GOBERNACIÓN DE Boyacá	**FORMATO**	**VERSIÓN: 2** **CÓDIGO: A-AD-GC-F-008**
AVISO DE CONVOCATORIA		**FECHA: 08/Abr/2024**

SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA
No. SA-SI-GB-017-2025

La GOBERNACION DE BOYACA, se permite convocar a los interesados en participar en el Proceso de Contratación **SA-SI-GB-017-2025** para seleccionar a través de SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA, para la "**SUMINISTRO DE DOTACION PARA LA PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL EDIFICIO DE LABORATORIOS DE INGENIERIA DE LA UNIVERSIDAD PEDAGOGICA Y TECNOLOGICA DE COLOMBIA BOYACA"**

La **GOBERNACION DE BOYACA**, atenderá a los interesados en participar en el Proceso de Contratación **SA-SI-GB-017-2025**, en la Gobernación de Boyacá - Calle 20 No. 9-90 Tunja – Oficina Secretaría de Contratación. Página web. www.contratos.gov.co; y http://www.boyaca.gov.co/contratacion/contratos-secop/subasta/

Los interesados deben presentar los documentos en desarrollo del Proceso de Contratación en el SECOP II – LINK PROCESO**.**

La Entidad Estatal atenderá a los interesados en el Proceso de Contratación que por indisponibilidad de la plataforma SECOP II, no puedan aclarar sus observaciones; en la **Calle 20 9 -90** Correo electrónico. procesosdeseleccion@boyaca.gov.co Teléfono: (098) 7420150 Ext. 2112. **Tunja Boyacá.** En todo caso toda comunicación debe radicarse en la plataforma **SECOP II.**

El objeto de la presente convocatoria consiste en la **"SUMINISTRO DE DOTACION PARA LA PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL EDIFICIO DE LABORATORIOS DE INGENIERIA DE LA UNIVERSIDAD PEDAGOGICA Y TECNOLOGICA DE COLOMBIA BOYACA".**

ITEM	DESCRIPCIÓN	FUENTE	UNIDAD	CANT
1.00	**DOTACIÓN**			
1.01	(662) Silla ergonómica. Asiento: Plástico. Espuma; poliuretano. Espaldar: Nylon. Apoyabrazos graduable horizontal	Cotización	Unidad	12
1.02	(674) Puesto Administrativo En L Con Silla. Longitud: 1.50m. Ancho: 0.7m. Madera aglomerada. Pintura en polvo electrostática. 3 gavetas	Cotización	Unidad	18
1.03	(675) Puesto Administrativo Sencillo Con Silla. Longitud: 1.2m. Ancho: 0.7m. Superficie madera aglomerada 30mm. Cajonera 3 gavetas. Canaleta.	Cotización	Unidad	188
1.04	(612) Puesto Universitario Diestro. Carcasa de acero. Asiento en madera contrachapada 15mm. Superficie de trabajo madera contrachapada 18mm. Patas coled rolled sección redondo 7/8"	Cotización	Unidad	16

1.05	(656) Tandem Espera 3 Puestos. Tubería estructura colled rolled 3 x 1 ½ pulgadas. patas coleld rolled de 1 ½". Asiento y espaldar: Cuero sintético espuma inyectada de alta densidad 3cm.	Cotización	Unidad	10
1.06	(696) Archivador Vertical Con Puerta Plegable. Gavetas: 4. Estructura en lámina Cold rolled. Acabado pintura en polvo electrostática. Chapa con sistema en trampa	Cotización	Unidad	18
1.07	(686) Locker Espacio Administrativo Y Servicios. Alto: 2m. Ancho: 0.85m. Fondo: 0.4m. Lamina acero colled rolled. Portacandado. Color Azul y gris	Cotización	Unidad	59
1.08	Butaco graduable. Altura: de 45cm a 65cm. Asiento: 0.35. Dimensión base: 0.65m.	Cotización	Unidad	374
1.09	(651) Mesa De Juntas 10 Puestos Con Silla. Longitud: 3,6m. Ancho: 1,4m. Material: Madera aglomerada 30mm. Tornillos: 1/2" zincados	Cotización	Unidad	2
1.10	(614) Bibliobanco. Altura: 1,90m. Ancho: 1m. Profundidad: 0,35m. Material: Laminas de acero. Entrepaños: Son 4	Cotización	Unidad	36
1.11	BLACKOUT: Blackout Dimensiones: 1m Alto x 1m Ancho Ideal para espacio de laboratorio (protección del sol y frío) material retardante al fuego, Control manual, Sistema enrollable resistente al polvo, Fácil aseo.	Cotización	M2	758.42
1.12	GABINETE BAJO MESÓN: 85 metros lineales de gabinete para usar bajo el mesón con Sistema de puerta corrediza doble con manija. Sistema de cerramiento y apertura independiente para un deslizamiento más suave, cómodo, resistente y durable. - Estructura general con marco en Madecore liso brillante, color blanco, con canto en PVC. Sistema de deslizado con riel metálico de alta resistencia. 1 entrepaño reforzado.	Cotización	Unidad	60
1.13	(507) Silla neumática rectoría con descansabrazos. Fibra sintética. Elev neumática. Descansabrazos. Asiento espuma alta densidad. Tapizado en paño.	Cotización	Unidad	3
1.14	(147) Sofá de tres (3) puestos. Material: Madera. Tapizado: Paño y tela vinílica. Espumado poliuretano alta densidad	Cotización	Unidad	2

1.15	(165) Tablero. Altura: 1.2m. Ancho: 2.44m. Porta borrador: sí. Fondo blanco.	Cotización	Unidad	37
1.16	(152) Mueble de almacenamiento aula TIM. Altura: 1.24m. Ancho: 1.2m. Fondo: 0.4m. Puerta, laterales, entrepaño y base piso en Laminas plegadas espesor pared 1,2mm. Puerta abatible. Entrepaños Fijos. Remate superior en madera Contrachapada de 14 mm mínimo. (sin pintura)	Cotización	Unidad	37

A continuación, se presentan las características de cada uno de los insumos que requiere la entidad para el presente proceso, los cuales deberán ser entregados y debidamente instalados, garantizando su correcto funcionamiento y puesta en servicio:

BLACKOUT

ITEM	DESCRIPCIÓN	LOCALIZACIÓN	FUENTE	UNIDAD	CANT
1,00	**DOTACIÓN**				
1,11	BLACKOUT: Blackout Dimensiones: 1m Alto x 1m Ancho Ideal para espacio de laboratorio (protección del sol y frío) material retardante al fuego, Control manual, Sistema enrollable resistente al polvo, Fácil aseo.		Cotización	M2	758

BLACKOUT	
IMAGEN DE REFERENCIA	

Descripción Y Uso

Blackout para espacio de laboratorio (protección del sol y frío).

Descripción Técnica

Blackout composición 100% poliéster y retardante al fuego para espacio de laboratorio (protección del sol y frío) material retardante al fuego, Control manual, Sistema enrollable resistente al polvo, Fácil aseo.

Dimensiones

- Espesor 0,44mm.
- Longitud: Dependerá de la modulación de ventanas, la cual deberá ser verificada previamente a instalación de blackout
- Altura: Dependerá de la modulación de ventanas, la cual deberá ser verificada previamente a instalación de blackout.

Su unidad de pago ser por metro cuadrado.

Requerimientos

Instalación en el sitio:

- Se deberá verificar condiciones existentes en sito para verificación de medidas, de espacios, vanos de ventana, identificación de elementos/materiales adyacentes a la instalación que podrían obstaculizar la misma.
- Perforación y fijación de soportes en techo o muro, según condiciones del espacio.
- Montaje del tubo enrollador y colocación de la tela blackout.
- Nivelación y ajuste del sistema para asegurar un enrollado uniforme.
- Verificación del correcto funcionamiento (subida, bajada y bloqueo).

Materiales:

- Mecanismo enrollable manual (cadena).
- Soportes, perfiles y accesorios de fijación en aluminio o metálicos con recubrimiento anticorrosivo.
- El blackout de Espesor 0,44mm. composición 100% poliéster y retardante al fuego.

Condiciones de entrega:

- Limpieza del área de trabajo de instalación.
- Entrega del sistema completamente funcional.
- Instrucción básica al usuario sobre el uso y mantenimiento del blackout.

Condiciones de seguridad:

• Garantizar que el personal de instalación cuente con los elementos de protección personal

GABINETE BAJO MESON

ITEM	DESCRIPCIÓN	LOCALIZACIÓN	FUENTE	UNIDAD	CANT
1,00	**DOTACIÓN**				

1,12	GABINETE BAJO MESÓN: 85 metros lineales de gabinete para usar bajo el mesón con Sistema de puerta corrediza doble con manija. Sistema de cerramiento y apertura independiente para un deslizamiento más suave, cómodo, resistente y durable. - Estructura general con marco en Madecore liso brillante, color blanco, con canto en PVC. Sistema de deslizado con riel metálico de alta resistencia. 1 entrepaño reforzado.		Cotización	Unidad	60

GABINETE BAJO MESON	
IMAGEN DE REFERENCIA	

Descripción Y Uso

Gabinete bajo mesón para almacenamiento según especificación técnica.

Descripción Técnica

Gabinete para usar bajo el mesón, su unidad de pago será en unidades para 60 espacios de acuerdo con la longitud establecida, debe contar Sistema de puerta corrediza doble con manija. Sistema de cerramiento y apertura independiente para un deslizamiento suave, cómodo, resistente. - Estructura general con marco en Madecore liso brillante, color blanco, con canto en PVC. Sistema de deslizado con riel metálico de alta resistencia. 1 entrepaño en Madecore reforzado.

Requerimientos

Instalación:

• Se deberá verificar condiciones existentes en sitio de medidas, espacios, identificación de elementos/materiales adyacentes a la instalación que podrían obstaculizar la misma.
Alcance:
• replanteo del espacio de instalación.
•Acondicionamiento del área de instalación, limpieza la superficie para garantizarla correcta instalación.
• Evitar golpes o rayones durante la manipulación
• Instalación todos los accesorios requeridos para su correcto funcionamiento.
• Sellado de orificios y terminación estética del entorno.
• Instalación de entrepaño en Madecore reforzado.
• Verificar correcto funcionamiento de bisagras, cerraduras y manijas. Retirar plásticos de protección y limpiar superficies.

• Revisar la correcta instalación, estabilidad y acabado del gabinete. Entregar el mobiliario listo para uso, cumpliendo las especificaciones.

Condiciones de entrega:

• Limpieza del área de trabajo de instalación.
• Entrega del sistema completamente funcional.
• Instrucción básica al usuario sobre el uso y mantenimiento.
• Condiciones de seguridad: Garantizar que el personal de instalación cuente con los elementos de protección personal

SILLA ERGONOMICA. ASIENTO: PLASTICO. ESPUMA; POLIURETANO. ESPALDAR: NYLON. APOYABRAZOS GRADUABLE HORIZONTAL

SILLA ERGONOMICA

IMAGEN DE REFERENCIA





DESCRIPCIÓN Y USO:

Silla neumática con ruedas para áreas administrativas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
BASE	Aluminio / copolimero	Base en aluminio y copolimero con cinco aletas, anillos de acero con red interior con rodachinas y Nylon con reforzamiento central en acero con ajuste al pistón, mediante red de nervaduras diámetro mínimo 660 mm. orificio central cónico con buje de ajuste en acero	Aluminio y copolimero de alto impacto negro	1
RODACHINAS	Nylon	Nylon 100% doble pista con banda elástica para piso duro. Diámetro 65 mm piso duro, eje interno y central de acero con pin de ajuste	Inyectado micro texturizado negro – blanco	5
PISTON	Acero	Sistema de graduación en altura por medio de pistón neumático de 300 NW. Mecanismo syncron auto pesante con posiciones de bloqueo. Tipo columna neumática graduable en altura	Acero - Inyectado micro texturizado negro con protección UV, Zincado parte metálica.	1
ESTRUCTURA ASIENTO Y ESPALDAR	Plástico	Tipo ejecutivo en polipropileno inyectado según la curvatura (asiento / espaldar) con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras y cubierta texturizada.	micro texturizado negro con protección UV espaldar alto con malla.	2
		Carcaza polipropileno con filtro UV inyectado [illegible]	[illegible]	
ACOLCHADO	Espuma poliuretano	Espuma de poliuretano Inyectada / moldeada de 60 mm de espesor de alta densidad mínima 60 kg/m3. El tapizado permite la transpiración del usuario sin acumulación del sudor	Su conformación debe seguir normas y acabados ergonómicos con conformación homogénea.	2
TAPIZADO	Paño / Microfibra	100% fibra sintética, filamentos de polipropileno con latex, de secado rápido. El color debe ser parte integral de la fibra. Punzonado y látex espumado por el revés.	Tela anti fluidos negra con protección UV, el asiento es sobre puesto de acolchado en tela space anti fluido de fácil limpieza con tratamiento anti alérgico, anti manchas, anti hongos y anti ácaros	1
SOPORTE LUMBAR	Polipropileno	Mínimo de 4 mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión, generando un espesor de 3 cm	micro texturizado negro con protección UV	1
PERILLAS	Polipropileno	Debe permitir la sujeción con la mano corresponden a espaldar, unión y asiento, inyectado micro texturizado negro con protección UV	micro texturizado negro con protección UV	2
UNION ASIENTO / ESPALDAR	Acero	Sistema de graduación en acero	Comercial (contacto permanente.)	1

UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo. , la unión asiento espaldar es figurada y tiene una tuerca soldada, en la correspondiente al asiento (contratuerca) para permitir el ajuste del espaldar.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.

DIMENSIONES:

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura del plano del asiento	350-550	N/A
Altura del respaldo desde asiento	500	5 mm +/-
Espesor del asiento	70	2 mm +/-
Profundidad efectiva del asiento	450	5 mm +/-
Ancho del asiento	420 - 520	N/A
Ancho del respaldo	420 - 520	N/A
Radio del borde delantero del asiento	50	5 mm +/-
Inclinación del asiento	0 - 5 °	1°
Angulo del plano del asientocon el respaldo	100 ° - 105 °	1°

Requerimientos técnicos:

• Silla giratoria ergonómica para adultos, espaldar alto, asiento tapizado en microfibra, sistema basculante para graduación, sistema neumático para graduación de altura, base en aluminio con cinco aletas con rodachinas.
• Base de cinco puntos elevación neumáticas basculantes, tres bloqueos, apoyo lumbar de malla sintética negra.
• Mecanismo syncron autopesante con posiciones de bloqueo, pistón de acero graduación de altura por medio de pistón neumático de 300NW acabado en inyectado micro texturizado negro con protección UV, zincado parte metálica.
• La base de nylon tiene un refuerzo central en acero en el ajuste con el pistón para mejorar la resistencia.
• La estructura del espaldar y el asiento siguen las curvaturas anatómicas resaltando el apoyo lumbar, el espaldar está separado del asiento y permite la fácil regulación en profundidad, la silla permite la graduación en altura desde la base por medio de un pistón neumático.
• La red de nervaduras de los módulos internos tiene máximo 10 mm entre intersecciones con una altura de mínimo 5 mm, la unión asiento espaldar se sujeta al módulo interno del espaldar con mínimo cuatro tornillos de 1”.
• La silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
• Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año. El material de inyección de la silla en copolimero de alto impacto 100% virgen y original – certificado, NO remanofacturado.
• las costuras y/o grapas del tapizado no quedan expuestos a la vista, el tapizado es limpio y de excelente calidad.
• El espaldar debe estar separado del asiento y debe permitir la fácil regulación en profundidad.
• Cuenta con sistema de apoyabrazos graduable en posición horizontal.
• Mecanismos en acero de alta resistencia y para tráfico pesado (platinas, resortes, palancas, pivotes, trinquetes y pasadores)

• Acolchados y tapizados asiento con espuma inyectada de alta densidad de 3 cm figuración ergonómica. Base en cazata de 2 cm, envuelto en guata 500 para mayor comodidad

PUESTO ADMINISTRATIVO EN L CON SILLA. LONGITUD: 1.50M. ANCHO: 0.7M. MADERA AGLOMERADA. PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA. 3 GAVETAS

PUESTO ADMINISTRATIVO EN L CON SILLA

IMAGEN DE REFERENCIA



DESCRIPCIÓN Y USO:

Escritorio administrativo con superficie de retorno para uso de equipos de cómputo y manejo de papelería.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA MESA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
SUPERFICIE	Madera	Superficie en L de 1.50 m de largo con retorno de 120 cm, debe contemplar un ancho mínimo 65 cm fabricado en Aglomerado de partículas 30 mm. Superficie con terminaciones curvas en sus extremos. Conforme a la solicitud del material relacionado se indica que no se recibe tipo MDF.	Laminado decorativo melaminico de alta presión textura; espesor de pared 0.8 mm por su cara color en acabado natural tipo cypress camel, beach chestnut, natural elm, rural pinel , roble natural veteado, rovere fiumo o similar y contracara (balance) espesor de pared a 0.6 mm mínimo color almendra o similar. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm, Perfectamente refilado, bocelado y pulido en sus filos color roble natural veteado o similar. El faldón se encuentra inmerso 3 cm con relación a los costados visto de frente.	2
COSTADOS	Madera	Aglomerado de partículas de 30 mm. Conforme a la solicitud del material relacionado se indica que no se recibe tipo MDF.		3
FALDON	Madera	Aglomerado de partículas de 18 mm. Ancho Faldón 45 cm por la longitud entre los costados, ajustado mediante platinas de sujeción en todas su partes, tiene embebido perfil en aluminio con espesor de pared de 4 mm por 3 cm de ancho y la longitud total del faldón en U, ubicado en el centro por la cara frontal. Conforme a la solicitud del material relacionado se indica que no se recibe tipo MDF.		2
PLATINAS DE SUJECION	Acero	Platina en acero cold rolled con espesor de pared a 1.9 mm,troquelada en L de 35 y 45 cm de longitud con pestañas de 2.5 cm avellanadas	Pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster - Color almendra o similar	8

CAJONERA	Madera / lamina de acero	Esta mesa contiene una cajonera la cual será ubicada debajo de la superficie con un ancho total de 40 cm y la altura está delimitada por la superficie y costados como parte estructural por uno de sus lados, su base tendrá zócalo con niveladores y debe hacer juego con el archivador personal, dicho archivador debe ser de tres gavetas (costados, testeros y fondo) fabricadas en lamina de acero cold rolled espesor de pared 1.2. Correderas full extensión para trabajo pesado y frentes enchapados en Aglomerado de partículas de 15 mm con Canto rígido en contorno,	Pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxipoliester – color nopal Laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm por ambas caras y canto termo fundido color almendra o similar. manijas cromadas embebidas y sistema de cerradura con chapa y de trampa. La mesa de trabajo y el archivador debe ser entregado por aparte, este último es parte estructural como uno de sus costados.	1
CANALETA	Acero	La mesa debe contemplar la canaleta del cableado y un pasa cables en lamina cold rolled con sus respetivos dobleces, grafados y punzonados que permitan la conexión de tomas eléctricas y de datos.	Pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster - color nopal.	2
NIVELADORES	Acero inoxidable	Nivelador forrado acero inoxidable diámetro de 5 cm, tornillo zincado para tráfico pesado y de alto impacto, Nivelador Espigo (Acero de 3/8"" por 2"" mínimo de largo).	Acero inoxidable, tornillo zincado. Con protector antideslizante en la parte inferior en goma.	8

DESCRIPCIÓN TÉCNICA SILLA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
BASE	Aluminio / copolimero	Base en aluminio y copolimero con cinco aletas, anillos de acero con red interior con rodachinas y Nylon con reforzamiento central en acero con ajuste al pistón, mediante red de nervaduras diámetro mínimo 660 mm. orificio central cónico con buje de ajuste en acero	Aluminio y copolimero de alto impacto negro	1
RODACHINAS	Nylon	Nylon 100% doble pista con banda elástica para piso duro. Diámetro 65 mm piso duro, eje interno y central de acero con pin de ajuste	Inyectado micro texturizado negro – blanco	5
PISTON	Acero	Sistema de graduación en altura por medio de pistón neumático de 300 NW. Mecanismo syncron auto pesante con posiciones de bloqueo. Tipo columna neumática graduable en altura	Acero - Inyectado micro texturizado negro con protección UV, Zincado parte metálica.	1
ESTRUCTURA ASIENTO Y ESPALDAR	Plástico	Tipo ejecutivo en polipropileno inyectado según la curvatura (asiento / espaldar) con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras y cubierta texturizada.	micro texturizado negro con protección UV espaldar alto con malla.	2
ESPALDAR	Polipropileno	Carcaza polipropileno con filtro UV inyectado con refuerzo estructural. Unión por medio de latina 5/16 de 7 cm por 45 cm entre el mecanismo y el espaldar	Tapizado en malla Nylon de alta resistencia	1
ACOLCHADO	Espuma poliuretano	Espuma de poliuretano Inyectada / moldeada de 60 mm de espesor de alta densidad mínima 60 kg/m3. El tapizado permite la transpiración del usuario sin acumulación del sudor	Su conformación debe seguir normas y acabados ergonómicos con conformación homogénea.	2
TAPIZADO	Paño / Microfibra	100% fibra sintética, filamentos de polipropileno con latex, de secado rápido. El color debe ser parte integral de la fibra. Punzonado y látex espumado por el revés.	Tela anti fluidos negra con protección UV, el asiento es sobre puesto de acolchado en tela space anti fluido de fácil limpieza con tratamiento anti alérgico, anti manchas, anti hongos y anti ácaros	1
SOPORTE LUMBAR	Polipropileno	Mínimo de 4 mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión, generando un espesor de 3 cm	micro texturizado negro con protección UV	1
PERILLAS	Polipropileno	Debe permitir la sujeción con la mano corresponden a espaldar, unión y asiento, inyectado micro texturizado negro con protección UV	micro texturizado negro con protección UV	2
UNION ASIENTO / ESPALDAR	Acero	Sistema de graduación en acero	Comercial (contacto permanente.)	1
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo. , la unión asiento espaldar es figurada y tiene una tuerca soldada, en la correspondiente al asiento (contratuerca) para permitir el ajuste del espaldar.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	

DIMENSIONES:		
DESCRIPCION ESCRITORIO	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura	750	+/- 5 mm
Longitud Superficie	1500	+/- 5 mm
Superficie de Retorno	1200	+/- 5 mm
Ancho Superficies	700	+/- 5 mm
DESCRIPCION SILLA	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura del plano del asiento	350-550	N/A
Altura del respaldo desde asiento	500	5 mm +/-
Espesor del asiento	70	2 mm +/-
Profundidad efectiva del asiento	450	5 mm +/-

Requerimientos técnicos mesa:

• La mesa debe soporta 150 Kg verticales sobre su superficie y ser arrastrada con una carga de 100 Kg sin presentar deformaciones permanentes, la estructura es estable cuando está en uso.
• Los materiales utilizados en la elaboración son tratados para evitar la propagación del fuego y la emisión de gases tóxicos.
• La superficie es totalmente horizontal con las esquinas redondeadas, no presenta alabeos u ondas en su superficie. Es estable y firme en su estructura.
• La mesa debe contemplar la canaleta del cableado y un pasa cables. Se encuentra aislada del piso por medio de 4 niveladores anti ruido texturizado de alto impacto con espigo de 3/8. Cuenta con una dilatación empotrada a la mitad de los faldones de 2 cm en aluminio.
• Escritorio administrativo con superficie de retorno para uso de equipos de cómputo y manejo de papelería.
• La mesa debe ubicarse en los espacios dispuestos para su uso, listo para su utilización. Perfectamente instalada y nivelada.
• Los faldones serán instalado entre los costados mediante platinas de sujeción en L de 45 cm de longitud y pestañas de 2.5 cm que permita garantizar la colocación de los tornillos y sus arandelas, generando una mayor base de terminación al mueble en su conjunto.
• La unión entre la superficie principal y la de retorno será ajustada mediante platina de sujeción de 8 cm de ancho por 48 cm de longitud en acero cold rolled espesor de pared a 1.6 mm, con 8 huecos avellanados para ajuste de tornillería en cada una de las piezas.
• Posee caja portaobjetos, portavasos y organizados en lámina de acero cold rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, figurada, doblada, grafada y Punzonado. En forma rectangular con diseño 3D practica y funcional que permita almacenar marcadores, esferos, lápices, vasos, etc. la caja posee las siguientes dimensiones 8 cm de ancho, 25 cm de largo por 12 cm de alto. Ubicado en la superficie en uno de sus extremos con tapa la cual tendrá las guías y/o plantillas para almacenar los elementos indicados. No genera riesgo de corte y es estable.

Requerimientos técnicos silla:

• Silla giratoria ergonómica para adultos, espaldar alto, asiento tapizado en microfibra, sistema basculante para graduación, sistema neumático para graduación de altura, base en aluminio con cinco aletas con rodachinas.
• Base de cinco puntos elevación neumáticas basculantes, tres bloqueos, apoyo lumbar de malla sintética negra.

• Mecanismo syncron auto pesante con posiciones de bloqueo, pistón de acero graduación de altura por medio de pistón neumático de 300NW acabado en inyectado micro texturizado negro con protección UV, zincado parte metálica.
• La base de nylon tiene un refuerzo central en acero en el ajuste con el pistón para mejorar la resistencia.
• La estructura del espaldar y el asiento siguen las curvaturas anatómicas resaltando el apoyo lumbar, el espaldar está separado del asiento y permite la fácil regulación en profundidad, la silla permite la graduación en altura desde la base por medio de un pistón neumático
• La red de nervaduras de los módulos internos tiene máximo 10 mm entre intersecciones con una altura de mínimo 5 mm, la unión asiento espaldar se sujeta al módulo interno del espaldar con mínimo cuatro tornillos de 1".
• La silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
• Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año. El material de inyección de la silla en copolimero de alto impacto 100% virgen y original –certificado, NO remanofacturado.
• las costuras y/o grapas del tapizado no quedan expuestos a la vista, el tapizado es limpio y de excelente calidad.
• El espaldar debe estar separado del asiento y debe permitir la fácil regulación en profundidad cuenta con sistema de apoyabrazos graduable en posición horizontal.
• Mecanismos en acero de alta resistencia y para tráfico pesado (platinas, resortes, palancas, pivotes, trinquetes y pasadores)
• Acolchados y tapizados asiento con espuma inyectada de alta densidad de 3 cm figuración ergonómica. Base en cazata de 2 cm, envuelto en guata 500 para mayor comodidad

Presentacion:

Conjunto puesto administrativo con silla

PUESTO ADMINISTRATIVO SENCILLO CON SILLA. LONGITUD: 1.2M. ANCHO: 0.7M. SUPERFICIE MADERA AGLOMERADA 30MM. CAJONERA 3 GAVETAS, CANALETA.

PUESTO ADMINISTRATIVO SENCILLO CON SILLA

IMAGEN DE REFERENCIA





DESCRIPCIÓN Y USO:

Escritorio Administrativo sencillo para uso de computador

DESCRIPCIÓN TÉCNICA MESA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
SUPERFICIE	Madera	Superficie fabricado en Aglomerado de particulas 30 mm. Superficie con terminaciones curvas en sus extremos y forma semicircular pronunciada para atención a usuarios. Conforme a la solicitud del material relacionado se indica que no se recibe tipo MDF.	Laminado decorativo melaminico de alta presión textura; espesor de pared 0.8 mm por su cara color en acabado natural tipo cypress camel, beach chestnut, natural elm, rural pinel , roble natural veteado, rovere fiumo o similar y contracara (balance) espesor de pared a 0.6 mm minimo color almendra o similar. Canto rigido termo fundido de 2.2 mm, Perfectamente refilado, bocelado y pulido en sus filos color roble natural veteado o similar. El faldón se encuentra inmerso 3 cm con relación a los costados visto de frente.	1
COSTADOS	Madera	Aglomerado de partículas de 30 mm. Conforme a la solicitud del material relacionado se indica que no se recibe tipo MDF.		2
FALDON	Madera	Aglomerado de particulas de 18 mm. Ancho Faldón 45 cm por la longitud entre los costados, ajustado mediante platinas de sujeción en todas su partes, tiene embebido perfil en aluminio con espesor de pared de 4 mm por 3 cm de ancho y la longitud total del faldón en U, ubicado en el centro por la cara frontal. Conforme a la solicitud del material relacionado se indica que no se recibe tipo MDF.		1
PLATINAS DE SUJECION	Acero	Platina en acero cold rolled espesor de pared a 1.89 mm troquelada en L de 25 y 45 cm de longitud conpestañas de 2.5 cm avellanadas	Pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster - color nopal.	8
CAJONERA	Madera/ lamina de acero	Esta mesa contiene una cajonera la cual será ubicada debajo de la superficie con un ancho total de 40 cm y la altura está delimitada por la superficie y costados como parte estructural por uno de sus lados, su base tendrá zócalo con niveladores y debe hacer juego con el archivador personal, dicho archivador debe ser de tres gavetas (costados, testeros y fondo) fabricadas en lamina de acero cold rolled espesor de pared 1.2. Correderas full extensión para trabajo pesado y frentes enchapados en Aglomerado de partículas de 15 mm con Canto rígido en contorno, Conforme a la solicitud del material relacionado se indica que no se recibe tipo MDF.	Pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxipoliester - color nopal Laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm por ambas caras y canto termo fundido color almendra o similar. manijas cromadas y sistema de cerradura con chapa y de trampa. La mesa de trabajo y el archivador debe ser entregado por aparte, este último es parte estructural como uno de sus costados.	1
CANALETA	Acero	La mesa debe contemplar la canaleta del cableado y un pasa cables en lamina cold rolled con sus respetivos dobleces, grafados y punzonados.	Pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster - Color Nopal.	1
NIVELADORES	Acero inoxidable	Nivelador forrado acero inoxidable diámetro de 5 cm, tornillo zincado para tráfico pesado y de alto impacto, Nivelador Espigo (Acero de 3/8"" por 2"" mínimo de largo).	Acero inoxidable, tornillo zincado. Con protector antideslizante en la parte inferior en goma.	4

DESCRIPCIÓN TÉCNICA SILLA:				
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
BASE	Aluminio / copolimero	Base en aluminio y copolimero con cinco aletas, anillos de acero con red interior con rodachinas y Nylon con reforzamiento central en acero con ajuste al pistón, mediante red de nervaduras diámetro mínimo 660 mm. orificio central cónico con buje de ajuste en acero	Aluminio y copolimero de alto impacto negro	1
RODACHINAS	Nylon	Nylon 100% doble pista con banda elástica para piso duro. Diámetro 65 mm piso duro, eje interno y central de acero con pin de ajuste	Inyectado micro texturizado negro - blanco	5
PISTON	Acero	Sistema de graduación en altura por medio de pistón neumático de 300 NW. Mecanismo syncron auto pesante con posiciones de bloqueo. Tipo columna neumática graduable en altura	Acero - Inyectado micro texturizado negro con protección UV, Zincado parte metálica.	1
ESTRUCTURA ASIENTO Y ESPALDAR	Plástico	Tipo ejecutivo en polipropileno inyectado según la curvatura (asiento / espaldar) con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras y cubierta texturizada.	micro texturizado negro con protección UV espaldar alto con malla.	2
ESPALDAR	Polipropileno	Carcaza polipropileno con filtro UV inyectado con refuerzo estructural. Unión por medio de latina 5/16 de 7 cm por 45 cm entre el mecanismo y el espaldar	Tapizado en malla Nylon de alta resistencia	1
ACOLCHADO	Espuma poliuretano	Espuma de poliuretano Inyectada / moldeada de 60 mm de espesor de alta densidad mínima 60 kg/m3. El tapizado permite la transpiración del usuario sin acumulación del sudor	Su conformación debe seguir normas y acabados ergonómicos con conformación homogénea.	2
TAPIZADO	Paño / Microfibra	100% fibra sintética, filamentos de polipropileno con latex, de secado rápido. El color debe ser parte integral de la fibra. Punzonado y látex espumado por el revés.	Tela anti fluidos negra con protección UV, el asiento es sobre puesto de acolchado en tela space anti fluido de fácil limpieza con tratamiento anti alérgico, anti manchas, anti hongos y anti ácaros	1
SOPORTE LUMBAR	Polipropileno	Mínimo de 4 mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión, generando un espesor de 3 cm	micro texturizado negro con protección UV	1
PERILLAS	Polipropileno	Debe permitir la sujeción con la mano corresponden a espaldar, unión y asiento, inyectado micro texturizado negro con protección UV	micro texturizado negro con protección UV	2
UNION ASIENTO / ESPALDAR	Acero	Sistema de graduación en acero	Comercial (contacto permanente.)	1
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo. , la unión asiento espaldar es figurada y tiene una tuerca soldada, en la correspondiente al asiento (contratuerca) para permitir el ajuste del espaldar.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	

DIMENSIONES:		
DESCRIPCIÓN ESCRITORIO	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura	750	+/- 5 mm
Longitud Superficie	1200	+/- 5 mm
Ancho Superficies	700	+/- 5 mm
DESCRIPCION SILLA	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura del plano del asiento	350-550	N/A
Altura del respaldo desde asiento	500	5 mm +/-
Espesor del asiento	70	2 mm +/-
Profundidad efectiva del asiento	450	5 mm +/-
Ancho del asiento	420 - 520	N/A
Ancho del respaldo	420 - 520	N/A

Requerimientos técnicos mesa:

• La mesa debe soporta 150 Kg verticales sobre su superficie y ser arrastrada con una carga de 100 Kg sin presentar deformaciones permanentes, la estructura es estable cuando está en uso.
• Los materiales utilizados en la elaboración son tratados para evitar la propagación del fuego y la emisión de gases tóxicos.

• La superficie es totalmente horizontal con las esquinas redondeadas, no presenta alabeos u ondas en su superficie. Es estable y firme en su estructura.
• La mesa debe contemplar la canaleta del cableado y un pasa cables. Se encuentra aislada del piso por medio de 4 niveladores anti ruido de polipropileno texturizado de alto impacto con espigo de 3/8. Cuenta con una dilatación empotrada a la mitad de los faldones de 2 cm en aluminio.
• Escritorio administrativo con superficie de retorno para uso de equipos de cómputo y manejo de papelería.
• La mesa debe ubicarse en los espacios dispuestos para su uso, listo para su utilización. Perfectamente instalada y nivelada.
• El faldón será instalado entre los dos costados mediante platinas de sujeción en L de 45 cm de longitud y pestañas de 2.5 cm que permita garantizar la colocación de los tornillos y sus arandelas.
• Posee caja portaobjetos, portavasos y organizados en lamina de acero cold rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, figurada, doblada, grafada y Punzonado. En forma rectangular con diseño 3D practica y funcional que permita almacenar marcadores, esferos, lápices, vasos, etc. la caja posee las siguientes dimensiones 8 cm de ancho, 25 cm de largo por 12 cm de alto. Ubicado en la superficie en uno de sus extremos con tapa la cual tendrá las guías y/o plantillas para almacenar los elementos indicados. No genera riesgo de corte y es estable.

Requerimientos técnicos silla:

• Silla giratoria ergonómica para adultos, espaldar alto, asiento tapizado en microfibra, sistema basculante para graduación, sistema neumático para graduación de altura, base en aluminio con cinco aletas con rodachinas.
• Base de cinco puntos elevación neumáticas basculantes, tres bloqueos, apoyo lumbar de malla sintética negra.
• Mecanismo syncron autopesante con posiciones de bloqueo, pistón de acero graduación de altura por medio de pistón neumático de 300NW acabado en inyectado micro texturizado negro con protección UV, zincado parte metálica.
• La base de nylon tiene un refuerzo central en acero en el ajuste con el pistón para mejorar la resistencia.
• La estructura del espaldar y el asiento siguen las curvaturas anatómicas resaltando el apoyo lumbar, el espaldar está separado del asiento y permite la fácil regulación en profundidad, la silla permite la graduación en altura desde la base por medio de un pistón neumático.
• La red de nervaduras de los módulos internos tiene máximo 10 mm entre intersecciones con una altura de mínimo 5 mm, la unión asiento espaldar se sujeta al módulo interno del espaldar con mínimo cuatro tornillos de 1”.
• La silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
• Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año. El material de inyección de la silla en copolimero de alto impacto 100% virgen y original –certificado, NO remanofacturado.
• las costuras y/o grapas del tapizado no quedan expuestos a la vista, el tapizado es limpio y de excelente calidad.
• El espaldar debe estar separado del asiento y debe permitir la fácil regulación en profundidad.
• cuenta con sistema de apoyabrazos graduable en posición horizontal.
• Mecanismos en acero de alta resistencia y para tráfico pesado (platinas, resortes, palancas, pivotes, trinquetes y pasadores)

• Acolchados y tapizados asiento con espuma inyectada de alta densidad de 3 cm figuración ergonómica. Base en cazata de 2 cm, envuelto en guata 500 para mayor comodidad

Presentacion:

Conjunto puesto administrativo con silla

PUESTO UNIVERSITARIO DIESTRO. CARCASA DE ACERO. ASIENTO EN MADERA CONTRACHAPADA 15MM. SUPERFICIE DE TRABAJO MADERA CONTRACHAPADA 18MM. PATAS COLED ROLLED SECCIÓN REDONDO 7/8"

PUESTO UNIVERSITARIO DIESTRO

IMAGEN DE REFERENCIA





DESCRIPCIÓN Y USO:

Silla con superficie para educación media para personas diestras

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
PATAS	Acero	Tubo cold rolled sección redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura). Patas en U, la estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie del asiento unido con soldadura MIG que permita un adecuado afianzamiento de la madera contrachapada - asiento.		2
ASIENTO / ESPALDAR ESTRUCTURA	Acero	Tubo cold rolled sección redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura). Estructura asiento - espaldar en una pieza figurado desde el asiento punta baja.		1
SOPORTE BRAZO	Acero	Acero tubo redondo cold rolled de 7/8" espesor de pared de 1.5 mm mínimo sin pintura que saldrá por un lado del espaldar y por otro lado de una de sus patas, estableciendo debajo de la superficie en madera contrachapada una estructura de brazo doble enterizo que logre un afianzamiento en toda la superficie, soldada por un lado a uno de los tubos espaldar y por el otro a una de las patas y estructura asiento/espaldar. En soldadura MIG cordón continuo, mas refuerzo en lamina de 6 mm soldado a una de las esquinas de la pata con sistema de buje, este refuerzo aumenta considerablemente el factor de seguridad y afianzamiento estructural en el punto de apoyo de dicho brazo.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: Negro	1
TAPONES	Polipropileno	Polipropileno inyectado semiesférico interno con mínimo 4 nervaduras de ajuste para las patas, que permitan aislar la estructura del piso evitando marcas y rayones. base semiesférica maciza de alta densidad y para tráfico pesado.	Polipropileno micro texturizado color negro, sólidos en su parte cónica que posibilite mayor resistencia y durabilidad.	8
REFUERZO ESTRUCTURA	Acero	Acero tubo cold Rolled tubo redondo de ½ "" espesor de pared 1.2 mm sin pintura, abocardada en extremos para soldar a patas como amarre y estabilidad a la estructura, una de ellas ubicada debajo del portaobjetos parte Frontal y cubierta por lamina doblada y grafada del portaobjetos.	Pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado color Negro.	5
PORTAOBJETO	Acero	Lamina de acero cold rolled espesor de pared en 1.2 mm sin pintura. Doblado y grafados, cubre la parte posterior del portaobjetos. Posee estampados y cubre reforzamiento estructural en tubo de media pulgada por la parte frontal.	pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster	1
ASIENTO	Madera	Madera contrachapada de 15 mm, punta baja con laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm y balance en laminado decorativo melaminico; espesor de pared 0.6 mm. Sujeta a la estructura con seis tornillos pasantes de 1 ¾" huasa de presión, tuerca de seguridad y traba química	Laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm textura color en acabado madera tipo natural elm Nordic, roble seco, rural pinel - o similar en la superficie y balance laminado de alta presión espesor de pared 0.6 mm color banco nieve o similar, Cantos bocelados, lijados, sellados y lacados en color natural acabado brillante	1

Requerimientos técnicos:

• La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie asiento y 100 kg verticales superficie brazo de trabajo, sin que presente deformación alguna en la superficie o estructura.
• La estructura del espaldar debe estar hecha en una sola pieza de tubo figurado, debe tener amarres que permitan reforzar la base del asiento.
• La unión entre la estructura de las patas y el asiento debe ser mediante soldadura tipo MIG en 10 puntos por unión (5 superiores - 5 inferiores.)
• El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura. La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas.
• Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.
• El apoyo de las patas posteriores de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar.
• La estructura de las patas tiene un amarre frontal, uno posterior y dos laterales unidos con soldadura tipo MIG de cordón continúo y buen aporte de material.
• La superficie tiene perforaciones con avellanado que permite que la cabeza del tornillo no sobresalga (queda al ras) tanto en el asiento como en el espaldar.
• Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades del mismo.
• Los módulos de asiento espaldar deben estar construidos con superficie de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.
• En uniones de parte estructural en lámina, chambrana y tubos deberá tener abocardados, destijeres y troquelados para garantizar su instalación en las cuatro patas que generen mayor robustez y estabilidad a la estructura.
• El puesto universitario no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios. Todos los bordes de la tubería y anclajes expuestos deben ser doblados y grafados. Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.
• Silla con superficie para educación media para personas diestras, La estructura y espaldar del asiento deben seguir curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.
• El puesto Universitario debe ubicarse en cada una de las aulas de clase indicadas, guardando una configuración y proporción a los espacios. Dejándolos dispuestos para su utilización una vez se lleven a la institución educativa.
• La unión estructura del brazo con la estructura de patas además de tener cordón continuo en soldadura MIG como juntura en sus tubos, posee un refuerzo con inserto cóncavo fabricado en lamina cold rolled espesor de pared a 1.2 mm, este refuerzo aumenta considerablemente el factor de seguridad y afianzamiento estructural en el punto de apoyo de dicho brazo.
• La distancia entre el espaldar y la superficie de trabajo (brazo) deberá ser de 38 cm mínimo que permita el ingreso, movilidad y trabajo sin dificultad de los estudiantes en dichos grados. • La tubería del asiento / espaldar no quedaran por debajo de la madera contrachapada del asiento, sino a los lados y al ras con dicha superficie permitiendo aumentar la medida efectiva del ancho del asiento, además de proteger la madera en caso de voltearse y golpearse dicha estructura.
• La unión entre las superficies y la estructura debe ser por medio de tornillos cabeza plana (6) en el asiento, (4) espaldar y (4) en la superficie (brazo). Cada uno con huasa de compresión, tuerca de seguridad y tornillería pasando la tuerca de seguridad como mínimo 3 mm y con un máximo de holgura de 5 mm. Aplicando su respectiva traba química que evite la caída o desprendimiento de los tornillos.
• El espaldar en madera contrachapada no posee filos rectos sus terminaciones son curvas con un radio de 5 cm en sus extremos superiores y de 2 cm en su parte inferior.

• El laminado decorativo en su cara y contracara una vez pegada a la superficie, no tendrá desportilles o se encontrará mal refilada en sus filos, lo que permitirá una adherencia optima por toda la unidad superficial del canto y/o el filo de la superficie.
• En cada una de los extremos del canto rígido existirá un acople a 45 grados que permita una óptima y limpia terminación, reforzando su fijación a través del sistema de apuntillado que garantice la unidad entre el canto rígido y la superficie en madera contrachapada.

Presentación: Unidad

TANDEM ESPERA 3 PUESTOS. TUBERIA ESTRUCTURA COLLED ROLLED 3 X 1 ½ PULGADAS.PATAS COLELD ROLLED DE 1 ½". ASIENTO Y ESPALDAR: CUERO SINTÉTICO ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD 3CM.

TANDEM ESPERA 3 PUESTOS

IMAGEN DE REFERENCIA





DESCRIPCIÓN Y USO:

Conjunto de 3 sillas unidas a una misma estructura, para ser ubicadas en las áreas de espera para espacios administrativos.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
PATAS	Acero	Patas en acero Tubo cold rolled de espesor 1,2 mm (sin pintura) de 1 1/2" de diámetro. Sección ovalado,	Cromado	2
ESTRUCTURA ASIENTO / ESPALDAR	Acero	Tubo cold rolled de espesor 1,2 mm (sin pintura) de 3" de ancho por 1 ½ „" de Espesor, Excelente consistencia y adherencia entre el travesaño y la estructura utilizada para asiento y espaldar colocada sobre el mismo, soldada en MIG cordón Continuo con buen aporte de material sin porosidades y socavados.	Pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster color negro	3
NIVELADORES	Acero inoxidable	Nivelador forrado acero inoxidable diámetro de 5 cm, tornillo zincado para tráfico pesado y de alto impacto, Nivelador Espigo (Acero de 3/8"" por 2"" mínimo de largo).	Acero inoxidable, tornillo zincado. Con protector antideslizante en la parte inferior en goma.	4
TRAVESAÑO ESTRUCTURA	Acero	Acero tubo cold Rolled tubo rectangular de 3 "" por 1 ½ "espesor de pared 1.2 mm sin pintura, estructura para soportar los tres asientos y el peso de los usuarios.	Pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster color negro	1
ASIENTO / ESPALDAR	Espuma Inyectada	Acolchados y tapizados en Cuero sintético, prana o similar para tráfico pesado con espuma inyectada de alta densidad de 3 cm figuración ergonómica. Base en cazata de 2 cm, envuelto en guata 500 para mayor comodidad	Cuero sintético, prana o similar. Colores Almendra, mandarina o similar.	3 3
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados	

DIMENSIONES:

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura Plano asiento	470	+/- 5 mm
Altura Efectiva espaldar	320	+/- 5 mm
Profundidad efectiva asiento	430	+/- 5 mm
Ancho del asiento	460	+/- 5 mm
Ancho del Espaldar	460	+/- 5 mm
Longitud Total	**1650**	+/- 5 mm

Requerimientos técnicos:

• Todos los es extremos de los tubos deben contar con tapones. La estructura del espaldar y el asiento siguen las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar y el apoyo de las tuberosidades isquiáticas. Su estructura es estable y firme para tallas de uso de las mismas tipo adulto.
• La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios. Todos los bordes de la tubería y anclajes expuestos deben estar con doblez y grafados. Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.
• Conjunto de 3 sillas unidas a una misma estructura, para ser ubicadas en las áreas de espera de las áreas administrativas.
• La silla debe ubicarse en los espacios administrativos indicados, guardando una configuración y proporción a los espacios. Dejándolos dispuestos para su utilización una vez se lleven a la institución educativa.
• La tapa y contratapa tanto del asiento como el espaldar están selladas herméticamente, Adheridas de manera sólida y compacta que eviten su desprendimiento. · · El cuero sintético, prana o similar no presenta arrugas, dobleces y/o imperfecciones en susuperficie. Perfectamente hiladas.
• Cada asiento tendrá una separación entre silla y sillas de 7 cm.
•Cada uno de los asientos y espaldares en su estructura contendrán madera contrachapada de 12 mm seca, inmunizada y adherida entre sus chapillas con casco resina ureica. Anatómicos, que generen una mayor base estructural en la colocación de la espuma inyectada, envuelto en guata 500 y su tapizado en tela prana para alto tráfico.
• Acolchados confortables para mayor comodidad
• Las terminaciones de tubería tendrán tapones en polipropileno inyectado con 4 nervaduras de ajuste que garantice su fijación durante el tiempo sin su desprendimiento.

Presentación:

Unidad

ARCHIVADOR VERTICAL CON PUERTA PLEGABLE. GAVETAS: 4. ESTRUCTURA EN LÁMINA COLD ROLLED. ACABADO PINTURA EN POLVO ELECTROSTATICA.CHAPA CON SISTEMA EN TRAMPA

ARCHIVADOR VERTICAL CON PUERTA PLEGABLE

IMAGEN DE REFERENCIA



DESCRIPCIÓN Y USO:

Mueble de archivo con 4 gavetas óptimo para el almacenamiento de carpetas colgantes tamaño oficio y reservas propias de la oficina con puerta corrediza de acción embebida mediante rodachinas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
CUERPO - ESTRUCTURA PARED DE FONDO	Acero	Lamina cold rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, doblado, grafado y con refuerzos estructurales omega sobre lámina costados y espaldar (*pared de fondo*) que genere mayor base estructural.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado golfrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: NOPAL TX	1
TAPA - CENEFA, BASE Y ZÓCALO	Acero	Lamina cold rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, grafadas. La base y tapa poseen refuerzos omega, 2 por cada lado paralela a la lámina que robustezca su estructura. Zócalo de 8 cm de altura y cenefa de 4 cm.		

NIVELADORES	Acero inoxidable	Nivelador forrado acero inoxidable diámetro de 5 cm, tornillo zincado para tráfico pesado y de alto impacto, Nivelador Espigo (Acero de 3/8"" por 2"" mínimo de largo).	Acero inoxidable, tornillo zincado. Con protector antideslizante en la parte inferior en goma.	NIVELADORES
PUERTA CORREDIZA	Acero	Marco en perfil de acero cold rolled de 3/4 por 2 pulgadas espesor de pared de 1.2 mm, con refuerzo estructural intermedio, posee sistema de riel y guía para apertura e incrustación sobre el mismo riel y debajo de la tapa. Posee sistema de rodachinas con guías sobre las paredes de los costados que permite su apertura y cierre de forma segura y mediante llave.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: NOPAL TX	1
GAVETAS	Acero	Lamina de acero cold rolled espesor de pared de 1.2 mm sin pintura tanto en sus costados, frente, testero y fondo de cajón. Perfectamente doblados y grafados; posee canal en la parte del frente y posterior de dicho cajón que permita colgar carpetas entre los 39.5 y 42 cm a través del sistema de ganchos.; Posee reforzamiento estructural en lamina tipo omega espesor de pared a 1.2 mm en sus costados que permita la colocación efectiva y segura de las corredera. Cada gaveta tendrá una división en lámina que permita la mejor organización de carpetas. El frente de cajón en lamina de acero vendrá figurado y doblado que permita la apertura y cierre mediante la inserción de la mano	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: NOPAL TX. Sistema de manija con dobleces y grafado de la lámina que permita la fácil manipulación del usuario. No presentara filos o láminas expuestas que genere riego a los usuarios.	4
CORREDERAS	Acero	Correderas full extensión espesor de pared a 1.4 mm mínimo para trabajo pesado. Cada cajón tendrá 2 pares de correderas que permitan su estabilidad y correcto funcionamiento.	Zincado	16
SISTEMA DE RIEL Y RODACHINAS EMBEBIDAS	acero	Sistema de riel en lamina de acero con espesor de pared de 1.2 mm doblada y grafada que permita la fácil manipulación de apertura y cierre de la puerta a través de 4 rodachinas de Nylon para tráfico pesado.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado / zincado	2
FRENTES DE GAVETA	Madera	Aglomerado de particulas de 15 mm, de sobreponer en la estructura frontal de las gavetas. conforme a la solicitud del material se indica que no se recibe tipo MDF.	Laminado decorativo melaminico de alta presión por cara y contracara; espesor de pared 0.8 mm textura madera natural elm Nordic, roble seco, rural pinel o similar y canto rigido termo fundido a 2.2 mm en sus filos, color Arena.	4
REMATE PUERTA CORREDIZA	Madera	Aglomerado de particulas de 15 mm, de sobreponer en la estructura frontal de las gavetas. conforme a la solicitud del material se indica que no se recibe tipo MDF.		1
PORTA ROTULO	Acero / Polipropileno	Será presentado dependiendo las caracteristicas del diseño y ubicación en cada frente de cajón puede ser en lamina cold rolled o copolimero de alto impacto.	Lamina cold rolled, aluminio o plástico de alto impacto, instalado sobre los frentes en madera que permita la identificación del archivo y/o documentación.	4
CIERRE / TRAMPA	Acero	Chapa con Sistema en trampa de doble acción lateral con llave Según norma ANSI A156.11 grado 2. Dicho sistema de trampa será ubicado en la mitad del mueble que permita asegurar todos los cajones de forma eficiente y segura.	sistema de trampa mecánico en lamina figurada y resorte de accionamiento, espesor de pared a 1.4 mm acondicionado para abrir el primer cajón y de paso a la apertura delresto según seguros y guias	1
CIERRE / CHAPA	Acero	La chapa debe ser de pestillo horizontal o vertical de acción con llave. Según norma ANSI A156.11 grado 2.	Comercial, Zincado	1
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	

DIMENSIONES:

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura	1800	+/- 5 mm
Ancho	910	+/- 5 mm
Profundidad	520	+/- 5 mm
Altura Libre por gaveta para almacenamiento de carpetas	290	+/- 5 mm
Zócalo	80	+/- 5 mm

Requerimientos técnicos:

• Cada cajón debe encontrase a escuadra tomando como referencia cada uno de sus vértices.
• Cada cajón debe abrirse en un 75% (rieles full extensión), y tiene un tope que evita su caída.
• Cada cajón debe contar con una manija integrada (embebida) en cada uno de los frentes según figuración de lámina de extremo a extremo por el frente de la gaveta.
• Cada cajón debe contar con una porta rótulo, puede ser grafada en la misma lámina de la gaveta, o un elemento adicional pero fijo sin bordes que sean perjudiciales para el usuario.

• Para las dimensiones suministradas en dicho archivador debe contar con cuatro correderas por cajón, dos por cada lado ancladas perfectamente a la estructura en lamina cold rolled con mínimo 3 remaches por corredera.
• Todos los bordes de la lámina expuestos deben ser grafados y/o doblados
• No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas que representen un riesgo en el uso.
• Soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continuo de 5 mm por punto con una distancia de 10 cm entre uno y otro.
• La estructura debe soportar las gavetas abiertas cargadas y sin que se caiga o voltee, realizar prueba de carga por gavera de 40 kg
• Cuando cada gaveta se encuentre abierta, esta debe soportar una carga de 40 kg, sin que llegue a presentar deformación permanente.
• Se garantiza su robustez y estabilidad con el 100% de su capacidad, incluso con las gavetas abiertas.
• El mueble debe permitir el uso de carpetas colgantes y archivo de papelería.
• El mueble debe ubicarse en los espacios dispuestos para su uso, listo para su utilización. • El ancho de la cenefa intermedia para sistema de chapa / trampa de 6 cm por el frente impedirá que el mecanismo de cierre mediante su chapa se golpee con el cajón superior y permitirá dividir el mueble en las gavetas y puerta superior.
• El remate tapa superior en madera será ajustado por medio de 8 tornillos con sus respectivas arandelas de sujeción colocados desde la parte interior de la gavera de la lámina, evitando su caída y/o desprendimiento. Como también optimizando
• Debe soportar hasta 120 kg en su superficie sin que presente deformaciones en su estructura y niveladores
• El mueble no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios. Las superficies frontales no presentan alabeos, grumos u ondas en su cara de trabajo, filos redondeados, con canto refilado, bocelado y pulido.
• Cada frente de gaveta en lámina tendrá figuración de su lamina sistema tipo manija y debajo de esta permitirá la instalación del frente en madera que permita una terminación adecuada para los espacios designados.
• La estructura tendrá esfuerzos omegas como reforzamiento estructural en su conjunto que garantice la estabilidad y funcionabilidad del elemento.
• Cuenta con sistema anti-vuelco de seguridad que impide la apertura de un cajón si otro está abierto.

Presentacion:

Unidad

LOCKER ESPACIO ADMINISTRATIVO Y SERVICIOS. ALTO: 2M. ANCHO: 0.85M. FONDO: 0.4M. LAMINA ACERO COLLED ROLLED. PORTACANDADO. COLOR AZUL Y GRIS

LOCKER ESPACIO ADMINISTRATIVO Y SERVICIOS

IMAGEN DE REFERENCIA



DESCRIPCIÓN Y USO:

Mueble de almacenamiento tipo casillero para el personal administrativo, vigilancia y/o servicios generales.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
COLUMNAS	Acero	Lamina de acero cold rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, grafadas y plegadas en omega. Todas las piezas de lámina deben tener pliegues estructurales en sus caras. El zócalo debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. El zócalo de 5 cm, debe ser plegado en sus caras.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: nopal	3
DIVISIONES				3
BASE Y TAPA				2
ZÓCALO				1
PARED DE FONDO				1
NIVELADORES	Acero inoxidable	Nivelador forrado acero inoxidable diámetro de 5 cm, tornillo zincado para tráfico pesado y de alto impacto, Nivelador Espigo (Acero de 3/8"" por 2"" mínimo de largo).	Acero inoxidable, tornillo zincado. Con protector antideslizante en la parte inferior en goma.	4
PUERTAS	Acero	Lamina de cold rolled 0.9 mm con refuerzo estructural en su interior en lamina Con espesor de pared de 1.2 mm tipo omega, posee seis celosias cada una con 9 huecos troquelados para sistema de ventilación y circulación de aire, posee lamina soldada a la puerta con hueco que permita el uso del portacandado.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster gofrado COLORES: amarillo oro y gris humo dispuestos en forma diagonal.	8
MANIJAS	Acero	Lamina de acero cold rolled doblada, figurada y pulida de 5 cm de ancho por 12 cm de alto y 2.5 cm de profundidad, espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, soldada y tipo embebido en cada una de las puertas. Permite de manera oportuna el ingreso y accionamiento de apertura a través de la mano. No posee filos y/o rebabas que puedan generar riesgo de corte al usuario.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: azul claro. Su diseño permite el ingreso cómodo de la falange distal y media de un adulto para su oportuna apertura y/o cierre.	8
PORTAROTULOS	Acero	Lamina de acero cold rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, figurada, doblada y grafadas; soldada a cada uno de las puertas.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado gofrado. COLOR: gris humo	8
BISAGRAS	Acero	Acero con espesor de pared a 1.5 mm; El sistema de anclaje de la puerta al cuerpo del casillero con sistema de cierre sobre su eje vertical tipo pin arriba y ajuste mediante tornillo abajo,	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Tornillo ajustable abajo.	8
GANCHO	Acero	Lamina de acero espesor de pared a 3 mm de 8 cm de larga doblada y figurada por 3 cm de ancho.	Pintura en polvo tipo epoxi poliéster	8
PORTACANDADO	Acero	Lamina de acero espesor de pared a 1.6 mm de 4 cm de larga doblada y figurada por 3 cm de ancho, soldada a los parales verticales a nivel central de cada una de las puertas.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: nopal	8
CIERRE CHAPAS / IMANES	Acero	chapa de acción con llave. Según norma ANSI A156.11 grado 2. Cada una de las puertas debe tener dos (2) imanes equidistantes de manera vertical junto con la estructura principal del mueble uno del otro de tal forma que permita que las puertas se encuentren cerradas y evitar que las golpeen, doblen o rompan al encontrarse sin candados y abiertas	Con espesor de pared de 1.52 mm comercial cromado, Debe poseer chapa de pestillo horizontal o Vertical de acción con llave (Dos copias).	8 / 8
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo de 5 mm por punto con una distancia de 10 cm entre uno y otro que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	

DIMENSIONES:

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura	2000	+/- 10 mm
Ancho	850	+/- 10 mm
Profundo	400	+/- 10 mm
Zócalo	50	+/- 5 mm

Requerimientos técnicos:

• Entrepaños con capacidad de 50 kg con divisiones horizontales inmersas en cada módulo en lámina de cold rolled Con espesor de pared de 1.2 mm metida 2 cm del total de la profundidad del mueble con sus respectivos dobleces y grafados, posee pared de fondo con estampados. Cada entrepaño deberá encontrarse soldado a las paredes laterales que evite su desprendimiento y/o perdida.
• Todas las piezas de lámina deben tener pliegues estructurales en sus caras. El zócalo debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. El zócalo debe ser plegado en sus caras.
• El mueble debe ser ensamblado de tal manera que NO permita que sus puertas se retiren posterior a este proceso. Todos los muebles deben ser entregados ensamblados e instalados en los puntos suministrados para tal fin con arandelas y tornillos que presionen la lámina hacia los chazos empotrados a muro ubicadas en platinas de anclaje soldadas la parte superior del casillero.
• En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. técnica.
• Cada puerta de color vivo: amarillo oro y gris ratón dispuestos en forma diagonal. que generen ambientes cálidos y propicios para la institución educativa.
• Las dimensiones deben ser acordes a 8 Espacios (1 por usuario).
• Cada una de las puertas debe tener una manija independiente, plegada y orificios de ventilación.
• La estructura principal del mueble debe ser independiente de las puertas, es estable y debe entregarse instalado en los lugares indicados por la institución ajustando los niveladores antes de chazar a muros.
• Cada uno de los módulos tendrá topes que impidan las puertas se vayan hacia dentro del mueble y las cuales servirán como guía para el cierre oportuno de las chapas y portacandados.
• Este mueble debe ir anclado a muro por seguridad de los usuarios en dado caso que su capacidad de almacenamiento sea completada en un 100%. Ubicando en la parte posterior del mueble en sus esquinas dos refuerzos estructurales por modulo en lámina de 3 mm, con sus respectivos avellanes que permitan una fijación óptima al muro.
• Dentro del diseño y en la colocación de las fallebas posee suplemento en lamina figurada y doblada que permita su instalación, fijación y cierre oportuno con relación a cada una de las puertas.

Presentacion:

Unidad

BUTACO GRADUABLE. ALTURA: DE 45CM A 65CM. ASIENTO: 0.35. DIMENSIÓN BASE: 0.65M.

BUTACO GRADUABLE

IMAGEN DE REFERENCIA



DESCRIPCIÓN Y USO:

Butaco graduable para uso en espacios con mesas de fines específicos trabajos técnicos y/o laboratorios.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
BASE	Acero	Tubería en 2 pulgada con terminación a 1 ¼ pulgadacon espesor de pared de 1.2 mm sin pintura, cinco aletas con tubería oval y figurada. Reforzamiento central en acero con ajuste alpistón, diámetro mínimo 650 mm.	cromado	1
NIVELADORES	Polipropileno	Nivelador Base (polipropileno de alto impacto), Nivelador Espigo (Acero de 3/8"" por 2"" de largo), debe resistir el peso de si mismo y una carga de mínimo 30 kg	Polipropileno Texturizado color negro / Zincado	5
PISTON	Acero	Sistema de graduación en altura por medio de pistón neumático de 300 NW. Mecanismo syncron auto pesante con posiciones de bloqueo.	Inyectado micro texturizado negro con protección UV, Zincado parte metálica.	1
ESTRUCTURA ASIENTO	Madera	Madera contrachapada de 18 mm que posibilite la base y reforzamiento estructural para la colocación espuma y tapizado sintético asiento. Diámetro base del asiento de 35 cm	Aplicación de sellador.	1
APOYA PIES	Acero	Tubería en 1 ¼ pulgada con espesor de pared de 1.2 mm, figurada en forma circular con un diámetro de 30 cm con sus respectivos refuerzos estructurales que permita resistir cargas superiores a los 120 kg.	cromado	1
	Espuma	Espuma de poliuretano Inyectada de 45 mm de espesor de alta densidad mínima 60 kg/m3. El tapizado	Su conformación debe seguir normas y acabados	
TAPIZADO	Cuero sintético	Tapizado en cuero sintético, prana o similar de alto impacto con costuras hiladas resistentes y debidamente espaciadas,	Cuero sintético prana o similar de alto impacto con costuras hiladas resistentes y debidamente espaciada. Color marfil, plata o similar.	1
PERILLAS	Polipropileno	Debe permitir la sujeción con la mano corresponden a espaldar, unión y asiento, inyectado micro texturizado negro con protección UV	micro texturizado negro con protección UV	1
UNION ASIENTO	Acero	Sistema de graduación en acero	Comercial (contacto permanente.)	1
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo. , la unión asiento espaldar es figurada y tiene una tuerca soldada, en la correspondiente al asiento (contratuerca) para permitir el ajuste del espaldar.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	

DIMENSIONES:

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura graduable	450 - 650	+/- 5 mm
Diámetro de la superficie asiento	350	+/- 5 mm

Requerimientos técnicos:

• Las terminales de tubería en acero deberán ser selladas en lámina soldada, generando terminaciones óptimas y sin filos expuestos.
• Butaco de altura graduable, debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Debe resistir arrastre lateral con una carga dinámica de 100 kg sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en una distancia de 2 metros. En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.
• las costuras y/o grapas del tapizado no quedan expuestos a la vista, el tapizado es limpio y de excelente calidad.
• Posee platina de anclaje al asiento con 5 huecos avellanados para sujeción a la base asiento. Posee manija de accionamiento perfectamente instalada sin que posee holguras y que posibilite el accionamiento mecánico del pistón.
• El sistema del apoyapié es graduable conforme a las medidas indicadas en el componente dimensional

Presentacion:

Unidad

MESA DE JUNTAS 10 PUESTOS CON SILLA. LONGITUD: 3,6M. ANCHO: 1,4M. MATERIAL: MADERA AGLOMERADA 30MM. TORNILLOS: 1/2" ZINCADOS

MESA DE JUNTAS 10 PUESTOS CON SILLA

IMAGEN DE REFERENCIA



DESCRIPCIÓN Y USO:

Mesa de trabajo para reuniones grupales de 10 personas

DESCRIPCIÓN TÉCNICA MESA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
PATAS	Acero	Tubo rectangular cold rolled de 3 "por 1 ½ " espesor de pared 1.2 mm (sin pintura).	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado micro texturizado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: Negro	4
TRAVESAÑO DOBLE	Acero	Estructura de refuerzo doble en medio de la chambranas laterales por su parte más larga comportándose como una columna vertebral doble en acero de tubo rectangular cold rolled de 3 " por 1 ½ " con espesor de pared 1.2 mm, sin pintura.		4
PATAS DE APOYO INTERMEDIAS	Acero	Tubo rectangular cold rolled de 3 "por 1 ½ " con espesor de pared 1.2 mm (sin pintura), posibilitando dar un equilibrio estructural al largo de la mesa.		4
CHAMBRANA	Acero	Tubo rectangular cold rolled de 3 " por 1 ½ " con espesor de pared 1.2 mm (sin pintura).		8
CANALETA	Acero	Lamina cold Rolled con espesor de pared a 1.2 mm con sus respectivos dobleces y grafados. Con tapa canaletatroquelada.		1
PLATINAS DE SUJECION	Acero	Platinas troqueladas en L con espesor de pared a 1.52 mm soldadas a la chambrana o travesaño que posibilite una perfecta adhesión a la superficie en lamina figurada espesor de pared 1.5 mm		24

MESA DE JUNTAS 10 PUESTOS CON SILLA

IMAGEN DE REFERENCIA



DESCRIPCIÓN Y USO:

Mesa de trabajo para reuniones grupales de 10 personas

DESCRIPCIÓN TÉCNICA MESA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
PATAS	Acero	Tubo rectangular cold rolled de 3 "por 1 ½ " espesor de pared 1.2 mm (sin pintura).	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado micro texturizado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: Negro	4
TRAVESAÑO DOBLE	Acero	Estructura de refuerzo doble en medio de la chambranas laterales por su parte más larga comportándose como una columna vertebral doble en acero de tubo rectangular cold rolled de 3 " por 1 ½ " con espesor de pared 1.2 mm, sin pintura.		4
PATAS DE APOYO INTERMEDIAS	Acero	Tubo rectangular cold rolled de 3 "por 1 ½ " con espesor de pared 1.2 mm (sin pintura), posibilitando dar un equilibrio estructural al largo de la mesa.		4
CHAMBRANA	Acero	Tubo rectangular cold rolled de 3 " por 1 ½ " con espesor de pared 1.2 mm (sin pintura).		8
CANALETA	Acero	Lamina cold Rolled con espesor de pared a 1.2 mm con sus respectivos dobleces y grafados. Con tapa canaletatroquelada.		1
PLATINAS DE SUJECION	Acero	Platinas troqueladas en L con espesor de pared a 1.52 mm soldadas a la chambrana o travesaño que posibilite una perfecta adhesión a la superficie en lamina figurada espesor de pared 1.5 mm		24
NIVELADORES	**Acero inoxidable**	**Nivelador forrado acero inoxidable diámetro de 5 cm, tornillo zincado para tráfico pesado y de alto impacto, Nivelador Espigo (Acero de 3/8"" por 2"" mínimo de largo).**	**Acero inoxidable, tornillo zincado. Con protector antideslizante en la parte inferior en goma.**	8
SUPERFICIE	Madera	Aglomerado particulado de 30 mm. La superficie en forma ovoide por su parte más larga totalmente lisa. No presenta ondulaciones, perturbaciones, grumos y/o alabeos en ninguna de sus caras. Filos redondeados. Según el material requerido se indica No se recibe tipo MDF.	Laminado decorativo melamínico de alta presión textura; espesor de pared 0.8 mm por su cara principal color en acabado madera veteada tipo véneto, imperiale, palazzo o similar y contracara (balance) espesor de pared a 0,6 mm mínimo mm color almendra o similar. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm, Perfectamente refilado, bocelado y pulido en sus filos color roble natural o arena, instalación de superficie tipo dilatada.	1
LAMINA EMBEBIDA EN SUPERFICIE.	Acero	Lamina de acero cold Rolled espesor de pared a 1.2 mm, de 15 cm de ancho por todo el largo de la superficie ubicada en el centro de la mesa y quedando al ras con el laminado decorativo de alta presión, rematara el acceso mediante la misma al sistema de conectividad grommet,		1
TORNILLOS	Acero	Tornillos golosos auto perforantes de ½" con cabeza de garbanzo y su respectivas arandelas que posibiliten una mayor abrasión a la superficie.	Zincado	24
GROMMET	metálico	Posee 1 caja de conectividad empotrada en la superficie de la mesa con conexiones eléctricas y de datos ocultas y sin cables a la vista tipo grommet.	Según normatividad RETIE. No deben existir cables expuestos.	4
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA SILLA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
BASE	Aluminio / copolimero	Base en aluminio y copolimero con cinco aletas, anillos de acero con red interior con rodachinas y Nylon con reforzamiento central en acero con ajuste al pistón, mediante red de nervaduras diámetro mínimo 660 mm. orificio central cónico con buje de ajuste en acero	Aluminio y copolimero de alto impacto negro	1
RODACHINAS	Nylon	Nylon 100% doble pista con banda elástica para piso duro. Diámetro 65 mm piso duro, eje interno y central de acero con pin de ajuste	Inyectado micro texturizado negro - blanco	5
PISTON	Acero	Sistema de graduación en altura por medio de pistón neumático de 300 NW. Mecanismo syncron auto pesante con posiciones de bloqueo. Tipo columna neumática graduable en altura	Acero - Inyectado micro texturizado negro con protección UV, Zincado parte metálica.	1
ESTRUCTURA ASIENTO Y ESPALDAR	Plástico	Tipo ejecutivo en polipropileno inyectado según la curvatura (asiento / espaldar) con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras y cubierta texturizada.	micro texturizado negro con protección UV espaldar alto con malla.	2
ESPALDAR	Polipropileno	Carcaza polipropileno con filtro UV inyectado con refuerzo estructural. Unión por medio de latina 5/16 de 7 cm por 45 cm entre el mecanismo y el espaldar	Tapizado en malla Nylon de alta resistencia	1
ACOLCHADO	Espuma poliuretano	Espuma de poliuretano Inyectada / moldeada de 60 mm de espesor de alta densidad mínima 60 kg/m3. El tapizado permite la transpiración del usuario sin acumulación del sudor	Su conformación debe seguir normas y acabados ergonómicos con conformación homogénea.	2
TAPIZADO	Paño / Microfibra	100% fibra sintética, filamentos de polipropileno con latex, de secado rápido. El color debe ser parte integral de la fibra. Punzonado y látex espumado por el revés.	Tela anti fluidos negra con protección UV, el asiento es sobre puesto de acolchado en tela space anti fluido de fácil limpieza con tratamiento anti alérgico, anti manchas, anti hongos y anti ácaros	1
SOPORTE LUMBAR	Polipropileno	Mínimo de 4 mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión, generando un espesor de 3 cm	micro texturizado negro con protección UV	1
PERILLAS	Polipropileno	Debe permitir la sujeción con la mano corresponden a espaldar, unión y asiento, inyectado micro texturizado negro con protección UV	micro texturizado negro con protección UV	2
UNION ASIENTO / ESPALDAR	Acero	Sistema de graduación en acero	Comercial (contacto permanente.)	1
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo. , la unión asiento espaldar es figurada y tiene una tuerca soldada, en la correspondiente al asiento (contratuerca) para permitir el ajuste del espaldar.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	

DIMENSIONES:

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Alto	750	+/- 5 mm
Ancho	1400	+/- 5 mm
largo	3600	+/- 5 mm
DESCRIPCION	**DIMENSION (mm)**	**TOLERANCIA (mm)**
Altura del plano del asiento	350-550	N/A
Altura del respaldo desde asiento	500	5 mm +/-
Espesor del asiento	70	2 mm +/-
Profundidad efectiva del asiento	450	5 mm +/-
Ancho del asiento	420 - 520	N/A
Ancho del respaldo	420 - 520	N/A
Radio del borde delantero del asiento	50	5 mm +/-
Inclinación del asiento	0 - 5 °	1°

Requerimientos Técnicos Mesa

•La mesa debe permitir la acomodación de diez sillas ejecutivas según requerimientos técnicos expuestos anteriormente.
•Posee cajas de conectividad empotradas en la mesa con conexiones eléctricas y de datos ocultas y sin cables a la vista tipo grommet.

• La mesa debe soporta 150 Kg verticales sobre su superficie y ser arrastrada con una carga de 100 Kg sin presentar deformaciones permanentes.
• La estructura es estable cuando está en uso.
• La superficie es totalmente horizontal ovoide por la parte más larga, no presenta alabeos u ondas en su superficie.
• No presentan filos ni puntas ni rebabas que representen peligro para el usuario, todos los bordes de lámina son grafados
• Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliester, con recubrimiento en polvo, acorde a la norma técnica NTC 2808.
• Los materiales utilizados en la elaboración son tratados para evitar la propagación del fuego yla emisión de gases tóxicos.
• La mesa debe ubicarse en los espacios dispuestos para su uso, listas para su utilización en las salas de juntas indicadas.
• · La mesa sala de juntas es suministrada mediante dos módulos que faciliten su ubicación y posterior instalación.
•El laminado decorativo en su cara y contracara una vez pegada a la superficie, no tendrá desportilles o se encontrará mal refilada en sus filos, lo que permitirá una adherencia optima por toda la unidad superficial del canto y/o el filo de la superficie.
•En cada una de los extremos del canto rígido existirá un acople a 45 grados que permita una óptima y limpia terminación, reforzando su fijación a través del sistema de apuntillado que garantice la unidad entre el canto rígido y la superficie en madera contrachapad

Requerimientos técnicos silla:

•Silla giratoria ergonómica para adultos, espaldar alto, asiento tapizado en microfibra, sistema basculante para graduación, sistema neumático para graduación de altura, base en aluminio con cinco aletas con rodachinas.
•Base de cinco puntos elevación neumáticas basculantes, tres bloqueos, apoyo lumbar de malla sintética negra.
•Mecanismo syncron autopesante con posiciones de bloqueo, pistón de acero graduación de altura por medio de pistón neumático de 300NW acabado en inyectado micro texturizado negro con protección UV, zincado parte metálica.
•La base de nylon tiene un refuerzo central en acero en el ajuste con el pistón para mejorar la resistencia.
•La estructura del espaldar y el asiento siguen las curvaturas anatómicas resaltando el apoyo lumbar, el espaldar está separado del asiento y permite la fácil regulación en profundidad, la silla permite la graduación en altura desde la base por medio de un pistón neumático,
•La red de nervaduras de los módulos internos tiene máximo 10 mm entre intersecciones con una altura de mínimo 5 mm, la unión asiento espaldar se sujeta al módulo interno del espaldar con mínimo cuatro tornillos de 1”.
•La silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
•Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año. El material de inyección de la silla en copolimero de alto impacto 100% virgen y original –certificado, NO remano facturado.
•las costuras y/o grapas del tapizado no quedan expuestos a la vista, el tapizado es limpio y de excelente calidad.
• El espaldar debe estar separado del asiento y debe permitir la fácil regulación en profundidad.

•Mecanismos en acero de alta resistencia y para tráfico pesado (platinas, resortes, palancas pivotes, trinquetes y pasadores)
•Acolchados y tapizados asiento con espuma inyectada de alta densidad de 3 cm figuración ergonómica. Base en cazata de 2 cm, envuelto en guata 500 para mayor comodidad

Presentacion:

Conjunto mesa de juntas con sus respectivas sillas según descripción.

BIBLIOBANCO. ALTURA: 1,90M. ANCHO: 1M. PROFUNDIDAD: 0,35M. MATERIAL: LAMINAS DE ACERO. ENTREPAÑOS: SON 4

BIBLIOBANCO

IMAGEN DE REFERENCIA





DESCRIPCIÓN Y USO:

Este elemento es un mueble de almacenamiento de libros y material para las aulas de clase

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
COLUMNA	Acero	Lamina de acero cold rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, grafadas y con 2 refuerzos estructurales omegas al espaldar. Las columnas Laterales son grafadas, contra columnas figuradas y perforadas con sistema de graduación 32 soldada a la columna quedando al interior del mueble. Zócalo de 8 cm reforzado con perfil omega de manera transversal.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, con Recubrimiento en polvo, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: Gris cenizo	2
CONTRA COLUMNA				2
BASE Y ZÓCALO				1
PARED DE FONDO				1
NIVELADORES	Polipropileno	Nivelador Base (polipropileno de alto impacto), Nivelador Espigo (Acero de ¾"" por 2"" de largo)	Polipropileno Texturizado color negro / Zincado	6
PUERTAS MARCO	Acero	Tubo rectangular cold rolled de 12 por 25 mm espesor de pared a 1.2 mm sin pintura en contorno. Mas reforzamiento estructural de manera vertical o horizontal que permita tener mayor robustez en las mismas.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. COLOR: Amarillo poker, Amarillo oro, Amarillo golden o similar	2
PUERTA	Acero	Lamina plegada de acero cold rolled espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, grafadas y con refuerzos estructurales omega por su parte más larga.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: Amarillo poker, Amarillo oro, Amarillo golden o similar	2

ENTREPAÑOS	Madera	Aglomerado de particulas de 25 mm - No se recibe tipo MDF.	Laminado decorativo melaminico; espesor de pared 0.6 mm color gris humo y canto rigido termo fundido de 2.2 mm en sus filos color malibu, tabaco - bicolor	4
PLATINAS PORTA ENTREPAÑOS	Acero	Platina espesor de pared a 1.5 mm de 30 mm de ancho por 14 cm figurada que se ancle por un externo al sistema de graduación en la contra columna y por el otro que sostenga el entrepaño. Dentro del sistema de sujeción se refuerza a través de las platinas colocadas en el espaldar de chicho mueble conforme a la graduación generada.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: Gris cenizo.	16
MANIJAS	Acero	Lamina de acero cold rolled doblada, figurada y pulida de 5 cm de ancho por 20 cm de alto y 2.5 cm de profundidad, espesor de pared sin pintura de 1.2 mm, soldada y tipo embebido en las dos puertas. Permite de manera oportuna el ingreso y accionamiento de apertura a través de la mano. No posee filos y/o rebabas que puedan generar riesgo de corte al usuario.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: azul claro. Su diseño permite el ingreso cómodo de la falange distal y media de un adulto para su oportuna apertura y/o cierre.	2
REMATE SUPERIOR	Madera	Aglomerado de particulas de 15 mm	Laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.6 mm mínimo, canto rígido termo fundido de 2.2 mm en sus filos color gris humo tanto laminado como el canto	1

DIMENSIONES:

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Altura	1900	+/- 5 mm
Ancho	1200	+/- 5 mm
Profundo	350	+/- 5 mm
Zócalo	100	+/- 5 mm

PORTACANDADO	Acero	de 30 mm de ancho.	Acabado micro texturizado. COLOR: Gris cenizo.	2
TOPE	Acero	Lamina figurada de acero cold rolled espesor de pared a 1.5 mm, que permita el cierre oportuno de los pasadores y trunque el cierre de la puerta hasta la posición inicial.	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster. Acabado micro texturizado. COLOR: Gris cenizo.	2
CIERRE	Acero	Con sistema de cierre tipo pin arriba y ajuste mediante tornillo abajo, chapa de Triple cierre de acción con llave. Según norma ANSI A156.11 grado 2. La cual deberá llevar dos canaletas en lamina cold rolled en su interior para protección con sistema de camisa y remaches que impida su desprendimiento y el contacto con los usuarios. Se garantiza la seguridad del mueble.	Con espesor de pared de 1.52 mm comercial cromado para tráfico pesado.	2
PORTACANDADO	Acero	Lamina de acero espesor de pared a 1.6 mm de 4 cm de larga doblada y figurada por 3 cm de ancho, soldada a los parales verticales a nivel central de cada una de las puertas, con sus respectivos orificios que permita la colocación de candados.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: gris humo	2
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo de 5 mm por punto con una distancia de 10 cm entre uno y otro que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo.	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	

Requerimientos técnicos:

• Una de las puertas debe llevar pasadores resortados arriba y abajo, sistema retráctil y la otra debe llevar chapa de seguridad de triple cierre y tapa luz por la parte del frente
• Este mueble debe ir anclado a muro por seguridad de los usuarios en dado caso que su capacidad de almacenamiento sea completada en un 100%. Ubicando en la parte posterior del mueble en sus esquinas dos refuerzos estructurales en lámina de 3 mm, con sus respectivos avellanes que permitan una fijación óptima al muro. El acabado se solicita en pintura electrostática tipo epoxi poliéster acabado gofrado, el color será defino por la supervisión.
• Lleva dos mecanismos portacandados ubicados de forma equidistante soldadas por el frente de las puertas que posibilite una mayor robustez en seguridad para los elementos allí almacenados. Surgiendo como un plan B en caso de que se averíe el sistema de triple cierre.

• Una vez instalado el mueble se verificará que se encuentre a nivel y se medirán las diagonales que permitan verificar el ajuste, cierre y apertura de las puertas.
• La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños. Los entrepaños son ajustables a la estructura y deben soportar una carga estática de 70 kg verticales sobre su superficie, sin presentar deformación.
• Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG en cordones continuos de 0.5 cm por punto y separados 10 cm uno del otro.
• En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.
• El mueble debe tener una pared de fondo en lámina de acero plegada.
• La pared de fondo debe tener dos refuerzos estructurales independientes en lámina figurada en omega soldado en su lado central paralelo a la horizontal del mueble.
• El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior del mueble ajustados a través de arandelas de sujeción a lamina y aglomerado.
• Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja en lamina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.
• Todas las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en sus lados.
• La base piso debe tener un perfil omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.
• La cerradura debe ser de triple cierre uno central, otro en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.
• Los huecos que permiten el cierre tanto arriba como abajo deben tener un hueco preciso con respecto a las varillas de cierre 6 mm de diámetro, con refuerzo en lamina por debajo del mismo que evite su juego y garantice la seguridad de este. • La lamina base del mueble tendrá topes que impidan las puertas se vayan hacia dentro del mueble y las cuales servirán como guía para los huecos donde casaran los pasadores.
• Cada una de las puertas cuenta con un sistema de cierre tipo camisa que protejan el sistema de triple cierre y manijas de cada una de las puertas, instaladas con 10 remaches cada una.
• La base tendrá un tope en la parte inferior que servirá como guía de cierre en la puerta izquierda, los huecos que permiten el anclaje y cierre de las varillas de cierre contendrán refuerzos en lamina espesor de pared a 1.2 mm por su parte posterior a la vista.
• Ubicadas en el espaldar contendrán dos guías figuradas y perforadas con sistema de graduación 32 soldadas y aseguradas a los refuerzos estructurales del mismo. Que permita garantizar la colocación de los entrepaños mediante las platinas porta entrepaños.
• La colocación de las platinas porta entrepaños garantiza la unidad, estabilidad y seguridad de los entrepaños una vez se encuentren en uso.

Presentacion:

Unidad

SILLA NEUMÁTICA RECTORÍA CON DESCANSABRAZOS. FIBRA SINTETICA. ELEV NEUMATICA. DESCANZABRAZOS. ASIENTO ESPUMA ALTA DENSIDAD. TAPIZADO EN PAÑO.

Descripción Y Uso

Silla destinada al trabajo en rectoría junto con escritorio de atención rectoría, mesa de cómputo rectoría, archivador y sala de juntas con sistema de graduación de altura neumática, graduación mecánica de espaldar, contacto permanente y descansa brazos.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Base	Nylon o Poliuretano con Carga de Fibra de Vidrio al 30%	Conformado por 5 aspas con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras diámetro 600 mm	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	1
Rodachinas	Nylon 100%	Doble pista 2" de diámetro con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras y eje interno acero	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	5
Pistón	Acero	Graduación de altura por medio de pistón neumático de 300 nw	Inyectado micro texturizado negro con protección uv, zincado parte metálica	1
Acolchado	Espuma de poliuretano	Espuma de poliuretano inyectada de 50 mm de espesor de alta densidad mínima 60 kg/m³	Su conformación debe ser homogénea	2
Tapizado	Paño	100% fibra sintética filamento de Polipropileno, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra. Punzonado y Látex Espumado por el revés	Tratamiento antialérgico, anti manchas, color Azul Oscuro con tratamiento de protección contra fluidos	2
Unión asiento Espaldar	Acero	Sistema graduación en acero	Comercial (contacto permanente)	1
Cubierta unión asiento Espaldar	Polipropileno	Tapas y manija	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	2
Cubiertas exteriores	Polipropileno	Mínimo de 2mm de espesor de pared con pines de ajuste con la contratapa a presión	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	2
Cubierta pistón	Polipropileno	Telescópica	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	1
Espaldar interno	Madera o Polipropileno	Contrachapada de 12 mm mínimo en módulos conformados según la curvatura de la espalda	* Lijado e inmunizado	1
		Polipropileno inyectado según la curvatura de la espalda con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras	* Inyectado micro texturizado negro con protección uv	
Asiento Interno	Madera o Polipropileno	Contrachapada de 12 mm mínimo en módulos conformados según la curvatura del asiento	* Lijado e inmunizado	1
		Polipropileno inyectado según la curvatura del asiento con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras	* Inyectado micro texturizado negro con protección uv	
Insertos internos (T-nuts)	Acero	1/4" con rosca para sujeción unión espaldar-asiento	Zincado	8
Perillas	Polipropileno	Debe permitir la sujeción con la mano corresponden a espaldar, unión y asiento	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	3
Estructura descansa brazos	Acero	Perfil de acero laminado en frio platina figurada espesor de pared 1/4" mínimo, ancho 1 1/2".	Pintura en polvo para aplicación electrostática color negro gofrado.	2
Descansa brazos	Poliuretano	Expandido	Negro color piel	2

Requerimientos Técnicos

• El material en que están fabricados los componentes plásticos deben ser 100% originales no re manufacturado
• La silla debe tener dos descansa brazos de poliuretano expandido cada uno debe tener una estructura en platina figurada de 1/4".
• La base de nylon debe tener un refuerzo central en acero en el ajuste con el pistón para mejorar la resistencia

• La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar
• El espaldar debe estar separado del asiento y debe permitir la fácil regulación en profundidad
• La silla debe permitir la graduación en altura desde la base por medio de un pistón neumático
• Tapizado en 100% fibra sintética filamento de Polipropileno para las superficies de espaldar y asiento
• El tapizado debe permitir la transpiración del usuario sin acumulación del sudor
• El tapizado debe ser exclusivamente en paño, no se permiten tapizados en vinilos ni materiales similares
• Las costuras y/o grapas del tapizado no deben quedar a la vista.
• El sistema de contacto permanente debe permitir la graduación del espaldar
• La unión asiento espaldar debe llegar al módulo interno del espaldar y cubrirse con la tapa
• La unión asiento espaldar debe sujetarse al modulo interno del espaldar con mínimo tres (3) tornillos de 1/4"
•La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
•La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde su base en una distancia de 2 metros.
•En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento	350 - 520	N/A
Altura del respaldo desde asiento	400 - 500	N/A
Espesor del asiento	70	2 mm +/-
Profundidad efectiva del asiento	450	5 mm +/-
Ancho del asiento	420 - 520	N/A
Ancho del respaldo	420 - 520	N/A
Radio del borde delantero del asiento	30	5 mm +/-
Inclinación del asiento	0- 5 °	1°
Angulo del plano del asiento con el respaldo	100 - 105°	1°

SOFÁ DE TRES (3) PUESTOS. MATERIAL: MADERA. TAPIZADO: PAÑO Y TELA VINILICA. ESPUMADO POLIURETANO ALTA DENSIDAD

Descripción Y Uso

Sofá de (3) tres puestos para trabajo especializado en aulas de Bilingüismo, Biblioteca y Salas de Espera

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura	Madera	Madera maciza: Listón de amarillo, moho o sajo de mínimo 100 x 50 mm.	Inmunizado y sellado	1
Acolchado	Espuma de poliuretano	Espuma de poliuretano inyectada de 80 mm de espesor de alta densidad mínimo 60 Kg/m³	Homogéneo	1
Tapizado	Paño	100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra.	Tratamiento antialérgico, anti manchas. Color Naranja oscuro	1
	Tela Vinílica	Textil tejido 100% en poliéster combinada con la superficie de vinilo		
Sistema de resortes para el asiento	Acero	Resortes de 1/4" en varilla acerada deben cubrir el 100% de las superficies de acomodación.	zincado	1
Patas	Polipropileno	Copolímero inyectado	Micro texturizado negro con protección UV	7

Requerimientos Técnicos

•Textiles 100% fibra sintética o tela vinílica con tratamiento anti manchas y antialérgico.
•El tapizado debe ser en paño, textil tejido 100% en poliéster o tela vinílica con condiciones técnicas iguales o superiores al paño.
•Las costuras y/o grapas del tapizado no deben quedar a la vista.
•El color hace parte integral de la fibra del tapizado de paño
•Soporta una carga de 200 kg sobre su superficie sin deformarse permanentemente.
•En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso
•Todas las superficies tapizadas, llevan el mismo tipo y color de paño escorial o tela vinílica

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura efectiva del asiento	420	10 mm +/-
Altura total del sofá	624	10 mm +/-
Ancho total del sofá	1920	10 mm +/-
Profundidad total del sofá	1280	10 mm +/-
Profundidad efectiva del asiento	440	10 mm +/-
Profundidad del sofá con espaldar medio	640	10 mm +/-
Ancho por puesto	550	10 mm +/-

TABLERO. ALTURA: 1.2M. ANCHO: 2.44M. PORTA BORRADOR: SI. FONDO BLANCO.

Descripción Y Uso

Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16

Requerimientos Técnicos

•Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.
•No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".
•No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".
•Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.
•El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.
•El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.
•El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.
•Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.
•Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior mas largo del tablero.
•Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.
•Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue. Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.
•La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.
•Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro
•La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.
•La altura de montaje del tablero se determinará según el tipo de aula.
•Se pueden reemplazar los tornillos

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del tablero	1220	10 mm +/-
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-

MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULA TIM. ALTURA: 1.24M. ANCHO: 1.2M. FONDO: 0.4M. PUERTA, LATERALES, ENTREPAÑO Y BASE PISO EN LAMINAS PLEGADAS ESPESOR PARED

1,2MM. PUERTA ABATIBLE. ENTREPAÑOS FIJOS. REMATE SUPERIOR EN MADERA CONTRACHAPADA DE 14 MM MÍNIMO. (SIN PINTURA)

Descripción Y Uso

Mueble de almacenamiento para material didáctico del aula de tecnología, innovación y multimedia con dos (2) entrepaños fijos y tres (3) cajones independientes en madera o polipropileno.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color **amarillo oscuro** gofrado	2
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color **amarillo oscuro** gofrado	2
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm mínimo.(sin pintura)	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3
	Madera	Madera Contrachapada de 15 mm mínimo.	Color negro	

Requerimientos Técnicos

•Todos las piezas de lamina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.
•La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante.
•La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.
•La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños •Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central

por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante. •La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble. •Cada una de las puertas es independiente, esta conformada por una bandeja de lamina y una estructura independiente en tubería de acero con un
•La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.
•La tapa superior es una estructura de lamina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.
•El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.
•El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm
•El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.
• La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.
•Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.
•Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lamina.
•Cada entrepaño debe soportar una carga estática de 70 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

OPCIÓN 1 CAJONES EN MADERA

•Los cajones en madera deben estar perfectamente sellados, lijados y lacados por todas sus caras ensamblados con puntillas y pegante para madera o tornillos auto perforantes y pegante para madera
•Cada uno de los cajones en madera debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
•Cada uno de los (3) cajones en madera deben tener dos manijas paralelas entre si.

OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO

•Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. •Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.
•Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
•Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.
•Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.

•En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-
Altura Puerta	1160	5 mm +/-
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-
Altura de la manija	213	5 mm +/-
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-
OPCIÓN 1 CAJÓN EN MADERA		
Ancho de cada uno de los cajones	360	5 mm +/-
Profundidad de cada uno de los cajones	350	5 mm +/-
Alto de cada uno de los cajones	255	5 mm +/-
Ancho interno de cada manija del cajón	100	2 mm +/-
Alto interno de cada manija del cajón	30	1 mm +/-
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A

La fecha límite para que los interesados presenten Ofertas en el Proceso de Contratación **SA-SI-GB-017-2025 es el 08 de octubre de 2025 a las 9:00 a.m.** Las Ofertas deben presentarse de acuerdo con lo dispuesto en la sección VI., de los pliegos de condiciones.

El valor estimado del contrato es por la suma de **MIL DOSCIENTOS CINCUENTA Y SIETE MILLONES OCHOCIENTOS DIEZ MIL CIENTO OCHENTA Y DOS PESOS CON OCHENTA Y SEIS CENTAVOS MCTE ($1.257.810.182,86),** incluidos impuestos y la totalidad de los costos directos e indirectos en que se incurra para la ejecución del contrato. Respaldado con el Certificado de Disponibilidad Presupuestal No. 4971 de fecha 28 de agosto de 2025.

Los Acuerdos Comerciales mencionados en la sección X del pliego de condiciones son aplicables al Proceso de Contratación **SA-SI-017-2025**

El Proceso de Contratación **SA-SI-017-2025, NO es** susceptible de ser limitada a MiPymes, en razón a su cuantía.

En el proceso de pueden participar los que acrediten lo establecido en el pliego de condiciones, respecto a capacidad jurídica, técnica y financiera.

En el proceso hay (o no) lugar a preclasificación

El siguiente es el Cronograma PROVISIONAL del Proceso de Contratación:

Actividad	Fecha	Lugar
Publicación aviso Convocatoria pública	25 de septiembre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II www.boyaca.gov.co

Publicación de Estudios Previos y documentos previos	25 de septiembre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II www.boyaca.gov.co
Publicación Proyecto de Pliego de Condiciones	25 de septiembre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II www.boyaca.gov.co
Plazo para presentar observaciones al proyecto de pliego de condiciones	Hasta el 01 de octubre del 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Respuesta observaciones y sugerencias al proyecto de pliego de condiciones	02 de octubre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II www.boyaca.gov.co
Expedición y publicación acto administrativo de apertura del proceso de selección	02 de octubre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II www.boyaca.gov.co
Publicación pliego de condiciones definitivo	02 de octubre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II www.boyaca.gov.co
Presentación de observaciones al Pliego de Condiciones	03 de octubre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Respuesta observaciones al Pliego de condiciones	06 de octubre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Expedición de Adendas	06 de octubre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Presentación de Ofertas	Hasta 08 de octubre de 2025 Hora: 9:00 A.M	Únicamente en Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Informe de evaluación de Ofertas	08, 09 de octubre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Publicación del informe de evaluación de las Ofertas	Hasta el 09 de octubre del 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Presentación de observaciones al informe de evaluación de las Ofertas	10, 14 y 15 de octubre de 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Publicación del informe definitivo	16 de octubre del 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co

		SECOP II
Apertura sobre económico	17 de octubre del 2025 a las 09:00 a.m.	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Subasta Electrónica	17 de octubre del 2025 a las 09:30 a.m.	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Publicación acto administrativo de adjudicación o declaratoria de desierto	17 de octubre del 2025	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Firma del Contrato	Dentro de los tres (03) días hábiles siguientes	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Entrega de garantías	Dentro de los tres (03) días hábiles siguientes	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II
Aprobación de garantías	Dentro de los tres (03) días hábiles siguientes	Portal único de Contratación Estatal; www.colombiacompra.gov.co SECOP II

Los interesados pueden consultar los Documentos del Proceso **SA-SI-017-2025,** en el SECOP II

El presente aviso se publica en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 2.2.1.1.2.1.2 del Decreto 1082 de 2015.

Tunja, 25 de septiembre de 2025

WILLIAM YESID ARCHILA CARDENAS
Secretario de Contratación

SOFIA ESPERANZA BURGOS GUIO
Directora Administrativa de Procesos de Selección

Elaboro: Carol Ruiz
Profesional E.