	Versión: 03
	Código: GIL-F-073

PROCESO

GESTIÓN DE INFRAESTRUCTURA Y LOGÍSTICA

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO CONSULTA DE EXISTENCIA DE BIENES EN KARDEX

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública:		Pública Clasificada:	x	Pública Reservada:	

FECHA:	**29-jul-25**	**CIUDAD/MUNICIPIO:**	**BOGOTA D.C.**
COD REGIONAL:	**11**	**REGIONAL**	**DISTRITO CAPITAL**
CENTRO DE COSTO:	**CENTRO PARA LA INDUSTRIA DE LA COMUNICACIÓN GRAFICA**		
COD CENTRO DE COSTO:	**921710**		

Una vez consultados y validados los saldos del kárdex del sistema de administración y control de bienes (SACB) del Centro para la Industria de la Comunicacion Gráfica de los bienes solicitados por el área o dependencia de contratación se infoma las siguientes existencias en almacén:

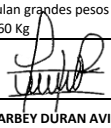
CONSECUTIVO SACB	NOMBRE	DESCRIPCION U OBSERVACIONES	TIPO DE ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE BIENES EN KARDEX

Información generada del aplicativo SACB de fecha:	**29/07/2025**

Relacione los elementos de los cuales no se tiene existencias en Kardex de acuerdo a la solicitud .

GUILLOTINA LINEAL PARA CORTE DE PAPEL	Guillotina programable lineal para corte de papel con un ancho mínimo de corte de 78 cm Profundidad Obertura máxima de pinza 1 20 mm Profundidad de la mesa delantera 690 mm Dimensiones ancho x largo A 2020 mm x L 1580 mm Peso 1890 kg Altura de pila max. 12 cms Monitor touch screen. Con mesa de aire. Suministro Eléctrico: 220V Sistema de control: Incorpora un avanzado sistema de control que permite ajustes precisos y programas de corte personalizables, mejorando la eficiencia operativa. Funciones de seguridad: Mecanismos de seguridad integrales, incluyendo barreras de luz y paradas de emergencia, son parte integral del diseño, garantizando la seguridad del operador.
PRENSA PLANA DE TORNILLO	Prensa plana para encuadernación hecha en metal. Área de prensado 40cm x 50cm. Doble placa para altura de la prensa y un descualizable para prensar el producto. Tornillo de rosca cuadrada para accionar y prensar el producto. Presión de prensado hasta de 1,200. Lbs.
CIZALLA PARA CARTONES	Cizalla manual con cuatro patas al piso hecha en metal con Cuchillas en acero para corte de papel y cartón. Tamaño de 50x100 cms. Con guía lateral y pisador de papel.

MÁQUINA DE ESTAMPACIÓN POR TRANSFERENCIA Y FUSIONADO	Modelo de prensa neumática equipada con temperatura en el plato superior, ideal para estampación por sistema de transfer y sublimación así como para fusionar y laminar diferentes sustratos. Control de tiempo Plato superior de estampación sube automáticamente al expirar el tiempo. Presión del plato superior de estampación fácilmente ajustable por regulador de presión. Monitoreo de temperatura por termo control digital de estado sólido. Sistema de bandeja de alimentación de carga frontal con carga y descarga en el mismo sitio. Area del plato: 120 x 70 cm Temperatura: 0- 250 C Temporizador: 0 – 600 seg Voltaje_. 220 voltios Potencia: 6,0 Kw Presión Neumática: 80 PSI Suministro de compresor de 200 libras
EQUIPO CON MESA DE CORTE DIGITAL	Mesa de corte digital versátil para rotulación, expositores y packaging. Superficie de la mesa en acero. Software o Consola de Producción de corte que analiza los archivos entrantes y selecciona automáticamente la herramienta adecuada, los parámetros de mesa y la secuencia del corte. Tamaño mínimo de la mesa 1680 x 1270 mm Bomba de vacío mínimo 7 kW - Fuente de alimentación 3x220V - Kit de cámara y Paquete de cabezal flexible - Herramienta de cuchilla V2 de alta frecuencia multiusos - Herramienta de cartón Corrugado de gran impacto para diversos materiales de cartón ondulado. Corta sin oscilación y proporciona una calidad sorprendente a la máxima velocidad de la máquina. - Herramienta de cuchillo de material rígido (para cuchillas de mínimo 8 mm) - Herramienta de cuchillo de caligrafía para el corte con los detalles más finos sobre papeles o cartulinas - Herramienta de plegado corrugado de mínimo 26 mm incluyendo ruedas de pliegue - Herramienta de plegado de mínimo 60 mm para Cabezal Flexible y Multicorte de Alta potencia Para confección de muestras, producción de series cortas y otras tareas relacionadas con el packaging Producción sobre una amplia gama de materiales, con menos cambios manuales de herramienta Carga de herramientas extra rápida, con reconocimiento y calibración automáticos - Con mantilla base de fieltro o de PVC Cabezales de herramientas con corte extremadamente preciso y potente sobre todo tipo de materiales flexibles y delgados (papel, caja plegable, textiles, vinilos...). Con mínimo tres estaciones para herramientas configurables Inserciones de herramientas especialmente diseñadas para cuchillas y herramientas de hendido, destinadas a la producción de cajas plegadizas con alto rendimiento y trabajos en cartón corrugado. Mínima velocidad de 30 m/min con aceleración 0,3 G - Peso aproximado 720 Kg Número de secciones de vacío mínimo 2 - Material de altura hasta de 50 mm o 2 pulgadas Máxima velocidad 500 mm/s - Repetibilidad máximo ± .0019 pulgadas
MESA DE CORTE DE MINIMO 1.8 X 1 MT	Banco para trabajo de grandes cargas robustos con refuerzo inferior. Fabricados en chapa de acero con pintura epoxi secado horno El soporte superior es de DM o MDF prensado, de mínimo 40 mm de espesor, con cantos redondeados Las patas permiten su regulación en altura, posibilitando mínimo tres alturas del suelo a la parte superior de la parte superior: 840, 890 y 940 mm Con cajoneras y armarios en la parte inferior Mesa para taller que manipulan grandes pesos aguanta hasta 500 kg. Peso mínimo de la mesa de 60 Kg

FIRMA ALMACENISTA	
NOMBRE COMPLETO	**JIMMY ARBEY DURAN AVILA**
N° DE IDENTIFICACIÓN	**1.053.584.669**
CORREO INSTITUCIONAL	Jaduran@sena.edu.co