FICHAS TECNICAS

CUBICULOS – Paginas 37 a la 41

https://compromiso.sena.edu.co/mapa/descarga.php?id=3814

MESAS Y SUPERFICIES DE TRABAJO

11. ESTACIONES DE TRABAJO

Puesto de trabajo de uso administrativo, superficie de trabajo para funcionarios, Aprendices, instructores o personas que desempeñan funciones administrativas, acompañado de una silla neumática ergonómica.

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
SUPERFICIE PRINCIPAL	Madera	Tablero aglomerado de mínimo 2,5 cm de espesor.	Superficies recubiertas de laminado decorativo melamínico, de alta presión F8 y balance en la contracara, Cantos protegidos con chapa cinta de PVC de 1mm de espesor. Color (por definir)
SUPERFICIE RETORNO	Madera	Tablero aglomerado de mínimo 3 cm de espesor.	Superficies recubiertas de laminado decorativo melamínico, de alta presión F8 y balance en la contracara, Cantos protegidos con chapa cinta de PVC de 1mm de espesor. Color (por definir)
PEDESTALES	Acero Cold Rolled	Estructura tubular espesor 1,2 mm (sin pintura) y/o lamina espesor 0,9 mm (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color (verificar) RAL (verificar).
FALDEROS	Lamina de acero Cold Rolled	Lamina espesor 0,9 mm (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color (verificar) RAL (verificar).
NIVELADORES	base en polipropileno	diámetro de 2"	color negro
	espigo de acero	espigo de 5/16" de diámetro x 1 3/4" de largo	zincado

Tabla No. 20. Descripción técnica superficies de trabajo

b. DIMENSIONES

*** De acuerdo con su configuración****

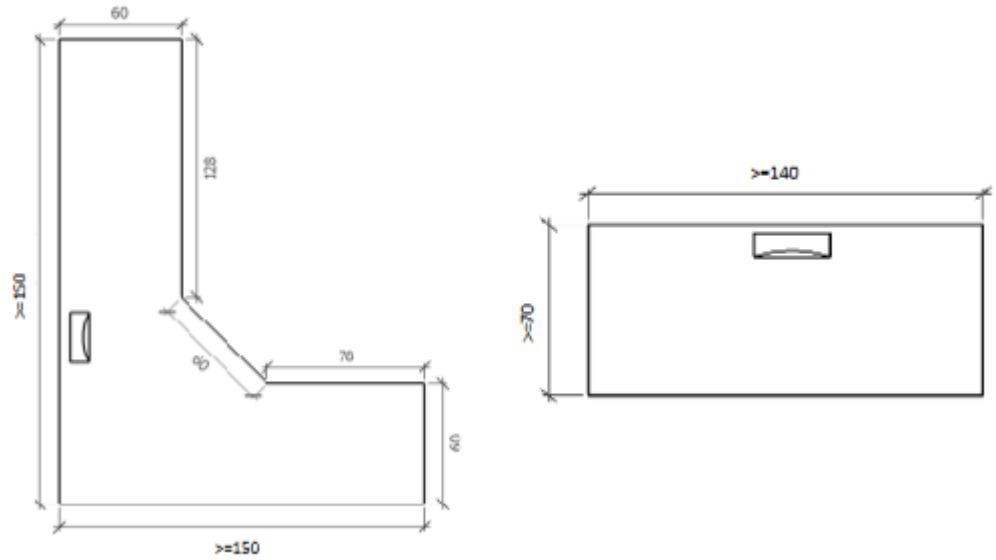


Figura No. 20. Dimensiones estaciones de trabajo

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

I. Todas las superficies deben quedar instaladas a una altura de 73 cm.

II. La estructura debe ser estable y debe soportar cargas de mínimo 150 kg sin presentar deformaciones.

III. Los pedestales son estructuras soldadas, los demás elementos que componen en modulo pueden ensamblarse.

IV. Los pedestales deben contar con niveladores.

V. Todos los perfiles metálicos expuestos deben tener tapones.

VI. La superficie principal debe contar con un pasa cables de mínimo 2 pulgadas

VII. El melamínico de la superficie debe ser de color claro y no debe permitir el reflejo de la luz

VIII. Una vez ensamblado este debe ser auto portante y debe comportarse como una unidad.

IX. La unidad debe permitir configuraciones individuales, lineales, en ele, islas, además del uso de divisiones y/o mamparas.

X. Debe permitir el ensamble de canaletas y/o elementos para cableado estructurado y energía.

XI. Si el ensamble es en alguna de las configuraciones anteriormente mencionadas, debe tener una canal para cableado estructurado con tapa, esta debe permitir fácil acceso para mantenimientos.

XII. Las uniones entre la superficie y la estructura deben hacerse por medio de elementos que garanticen estabilidad y solidez, además debe permitir desarmar o desensamblar para hacer cambios, sin perder calidad o ver disminuida su estabilidad.

XIII. El conjunto debe permitir el ensamble con cajoneras metálicas y pedestales, mamparas, divisiones, pedestales y sus combinaciones.

XIV. Una vez ensamblado debe contar con falderos metálico de protección en las esquinas expuestas o si es lineal individual.

XV. La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

XVI. Debe usarse soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

XVII. No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en sus componentes o ensamblado.

XVIII. Sin importar el diseño de las superficies, pedestales, mamparas, divisiones, etc., los modelos de configuración deben adecuarse según el espacio disponible.

*** Serán verificadas en producción al adjudicatario, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.*

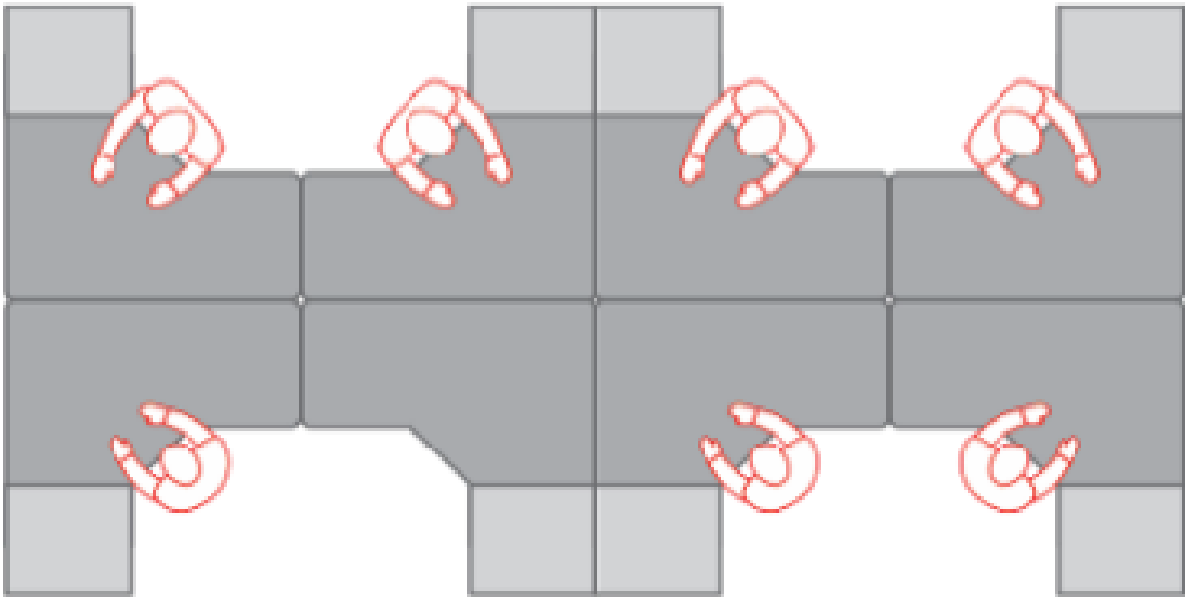


Figura No. 26. Configuración en isla puestos en "L"

e. IMÁGENES DE REFERENCIA



Figura No. 27 Imágenes de referencia estaciones de trabajo

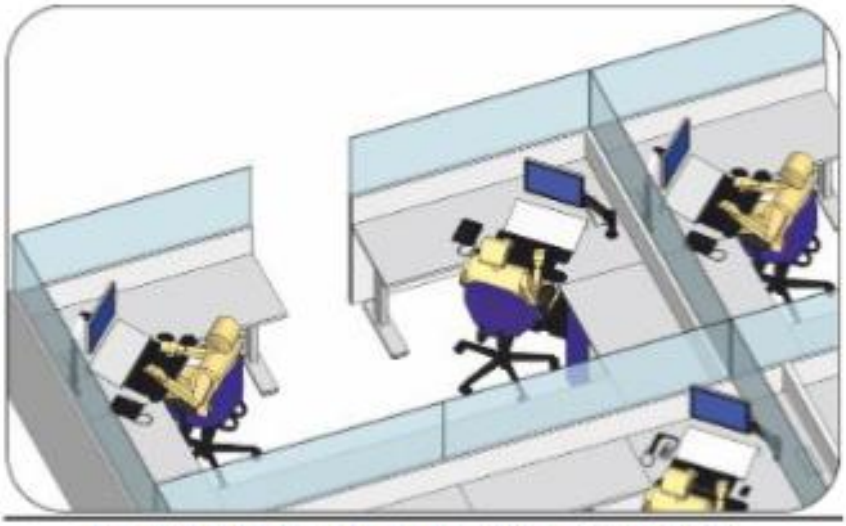


Figura No. 28. Imagen de referencia distribución

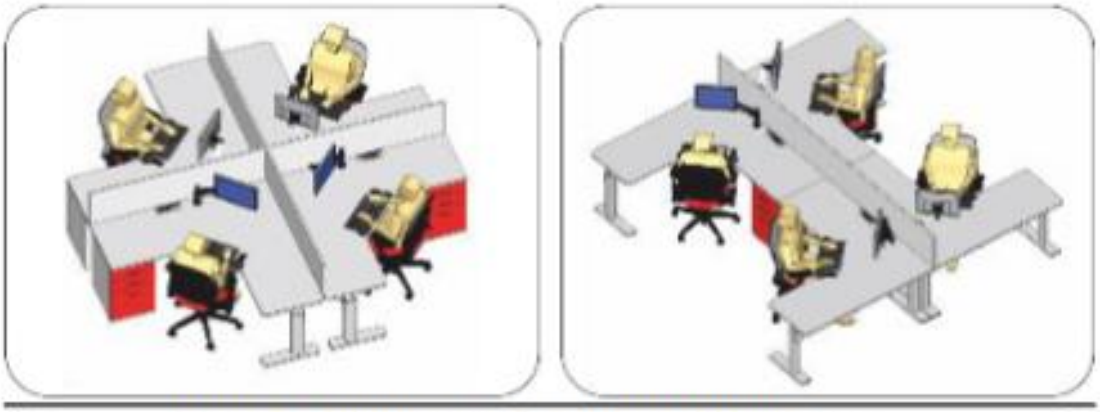


Figura No. 29. Imágenes de referencia distribución 2

SALA DE ESPERA

FICHA TECNICA

Dimensiones.	**190 x 80 x 80 cm** Ancho **190 cm** Alto **80 cm** Profundidad **80 cm**
Material del tapiz	**Lona**
Color del tapiz	**Gris**
Material de la estructura	**Natural**
Garantía	**1 año y 2 meses**
Características	Juego de Sala Hermoso 3-2-1 Tapizado en poliéster anti fluidos con estructura en madera sajo (seca e inmunizada). Relleno en espuma penta de densidad 26 y algodón siliconado para mayor confort y durabilidad. Medidas: 3 cuerpos: 190x80x80 cm 2 cuerpos: 140x80x80 cm 1 cuerpo: 80x80x80 cm
Número de cuerpos	**3 cuerpos -** Tipo sillón/sofá

Imagen de referencia





TADEM – Páginas 29 a la 31

https://compromiso.sena.edu.co/mapa/descarga.php?id=3814

9. TANDEM DE ESPERA

Conjunto de sillas unidas a una sola estructura, para áreas de espera de dos (2) a cuatro (4) módulos.

Los módulos pueden ser sillas o superficies.

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
PATAS	Acero	Perfil tubular de acero cold rolled calibre 16 (1,5 mm de espesor sin pintura) de (3,81 cm) o (1,5" pulg) de diámetro	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro o cromado
	Fundición	Aluminio fundido	Brillante o cromado
ESTRUCTURA ASIENTO-ESPALDAR	Acero	Perfil tubular de acero cold rolled, espesor de pared de 1,2 mm (sin pintura) de (2,22 cm) o (7/8" pulg) de diámetro	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro o cromado.
COLUMNA	Acero	Perfil tubular de acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro o cromado.
ASIENTO ESPALDAR	polipropileno Copolimero	polipropileno inyectado de alto impacto con red de nervaduras estructural y filtro UV 100% virgen	Superficie Microtexturizada
ACOLCHADO (según Diseño)	Espuma De Poliuretano	espuma de poliuretano inyectada de alta densidad 60 kg/m³	su conformación debe ser homogénea
TAPIZADO (según Diseño)	Paño tipo Hilat y/o tejido técnico (malla)	100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra.	Tratamiento antialérgico, antimanchas color verde pino.
TAPONES	Polipropileno	tapón de polipropileno inyectado con nervaduras para las patas y los tubos expuestos	color negro
NIVELADORES	base en polipropileno	diámetro de 2"	color negro
	espigo de acero	espigo de 5/16" de diámetro x 1 3/4" de largo	zincado

Tabla No. 16. Descripción técnica tándem de espera

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN MÍNIMA (cm)
Altura del plano del asiento desde el piso	44,5
Profundidad del asiento	40
Ancho del asiento	45
Ancho del espaldar	45
Altura del espaldar	32

Tabla No. 17. Dimensiones tándem de espera.

*** De acuerdo con su configuración****

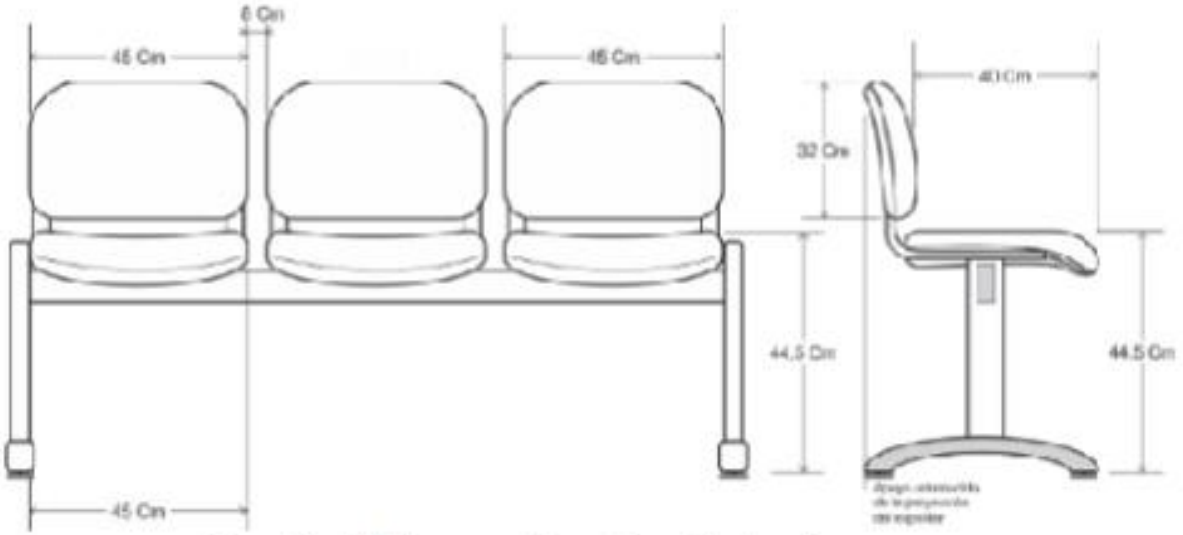


Figura No. 13. Esquema dimensiones tándem de espera.

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

I. El apoyo de la pata posterior de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar.

II. La estructura de las patas es independiente a la estructura del asiento-espaldar.

III. Las sillas deben ser estáticas y lo suficientemente estables como para no representar riesgo de caída incluso adoptando posturas extremas.

IV. La estructura de las patas debe garantizar la estabilidad de la estructura

V. Las uniones de la estructura deben estar hechas con soldadura tipo MIG.

VI. La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar es con soldadura tipo MIG

VII. El material de acolchado y el tapizado deben permitir una buena disipación de la humedad y el calor.

VIII. Tapizado tipo hilat según el diseño para las superficies de espaldar y asiento.

IX. El tapizado es exclusivamente en paño.

X. Las costuras y/o grapas del tapizado no quedan a la vista.

XI. La unión de la estructura al espaldar llega al módulo interno (del espaldar) y se cubre con una tapa.

XII. La estructura del espaldar y el asiento siguen las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.

XIII. La silla soporta una carga estática de 250 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

XIV. La silla soporta una carga dinámica de 200 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

XV. todos los perfiles metálicos expuestos tienen tapones.

XVI. En ninguna parte del mueble se presentan filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

XVII. Para las sillas con módulos plásticos de asiento y espaldar independientes o monoconcha, estos deberán cumplir con las mismas características técnicas dimensionales, y dichos módulos deberán ser fabricados en material plástico de polipropileno de alta densidad inyectado

*** Serán verificadas en producción al adjudicatario, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.*

d. IMÁGENES DE REFERENCIA



Figura No. 14. Imagen de referencia tándem de espera tres puestos.



Figura No. 15. Imagen de referencia tándem de dos a cuatro puestos



Figura No. 16. imagen de referencia tándem de espera

ARCHIVADORES / FOLDERAMAS

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
CUERPO	acero	Lámina cold Rolled, espesor de pared de 0,9 mm (sin pintura).	pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color (verificar) RAL (verificar) micro texturizado
GAVETAS	acero	Lámina cold Rolled, espesor de pared de 0,9 mm (sin pintura).	pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color (verificar) RAL (verificar) micro texturizado
CORREDERAS	acero	Lámina cold Rolled, espesor de pared de 1,2 mm (sin pintura). Full extensión	zincado
NIVELADORES	base en polipropileno	diámetro de 2"	color negro
	espigo de acero	espigo de 5/16" de diámetro x 1 3/4" de largo	zincado
CHAPA	comercial	De pestillo horizontal o vertical de acción con llave. Según norma ANSI A156.11 grado 2	Comercial, de fácil mantenimiento.

Tabla No. 38. Descripción técnica gabinete metálico

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (Cm)
Altura del mueble	130
Ancho mínimo del mueble	48
Profundidad mínima del mueble	70

Tabla No. 39. Dimensiones gabinete metálico

*** De acuerdo con su configuración***

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

I. La estructura es estable, incluso con las gavetas abiertas.
II. Cada gaveta tiene una manija integrada o unida para asir.
III. Tiene un sistema (trampa) que permite cerrar todos los cajones desde la cerradura.
IV. Cuando cada gaveta se encuentre abierta, soporta una carga de 30 Kg, sin que llegue a presentar deformación permanente *.
V. Tiene los bordes expuestos de lámina grafados y/o doblados.
VI. Cada gaveta o cajón tiene porta rotulo grafado en la misma lamina de la gaveta.
VII. Está dividido en cuatro partes iguales, con cuatro cajones.
VIII. No presenta aristas, filos cortantes o puntas.
IX. Soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica.

*** Serán verificadas en producción al adjudicatario, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.*

d. IMÁGENES DE REFERENCIA



Figura No. 43. Imágenes de referencia gabinete metálico

Folderamas metálico con puertas en madera laminada que optimiza el almacenaje de documentos y permite decoración de espacios, incluye 4 entrepaños graduables por si se necesita más espacio o menos. > Incluye soportes en acero inoxidable para evitar el contacto del piso con la estructura y facilite su desplazamiento. Estructura elaborada en cold rolled con acabado en pintura electrostática esto hace que su limpieza sea más fácil y efectiva. Puertas abatibles en madera enchapada en laminado decorativo de alta presión.

Materiales

- Lamina Cold Rolled calibre 20 - Madera Industrial en laminado alta presión

Medidas en cm

Ancho:105 Alto:160 Profundo:46

Imagen de referencia



ESCRITORIOS PARA APRENDICES

15. MESA RECTANGULAR

Para el trabajo colaborativo con los aprendices en donde se busca contar con un espacio en el que converge el conjunto articulado de fuentes de conocimiento para desarrollar en el aprendiz competencias en el ámbito de la conciencia y la capacidad tecnológica, la capacidad de abstracción y la habilidad de adaptación a los cambios de las estructuras productivas.

Ambientes de Aprendizaje

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
PATAS	Acero	Perfil redondo de 2" acero cold rolled calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura) de (4.82 cm) o (1,9" pulg) de diámetro	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris Agatha RAL 7038 Microtexturizada.
CHAMBRANA	Acero	Perfil tubular rectangular de 2"x1" (5 x 2,5 cm) acero cold rolled calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris Agatha RAL 7038 Microtexturizada.
SUPERFICIE	Madera	Aglomerado de 2,5 cm	Superficies recubiertas de termolaminado decorativo melamínico, de alta presión F8 y balance en la contracara, Cantos protegidos con chapa cinta de PVC de 1mm de espesor. Color (por definir)
NIVELADORES	base en polipropileno	diámetro de 2"	color negro
	espigo de acero	espigo de 5/16" de diámetro x 1 3/4" de largo	zincado

Tabla No. 27. Descripción técnica mesa rectangular

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN MÍNIMA (cm)
Altura de la mesa	74
Ancho de la mesa	145
Profundidad de la mesa	70

Tabla No. 28. Dimensiones mesa rectangular

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

I. La fijación de la superficie a la estructura metálica se hace por medio de tornillos autoroscantes que garanticen la unidad del conjunto
II. Debe contar con seis (6) platinas o uñas de sujeción que estarán soldadas a la chambrana, no debe ser perforada la chambrana para la sujeción de la superficie.
III. Todas las uniones de la estructura (cordón) deben estar hechas con soldadura tipo MIG.

IV. La estructura es de cuatro (4) patas y está aislada del piso por medio de cuatro (4) niveladores de polipropileno con espigo metálico de mínimo 5/16"x 2".
V. La superficie según el diseño tiene las esquinas redondeadas.
VI. La superficie es estable y permite cargas de 45 kg en sus esquinas sin voltearse o inclinarse.
VII. Soporta cargas de 100 kg en su superficie sin presentar deformaciones permanentes
VIII. Soporta arrastre lateral con cargas de 100 kg sin presentar deformaciones permanentes.
IX. Superficie totalmente lisa y no presenta deformaciones o alabeos.
X. Las patas en conjunto con la chambrana hacen parte de la estructura y forman un conjunto independiente con la superficie.
XI. El sistema debe ser auto portante.
XII. Todos los perfiles metálicos expuestos están cubiertos.
XIII. En ninguna parte del mueble se presentan filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

*** Serán verificadas en producción al adjudicatario, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.*

d. IMÁGENES DE REFERENCIA



Figura No. 35. Imagen de referencia mesa rectangular



NOTA: Los escritorios deben contar con canalización para cableado eléctrico y cableado estructural.

MESAS DE DIBUJO

**Dime del producto: ** - Tamaño total: 35.25" de ancho x 23.75" de prof x 31.25" de alto.

- Tamaño de la bandeja: 22" de ancho x 12.75" de prof x 1.25" de alto.

- Estante inferior: 23.75" de ancho x 11.75" de prof x 3" de alto.

- Superficie superior: 30" de ancho x 23.75" de profundidad.

Materiales: - Acabado de melamina de cerezo de 0.75".

- Estructura de metal con acabado negro brillante.

Imagen de referencia



BUTACOS

7. BUTACO GRADUABLE

Basado en la NTC 4730 clase 4 BUTACO GRADUABLE, destinado al trabajo individual en ambientes de formación, aulas taller, dibujo, talleres de diferente índole, permite la graduación en altura.

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
ESTRUCTURA	Acero	Perfil tubular redondo de 7/8" en acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster gofrado.
APOYA PIES	Acero	Perfil tubular redondo de 7/8" en acero cold rolled, calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster gofrado.
ASIENTO	Madera	Contrachapado de 3 cm	Sellador y laca catalizada al ácido Semi mate
TORNILLO	Acero	Tornillo sinfín de 25 cm de largo, con un diámetro de 1"	
TAPÓN	Polipropileno	tapón de polipropileno inyectado con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	color negro

Tabla No. 12. Descripción técnica butaco graduable

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN MÍNIMA (cm)
Altura máxima del plano del asiento desde el piso	65
Altura mínima del plano del asiento desde el piso	45
Diámetro del asiento	24

Tabla No. 13. Dimensiones sillas interlocutoras

*** De acuerdo con su configuración***

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

I. Debe permitir gradualidad y el asiento debe ser giratorio.
II. El sistema de sujeción del asiento es con tornillos pasantes avellanados con huasa y tuerca de seguridad.
III. La estructura de las patas es independiente a la estructura del asiento.
IV. Debe permitir la altura máxima solicitada, el asiento debe ser estable incluso en su máxima altura, para lo cual el tornillo debe tener una distancia de reserva.
V. debe ser estático y lo suficientemente estables como para no representar riesgo de caída incluso adoptando posturas extremas.
VI. La estructura del apoya pies funciona como amarres para garantizar la estabilidad de la estructura
VII. Las uniones de la estructura deben estar hechas con soldadura tipo MIG.
VIII. El butaco soporta una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

IX. El butaco soporta una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

X. todos los perfiles metálicos expuestos tienen tapones.

XI. En ninguna parte del mueble se presentan filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

XII. Puede, según el caso tener o no espaldar, el espaldar deber ser de los mismos materiales y calibres para el acero y tipo de madera y acabados.

*** Serán verificadas en producción al adjudicatario, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.*



TABLEROS - 2.40m ancho por 1.20m largo

Formato. De pared

Materiales de la superficie. MDF9MM, FORMICA BLANCA

Materiales del armazón. MARCO Y ESQUINEROS PLASTICOS Y PORTABORRADOR EN ACRILICO



LOKERS

23. CASILLEROS APRENDICES

Módulo de quince (15) casillas de un (1) cuerpo, cinco (5) horizontales y tres (3) compartimentos verticales con puertas y seguros para candado, Para ser ubicados en las salas de instructores.

a. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO
ESTRUCTURA	Acero	Lamina cold rolled calibre 18 figurada (1,2 mm de espesor sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris RAL 7042
PUERTAS	Acero	Lamina cold rolled calibre 18 figurada (1,2 mm de espesor sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris RAL 7044
MANIJA PORTA CANDADO	Acero	Lamina cold rolled calibre 18 (1,2 mm de espesor sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris RAL 7042 y 7044
GANCHO	Acero	Alambre acerado de 1/8"	Cromado, zincado, pulido o con pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster.

Tabla No. 44. Descripción técnica casilleros aprendices

b. DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN MÍNIMA (cm)
Altura total del mueble (con zócalo)	180
Ancho total del mueble (5 casillas)	190
Profundidad mínima del mueble	39
Altura del Zócalo (desde el piso)	10

Tabla No. 45. Dimensiones casilleros aprendices

*** De acuerdo con su configuración***

c. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

I. El módulo que está en contacto con el piso debe estar separado 10 cm por medio de un zócalo.
II. Sistema de cierre con seguridad a través de una manija portacandado soldada a la puerta y una platina con perforación soldada a la pared del casillero
III. Sistema de anclaje al muro por medio de 4 chazos de nylon con puntilla avellanada Phillips de 1/4" x 1 1/4".
IV. Las uniones de la estructura (punto o cordón) deben estar hechas con soldadura tipo MIG.
V. El sistema debe ser auto portante en caso de que no pueda ser anclado.
VI. Debe permitir ensamblar dos unidades, espaldar con espaldar, para formar islas
VII. Todos los bordes están grafados y/o doblados.
VIII. Tapa luz en lámina CR calibre 22 o módulo de ajuste donde sea necesario
IX. Celosías troqueladas para circulación de aire.
X. El mueble tiene quince (15) compartimentos y cuenta con pared de fondo

XI. Gancho para colgar en alambre para cada compartimento, ubicado en uno de los alterales
XII. Manijas integradas para todas las puertas.
XIII. Debe contar con un entrepaño graduable en altura.
XIV. La capacidad de carga del entrepaño es de mínimo 50 kg
XV. Estructura rígida para evitar que el mueble se deforme
XVI. Todos los perfiles metálicos expuestos están cubiertos.
XVII. En ninguna parte del mueble se presentan filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

*** Serán verificadas en producción al adjudicatario, sobre muestra física cuando sea solicitada en el proceso de evaluación.*

d. IMÁGENES DE REFERENCIA



Figura No. 46. Imagen de referencia casilleros aprendices

Estantería

Especificaciones

Dimensiones.	**Ancho 80 cm** **Alto 154.5 cm** **Profundidad 30 cm** **Dimensiones 80 x 154.5 x 30 cm**
Material	**Melamina** **Material de la manija: Metal**
Peso	**24 kg**
Garantía	**1 año**
Características	Estilo deco Urbano Industrial Color: Roble, negro Cantidad de puertas: 2 Cantidad de repisas: 4 Modo de fijación: Tornillos Peso máximo soportado: 25 kg

Imagen de referencia



Silla auxiliares - sala de juntas

Especificaciones Técnicas

Set X4 Sillas

Medidas	Dimensiones: **46.5 x 82 x 50 cm** Ancho: **46.5 cm** Alto: **82 cm** Profundidad: **50 cm**
Material del tapiz	**Polipropileno, Metal, Madera**
Color	**Blanco**
Peso máximo soportado	**110 kg**
Garantía	**1 año**
Características	**La silla con patas de madera, base Eiffel de madera y metal, carcasa de polipropileno de alta resistencia**

Imagen de referencia



Mesa de Juntas 4 Puestos

Especificaciones

Medidas	Dimensiones: 90 cm x 73 cm x 90 cm Ancho: 90 cm Alto: 73 cm Largo: 90 cm Diámetro: 90 cm
Material de la cubierta	Melamina
Color	Maple con Blanco
Garantía	1 año
Características	MESA DE JUNTAS REDONDA PARA 4 PUESTOS Cubierta en tablex de 25 mm enchapado en formica, con cantos rígidos -Pata o base tipo Hélice metálica para mesa de juntas, con acabado en pintura electrostática secado al horno.



Sillones colgantes

Especificaciones

Medidas	**Ancho :122 cm** **Alto: 192 cm** **Profundidad: 101 cm**
Material	**Rattan Sintético**
Color	**Se define en la ejecución contractual**
Peso máximo soportado	**100 kg**
Garantía	**1 año**
Incluye	**Cojín, Soporte**



5.1 Especificaciones técnicas mínimas de los bienes (Si aplica)

Se deben cumplir las especificaciones establecidas en la Guía de Adquisición de Mobiliario, el cual podrá ser consultado en el siguiente enlace

https://compromiso.sena.edu.co/mapa/descarga.php?id=3814

i. Este proceso de contratación se adjudicará en su totalidad, por lo que no se aceptarán propuestas parciales o alternativas.
ii. La instalación de los bienes será responsabilidad del proponente que resulte adjudicatario del contrato.
iii. Los precios presentados por los proponentes deben incluir todos los impuestos, costos directos e indirectos, IVA y cualquier otro costo asociado con el proceso de contratación, ya que estos serán responsabilidad del contratista.
iv. El transporte de los bienes será responsabilidad del proponente que resulte adjudicatario del contrato.
v. El cargue y descargue de los productos o mercancías estarán a cargo del proponente que resulte adjudicatario del contrato.
vi. Considerando que las necesidades de la entidad podrían ser mayores a las especificadas en las condiciones técnicas, la entidad se reserva el derecho de ampliar las cantidades ofertadas hasta el monto total del presupuesto si es necesario. Si existe algún ahorro entre la presentación de la oferta y la adjudicación, la entidad podrá aumentar las cantidades hasta agotar el presupuesto en los ítems que considere apropiados.