PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Barranquilla, Octubre de 2020

Señor (a)
OSCAR YEZID NEIRA PEREZ
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. **1308072**
Coordinador Académico Automotriz
Confecciones
Barranquilla

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes Octubre del año 2020

Referencia: No 1308072 del año 2020

SOVEIDA SANTOS ALARCON, identificado con la cédula de ciudadanía No. 32.676.323 de Barranquilla, en mi calidad de Contratista del SENA, en Confecciones, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: j). un pago correspondiente al mes de Octubre de 2020 por valor de (3.465.332). Los honorarios serán pagados por el SENA al contratista de acuerdo al cronograma definido por la Dirección Administrativa y Financiera de la Dirección General, en la cuenta de Ahorros No. 026170439264 Davivienda, cuyo titular es el Contratista.

Plazo: Será hasta el 11 de Diciembre de 2020.

OBJETO:
Desarrollar formación profesional por competencias laborales, mediante la estrategia de aprendizaje por proyectos en los programas de formación de CONFECCIÓN INDUSTRIAL, PATRONAJE INDUSTRIAL DE PRENDAS DE VESTIR, participando en los equipos de diseño y desarrollo curricular y gestionando las actividades y proyectos a través de las tecnologías de la información y la comunicación que brinda la entidad

CLÁUSULA (No. de cláusula donde se encuentren las obligaciones del contratista)

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	Desarrollar formación profesional por competencias laborales, mediante la estrategia de aprendizaje por proyectos en los programas de formación de CONFECCIÓN INDUSTRIAL, PATRONAJE INDUSTRIAL DE PRENDAS DE VESTIR, participando en los equipos de diseño y desarrollo curricular y gestionando las	TEC. PATRONAJE INDUSTRIAL DE PRENDAS DE VESTIR AGO 20(FICHA-) SANTO TOMAS OPERAR MAQUINARIA DE CONFECCIONES DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DE ENTRENAMIENTO 290601148 IDENTIFICAR LAS	Guías de aprendizajes, actividades, inasistencias y material de formación,Registro de evaluación. Clases

	actividades y proyectos a través de las tecnologías de la información y la comunicación que brinda la entida	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES TEXTILES E INSUMOS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA. Actividades: Materiales e insumos utilizados en ropa interior, Normativa sector textil Confección OPERAR MAQUINARIA DE CONFECCIONES DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DE ENTRENAMIENTO 290601148 ALISTAR LA MAQUINARIA, HERRAMIENTAS Y ADITAMENTOS (GUÍAS Y ACCESORIOS) UTILIZADOS EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA. Actividades: Clases de Costuras, Importancia del uso de las guías y accesorios usados en confección, defectos de puntadas en las costuras OPERAR MAQUINARIA DE CONFECCIONES DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES DE ENTRENAMIENTO 290601148 REALIZAR OPERACIONES EN MAQUINARIA DE CONFECCIÓN SEGÚN LÍNEA DE PRODUCCIÓN, FICHA TÉCNICA, MUESTRA FÍSICA Y APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL. Actividades: Importancia del uso de las guías y accesorios usados en confección, Orden Operacional de las diferentes prendas de vestir PATRONAJE DE ROPA EXTERIOR FEMENINA ? FICHA: 2188913	virtuales periodo de contingencia,

		Actividades: Elaborar patrón de camiseta, sudadera, leguis PATRONAJE DE ROPA DEPORTIVA ? FICHA: 2188907 Actividades: Elaborar patrón de falda básica, blusa y pantalón femenino	

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.
Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.*

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. de la planilla, operador y periodo. (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

Evidencias en ( ) folios

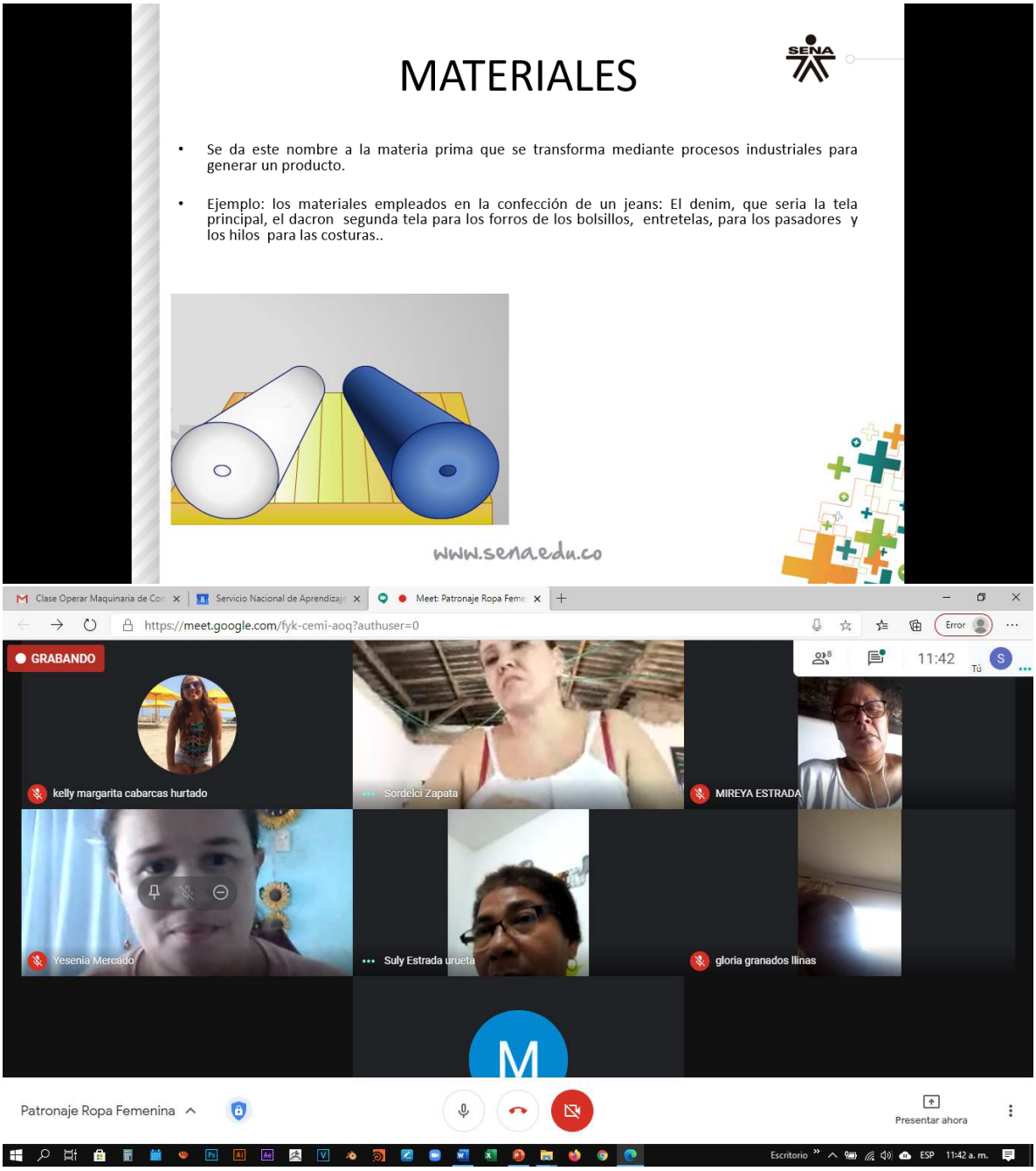
Cordialmente,

SOVEIDA SANTOS ALARCON
Contratista
C.C. No. 32.676.323

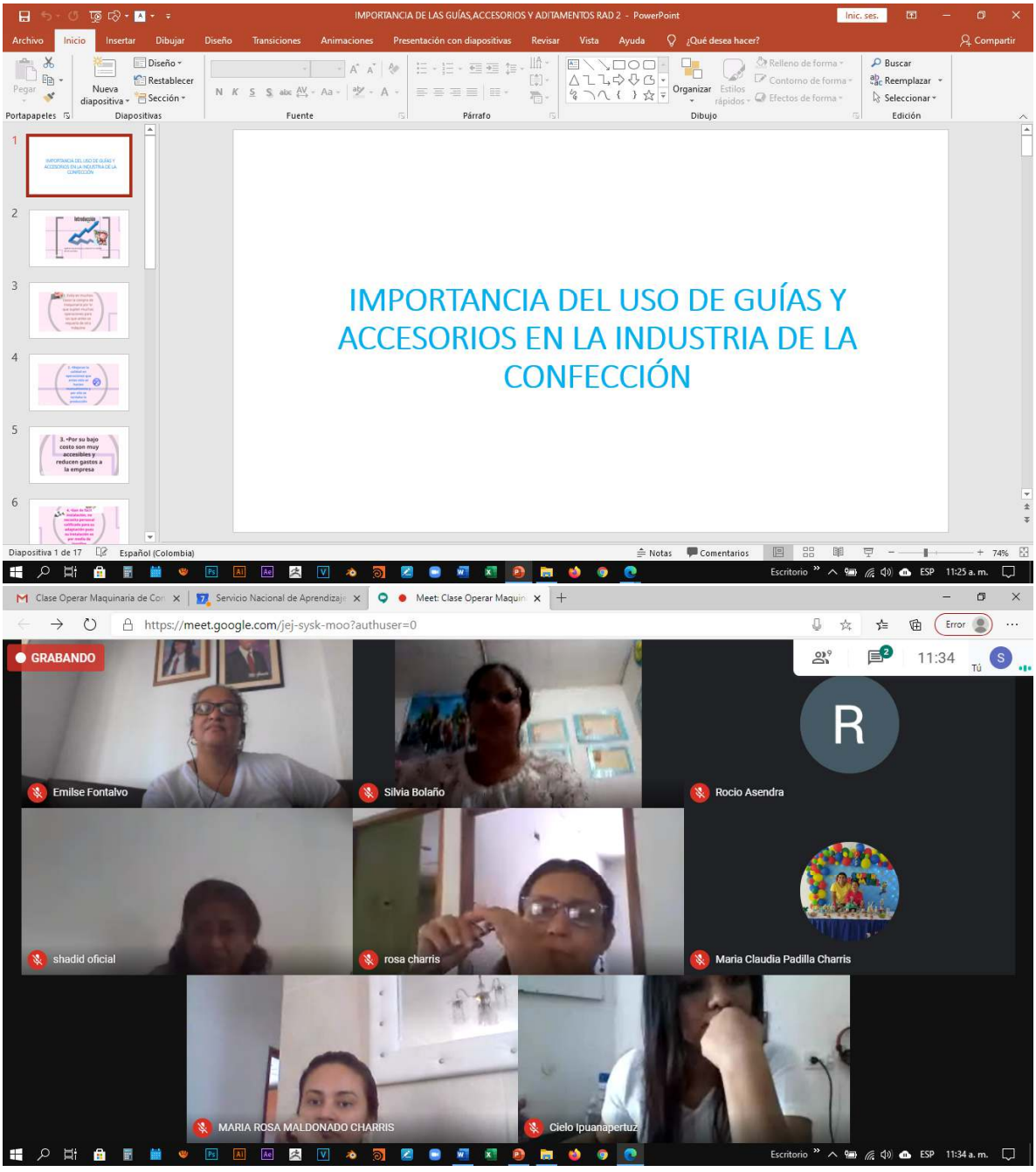
Recibí a satisfacción:

OSCAR YEZID NEIRA PEREZ
Supervisor(a) Contrato 1308072 de 2020
Coordinador Académico Automotriz

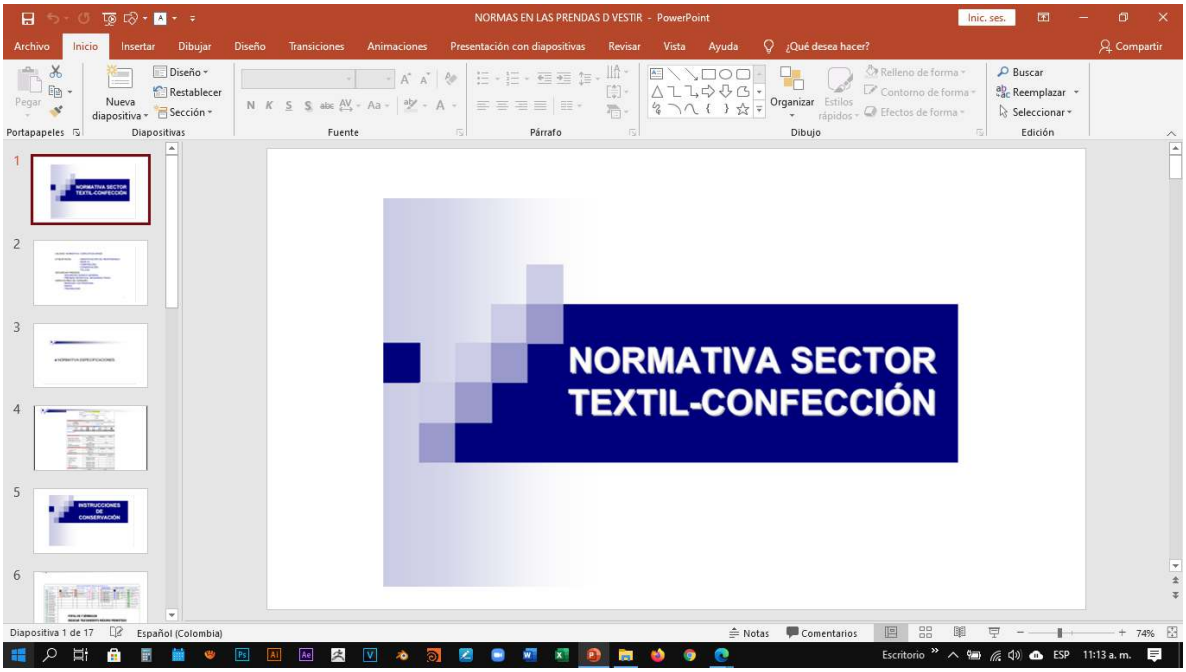
Clase 5 de octubre que se realizo 8 de oct

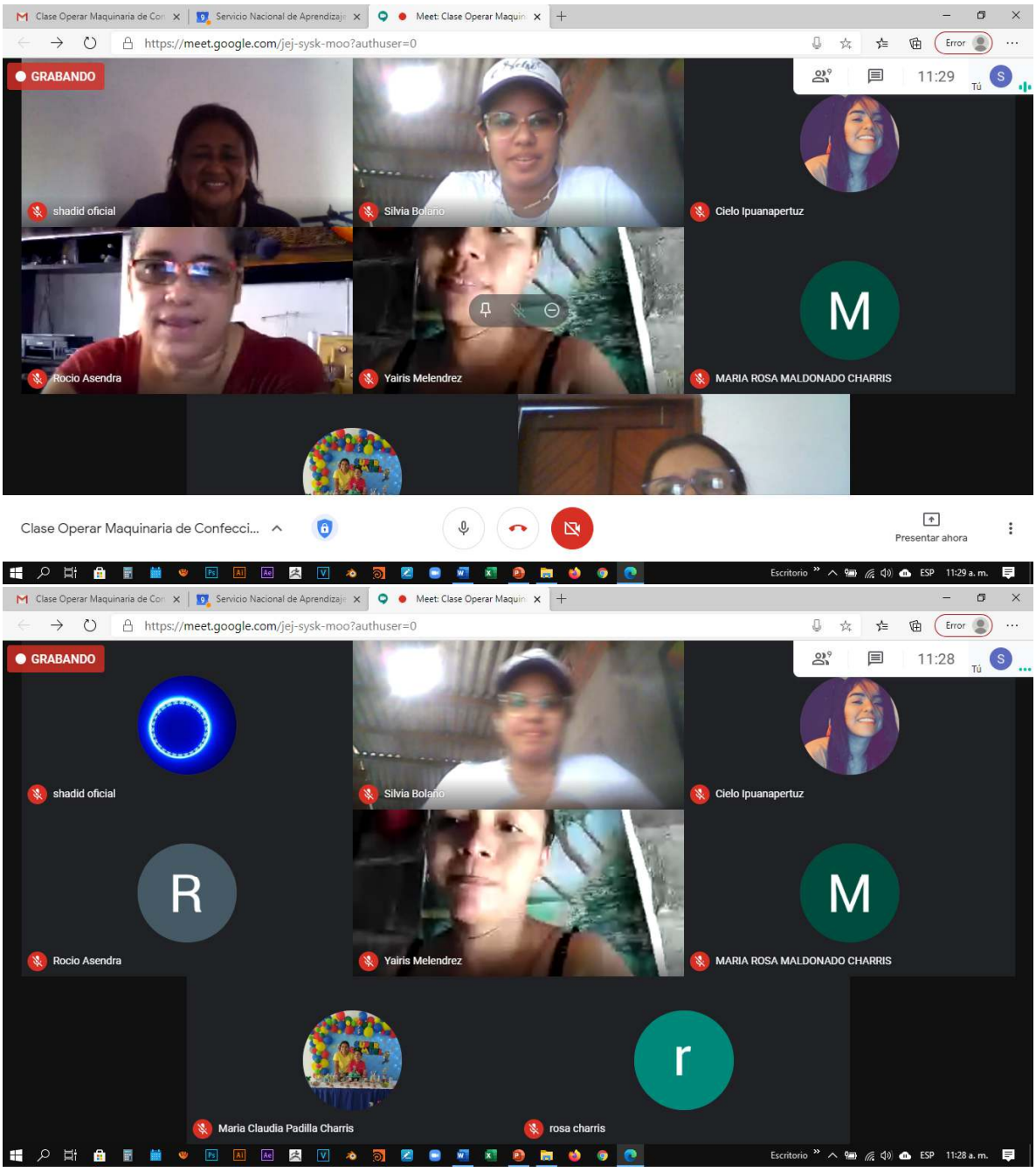


Clase octubre 7

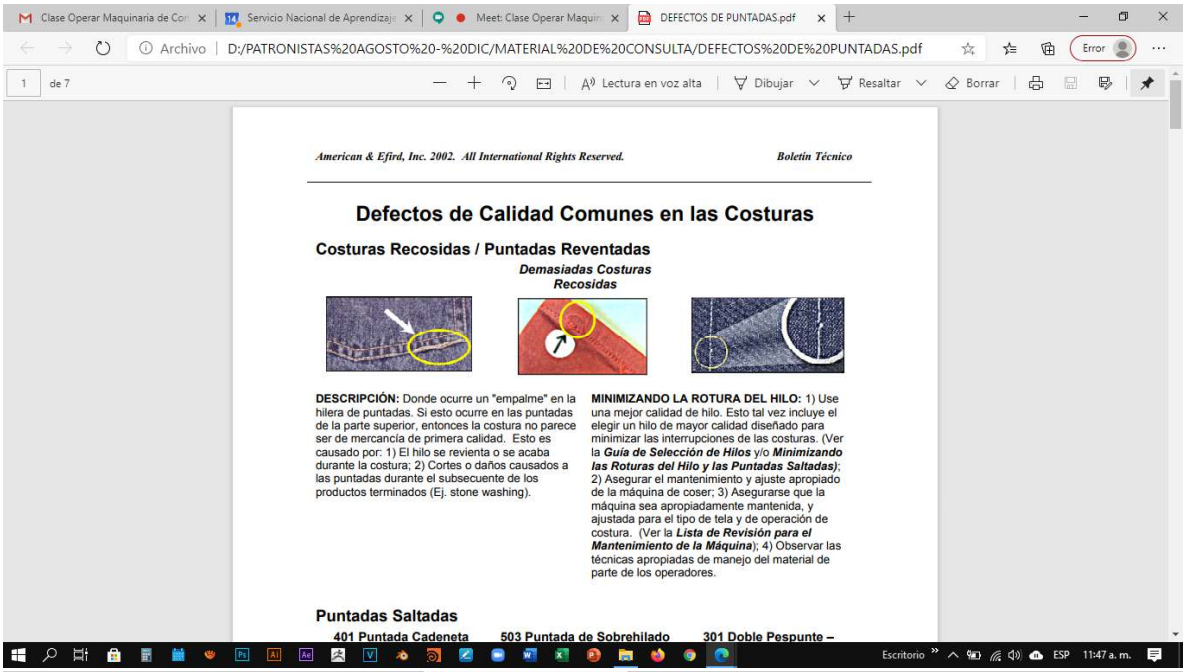


Clase 9 de octubre




Clase Operar Maquinaria de Con
Servicio Nacional de Aprendizaje
Meet: Clase Operar Maquin
https://meet.google.com/jej-sysk-moo?authuser=0
Error
GRABANDO
11:29
Tú
shadid oficial
Silvia Bolaño
Cielo Ipuanapertuz
Rocio Asendra
Yairis Melendrez
M
MARIA ROSA MALDONADO CHARRIS
Clase Operar Maquinaria de Confecci...
Presentar ahora
Escritorio
ESP
11:29 a. m.
Clase Operar Maquinaria de Con
Servicio Nacional de Aprendizaje
Meet: Clase Operar Maquin
https://meet.google.com/jej-sysk-moo?authuser=0
Error
GRABANDO
11:28
Tú
shadid oficial
Silvia Bolaño
Cielo Ipuanapertuz
R
M
Rocio Asendra
Yairis Melendrez
MARIA ROSA MALDONADO CHARRIS
r
Maria Claudia Padilla Charris
rosa charris
Escritorio
ESP
11:28 a. m.

Clase 14 de octubre



American & Efird, Inc. 2002. All International Rights Reserved. *Boletín Técnico*

Defectos de Calidad Comunes en las Costuras

Costuras Recosidas / Puntadas Reventadas

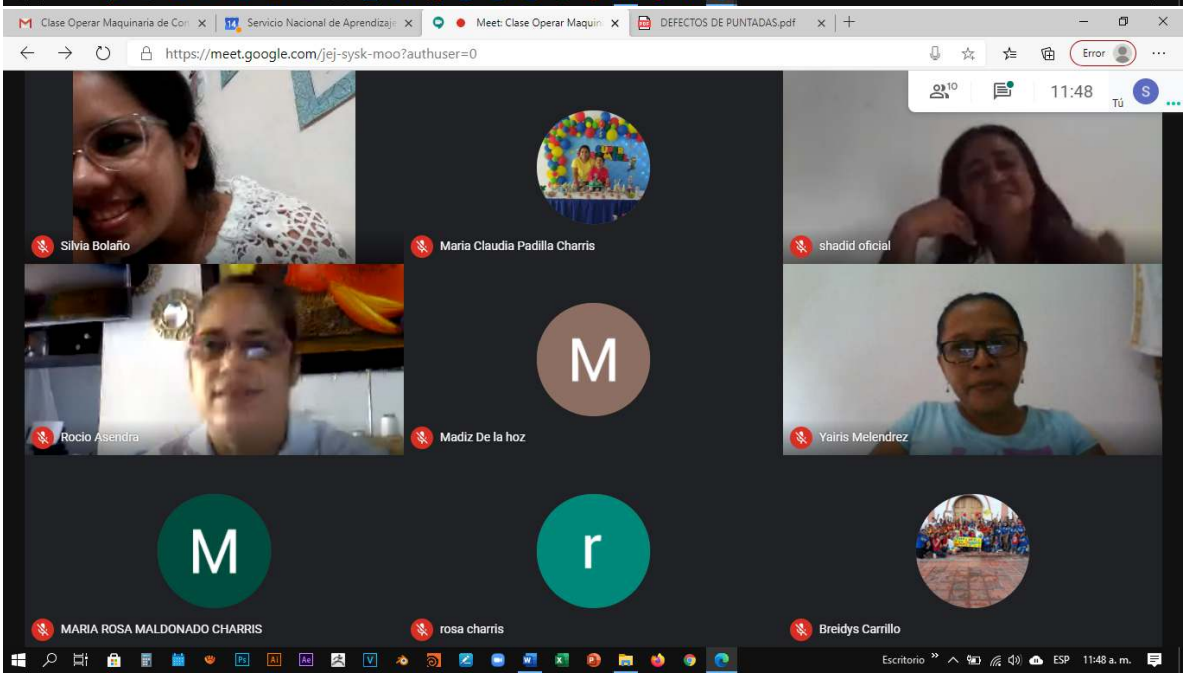
Demasiadas Costuras Recosidas

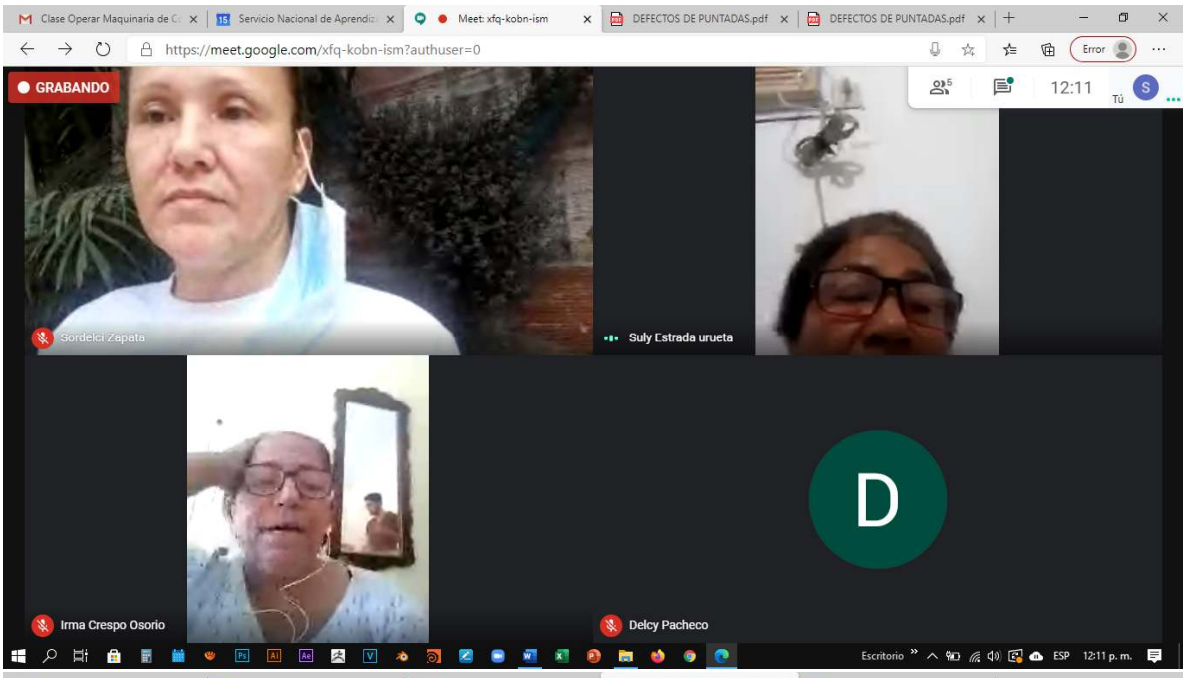
DESCRIPCIÓN: Donde ocurre un "empalme" en la hilera de puntadas. Si esto ocurre en las puntadas de la parte superior, entonces la costura no parece ser de mercancía de primera calidad. Esto es causado por: 1) El hilo se revienta o se acaba durante la costura; 2) Cortes o daños causados a las puntadas durante el subsecuente de los productos terminados (Ej. stone washing).

MINIMIZANDO LA ROTURA DEL HILO: 1) Use una mejor calidad de hilo. Esto tal vez incluye el elegir un hilo de mayor calidad diseñado para minimizar las interrupciones de las costuras. (Ver la ***Guía de Selección de Hilos*** y/o ***Minimizando las Roturas del Hilo y las Puntadas Saltadas)***; 2) Asegurar el mantenimiento y ajuste apropiado de la máquina de coser; 3) Asegurarse que la máquina sea apropiadamente mantenida, y ajustada para el tipo de tela y de operación de costura. (Ver la ***Lista de Revisión para el Mantenimiento de la Máquina***); 4) Observar las técnicas apropiadas de manejo del material de parte de los operadores.

Puntadas Saltadas

401 Puntada Cadeneta 503 Puntada de Sobrehilado 301 Doble Pespunte –







American & Efird, Inc. 2002. All International Rights Reserved.

Defectos de Calidad Comunes en las Costuras

Costuras Recosidas / Puntadas Reventadas

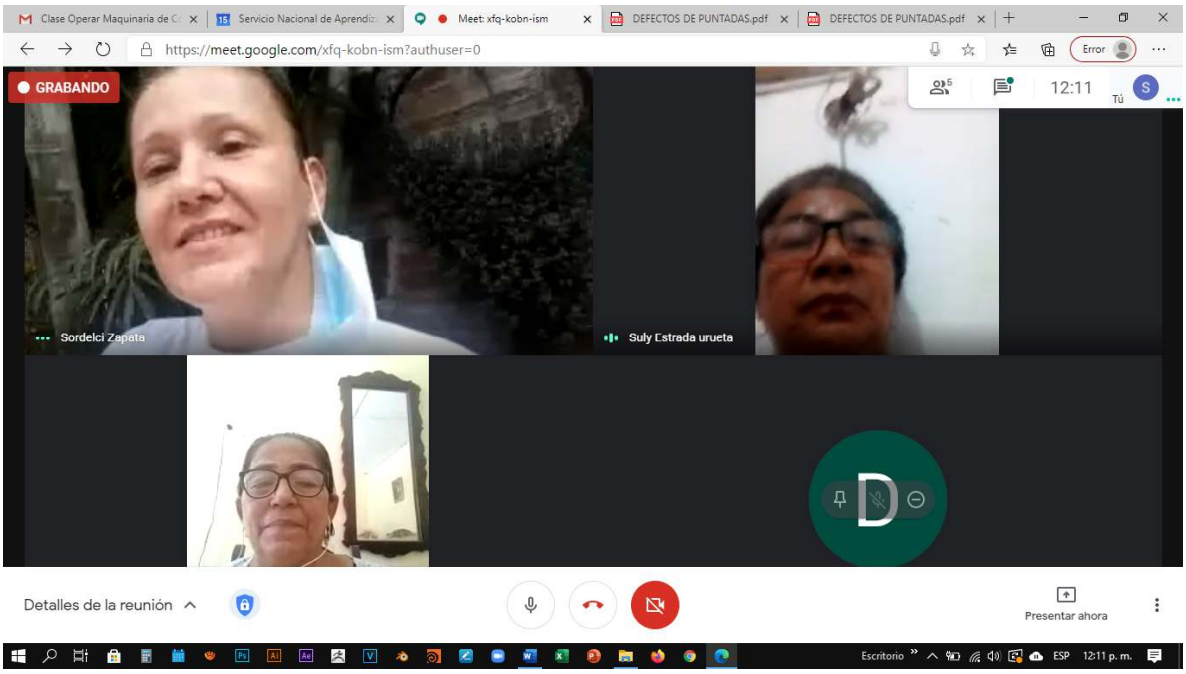
Demasiadas Costuras Recosidas

DESCRIPCIÓN: Donde ocurre un "empalme" en la hilera de puntadas. Si esto ocurre en las puntadas de la parte superior, entonces la costura no parece ser de mercancía de primera calidad. Esto es causado por: 1) El hilo se revienta o se acaba durante la costura; 2) Cortes o daños causados a las puntadas durante el subsecuente de los productos terminados (Ej. stone washing).

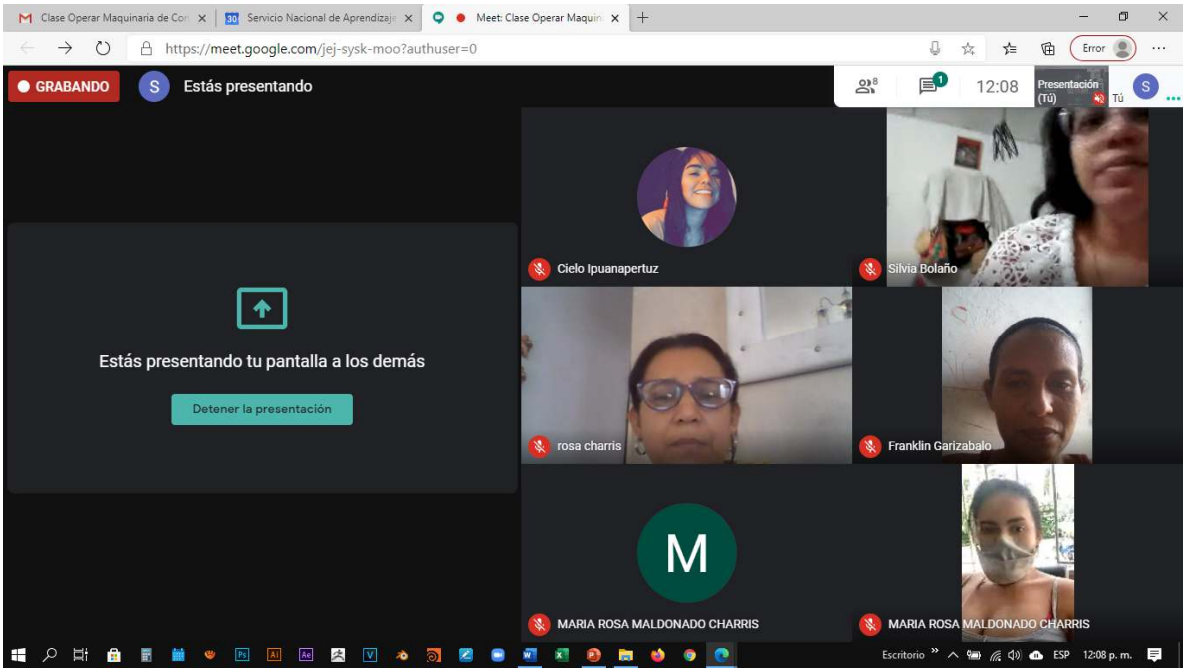
MINIMIZANDO LA ROTURA DEL HILO: 1) Use una mejor calidad de hilo. Esto tal vez incluye el elegir un hilo de mayor calidad diseñado para minimizar las interrupciones de las costuras. (Ver la ***Guía de Selección de Hilos*** y/o ***Minimizando las Roturas del Hilo y las Puntadas Saltadas)***; 2) Asegurar el mantenimiento y ajuste apropiado de la máquina de coser; 3) Asegurarse que la máquina sea apropiadamente mantenida, y ajustada para el tipo de tela y de operación de costura. (Ver la ***Lista de Revisión para el Mantenimiento de la Máquina***); 4) Observar las técnicas apropiadas de manejo del material de parte de los operadores.

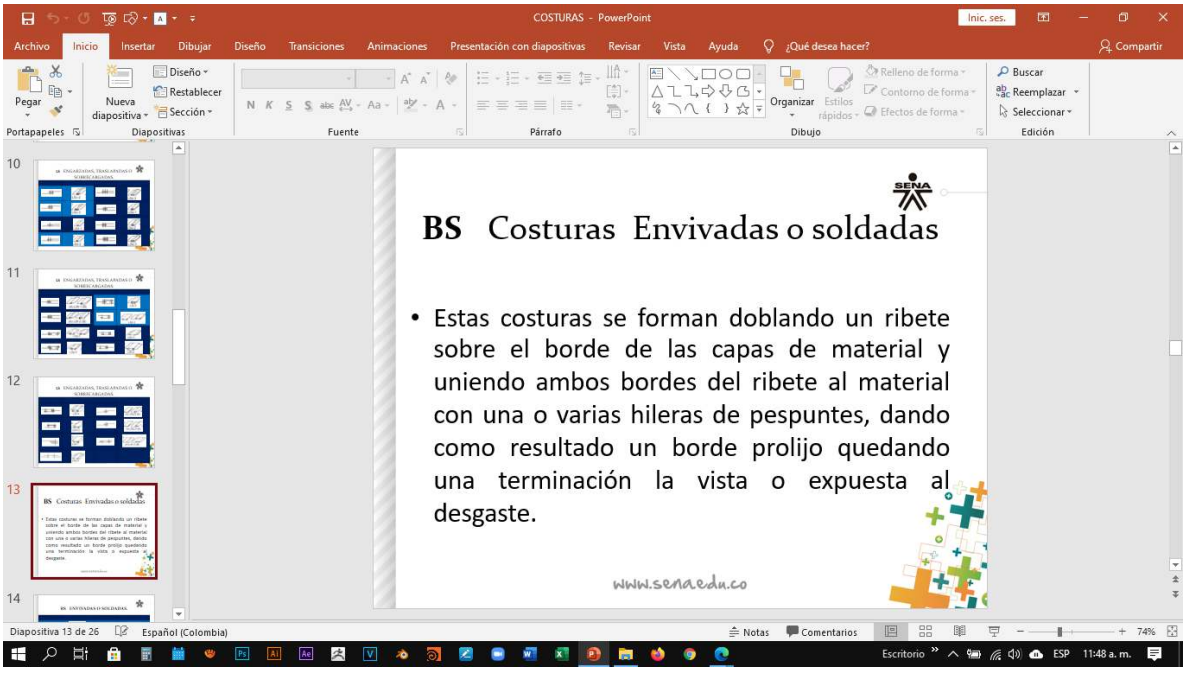
Puntadas Saltadas

401 Puntada Cadeneta **503 Puntada de Sobrehilado** **301 Doble Pespunte –**


Clase Operar Maquinaria de C
Servicio Nacional de Aprendiz
Meet: xfq-kobn-ism
DEFECTOS DE PUNTADAS.pdf
DEFECTOS DE PUNTADAS.pdf
https://meet.google.com/xfq-kobn-ism?authuser=0
Error
GRABANDO
12:11
Tú
Sordelci Zapata
Suly Estrada urueta
Detalles de la reunión
Presentar ahora
Escritorio
ESP
12:11 p. m.

Clase semana del 30 sept a Octubre 2





Octubre 6 Clase

