INFORME MENSUAL DE EJECUCIÓN

CONTRATO MSPS-1534-2025

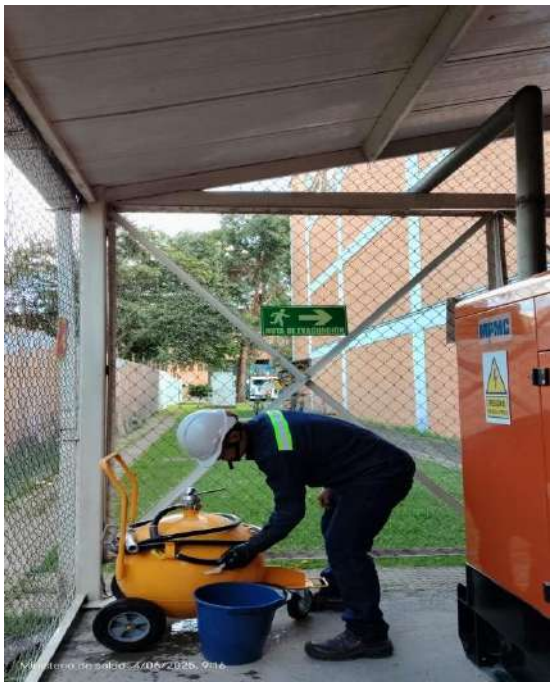
JUNIO

2025

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CUARTOS FRIOS

04/06/2025

Se realiza mantenimiento preventivo en cuarto de máquinas con desengrasante agua a vapor







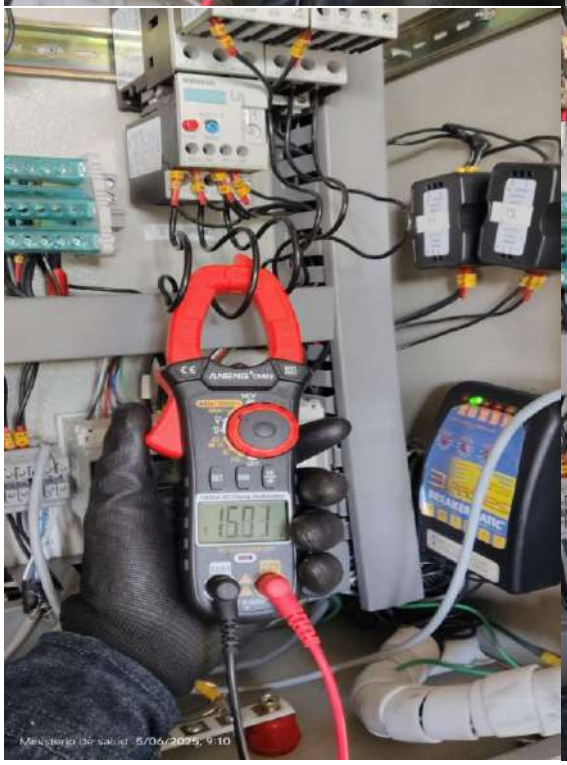


05/06/2025

Se realiza revisión de todos los pilotos de tableros eléctricos botones de accionamiento manual limpieza con limpia contactos, consumo de corriente por cada fase de compresor.



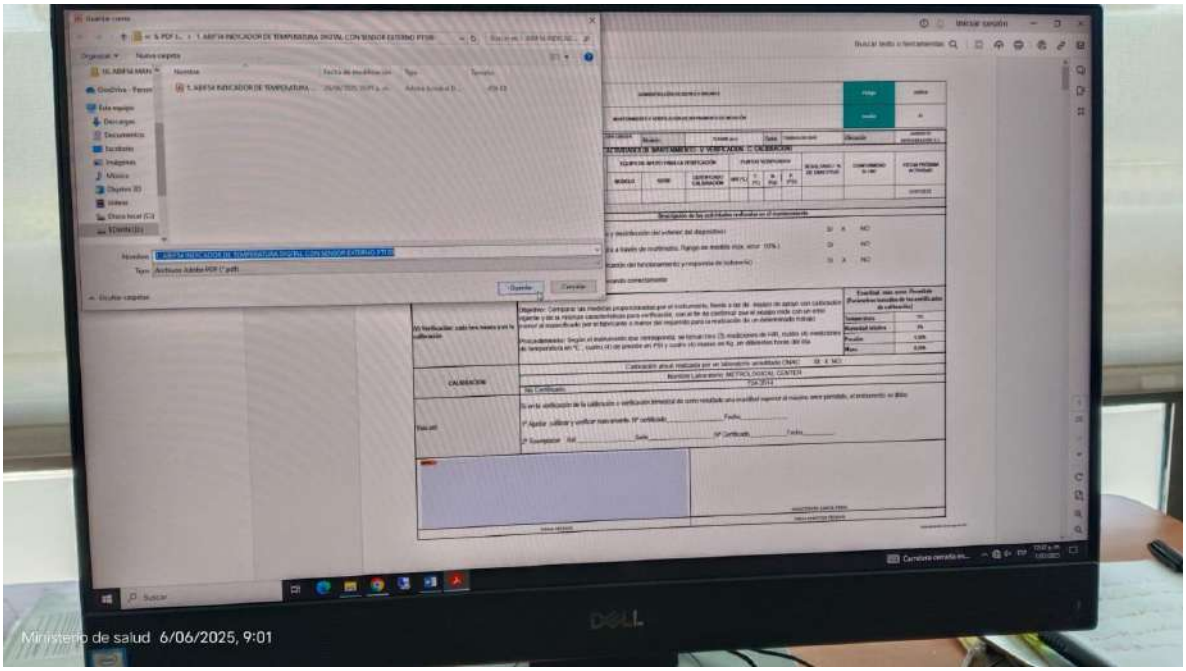


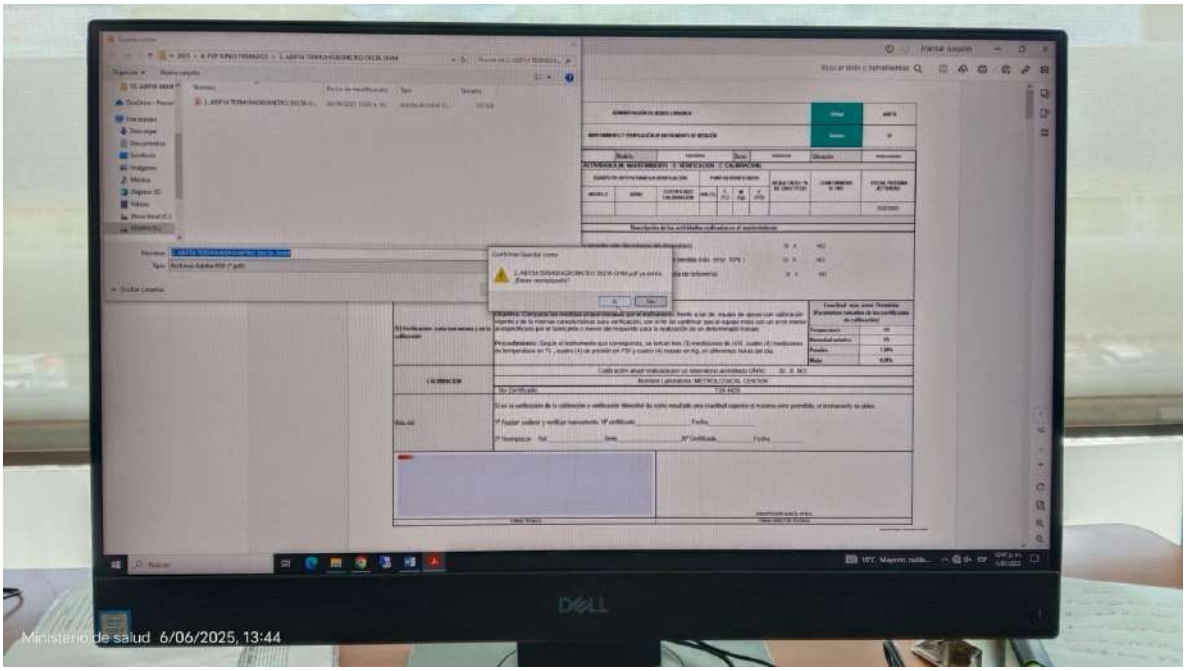


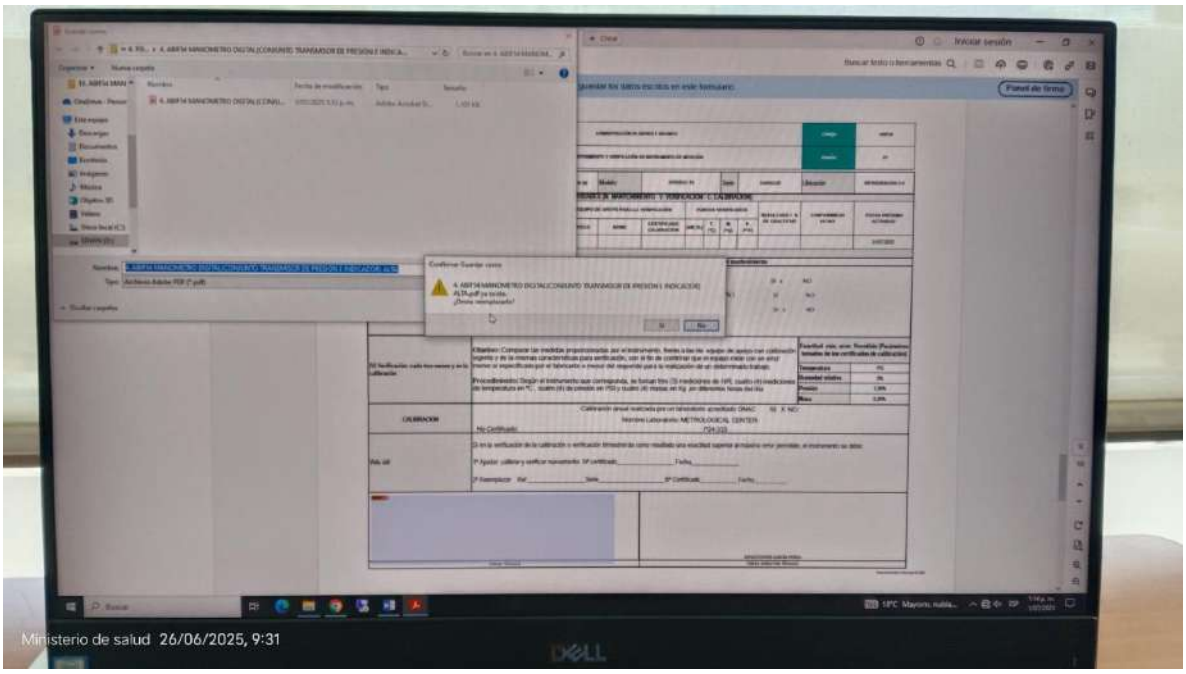


06/06/2025

Se realiza formatos de calibración de instrumentos de medición digitales, solicitados por el Ministerio de Salud.







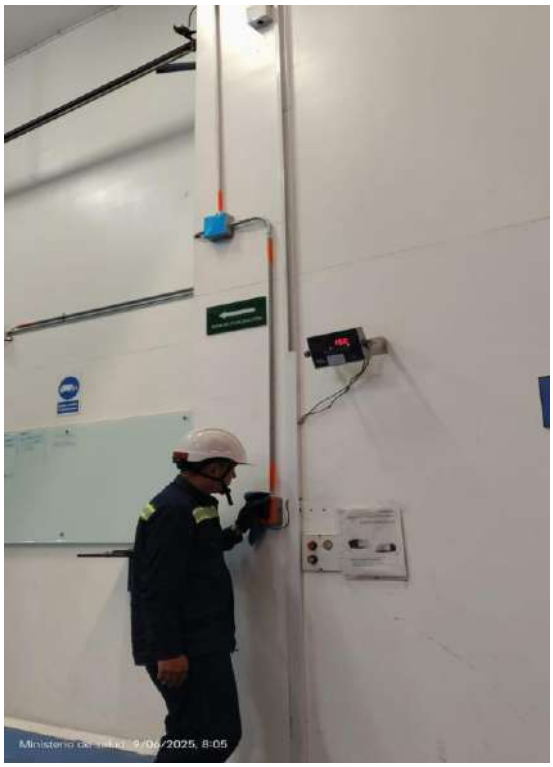
09/06/2025

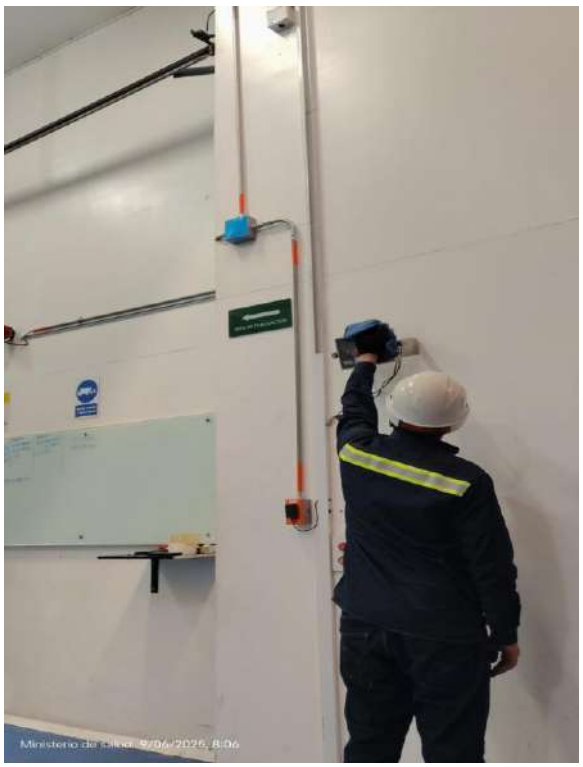
Se realiza acompañamiento de mantenimiento transformador de media tensión, ingresa planta eléctrica funcionamiento normal.

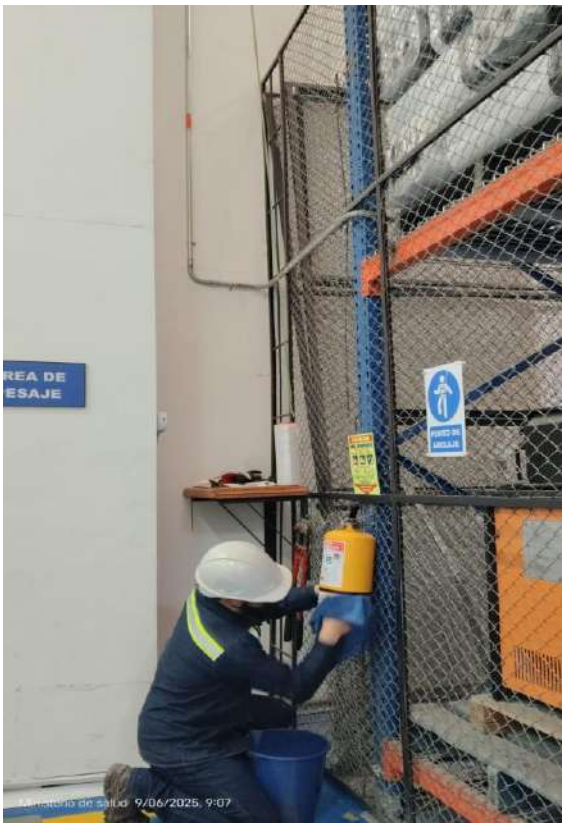


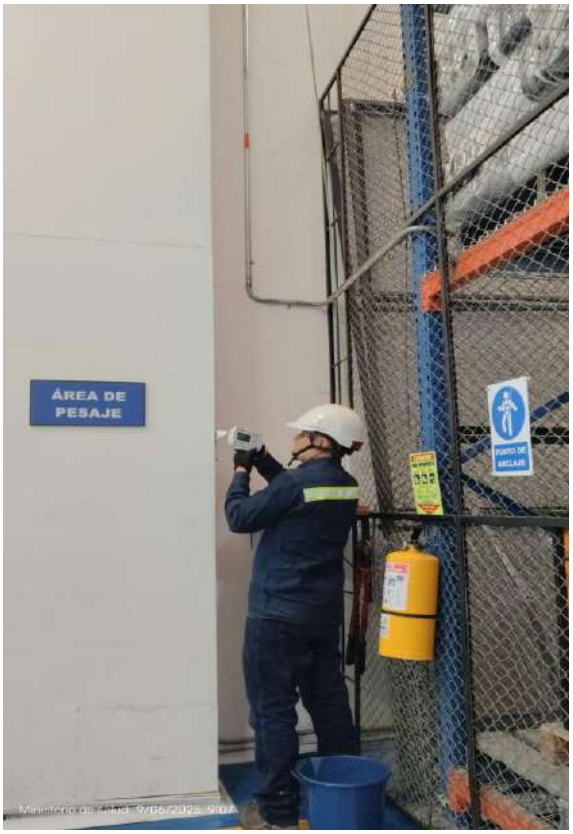


Se realiza mantenimiento preventivo de equipos de medición con silicona y limpia contactos, revisión de conexiones.


Ministerio de Salud 9/06/2025, 8:05


Ministerio de Salud 9/06/2025, 8:06


REA DE
ESAJE
Ministerio de Salud 9/06/2025, 9:07


ÁREA DE
PESAJE
Ministerio de Salud 9/06/2025, 9:07

10/06/2025

Se realiza mantenimiento preventivo de equipos de congelación horizontal con desengrasante limpia contactos, se aplica silicona para proteger los equipos.



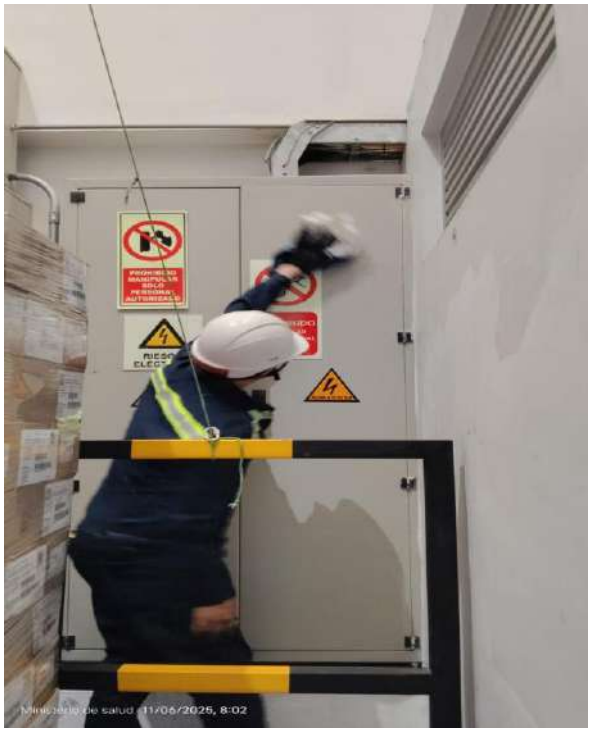



CHALLENGER
Ministerio de salud 10/06/2025, 11:24


Ministerio de salud 10/06/2025, 11:27

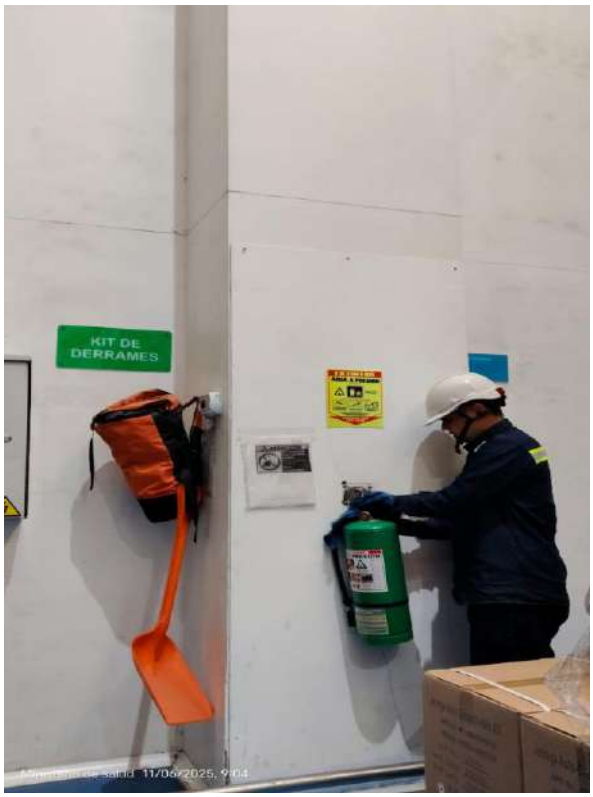
11/06/2025

Se realiza mantenimiento preventivo de tableros eléctricos con silicona en la zona seca de la bodega.









12/06/2025

Se realiza mantenimiento correctivo de balanza instalada en el cuarto piso daño en conexiones de alimentación eléctrica se realizan las respectivas conexiones. Mantenimiento preventivo de condensadoras instaladas en cuarto de máquinas con desengrasante.











13/06/2025

Se realizan conexiones con soldadura de estaño se instala fundente en la balanza instalada en el cuarto piso. Se enciende el equipo se verifica su funcionamiento.







16/06/2025

Se realiza mantenimiento preventivo de puerta de ingreso a la precámara con desengrasante y silicona para proteger las manijas y laminas instaladas.













17/06/2025

Se realiza mantenimiento preventivo en precámara con desengrasante se aplica silicona en las manijas y puertas de refrigeración 1 y 2 se verifica funcionamiento de las puertas.








18/06/2025

Se realiza mantenimiento correctivo de lampara, ajuste de contactos se realizan conexiones para restablecer su funcionamiento normalmente y evitar malas conexiones.



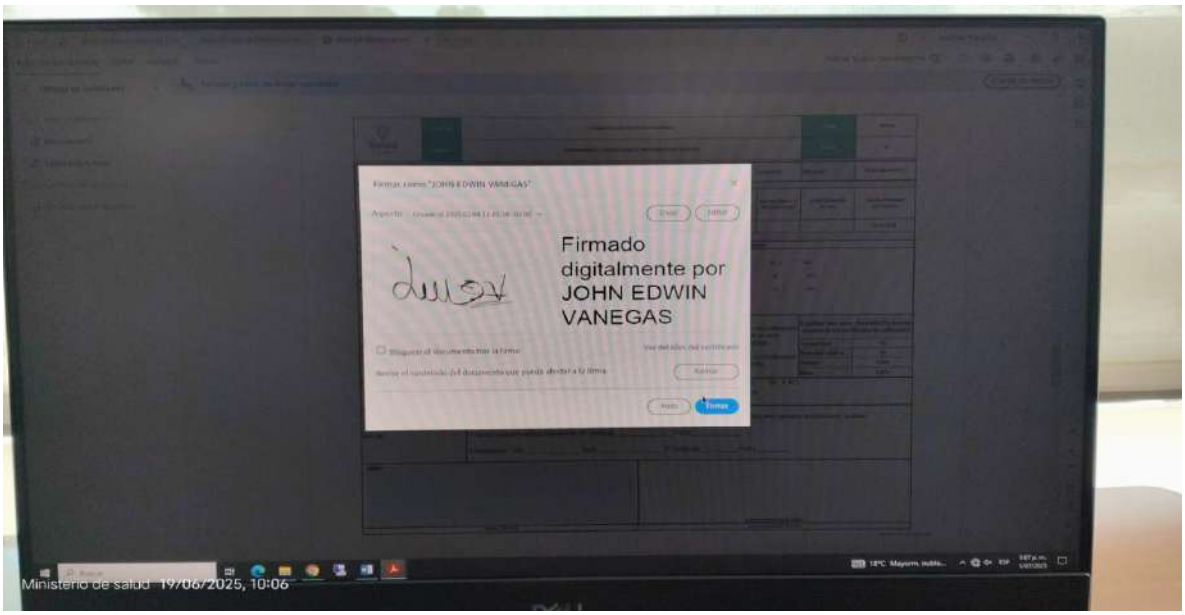


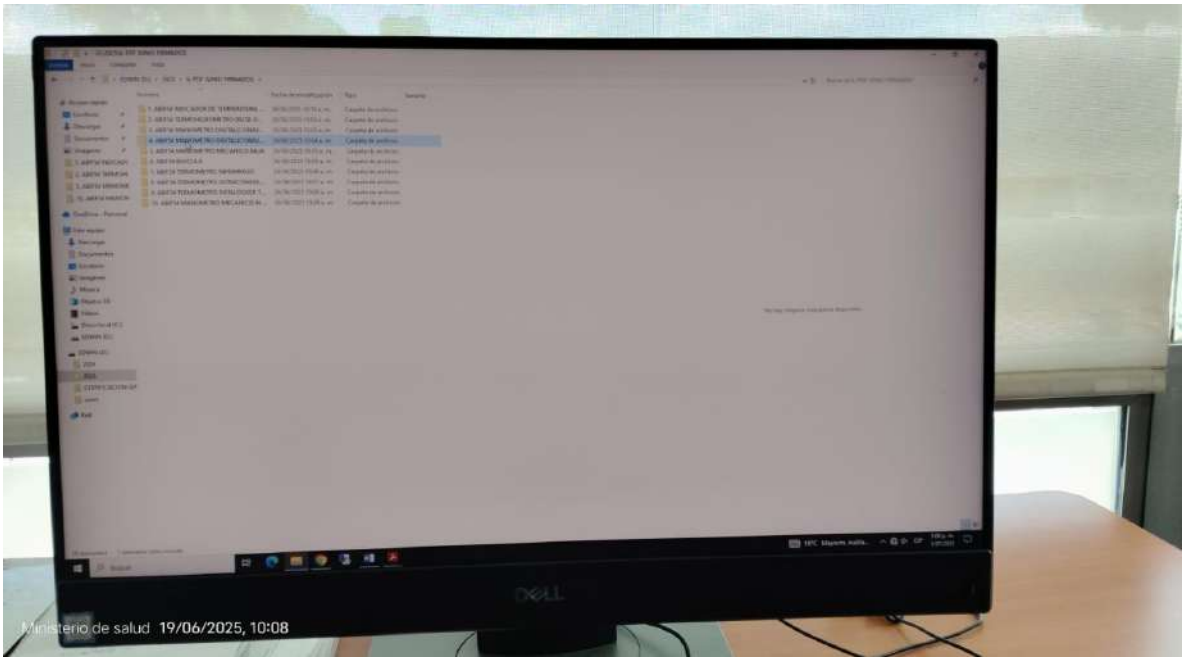



19/06/2025

Se realiza firma digital de los formatos de calibración instrumentos de medición instalados en el Ministerio de Salud.

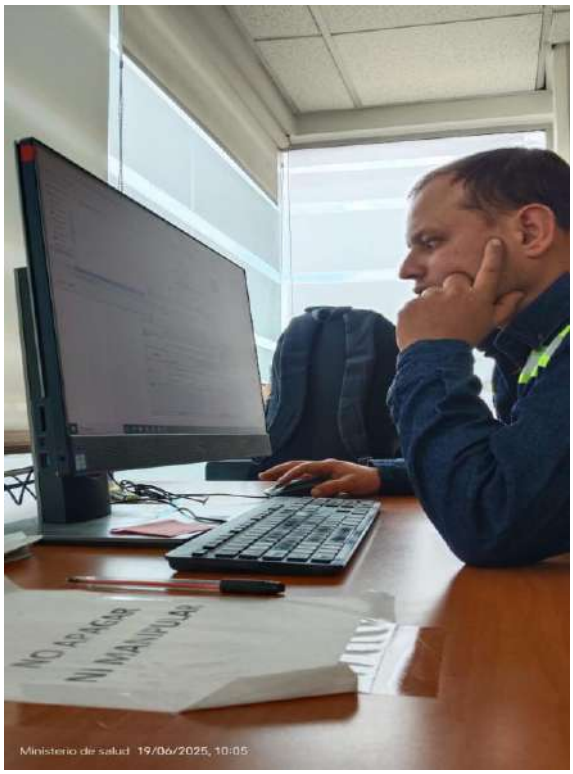
Se realizan verificación de funcionamiento de las condensadoras instaladas en el cuarto de máquinas nivel de aceite de los compresores, verificación de fugas de refrigerante, ajuste de conexiones.






CONGELACIÓN 1 - 2
Ministerio de sa 12:59


CONGELACION 1 - 1
Ministerio de salud 19/06/2025, 12:59

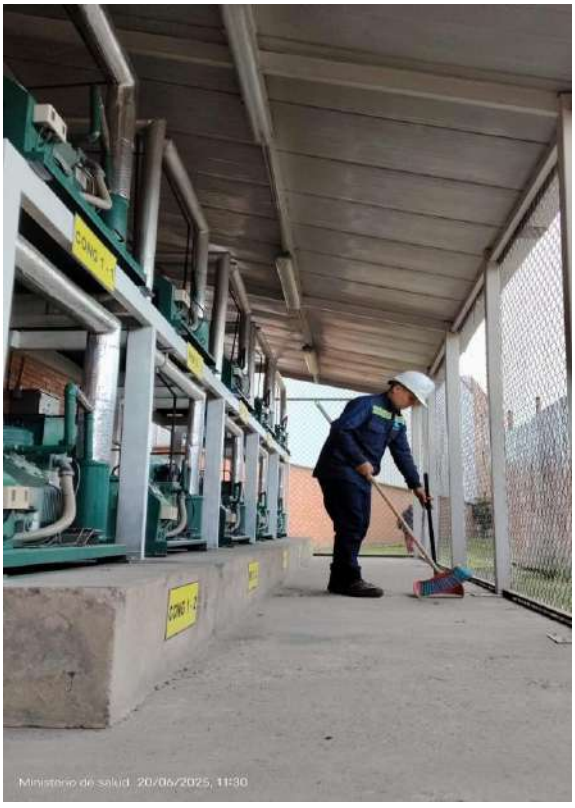




20/06/2025

Se realiza limpieza cuarto de máquinas, verificación de voltaje en cada tablero eléctrico.






REFRIGERACIÓN 1 - 1
R - 22

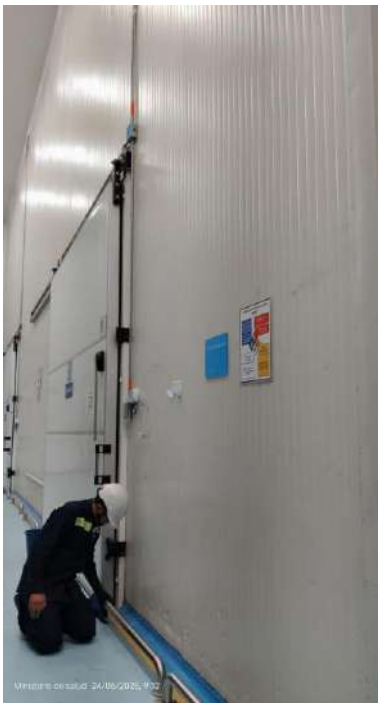

REFRIGERACIÓN 1 - 3
R - 22


REFRIGERACIÓN 2 - 3
R - 22

24/06/2025

Se realiza mantenimiento preventivo de dataloger instalados en la precámara con limpia contactos se aplica silicona para proteger el plástico.





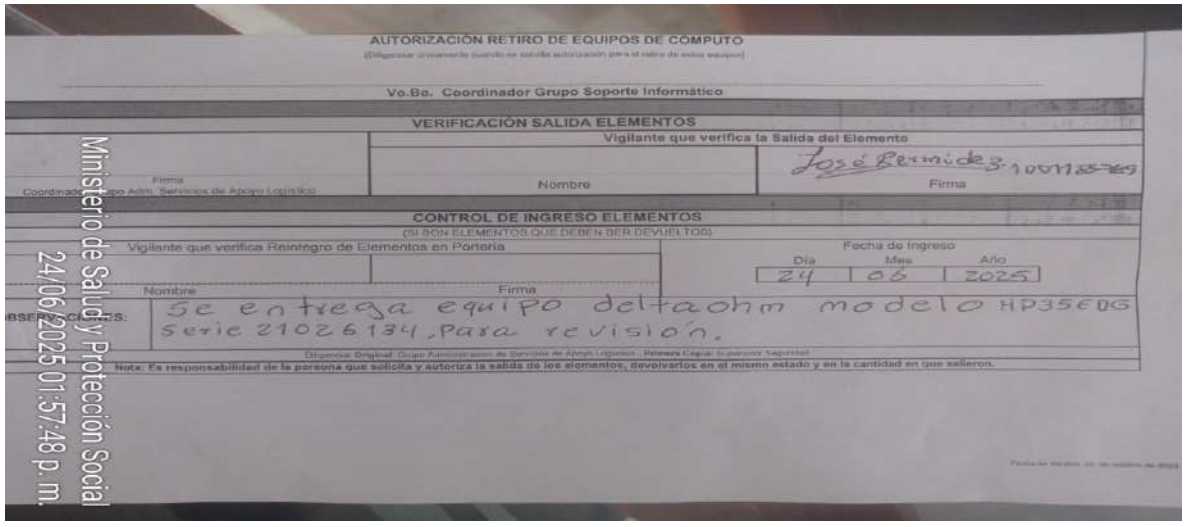



Se realiza la revisión de dataloger instalado en precámara presenta daño en el display, se procede a llevar a la empresa importadora para solicitar reparación.









25/06/2025

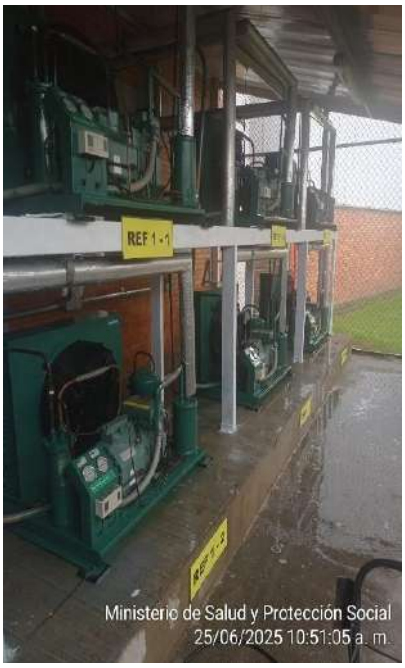
Se realiza mantenimiento preventivo con desengrasante y limpia contactos en presostatos duales, se protegen los tableros eléctricos para evitar daños en equipos electrónicos por humedad.











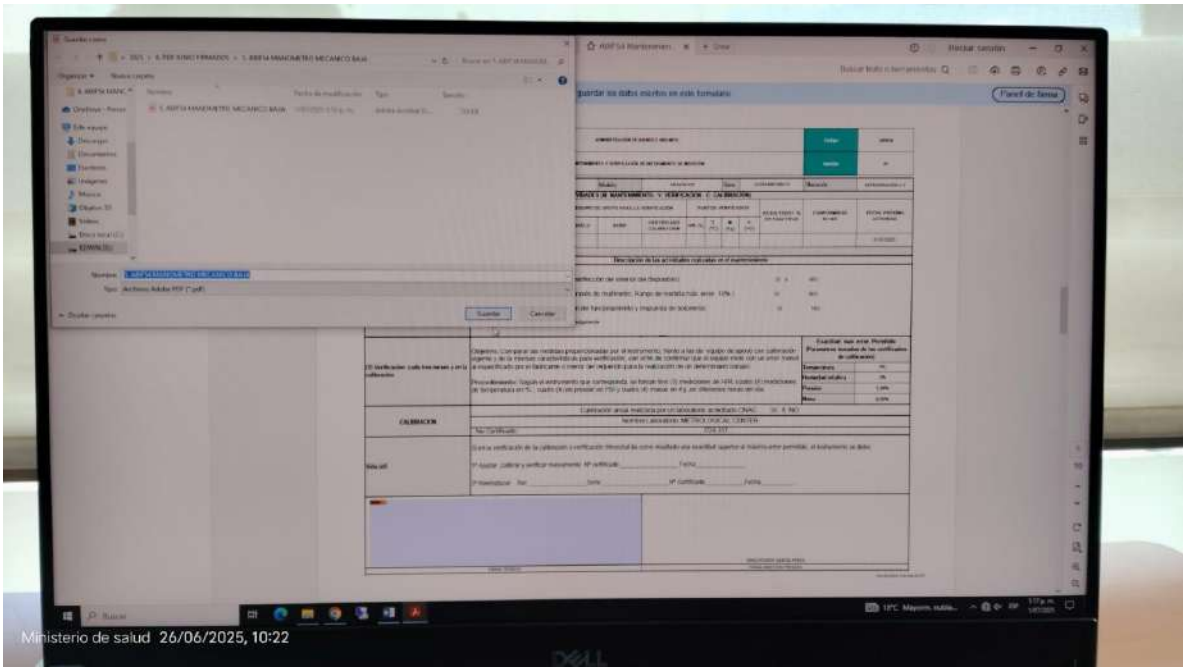


26/06/2025

Se realiza formatos de calibración instrumentos de medición digitales, se verifica funcionamiento de descongelación resistencias.







27/06/2025

Se realiza toma de consumo eléctrico amperios por fase de compresor y motor ventilador se verifica puntos calientes en tableros eléctricos instalados en cuarto de máquinas.





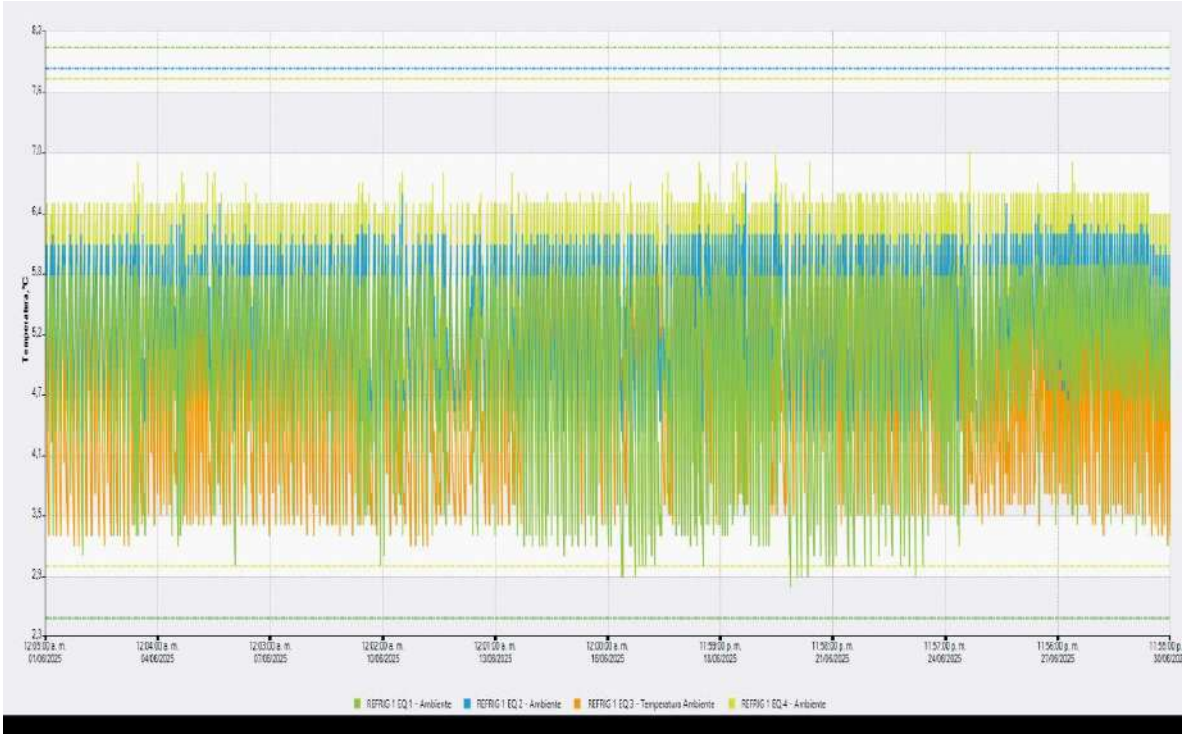




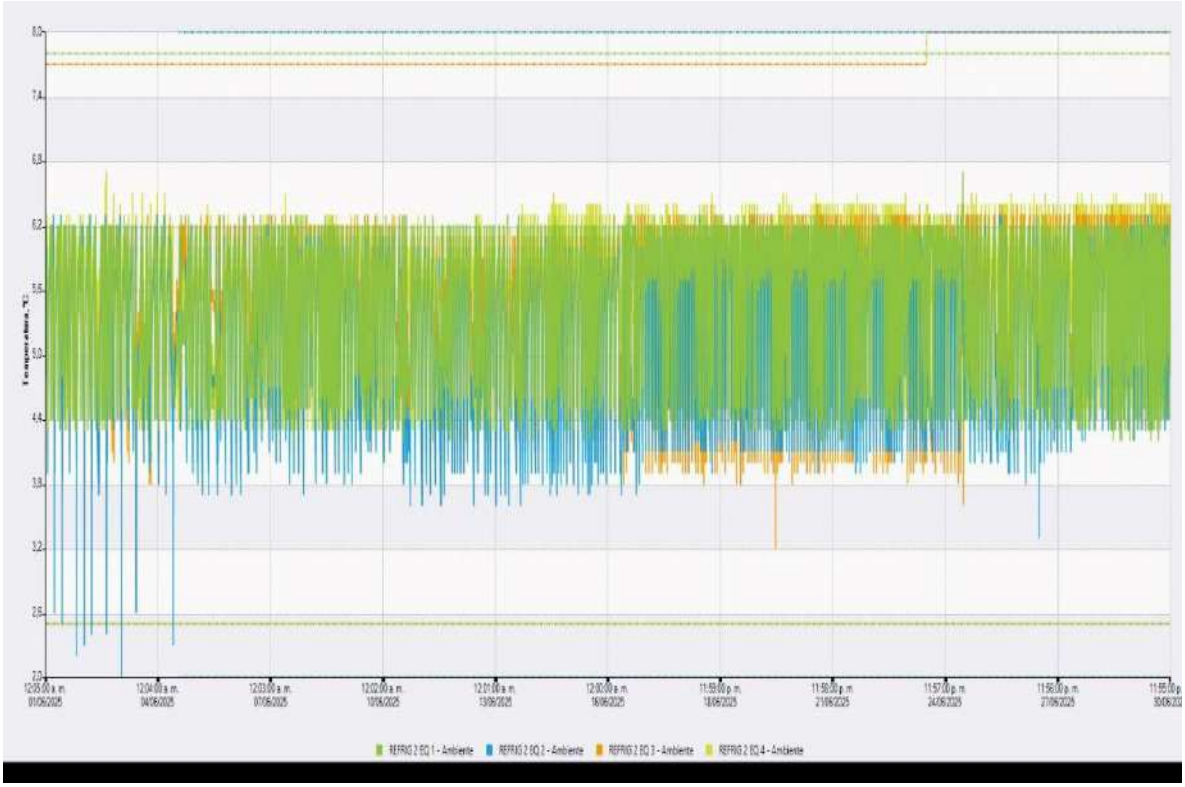




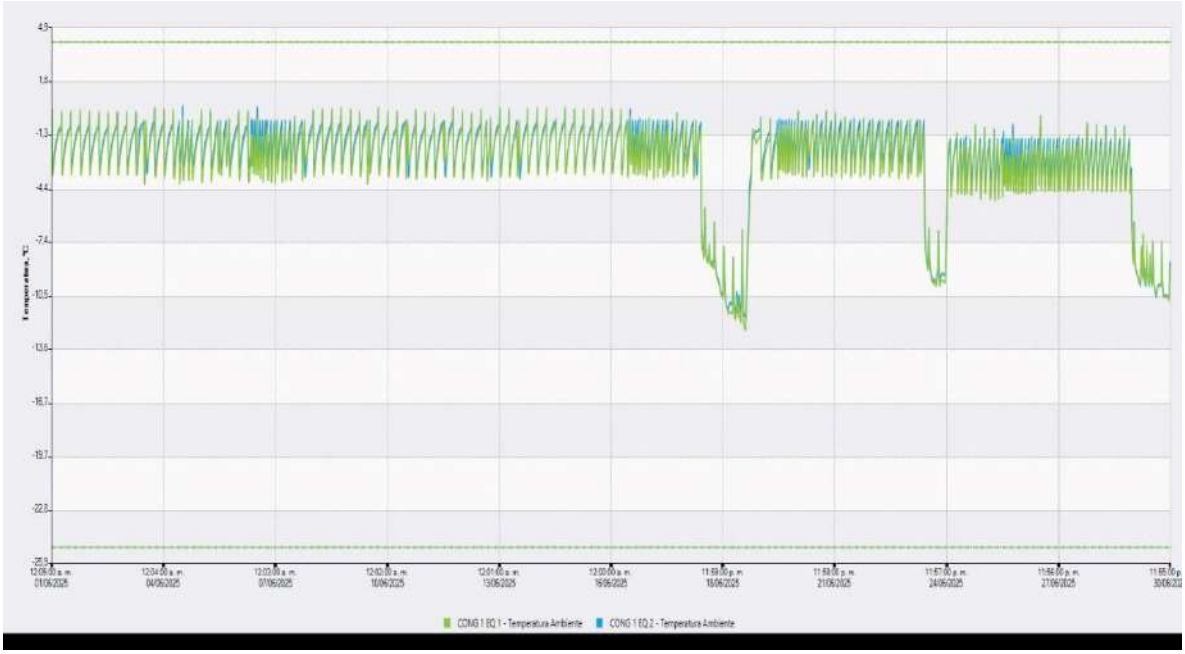
CURVA DE TEMPERATURA CUARTO DE REFRIGERACION # 1 JUNIO 2025



CURVA DE TEMPERATURA CUARTO DE REFRIGERACION # 2 JUNIO 2025



CURVA DE TEMPERATURA CUARTO DE CONGELACION JUNIO 2025



GRAFICA VOLTAJE FASES R S T MES JUNIO 2025

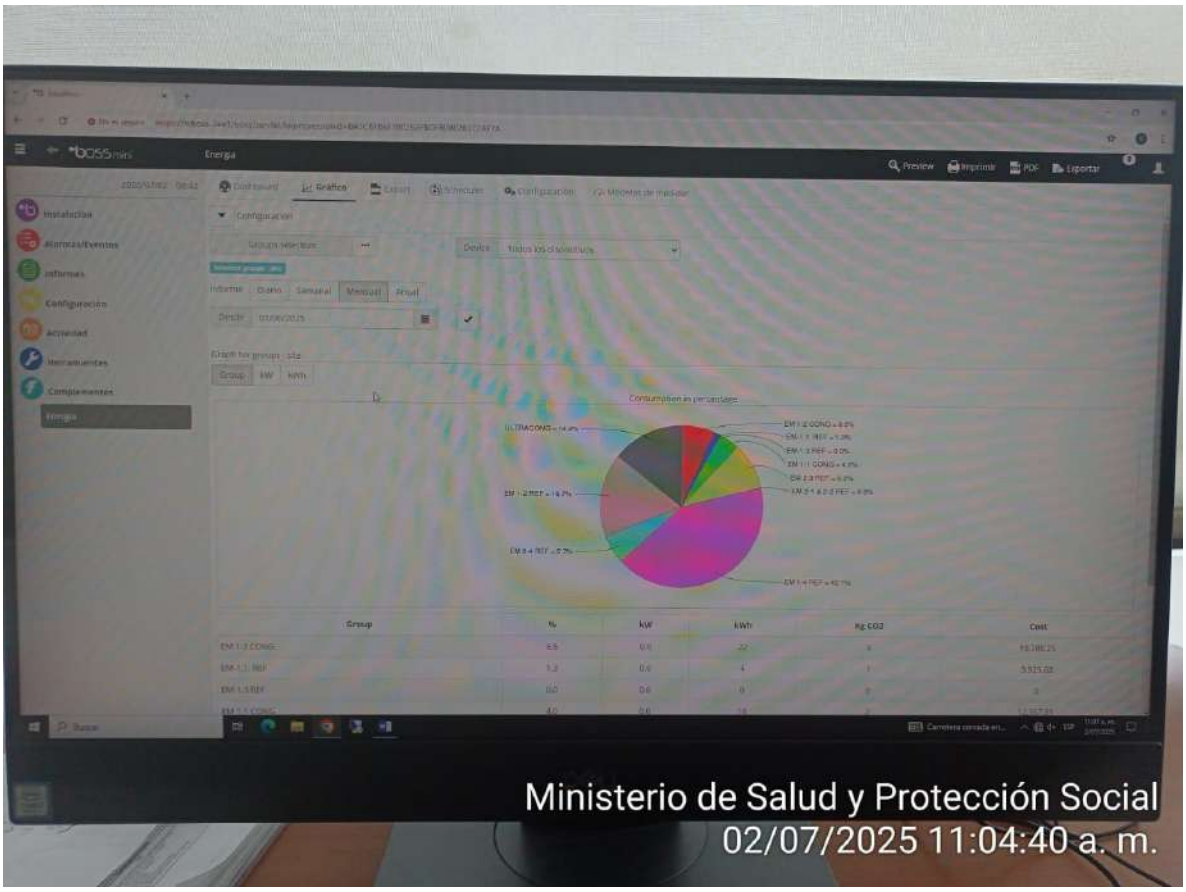


REGISTRO DE VOLTAJE Y CORRIENTE JUNIO 2025



CONSUMO DE ENERGIA JUNIO 2025



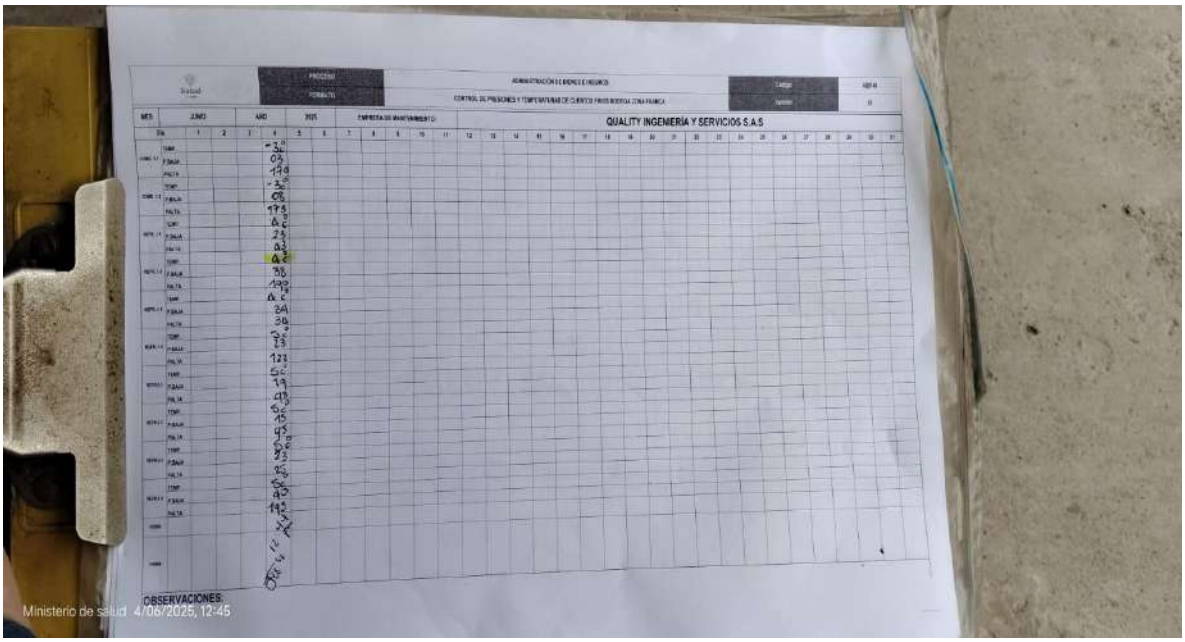


Andrés Felipe Rojas Suarez
CC 80.801.167
Técnico de mantenimiento refrigeración

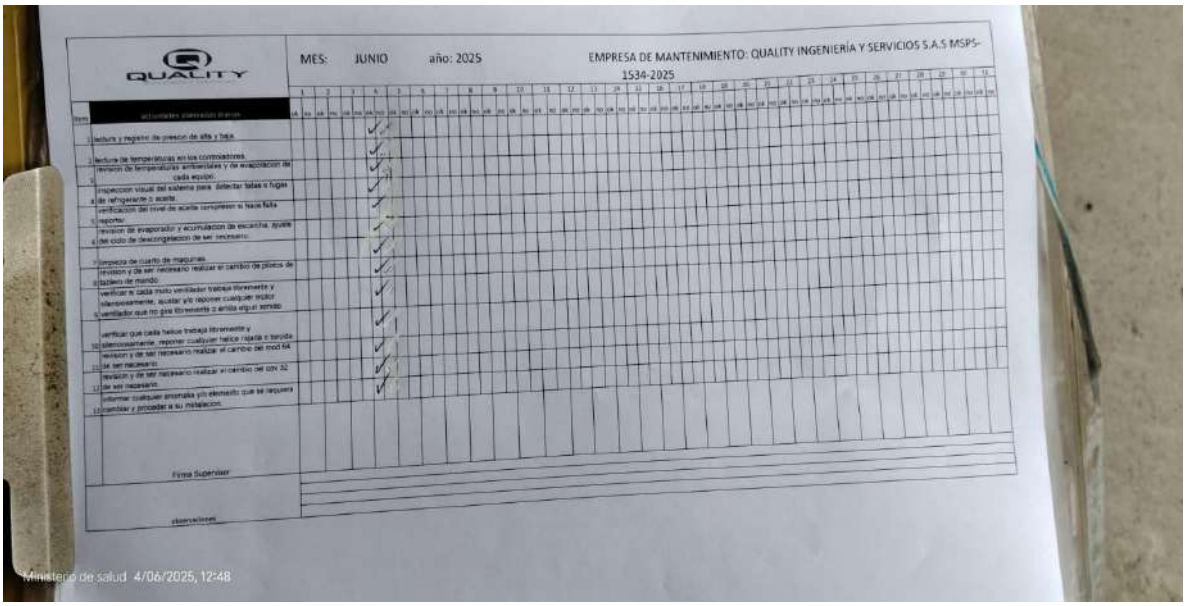
REGISTRO DE PRESIONES Y TEMPERATURA JUNIO 2025

04/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

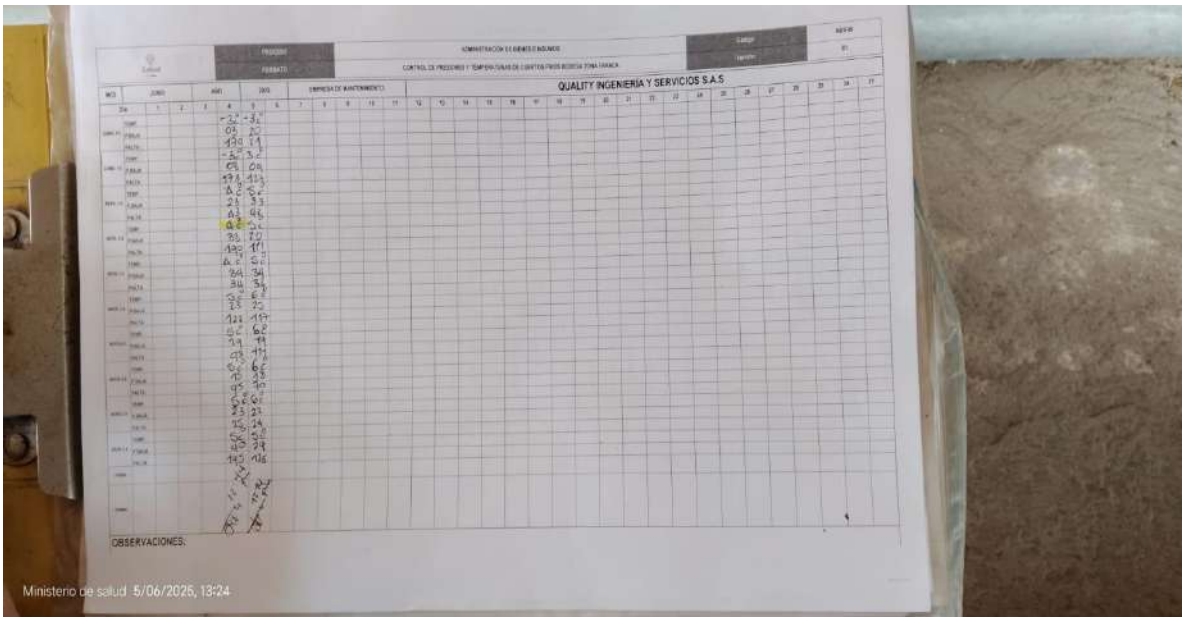


Actividades diarias

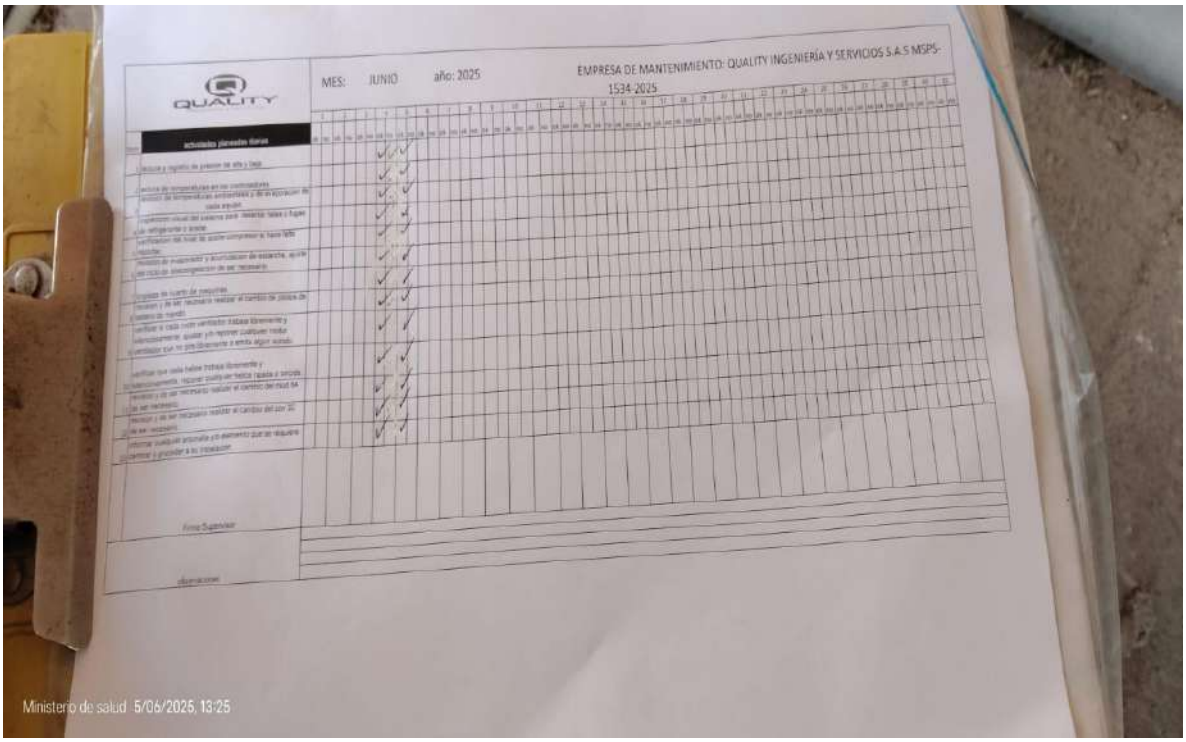


05/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura



Actividades diarias



06/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

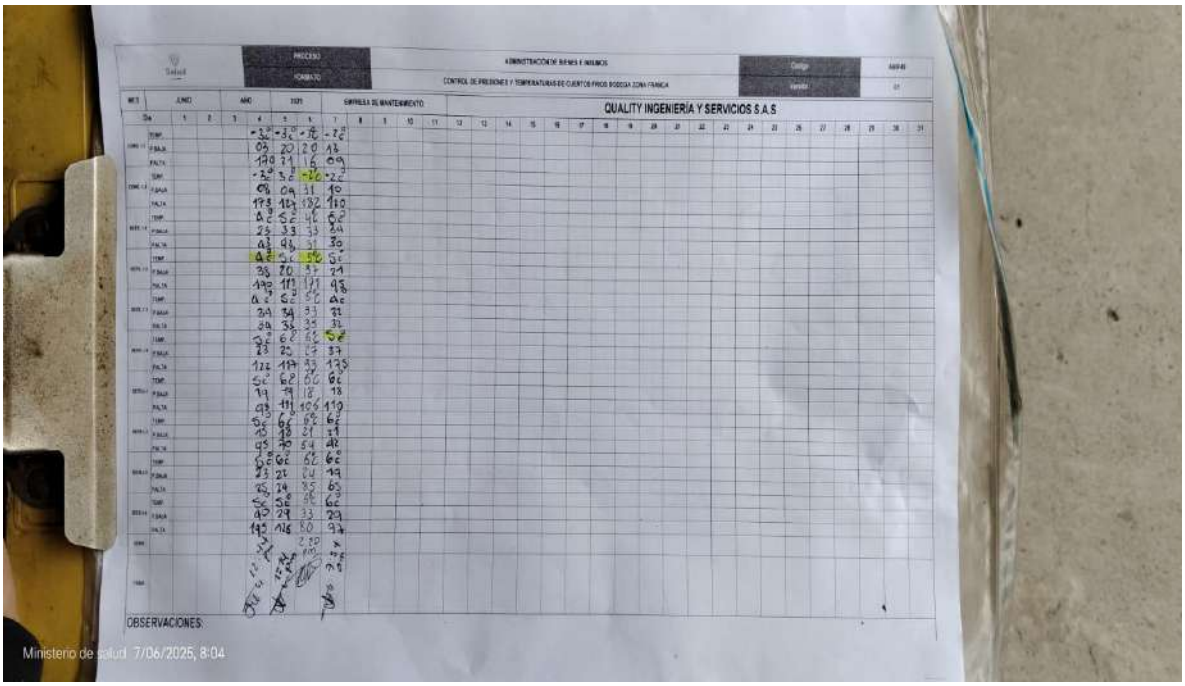


Actividades diarias

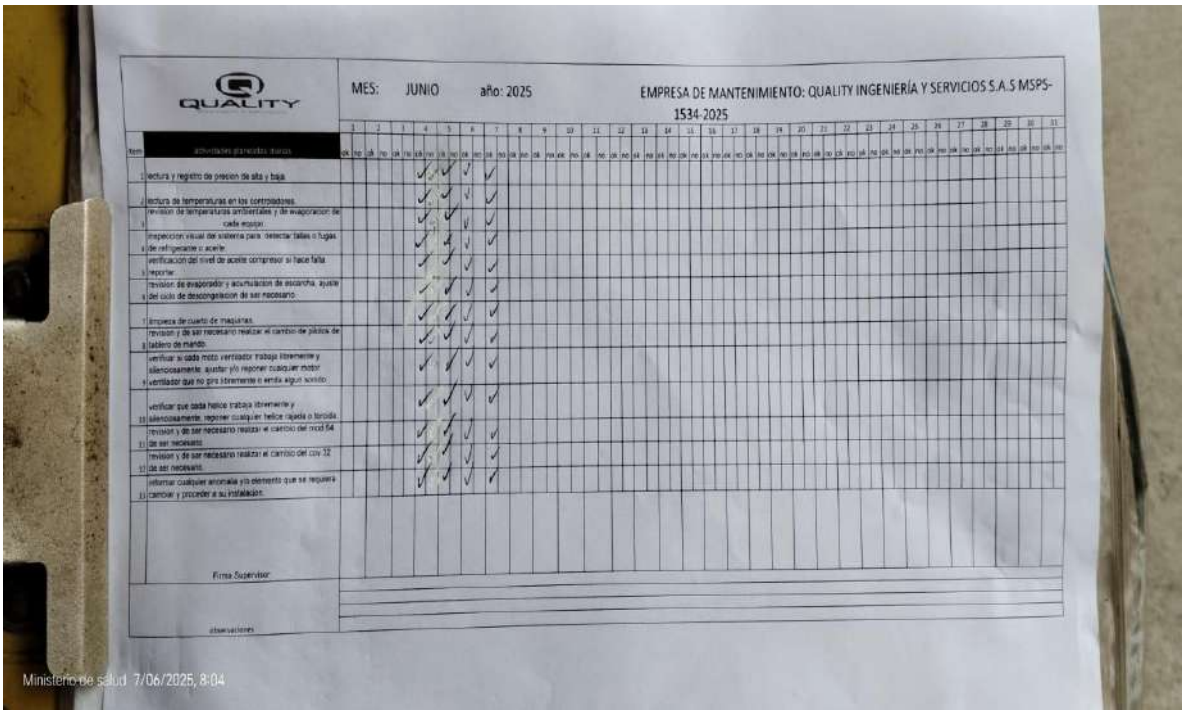


07/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

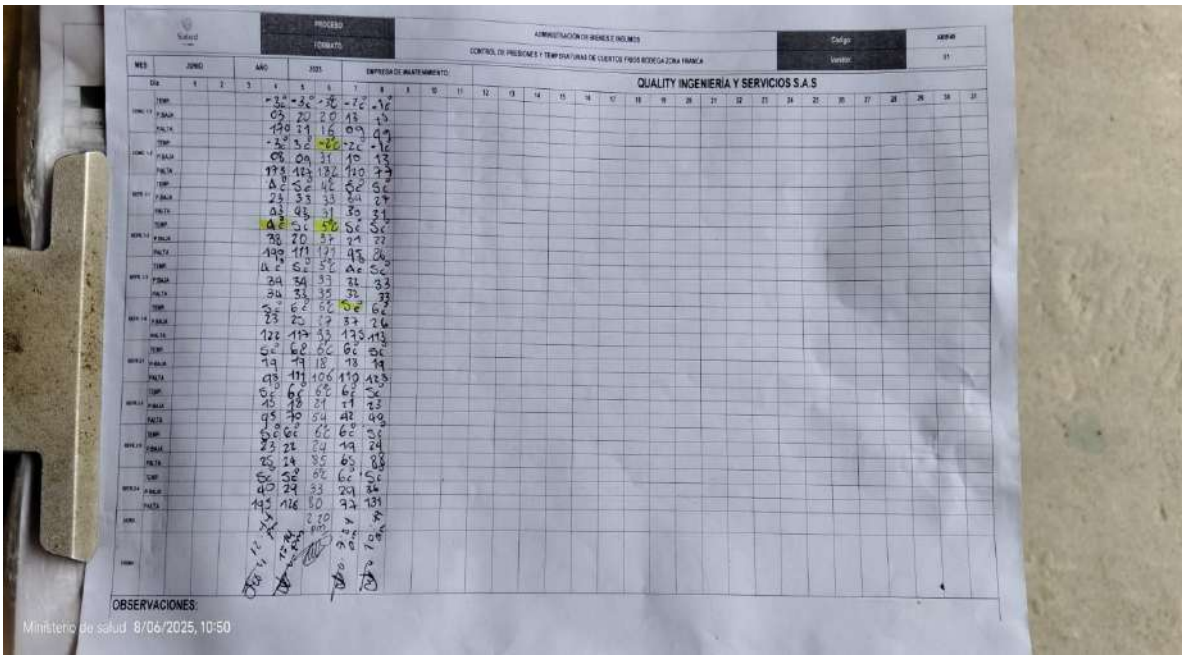


Actividades diarias

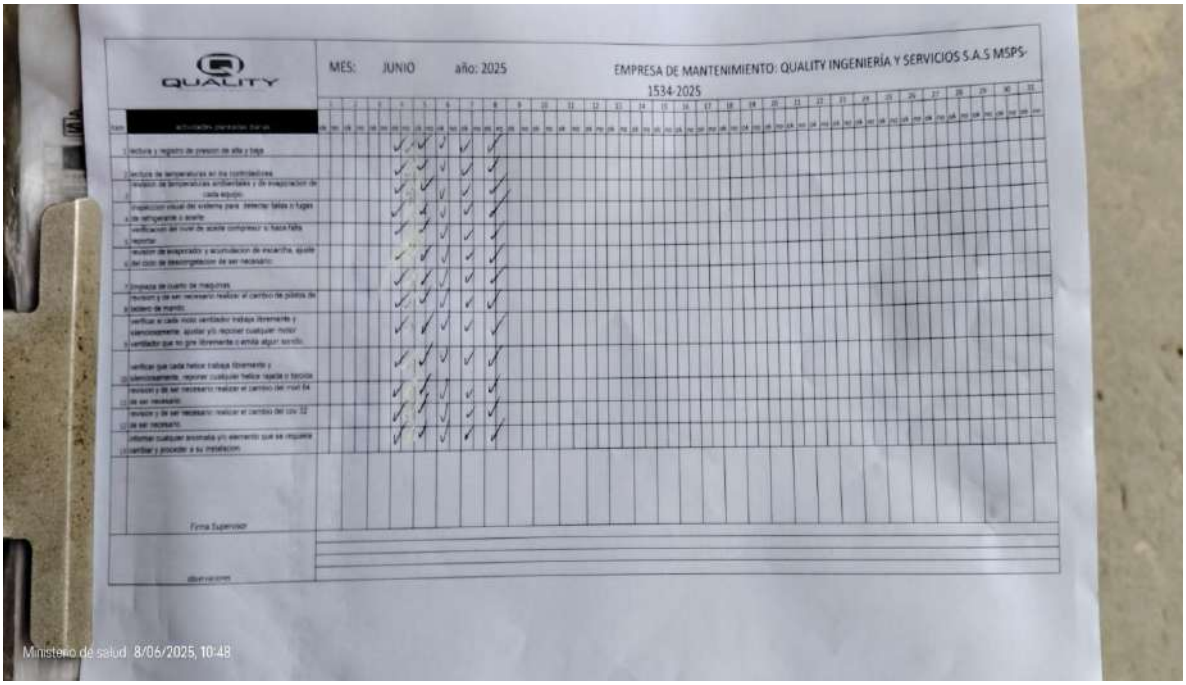


08/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

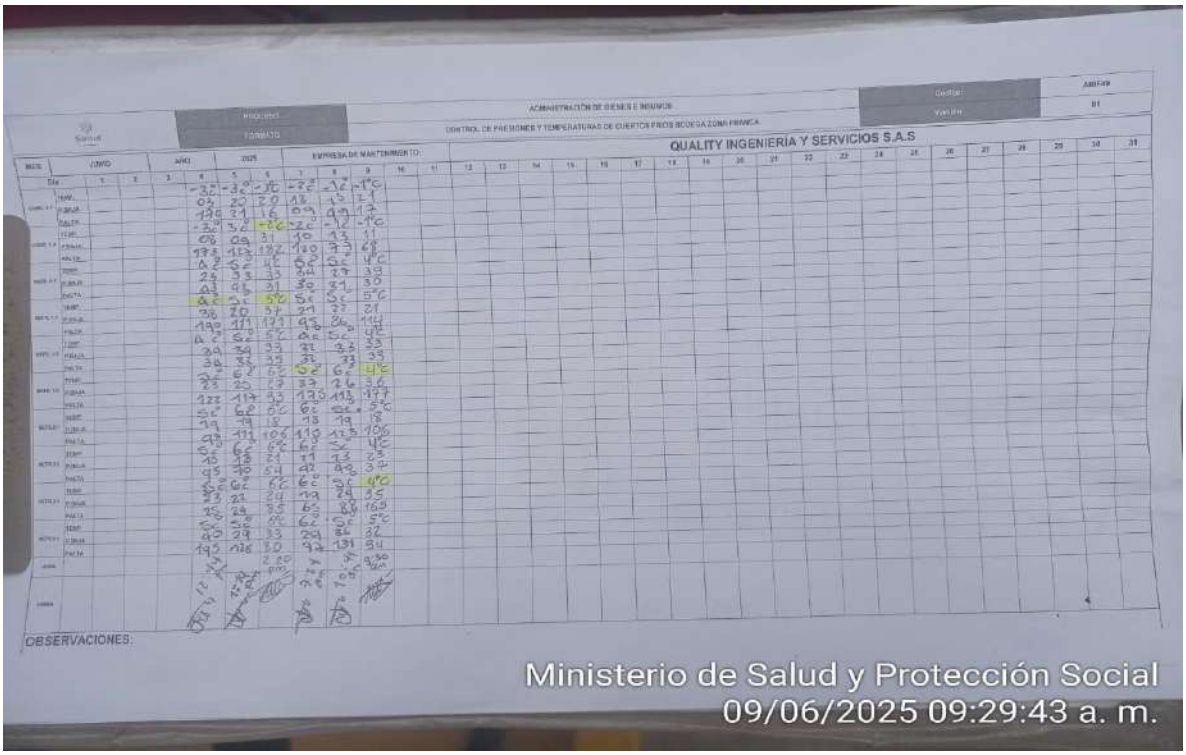


Actividades diarias

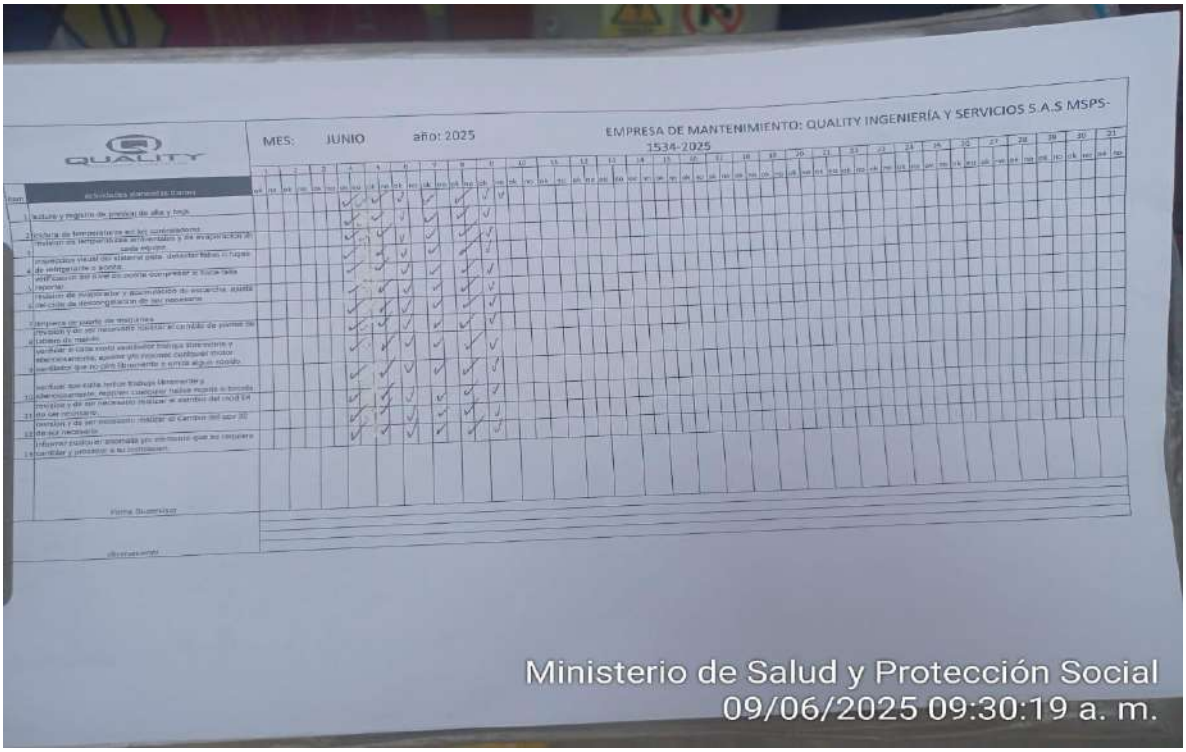


09/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

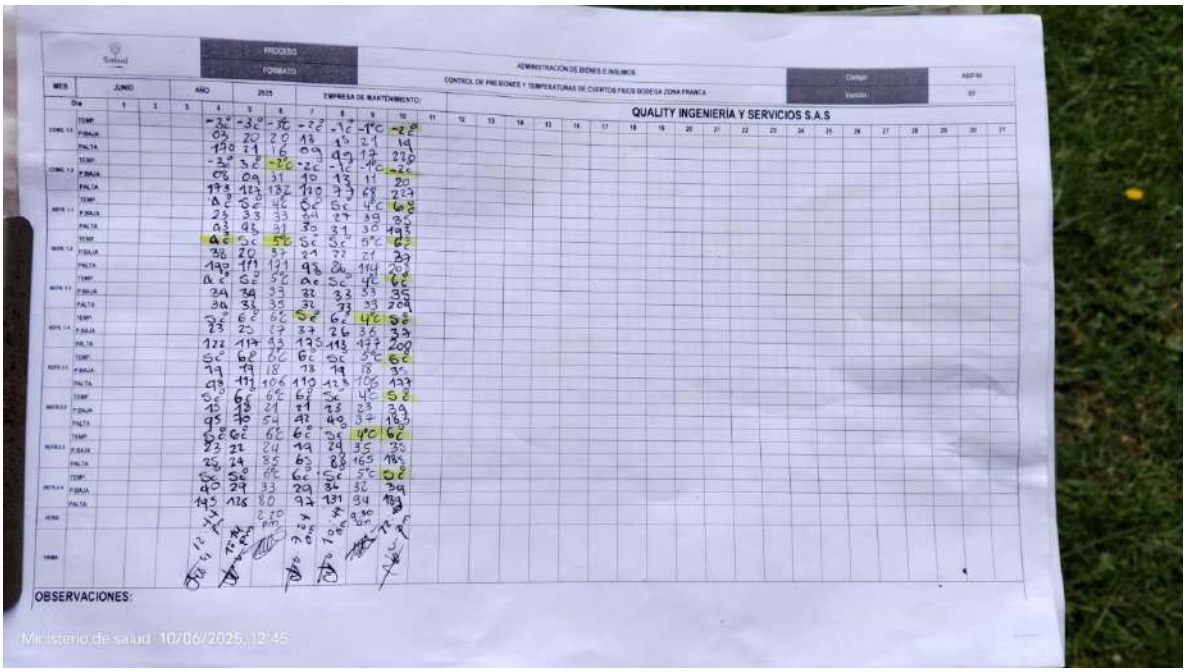


Actividades diarias

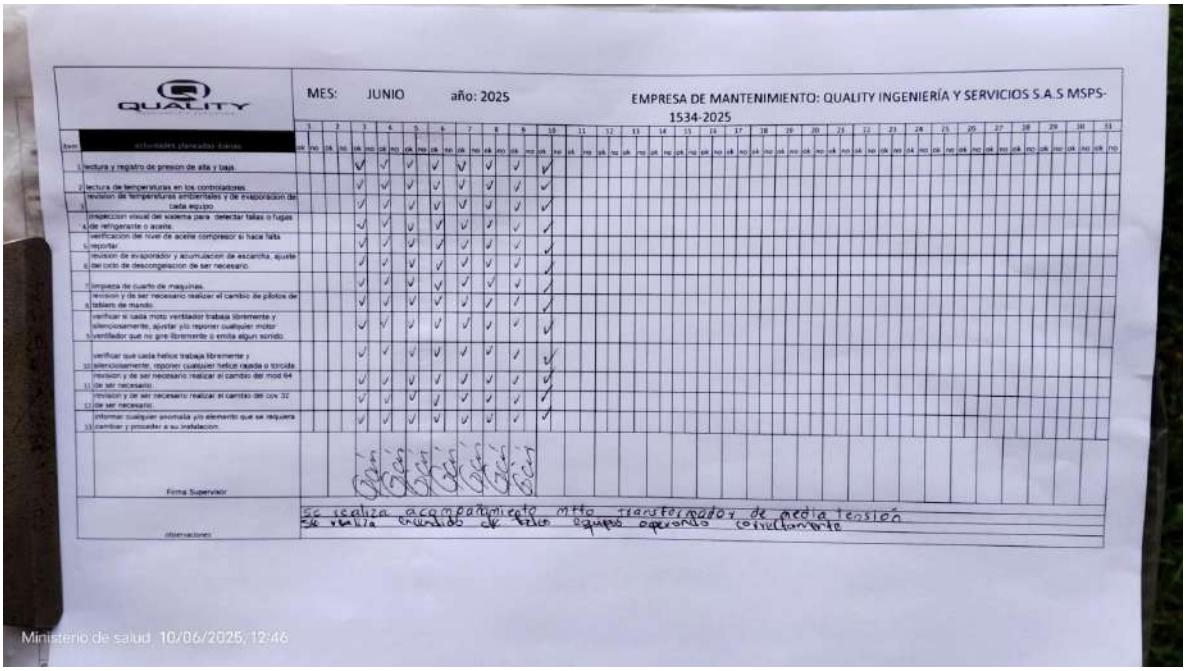


10/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

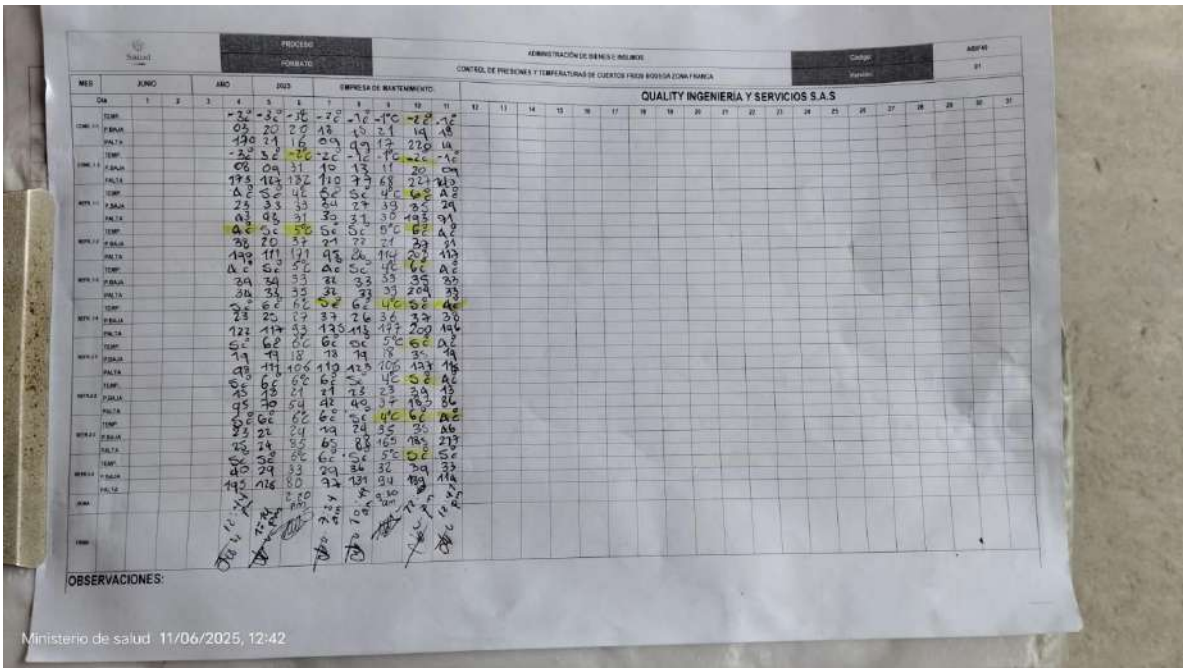


Actividades diarias

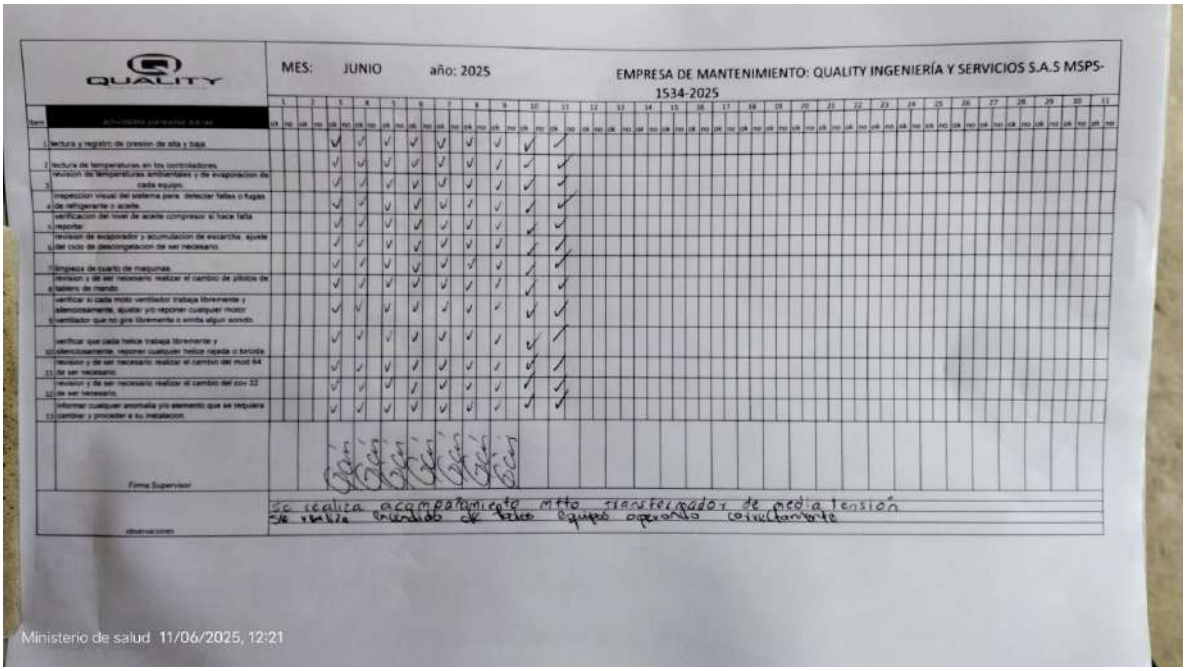


11/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

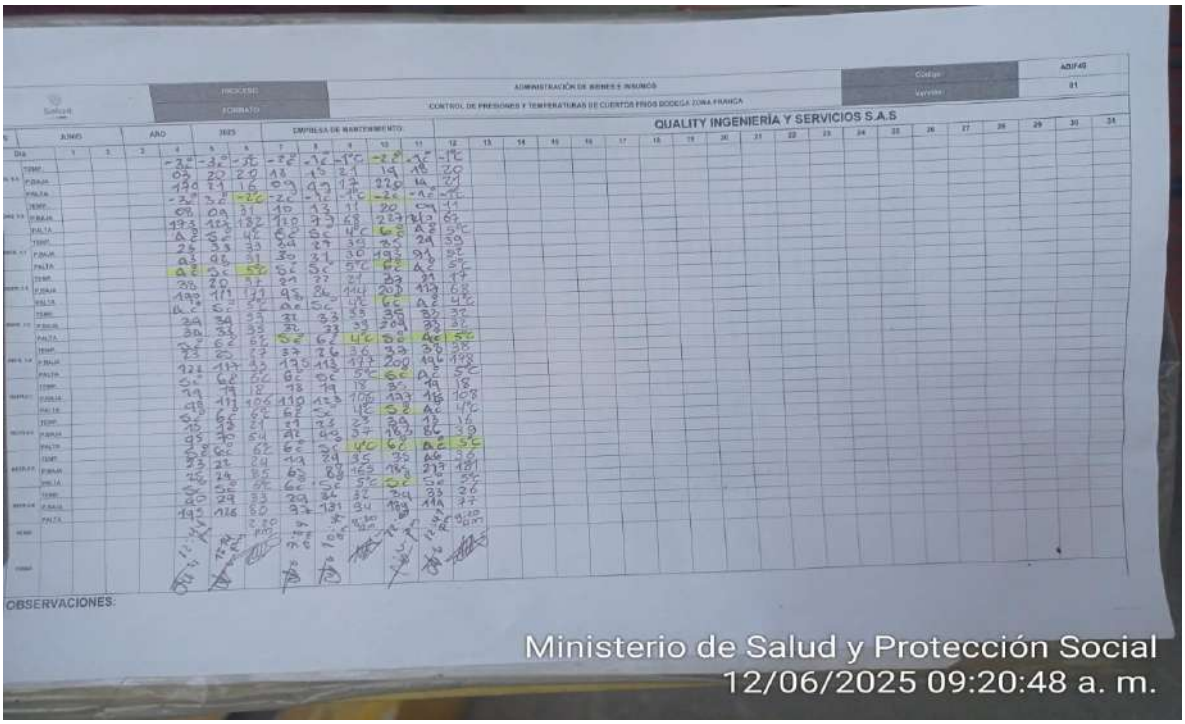


Actividades diarias



12/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

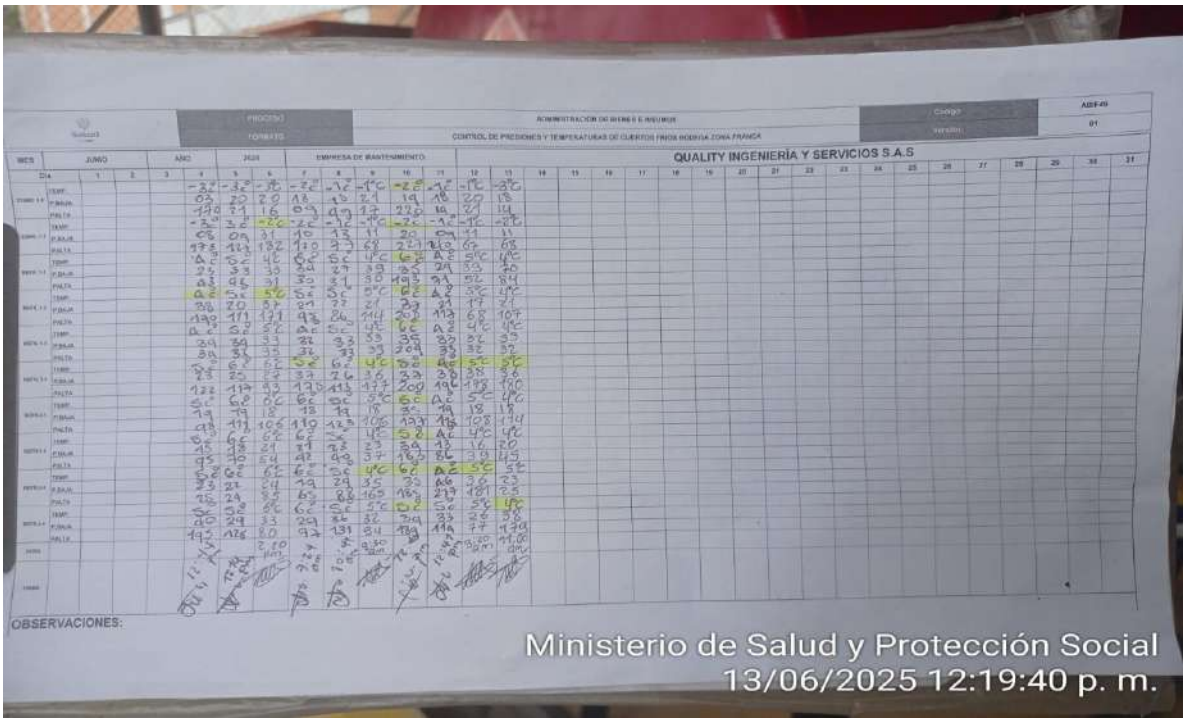


Actividades diarias



13/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura



Actividades diarias



14/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

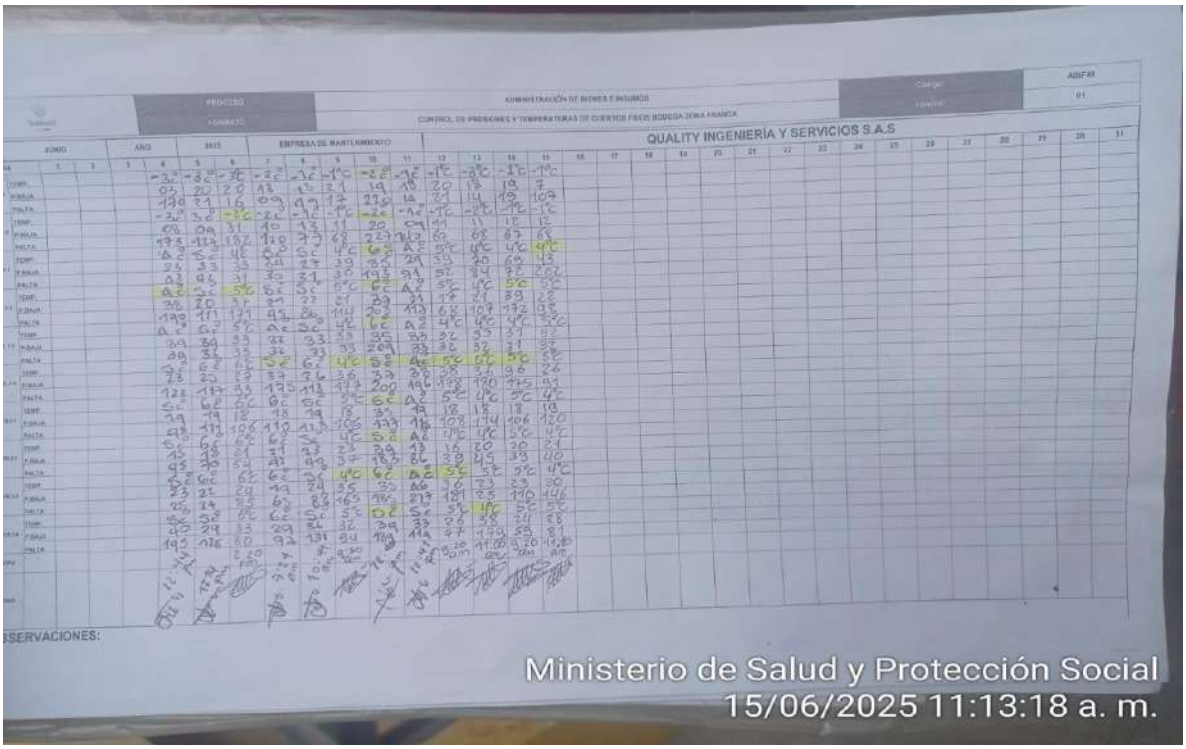


Actividades diarias



15/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura



Actividades diarias



16/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

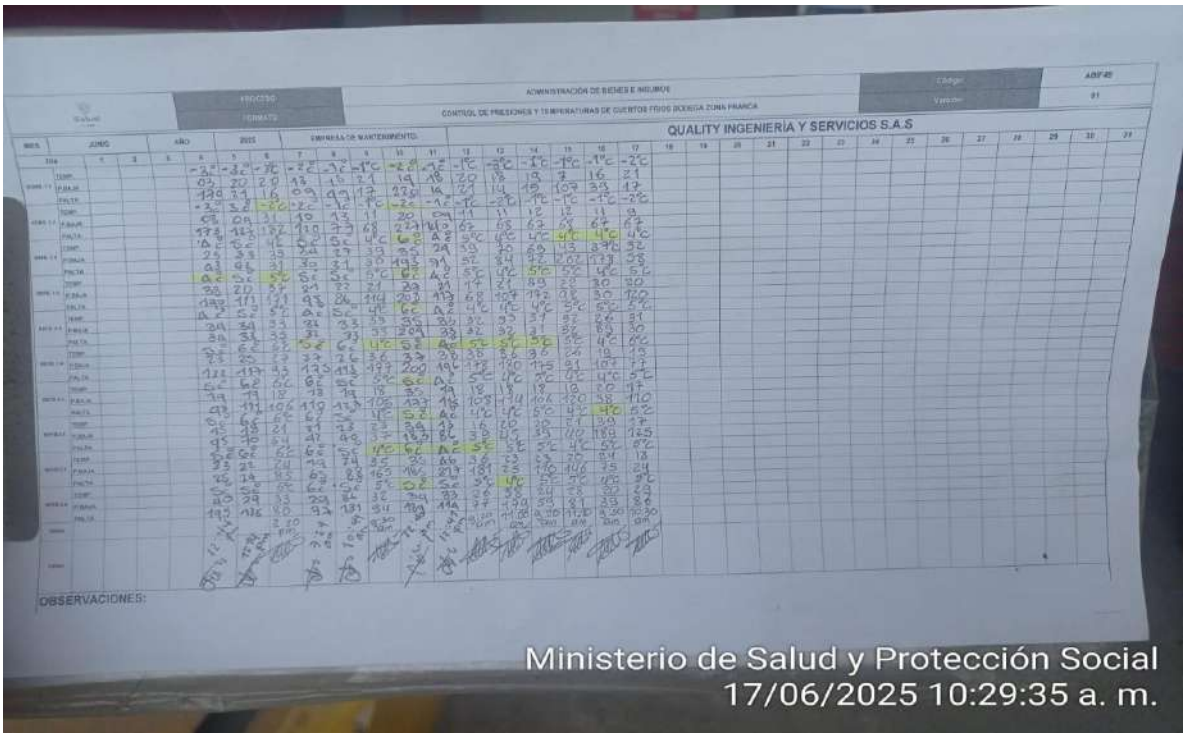


Actividades diarias



17/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

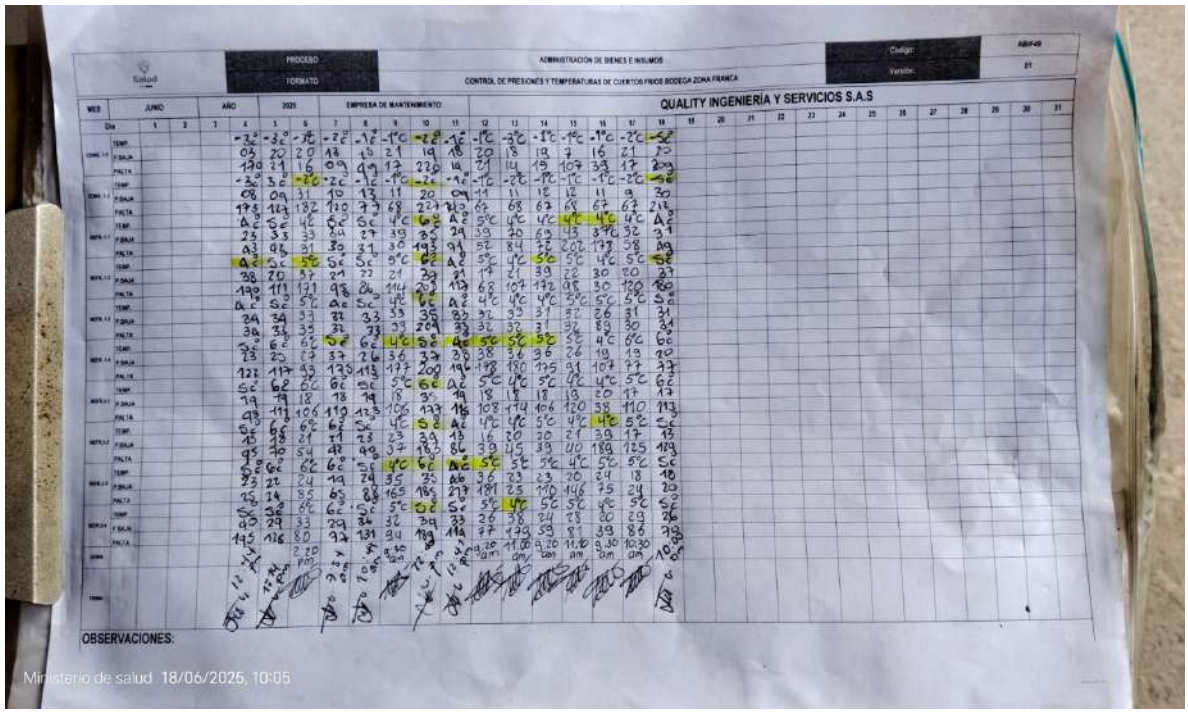


Actividades diarias

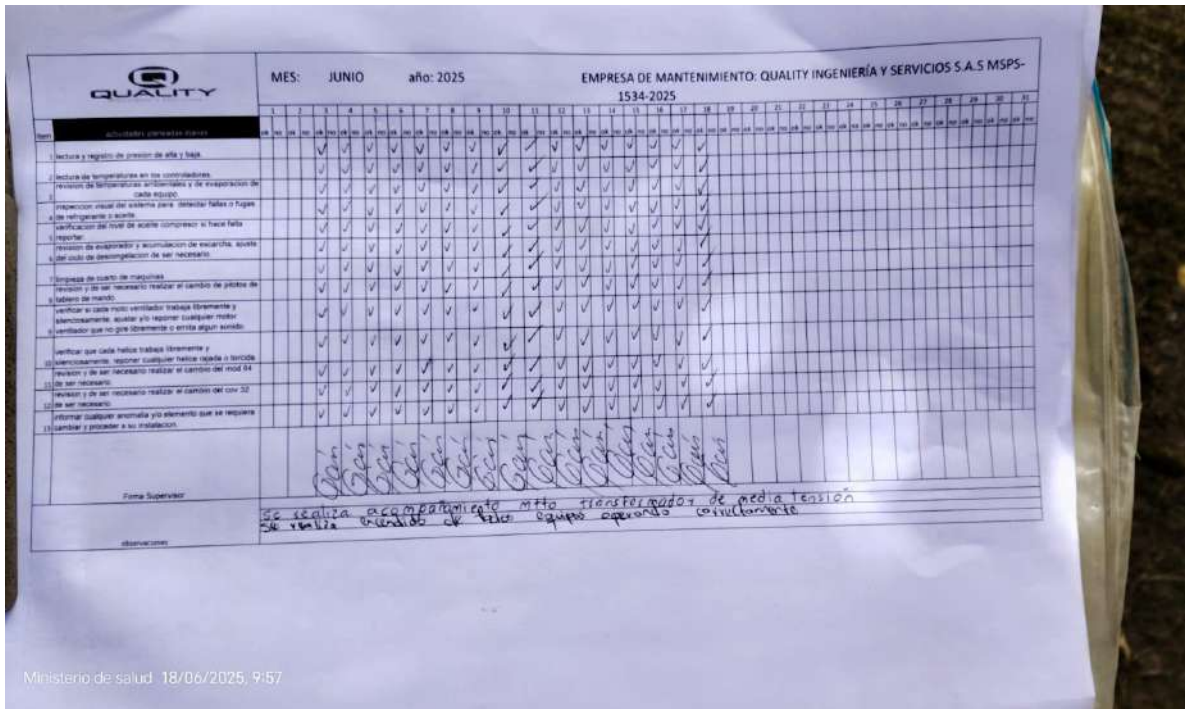


18/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura



Actividades diarias

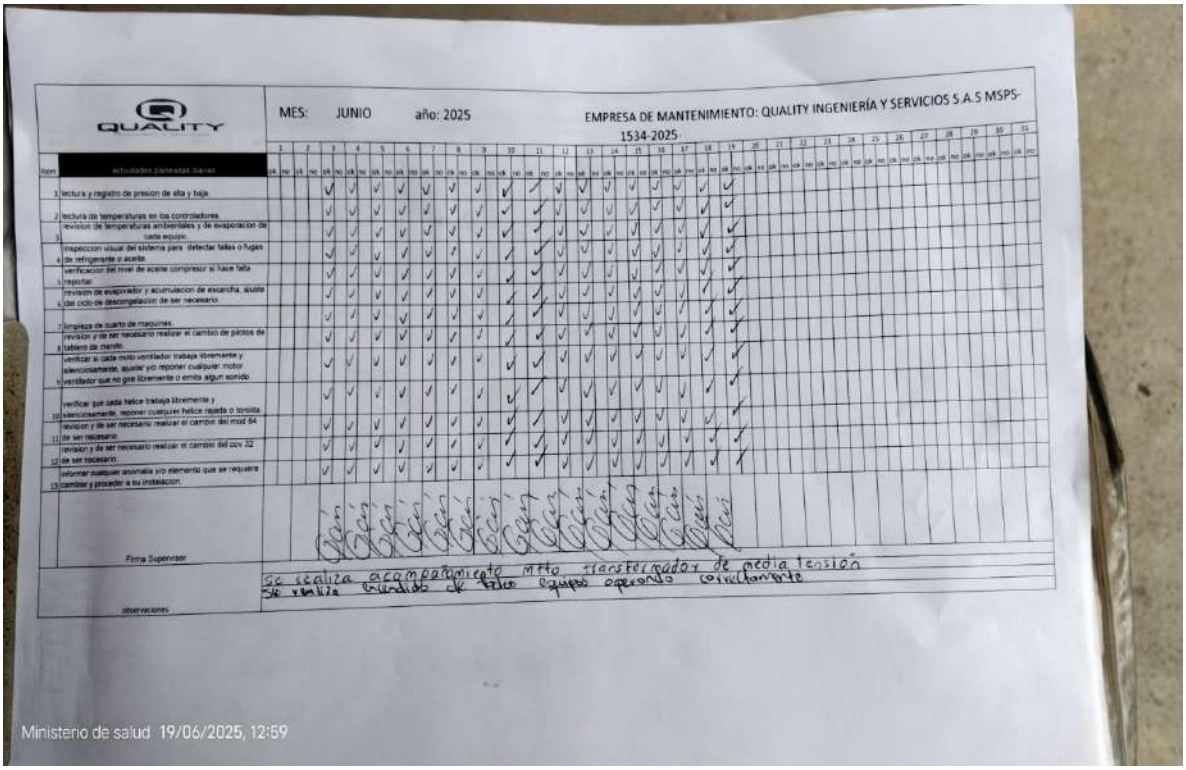


19/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura



Actividades diarias

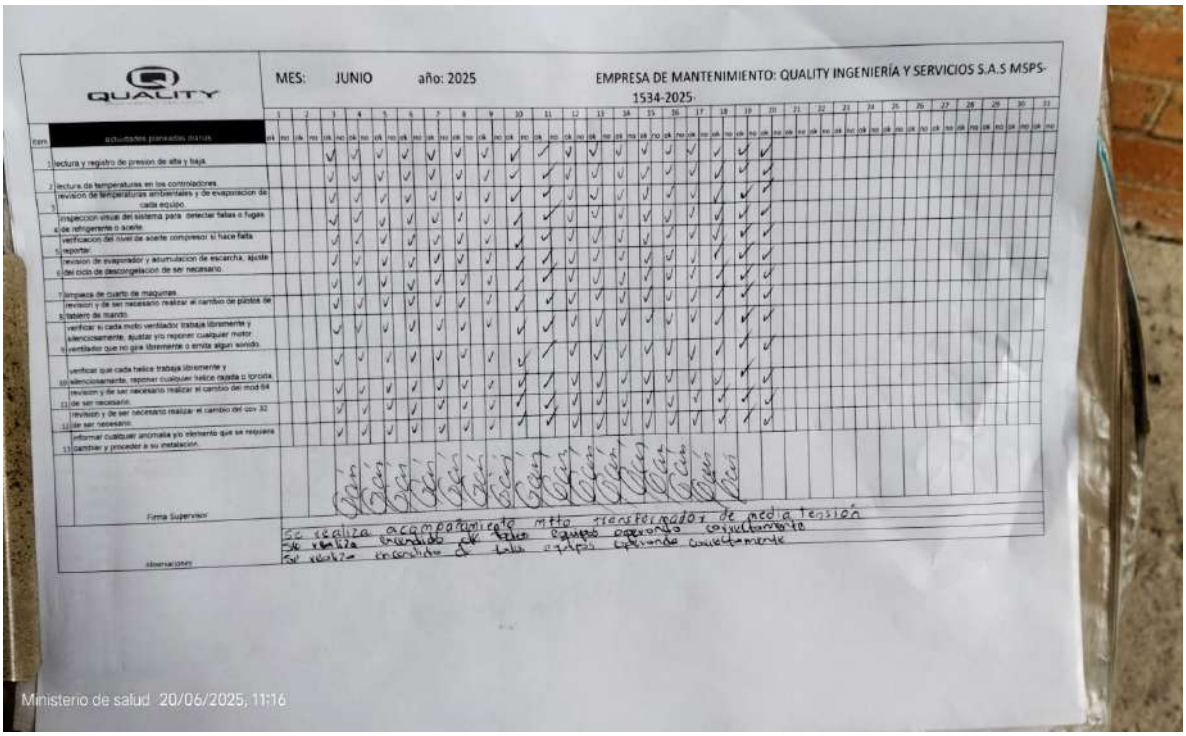


20/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

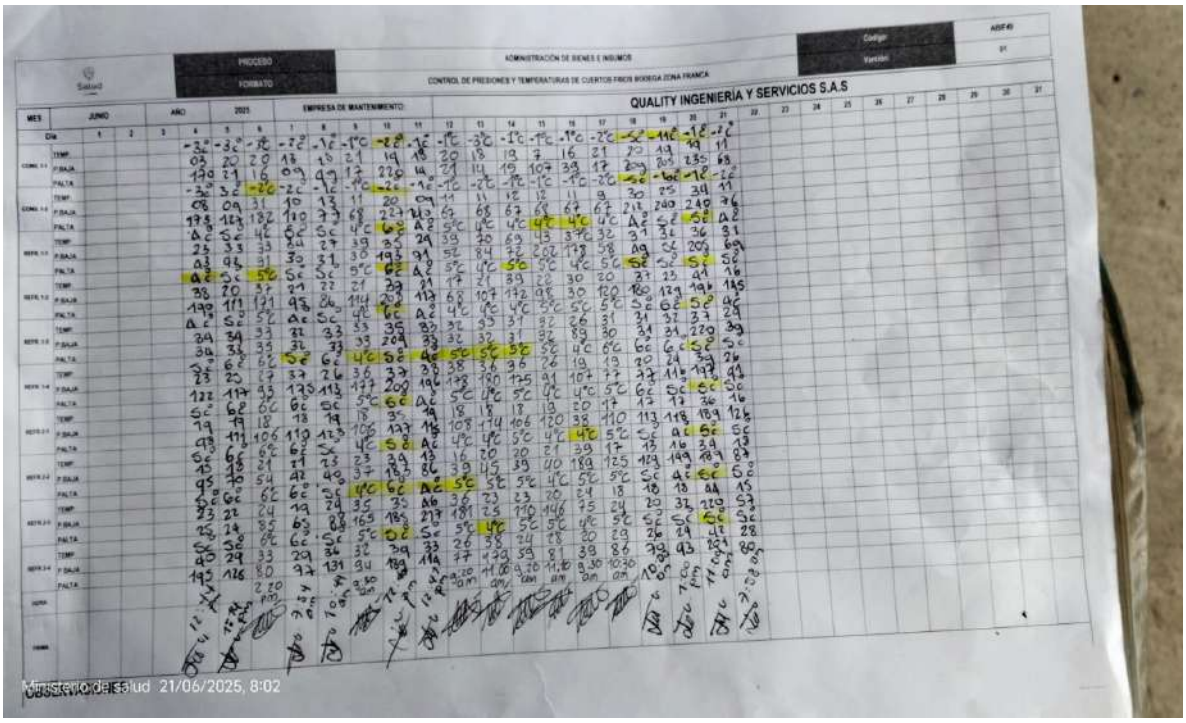


Actividades diarias

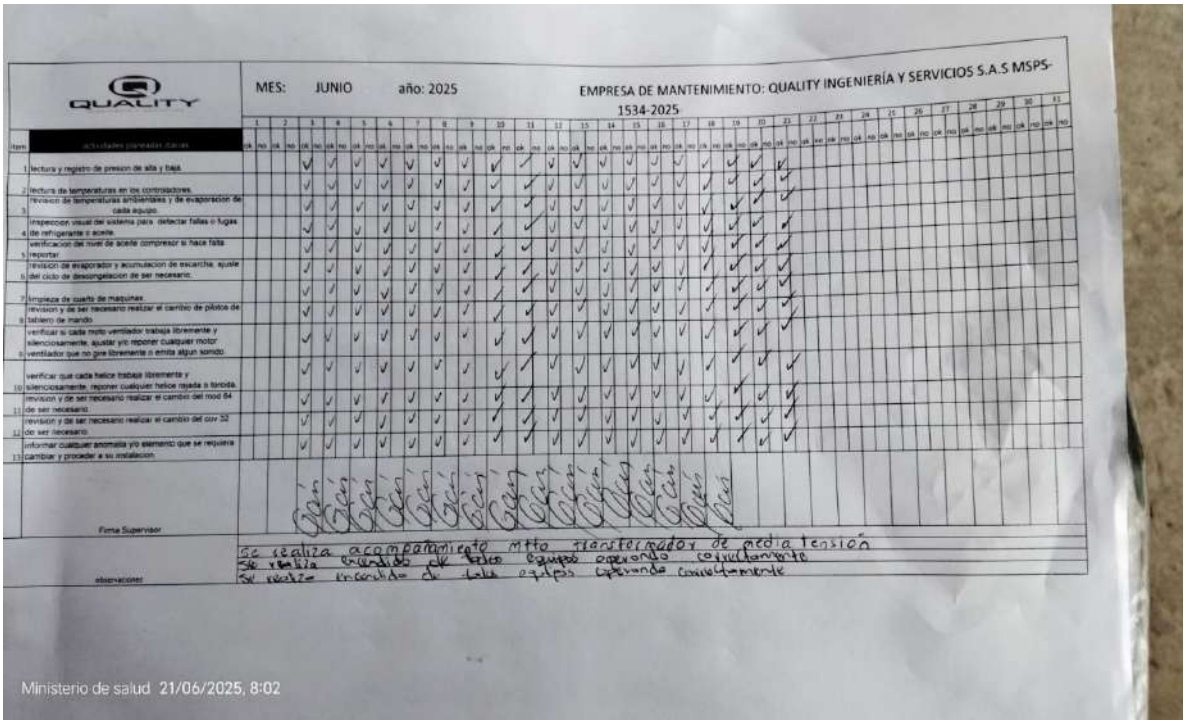


21/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

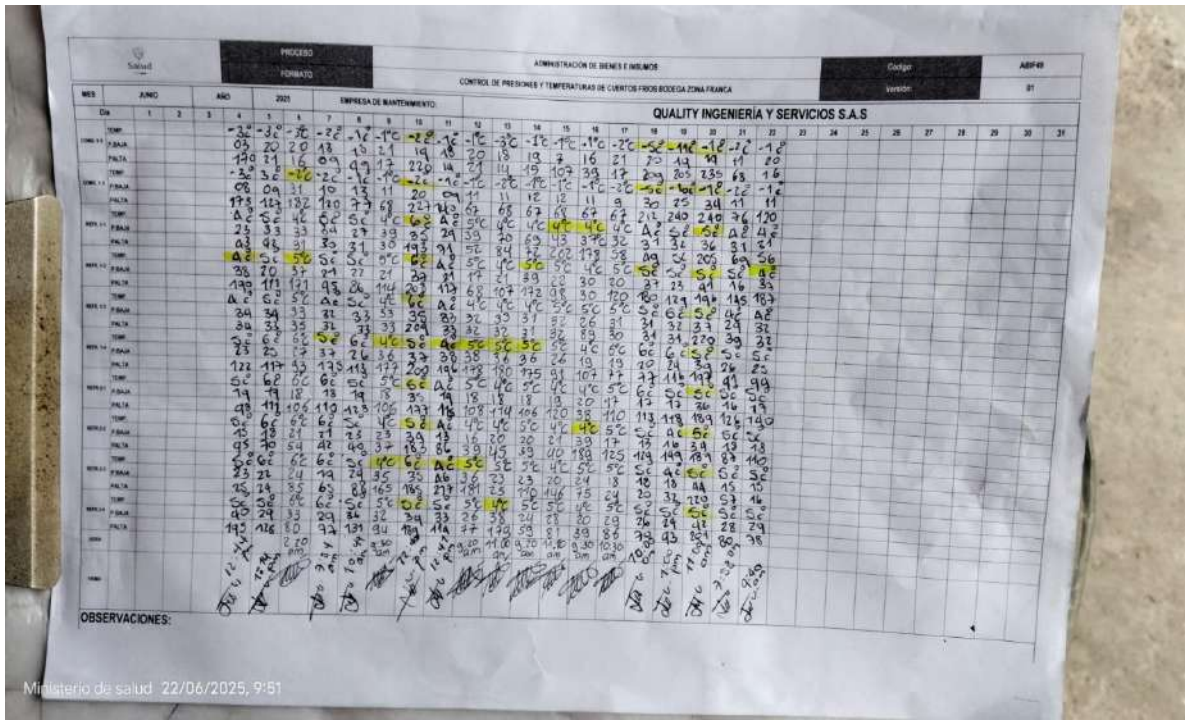


Actividades diarias

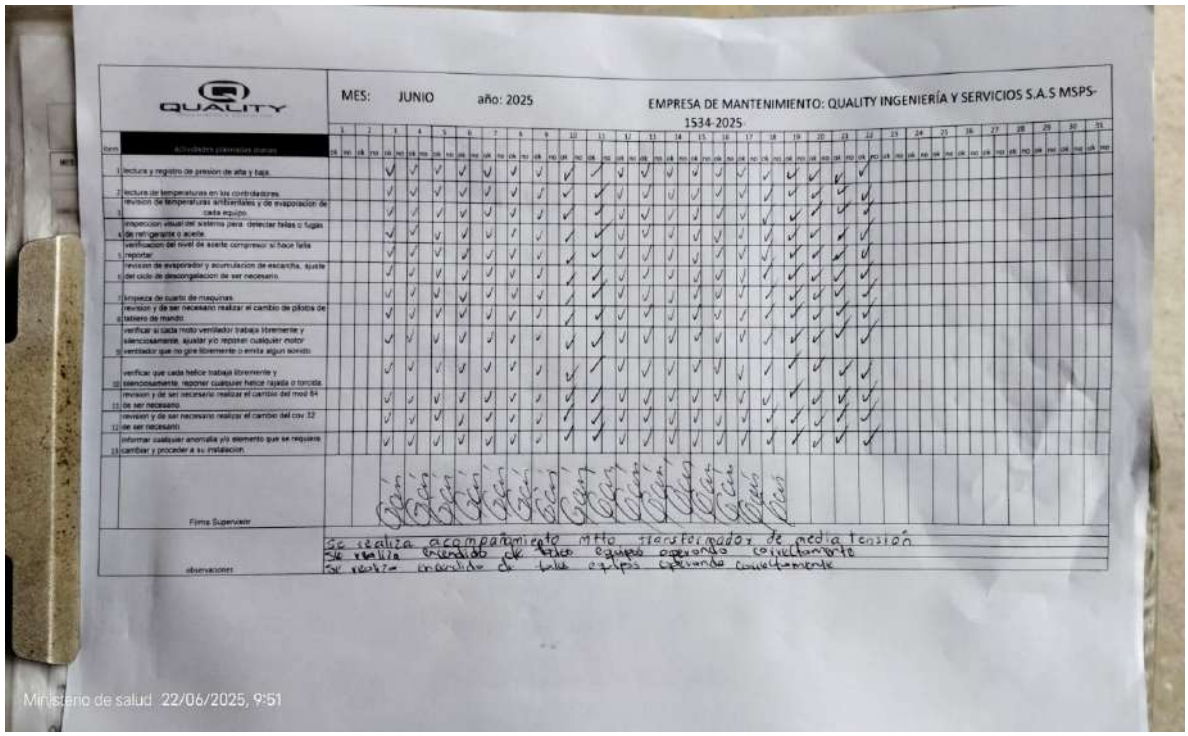


22/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

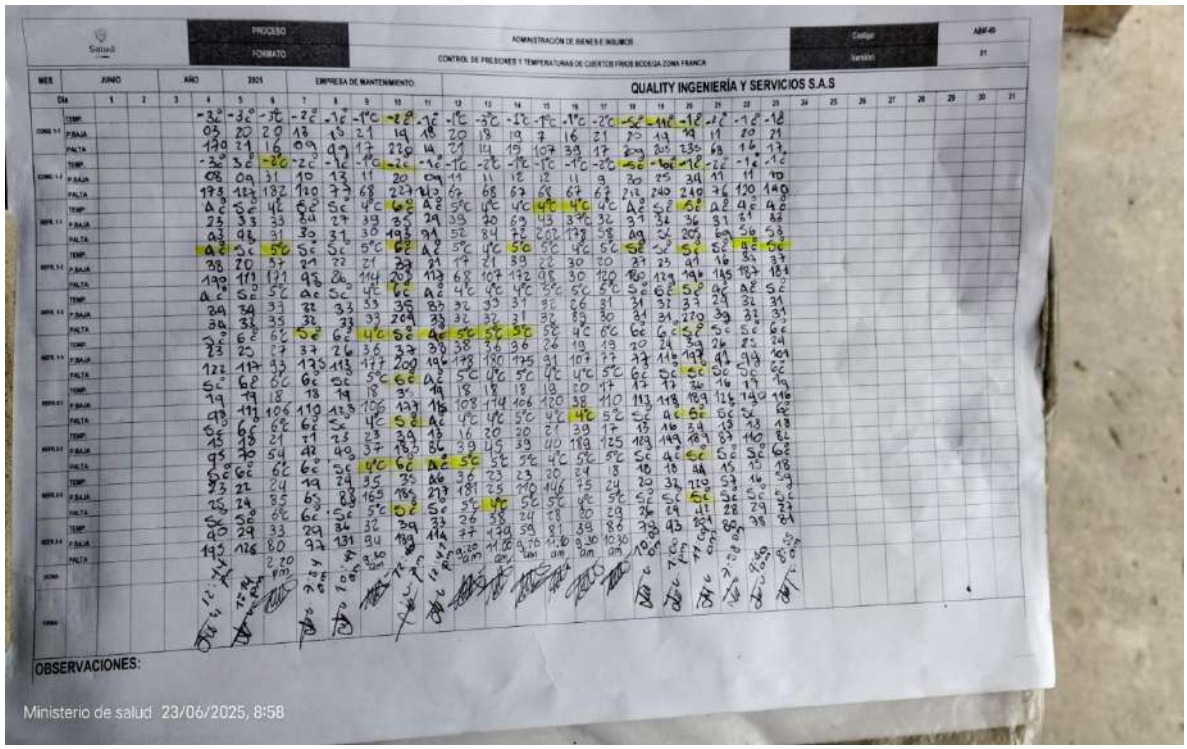


Actividades diarias



23/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

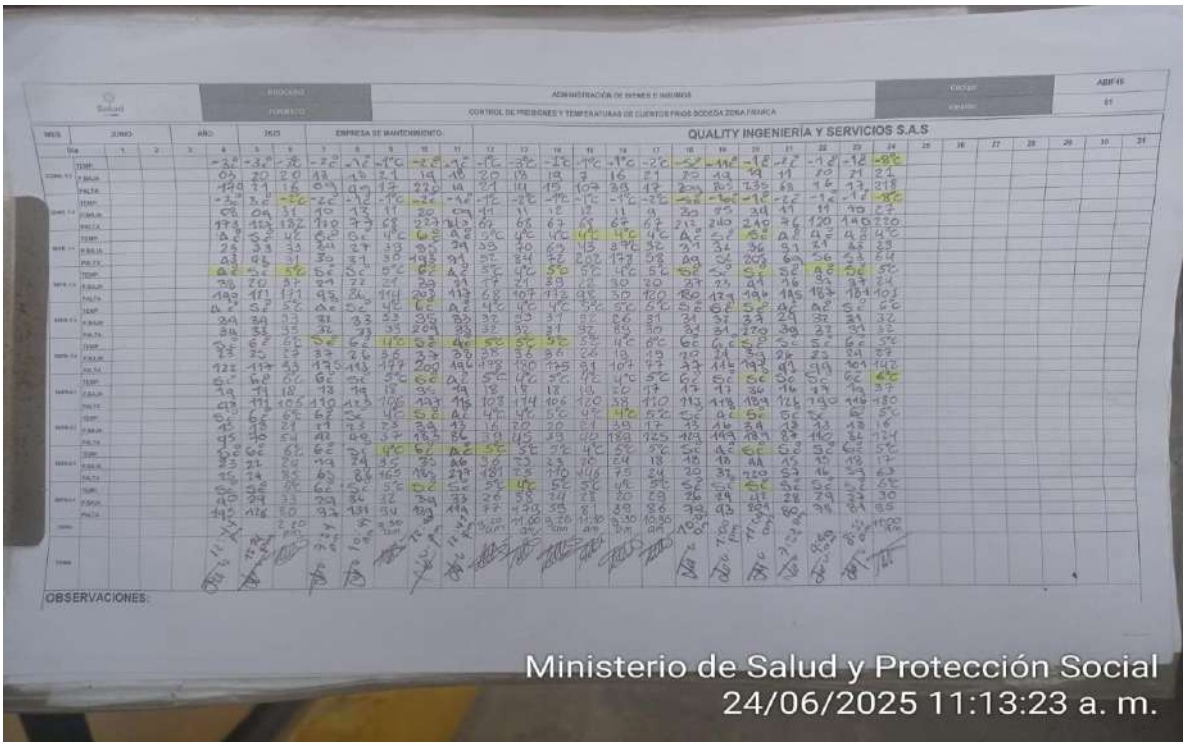


Actividades diarias



24/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

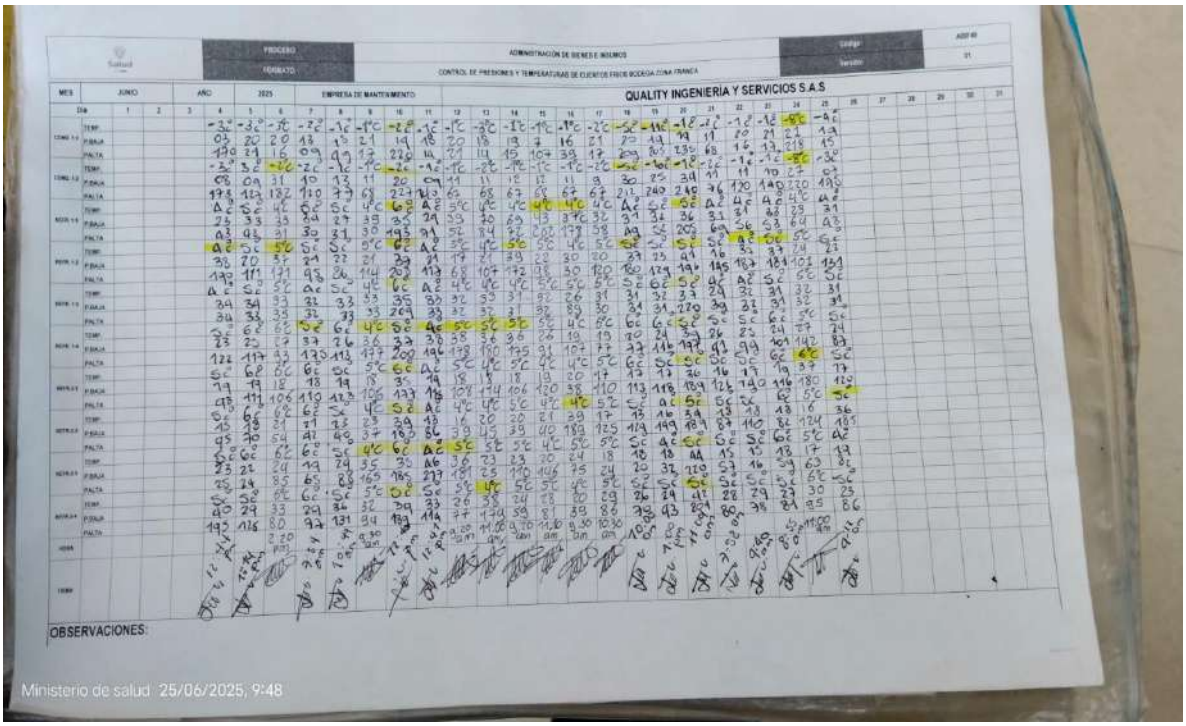


Actividades diarias

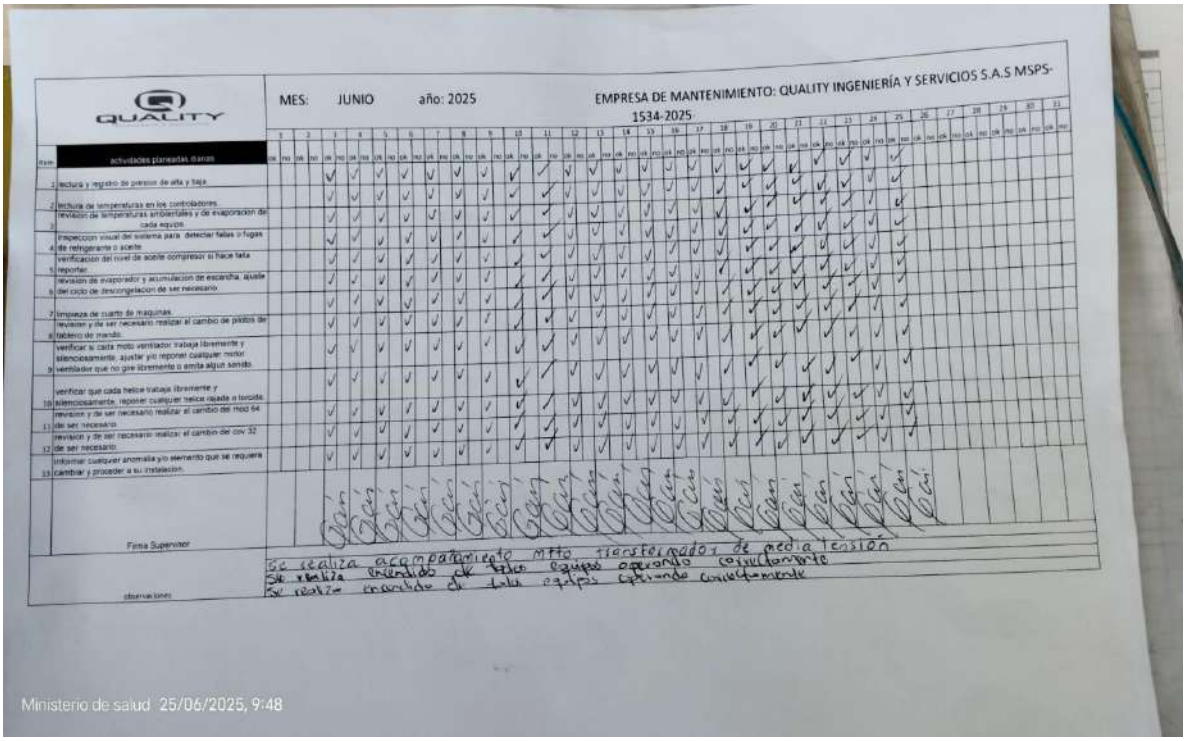


25/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

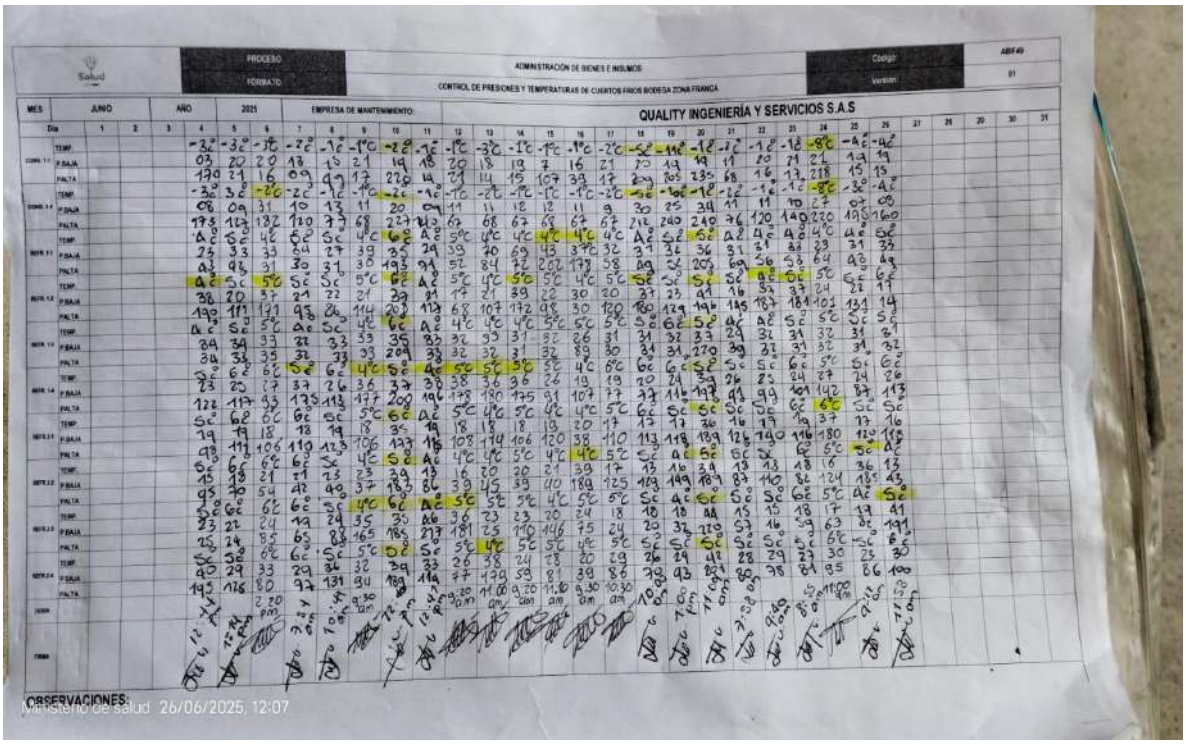


Actividades diarias

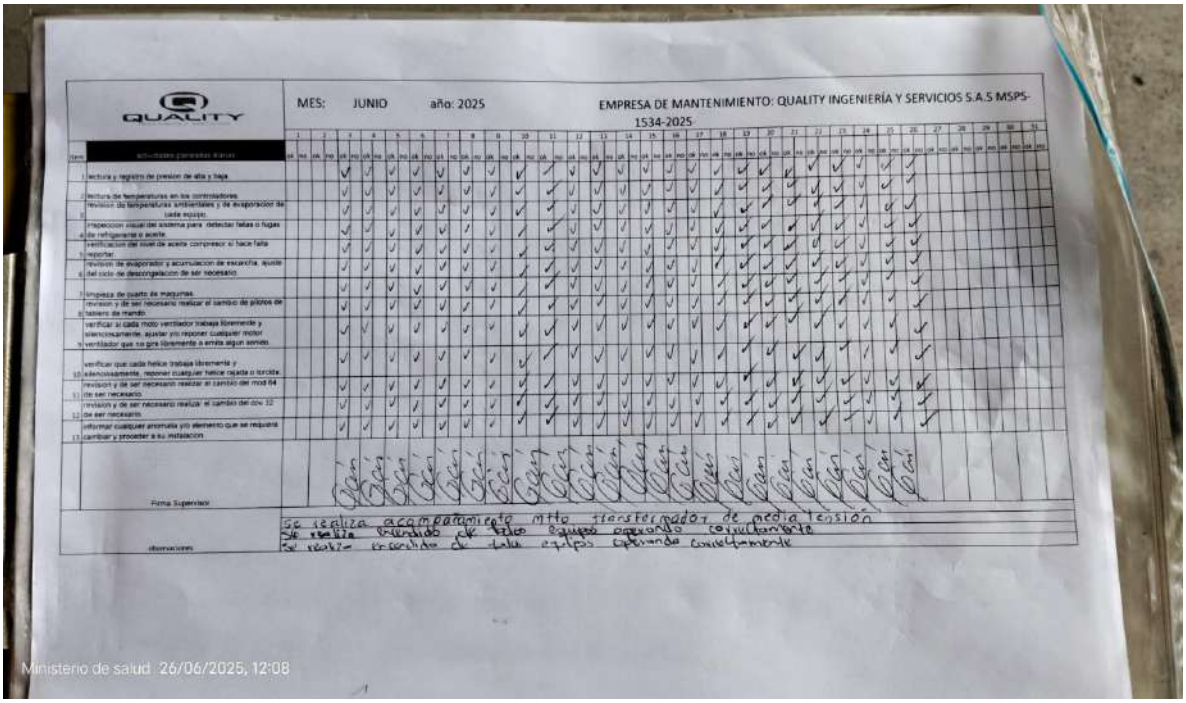


26/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

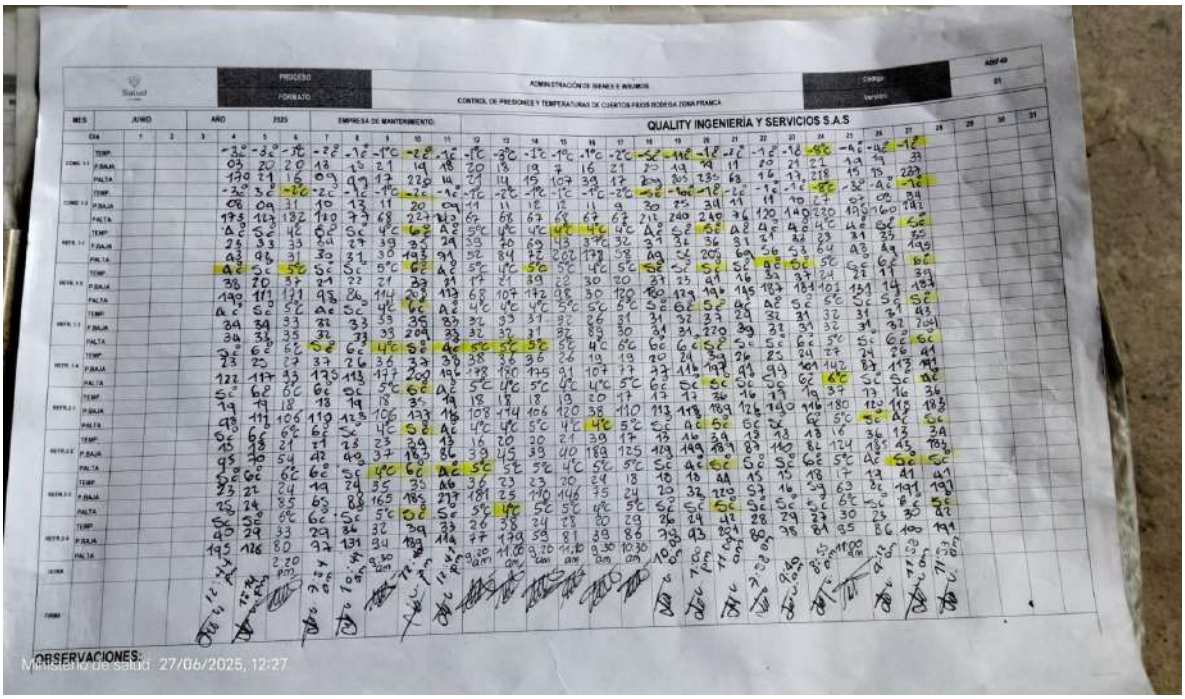


Actividades diarias

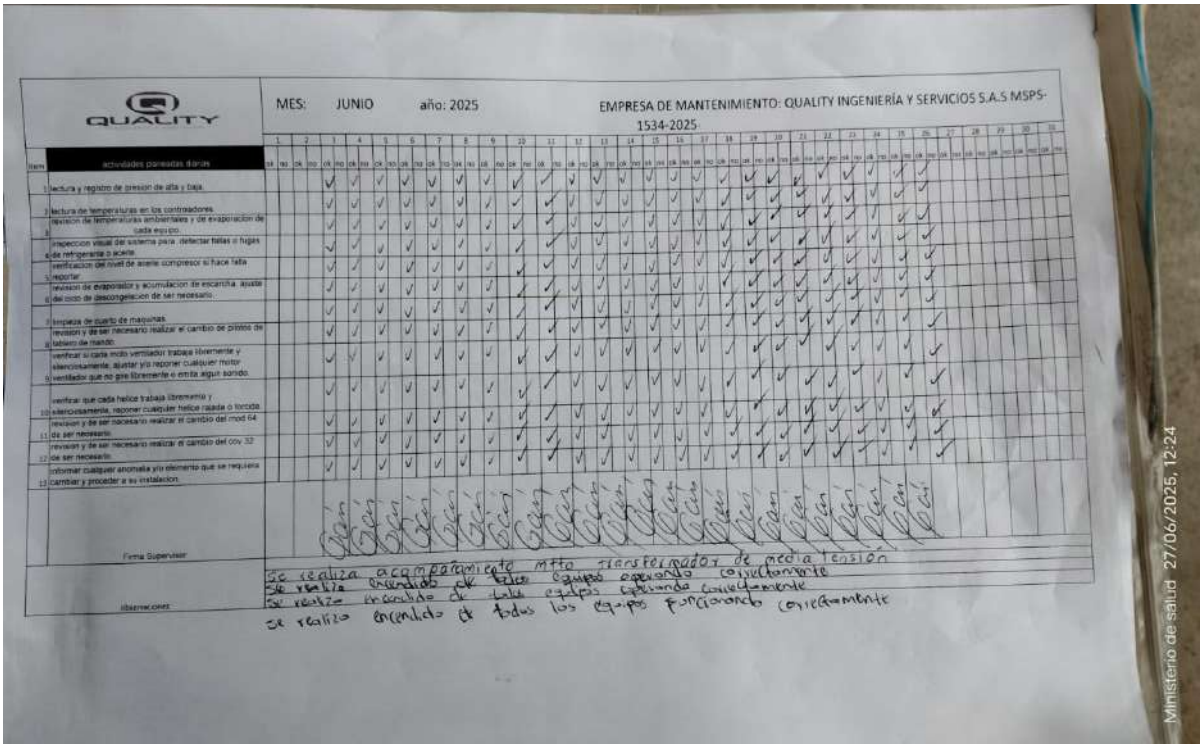


27/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

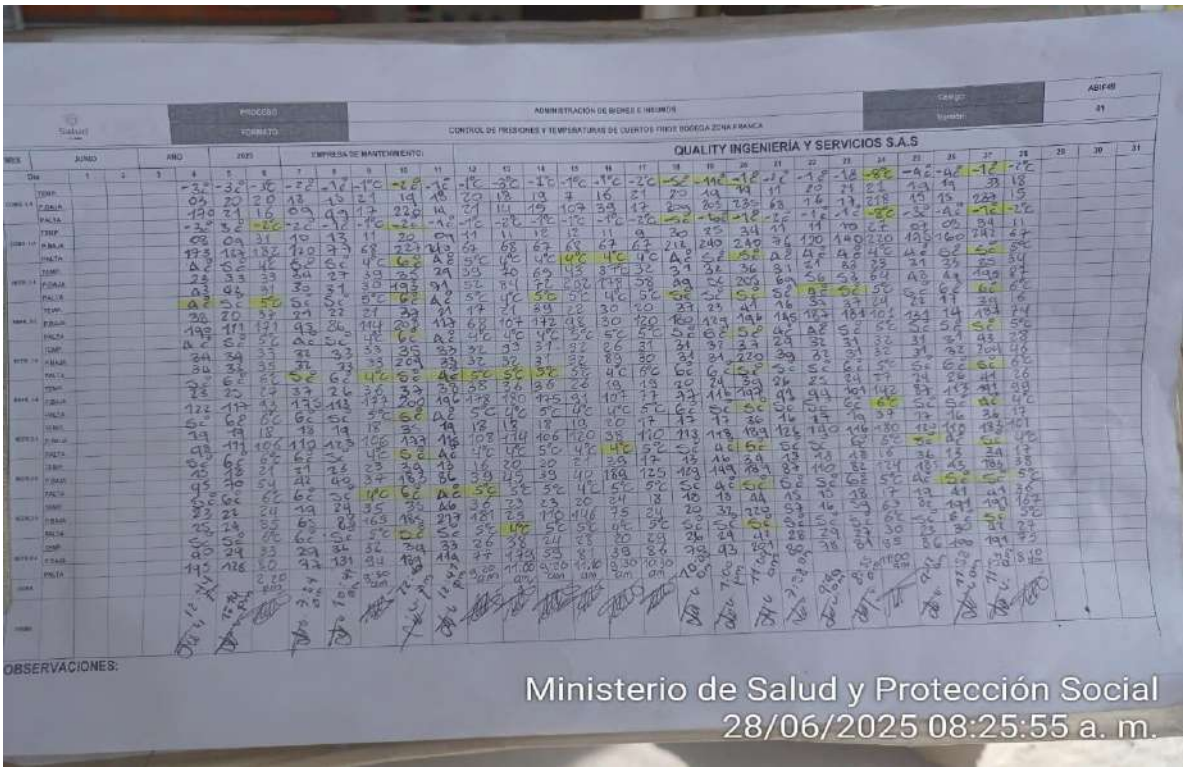


Actividades diarias

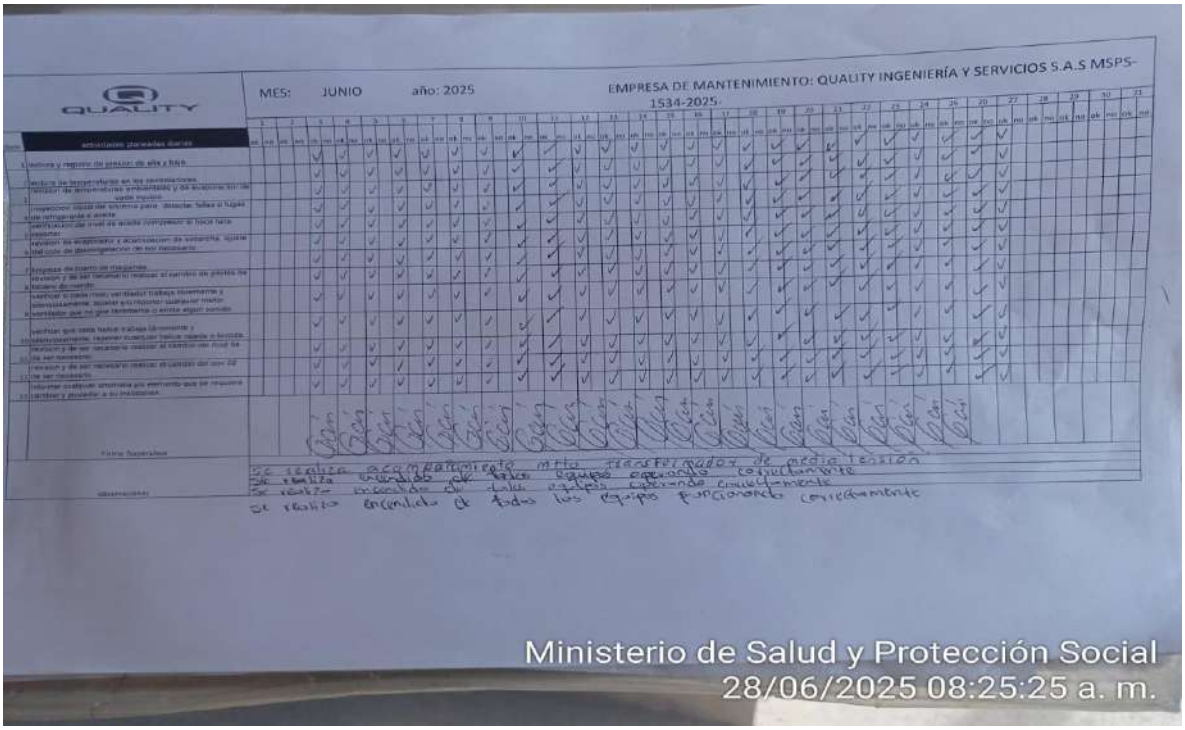


28/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

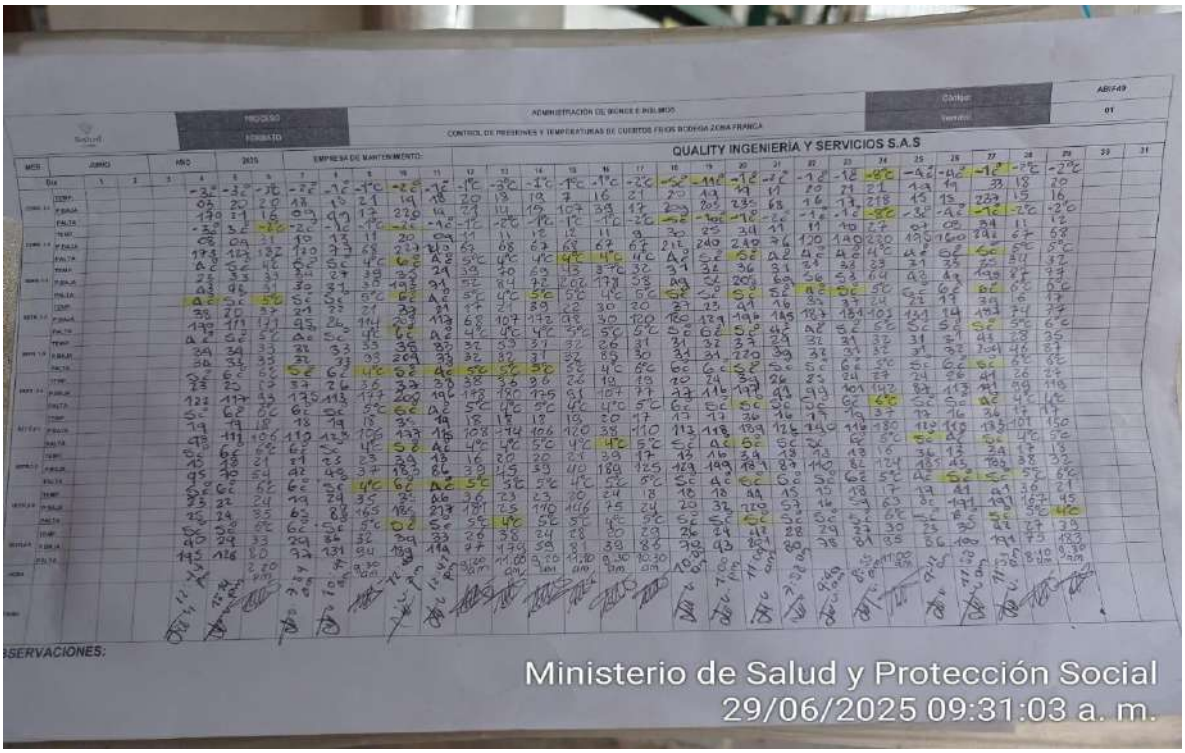


Actividades diarias

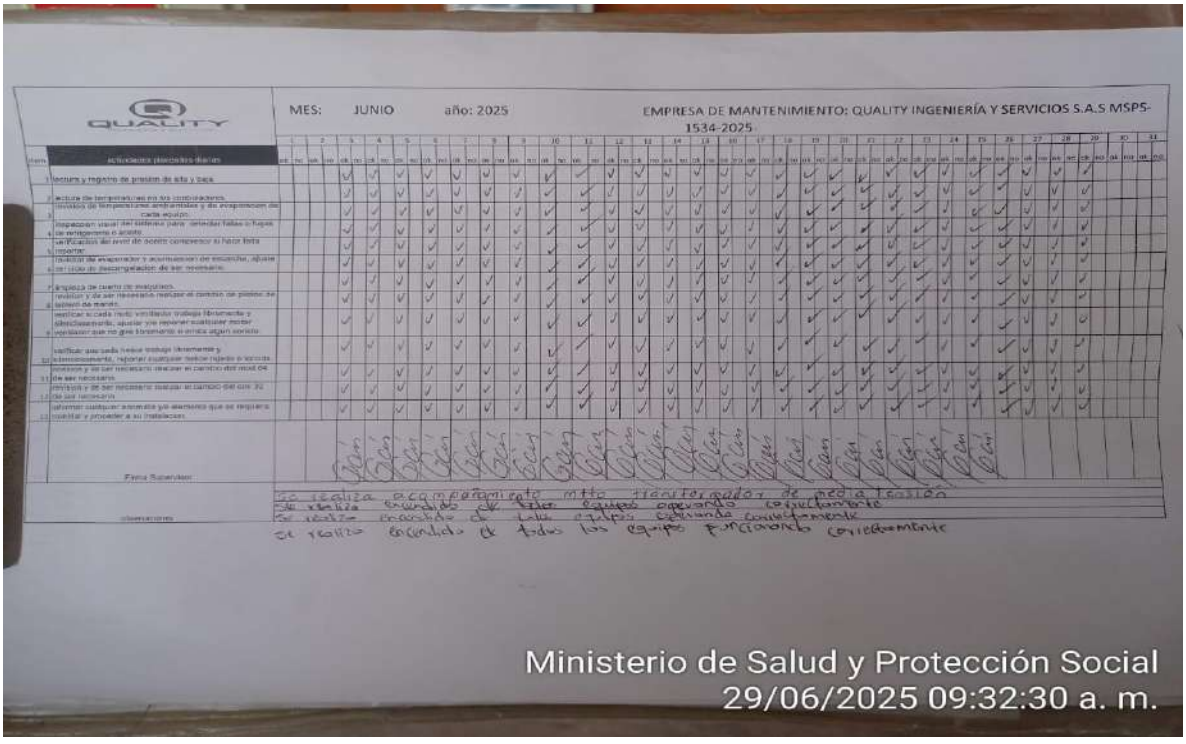


29/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura

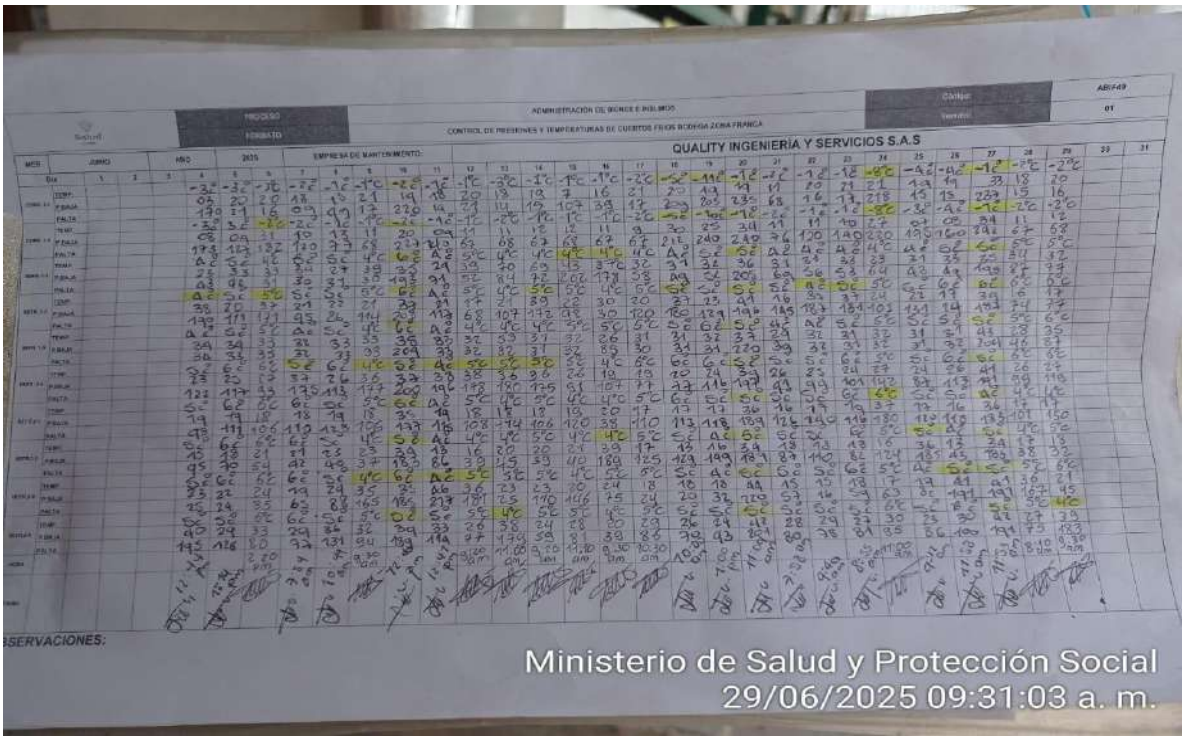


Actividades diarias

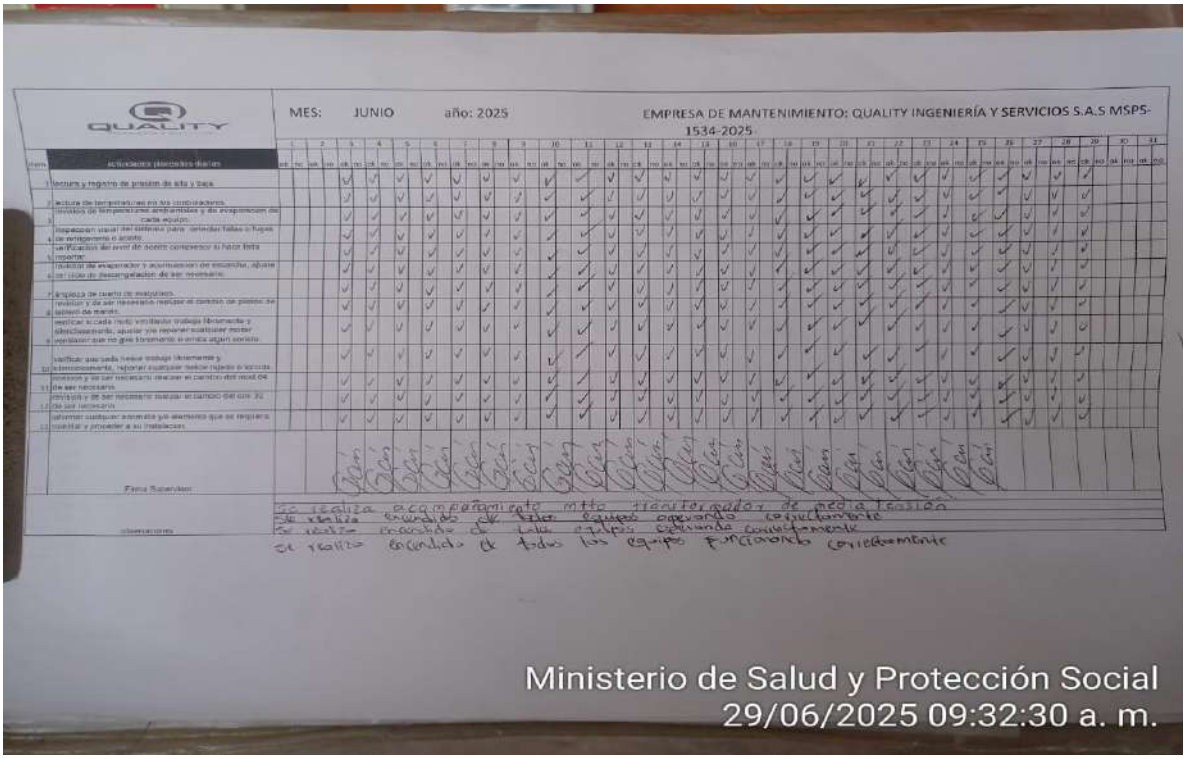


30/06/2025

Se realiza registro y toma de presión y temperatura



Actividades diarias



MANTENIMIENTO PREVENTIVO ULTRACONGELADORES

25/06/2025

Ultra congeladores # 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10 Se realiza mantenimiento preventivo, se aspira serpentín y filtro de protección a la condensadora, se aplica desengrasante y externamente se aplica silicona, se revisa el sistema eléctrico funcionando normalmente.

Los equipos que se encuentran apagados # 01, 02, 03, 04, 05, 06, 09, 10

Equipo funcionando a temperatura de -75ºC # 08

Equipo fuera de servicio daño en el compresor # 07









Se realiza revision de los capacitores de marcha y arranque, todos los equipos necesitan cambio de baterias de control 12V 5 A

Se esta revisando diariamente la temperatura del equipo en funcionamiento y fines de semana se realiza dos veces en el dia.









REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD:	BOGOTA D.C		UBICACIÓN: ZONA FRANCA			FECHA:25/06/2025	
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO			TIPO EQUIPO:ULTRACONGELADOR			MARCA:HAIER	
SERIE: BEOGY PE1TO 0QGM2 20002				N° DE EQUIPO: 001			
MODELO: INDUSTRIAL			CAPACIDAD: 728 litros			REFRIGERANTE:R290 / R170	
CLASE DE ACEITE: MINERAL		COMPRESOR: RECIPROCANTE			VOLTAJE: 120 VAC		
	SINTETICO						
FILTRO SECADOR: SOLDABLE			ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR				
PRESION SUCCION: 8 PSIG			PRESION DESCARGA: 550 PSIG				
TEMP SUCCION: -75°C			TEMP DESCARGA: 22°C				
AMP L1: 18 AMPS			AMP L2:			AMP L3:	
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA							
CONDENSADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK				
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK				
LIBRE DE FUGAS: OK			MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK				
TUBERIA CONDENSACION: OK			TEMP AMBIENTE: 23°C				
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA							
EVAPORADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK				
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK				
LIBRE DE FUGAS: OK			TEMP CUARTO: -75°C				
HORA DE INICIO: 08: 00 HRS			HORA FINAL: 14:00 HRS				

OBSERVACIONES:
EQUIPO OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES, SE ENCUENTRA APAGADO



TECNICOS:



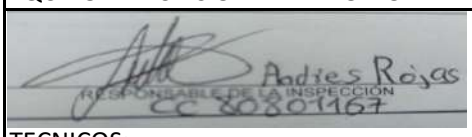
RECIBIDO POR:

Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD: BOGOTA D.C	UBICACIÓN: ZONA FRANCA	FECHA: 25/06/2025
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO	TIPO EQUIPO:ULTRACONGELADOR	MARCA:HAIER
SERIE: BEOGY PE1TO 0QGM1 30006	N° DE EQUIPO: 002	
MODELO: INDUSTRIAL	CAPACIDAD: 728 LITROS	REFRIGERANTE:R290 / R170
CLASE DE ACEITE: MINERAL SINTETICO	COMPRESOR: RECIPROCANTE	VOLTAJE: 120 VAC
FILTRO SECADOR: SOLDABLE	ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR	
PRESION SUCCION: 8 PSIG	PRESION DESCARGA: 550 PSIG	
TEMP SUCCION: -75°C	TEMP DESCARGA: 22°C	
AMP L1: 18 AMPS	AMP L2:	AMP L3:
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA		
CONDENSADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK	
TUBERIA CONDENSACION:OK	TEMP AMBIENTE: 22°C	
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA		
EVAPORADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	TEMP CUARTO: -75°C	
HORA DE INICIO: 08:00 HRS	HORA FINAL: 15:00 HRS	

OBSERVACIONES:
EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO NORMAL. SE ENCUENTRA APAGADO



TECNICOS:

RECIBIDO POR:



Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD:	BOGOTA D.C		UBICACIÓN: ZONA FRANCA			FECHA:25/06/2025		
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO			TIPO EQUIPO:ULTRACONGELADOR			MARCA:HAIER		
SERIE: BEOGY PE1TO 0QGLC V0016				N° DE EQUIPO: 003				
MODELO: INDUSTRIAL			CAPACIDAD: 728 LITROS			REFRIGERANTE: R290 /R170		
CLASE DE ACEITE: MINERAL		COMPRESOR: RECIPROCANTE			VOLTAJE: 120 VAC			
	SINTETICO							
FILTRO SECADOR: SOLDABLE			ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR					
PRESION SUCCION: 8 PSIG			PRESION DESCARGA: 550 PSIG					
TEMP SUCCION: -75°C			TEMP DESCARGA: 22°C					
AMP L1:18 AMPS			AMP L2:			AMP L3:		
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA								
CONDENSADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK					
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK					
LIBRE DE FUGAS: OK			MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK					
TUBERIA CONDENSACION:OK			TEMP AMBIENTE: 24°C					
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA								
EVAPORADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK					
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK					
LIBRE DE FUGAS: OK			TEMP CUARTO: -75°C					
HORA DE INICIO: 09:00 HRS			HORA FINAL:14:00 HRS					

OBSERVACIONES:
EQUIPO EN OPERANDO NORMALMENTE, SE ENCUENTRA APAGADO.

Andies Rojas
RESPONSABLE DE LA INSPECCION
CC 80801167

TECNICOS:

RECIBIDO POR:

Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD:	BOGOTA D.C		UBICACIÓN: ZONA FRANCA			FECHA: 25/06/2025		
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO			TIPO EQUIPO:ULTRACONGELADOR			MARCA:HAIER		
SERIE: BEOGY PE1TO 0QGM3 40036				N° DE EQUIPO: 004				
MODELO: INDUSTRIAL			CAPACIDAD: 728 LITROS			REFRIGERANTE:R290/R170		
CLASE DE ACEITE: MINERAL		COMPRESOR: RECIPROCANTE			VOLTAJE: 120 VAC			
FILTRO SECADOR: SOLDABLE			ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR					
PRESION SUCCION: 8 PSIG			PRESION DESCARGA: 550 PSIG					
TEMP SUCCION: -75°C			TEMP DESCARGA: 22°C					
AMP L1: 18 AMPS			AMP L2:			AMP L3:		
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA								
CONDENSADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK					
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK					
LIBRE DE FUGAS: OK			MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK					
TUBERIA CONDENSACION: OK			TEMP AMBIENTE: 24°C					
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA								
EVAPORADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK					
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK					
LIBRE DE FUGAS: OK			TEMP CUARTO: -75°C					
HORA DE INICIO: 08:00 HRS			HORA FINAL:14:00 HRS					
OBSERVACIONES: EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO NORMAL. SE ENCUENTRA APAGADO								

Andres Rojas
RESPONSABLE DE LA INSPECCION
CC 80801167

TECNICOS:

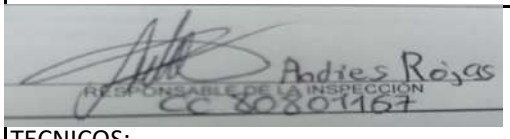
RECIBIDO POR:

Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD:	BOGOTA D.C		UBICACIÓN: ZONA FRANCA			FECHA: 26/06/2025		
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO			TIPO EQUIPO:ULTRACONGELADOR			MARCA: HAIER		
SERIE: BEOGY PE1TO 0QGM2 20006				N° DE EQUIPO: 005				
MODELO: INDUSTRIAL			CAPACIDAD:728 LITROS			REFRIGERANTE:R290 /R170		
CLASE DE ACEITE: MINERAL		COMPRESOR: RECIPRONCANTE			VOLTAJE: 120 VAC			
	SINTETICO							
FILTRO SECADOR: SOLDABLE			ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR					
PRESION SUCCION: 8 PSIG			PRESION DESCARGA: 550PSIG					
TEMP SUCCION: -75°C			TEMP DESCARGA: 22°C					
AMP L1: 18 AMPS			AMP L2:			AMP L3:		
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA								
CONDENSADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK					
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK					
LIBRE DE FUGAS: OK			MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK					
TUBERIA CONDENSACION: OK			TEMP AMBIENTE: 23°C					
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA								
EVAPORADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK					
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK					
LIBRE DE FUGAS: OK			TEMP CUARTO: -75°C					
HORA DE INICIO: 09:00 HRS			HORA FINAL: 14: 00 HRS					

OBSERVACIONES:
EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO NORMAL. SE ENCUENTRA APAGADO



TECNICOS:

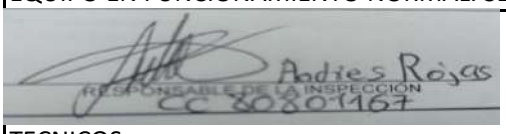
RECIBIDO POR:

Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD: BOGOTA D.C	UBICACIÓN: ZONA FRANCA	FECHA: 26/06/2025
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO	TIPO EQUIPO: ULTRACONGELADOR	MARCA: HAIER
SERIE: BEOGY PE1TO 0QGLC 40007	N° DE EQUIPO: 006	
MODELO: INDUSTRIAL	CAPACIDAD: 728 LITROS	REFRIGERANTE:R290 /R170
CLASE DE ACEITE:MINERAL SINTETICO	COMPRESOR: RECIPROCANTE	VOLTAJE: 120 VAC
FILTRO SECADOR: SOLDABLE	ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR	
PRESION SUCCION: 8 PSIG	PRESION DESCARGA: 550 PSIG	
TEMP SUCCION: -75°C	TEMP DESCARGA: 22°C	
AMP L1: 18 AMPS	AMP L2:	AMP L3:
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA		
CONDENSADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK	
TUBERIA CONDENSACION: OK	TEMP AMBIENTE: 24°C	
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA		
EVAPORADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	TEMP CUARTO: -75°C	
HORA DE INICIO: 08:00 HRS	HORA FINAL: 15:00 HRS	

OBSERVACIONES:
EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO NORMAL. SE ENCUENTRA APAGADO



TECNICOS:

RECIBIDO POR:

Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD: BOGOTA D.C	UBICACIÓN: ZONA FRANCA	FECHA: 26/06/2025
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO	TIPO EQUIPO:ULTRACONGELADOR	MARCA:HAIER
SERIE: BEOGY PE1TO OQGM2 20008	N° DE EQUIPO: 007	
MODELO: INDUSTRIAL	CAPACIDAD:728 LITROS	REFRIGERANTE: R290/R170
CLASE DE ACEITE:MINERAL	COMPRESOR: RECIPROCANTE	VOLTAJE: 120 VAC
FILTRO SECADOR:SOLDABLE	ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR	
PRESION SUCCION: 8 PSIG	PRESION DESCARGA: 550 PSIG	
TEMP SUCCION: -75°C	TEMP DESCARGA: 22°C	
AMP L1: 18 AMPS	AMP L2:	AMP L3:
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA		
CONDENSADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK	
TUBERIA CONDENSACION:OK	TEMP AMBIENTE: 24°C	
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA		
EVAPORADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	TEMP CUARTO: -75°C	
HORA DE INICIO: 08:00 HRS	HORA FINAL: 16:00 HRS	

OBSERVACIONES:
EQUIPO FUERA DE SERVICIO DAÑO EN EL COMPRESOR DE SEGUNDA ETAPA



TECNICOS:

RECIBIDO POR:

Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD:	BOGOTA D.C		UBICACIÓN: ZONA FRANCA			FECHA: 27/06/2025		
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO			TIPO EQUIPO:ULTRACONGELADOR			MARCA:HAIER		
SERIE: BEOGY PE1TO 0QGM2 20001				N° DE EQUIPO: 008				
MODELO: INDUSTRIAL			CAPACIDAD: 728 LITROS			REFRIGERANTE:R290 /R170		
CLASE DE ACEITE: MINERAL		COMPRESOR: RECIPROCANTE			VOLTAJE: 120 VAC			
FILTRO SECADOR: SOLDABLE			ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR					
PRESION SUCCION: 8 PSIG			PRESION DESCARGA: 550 PSIG					
TEMP SUCCION: -75°C			TEMP DESCARGA: 22°C					
AMP L1: 18 AMPS			AMP L2:			AMP L3:		
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA								
CONDENSADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK					
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK					
LIBRE DE FUGAS: OK			MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK					
TUBERIA CONDENSACION:OK			TEMP AMBIENTE: 24°C					
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA								
EVAPORADOR LIMPIO: OK			CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK					
MOTOVENTILADOR: OK			VIBRACION O RUIDOS: OK					
LIBRE DE FUGAS: OK			TEMP CUARTO: -75°C					
HORA DE INICIO: 09:00 HRS			HORA FINAL:13:00 HRS					

OBSERVACIONES:
EQUIPO OPERANDO NORMALMENTE, SE ENCUENTRA A -75°C.



TECNICOS:

RECIBIDO POR:

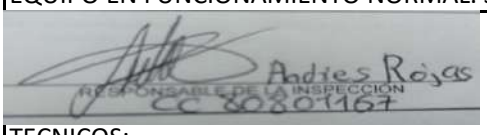


Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD: BOGOTA D.C	UBICACIÓN: ZONA FRANCA	FECHA: 27/06/2025
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO	TIPO EQUIPO:ULTRACONGELADOR	MARCA:HAIER
SERIE:BEOGY PE1TO OQGM2 20010	N° DE EQUIPO: 009	
MODELO: INDUSTRIAL	CAPACIDAD: 728 LITROS	REFRIGERANTE:R290 / R170
CLASE DE ACEITE:MINERAL SINTETICO	COMPRESOR:RECIPROCANTE	VOLTAJE: 12O VAC
FILTRO SECADOR: SOLDABLE	ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR	
PRESION SUCCION: 8 PSIG	PRESION DESCARGA: 550 PSIG	
TEMP SUCCION: -75°C	TEMP DESCARGA: 22°C	
AMP L1: 18 AMPS	AMP L2:	AMP L3:
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA		
CONDENSADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK	
TUBERIA CONDENSACION:OK	TEMP AMBIENTE: 23°C	
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA		
EVAPORADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	TEMP CUARTO: -75°C	
HORA DE INICIO: 09:00 HRS	HORA FINAL: 15:00 HRS	

OBSERVACIONES:
EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO NORMAL. SE ENCUENTRA APAGADO



TECNICOS:

RECIBIDO POR:

Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

REGISTRO DE MANTENIMIENTO EQUIPOS DE ULTRACONGELACION

CIUDAD: BOGOTA D.C	UBICACIÓN: ZONA FRANCA	FECHA: 27/06/2025
TIPO DE MTTO:PREVENTIVO	TIPO EQUIPO:ULTRACONGELADOR	MARCA:HAIER
SERIE: BEOGY PE1TO 0QGM2 20007	N° DE EQUIPO: 010	
MODELO: INDUSTRIAL	CAPACIDAD: 728 LITROS	REFRIGERANTE:R290 /R170
CLASE DE ACEITE: MINERAL	COMPRESOR: RECIPROCANTE	VOLTAJE: 120 VAC
FILTRO SECADOR: SOLDABLE	ELEMENTO DE CONTROL:TUBO CAPILAR	
PRESION SUCCION: 8 PSIG	PRESION DESCARGA: 550 PSIG	
TEMP SUCCION: -72°C	TEMP DESCARGA: 22°C	
AMP L1: 18 AMPS	AMP L2:	AMP L3:
CONDENSADORA UBICADA: INFERIOR CON VENTILACION FORZADA SISTEMA CASCADA		
CONDENSADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	MIRILLA DE LIQUIDO LIMPIA: OK	
TUBERIA CONDENSACION: OK	TEMP AMBIENTE: 24°C	
EVAPORADORA UBICADA: INTERNA CON ESCARCHA		
EVAPORADOR LIMPIO: OK	CONTACTOS ELECTRICOS LIMPIO: OK	
MOTOVENTILADOR: OK	VIBRACION O RUIDOS: OK	
LIBRE DE FUGAS: OK	TEMP CUARTO: -75°C	
HORA DE INICIO: 08 :00 HRS	HORA FINAL: 13:00 HRS	

OBSERVACIONES:
EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO NORMAL. SE ENCUENTRA APAGADO



TECNICOS:

RECIBIDO POR:

Firmado digitalmente por Johuztower Garcia Perea

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE TODOS LOS ACTIVOS QUE COMPONEN LA RED DE FRIO

INFORME
DE
MANTENIMIENTO PREVENTIVO
PLANTA ELECTRICA

JUNIO 2025

TABLA DE CONTENIDO

1. **INTRODUCION** **3**
2. **OBJETIVO** **3**
3. **UBICACION** **3**
4. **EQUIPO PLANTA ELECTRICA** **4**
5. **ACTIVIDADES SEMANALES** **4**
6. **REGISTRO FOTOGRAFICO** **6**
7. **CUADRO DE OBSERVACIONES** **9**
8. **SOPORTES DE MANTENIMIENTO.....** **10**
9. **CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES** **17**

1. INTRODUCCION

Con base a las actividades ejecutadas para el mes de junio 2025, a continuación, se presentan las diversas actividades de mantenimiento preventivo y corte programado (30minut) a la planta eléctrica y transferencia, con la finalidad de verificar su correcta operación y funcionamiento.

2. OBJETIVO

El siguiente informe tiene como objetivo principal realizar el reporte del mantenimiento preventivo y correctivo del equipo de generación, planta eléctrica que da respaldo de todo el sistema e infraestructura.

3. UBICACIÓN:

La ubicado actual se encuentra en la Carrera 106 No. 15A-25 Manzana 14, Bodega 80 Zona Franca de Fontibón.



Imagen 1: *Ubicación de Almacén del Ministerio de Salud y Protección Social*

Zona Franca Bodega 80

4. EQUIPO PLANTA ELÉCTRICAS 125KVA Y TRANSFERENCIA

Cantidad de equipos: 1

Ubicación:

Parte externa de la bodega

Planta eléctrica N° 1

Parte interna de la bodega

Transferencia eléctrica

5. ACTIVIDADES SEMANALES

- ✓ Realizar la revisión de nivel de combustible de la planta eléctrica.
- ✓ Realizar la revisión y registro del horómetro de la planta eléctrica.
- ✓ Realizar la revisión de la carga de baterías (planta eléctrica)
- ✓ Llenar el tanque de combustible de la planta eléctrica si se requiere (debe quedar completamente lleno), el suministro del combustible estará a cargo de la entidad.
- ✓ Realizar la limpieza de planta eléctrica interior y exteriormente.
- ✓ Llenar los formatos de mantenimiento correspondientes.
- ✓ Realizar el arranque de la planta eléctrica por un periodo de 30 minutos
- ✓ Revisión de voltajes x fase
- ✓ Revisión de Voltajes x línea
- ✓ Revisión de amperajes
- ✓ Verificar temperatura, ventilación, vibraciones y ruidos del generador
- ✓ Revisión de sistema de transferencia automática
- ✓ Buscar presencia de corrosión
- ✓ Revisión nivel de combustible (base tanque) de la planta eléctrica si hace falta reponer
- ✓ Revisión nivel de refrigerante de la planta eléctrica si hace falta reponer
- ✓ Revisión nivel de aceite de la planta eléctrica (reponer en caso de ser necesario)
- ✓ Revisión carga de batería y cargador de la planta eléctrica
- ✓ Verificación de alarma de planta
- ✓ Revisión de correas de la planta eléctrica

FICHA TÉCNICA PLANTA ELÉCTRICA



Marca:	MPCM	**Marca Motor:**	CUMMINS	**Marca Gen.**	MPCM
Potencia [KVA]	140	**Serial del Motor:**	87939401	**Serie:**	1413007
Volt Nominal [V]	220	**CPL:**	3289	**Orden N°**	ML1403002
Amperaje [A]:	367	**Model:**	6BTAA5.9-G2	**Frame/Core:**	LYG274D

6. REGISTRO FOTOGRÁFICO:





Limpieza general de la planta eléctrica





Limpieza general de planta eléctrica




Revisión de parámetros de temperatura





Revisión nivel de aceite





Revisión de nivel de combustible tanque externo y base tanque







Registro de parámetros eléctricos







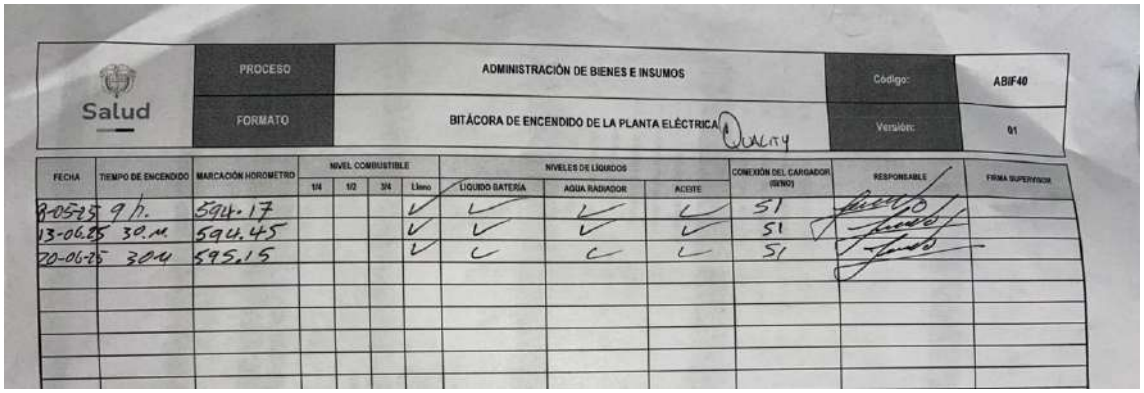
Registro de parámetros eléctricos







Registro de horómetros



Salud

PROCESO	ADMINISTRACIÓN DE BIENES E INSUMOS	Código:	ABIF40
FORMATO	BITÁCORA DE ENCENDIDO DE LA PLANTA ELÉCTRICA QUALITY	Versión:	01

FECHA	TIEMPO DE ENCENDIDO	MARCACIÓN HORÓMETRO	NIVEL COMBUSTIBLE				NIVELES DE LÍQUIDOS			CONEXIÓN DEL CARGADOR (SI/NO)	RESPONSABLE	FIRMA SUPERVISOR
			1/4	1/2	3/4	Lleno	LÍQUIDO BATERÍA	AGUA RADIADOR	ACEITE			
9-05-25	9 h.	594.17				✓	✓	✓	✓	SI		
13-06-25	30 M	594.45				✓	✓	✓	✓	SI		
20-06-25	30 M	595.15				✓	✓	✓	✓	SI		

Registro de hoja de mantenimiento

7. CUADRO DE OBSERVACIONES:

Planta eléctrica

EQUIPO	UBICACION	HALLAZGO	CRITICIDAD	RECOMENDACION
Planta eléctrica Parte Externa de la sede. Zona franca Bodega 80		***Combustible:*** Nivel de combustible externo por debajo del 50%	Baja	* Se recomienda realizar el suministro de combustible al tanque externo

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE TODOS LOS ACTIVOS QUE COMPONEN LA RED DE FRIO

ANEXO 1.

SOPORTE DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO
PLANTAS ELECTRICAS

QUALITY
INGENIERÍA Y SERVICIOS

V.1

MINISTERIO DE SALUD Y PROTECCION SOCIAL

DATOS DEL CLIENTE

Cliente: Min. Salud Ciudad: Bogota Fecha: 13/06/25

Dirección 20na Fiontra. Hora de Servicio:

DATOS DEL EQUIPO MOTOR GENERADOR

MARCA	MODELO	CPL	SERIE	MARCA	MODELO	POTENCIA	SERIE	VOLT:
CUMMINS	6BTAA5.9	3289	87935401	Mpac		115		220

HORAS DE OPERACIÓN DE LA MÁQUINA

LECTURA ACTUAL

LECTURA ANTERIOR 594-17.

CARGA DE BATERIAS

Cargador operando: SI ☑ NO ☐

VOLT. DE CARGADOR 27.6 [V]

CORRIENT CARGADOR 1.3 [I]

DENSIDAD POR VASO:

BAT 1:

1	2	3	4	5	6

BAT 2

1	2	3	4	5	6

AJUSTES

Se Ajustaron: SI ☐ NO ☑

Necesidad de ajuste: SI ☐ NO ☑

Revisión de abrazadera: SI ☑ NO ☐

Ajuste de bornes del Gen. SI ☐ NO ☑

Ajuste de bornes de control SI ☑ NO ☐

Ajuste de breaker Ppal: SI ☐ NO ☑

CAMBIOS

Se realizó cambio: SI ☐ NO ☑

Se completo nivel: SI ☐ NO ☑

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Toma de muestra: SI ☐ NO ☑

Nivel de aceite: 100 [%]

LIMPIEZA

Limpieza con aire: SI ☐ NO ☑

Revisión de turbo: SI ☑ NO ☐

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Estado del Exhosto: Bien ☑ Mal ☐

Sensor de aire activo: SI ☐ NO ☑

Restriccion del filtro: [%]

REFRIGERANTE

Se completa nivel refrigerante: SI ☐ NO ☑

Limpieza de radiador: SI ☐ NO ☑

Desmonte del radiador: SI ☐ NO ☑

Aplicó aditivo: SI ☐ NO ☑

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☐

Estado del ventilador SI ☑ NO ☐

Fuga en Bomba de agua: SI ☐ NO ☑

Revision de manguera: SI ☑ NO ☐

Temp. del precalentador 45 [°C]

ACEITE

Se completa nivel: SI ☐ NO ☑

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Drenaje Tanque Ppal SI ☐ NO ☑

Drenaje base tanque: SI ☐ NO ☑

Alarma Bajo nivel: SI ☐ NO ☑

Nivel Tanque Ppal 45 [%]

Nivel base tanque 95. [%]

BANDAS

Inspección correa Vent.: SI ☐ NO ☐

Ajuste de correa Vent.: SI ☐ NO ☐

Inspección correa alt.: SI ☐ NO ☐

Ajuste de correa Alt.: SI ☐ NO ☐

GENERAL

Aceite: SI ☐ NO ☑

Refrigerante: SI ☐ NO ☑

Combustible SI ☐ NO ☑

Correccion de fuga: SI ☐ NO ☑

Especificar:

LUBRICACIÓN

Limpieza general: SI ☑ NO ☐

Lubricación: SI ☐ NO ☑

Puntos calientes: SI ☐ NO ☑

Especificar:

ESTRUCTURA

Ajuste de mortiguadores SI ☐ NO ☑

Inspección externa SI ☑ NO ☐

Uso de Señalización: SI ☑ NO ☐

Estado de iluminación: Bien ☑ Mal ☐

Especificar:

VERIFICACION CON MOTOR EN ENCENDIDO Y TRANSFERENCIA

Revisión del sistema de anclaje	SI ☑	NO ☐	En vacio	SI ☑	NO ☐	Voltaje L1-L2	220 [V]
Oscilaciones del motor	SI ☐	NO ☑	Presion del motor:	65.	[PSI]	Voltaje L2-L3	220 [V]
Estado de la base del motor	Bien ☑	Mal ☐	Temp. Del motor :	54.	[°C]	Voltaje L3-L1	221 [V]
Frecuencia en vacio:	60.7	[Hz]	Revolucion:	1801	[rpm]	Voltaje L1-N	127 [V]
Frecuencia con carga:		[Hz]	Con carga	SI ☐	NO ☐	Voltaje L2-N	127 [V]
			Presion del motor:		[PSI]	Voltaje L3-N	126 [V]
			Temp. Del motor :		[°C]	Corriente L1	[I]
			Revolucion:		[rpm]	Corriente L2	[I]
						Corriente L3	[I]

Voltaje L1-L2	[V]	Paro de Emergencia:	SI ☐	NO ☐	Orden de aranque	SI ☐	NO ☐
Voltaje L2-L3	[V]	Sensor de presion	SI ☐	NO ☐	Estado de operación	Bien ☐	Mal ☐
Voltaje L3-L1	[V]	Alta temperatura	SI ☐	NO ☐	Deteccion de ausencia de voltaje de RED	SI ☐	NO ☐
Voltaje L1-N	[V]	Baja Presión	SI ☐	NO ☐	Deteccion de presencia de voltaje de RED	SI ☐	NO ☐
Voltaje L2-N	[V]	Sobre velocidad	SI ☐	NO ☐	Deteccion de ausencia de voltaje de Planta	SI ☐	NO ☐
Voltaje L3-N	[V]				Deteccion de ausencia de voltaje de Planta	SI ☐	NO ☐
Corriente L1	[I]						
Corriente L2	[I]						
Corriente L3	[I]						

OBSERVACIONES:

Se Realiza Rutino de mantenimiento se Revisan niveles de Aceite. Refrigerante. combustible. Baterias - preventador Limpieza interna y externa a equipo pruebas en vacio. equipo Funciona sin problemas queda operativo y en automatico.

NOMBRE: Fernando Valdonado
FIRMA:
FECHA: 13-06-2025

CONTACTO EMPRESA

NOMBRE: Johuetower Garcia
FIRMA:
FECHA: Junio 13 2025

CONTACTO ENTIDAD

QUALITY
INGENIERÍA Y SERVICIOS

V.1

MINISTERIO DE SALUD Y PROTECCION SOCIAL

DATOS DEL CLIENTE

Cliente: Ministerio de salud Ciudad: Bogota Fecha: 20/06/25

Dirección Zona Fiona Hora de Servicio:

DATOS DEL EQUIPO - MOTOR GENERADOR

MARCA	MODELO	CPL	SERIE	MARCA	MODELO	POTENCIA	SERIE	VOLT:
Cummins	6BTAA 59	3289	8793401	4pmc		115		220

HORAS DE OPERACIÓN DE LA MÁQUINA

LECTURA ACTUAL 595-15

LECTURA ANTERIOR 594-45

CARGA DE BATERIAS

Cargador operando: SI ☐ NO ☐

VOLT. DE CARGADOR 27.5 [V]

CORRIENT CARGADOR 1.3 [I]

DENSIDAD POR VASO:

BAT 1:

1	2	3	4	5	6

BAT 2

1	2	3	4	5	6

MOTOR

Se Ajustaron: SI ☐ NO ☑

Necesidad de ajuste: SI ☐ NO ☑

Revisión de abrazadera: SI ☑ NO ☐

Ajuste de bornes del Gen. SI ☐ NO ☑

Ajuste de bornes de control SI ☑ NO ☐

Ajuste de breaker Ppal: SI ☐ NO ☑

ACEITE

Se realizó cambio: SI ☐ NO ☑

Se completo nivel: SI ☐ NO ☑

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Toma de muestra: SI ☐ NO ☑

Nivel de aceite: 100 [%]

AIRE

Limpieza con aire: SI ☐ NO ☑

Revisión de turbo: SI ☑ NO ☐

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Estado del Exhosto: Bien ☑ Mal ☐

Sensor de aire activo: SI ☐ NO ☑

Restriccion del filtro: [%]

REFRIGERANTE

Se completa nivel refrigerante: SI ☐ NO ☑

Limpieza de radiador: SI ☐ NO ☑

Desmonte del radiador: SI ☐ NO ☑

Aplicó aditivo: SI ☐ NO ☑

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Estado del ventilador SI ☑ NO ☐

Fuga en Bomba de agua: SI ☐ NO ☑

Revision de manguera: SI ☑ NO ☐

Temp. del precalentador 46 [°C]

TANQUES

Se completa nivel: SI ☐ NO ☑

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Drenaje Tanque Ppal SI ☐ NO ☑

Drenaje base tanque: SI ☐ NO ☑

Alarma Bajo nivel: SI ☐ NO ☑

Nivel Tanque Ppal 45 [%]

Nivel base tanque 90 [%]

BANDAS

Inspección correa Vent.: SI ☐ NO ☐

Ajuste de correa Vent.: SI ☐ NO ☐

Inspección correa alt.: SI ☐ NO ☐

Ajuste de correa Alt.: SI ☐ NO ☐

FUGAS

Aceite: SI ☐ NO ☑

Refrigerante: SI ☐ NO ☑

Combustible SI ☐ NO ☑

Correccion de fuga: SI ☐ NO ☑

Especificar:

LIMPIEZA

Limpieza general: SI ☑ NO ☐

Lubricación: SI ☐ NO ☑

Puntos calientes: SI ☐ NO ☑

Especificar:

OTROS

Ajuste de mortiguadores SI ☐ NO ☑

Inspección externa SI ☑ NO ☐

Uso de Señalización: SI ☑ NO ☐

Estado de iluminación: Bien ☑ Mal ☐

Especificar:

VERIFICACIÓN CON MOTOR ENCENDIDO Y TRANSFERENCIA

Revisión del sistema de anclaje	SI ☑	NO ☐	En vacio	SI ☑	NO ☐	Voltaje L1-L2	220 [V]
Oscilaciones del motor	SI ☐	NO ☑	Presion del motor:	65	[PSI]	Voltaje L2-L3	220 [V]
Estado de la base del motor	Bien ☑	Mal ☐	Temp. Del motor :	54	[°C]	Voltaje L3-L1	221 [V]
Frecuencia en vacio:	60.7	[Hz]	Revolucion:	1801	[rpm]	Voltaje L1-N	127 [V]
Frecuencia con carga:		[Hz]	Con carga	SI ☐	NO ☐	Voltaje L2-N	127 [V]
			Presion del motor:		[PSI]	Voltaje L3-N	127 [V]
			Temp. Del motor :		[°C]	Corriente L1	[I]
			Revolucion:		[rpm]	Corriente L2	[I]
						Corriente L3	[I]

Voltaje L1-L2	[V]	Paro de Emergencia:	SI ☐	NO ☐	Orden de aranque	SI ☐	NO ☐
Voltaje L2-L3	[V]	Sensor de presion	SI ☐	NO ☐	Estado de operación	Bien ☐	Mal ☐
Voltaje L3-L1	[V]	Alta temperatura	SI ☐	NO ☐	Deteccion de ausencia de voltaje de RED	SI ☐	NO ☐
Voltaje L1-N	[V]	Baja Presión	SI ☐	NO ☐	Deteccion de presencia de voltaje de RED	SI ☐	NO ☐
Voltaje L2-N	[V]	Sobre velocidad	SI ☐	NO ☐	Deteccion de ausencia de voltaje de Planta	SI ☐	NO ☐
Voltaje L3-N	[V]				Deteccion de ausencia de voltaje de Planta	SI ☐	NO ☐
Corriente L1	[I]						
Corriente L2	[I]						
Corriente L3	[I]						

OBSERVACIONES:

Se realiza mantenimiento preventivo
Revicion de niveles, de aceite. - Refrigerante
combustible. Peratentador - Baterías
Limpieza General interna y externa
pruebas en vacio funcionando equipo
bien. queda operativo y en automa
tico.

NOMBRE: Fernando Saldonado
FIRMA:
FECHA: 20-06-2025

CONTACTO EMPRESA

NOMBRE: JOHUZTOWER GARCIA
FIRMA:
FECHA: JUNIO 20 2025

CONTACTO ENTIDAD

QUALITY
INGENIERÍA Y SERVICIOS

V.1

MINISTERIO DE SALUD Y PROTECCION SOCIAL

DATOS DEL CLIENTE

Cliente: Ministerio de Salud Ciudad: Bogota Fecha: 27/06/25

Dirección Zona Franca. Hora de Servicio:

DATOS DEL EQUIPO MOTOR GENERADOR

MARCA	MODELO	CPL	SERIE	MARCA	MODELO	POTENCIA	SERIE	VOLT:
CUMMINS	6BTAA 59	3289	87934011	4PCM		115		220

HORAS DE OPERACIÓN DE LA MÁQUINA

LECTURA ACTUAL 595.45

LECTURA ANTERIOR 595.15

CARGA DE BATERIAS

Cargador operando: SI ☑ NO ☐

VOLT. DE CARGADOR 27.3 [V]

CORRIENT CARGADOR 1.3 [I]

DENSIDAD POR VASO:

BAT 1:

1	2	3	4	5	6

BAT 2

1	2	3	4	5	6

AJUSTES

Se Ajustaron: SI ☐ NO ☑

Necesidad de ajuste: SI ☐ NO ☑

Revisión de abrazadera: SI ☑ NO ☐

Ajuste de bornes del Gen. SI ☐ NO ☑

Ajuste de bornes de control SI ☑ NO ☐

Ajuste de breaker Ppal: SI ☐ NO ☑

CAMBIOS

Se realizó cambio: SI ☐ NO ☑

Se completo nivel: SI ☐ NO ☑

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Toma de muestra: SI ☐ NO ☑

Nivel de aceite: 100 [%]

LIMPIEZAS

Limpieza con aire: SI ☐ NO ☑

Revisión de turbo: SI ☑ NO ☐

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Estado del Exhosto: Bien ☑ Mal ☐

Sensor de aire activo: SI ☐ NO ☑

Restriccion del filtro: [%]

REFRIGERANTE

Se completa nivel refrigerante: SI ☐ NO ☑

Limpieza de radiador: SI ☐ NO ☑

Desmonte del radiador: SI ☐ NO ☑

Aplicó aditivo: SI ☐ NO ☑

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Estado del ventilador SI ☑ NO ☐

Fuga en Bomba de agua: SI ☐ NO ☑

Revision de manguera: SI ☑ NO ☐

Temp. del precalentador 45 [°C]

COMBUSTIBLE

Se completa nivel: SI ☐ NO ☑

Cambio de filtro: SI ☐ NO ☑

Drenaje Tanque Ppal SI ☐ NO ☑

Drenaje base tanque: SI ☐ NO ☑

Alarma Bajo nivel: SI ☐ NO ☑

Nivel Tanque Ppal [%]

Nivel base tanque 95 [%]

CORREAS

Inspección correa Vent.: SI ☐ NO ☐

Ajuste de correa Vent.: SI ☐ NO ☐

Inspección correa alt.: SI ☐ NO ☐

Ajuste de correa Alt.: SI ☐ NO ☐

ACEITE

Aceite: SI ☐ NO ☑

Refrigerante: SI ☐ NO ☑

Combustible SI ☐ NO ☑

Correccion de fuga: SI ☐ NO ☑

Especificar:

LIMPIEZA

Limpieza general: SI ☑ NO ☐

Lubricación: SI ☐ NO ☑

Puntos calientes: SI ☐ NO ☑

Especificar:

ESTRUCTURA

Ajuste de mortiguadores SI ☐ NO ☑

Inspección externa SI ☑ NO ☐

Uso de Señalización: SI ☑ NO ☐

Estado de iluminación: Bien ☑ Mal ☐

Especificar:

VERIFICACIÓN CON MOTOR ENCENDIDO Y TRANSFERENCIA

Revisión del sistema de anclaje	SI ☑	NO ☐	En vacio	SI ☑	NO ☐	Voltaje L1-L2	220	[V]	
Oscilaciones del motor	SI ☐	NO ☑	Presion del motor:	65	[PSI]	Voltaje L2-L3	220	[V]	
Estado de la base del motor	Bien ☑	Mal ☐	Temp. Del motor :	55	[°C]	Voltaje L3-L1	221	[V]	
Frecuencia en vacio:	60.1	[Hz]	Revolucion:	1801	[rpm]	Voltaje L1-N	127	[V]	
Frecuencia con carga:		[Hz]	Con carga	SI ☐	NO ☐	Voltaje L2-N	127	[V]	
			Presion del motor:		[PSI]	Voltaje L3-N	127	[V]	
			Temp. Del motor :		[°C]	Corriente L1		[I]	
			Revolucion:		[rpm]	Corriente L2		[I]	
						Corriente L3		[I]	

Voltaje L1-L2		[V]	Paro de Emergencia:	SI ☐	NO ☐	Orden de aranque	SI ☐	NO ☐
Voltaje L2-L3		[V]	Sensor de presion	SI ☐	NO ☐	Estado de operación	Bien ☐	Mal ☐
Voltaje L3-L1		[V]	Alta temperatura	SI ☐	NO ☐	Deteccion de ausencia de voltaje de RED	SI ☐	NO ☐
Voltaje L1-N		[V]	Baja Presión	SI ☐	NO ☐	Deteccion de presencia de voltaje de RED	SI ☐	NO ☐
Voltaje L2-N		[V]	Sobre velocidad	SI ☐	NO ☐	Deteccion de ausencia de voltaje de Planta	SI ☐	NO ☐
Voltaje L3-N		[V]				Deteccion de ausencia de voltaje de Planta	SI ☐	NO ☐
Corriente L1		[I]						
Corriente L2		[I]						
Corriente L3		[I]						

OBSERVACIONES:

Se realiza mantenimiento a generadora revision de niveles de aceite - Refrigerante - combustible - baterias - cargador de calentador - limpieza interna y externa pruebas en vacio equipo funciona sin problemas queda en automatico y operativo.

NOMBRE:	Fernando Maldonado	NOMBRE:	Johuetowgh Garcia
FIRMA:		FIRMA:	
FECHA:	11345400	FECHA:	junio 27 2025
	CONTACTO EMPRESA		CONTACTO ENTIDAD

8. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES:

Posterior al mantenimiento preventivo realizado a la planta eléctrica para el mes de junio del año 2025 y con base a las pruebas realizadas en vacío por un tiempo de 30 minutos, se presenta el siguiente cuadro resumen.

RELACION DE MANTENIMIENTO:	
FECHA:	**TIPO DE PRUEBA:**
Viernes 13/06/2025	30 min (Prueba en vacío)
Viernes 20/06/2025	30 min (Prueba en vacío)
Viernes 27/07/2025	30 min (Prueba en vacío)

a continuación, se presentan las siguientes conclusiones y recomendaciones a tener en cuenta:

- ✓ Se recomienda realizar pruebas eléctricas con carga de al menos una vez al mes.

- ✓ Registro de los niveles de fluido (corte a 27/06/2025).

    - Nivel de combustible externo: <50%
    - Nivel de combustible base tanque: 100%
    - Nivel/color de aceite: Full / rojo (normal)
    - Nivel/color de refrigerante: 100% / opaco
    - Horometro: 595h 45m
    - Numero de arranques: 1159

- ✓ El sistema quedo operando en modo automático y sin novedad alguna.

- ✓ El nivel de combustible (tanque externo) se encuentra por debajo del 50%, se recomienda iniciar con la gestión de suministro de combustible

Hector Fernando Maldonado
Tec. Eléctrico
Cel.: +57 322 5941899
Fecha: 05/07/2025