



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCION DE SANIDAD
REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD N° 2

Fecha:	Neiva, 26 de septiembre de 2025.		
Hora de inicio:	14:00 horas	Hora finalización	16:00 horas
Lugar:	Sala de reuniones de la Regional de Aseguramiento en Salud No 2		
AE-2025-050156-DEUIL			
POR MEDIO DE LA CUAL EL COMITÉ DE ADQUISICIONES REvisa Y RECOMIENDA LA ADJUDICACION DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN DIRECTA PN RASES N° 2 CD 070 2025 CUYO OBJETO ES LA “PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD HOSPITALARIOS, AMBULATORIOS Y DE URGENCIAS BASICOS Y COMPLEMENTARIOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL PERTENECIENTES A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO N0 2 EN LOS MUNICIPIOS DE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y EL AGRADO EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.”			

ORDEN DEL DÍA

1. Verificación de Asistencia
2. Lectura del Acta Anterior
3. Temas a Tratar
 - 3.1. Verificación de las evaluaciones
 - 3.2. Consideraciones del Comité de Adquisiciones
 - 3.3. Recomendación de adjudicación y/o declaratoria desierta del proceso de Contratación Directa PN RASES No. 2 CD 070 2025.

DESARROLLO

1. VERIFICACIÓN DE ASISTENCIA.

Se congregaron en la Jefatura de la Regional de Aseguramiento en Salud No.2, el día 26 de septiembre del año 2025, siendo las 14:00 horas se reunieron los integrantes del comité de adquisiciones designados mediante Resolución No 169 del 10 de septiembre de 2025, para realizar informe de la evaluación y el proceso de contratación del proceso de **CONTRATACIÓN DIRECTA “PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD HOSPITALARIOS, AMBULATORIOS Y DE URGENCIAS BASICOS Y COMPLEMENTARIOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL PERTENECIENTES A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO N0 2 EN LOS MUNICIPIOS DE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y EL AGRADO EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA” PN RASES NO. 2 CD 070 2025.**

INTEGRANTES COMITÉ DE ADQUISICIONES	
1	CT LIZETH PERDOMO MORENO JEFE ARLOF Y/O QUIEN HAGA SUS VECES
2	CT RUTH ESTELLA CARMONA PUERTA JEFE UPRES HUILA (E) Y/O QUIEN HAGA SUS VECES
3	IT JHONATAN ALEJANDRO MAHECHA GUERRA JEFE PLANE RASES NO.2 Y/O QUIEN HAGA SUS VECES
4	GRUPO SUBRED INTEGRAL SERVICIO EN SALUD MÉDICO AUDITOR Y/O QUIEN HAGA SUS VECES

COMITÉ JURÍDICO

- CPS-04 GINNA PAOLA RIVERA BECERRA
- CPS-04 LAURA VICTORIA BERNAL LUGO

1.2- COMITÉ TÉCNICO

- Patrullero GILMA XIMENA BARRERA CHAVARRO
- Patrullero VANESSA YERALDIN MEJIA MENESES

- CPS-04 JULIAN DAVID JAVELA RUGELES

1.3.- COMITÉ ECONÓMICO Y FINANCIERO

- CPS- DIANA MARGARITA FONSECA LAGUNA
- CPS- 04 CAREN DEL PILAR ALVIRA LOSADA

2. LECTURA DEL ACTA ANTERIOR: N/A

3. TEMAS A TRATAR

El presente comité de adquisiciones verificó las evaluaciones realizadas por cada uno de los comités y las actuaciones legales del proceso de contratación **PN RASES N° 2 CD 070 2025** y recomienda al Ordenador del Gasto la adjudicación del proceso de contratación Directa con las siguientes entidades:

LOTE I – TESALIA-: E.S.E HOSPITAL SANTA TERESA DE TESALIA-HUILA identificado con NIT. No 891.103.889

LOTE II – YAGUARA: E.S.E HOSPITAL LAURA PERDOMO DE GARCIA DE YAGUARA- HUILA identificado con NIT. No 813.003.431-4

LOTE III – COLOMBIA: E.S.E HOSPITAL ANA SILVIA MALDONADO JIMENEZ DE COLOMBIA-HUILA identificado con NIT. No 813.011.706-8

LOTE IV – AGRADO: E.S.E HOSPITAL SAN ANTONIO DEL AGRADO-HUILA identificado con NIT. No 891.180.147-8

El objeto del presente proceso es la "PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD HOSPITALARIOS, AMBULATORIOS Y DE URGENCIAS BASICOS Y COMPLEMENTARIOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL PERTENECIENTES A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO NO. 2 EN LOS MUNICIPIOS DE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y EL AGRADO EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA." por la suma de DIECINUEVE MILLONES DOSCIENTOS SETENTA Y OCHO MIL NOVECIENTOS VEINTIUN PESOS (\$19.278.921,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO, para la vigencia 2025 y para la vigencia 2026, expedido por el jefe de Presupuesto de la Regional de Aseguramiento en Salud No 2; distribuidos de la siguiente manera:

LOTE I – TESALIA-: E.S.E HOSPITAL SANTA TERESA DE TESALIA-HUILA, en la suma total de CINCO MILLONES DOSCIENTOS MIL PESOS (\$5.200.000) distribuidos así:

- Para la vigencia 2025 la suma de **UN MILLÓN DE PESOS (\$1.000.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO**
- Para la vigencia 2026 la suma de **CUATRO MILLONES DOSCIENTOS MIL PESOS (\$4.200.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO.**

LOTE II – YAGUARA: E.S.E HOSPITAL LAURA PERDOMO DE GARCIA DE YAGUARA- HUILA en la suma total de CINCO MILLONES CIENTO OCHENTA Y CINCO MIL PESOS (\$5.185.000,00) distribuidos así:

- Para la vigencia 2025 la suma de **UN MILLÓN SETECIENTOS OCHENTA Y CINCO MIL PESOS (\$1.785.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO**
- Para la vigencia 2026 la suma de **TRES MILLONES CUATROCIENTOS MIL PESOS (\$3.400.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO.**

050156--
 DEUIL POR MEDIO DE LA CUAL EL COMITÉ DE ADQUISICIONES REvisa Y RECOMIENDA LA ADJUDICACION DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN DIRECTA PN RASES NO. 2 CD 070 2025 CUYO OBJETO ES LA "PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD HOSPITALARIOS, AMBULATORIOS Y DE URGENCIAS BASICOS Y COMPLEMENTARIOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL PERTENECIENTES A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO N° 2 EN LOS MUNICIPIOS DE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y EL AGRADO EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA."

LOTE III – COLOMBIA: E.S.E HOSPITAL ANA SILVIA MALDONADO JIMENEZ DE COLOMBIA-HUILA en la suma total de **TRES MILLONES SEISCIENTOS DIECISIETE MIL, NOVECIENTOS VEINTIUN PESOS (\$3.617.921,00)** distribuidos así:

- Para la vigencia 2025 la suma de **UN MILLÓN OCHOCIENTOS DIECISIETE MIL NOVECIENTOS VEINTIUN PESOS (\$1.817.921,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO**
- Para la vigencia 2026 la suma de **UN MILLON OCHOCIENTOS MIL PESOS (\$1.800.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO.**

LOTE IV – AGRADO: E.S.E HOSPITAL SAN ANTONIO DEL AGRADO-HUILA en la suma total de **CINCO MILLONES DOSCIENTOS SETENTA Y SEIS MIL PESOS (\$5.276.000)** distribuido así:

- Para la vigencia 2025 la suma de **DOS MILLONES DOSCIENTOS SETENTA Y SEIS MIL PESOS (\$2.276.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO**
- Para la vigencia 2026 la suma de **TRES MILLONES DE PESOS (\$3.000.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO.**

LOTE	DESCRIPCION	RECURSO	UNIDAD	VIGENCIA 2025	VIGENCIA 2026	VALOR TOTAL
1	PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD DE BAJA COMPLEJIDAD PARA LOS USUARIOS DEL LOS MUNICIPIOS ESE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y AGRADO	16	E.S.E HOSPITAL SANTA TERESA DE TESALIA	1.000.000,00	4.200.000,00	5.200.000,00
2			E.S.E HOSPITAL LAURA PERDOMO DE GARCIA DE YAGUARA	1.785.000,00	3.400.000,00	5.185.000,00
3			E.S.E HOSPITAL ANA SILVIA MALDONADO JIMENEZ DE COLOMBIA	1.817.921,00	1.800.000,00	3.617.921,00
4			E.S.E HOSPITAL SAN ANTONIO DEL AGRADO	2.276.000,00	3.000.000,00	5.276.000,00
TOTAL						\$19.278.921,00

Que se expidió Resolución No. 169 del 10 de septiembre de 2025, "Por la cual se nombran los integrantes de los Comités Evaluador (Jurídico, Técnico, Económico y Financiero) y de Adquisiciones para el proceso de contratación directa **PN RASES NO. 2 CD 070 2025**, que tiene por objeto la "**PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD HOSPITALARIOS, AMBULATORIOS Y DE URGENCIAS BASICOS Y COMPLEMENTARIOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL PERTENECIENTES A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO N° 2 EN LOS MUNICIPIOS DE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y EL AGRADO EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.**"

Que mediante plataforma del SECOP II el día 10 de septiembre de 2025 se efectuó la invitación pública **PN RASES No. 2 CD 070 2025** a las entidades que se relacionan a continuación:

LOTE I – TESALIA:- E.S.E HOSPITAL SANTA TERESA DE TESALIA-HUILA identificado con NIT. No 891.103.889

AE-2025-050156-3 DEUIL POR MEDIO DE LA CUAL EL COMITÉ DE ADQUISICIONES REvisa Y RECOMIENDA LA ADJUDICACION DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN DIRECTA PN RASES NO. 2 CD 070 2025 CUYO OBJETO ES LA "PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD HOSPITALARIOS, AMBULATORIOS Y DE URGENCIAS BASICOS Y COMPLEMENTARIOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL PERTENECIENTES A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO N° 2 EN LOS MUNICIPIOS DE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y EL AGRADO EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA."

LOTE II – YAGUARA: E.S.E HOSPITAL LAURA PERDOMO DE GARCIA DE YAGUARA- HUILA identificado con NIT. No 813.003.431-4

LOTE III – COLOMBIA: E.S.E HOSPITAL ANA SILVIA MALDONADO JIMENEZ DE COLOMBIA-HUILA identificado con NIT. No 813.011.706-8

LOTE IV – AGRADO: E.S.E HOSPITAL SAN ANTONIO DEL AGRADO-HUILA identificado con NIT. No 891.180.147-8

Que para el día 22 de septiembre de 2025, se realizó el cierre del **proceso PN RASES NO. 2 CD 070 2025**, presentándose las siguientes entidades:

LOTE I – TESALIA-: E.S.E HOSPITAL SANTA TERESA DE TESALIA-HUILA identificado con NIT. No 891.103.889

LOTE II – YAGUARA: E.S.E HOSPITAL LAURA PERDOMO DE GARCIA DE YAGUARA- HUILA identificado con NIT. No 813.003.431-4

LOTE III – COLOMBIA: E.S.E HOSPITAL ANA SILVIA MALDONADO JIMENEZ DE COLOMBIA-HUILA identificado con NIT. No 813.011.706-8

LOTE IV – AGRADO: E.S.E HOSPITAL SAN ANTONIO DEL AGRADO-HUILA identificado con NIT. No 891.180.147-8

Entidad

ESE HOSPITAL SANTA TERESA

ESE HOSPITAL SAN ANTONIO DE AGRADO HUILA

ESE ANA SILVIA MALDONADO JIMENEZ

ESE HOSPITAL LAURA PERDOMO DE GARCIA2

Que los Comités Técnico, Jurídico y Económico, presentaron sus evaluaciones mediante comunicaciones oficiales así:

- GS-2025-015482-REGI2
- GS-2025-015481-REGI2
- GS-2025-108942-DEUIL

Las cuales fueron publicadas en la plataforma SECOP II el 24 de septiembre de 2025, así:

LOTE	ENTIDAD	ECONOMICO	JURIDICO	TECNICO
LOTE I – TESALIA-	E.S.E HOSPITAL SANTA TERESA DE TESALIA-HUILA	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
LOTE II – YAGUARA	E.S.E HOSPITAL LAURA PERDOMO DE GARCIA DE YAGUARA- HUILA	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
LOTE III – COLOMBIA	E.S.E HOSPITAL ANA SILVIA MALDONADO JIMENEZ DE COLOMBIA-HUILA	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
LOTE IV – AGRADO	E.S.E HOSPITAL SAN ANTONIO DEL AGRADO-HUILA	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

En cumplimiento a lo previsto en el cronograma contractual, publicó el día 24 de septiembre de 2025 el **INFORME DE EVALUACION INICIAL**, concediendo un (1) día hábil, veinticinco (25) del mes de septiembre de 2025, término durante el cual guardaron silencio para presentar observaciones a las evaluaciones.

AE-2025-050156-3 DEUIL POR MEDIO DE LA CUAL EL COMITÉ DE ADQUISICIONES REvisa Y RECOMIENDA LA ADJUDICACION DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN DIRECTA PN RASES NO. 2 CD 070 2025 CUYO OBJETO ES LA "PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD HOSPITALARIOS, AMBULATORIOS Y DE URGENCIAS BASICOS Y COMPLEMENTARIOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL PERTENECIENTES A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO N° 2 EN LOS MUNICIPIOS DE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y EL AGRADO EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA."

Donde establecen que la propuesta presentada por la entidad en mención, **CUMPLE** con los requisitos habilitantes solicitados en el presente proceso de contratación

Lo anterior teniendo en cuenta que cumplió con los requisitos de orden Jurídico, Técnico y Económico, recomienda al Jefe de la Regional de Aseguramiento en Salud N° 2 suscribir contratos con las entidades.

3.1. VERIFICACION ANTECEDENTES DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

Se puso en conocimiento del comité de adquisiciones, los respectivos soportes documentales que conforman el proceso contractual como son: estudio previo, pliego de condiciones, propuesta presentada, verificación de la propuesta, alcance a la evaluación técnica, así como la postura de cada uno de los integrantes del comité evaluador con relación a los requisitos exigidos dentro del proceso en cada uno de los grupos, se procede a la definición del presente proceso de contratación directa. Cada integrante del Comité de Adquisiciones para la Contratación Administrativa del Proceso **PN RASES NO. 2 CD 070 2025** de la Regional de Aseguramiento en Salud No. 2, manifiesta avalar las evaluaciones presentadas.

3.2. RECOMENDACIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES PARA LA CONTRATACIÓN ADELANTADA POR PARTE DE LA UNIDAD PRESTADORA DE SALUD HUILA.

Se recomienda adjudicar del proceso de contratación **PN RASES NO. 2 CD 070 2025** que tiene por objeto la "PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD HOSPITALARIOS, AMBULATORIOS Y DE URGENCIAS BASICOS Y COMPLEMENTARIOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL PERTENECIENTES A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO N° 2 EN LOS MUNICIPIOS DE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y EL AGRADO EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.", por la suma de **DIECINUEVE MILLONES DOSCIENTOS SETENTA Y OCHO MIL NOVECIENTOS VEINTIUN PESOS (\$19.278.921,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO**, para la vigencia 2025 y para la vigencia 2026, expedido por el jefe de Presupuesto de la Regional de Aseguramiento en Salud No 2; distribuidos de la siguiente manera:

LOTE I – TESALIA:- E.S.E HOSPITAL SANTA TERESA DE TESALIA-HUILA, en la suma total de **CINCO MILLONES DOSCIENTOS MIL PESOS (\$5.200.000)** distribuidos así:

- Para la vigencia 2025 la suma de **UN MILLÓN DE PESOS (\$1.000.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO**
- Para la vigencia 2026 la suma de **CUATRO MILLONES DOSCIENTOS MIL PESOS (\$4.200.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO.**

LOTE II – YAGUARA: E.S.E HOSPITAL LAURA PERDOMO DE GARCIA DE YAGUARA- HUILA en la suma total de **CINCO MILLONES CIENTO OCHENTA Y CINCO MIL PESOS (\$5.185.000,00)** distribuidos así:

- Para la vigencia 2025 la suma de **UN MILLÓN SETECIENTOS OCHENTA Y CINCO MIL PESOS (\$1.785.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO**
- Para la vigencia 2026 la suma de **TRES MILLONES CUATROCIENTOS MIL PESOS (\$3.400.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO.**

LOTE III – COLOMBIA: E.S.E HOSPITAL ANA SILVIA MALDONADO JIMENEZ DE COLOMBIA-HUILA en la suma total de **TRES MILLONES SEISCIENTOS DIECISIETE MIL, NOVECIENTOS VEINTIUN PESOS (\$3.617.921,00)** distribuidos así:

- Para la vigencia 2025 la suma de **UN MILLÓN OCHOCIENTOS DIECISIETE MIL NOVECIENTOS VEINTIUN PESOS (\$1.817.921,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO**
- Para la vigencia 2026 la suma de **UN MILLON OCHOCIENTOS MIL PESOS (\$1.800.000,00)**

050156-3
AE-2025- DEUIL POR MEDIO DE LA CUAL EL COMITÉ DE ADQUISICIONES REvisa Y RECOMIENDA LA ADJUDICACION DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN DIRECTA PN RASES NO. 2 CD 070 2025 CUYO OBJETO ES LA "PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE SALUD HOSPITALARIOS, AMBULATORIOS Y DE URGENCIAS BASICOS Y COMPLEMENTARIOS PARA LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICIA NACIONAL PERTENECIENTES A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO N° 2 EN LOS MUNICIPIOS DE TESALIA, YAGUARA, COLOMBIA Y EL AGRADO EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA."

M/LEGAL IVA INCLUIDO.

LOTE IV – AGRADO: E.S.E HOSPITAL SAN ANTONIO DEL AGRADO-HUILA en la suma total de **CINCO MILLONES DOSCIENTOS SETENTA Y SEIS MIL PESOS (\$5.276.000)** distribuido así:

- Para la vigencia 2025 la suma de **DOS MILLONES DOSCIENTOS SETENTA Y SEIS MIL PESOS (\$2.276.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO**
- Para la vigencia 2026 la suma de **TRES MILLONES DE PESOS (\$3.000.000,00) M/LEGAL IVA INCLUIDO.**

Por haber cumplido con la totalidad de los requisitos de orden técnico, jurídico, financiero y económico.

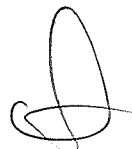
COMPROMISOS

Relación de los compromisos adquiridos por los participantes.

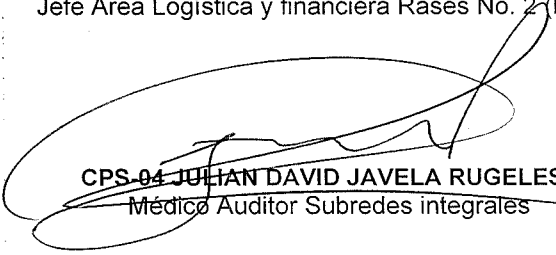
Actividad	Responsable	Fecha de entrega
1.Adelantar los trámites pertinentes de adjudicación	Analista de contratos	Según cronograma contractual
2. Notificar por el medio más expedito el contenido de la presente a los participantes a través de la plataforma SECOP II	Analista de contratos	Según cronograma contractual

No siendo otro el objeto de la presente, se da por terminada, una vez leída y aprobada por los que en ella intervinieron.


CT RUTH STELLA CARMONA PUERTA
Jefe Unidad Prestadora de Salud Huila


CT LIZETH PERDOMO MORENO
Jefe Área Logística y financiera Rases No. 2 (E)


IT. JHONATAN ALEJANDRO MAHECHA GUERRA
Responsable Oficina de Planeación Rases No. 2 (E)


CPS-04 JULIAN DAVID JAVELA RUGELES
Médico Auditor Subredes integrales

Realizado por: Comité de adquisición
Fecha de Elaboración: Septiembre de 2025
Ubicación: Disco D

Carrera 22 Sur N°26ª-21 B/Fronteras del Milenio
Teléfono: 8630065 Opción 4
deuil.upres-con@policia.gov.co
www.policia.gov.co