Radicado 2025140065347-3 Id: 227177

Al contestar cite Radicado 2025110066799-3 Id: 229106
Folios: 1 Fecha: 2025-09-16 01:33:05
Anexos: 0
Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA
Destinatario: SECRETARIA DE AGRICULTURA,DESARROLLO RURAL Y MEDIO AMBIENTE

CERTIFICACIÒN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2025 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÌA DE AGRICULTURA DESARROLLO RURAL Y MEDIO AMBIENTE:**

INCENTIVO, EVALUACION DE IMPACTO AMBIENTAL,SISTEMAS DE INFORMACION AMBIENTAL, ADQUISICION Y SUMINISTRO DE EQUIPOS, INSUMOS Y LOGISTICA PARA ESQUEMAS DE PAGO POR SERVICIOS AMBIENTALES.

El presente documento se expide a solicitud del secretario de agricultura desarrollo rural y medio ambiente del Departamento **BRYANT STIVEN NARANJO RAIGOZA** en Armenia Quindío a los 15 días del mes de Septiembre de 2025

Nota: “El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.”

MAYRA ALEJANDRA MOREÑA GONZALEZ
DIRECTOR ADMINISTRATIVO DE RECURSOS FISICOS
SECRETARIA ADMINISTRATIVA