONTRATANTE**	
WELDER SKILL S.A.S		OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE S.A.S.	
NIT		**NIT**	
900.771.744-3		901.526.664-7	
REPRESENTANTE LEGAL Y/O GERENTE	**CEDULA DE CIUDADANIA**	**REPRESENTANTE LEGAL**	**CEDULA DE CIUDADANIA**
WILSÓN AYALA SOSA	19.479.136 DE BOGOTÁ	CAROLINA MARTÍNEZ	52.086.439 DE BOGOTÁ
DIRECCIÓN		**DIRECCIÓN**	
CR 52 68 63		Estación Tunal: Carrera 18L No. 70B – 72 Sur.	
TELÉFONO		**TELÉFONO**	
6016077351		601 2007640	
ASESOR COMERCIAL		**SUPERVISOR DEL CONTRATO**	
ADRIANA CORTEZ		Jefe de mantenimiento	
EMAIL		**EMAIL**	
welderskill@hotmail.com		radicacion@odt.gov.co	

OBSERVACIONES:Cotizaciones: 2390/2413/REM003

ITEM	CODIGO	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL
1	S1E102001NC	SERVICIO DE SOLDADURA CORDONES RELLENO Y REFUERZO ESTACION	6	UND	$ 300.000	$ 1.800.000
2	S1I102016NC	SERVICIO REPARACION FISURA PLACA ESTRUCTURAL ALUMINIO DOMO	1	UND	$ 1.000.000	$ 1.000.000

Nota:		
	Subtotal ($)	**$ 2.800.000**
	Descuento (%)	$ 0
Él proveedor fue incluido mediante la Resolución No 09 del 03 de Febrero 2025	IVA (%) ***19%***	$ 532.000
	Total ($)	**$ 3.332.000**

Objeto:	Establecer una relación comercial con aliados estratégicos para la adquisición de insumos repuestos herramientas y servicios necesarios para el mantenimiento preventivo y correctivo y así garantizar la operación del componente electromecánico que permita cumplir con los servicios programados por TMSA garantizando la confiabilidad y disponibilidad del servicio a cargo de la Operadora Distrital de Transporte S.A.S según Resolución No 09 del 03 de Febrero 2025. ALCANCE DEL OBJETO:Realizar servicios para mantenimientos requeridos que permitan cumplir con los estándares operacionales.
Valor:	TRES MILLONES TRESCIENTOS TREINTA Y DOS MIL PESOS ($3.332.000) MCTE IMPUESTOS INCLUIDOS
CDP:	CDP No. CA 000130 de enero 2025.
Forma de pago:	Treinta (30) días calendario posterior a la facturación según Resolución No 09 del 03 de Febrero 2025
Plazo:	El plazo de ejecución será de Treinta (30) días hábiles.
Lugar de Ejecución:	Almacén de la Operadora Distrital de Transporte S.A.S – CABLE- Estación Tunal: Carrera 18L No. 70B – 72 Sur.- CABLE – Bogotá.

Para constancia el presente documento se firma en la ciudad de Bogotá D.C. a los Dieciséis (16) días del mes de Julio de 2025 y será publicada en la plataforma SECOP II.

CONTRATANTE

CAROLINA MARTÍNEZ
REPRESENTANTE LEGAL
OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE S.A.S.

Revisó y Aprobó: Jhon Fredy Reyes - Director O&M + infraestructura
Revisó y Aprobó: - Alberth Barrera - Gerente mantenimiento
Revisó: Luz Dary Burgos - Profesional en Contratación
Revisó: Carolina Lenis Sánchez-Técnica de Compras
Reviso: Jose Jacome - Jefe de Mantenimiento
Reviso: Carlos Galvis - Profesional de almacén
Elaboro. Jhon Morales - Técnico de Compras

ALIADO ESTRATEGICO

WILSÓN AYALA SOSA
REPRESENTANTE LEGAL Y/O GERENTE
ALIADO ESTRATÉGICO

CRP:	Para perfeccionamiento de la orden de contratación 260-2025-CA se expide certificado de registro presupuestal No. 375 de fecha 17 de julio de 2025 para efectos se tendrá como fecha de inicio.
Fecha de inicio de ejecución:	17 de julio de 2025
Fecha de terminación de ejecución:	29 de agosto de 2025

Validación CRP: Luz Janeth Rátiva - Técnico de Contratación

LOS DATOS PROPORCIONADOS SERÁN TRATADOS DE ACUERDO CON LA POLÍTICA DE TRATAMIENTO DE DATOS PERSONALES DE LA ODT Y A LA LEY 1581 DE 2012.

OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE S.A.S.
NIT : 901526664-7

REGISTRO PRESUPUESTAL No. CA 000375

FECHA : jul-17/2025
A FAVOR DE : WELDER SKILL SAS NIT: 900771744
COMPROMISO : EJECUTAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONFORME A LOS LINEAMIENTOS DEL MANUAL DEL FABRICANTE Y AL PLAN DE MANTENIMIENTO, REALIZANDO LAS REPARACIONES NECESARIAS MEDIANTE LA ADQUISICIÓN DE REPUESTOS, INSUMOS, FILTROS, HERRAMIENTAS E INTERVENCIONES CORRESPONDIENTES.
DISPONIBILIDAD : CA 000130 -- ene-16/2025
DEPENDENCIA : GERENCIA GENERAL
N°. CONTRATO : OC-260-2025
TIPO CONTRATO : NA - NA

CON CARGO A LOS SIGUIENTES RUBROS:

RUBROS	DESCRIPCIÓN	FUENTE RECURSO	DISPONIBILIDAD	VALOR
424502087149	CA- Otros servicios de mantenimiento y reparación de equipo de transporte n.c.p.	00-RECURSO PROPIOS	000130 - ene-16/2025	3,332,000.00
Rubro mayor:	42450208 / SERVICIOS PRESTADOS A LAS EMPRESAS Y SERVICIOS DE PRODUCCIÓN.			
			TOTALES	**3,332,000.00**

VIGENCIA : 2025
VALOR : TRES MILLONES TRESCIENTOS TREINTA Y DOS MIL PESOS.

Revisó
Lider de Presupuesto
Cristian Fernando Cruz Sanabria

Aprobó
Gerente General
Carolina Martinez Cuellar

ELABORÓ:
Cristian Fernando Cruz Sanabria

PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL
FORMATO INFORME MENSUAL DE SUPERVISIÓN

DATOS GENERALES DEL CONTRATO	
Contrato N°	260-2025-CA
Contratista	WELDER SKILL S.A.S
Identificación (CC, NIT)	900.771.744-3
Objeto	Establecer una relación comercial con aliados estratégicos para la adquisición de insumos repuestos herramientas y servicios necesarios para el mantenimiento preventivo y correctivo y así garantizar la operación del componente electromecánico que permita cumplir con los servicios programados por TMSA garantizando la confiabilidad y disponibilidad del servicio a cargo de la Operadora Distrital de Transporte S.A.S según Resolución No 09 del 03 de Febrero 2025. ALCANCE DEL OBJETO: Realizar servicios para mantenimientos requeridos que permitan cumplir con los estándares operacionales.
Fecha de suscripción del Contrato	16 de julio del 2025
Valor Inicial del Contrato	TRES MILLONES TRESCIENTOS TREINTA Y DOS MIL PESOS ($3.332.000) MCTE IMPUESTOS INCLUIDOS
Plazo De Ejecución Inicial	El plazo de ejecución será de treinta (30) días hábiles.
Fecha de Inicio	17 de julio de 2025
Fecha de terminación inicial	29 de agosto de 2025
SUPERVISIÓN	
Nombre del supervisor y del personal de apoyo a la supervisión.	SUPERVISOR: JOSÉ RODRIGO JÁCOME / APOYO A LA SUPERVISIÓN: PROFESIONAL ALMACÉN, CARLOS ROBERTO GALVIS TORRES.
Periodo Evaluado:	JULIO 2025
Valor por ejecutar a la fecha:	TRES MILLONES TRESCIENTOS TREINTA Y DOS MIL PESOS ($3.332.000) MCTE IMPUESTOS INCLUIDOS

1. PAGOS AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL

Se adjunta certificado de pago de parafiscales correspondiente a seguridad social del mes de agosto de 2025.

2. INFORMACIÓN SOBRE AVANCE DEL CONTRATO:

Actividades ejecutadas durante el periodo y sus resultados y/o productos entregados de acuerdo con las obligaciones pactadas en el contrato y cronograma:

<table>
<tr><th>No.</th><th>Obligación</th><th>Producto entregado:</th><th>% cumplimiento</th></tr>
<tr><td>1</td><td>Entregar los servicios conforme a lo descrito en la orden de contratación 260-2025-CA.</td><td>El contratista hace entrega de:
<table><tr><th>DESCRIPCION</th><th>CANTIDAD</th></tr><tr><td>SERVICIO DE SOLDADURA CORDONES RELLENO Y REFUERZO ESTACION</td><td>6</td></tr><tr><td>SERVICIO REPARACION FISURA PLACA ESTRUCTURAL ALUMINIO DOMO</td><td>1</td></tr></table></td><td>100%</td></tr>
</table>

3. NOVEDADES O SITUACIONES ANORMALES PRESENTADAS DURANTE EL DESARROLLO DEL CONTRATO, QUE CONLLEVEN A LAS AFETACIONES DE LAS OBLIGACIONES CONTRACTUALES:

- No aplica, no se presentaron novedades

4. ESTADO FINACIERO DEL CONTRATO

4.1 RELACIÓN DE PAGOS REALIZADOS:

Relación de pagos realizados al Contrato No. 260-2025-CA

PERIODO FACTURADO	NUMERO DE FACTURA	VALOR PAGADO
N/A	N/A	N/A
Total, Recursos Pagados		N/A

porcentaje de ejecución	Recursos totales desembolsados o pagos	Recursos pendientes de ejecutar
100 % DE EJECUCIÓN	**0**	**0 %**

4.2 RELACIÓN DE FACTURAS / CUENTAS DE COBRO POR PAGAR:

Relación de facturas / cuentas de cobro pendientes de pago

CRP	UNIDAD DE NEGOCIO	FACTURA O CUENTA DE COBRO	PERIODO CORRESPONDIENTE	VALOR
375	CABLE	FE-2441	JULIO	$3.332.000
VALOR TOTAL POR PAGAR				$3.332.000

5. OBSERVACIONES Y/O CONCLUSIONES GENERALES

Proveedor WELDER SKILL SAS por medio de la factura electrónica No: FE-2441 del 01 agosto 2025, realizan el 100 % de la entrega.

Cordialmente,

Firma

josejacome

José Rodrigo Jácome
Supervisor(a) Contrato 260 de 2025
Jefe de Mantenimiento

Carlos Galvis

Carlos Roberto Galvis Torres
Apoyo a la supervisión del Contrato 260 de 2025
Profesional De almacén

WELDERSKILL CONSTRUCCIÓN	FORMATO INTERVENCIONES SOLDADURA	Codigo:	RFI-FO-15
		version:	II
		Pgina:	1 de 2

COMPAÑIA: METROCABLE - LA ROLITA

TIPO DE INTERVENCION: REPARACION FISURA / APLICACION CORDONES DE SOLDADURA DE FILETE - ESTACION TUNJUELITO

WPS #: WPS-TC-F12a **ORDEN DE TRABAJO #:**

CODIGO SOLDADURA:

AWS D1.1	AWS D1.2	AWS D1.3	AWS D1.4	AWS D1.5	AWS D1.6	AWS B2.1	OTHER	

ASME SECCION IX	API 1104

DIA INTERVENCION:

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	FECHA	HORA INICIO	HORA FINAL
				x	25/07/2025	11:50 p. m.	02:30AM

SABADO	FECHA	HORA INICIO	HORA FINAL
	XXXXX		

PROCESOS SOLDADURA:

SMAW	GMAW	GTAW	FCAW

POSICION SOLDADURA:

RANURA	1G	2G	3G	4G	5G	6G	6GR
FILETE	1F	2F	3F	4F	5F	6F	

DEPOSITOS DE SOLDADURA:

	RANURA SIMPLE		DOBLE RANURA EN U
	RANURA SIMPLE EN V		SIMPLE BISEL J
	DOBLE RANURA EN V		DOBLE BISEL J
	SIMPLE BISEL RANURA		RANURA EN V ENSANCHADA
	DOBLE BISEL RANURA		SIMPLE BISEL EN V ENSANCHADO
	RANURA SIMPLE EN U		FILETE
			TAPON U OJAL

MATERIAL BASE:

	MATERIAL BASE 1		MATERIAL BASE 2
ESPCIFICACION MATERIAL	ASTM A36	A	ASTM A36
GRADO	A36	A	A36
DIAMETRO	N/A	A	N/A
ESPESOR	3/8'' (9.52mm)	A	3/8'' (9.52mm)

MATERIAL DE APORTE:

AWS ESPECIFICACION	AWS A5.18
NUMERO SFA (ASME)	N/A
NUMERO F	N/A
DIAMETRO ELECTRODO	0.045''

INSPECCION POR END	
VT	
MT	
PT	
UT	

TEMPERATURA DE PRECALENTAMIENTO	
MINIMA TEMPERATURA:	10°
MIN. TEMPERATURA ENTRE PASES:	10°

TRATAMIENTO TÉRMICO POST-SOLDADURA (PWHT)	
TEMPERATURA:	Ninguna
TIEMPO:	Ninguno

TRANSFERENCIA GMAW:		
	CORTO CIRCUITO	N/A
	GLOBULAR	N/A
	SPRAY	N/A
	ARCO PULSADO	N/A

GAS	
GAS DE PROTECCION:	N/A
CAUDAL DE FLUJO:	N/A

GTAW TUNGSTENO:		
	TIPO	N/A
	TAMAÑO	N/A

TAMAÑO BOQUILLA:	TAMAÑO	N/A

# PASE	ELECTRODO	AMPERAJE	VOLTAJE	VELOCIDAD A.
ISWS-9A	E7018	90-120	20-24V	5-6 in/min

ELEMENTOS UTILIZADOS	
DISCO DE DESBASTE	SI
DISCO DE CORTE	SI
DISCO DE GRATA	SI

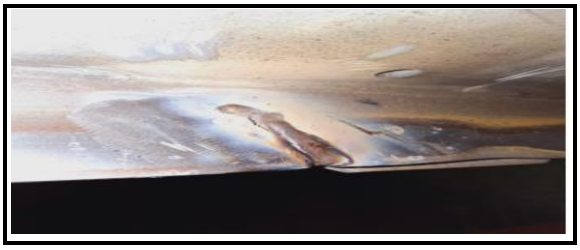
EQUIPO DE SOLDADURA	
MARCA	CST 280
SERIAL #	N/A

WELDERSKILL CONSTRUCCIÓN	FORMATO INTERVENCIONES SOLDADURA	Codigo:	RFI-FO-15
		version:	II
		Pgina:	2 de 2

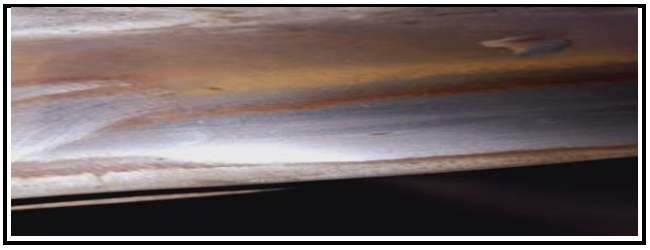
REGISTRO FOTOGRAFICO



COMENTARIO: Inspeccion visual



COMENTARIO: Inspeccion visual



COMENTARIO: Inspeccion Visual



COMENTARIO: Proceso de Mecanizado



COMENTARIO: Proceso de mecanizado



COMENTARIO: Proceso de mecanizado



COMENTARIO: Proceso de soldadura Riel #1



COMENTARIO: Proceso de soldadura.



COMENTARIO: Proceso de soldadura Riel #2



COMENTARIO: Proceso de soldadura Riel #3



COMENTARIO: Finalizado



COMENTARIO: APLICACIÓN SOLDADURA RIEL #3

NOTAS: Se realiza la remocion la soldadura existente, y se procede aplicar un nuevo cordon de soldadura de filete sobre el riel.

FIRMAN:

TECNICO WELDESKILL S.A.S	**INGENIERO A CARGO TRABAJO**
Stiven Coronado	**Ing. Jhon Morales**

WELDERSKILL CONSTRUCCIÓN	FORMATO INTERVENCIONES SOLDADURA	Codigo:	RFI-FO-15
		version:	II
		Pgina:	1 de 2

COMPAÑIA: METROCABLE - LA ROLITA

TIPO DE INTERVENCION: Reparación de fisura con refuerzo en rejilla de acero galvanizado

WPS #: **ORDEN DE TRABAJO #:**

CODIGO SOLDADURA:

AWS D1.1	AWS D1.2	AWS D1.3	AWS D1.4	AWS D1.5	AWS D1.6	AWS B2.1	OTHER	

ASME SECCION IX	API 1104

DIA INTERVENCION:

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	FECHA	HORA INICIO	HORA FINAL
					22/07/2025		

SABADO	FECHA	HORA INICIO	HORA FINAL

PROCESOS SOLDADURA:

SMAW	GMAW	GTAW	FCAW

POSICION SOLDADURA:

RANURA	1G	2G	3G	4G	5G	6G	6GR
FILETE	1F	2F	3F	4F	5F	6F	

DEPOSITOS DE SOLDADURA:

	RANURA SIMPLE		DOBLE RANURA EN U
	RANURA SIMPLE EN V		SIMPLE BISEL J
	DOBLE RANURA EN V		DOBLE BISEL J
	SIMPLE BISEL RANURA		RANURA EN V ENSANCHADA
	DOBLE BISEL RANURA		SIMPLE BISEL EN V ENSANCHADO
	RANURA SIMPLE EN U		FILETE
			TAPON U OJAL

MATERIAL BASE:

	MATERIAL BASE 1		MATERIAL BASE 2
ESPCIFICACION MATERIAL	6061	A	6061
GRADO	T4	A	T4
DIAMETRO	N/A	A	N/A
ESPESOR	1/4'' (6mm)	A	1/4'' (6mm)

MATERIAL DE APORTE:

AWS ESPECIFICACION	AWS A5.3
AWS CLASIFICACION	E 4043
GRUPO M	23
DIAMETRO ELECTRODO	1/8''

INSPECCION POR END	
VT	
MT	
PT	
UT	

TEMPERATURA DE PRECALENTAMIENTO	
MINIMA TEMPERATURA:	10°
MIN. TEMPERATURA ENTRE PASES:	10°

TRATAMIENTO TÉRMICO POST-SOLDADURA (PWHT)	
TEMPERATURA:	Ninguna
TIEMPO:	Ninguno

TRANSFERENCIA GMAW:		
	CORTO CIRCUITO	N/A
	GLOBULAR	N/A
	SPRAY	N/A
	ARCO PULSADO	N/A

GAS	
GAS DE PROTECCION:	N/A
CAUDAL DE FLUJO:	N/A

GTAW TUNGSTENO:		
	TIPO	N/A
	TAMAÑO	N/A

# PASE	ELECTRODO	AMPERAJE	VOLTAJE	VELOCIDAD A.
1	E4043	90-120	20-24V	5-6 in/min

TAMAÑO BOQUILLA:	TAMAÑO	N/A

ELEMENTOS UTILIZADOS	
DISCO DE DESBASTE	SI
DISCO DE CORTE	SI
DISCO DE GRATA	SI

EQUIPO DE SOLDADURA	
MARCA	CST 280
SERIAL #	N/A

WELDERSKILL CONSTRUCCIÓN	FORMATO INTERVENCIONES SOLDADURA	Codigo:	RFI-FO-15
		version:	II
		Pgina:	2 de 2

REGISTRO FOTOGRAFICO



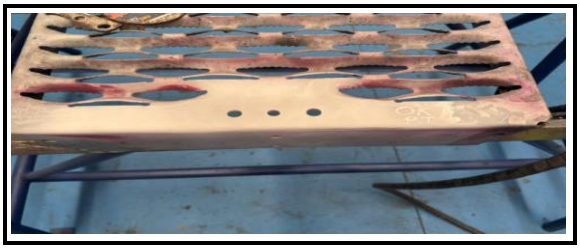
COMENTARIO: INSPECCION VISUAL



COMENTARIO: PROCESO DE SOLDADURA GMAW



COMENTARIO: INSPECCIÓN MEDIANTE LIQUIDOS PENETRANTES



COMENTARIO: INSPECCION FINAL.

COMENTARIO:

COMENTARIO:

NOTAS: Se limpia la superficie, se instala la placa de refuerzo, a continuación se aplica la soldadura, y finalmente se pule y finaliza el trabajo

FIRMAN:

TECNICO WELDESKILL S.A.S

CRISTIAN AYALA

INGENIERO A CARGO TRABAJO

ING. FERNEY AYALA

WELDERSKILL CONSTRUCCIÓN	FORMATO INTERVENCIONES SOLDADURA	Codigo:	RFI-FO-15
		version:	II
		Pgina:	1 de 1

COMPAÑIA: OPERADORA DISTRITAL

TIPO DE INTERVENCION: SERVICIO DE REPARACIÓN DE RIELES

WPS #: ISWS-M9 **ORDEN DE TRABAJO #:** REM

CODIGO SOLDADURA:

AWS D1.1	AWS D1.2	AWS D1.3	AWS D1.4	AWS D1.5	AWS D1.6	AWS B2.1	OTHER	

ASME SECCION IX	API 1104

DIA INTERVENCION:

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	FECHA	HORA INICIO	HORA FINAL
				X	29/07/2025	8:00	5:00

SABADO	FECHA	HORA INICIO	HORA FINAL

PROCESOS SOLDADURA:

SMAW	GMAW	GTAW	FCAW
	x		

POSICION SOLDADURA:

RANURA	1G	2G	3G	4G	5G	6G	6GR
FILETE	1F	2F	3F	4F	5F	6F	

DEPOSITOS DE SOLDADURA:

x	RANURA SIMPLE		DOBLE RANURA EN U
	RANURA SIMPLE EN V		SIMPLE BISEL J
	DOBLE RANURA EN V		DOBLE BISEL J
	SIMPLE BISEL RANURA		RANURA EN V ENSANCHADA
	DOBLE BISEL RANURA		SIMPLE BISEL EN V ENSANCHADO
	RANURA SIMPLE EN U		FILETE
			TAPON U OJAL

MATERIAL BASE:

	MATERIAL BASE 1		MATERIAL BASE 2
ESPCIFICACION MATERI	ASTM - A36	A	ASTM - A36
GRADO	A36	A	A36
DIAMETRO	N/A	A	N/A
ESPESOR	MAYOR A 1/4"	A	MAYOR A 1/4"

MATERIAL DE APORTE:

AWS ESPECIFICACION	AWS A5.18
NUMERO SFA (ASME)	N/A
NUMERO F	N/A
DIAMETRO ELECTRODO	0.045"

INSPECCION POR END	
VT	X
MT	N/A
PT	N/A
UT	N/A

TEMPERATURA DE PRECALENTAMIENTO	
MINIMA TEMPERATURA:	10°C
MIN. TEMPERATURA ENTRE PASES:	10°C

TRATAMIENTO TÉRMICO POST-SOLDADURA (PWHT)	
TEMPERATURA:	N/A
TIEMPO:	N/A

TRANSFERENCIA GMAW:		
	CORTO CIRCUITO	
	GLOBULAR	
	SPRAY	X
	ARCO PULSADO	

GAS	
GAS DE PROTECCION:	80%Ar - 20%Co2
CAUDAL DE FLUJO:	10-15 L/min

GTAW TUNGSTENO:	TIPO	N/A
	TAMANO	N/A

TAMANO BOQUILLA:	TAMANO	3/4" GMAW

# PASE	ELECTRODO	AMPERAJE	VOLTAJE	VELOCIDAD A.
1	ER70S-6	180-250 A	20-24 V	4-5 in/min

ELEMENTOS UTILIZADOS	
DISCO DE DESBASTE	x
DISCO DE CORTE	x
DISCO DE GRATA	x

EQUIPO DE SOLDADURA	
MARCA	MILLER MATIC 250
SERIAL #	N/A

REGISTRO FOTOGRAFICO



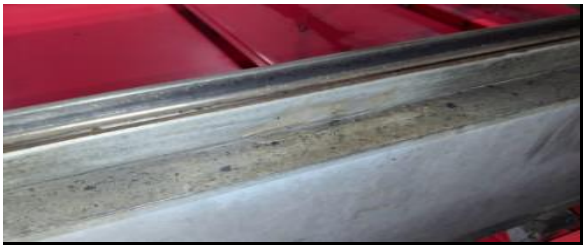
COMENTARIO: ESTACIÓN



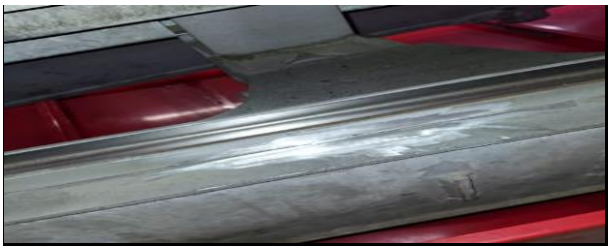
COMENTARIO: Inspeccion Visual



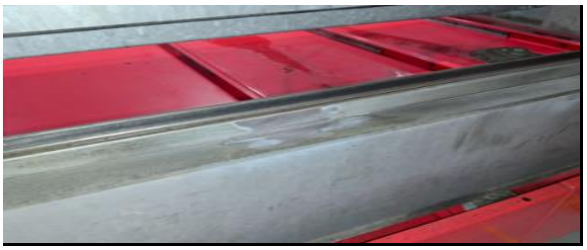
COMENTARIO: Inspeccion Visual



COMENTARIO: Inspeccion Visual



COMENTARIO: Inspeccion Visual



COMENTARIO: Inspeccion Visual



COMENTARIO: Inspeccion Visual



COMENTARIO: Proceso de soldadura GMAW



COMENTARIO: Proceso de soldadura GMAW

COMENTARIO:

NOTAS:

FIRMAN:

TECNICO WELDERSKILL S.A.S	**INGENIERO A CARGO TRABAJO**
Stiven Coronado	John Morales

Bogotá D.C., agosto 05 de 2025

REFERENCIA: CERTIFICACIÓN APORTES PARAFISCALES

El suscrito CONTADOR PUBLICO certifica que la compañía WELDERSKILL SAS identificada con el NIT 900.771.744-3, cumple con todos los requisitos establecidos en la ley 100 de 1.993, sobre el sistema de seguridad social integral, por lo tanto, la compañía antes mencionada se encuentra debidamente protegida por el sistema de seguridad social, el cual incluye las obligaciones contempladas en dicha ley **(riesgos profesionales, salud, pensión)**

De igual forma se realizan los aportes correspondientes a la caja de compensación, los denominados **APORTES PARAFISCALES,** los cuales se realizan en forma oportuna.

WELDERSKILL SAS se encuentra al día hasta el 1 de agosto de 2025 con las obligaciones antes mencionadas.

Dando cumplimiento a la ley 789 de 2002 articulo 50 y normas concordantes.



YENNY ANDREA VARGAS VARGAS

CONTADORA PÚBLICO

MAT 181535-T



WILSON AYALA SOSA

Representante legal

C.C 19.479.136

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

6 A C 2 F 0 4 7 2 1 5 5 2 7 1 B

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **YENNY ANDREA VARGAS VARGAS** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 1049617635 de TUNJA (BOYACÁ) Y Tarjeta Profesional No 181535-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS * * *


República de Colombia
Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
181535-T
YENNY ANDREA
VARGAS VARGAS
C.C. 1049617635
RES. INSCRIPCION 433
DEL 22/08/2013
UNIVERSIDAD SANTO TOMAS
OSCAR EDUARDO FUENTES PEÑA
DIRECTOR GENERAL
262794
193116

DIAN

ACUSE DE RECIBO DE LA FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA
Representación gráfica

Datos del evento

Código Único de Documento Electrónico - CUDE:

93ecc52af63f080337a33789df51dfe4b41e2a15d2f42dfc39032437e7de84088c457df275ee3723bf3025d4a8f20143

Número del evento: AC3220

Fecha y Hora de Generación: 2025-08-19 12:05:23-05:00

Datos del generador del evento

Razón social: OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE SAS

NIT del generador: 901526664

Datos del receptor del evento

Razón social: WELDER SKILL S.A.S

Tipo de documento: NIT

Número de documento: 900771744

Datos de referencia

Número de factura: FE2441

CUFE:

d456588d24b1a8476235ca17d731379ed2e76e029c89e212a9df0d43a59553c13a376fc9fb601ebc5f70c092b40afab8

Datos de quien recibió la factura electrónica de venta

Tipo de documento: Cédula de ciudadanía

Número de documento: 52086439

Nombres: CAROLINA

Apellidos: MARTINEZ CUELLAR

Datos Finales



Documento validado por la DIAN:
2025-08-19 12:05:25-05:00
Documento generado el:

Generado por: Solución Gratuita DIAN
Nit: 800197268

DIAN

RECIBO DEL BIEN O PRESTACIÓN DEL SERVICIO

Representación gráfica

Datos del evento

Código Único de Documento Electrónico - CUDE:

80a0d1b2cde6574b34afffe888f81137ff563ffce1181fedd70f5b08700d72da5127c99ff4aabb3b38107c25fd49ff1e

Número del evento: RBS3217

Fecha y Hora de Generación: 2025-08-19 12:07:02-05:00

Datos del generador del evento

Razón social: OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE SAS

NIT del generador: 901526664

Datos del receptor del evento

Razón social: WELDER SKILL S.A.S

Tipo de documento: NIT

Número de documento: 900771744

Datos de referencia

Número de factura: FE2441

CUFE:

d456588d24b1a8476235ca17d731379ed2e76e029c89e212a9df0d43a59553c13a376fc9fb601ebc5f70c092b40afab8

Datos de quien recibió el bien o servicio

Tipo de documento: Cédula de ciudadanía

Número de documento: 52086439

Nombres: CAROLINA

Apellidos: MARTINEZ CUELLAR

Datos Finales

Documento validado por la DIAN:
2025-08-19 12:07:04-05:00
Documento generado el:

Generado por: Solución Gratuita DIAN
Nit: 800197268

DIAN

ACEPTACIÓN EXPRESA DE LA FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA
Representación gráfica

Datos del evento

Código Único de Documento Electrónico - CUDE:

ca0e500ff0c59f58d9b8ebb3b888701b96565fdde9f72c3326d67e6327be9faa3b64d654dbffc0b1a08adb82e882a2d2

Número del evento: ACEP1158

Fecha y Hora de Generación: 2025-08-19 12:12:23-05:00

Datos del generador del evento

Razón social: OPERADORA DISTRITAL DE TRANSPORTE SAS

NIT del generador: 901526664

Datos del receptor del evento

Razón social: WELDER SKILL S.A.S

Tipo de documento: NIT

Número de documento: 900771744

Datos de referencia

Número de factura: FE2441

CUFE:

d456588d24b1a8476235ca17d731379ed2e76e029c89e212a9df0d43a59553c13a376fc9fb601ebc5f70c092b40afab8

Datos Finales

Documento validado por la DIAN:
2025-08-19 12:12:26-05:00
Documento generado el:

Generado por: Solución Gratuita DIAN
Nit: 800197268