	DIRECCIÓN OPERATIVA DE ALMACEN	CODIGO	DOA-ABS-PR1-F1
	CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES	VERSION No.	3
	Formato Certificado	APROBACION	09/01/2019

XCZ N° CPC:	247
FECHA:	23 DE SEPTIEMBRE DEL 2025

CERTIFICADO DEL PLAN DE COMPRAS

El suscrito **DIRECTOR OPERATIVO**, en calidad de Administrador de Plan de Compras, certifica que el producto o servicio a adquirir cuya **línea es la 008** y el objeto es **"FORMULACIÓN, ACTUALIZACIÓN Y SOCIALIZACIÓN DEL ESTATUTO TRIBUTARIO PARA EL MUNICIPIO DE SAN MARTIN DE LOS LLANOS META".** se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones.

PROYECTO INVERSION	Fortalecimiento A La Finanzas, Gestión Y Dirección De La Administración Pública Para El Municipio De San Martin, Meta
DIMENSION	Innovación Para La Gestión Y Dirección De La Administración Publica
EJE ESTRATEGICO	Desarrollo Institucional Y Eficiencia Administrativa
PROGRAMA	(4599) Fortalecimiento A La Gestión Y Dirección De La Administración Publica Territorial
INDICADOR DE BIENESTAR	N/A
METAS DE PRODUCTO	(190) documento de lineamientos técnicos
LINEA BASE	N/A

RUBRO	DENOMINACIÓN	FUENTE	VALOR
2.1.ADMC.1.4599.1000.018-2025000000014036	**FORTALECIMIENTO A LAS FINANZAS GESTION Y DIRECCION DE LA ADMINISTRACION PUBLICA PARA EL MUNICIPIO DE SAN MARTIN META / Rb Dividendos Y Utilidades Por Otras Inversiones De Capital**	**1.3.3.1.00**	**$38.500.000,00**

CLASIFICACION UNSPSC	CANTIDAD	DESCRIPCION	VALOR
80101500	**1**	Servicios de consultoría de negocios y administración corporativa	**$38.500.000,00**
		Tiempo de Ejecución: **DOS (02) MESES A PARTIR DE LA SUSCRIPCIÓN DEL ACTA DE INICIO**	
		Supervisión: **MARGARET DIAZ PARRA** **Directora Financiera de impuestos** **DENNY ALMEIDA ARBOLEDA** Directora Administrativa De Tesorería	
		TOTAL	**$38.500.000,00**

JUAN CARLOS FLOREZ POLANCO
DIRECTOR OPERATIVO DE ALMACEN

Proyecto y Elaboro
Juan Carlos Flórez Polanco
Director Operativo de Almacén