CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0348-2025

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2025, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**ADQUISICIÓN DE DISPOSITIVOS VIALES TIPO REDUCTORES DE VELOCIDAD CON SUS RESPECTIVAS SEÑALES, SEÑALES DE TRÁNSITO VERTICALES Y PINTURA DE TRÁFICO PARA LA DEMARCACIÓN VIAL, CON EL FIN DE CONTRIBUIR AL MEJORAMIENTO DE LA MOVILIDAD Y LA SEGURIDAD VIAL URBANA Y RURAL EN ZONAS DE MAYOR AFLUENCIA Y TRÁFICO VEHICULAR DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN, VALLE DEL CAUCA**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
32151500 46161500 81141500 95111600 55121700 55121900 80141700 23153500 31211500 31211800 31211900 31211600	-Dispositivos de control de indicación y de señalización -Control de Trafico -Control de calidad -Vías de tráfico abierto -Señalización -Señalizaciones -Distribución -Sistemas de pintura -Pintura y tapa poros -Disolventes y diluyentes para pinturas -Aplicadores de pintura u accesorios para pintar. -Aditivos para pinturas	$ 91.280.000	SECRETARÍA DE MOVILIDAD

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de julio del año 2025.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General

Honestidad, Respeto, Compromiso, Diligencia y Justica.