ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI
SECRETARÍA DE MOVILIDAD

ANEXO No 1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ANEXO FICHA TECNICA POLICIA JUDICIAL

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL
1. PANTALÓN HOMBRE		**Unidad**	**1**	
Color	Azul Turquí.			
Tejido	Plano			
COMPOSICION: 96% Poliéster 4% Lycra BASE: 23005 TEJIDO: Tejido Plano ANCHO 150 ± 2 cm ASTM D3774 ANCHO CORTABLE 148 ± 2 cm ASTM D3774 PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) 238 ± 12 g/m2 ASTM D3776-20 OPC.CBLOQUEO UVA (SECO) Min 97.00 % AATCC 183 BLOQUEO UVB (SECO) Min 99.00 % AATCC 183 FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) Min 50.00 UPF AATCC 183 FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) Min 50.00 UPF AATCC 183 PASADAS(*A) 42 ± 2 hilo/cm ASTM D3775-17E1 CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE e NINGUN PAIS Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel. AATCC 183 Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar mayor libertad de movimiento. ASTM D6614				
Diseño y Confección.	HOMBRE: Pantalón clásico y recto con pretina ensamblada, sin prenses, dos bolsillos delanteros diagonales, bolsillo internos en dacrón color negro y dos bolsillos traseros rectos sin tapa, el bolsillo trasero izquierdo lleva broche con ojal de 2,5 cm X 2 cm y botón, con ribete o borde lateral azul celeste de 4 mm +/- 1mm de variación que empieza al terminar los bolsillos delanteros diagonales, del mismo tipo de tela y color de la camisa.			
CONCEPTO	**DESCRIPCIÓN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**	**CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL**
2. PANTALÓN DAMA		**Unidad**	**1**	
Color	Azul Turquí.			
Tejido	Plano			
Composición	96% Poliéster , 4% Lycra			

BASE: 23005 TEJIDO: Tejido Plano
ANCHO 150 ± 2 cm ASTM D3774
ANCHO CORTABLE 148 ± 2 cm ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) 238 ± 12 g/m2 ASTM D3776-20
OPC.CBLOQUEO UVA (SECO) Min 97.00 % AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO) Min 99.00 % AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) Min 50.00 UPF AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) Min 50.00 UPF AATCC 183
PASADAS(*A) 42 ± 2 hilo/cm ASTM D3775-17E1
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE e NINGUN PAIS
Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.

AATCC
183

Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar mayor libertad de movimiento.

ASTM
D6614

Diseño y Confección.	**DAMA:** Pantalón clásico con pretina ensamblada y pasadores para correa, sin prenses, sin bolsillos, con ribete o borde lateral azul celeste de 4 mm +/- 1mm de variación, del mismo tipo de tela y color de la camisa.

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL
3y4. CAMISA HOMBRE Y DAMA		**Unidad**	**1 HOMBRES** **1 DAMAS**	
Color	Azul Celeste Jaspe			
Tejido	Plano			
	No debe presentar manchas o decoloración en la tela, ni ningún otro defecto como cortes o perforaciones, hebras sueltas, motas y deformaciones.			

COMPOSICION:
34%ALGODON
4% LYCRA
62% POLIESTER.
BASE: 23069 – Tejido plano.
ANCHO: 152±2cm ASTM D3774-18(2024) OPC B
ANCHO CORTABLE: 150±2 cm ASTMD3774-18(2024) OPC B
PESO: 158±8 g/m2 ASTM D3776-20 OPC C
BLOQUEO UVA (SECO) Min 99.00 % AATCC 183
BLOQUEO UVB (SECO) Min 99.00 % AATCC 183
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) Min 50.00 UPF AATCC 183
RESIST.
ROTURA(GRAB)TRAMA(*A) Min 420.00 N ASTM D5034-21

RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE(*A) Min 540.00N ASTM D5034-21
DESLIZAMIENTO COSTUR 6MM-TRAMA(*A) Min 120.00 N ISO 13936-1:2004
DESLIZAMIENTO COSTUR 6MM-URDIMB(*A) Min120.00 N ISO 13936-1:2004
RESIST. RASGADO - TRAMA(*A) Min 16.00N ASTM D2261-13(2017)E1
RESIST. RASGADO - URDIMBRE(*A) Min 22.00 N ASTM D2261-13(2017)E1
CAMBIO DIMENS. LAVADO TRAMA -3 LAV 0 ±3 % AATCC 135
CAMBIO DIMENS. LAVADO URDIM -3 LAV 0 ±3 % AATCC 135
APARIENCIA 5 LAVADOS 3.40 e AATCC 124
SOL. COL. FROTE -SECO(*A) 4.00 e.g. AATCC TM8-(2022)E
SOL. COL. FROTE -HUMEDO(*A) 3.50 e.g. AATCC TM8-(2022)E
SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER 3.40 e.g. AATCC 61-2013E(2020)E2
SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN 3.00 e.g. AATCC 61-2013E(2020)E2
SOL.COL.LAV. 2A - CAMB.COLOR 4.00 e.g. AATCC 61-2013E(2020)E2
SOL COLOR LUZ (20 AFU)(*A) 4.00 e.g. AATCC 16.3-2020 OPC.3
ELONGACION(STRETCH) TRANSV. 27 ± 4 % ASTM D6614
RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV. 90.00 % ASTM D6614
PILLING-2000 CICLOS MARTINDALE 4.00 e ISO 12945-2
PILLING-5000 CICLOS MARTINDALE 3.40 e ISO 12945-2
PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE 3.00 e ISO 12945-2
RESIST.ENGANCHE(TRAMA)(*A) Min 3.00 e ASTM D3939-13(2017)
RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)(*

A) Min 4.00 e ASTM D3939-13(2017) **PASADAS(*A) 26 ± 2hilo/cm ASTM D3775-17 (2023)** **HILOS(*A) 34 ± 2 hilo/cm ASTM D3775-17 (2023)** **CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE e VER BENEFICIOS*** • **Permite la elongación y recuperación del textil para brindar más libertad de movimiento. - ASTM D6614** • **Base certificada por OEKO-TEX STD 100** • **La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV. - AATCC 183**	
Diseño y Confección.	La confección debe ser simétrica, libre de torcidos, pliegues, costuras defectuosas y frunces en ninguna de sus partes.
	Camisa Dama: el tallaje es para mujer, con pinzas en la parte posterior espalda a cada lado, todo lo demás Ídem Camisa Hombre.

Costuras.	Fileteadora con puntada de seguridad. La confección no debe presentar defectos en las costuras. Los bordes interiores expuestos de la camisa deben estar cosidos con hilos a tono con el color de la tela.			
Bolsillos, Mangas y Bordados.	Dos bolsillos con tapa y botón en ambos costados del pecho, el bolsillo del lado izquierdo con una ranura para colocar el lapicero, la abertura de los bolsillos de las camisas debe estar ubicada a la altura del tercer botón contando de arriba hacia abajo; Mangas largas y puños con botón, en la manga derecha va cocido el Escudo con logo de los agentes de tránsito Cali con un diámetro de 8 cm, y en la manga izquierda, va cocido el Escudo de la República de Colombia con un Diámetro de 8 cm. Ambos escudos cocidos a una distancia de 7 cm de la costura del hombro. HILOS: bordado hilo plata: Multifilamento continuo con alma en 100% poliamida recubierto con lamina metalizada, textura 27, resistencia mínima 6N, bordado hilo color azul: trilobal 100% poliéster, textura 27, resistencia mínima 10N. AMARRES: Spun poliéster filamento continuo. BORDADOS: diámetro escudo 8 cm, distancia entre círculos 10 mm, ancho escudo Colombia 4 mm, alto logotipo agente 4.3 mm, alto letras 7 mm (para los dos logotipos escudo de Colombia y Agentes De Tránsito. Índice de tolerancia de +/-0.5 para el bordado sin que afecte su diseño.			
Botones	Incoloros (Transparentes) cuatro huecos Deben ser resistentes al lavado y planchado, estar exentos de rebabas y bien pegados a la camisa.			
Otras Características:	Cuello con Botón Down, pie de cuello interno en azul turquí, Charreteras o pasadores para presillas a cada lado de 12 cm largo. Manga larga, dos bolsillos con tapa y botón en ambos costados del pecho, Material de soporte entretela cosida.			
CONCEPTO	**DESCRIPCIÓN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**	**CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL**
5. MEDIAS DE COMPRESIÓN		**Par**	**1**	
Color	Azul turquí			
Composición	33% Nylon / 9% Spandex / 36% Algodón / 22% Infusión cobre			
Características	Estas medias, son de uso casual, semiformal y formal, Medias a la rodilla, refuerzo con plantilla, Contiene hilos con nano-tecnología que incorpora las propiedades del cobre. Ayudan a prevenir el pie de atleta, el mal olor y la humedad. Eliminan bacterias, hongos y ácaros, también ayudan a la recuperación de la piel maltratada. Calcetín para caballero y Dama con Infusión de Cobre, Refuerzo en talón y puntera, Muy elásticas, facilidad para colocarlas, Fibras de última generación. Ideales para mejorar la circulación y aliviar síntomas en las piernas como: pesadez, dolor, inflamación y calambres, Tejido con hilado de cobre que ayuda a eliminar 99% de las bacterias patógenas, a la sanación y cicatrización de la piel. Es anti bacterial, antiséptico, anti-viral y antimicótico. Su tejido circular con fibras de doble recubrimiento garantiza la compresión progresiva, elasticidad y durabilidad.			
Certificado Sanitario	El oferente debe anexar junto con la propuesta, el registro INVIMA y certificado de condiciones sanitarias dispositivos médicos con especificación para medias de compresión. En caso de ser distribuidor o comercializador debe anexar certificado de distribuidor autorizado por el fabricante.			
CONCEPTO	**DESCRIPCIÓN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**	**CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL**
6. CORBATA		**Unidad**	**1**	
Color	Azul Turquí.			
Tejido	Plano			

	COMPOSICION: 96% Poliéster 4% Lycra BASE: 23005 TEJIDO: Tejido Plano Satin ANCHO 150 ± 2 cmASTM D3774 ANCHO CORTABLE 148 ± 2 cm ASTM D3774 PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) (*A) 238 ± 12 g/m2 ASTM D3776-20 OPC.C BLOQUEO UVA (SECO) Min 97.00 % AATCC 183 BLOQUEO UVB (SECO) Min 99.00 % AATCC 183 FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) Min 50.00 UPF AATCC 183 FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) Min 50.00 UPF AATCC 183 PASADAS(*A) 42 ± 2 hilo/cm ASTM D3775-17E1 CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE e NINGUN PAIS Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuandocomo un escudo protector de la piel.	
Diseño	Parte ancha con medida de 7 cm, asegurar simetría de las puntas, en la parte posterior de la corbata con cinta para ajustar la parte delgada o final de la corbata.	

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL
7. GORRA VER FICHA TECNICA LA FINAL DEL DOCUMENTO			**1**	

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL
8. CHAQUETA NOCTURNA		**Unidad**	**1**	
Color	Azul turquí y azul Aguamarina			
Tejido	Plano			
Composición	100% Poliéster			
Peso	138 +/- 8 g/m2			ASTM D3776 OPC.C
Ancho	150 +/- 2 cms			ASTM D3774
Factor de protección UPF (húmedo)	Min. 50.00 UPF			AATCC 183
Factor de protección UPF (seco)	Min. 50.00 UPF			AATCC 183
Resitencia Rotura (Grab)Trama	Min. 820.00 N			ASTM D5034
Resitencia Rotura (Grab)Urdimbre	Min. 720.00 N			ASTM D5034
Deslizamiento costura-trama	Min. 111.00 N			ISO 13936-1
Deslizamiento costura-Urdimbre	Min. 111.00 N			ISO 13936-1
Repelencia al agua	Min 80.00 e			AATCC 22
Impermeabilidad (Lluvia -Storm)	Max 1.00g			AATCC 35
Impermeabilidad método impacto	Max 1.00g			AATCC 42
Resitencia al rasgado (Trama)	Min.28.00 N			ASTM D2661
Resitencia al rasgado (Urdimbre)	Min. 15.00 N			ASTM D2661
Solidez color al frote seco	Min. 4.00 e.g.			AATCC 8/ AATCC 116
Solidez color al frote húmedo	Min. 3.00 e.g.			AATCC 8/ AATCC 116
Sol color luz (40AFU)	Min. 4.00 e.g.			AATCC 16 OPC.3
Pilling - 7000 Ciclos Martindale	Min. 4.00 e			ISO 12945-2
Resistencia al enganche (Trama)	Min. 4.00 e			ASTM D3939
Resistencia al enganche (Urdimbre)	Min. 4.00 e			ASTM D3939
Hilos Columnas	62 +/- 2 Hilo/cm			ASTM D3775 / ASTM D8007
Mallas o pasadas	Más 42.00 Hilo / cm			ASTM D3775 / ASTM D8007
Tecnología	Mas Impermeabilidad			AATCC 183
Tecnología	Mas protección solar			AATCC 35 / AATCC 42

<table>
<tr><td>Repelencia agua</td><td>Min. 90.00 e</td><td>AATCC 22</td></tr>
<tr><td>Características</td><td colspan="2">Chaqueta parte superior azul aguamarina, cremallera completa hasta el cuello con tapa cierre para que pueda cerrar la solapa, color azul turquí, parte inferior azul turquí, en la parte delantera superior lado derecho “SECRETARIA DE MOVILIDAD” color gris estampado de 1.5 cm, debajo de este texto estampado código del agente, parte delantera lado izquierdo bordado logo de la ALCALDIA DE CALI de 10 cm, en este mismo lado bolsillo con cremallera vertical, bolsillo invisible horizontal, bolsillos inferiores con tapa cremallera y broches tipo cazuela, reflectivo 65% poliéster -35% algodón color gris de 5cm en la división de dos tonos en el frente y espalda, reflectivo 65% poliéster -35% algodón color gris de 2.5cm a lado y lado de la cremallera central de la chaqueta solamente en la parte superior, mangas con cremalleras para quitar, manga derecha con estampado de los agentes de tránsito a 5cm del hombro, manga izquierda con bordado escudo de Colombia a 5cm del hombre, ambas mangas mitad azul aguamarina y azul turquí, reflectivo 65% poliéster -35% algodón color gris, puños con resorte y velcro, cuello con bolsillo para guardar gorra, espalda con “CODIGO DEL AGENTE" y abajo “AGENTE DE TRANSITO”, ambos en transfer gris en la parte superior.</td></tr>
<tr><td>Cinta Reflectiva</td><td colspan="2">La cinta reflectiva debe ser de reflectivo 65% poliéster -35% algodón y reflectivo transfer gris debe cumplir con los requisitosindicados en la tabla:

EL OFERENTE JUNTO CON SU PROPUESTA DEBERÁ ANEXAR CERTIFICADO DEL FABRICANTE DEL REFLECTIVO CON EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES REQUERIDAS, EN CASO DE QUE EL OFERENTE NO SEA EL FABRICANTE DEBERÁ ANEXAR EL CERTIFICADO DE DISTRIBUIDOR O CEMERCIALIZADOR AUTORIZADO.</td></tr>
<tr><td>Tabla</td><td colspan="2">CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO 65% POLIESTER – 35% ALGODON

• Tela de respaldo: T / C (65% poliéster y 35% algodón)
• Color del día: plateado
• Color reflectante: blanco de alta intensidad
• Tecnología retrorreflectante: Micro Glass Bead
• RA promedio inicial> 500
• Rendimiento retrorreflectante: En ISO 20471, ANSI / ISEA 107 Nivel 2, CAN / CSA Z96 Nivel 2
• Lavado industrial: 30 ciclos a 85 ° C (185 ° F)
• Lavado en casa: 100 ciclos a 60 ° C (140 ° F), 30 ciclos a 90 ° C (195 ° F) según ISO 6300
• Limpieza en seco: 100 ciclos según ISO 3175
• Reflexión: 500 cd/luz/m2

DESEMPEÑO FISICO 65% POLIESTER – 35% ALGODON

<table>
<tr><th>DESEMPEÑO FÍSICO</th><th>MÉTODO DE PRUEBA</th></tr>
<tr><td>Retro-reflectividad (inicial)</td><td>ANSI/ESEA 107-2010 nivel 2, EN ISO 20471</td></tr>
<tr><td>Abrasión: RA ≥ 100</td><td>5000 ciclos (EN 530 Método 2)</td></tr>
<tr><td>Flexión: RA ≥ 100</td><td>7500 ciclos (ISO 7854 Método A)</td></tr>
<tr><td>Pliegue en frío: RA ≥ 100</td><td>-20 ° (ISO 4675)</td></tr>
<tr><td>Variación de temperatura: RA ≥ 100</td><td>50 horas a 50 ° C y 20 horas a -30 ° C</td></tr>
<tr><td>Lavado: RA ≥ 100</td><td>50 ciclos a 60 ° C (ISO 6330)</td></tr>
<tr><td>Limpieza en seco: RA ≥ 100</td><td>50 ciclos (ISO 3175)</td></tr>
<tr><td>Reflectividad húmeda: RA ≥ 100</td><td>ANSI/ESEA 107-2010, EN ISO 20471</td></tr>
</table>

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO TRANSFER</td></tr>
</table>

	• La retrorreflexión cumple con EN ISO 20471 • La retrorreflexión cumple con ANSI-ISAE 107 Nivel 2 • Color plateado y acabado mate durante el día. • Resistencia prolongada al lavado • Más de 50 ciclos de lavado en casa • Refleja un color blanco muy brillante durante la noche o en condiciones de poca luz • Muy alta resistencia a la abrasión • El nuevo producto es 500 + retrorreflexión • Fácil de transferir a muchas telas • Reflexión: 500 cd/luz/m2 **DESEMPEÑO FISICO TRANSFER**

DESEMPEÑO FÍSICO	MÉTODO DE PRUEBA
Reflectividad retro: (inicial)	EN ISO 20471 ANSI / ISEA 107-2010 Nivel 2
Abrasión: $R_A \geq 100$	5000 ciclos (EN 530 método 2)
Flexión: $R_A \geq 100$	7500 ciclos (ISO 7854 Método A)
Pliegue en frío: $R_A \geq 100$	-20 ° C (-4 ° F) (ISO 4675)
Ciclo de temperatura: $R_A \geq 100$	12 horas a 50 ° C (122 ° F); 20 horas a -30 ° C (-22 ° F)
Lavado en casa: $R_A \geq 100$	50 ciclos a 60 ° C (140 ° F) (ISO 6330)
Limpieza en seco: $R_A \geq 100$	ISO 3175-2

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL
9. BOTAS DE CUERO CAÑA ALTA		**PAR**	**2**	
Color	Negro			
Capellada	Elaborada en cuero talco negro calibre 18, Forrada y acolchada en forro textil bondeado negro que da mayor confort al pie del usuario, Puntera en acero o policarbonato forrada con espuma para dar mayor comodidad a los dedos de los pies, La capellada izquierda posee un protector en caucho pegado y cocido, que evita el desgaste del cuero con la palanca de cambios, Cocido doble con hilo color negro			
Suela	Suela en poliuretano, este material la hace más liviana, Antideslizante, Resistente a hidrocarburos, Pegada al calor con solventes y adherentes de alta calidad.			
Características	MEDIDA: La altura total de la bota es de un dedo por debajo del pliegue de la rodilla. (Varía según la talla), El largo es de 12" aproximadamente. (Varía según la talla), En su parte más ancha mide 4" aproximadamente. (Varía según la talla). FRENTE: Elaborado en cuero talco negro calibre 18, Forrada y acolchada en forro textil bondeado negro y jumbolon que da mayor confort al pie del Usuario, Canillera interna en polietileno de alta densidad calibre 80, En los costados externos lleva tela reflectiva de 700 candelas de 1.5 cm de ancho, Cocido sencillo frontal y en contorno con hilo color negro. CAÑA: Cañas sigzadas en cuero talco negro calibre 18, Forrada y acolchada en forro textil bondeado negro que da mayor confort al pie del usuario, Posee en los costados internos cremallera de nylon negro y fuelle en lona			

	que evita la entrada de líquidos, En la parte superior posterior utiliza caucho negro de 10 cm que permite un mejor ajuste de las botas en la pantorrilla, Tira de refuerzo posterior de cuero talco negro calibre 18 con tela reflectiva de 700 candelas de 1.5 cm de ancho, Cocido sencillo y doble con hilo color negro. TALÓN: Elaborado en cuero talco negro calibre 18, Forrada internamente en plantilla negra, Utiliza fibra entretelada calibre 1.8 mm, que mayor estabilidad a la bota, Posee costuras dobles en su contorno con hilo color negro. PLANTILLA DE ARMADO: Elaborada en celfil que da menor peso a la bota y ofrece buena rigidez dimensional, Plantilla anti hongos, Espesor de 2 mm. SOBRE PLANTILLA: Elaborada en plantilla negra, Espesor de 2 mm, ergonómicas y con tecnología antihongos. Ofrece al usuario un mejor confort durante su uso. SE DEBEN TOMAR MEDIDAS DE: 1. Alto de empeine 2. Pantorrilla y 3. Altura del tobillo a la rodilla (empeine).

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL
10. BOTAS PANTANERAS O IMPERMEABLES		**PAR**	**1**	
Descripción	Bota inyectada en PVC Bicolor 100% impermeable. Con diseño anatómico especial para motociclismo			
Color	Caña y suela negra			
Proceso	Doble inyección			
Forro	Media en nylon texturizado tejido en rizo para dar conford.			
Suela	De excelente agarre que le permite resistir el deslizamiento. Autolimpiante con diseño antiimpacto en el talón.			
Altura	40 cm. Promedio			

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	CUMPLIMIENTO NORMA INTERNACIONAL
11. CAMISILLA BLANCA MANGA CORTA		**UNIDAD**	**1**	
características	Estilo: T-Shirt Cuello: redondo en rib montado en máquina collarín. Manga: Corta con dobladillo de 2 cms en máquina collarín. Silueta de camiseta recta para hombre y con entalle para mujer. Dobladillo de 2 cms. en máquina collarín. Calidad y Confección: Prendas que guarden simetría, prendas sin hilos sueltos y buenos remates. Costuras: Cinta en hombros. Todas las costuras deben estar exentas de fruncidos, torcidos o pliegues y deben estar debidamente tensionadas con el fin de evitar que se agrieten o se abran. Conservar el mismo largo de puntada en un trayecto. Excelentes acabados y remates.			
Materiales	Franela: Doble punto Algodón Poliéster o mezclas que presenten bajo grado de arrugabilidad. Rib: Algodón 80% Poliéster 20% Colores: Blanca.			

12- ZAPATOS EN CUERO (TACTICAS): 1 PAR

<table>
<tr><th>PRODUCTO</th><th>CARACTERISTICAS</th><th>IMAGEN</th><th>CANTIDAD</th></tr>
<tr><td>Zapatos en Cuero (Tácticas)</td><td>

Sistema de fabricación: cup sole
Bota inyectada en pvc bicolor 100% impermeable. Diseño anatomico
Doble inyección
Media caña – altura 40cm promedio.
Piezas confeccionadas con textile, repelencia al agua, materiales sintéticos. Ideal para motociclistas
Apliques reflectivos para mayor protección y seguridad en la noche.
Construido con sistema waterproof, en el que todos los ensamblajes del zapato están sellados para impedir el paso del agua.
Todas las piezas están diseñadas y desarrolladas anatómicamente, de acuerdo a los estándares y tendencias internacionales, para lograr el ajuste exacto al pie del usuario.
Recubrimiento interno en material textil, que proporciona al pie una superficie suave de contacto en el interior del calzado.
La tecnología durafoam caminando en las nubes, nuevo concepto que revoluciona la comodida, en comparacion con las plantillas tradicionales, esta tecnologia durafoam reduce el cansancio de lo sies superando las mas altas expectativas. Reduce el riesgo de lesiones en los pies al disminuir el esfuerzo muscular. Diseñadas para ofrecer ajuste preciso a la forma del pie, crea pequeñas corrientes de aire en cada paso, las cuales ventilan el pie y ayudan a absorber los impactos para comodidad adicional forrado con absortex para mayores beneficios en comodidad.
El desarrollo de las suelas incluye combinación de phylon y caucho eva, logrando máximo confort, flexibilidad y absorción al impacto en una densidad de 0.20 g/cm3.
Diseño ergonómico que proporciona mayor durabilidad y resistencia. Cuenta con ventajas de elasticidad y resistencia, que a su vez permiten el desarrollo de un calzado con diseños mas elaborados, aunque todas las ventajas son fuera de vista en el producto temrinado, son importantes y se sientes al momento de usarlo

EL OFERENTE JUNTO CON SU PROPUESTA DEBERA ANEXAR CERTIFICADO DEL FABRICANTE CON EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES REQUERIDAS, EN CASO DE QUE EL OFERENTE NO SEA EL FABRICANTE DEBERA ANEXAR EL CERTIFICADO DE DISTRIBUIDOR O COMERCIALIZADOR AUTORIZADO.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
<table>
<tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>DETALLE</th></tr>
<tr><td>Colores Caña y Suela</td><td>Negro</td></tr>
<tr><td>Material Capellada</td><td>Textil con repelencia al agua. Materiales sintéticos.</td></tr>
<tr><td>Forro interior</td><td>Material Textil – Media nylon texturizado tejido en rizo para dar confort</td></tr>
<tr><td>Contrafuerte y puntera</td><td>Refuerzo en fibra termo-adhesible</td></tr>
<tr><td>Acordonado y herrajes</td><td>Herrajes tipo “lazo loops” y “speed hooks” combinados. Cordones tubulares de poliéster con doble hilatura, recubrimiento sintético en las puntas.</td></tr>
<tr><td>Plantillas internas</td><td>Plantillas planas, anatómicas, mayor confort y durabilidad, extra comodidad</td></tr>
<tr><td>Costuras</td><td>Hilo de poliéster muy resistente con tratamientos sellantes en sus terminaciones.</td></tr>
<tr><td>Suela</td><td>Phylon/Caucho/EVA. Suelas ultralivianas y flexibles de máximo confort para mejor Resistencia. Excelente agarre que permite resistir el deslizamiento. Autolimpiante con diseño antimpacto en el talon.</td></tr>
<tr><td>Ensamble</td><td>Ensamblado en suela bidensidad sistema CUP SOLE (ensuelado</td></tr>
</table>
</td><td></td><td>1</td></tr>
</table>

		encapsulado).		
		El oferente debe anexar junto con la propuesta, ficha técnica del bien. Acreditar si se presenta en calidad de fabricante o comercializador. En caso de ser distribuidor o comercializador, anexar certificado de distribuidor autorizado por el fabricante, dirigido a la entidad y al proceso.		

FICHA TÉCNICA GORRA

Tipo beisbolera

CANTIDAD:1

REQUISITOS GENERALES

Diseño. La gorra debe estar compuesta por seis piezas (cascos), una visera y un botón en la parte superior de la misma.

La gorra debe llevar bordado en la parte frontal la palabra "TRÁNSITO" y a los lados el escudo de Colombia, asimismo el logo de los agentes de tránsito, el No. del agente de tránsito bordado, randa y/o alamares bordados en la visera.

Color. Los cascos de la gorra tipo beisbolera y la visera deben ser color azul. Todos los bordados deben ser color plateado.

Cascos. La gorra debe estar compuesta por seis cascos (piezas triangulares), dos piezas frontales, dos piezas laterales y dos posteriores, unidas entre sí internamente por medio de una costura recta.

Los dos cascos frontales deben llevar internamente una entretela de fusión sencilla que da forma al frente de la gorra; los dos cascos posteriores en la parte inferior deben tener una abertura, las cuales al unirse forman un semicírculo, la parte interna del semicírculo debe tener cinta sesgo en todo el contorno de 10 mm ± 1 mm de ancho, cosida con costura de pespunte doble distancia de separación de 6 mm ± 1 mm. Las costuras de unión de los cascos en la parte interna deben estar cubiertas por una cinta sesgo a tono con el material principal, cosida con costura de pespunte doble distancia de separación de 6 mm ± 1 mm, en la parte externa de la gorra estas costuras de unión deben ser simétricas.

Sistema de ajuste. Compuesto por una correa elaborada en material textil, con hebilla.

En el lado izquierdo de la abertura en forma de semicírculo de la parte posterior (vista de frente al evaluador), la gorra debe tener una correa de ajuste, elaborada con textil doble del mismo material principal, se debe sujetar al cuerpo de la gorra por medio de una costura doble, la correa en el contorno libre debe tener una costura de pespunte ubicada a 3 mm ± 1 mm del borde.

Junto a la correa en la parte posterior debe tener un ojete metálico en forma ovalada que permita el paso del extremo sobrante de la correa luego del ajuste de la gorra a la cabeza del usuario.

Botón. En la parte superior de la gorra, vértice de unión de los cascos debe llevar un botón, forrado con el mismo material textil principal y remachado en la parte interna.

Ojetes de Ventilación. La gorra debe tener seis ojetes de ventilación uno en cada casco, los cuales deben estar bordados con hilo a tono con el material principal y comunicar directamente con el interior de la gorra.

Tafilete. En el contorno parte interna, debe llevar un tafilete color azul a tono con el material principal, con entretela tejida interna y los extremos doblados hacia la parte interna de la misma. El tafilete va unido a los cascos de la gorra por medio de costura doble, asimismo debe llevar tres costuras paralelas en todo el contorno, la primera debe ubicarse a 6 mm ± 1 mm de la costura doble, la siguiente costura debe tener una distancia de separación respecto de la anterior de 13 mm ± 1 mm y la tercera se ubica a 6 mm ± 1 mm de la segunda costura.

El tafilete en la parte interna debe tener una banda plástica que refuerza el contorno interno de la gorra.

Visera. Debe estar elaborada en material plástico, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material textil principal y en la parte inferior con textil tejido diagonal en una sola pieza, en la parte superior interna debe tener una entretela no tejida fusionable de color gris.

Acabados. La gorra terminada no debe presentar manchas, decoloración o diferencia de tonalidad en la tela, defectos como cortes, huecos o puntadas defectuosas. A simple vista la gorra no debe presentar abombamientos, falta de simetría en todo el conjunto o pliegues.

Los ojetes de ventilación deben estar centrados respecto del ancho del casco.

La visera al someterla a flexión manual debe recuperar su forma.

Los elementos metálicos no deben presentar evidencia de corrosión y deben estar libres de rebababas, aristas vivas, los bordes romos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados rotos o sueltos.

Todas las costuras deben ser simétricas y estar exentas de fruncidos, torcidos, pliegues. No debe presentar hilos o costuras sueltas en ninguna parte de la confección.

Los bordados deben ser simétricos, uniformes, compactos y bien definidos, deben estar exentos de restos de material.

La banda plástica del contorno de la gorra debe estar ensamblada de manera tal que no cause molestias a la cabeza del usuario.

REQUISITOS ESPECIFICOS

Tela. El material textil principal utilizado en la confección de la gorra tipo beisbolera (azul), anti-rasgo y debe cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 1.

Tabla 1. Requisitos material textil principal

Requisitos material textil principal		
REQUISITOS	**VALORES**	**NORMA**
Tejido	De punto por trama doble	
Composición, en % Poliéster	100%	Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 481.
Número de columnas/pulgada, mínimo	18	Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la ASTM D 3775
Número de pasadas/pulgada, mínimo	50	
Peso, en g/m2 Mínimo	250	Para material textil tejido se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 230. Para material textil no tejido se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 2598
Solidez del color al lavado Tipo de lavado Cambio de color Mínimo Manchado Mínimo	 3A 4 4	Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 1155, testigo algodón.
Solidez del color a la transpiración Cambio de color Mínimo Manchado Mínimo	 4 4	Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 772. Método con solución de transpiración ácida testigo algodón.
Solidez del color a la luz Horas de exposición Calificación Mínimo	 50 4	Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 1479, opción 3.
Resistencia al vapor de agua (Ret), en m2.Pa/W	≤ 3	Se debe efectuar de acuerdo con la EN ISO 31092, ISO 11092

ANEXO POLICIA JUDICIAL ESPECIALIZADA EN TRANSITO, ALCOHOLIMETRIA Y AUTOMOTORES

ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI
SECRETARÍA DE MOVILIDAD

ANEXO No 1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ANEXO FICHA TECNICA POLICIA JUDICIAL, ALCOHOLIMETRIA Y AUTOMOTORES

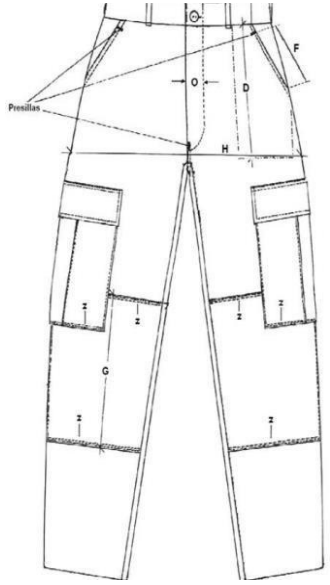
No.	PRODUCTO	CARACTERISTICAS	IMAGEN	CANTIDAD
1	**CAMIBUSO**	**Color:** Azul claro tipo polo en franela con logo de agentes de tránsito bordado en pectoral, cuello en tela y pie de cuello reforzados Tela: Franela de 230 gramos 50% algodón 50 % poliéster, color azul celeste, tela pique. Material principal. El material utilizado para confeccionar la camiseta debe cumplir con los requisitos establecidos. El tejido de debe ser absorbente y permitir la transpiración. Hilos. Los hilos utilizados en las costuras deben ser tono a tono con el material principal y debe cumplir con los requisitos establecidos, Entretela. Tejida y/o no tejida, fusión sencilla, con peso máximo de 65 gr/m2, Características Especiales: Debe tener en el pectoral izquierdo, el logo de los agentes de tránsito Cali con un diámetro de 8 cm. Hilos: bordado hilo blanco: Multifilamento continuo con alma en 100% poliamida, textura 27, resistencia mínima 6N, bordado hilo color azul: trilobal 100% poliéster, textura 27, resistencia mínima 10N. AMARRES: Spun poliéster filamento continuo. BORDADOS: diámetro escudo 8 cm, distancia entre círculos 10 mm, alto logotipo agente 4.3 mm, alto letras 7 mm. Cuello. La camiseta debe tener cuello camisero confeccionado con doble tela con entretela fusionable. De 70 ± 5 mm en punta de cuello. La costura de unión entre cuello y cuerpo en la parte interna debe estar rematada mediante una cinta elaborada con el mismo material principal de 10 mm a 12 mm de ancho. **Abertura:** Ubicada en la parte superior centrada, tanto el borde externo como interno debe estar confeccionado con doble tela con entretela fusionable, con pespunte en contorno de 1 mm a 2 mm del borde, en la parte inferior debe llevar pespunte doble. Debe tener una dimensión de 170 mm ± 10 mm de largo por 35 mm ± 5 mm de ancho. El cierre debe realizarse por medio de tres (3) botones en material sintético, de cuatro orificios, teñidos en masa, color a tono con el material principal de 11 mm ± 1 mm de diámetro, asegurados con hilo color a tono con el color de los mismos. El primer ojal debe estar ubicado en sentido horizontal y el segundo y tercero en sentido vertical, tanto botones como ojales deben quedar centrados y distribuidos simétricamente sobre la pieza. Mangas. Las mangas de las camisetas deben ser cortas, terminadas con dobladillo de 25 mm ± 5 mm de ancho. Con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación. Ruedo. El ruedo de las camisetas debe tener un dobladillo de 25 mm ± 5 mm del mismo material, no resortado, con costura en máquina recubridora dos agujas de mínimo 6 mm de separación. Escudo. Ubicado a la altura del pecho lado izquierdo de la camiseta debe llevar bordado el Escudo de los agentes de tránsito – Cali. No debe presentar arrugas, abombamientos, asimetrías ni ningún otro defecto en el bordado de textos y escudos. Botones. Los botones empleados en la camiseta deben ser en material sintético, torneados con cuatro orificios, teñidos en masa, resistentes y estar exentos de rebabas, color tono a tono.		1
2	**CHAQUETA**	**Color**: Azul eléctrico y azul turquí con bandas reflectivas 1000 candelas, letras reflectivas **Tela:** El material utilizado para confeccionar la chaqueta debe ser de tejido plano, con repelencia a líquidos y otros factores ambientales, que cumpla con los requisitos establecidos .telas de alta calidad; Textiles 100 poliéster con tecnología de avanzada que combina +IMPERMEABILIDAD, +TRANSPIRABILIDAD permitiendo transpiración a la vez que protege de la lluvia y el viento. En este grupo se encuentran telas desde 92 g/m2 hasta 446 g/m2, ideales para cambios extremos de temperatura. Para el trabajo nocturno y temporada de invierno Cuello alto con cierre posterior para guardar capucha, presillas a ambos lados parte superior; manga larga, cada manga con dos franjas reflectivas de 2 pulgadas a la mitad del brazo y antebrazo En la parte delantera superior: lado izquierdo el logo del organismo de tránsito,lado derecho el código del agente de tránsito En la parte inferior a cado lado bolsillos funcionales de 20 X 20 cm con tapa y cierre; dos franjas centrales y continuas por el frente y reverso, en reflectivo de 2 pulgadas, la franja superior a 4 cm del logo y la franja inferior a 3 cm de los bolsillos; en la parte posterior superior de 4,5 cm alto "Agente de Tránsito" en tres renglones en color reflectivo plata, en la mitad de las dos franjas transversales el código del agente de tránsito en color reflectivo plata, Parte posterior inferior bolsillos de 30 X 20 con tapa y velcro para guardar la chaqueta doblada. En los extremos inferiores a cada lado al final de la chaqueta con cierres laterales de 22 cm. Chaqueta forrada en el interior con un material textil, tejido malla transpirante. La cinta Reflectiva debe llevar base textil o ser de PVC con base textil poliéster y debe cumplir con los requisitos indicados en la tabla:		1

No.	PRODU*-*CTO	CARACTERISTICAS	IMAGEN	CANTIDAD
3	**GORRA**	Se tomara la misma referencia que la estipulada en el presente anexo técnico, numeral 7 En la parte posterior el texto criminalística y el numero bordado del agente de tránsito correspondiente		1
4	**ZAPATOS EN CUERO (TACTICOS)**	Se tomará la misma referencia que la estipulada en el punto 12 del presente anexo técnico		1
5	**MEDIAS DE COMPRESIÓN**	Se tomara la misma referencia que la estipulada en el punto 5 del presente anexo técnico		1
6	**CAMISILLAS**	Se tomara la misma referencia que la estipulada en el punto 11 del presente anexo técnico		1

No.	PRODUCTO	CARACTERISTICAS	IMAGEN	CANTIDAD
7	**PANTALÓN**	TIPO: Camuflado con refuerzos. El material utilizado en la confección del uniforme del pantalón debe cumplir con los requisitos establecidos, El tejido anti-rasgo, lleva una línea en alto relieve cada 6 mm ± 1mm hecha con doble hilo y/o retorcido en la urdimbre y en la trama, este requisito debe verificarse visualmente de acuerdo con lo establecido. La tela debe poseer las propiedades de auto limpieza natural y UV, secado rápido, y no decolora con las lavadas permitiendo que se mantenga el color. Bragueta. El pantalón debe llevar bragueta ubicada en la parte central, el cierre debe ser con cremallera tono a tono, montada al lado izquierdo y en su base debe llevar una presilla de refuerzo. Pretina. En la cintura debe llevar pretina en tela doble, debe llevar un ojal, un botón en el frente y en el contorno debe llevar cinco pasadores asegurados con presillas. Bolsillos. En cada delantera del pantalón debe llevar un bolsillo tipo talega ubicado en sentido diagonal, con costura de presilla como refuerzo en los extremos y talegas del mismo material principal fileteadas; en la parte posterior debe llevar a cada lado un bolsillo tipo camuflado del mismo material con tapa rectangular a los costados bolsillos camuflados de cada bota del pantalón con tapa rectangular. Color: Azul Turquí. Tela: 100% Poliéster – Tejido plano Peso: 255 +/- 15 g/m2 Ancho: 154 +/- 2 cm Factor de Protección UPF (SECO): Min 50.00 UPF Absorción (Original) (*A): Max 5.00 s - Mas resistente al rasgado - Protector contra los rayos UV Tecnología evaporización del agua y secado rápido		1

Especificaciones Elaboradas Por:

GRUPO TÉCNICO DE INVESTIGACIÓN CRIMINALÍSTICA
SECRETARÍA DE MOVILIDAD



Todas las Z son costuras a dos agujas

Figura 3. Pantalón vista frontal

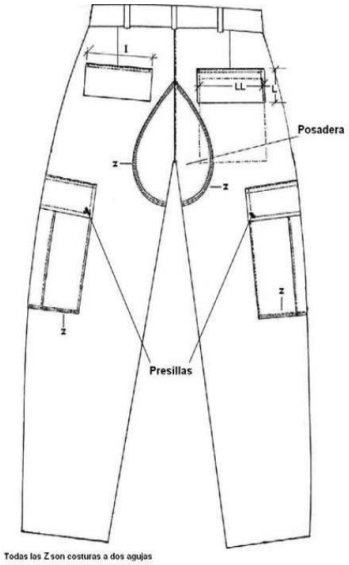


Figura 4. Pantalón vista posterior

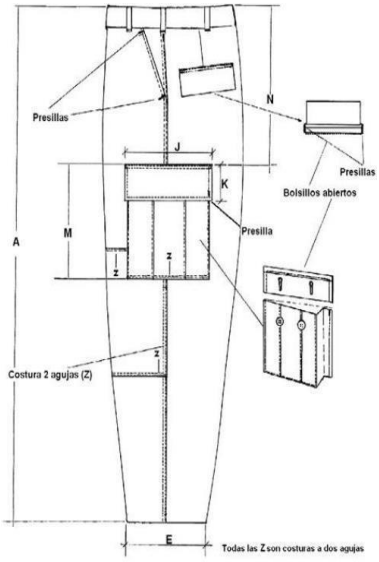


Figura 5. Pantalón vista lateral izquierda

NOTA:

El oferente deberá presentar para la habilitación una muestra de los siguientes elementos:

1- pantalón hombre
2- Pantalón Dama
3- Camisa hombre
4- Camisa Dama
5- Medias de Compresión
6- Corbata
7- Gorra
8- Chaqueta Nocturna
9- Botas de cuero caña alta
10- Botas Pantaneras
11- Camisilla Blanca
12- Zapatos en cuero

Del grupo Policía Judicial Especializada en Transito, Alcoholimetría y Automotores:

13- Pantalón
14- Camibuso

Las muestras deben ser entregadas en la Secretaría de Movilidad de Cali Carrera 3 No. 56- 90, oficina de UAG, antes de la fecha y hora de cierre del proceso.