UNIDAD Y/O DEPENDENCIA: **JELOG-DILOS**

FECHA INFORME: Día: 30 Mes: Septiembre Año: 2025

CONTRATO N°. 075-00-A-COFAC-DILOS-2025

CONTRATISTA: INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA SAS

VALOR DEL CONTRATO: $570.136.500,00

FORMA DE PAGO:

LA NACIÓN – MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA pagará al Contratista el valor del contrato así:

PAGO ÚNICO: Se realizará un único pago correspondiente al 100% del valor del contrato, al recibo a satisfacción de los elementos por parte del Supervisor, cumplimiento y entrega de los documentos requeridos para pago, con cargo al PAC NOVIEMBRE 2025, de acuerdo con la facturación.

FECHA FIRMA CONTRATO: Día 30 Mes 05 Año 2025

OBJETO DEL CONTRATO:

"ADQUISICIÓN DE CAMISAS, CAMISETAS Y PANTALONCILLOS TIPO BOXER PARA EL PERSONAL MILITAR DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA"

CONTRATO MODIFICATORIO No. 01

FECHA DE FIRMA: 04 de Septiembre de 2025

ASPECTOS OBJETO DE MODIFICACION: Se modifica el contrato en asunto, por los siguientes factores:

PRIMER MODIFICATORIO ELECTRÓNICO DE COMPREVENTA No. 075-00-A-COFAC-DILOS-2025 CELEBRADO ENTRE LA NACIÓN – MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - FUERZA AÉREA COLOMBIANA Y INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S

Cláusula 1 - El cedente

El cedente es el propietario de un derecho de crédito o de pago y quien dispone de este derecho transfiriéndolo al cesionario, se manifiesta que cede con responsabilidad de su parte y de manera irrevocable a favor del CESIONARIO, los DE DERECHOS ECONOMICOS de la suma de CUATROCIENTOS CUARENTA Y OCHO MILLONES DE PESOS MONEDA LEGAL COLOMBIANA ($ 448.000.000).

Cláusula 2 - Forma de pago y apropiación presupuestal

Se modifica parcialmente la Cláusula 2 - Forma de pago y apropiación presupuestal del contrato principal, la cual quedará en el siguiente sentido 2.2 LA NACIÓN - MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA LA NACIÓN - pagará el valor del contrato la suma de QUINIENTOS SETENTA MILLONES CIENTO TREINTA Y SEIS MIL QUINIENTOS PESOS MCTE ($570.136.500) así:

1. La suma de CUATROCIENTOS CUARENTA Y OCHO MILLONES DE PESOS MONEDA LEGAL COLOMBIANA ($ 448.000.000) a la FIDUCIARIA DE OCCIDENTE S.A con NIT: 800.143.157, vocera del FIDEICOMISO FIDUOCCIDENTE – ESCALA CAPITAL, garantiza los recursos de la operación (cesión de derechos económicos), registrándola ante la Bolsa Mercantil de Colombia por medio de un Comisionista de Bolsa. Por lo anterior, se solicita a la FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA consignar el valor así:

• Nombre: BMC Bolsa Mercantil de Colombia S.A.
• NIT: 860.071.250-9
• Banco: Banco de Bogotá S.A.
• Tipo de Cuenta: Cuenta Corriente
• No. De Cuenta: 080181647

EL saldo la suma de CIENTO VEINTIDOS MILLONES CIENTO TREINTA Y SEIS MIL QUINIENTOS PESOS MONEDA LEGAL COLOMBIANA ($ 122.136.500) del contrato al contratista:

- Nombre: Industrias AFEP Colombia SAS
- NIT: 901.495.306-0
- Banco: Banco Davivienda
- Tipo de Cuenta: Cuenta Ahorros
- No. De Cuenta: 457600132502

Cláusula 3 - Cesión

La presente Cesión, solo rige entre las partes que se circunscriben el presente documento.

CONTRATO MODIFICATORIO No. 02

FECHA DE FIRMA: 17 de Septiembre de 2025

ASPECTOS OBJETO DE MODIFICACION: Se modifica el contrato en asunto, por los siguientes factores:

SEGUNDO MODIFICATORIO AL CLAUSULADO ADICIONAL AL CONTRATO ELECTRONICO DE COMPRAVENTA No. 075-00-A-COFAC-DILOS-2025 CELEBRADO ENTRE LA NACIÓN – MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - FUERZA AÉREA COLOMBIANA Y INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S

Cláusula 1 - Modificar la Cláusula 2 - Forma de pago y apropiación presupuestal Literal 2.2

2.2 LA NACIÓN - MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - FUERZA AÉREA COLOMBIANA pagará al Contratista el valor del contrato QUINIENTOS SETENTA MILLONES CIENTO TREINTA Y SEIS MIL QUINIENTOS PESOS MCTE ($570.136.500) así:

PAGO ÚNICO: Se realizará un único pago correspondiente al 100% del valor del contrato, dentro de los 60 días posteriores al recibo a satisfacción de los elementos por parte del Supervisor, cumplimiento y entrega de los documentos requeridos para pago, con cargo PAC DICIEMBRE 2025 Y/O CUENTAS POR PAGAR 2025 PAGADERAS PRIMER TRIMESTRE 2026, de acuerdo con la facturación.

Cláusula 2 -Modificar la Cláusula 3 - Plazo Y Lugar de ejecución del contrato

Plazo de ejecución del contrato: Desde la suscripción del contrato, previo cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución hasta el 20 octubre 2025.

Cláusula 3 – Garantías

Modifíquese las GARANTÍAS Y MECANISMOS DE COBERTURA DEL RIESGO del contrato principal (electrónico), en el sentido de establecer que EL CONTRATISTA se obliga para con el MINISTERIO a constituir un anexo modificando la fecha de los amparos de la póliza de garantía única de cumplimiento No. 14-44-101237216 expedida por SEGUROS DEL ESTADO S.A.

PLAZO Y CUMPLIMIENTO DE EJECUCION DEL CONTRATO:

Plazo Ejecución Contractual, desde el 30 Mayo 2025 hasta el 20 Octubre 2025

Porcentaje Avance en tiempo: 86.01%

Porcentaje de Ejecución (con relación a los bienes y/o servicios recibidos): 0.00%

AVANCE FINANCIERO DEL CONTRATO:

Recursos Girados: (relacionar los pagos realizados a la fecha del informe)

Porcentaje de pagos realizados: 0,0%

Porcentaje de pagos pendientes de realizar: 100%

PERSONAL REQUERIDO PARA LA EJECUCION DEL SERVICIO (EXIGIDO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS)

NOMBRES Y APELLIDOS	CARGO	OTROS (TARJETA PROFESIONAL/TITULO PROFESIONAL O TECNICO)
N/A	N/A	N/A

INCUMPLIMIENTO DEL CONTRATISTA O PROBLEMAS EN LA EJECUCIÓN ATRIBUIBLES AL CONTRATISTA:

No X Sí _____

Describir sucintamente los hechos de incumplimiento y las acciones emprendidas:

N/A

INCUMPLIMIENTO POR PARTE DE LA FAC O PROBLEMAS EN LA EJECUCIÓN ATRIBUIBLES A LA FAC:

No X. Sí ____.

Describir sucintamente los hechos de incumplimiento y las acciones emprendidas:

No aplica

LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO ESTA ESTRUCTURADO SOBRE UN CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES:

No ____ Sí X

(En caso afirmativo deberá anexarse el cronograma con el porcentaje de avance de cada tarea o actividad).

Cronograma para camisetas azules y blancas:

CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Entrega de muestras	Contratista Subdirección Calidad Supervisor del Contrato	24/06/2025
Visita verificación de materia prima	Contratista Supervisor del Contrato	14/08/2025
Visita de seguimiento del 2% Requisitos Generales, Empaque y Rotulado	Contratista Subdirección de Calidad Supervisor del Contrato	19/08/2025
Entrega de Declaraciones de Conformidad	Contratista Supervisor del Contrato	11/09/2025
Evaluación al 100% Requisitos Generales	Contratista Subdirección de Calidad Supervisor del Contrato	15/09/2025
Entrega total de los elementos	Contratista Supervisor del Contrato	17/09/2025

Cronograma para camisetas PCLO y pantaloncillo tipo bóxer.

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Entrega de muestras	Contratista Subdirección Calidad Supervisor del Contrato	24/06/2025
Visita toma de materia prima	Contratista Supervisor del Contrato Certificadora	05/09/2025
Visita de seguimiento del 2% Requisitos Generales, Empaque y Rotulado	Contratista Subdirección de Calidad Supervisor del Contrato Certificadora	08/09/2025
Entrega de Certificado de Conformidad y Laboratorios de Materia Prima	Contratista Certificadora	12/09/2025
Evaluación al 80% producto terminado	Contratista Subdirección de Calidad Supervisor del Contrato Certificadora	12/09/2025
Entrega de Certificado de Conformidad y laboratorios producto terminado	Contratista Certificadora	16/09/2025
Evaluación al 100% Requisitos Generales	Contratista Subdirección de Calidad Supervisor del Contrato	16/09/2025
Entrega total de los elementos	Contratista Supervisor del Contrato	17/09/2025

Cronograma para Camisa táctica:

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Entrega de muestras	Contratista Subdirección Calidad Supervisor del Contrato	24/06/2025
Visita toma de materia prima	Contratista Supervisor del Contrato	05/08/2025
Visita de seguimiento del 2% Requisitos Generales, Empaque y Rotulado	Contratista Subdirección de Calidad Supervisor del Contrato	05/09/2025
Entrega de Laboratorios de Materia Prima	Contratista	08/09/2025
Evaluación al 80% producto terminado	Contratista Subdirección de Calidad Supervisor del Contrato	09/09/2025
Entrega de laboratorios producto terminado	Contratista	15/09/2025
Evaluación al 100% Requisitos Generales	Contratista Subdirección de Calidad Supervisor del Contrato	15/09/2025
Entrega total de los elementos	Contratista Supervisor del Contrato	17/09/2025

INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA

DESEMPEÑO DEL CONTRATISTA AJUSTADO A LOS TÉRMINOS Y CONDICIONES DE LOS DOCUMENTOS DEL CONTRATO (PLIEGO DE CONDICIONES, INVITACION PUBLICA, SOLICITUD DE OFERTA, OFERTA, CONTRATO Y OTROS DOCUMENTOS)

No ____ Sí X
En caso negativo explicar detalladamente las razones por las cuales no se ha dado cumplimiento a los términos y condiciones por parte del contratista:

N/A

DESCRIPCION DETALLADA DE LAS ACTIVIDADES DESARROLLADAS E INFORME DE TRABAJOS REALIZADOS POR EL CONTRATISTA DENTRO DEL PERIODO ANALIZADO EN EL PRESENTE INFORME DE SUPERVISIÓN
(Listar actividades específicas realizadas).

Entrega de Laboratorios camisa táctica.

Mediante informe de resultados de laboratorio No. 25 - 06659 del 19 de agosto de 2025 mediante el laboratorios M&G S.AS envían concepto para la camiseta táctica para el personal de la FAC y mediante informe de resultados de laboratorio No. 25 - 07507 del 18 de septiembre de 2025 mediante el laboratorios M&G S.AS envían concepto para la camiseta táctica Cuellos y puños del proceso ADQUISICIÓN DE CAMISAS, CAMISETAS Y PANTALONCILLOS TIPO BOXER PARA EL PERSONAL MILITAR DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA.

Levantamiento materia prima Camisa Táctica

Mediante acta de visita del 08 de Septiembre de 2025 se llevó a cabo el levantamiento de materia prima donde se evaluó el ítem de camisa táctica Cuellos y puños del proceso ADQUISICIÓN DE CAMISAS, CAMISETAS Y PANTALONCILLOS TIPO BOXER PARA EL PERSONAL MILITAR DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA dando concepto favorable para continuar con la ejecución del contrato.

Levantamiento materia prima Camiseta PCLO

Mediante acta de visita del 08 de Septiembre de 2025 se llevó a cabo el levantamiento de materia prima donde se evaluó el ítem de camiseta PCLO del proceso ADQUISICIÓN DE CAMISAS, CAMISETAS Y PANTALONCILLOS TIPO BOXER PARA EL PERSONAL MILITAR DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA dando concepto favorable para continuar con la ejecución del contrato.

Declaración de conformidad primera parte camisetas blancas y azules

Mediante oficio S-N de fecha 19 de Septiembre 2025 el señor Daniel Alejandro Caviedes Dueñas representante legal de la Empresa Industrias AFEP Colombia S.A.S envía la declaración de conformidad primera parte según NTC – ISO 17050-1 Y NTC – ISO 17050-2 el ítem de camisetas blancas y

azules del proceso ADQUISICIÓN DE CAMISAS, CAMISETAS Y PANTALONCILLOS TIPO BOXER PARA EL PERSONAL MILITAR DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA dando concepto favorable para continuar con la ejecución del contrato.

Levantamiento materia prima pantaloncillo tipo bóxer – primera parte

Mediante acta de visita del 29 de Septiembre de 2025 se llevó a cabo el levantamiento de materia prima primera parte donde se evaluó el ítem de pantaloncillo tipo bóxer del proceso ADQUISICIÓN DE CAMISAS, CAMISETAS Y PANTALONCILLOS TIPO BOXER PARA EL PERSONAL MILITAR DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA dando concepto favorable para continuar con la ejecución del contrato.

Levantamiento materia prima pantaloncillo tipo bóxer –segunda parte

Mediante acta de visita del 30 de Septiembre de 2025 se llevó a cabo el levantamiento de materia prima segunda parte donde se evaluó el ítem de pantaloncillo tipo bóxer del proceso ADQUISICIÓN DE CAMISAS, CAMISETAS Y PANTALONCILLOS TIPO BOXER PARA EL PERSONAL MILITAR DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA dando concepto favorable para continuar con la ejecución del contrato.

Anexo Formato Acta visita de seguimiento del 2% de Camiseta PCLO y Camisa Táctica

Mediante acta de visita técnica del 29 de septiembre de 2025 se llevó a cabo la visita de seguimiento del 2% muestreo del producto requisitos generales, empaque y rotulado de las cuales se evaluaron los ítems de camisa PLCO y camiseta Táctica del proceso ADQUISICIÓN DE CAMISAS, CAMISETAS Y PANTALONCILLOS TIPO BOXER PARA EL PERSONAL MILITAR DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA dando concepto favorable para continuar con la ejecución del contrato.

ANEXOS SOPORTES DEL PAGO O PAGOS REALIZADOS DENTRO DEL PERIODO ANALIZADO EN EL PRESENTE INFORME DE SUPERVISION (SOPORTES DE LA FACTURACION).
(Cuando se trate de contratos de servicios de transporte (terrestre, aéreo y fluvial) servicios de operadores logísticos o cuyo objeto obedezca a servicios logísticos, servicios de atención de eventos institucionales)

N/A

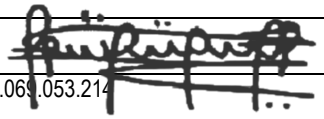
DESCRIPCION DETALLADA DE TRABAJOS PENDIENTES Y OBSERVACIONES:
(Listar actividades específicas pendientes y demás aspectos a tener en cuenta sobre la ejecución del contrato)

Continuar con el cronograma de ejecución.

SEGUIMIENTO A RIESGOS:
"¿En el periodo de ejecución reportado existe la posibilidad de materialización de algún riesgo, atendiendo la matriz de riesgos definida en los estudios y documentos previos?

SI: _____ **NO: X**

En el evento que la respuesta sea afirmativa, se requiere se anexe el correspondiente soporte documental para su posterior ajuste y tratamiento, el cual deberá ser verificado por el supervisor del contrato en los siguientes informes de supervisión.

NOMBRE SUPERVISOR:	T3. RUEDA BELTRÁN LUIS ALBERTO
FIRMA:	
C.C. No.	1.069.053.214
DEPENDENCIA:	DILOS

NOTA: El presente formato deberá ser diligenciado, en su totalidad de forma obligatoria.

	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	CÓDIGO:	DE-DEAJU-FR-027
	FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN BIENES Y SERVICIOS EN GENERAL	VERSIÓN N°:	05
		VIGENCIA:	12-12-2024

LISTA DE CHEQUEO SUPERVISIÓN CONTRATOS ESTATALES

ASPECTOS GENERALES IMPORTANTES A TENER EN CUENTA:

- Al supervisor le corresponde la coordinación, vigilancia y control de la ejecución del objeto contratado, para garantizar que las obligaciones contractuales se cumplan
- El supervisor debe revisar los documentos y antecedentes del contrato a suscribir, los derechos y obligaciones de las partes.
- La presente lista de chequeo es una GUIA para el cumplimiento de la supervisión del contrato con los controles mínimos que debe realizar el personal de supervisor. Por lo anterior, se deberá tener en cuenta las funciones asignadas en la Resolución de designación como supervisor y la normatividad contractual vigente.

ITEM	SEGUIMIENTO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Acto administrativo designación supervisor de contrato	X		Resolución Conjunta No. 001 del 30 de Enero de 2025
2	Documentos soporte perfeccionamiento y ejecución del contrato (Contrato, CRP, Garantías contractuales y su aprobación)	X		CRP No. 479525 del 31 Mayo 2025 Póliza Seguro del Estado S.A No: 14-44-101237216 aprobada el 05 de Junio 2025
3	Lectura y revisión de la minuta del contrato, especificaciones técnicas, otros…	X		
4	Verificar y aprobar la existencia de las condiciones técnicas para iniciar la ejecución del contrato (por ejemplo, revisión hojas de vida del personal que ejecutará el contrato según lo estipulado, planos, diseños, licencias, cronogramas, estudios, cálculos; si aplica)	X		
5	Acta de inicio firmada por las dos partes, la cual deberá ser anexada al expediente contractual; si aplica	X		Acta de inicio del 11 de Junio 2025
6	Verificar el cumplimiento de las obligaciones del contratista en materia de seguridad social y parafiscales (si aplica), salud ocupacional, planes de contingencia, normas ambientales y cualquier otro requisito aplicable según la naturaleza del contrato.	X		
7	Evidencias de ejecución de las actividades contratadas según especificaciones y anexos técnicos	X		
8	Instrucciones al contratista por escrito (evidencias) de acuerdo a lo establecido en el contrato y sus especificaciones técnicas	X		
9	Verificar que el contratista suministre y mantenga el personal y/o equipo ofrecido con las condiciones e idoneidad pactadas inicialmente y exigir su reemplazo en condiciones equivalentes cuando fuese necesario	N/A		
10	Informes de supervisión de acuerdo a la periodicidad que se establece según la naturaleza del contrato y de acuerdo a lo establecido en la Resolución de nombramiento como supervisor	X		30 de Junio de 2025 30 de Julio de 2025 01 de Septiembre 2025 30 de Septiembre 2025
11	Informes oportunos sobre incumplimiento del contrato o novedades presentadas en la ejecución del mismo			No aplica
12	Acta de liquidación del contrato o constancia de no liquidación, según corresponda		N-A	En ejecución

Informe de Resultados No.

MP CAMISETA TÁCTICA PARA EL PERSONAL DE LA FAC

25-06659

Cliente
INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S.
Contacto
ELIANA DUEÑAS
Dirección
CALLE 18 N° 96B – 48 P2
Teléfono
317 6684837
No. Orden de Trabajo
25-06659

Fecha de Recepción
2025-08-05
Fecha de Ensayo
2025-08-06 – 2025-08-15
Fecha de Emisión
2025-08-19
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
18

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA
ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

Laboratorios ® M&G S.A.S
Porque siempre es mejor, Probar!

Documento Aprobado por:

Milena Gonzalez
Firmado digitalmente por Milena Gonzalez
Fecha: 2025.08.19 17:54:48 -05'00'

Subgerente Técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2025.08.19 17:55:07 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Sandra Castro

Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

CAMISETA TÁCTICA PARA EL PERSONAL DE LA FAC (ET-FAC-108-02) 3.2. Requisitos Específicos	Requisito	
	25-06659-1 (06777)	25-06659-2 (06778)
3.2.1.1 Textil para delantero y espalda		
Debe ser tejido de punto y cumplir con lo indicado en la tabla 4.	Textil para delantero y espalda es tejido de punto Ver Tabla 3. Requisitos para la tela en tejido de punto	

Numeral 5.2 Determinación de la composición de la tela (ASTMD 629/NTC 481-3/NTC 1213)
Tabla 3. Requisitos para la tela en tejido de punto (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%)	
		Poliéster Requisito: Mín. 80 %	Elastómero Requisito: El resto
25-06659-1 (06777)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	82,92	17,08
25-06659-2 (06778)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	81,56	18,44

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 1,0 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.3 Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela (ASTM D3776/NTC 230)
Tabla 3. Requisitos para la tela en tejido de punto (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña" (g/m²) Requisito: (125 ± 10) g/m²
25-06659-1 (06777)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	132
25-06659-2 (06778)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	134

NOTA: La incertidumbre del ensayo es de ± 0,897 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.4 Determinación de la resistencia al estallido (NTC 2291)
Tabla 3. Requisitos para la tela en tejido de punto (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia al estallido (N) Requisito: Mín. 200 N
25-06659-1 (06777)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	457,37
25-06659-2 (06778)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	456,20

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 4,4 N y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.5 Determinación del número de hilos (ASTM D8007)
Tabla 3. Requisitos para la tela en tejido de punto (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Número de hilos			
		Mallas o pasadas		Hilos o columnas	
		Req.: Mín. 30 Hilos/cm	Hilos/in	Req.: Mín. 22 Hilos/cm	Hilos/in
25-06659-1 (06777)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	33	84	23	58
25-06659-2 (06778)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	33	84	24	61

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,82 Hilos/cm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: "El factor de conversión utilizado fue de 2,54 para convertir pulgadas (in) a centímetros (cm). Tomado de la Guide for de use of the International System of Units de la NIST"

Numeral 5.7 Determinación del cambio dimensional al lavado doméstico (NTC 908)
Tabla 3. Requisitos para la tela en tejido de punto (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Cambio dimensional en urdimbre y trama (%) Requisito: ± 5 %		
25-06659-1 (06777)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	**Longitudinal**		
		Largo Inicial (cm)	**Largo después del Lavado (cm)**	**Cambio Dimensional Urdimbre (%)**
		25,0	24,4	-2,2
		Transversal		
		Ancho Inicial (cm)	**Ancho después del Lavado (cm)**	**Cambio Dimensional Trama (%)**
		25,0	24,5	-2,2
25-06659-2 (06778)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	**Longitudinal**		
		Largo Inicial (cm)	**Largo después del Lavado (cm)**	**Cambio Dimensional Urdimbre (%)**
		24,9	24,4	-2,2
		Transversal		
		Ancho Inicial (cm)	**Ancho después del Lavado (cm)**	**Cambio Dimensional Trama (%)**
		25,0	24,4	-2,2
Observaciones				
Tipo de Lavado: Normal (1) **Numero de Ciclos:** 3 **Temperatura:** 27 °C (II) **Secado:** en tómbola (A) **Temperatura de Secado**: 64,3 °C		**Tamaño de los Especímenes**: 380 mm x 380mm **Marcas de Referencia:** 25 cm **Tamaño de la Carga:** 1,8 kg (4 lb) **Numero completo de ciclos de lavado y secado:** 3		

NOTA: La incertidumbre del ensayo es de ± 0,38 %, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45% y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.8 Determinación de la solidez del color al frote (AATCC 8/NTC 786 /NTC 4873-3/AATCC EP2)
Tabla 3. Requisitos para la tela en tejido de punto (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Solidez del color al frote Escala de grises para transferencia de color – Manchado	
		En seco Requisito: Mín. 4	En húmedo Requisito: Mín. 3-4
25-06659-1 (06777)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
25-06659-2 (06778)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Numeral 5.9 Determinación de la solidez del color al lavado (AATCC 61/NTC 1155-3/NTC 4873-2/NTC 4873-3/AATCC EP1/EP2)
Tabla 3. Requisitos para la tela en tejido de punto (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Solidez del color al lavado 2A		
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Mín. 4		Escala de grises para transferencia de color – Manchado (Testigo poliéster) Requisito: Mín. 4
		Color	Calificación	Calificación
25-06659-1 (06777)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	Gris	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
25-06659-2 (06778)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	Gris	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve

NOTA: La incertidumbre del ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Numeral 5.10 Determinación de la solidez del color a la luz (NTC 1479/NTC 4873-2)
Tabla 3. Requisitos para la tela en tejido de punto (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Solidez del color a la luz – Opción 5		
		Cambio de color en escala de grises Calificación Requisito: Mín. 4		Horas de exposición Requisito: Mín. 20 horas
		Color	Calificación	
25-06659-1 (06777)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	Gris	4-5 Cambio de color leve	20 horas
25-06659-2 (06778)	MATERIAL TEXTIL PARA DELANTERO Y ESPALDA	Gris	4-5 Cambio de color leve	20 horas

NOTA: La incertidumbre del ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

CAMISETA TÁCTICA PARA EL PERSONAL DE LA FAC (ET-FAC-108-02) 3.2. Requisitos Específicos	Requisito	
	25-06659-3 (06775)	25-06659-4 (06776)
3.2.1.2 Textil para mangas y costadillo		
Debe ser en tejido plano y cumplir con los requisitos establecidos en la NTMD 0337 (Actualización vigente)	Textil para mangas y costadillo es tejido de plano Especificación NTMD 0337 (Actualización vigente)	

TELA ESTAMPADA PATRÓN DE CAMUFLADO CON LÍNEAS ONDULANTES FUERZA AÉREA COLOMBIA (NTMD-0337) 3.2 Requisitos específicos	Requisito	
	25-06659-3 (06775)	25-06659-4 (06776)
3.2.1 Tela		
La tela empleada en la confección de los uniformes debe cumplir con los requisitos indicados en la tabla 1.	Ver Tabla 1. Requisitos de la tela	
Nota 2: En la tela la mezcla de Nylon y algodón deben venir íntimamente ligada en el hilo de la tela, tanto en trama como en urdimbre	La tela la mezcla de Nylon y algodón viene íntimamente ligada en el hilo de la tela, tanto en trama como en urdimbre	

Tipo de tejido (Inspección visual)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Tipo de tejido Requisito: Rip stop Tafetán 1x1 con una línea en alto relieve cada 6 mm ± 1 mm hecha con doble hilo y/o retorcidos en la urdimbre y en trama
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Rip stop Tafetán 1x1 con una línea en alto relieve cada 6 mm hecha con doble hilo en la urdimbre y en trama
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Rip stop Tafetán 1x1 con una línea en alto relieve cada 6 mm hecha con doble hilo en la urdimbre y en trama

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Numeral 5.2 Determinación de la composición de la tela (ASTMD 629/NTC 481-3)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%)	
		Poliamida (Nylon) Requisito: (45 a 55) %	Algodón Requisito: El resto
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	48,08	51,92
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	48,92	51,08

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,40 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.3 Determinación del número de hilos (ASTM D3775/NTC 427)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Número de hilos			
		Urdimbre		Trama	
		Req.: Mín. 44 hilos/cm	Hilos/in	Req.: Mín. 22 hilos/cm	Hilos/in
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	46	117	23	58
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	46	117	24	61

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,65 Hilos/cm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: El factor de conversión utilizado fue de 2,54 para convertir pulgadas (in) a centímetros (cm). Tomado de la Guide for de use of the International System of Units de la NIST >44 000 ciclos

Numeral 5.4 Determinación de la resistencia a la tensión (ASTM D5034/NTC 754-1)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la rotura - Método del agarre "A" (N)	
		Urdimbre Requisito: Mín. 800 N	Trama Requisito: Mín. 400 N
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	1 125,15	545,12
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	1 119,69	552,61

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 5,0 N en Urdimbre y de ± 4,3 N en Trama y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.5. Determinación de la resistencia al desgarre (NTC 313-2)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia al desgarre - Método elmendorf (N)	
		Urdimbre Requisito: Mín. 40 N	Trama Requisito: Mín. 25 N
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	>64	>64
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	>64	>64

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, la muestra supera la capacidad del equipo

Numeral 5.6 Determinación de la masa por unidad de área (ASTM D3776/NTC 230)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m²) Requisito: Mín. 210 g/m²
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	227
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	228

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,889 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.7 Determinación del cambio dimensional (NTC 908)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Cambio dimensional (%) Requisito: ± 2 %		
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	**Urdimbre**		
		Largo inicial (cm)	**Largo después del lavado (cm)**	**Cambio dimensional urdimbre (%)**
		25,0	24,8	-1,0
		Trama		
		Ancho inicial (cm)	**Ancho después del lavado (cm)**	**Cambio dimensional trama (%)**
		25,0	24,9	-0,6
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	**Urdimbre**		
		Largo inicial (cm)	**Largo después del lavado (cm)**	**Cambio dimensional urdimbre (%)**
		24,9	24,7	-0,7
		Trama		
		Ancho inicial (cm)	**Ancho después del lavado (cm)**	**Cambio dimensional trama (%)**
		25,0	24,8	-0,8
Observaciones				
Tipo de Lavado: *Normal (1)* **Numero de Ciclos:** *3* **Temperatura:** 27 °C (II) **Secado:** en tómbola (A) **Temperatura de Secado**: 64,3 °C		**Tamaño de los Especímenes**: 380 mm x 380mm **Marcas de Referencia:** 25 cm **Tamaño de la Carga:** 1,8 kg (4 lb) **Numero completo de ciclos de lavado y secado:** 3		

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,37 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.8 Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos en la costura (NTC 1386-1)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Deslizamiento de los hilos (N) (Abertura de 6mm)	
		Urdimbre Requisito: Mín. 230 N	**Trama Requisito: Mín. 230 N**
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	357,35	326,07
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	357,91	322,96

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 3,7 N en sentido Urdimbre y de ± 4,6 N en sentido Trama y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.9 Determinación de la solidez del color al lavado
(AATCC 61/NTC 1155-3/NTC 4873-2/NTC 4873-3/AATCC EP1/EP2)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Solidez del color al lavado - 3A		
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Colores negro y gris oliva Mín. 3-4 y demás colores mín. 4		Escala de grises para transferencia de color – Manchado (Testigo Algodón) Requisito: Mín. 4
		Color	Calificación	Calificación
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (Base)	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris claro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris medio	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oscuro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oliva	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Negro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (Base)	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris claro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris medio	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oscuro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oliva	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Negro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Numeral 5.10 Determinación de la solidez del color a la transpiración
(AATCC 15/NTC 772 /NTC 4873-2/ NTC 4873-3/AATCC EP1/EP2)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Solidez del color a la transpiración		
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Mín. 4		Escala de grises para transferencia de color – Manchado (Testigo Algodón) Requisito: Mín. 4
		Color	Calificación	Calificación
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (Base)	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris claro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Solidez del color a la transpiración		
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Mín. 4		Escala de grises para transferencia de color – Manchado (Testigo Algodón) Requisito: Mín. 4
		Color	Calificación	Calificación
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris medio	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oscuro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oliva	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Negro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (Base)	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris claro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris medio	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oscuro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oliva	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Negro	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Numeral 5.11 Determinación de la solidez del color a la luz (NTC 1479/NTC 4873-2)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Solidez del color a la luz – Opción 3		
		Color	Escala de grises para cambio de color Requisito: Colores negro y gris oliva mín. 3 y demás colores mín. 3-4	Horas de exposición Requisito: Mín. 60 h
			Calificación	
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (Base)	4 Cambio de color perceptible	60 h
		Gris claro	4 Cambio de color perceptible	
		Gris medio	4 Cambio de color perceptible	
		Gris oscuro	4 Cambio de color perceptible	
		Gris oliva	4 Cambio de color perceptible	
		Negro	4 Cambio de color perceptible	

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Solidez del color a la luz – Opción 3		
		Color	Escala de grises para cambio de color Requisito: Colores negro y gris oliva mín. 3 y demás colores mín. 3-4	Horas de exposición Requisito: Mín. 60 h
			Calificación	
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (Base)	4 Cambio de color perceptible	60 h
		Gris claro	4 Cambio de color perceptible	
		Gris medio	4 Cambio de color perceptible	
		Gris oscuro	4 Cambio de color perceptible	
		Gris oliva	4 Cambio de color perceptible	
		Negro	4 Cambio de color perceptible	

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Numeral 5.12 Determinación de la solidez del color al frote (AATCC 116/NTC 4873-3/AATCC EP2)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Solidez del color al frote Escala de grises para transferencia de color – Manchado		
		Color	En seco Requisito: Todos los colores mín. 4	En húmedo Requisito: Negro mín. 2-3 y demás colores mín.4
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (Base)	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris claro	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris medio	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oscuro	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oliva	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Negro	4 Transferencia de color perceptible	4 Transferencia de color perceptible
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (Base)	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris claro	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris medio	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oscuro	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Gris oliva	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
		Negro	4 Transferencia de color perceptible	4 Transferencia de color perceptible

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

5.13 Determinación de la tendencia a la formación de motas (Pilling) (ASTM D3512/NTC 2051-2)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Tendencia a la formación de motas		
		Pilling Requisito: Mín. 4	Fuzzing	Tiempo de exposición (min)
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	4 Pilling ligero	4 Fuzzing leve	30 min
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	4 Pilling ligero	4 Fuzzing leve	30 min

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Numeral 5.14 Determinación del pH del agua extraída de la tela (AATCC 81/NTC 5495)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Determinación del pH Requisito: 5,5 a 8,5
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	7,12
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	7,09

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,089 unidades de pH y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.15 Determinación del ancho de la tela (ASTM D3774/NTC 228)
Tabla 1. Requisitos de la tela (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Ancho de la tela – Opción B "muestra corta extraída rollo"		
		Ancho total (m)	Ancho útil	
			(cm) Requisito: Mín. 150 cm	(mm)
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	1,54	152,1	1 521
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	1,54	152,1	1 521

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 3,0 mm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,4 5% y k=2.

TELA ESTAMPADA PATRÓN DE CAMUFLADO CON LÍNEAS ONDULANTES FUERZA AÉREA COLOMBIA (NTMD-0337) 3.2 Requisitos específicos	Requisito	
	25-06659-3 (06775)	25-06659-4 (06776)
3.2.2 Marca de agua		
La tela debe llevar un escudo Fuerza Aérea Colombiana estampado en fluorocarbonado el cual solo debe se visible cuando la tela esta mojada. El escudo debe tener un ancho de 55 mm ± 5 mm ancho por 65 mm ± 5 mm de alto, ubicados a una distancia de 120 mm ± 5 mm de forma horizontal y a una distancia de 215 mm ± 5 mm verticalmente el uno del otro	La tela lleva un escudo Fuerza Aérea Colombiana estampada en fluorocarbonado el cual solo es visible cuando la tela esta mojada. Ver tabla numeral 5.1 Características dimensionales	

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla Numeral 5.1 Características dimensionales (Metodo interno)
Numeral 3.2.2 Marca de agua (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Características dimensionales			
		Ancho Requisito: (55 ± 5) mm	Altura Requisito: (65 ± 5) mm	Distancia horizontal Req.: (120 ± 5) mm	Distancia vertical Req.: (215 ± 5) mm
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	55,0	64,5	123,5	214,0
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	56,0	64,5	123,0	213,5

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,15 mm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

TELA ESTAMPADA PATRÓN DE CAMUFLADO CON LÍNEAS ONDULANTES FUERZA AÉREA COLOMBIA (NTMD-0337) **3.2 Requisitos específicos**	**Requisito**	
	25-06659-3 (06775)	**25-06659-4 (06776)**
3.2.3 Color		
3.2.3.1 Evaluación instrumental del color		
Los colores para las telas estampadas con el patrón de camuflado con líneas ondulantes Fuerza Aérea Colombiana, deben presentar una diferencia de color Ecmc ≤ 1,8, cuando se comparen contra las coordenadas CIEL*a*b* indicadas en la tabla 2, de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.18.	Ver tabla 2. Coordenadas CIEL*a*b* telas estampadas con el patrón de camuflado con líneas ondulantes Fuerza Aérea Colombiana	

Numeral 5.18 Determinacion de la diferencia de color (NTMD 0151)
Tabla 2. Coordenadas CIEL*a*b* telas estampadas con el patrón de camuflado con líneas ondulantes Fuerza Aérea Colombiana (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Medición instrumental del color en textiles (Coordenadas CIElab)				
		Color	**L* 55,28**	**a* 0,28**	**b* 0,74**	**ΔEcmc ≤ 1,8**
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (base)	55,71	-0,23	-0,02	1,34
		Color	**L* 50,27**	**a* -0,83**	**b* 1,28**	**ΔEcmc ≤ 1,8**
		Gris claro	51,58	-1,32	1,64	1,03
		Color	**L* 46,94**	**a* 1,05**	**b* -0,19**	**ΔEcmc ≤ 1,8**
		Gris medio	46,29	1,22	-0,44	0,53
		Color	**L* 44,30**	**a* 0,13**	**b* 0,54**	**ΔEcmc ≤ 1,8**
		Gris oscuro	45,84	0,26	-0,77	1,48
		Color	**L* 35,69**	**a* -0,70**	**b* 2,24**	**ΔEcmc ≤ 1,8**
		Gris oliva	34,35	-1,58	2,36	1,39
		Color	**L* 24,5**	**a* 0,85**	**b* -2,25**	**ΔEcmc ≤ 1,8**
		Negro	23,24	1,04	-3,29	1,41

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Color	L* 55,28	a* 0,28	b* 0,74	ΔEcmc ≤ 1,8
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Gris (base)	55,70	-0,21	-0,04	1,36
		Color	L* 50,27	a* -0,83	b* 1,28	ΔEcmc ≤ 1,8
		Gris claro	51,57	-1,36	1,64	1,05
		Color	L* 46,94	a* 1,05	b* -0,19	ΔEcmc ≤ 1,8
		Gris medio	46,28	1,20	-0,47	0,55
		Color	L* 44,30	a* 0,13	b* 0,54	ΔEcmc ≤ 1,8
		Gris oscuro	45,55	0,28	-0,80	1,49
		Color	L* 35,69	a* -0,70	b* 2,24	ΔEcmc ≤ 1,8
		Gris oliva	34,37	-1,60	2,34	1,41
		Color	L* 24,5	a* 0,85	b* -2,25	ΔEcmc ≤ 1,8
		Negro	23,61	1,18	-3,21	1,46

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,050 DEcmc, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

TELA ESTAMPADA PATRÓN DE CAMUFLADO CON LÍNEAS ONDULANTES FUERZA AÉREA COLOMBIA (NTMD-0337) 3.2 Requisitos específicos	Requisito	
	25-06659-3 (06775)	25-06659-4 (06776)
3.2.4 Colorantes		
Se deben emplear colorantes tinas y ácidos para estampar los colores de la tela camuflada, tela con patrón de camuflado con líneas ondulantes. La comprobación de este requisito se debe hacer según lo establecido en el numeral 5.19.	Ver tabla numeral 5.19 Determinación del tipo de colorante	

Tabla numeral 5.19 Determinación del tipo de colorante (NTMD-0162)
Numeral 3.2.4 Colorantes (NTMD-0337)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Tipo de colorante
		Teñir y estampar Requisito: Colorantes tinas y ácidos
25-06659-3 (06775)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Colorantes tinas y ácidos
25-06659-4 (06776)	MATERIAL TEXTIL PARA MANGA Y COSTADILLO	Colorantes tinas y ácidos

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

CAMISETA TÁCTICA PARA EL PERSONAL DE LA FAC (ET-FAC-108-02) 3.2. Requisitos Específicos	Requisito	
	25-06659-5 (06781)	25-06659-6 (06782)
	25-06659-7 (06779)	25-06659-8 (06780)
3.2.3 Hilos		
Deben cumplir con los requisitos establecidos en la tabla No. 5 y la verificación se debe hacer como e indica en el numeral 5.12	Ver tabla 5. Requisitos para los hilos	

Numeral 5.12 Determinacion de las características de los hilos (ASTM D629/NTC 481-3)
Tabla 5. Requisitos para los hilos (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Requisito: Poliéster recubierto con poliéster
25-06659-5 (06781)	HILO TEX 24	100 % Poliéster Acabado con recubrimiento
25-06659-6 (06782)	HILO TEX 24	100 % Poliéster Acabado con recubrimiento
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Composición Química (%) Requisito: Fibra cortada de poliéster**
25-06659-7 (06779)	HILO TEX 27	100 % Poliéster Acabado Fibra cortada
25-06659-8 (06780)	HILO TEX 27	100 % Poliéster Acabado Fibra cortada

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica.

Numeral 5.12 Determinacion de las características de los hilos (ASTM D 2256/NTC 5872/NTC 842 /NTC 386)
Tabla 5. Requisitos para los hilos (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Características de los hilos - Aguja	
		Densidad lineal (Tex) Requisito: Mín. 24 tex	Resistencia a la rotura (N) Requisito: Mín. 10 N
25-06659-5 (06781)	HILO TEX 24	27,28	13,79
25-06659-6 (06782)	HILO TEX 24	27,82	13,56
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Densidad lineal (Tex) Requisito: Mín. 27 tex**	**Resistencia a la rotura (N) Requisito: Mín. 8,45 N**
25-06659-7 (06779)	HILO TEX 27	31,55	11,57
25-06659-8 (06780)	HILO TEX 27	31,50	11,73

NOTA: La incertidumbre para este ensayo del título es de ± 0,41 Tex y para la resistencia de ± 1,5 N y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,4 5 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 3,5 horas, a una temperatura entre 43,0 °C y 43,7 °C y una humedad relativa entre 12,7 % y 13,8 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3,5 horas, a una temperatura entre 20,2 °C y 20,9 °C y una humedad relativa entre 64,5 % y 65,2 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,4 °C y 21,1 °C y humedad relativa entre 64,8 % y 65,6 %.

2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTMD 629 – 2015
Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric	ASTM D3776 / D3776M – 20. Métodos C y D.
Standard Test Method for Wale and Course Count of Weft Knitted Fabrics	ASTM D8007 – 15(2019)
Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method	AATCC TM8 – 2016e (2022) e
Colorfastness to Laundering: Accelerated	AATCC TM61-2013e (2020)
Standard Test Method for End (Warp) and Pick (Filling) Count of Woven Fabrics	ASTM D3775 – 17 (Reapproved 2023)
Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)	ASTM D5034 – 21
Method for Colorfastness to Perspiration. Método de prueba para la solidez del color a la transpiración.	AATCC 15 –2021.
Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester	ASTM D3512/D3512M – 22
pH of the Water-Extract from Wet Processed Textiles	AATCC TM81 - 2022.
Standard Test Method for Width of Textile Fabric	ASTM D3774 – 18
Medición instrumental del color en textiles	NTMD 0151. (2001)
Determinación del tipo de colorante en telas de algodón, poliéster, poliamida y sus mezclas	NTMD 162-A1 2007-12-12
Standard Test Method for Tensile Properties of Yarns by the Single-Strand Method	ASTM D 2256/D2256M-21
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Camiseta táctica para el personal de la FAC	ET-FAC-108-02 (2025-03-04)
Tela estampada patrón de camuflado con líneas ondulantes fuerza aérea Colombia	NTMD-0337 (2027-08-18)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: Basada en la norma ASTMD 629	NTC 481-3 (2012)
Textiles. Análisis cualitativo de las fibras.	NTC 1213 (2016)
Textiles. Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela. Basada en la norma ASTM D3776	NTC 230 (2010)
Determinación de la resistencia al estallido de textiles mediante el ensayo de esfera a velocidad transversal constante (CRT)	NTC 2291 (2023)
Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico	NTC 908 (2018)
Solidez del color al frote. Método del frictómetro. Basada en la norma AATCC 8	NTC 786 (2017)
Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte 3: solidez del color al lavado. Método acelerado. Basada en la norma AATCC TM61	NTC 1155-3 (2017)
Textiles. Ensayos para la solidez del color. Parte 2: solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido	NTC 1479-2 (2016)
Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos. Basada en la norma ASTM D3775	NTC 427 (2018)
Textiles. Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Basada en la norma ASTM D5034	NTC 754-1 (2013)
Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte 2: Determinación de la resistencia de las telas al desgarre utilizando el aparato del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ASTM D1424).	NTC 313-2 (2009)
Textiles. Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura	NTC 1386-1 (2006)
Solidez del color a la transpiración. Basada en la norma AATCC 15	NTC 772 (2017)
Test Method for Colorfastness to Crocking: Rotary Vertical Crockmeter	AATCC TM116-2018e(2022)e
Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2: determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (random tumble pilling tester). Basada en la norma ASTM D3512	NTC 2051-2 (2017)
pH del extracto acuoso de textiles procesados en húmedo. Basada en la norma AATCC 81	NTC 5495 (2007)
Textiles. Determinación del ancho de las telas. Basada en la norma ASTM D3774	NTC 228 (2016)
Textiles. Hilos de coser industriales fabricados, total o parcialmente, a partir de fibras sintéticas	NTC 5872 (2011)
Determinación de la densidad lineal de hilo (título de hilo) mediante el método de la madeja.	NTC 842 (2011)
Ensayo de las propiedades de tensión de hilos mediante el método de monofilamento. Basada en la norma ASTM D 2256	NTC 386 (2011)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

3. Anexos













Porque siempre es mejor, Probar!

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 25-06659

Laboratorios ® M&G S.A.S
Porque siempre es mejor, Probar!

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Laboratorios ® M&G S.A.S
Porque siempre es mejor, Probar!

Informe de Resultados No.

MATERIAL TEXTIL PARA CUELLO Y PUÑOS

25-07507

Cliente
INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S.
Contacto
ELIANA DUEÑAS
Dirección
CALLE 18 N° 96 B – 48 P2
Teléfono
317 668 4837
No. Orden de Trabajo
25-07507

Fecha de Recepción
2025-09-08
Fecha de Ensayo
2024-09-16 – 2025-09-17
Fecha de Emisión
2025-09-18
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
03

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA
ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

Documento Aprobado por:

Milena Gonzalez
Firmado digitalmente por Milena Gonzalez
Fecha: 2025.09.18 10:17:28 -05'00'

Subgerente Técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2025.09.18 10:18:25 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Sandra Castro

Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

CAMISETA TÁCTICAS PARA EL PERSONAL DE LA FAC (ET-FAC-108-02) 3.2 Requisitos Específicos 3.2.1 Material textil	Requisito	
	25-07507-1 (05652)	25-07507-2 (05653)
3.2.1.3 Textil para cuello y puños		
Debe ser en Tejido de Punto, 100 % poliéster	Ver Tabla 1. Determinación del Tipo de tejido Ver Tabla 2. Análisis cuantitativo de textiles	

Tabla 1. Tipo de tejido (Inspección visual)
Numeral 3.2.1 Material textil – Camiseta táctica para el personal de la FAC (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Tipo de tejido Requisito: Tejido de Punto
25-07507-1 (05652)	MATERIAL TEXTIL PARA CUELLO Y PUÑOS	Tejido de punto
25-07507-2 (05653)	MATERIAL TEXTIL PARA CUELLO Y PUÑOS	Tejido de punto

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Tabla 1. Análisis cuantitativo de textiles – Composición de fibras (ASTMD 629/NTC 481-3/NTC 1213)
Numeral 3.2.1 Material textil – Camiseta táctica para el personal de la FAC (ET-FAC-108-02)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: 100 % poliéster
25-07507-1 (05652)	MATERIAL TEXTIL PARA CUELLO Y PUÑOS	Poliéster 100 %
25-07507-2 (05653)	MATERIAL TEXTIL PARA CUELLO Y PUÑOS	Poliéster 100 %

NOTA: La incertidumbre para este ensayo No Aplica.

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 4 horas, a una temperatura entre 45,2 °C y 46,7 °C y una humedad relativa entre 13,3 % y 14,1 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 4 horas, a una temperatura entre 20,7 °C y 21,2 °C y una humedad relativa entre 64,1 % y 65,5 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,4 °C y 20,8 °C y humedad relativa entre 63,6 % y 64,4 %.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTMD 629 – 2015

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Camiseta táctica para el personal de la FAC	(ET-FAC-108-02) 2025-03-04
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: Basada en la norma ASTMD 629	NTC 481-3 (2012)

3. Anexos



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 25-07507

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-326
		Versión:	03
	TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE	Vigencia:	12-12-2024

Fecha:	08 - 09 - 2025
Contrato No:	075-00-A-COFAC-DILOS-2025
Contratista:	INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S
NTMD o ET-FAC aplicada:	ET-FAC-108-02
Cantidad total Elementos:	1410

Elemento (s) inspeccionado(s)

CAMISETA TÁCTICA PARA EL PERSONAL DE LA FAC

Materia Prima:	X
Producto Terminado 80%	

Numeral	Descripción Ítem	Unidad de Medida	Nº Resultados	Cantidad total Requerida en el lote	% Muestreado	Código de rótulos	Observaciones
3.2.1.3	Material Textil para cuello y puños	Rollo	2	3	100%	05652 al 05653	Laboratorios completos
OBSERVACIONES:							

Nota 1: Favor anexar copia órdenes de compra y/o facturas, declaraciones de conformidad y/o demás documentos de soporte técnico a la materia prima.
Nota 2: Favor tomar registro fílmico y/o fotográfico del lote materia prima y/o lote producto terminado observado y anéxelo a la carpeta del proceso.

EVALUADOR TECNICO	CERTIFICADORA (SI APLICA)	CONTRATISTA
Nombre: TE. Leidy Katherin Ochoa Mosquera	**Nombre:**	**Nombre:** Eliana Dueñas Araya
Cargo: Seguimiento Calidad	**Cargo:**	**Cargo:** Gerente Proyecto
Firma: Leidy Ochoa	**Firma:**	**Firma:**

LABORATORIOS M Y G NIT. 900414960-8

	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-326
		Versión:	03
	TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE	Vigencia:	12-12-2024

Fecha:	08 - 09 - 2025
Contrato No:	075-00-A-COFAC-DILOS-2025
Contratista:	INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S
NTMD o ET-FAC aplicada:	NTMD-0077-A9
Cantidad total Elementos:	4.250

Elemento (s) inspeccionado(s)
CAMISETA PCLO

Materia Prima:	X
Producto Terminado 80%	

Numeral	Descripción Ítem	Unidad de Medida	N.º Resultados	Cantidad total Requerida en el lote	% Muestreado	Código de rótulos	Observaciones
3.2.1	Material Poliéster 100%	Rollo	2	34	100%	05654 al 05655	8586 al 8587
3.2.1	Actividad microbiana	Rollo	3	34	100%	05656 al 05658	8588 al 8590
3.2.3	Hilos de las Costuras	Cono	2	55	100%	05659 al 05660	8591 al 8592
3.2.5	Color (Colorantes)	Rollo	2	34	100%	05654 al 05655	8586 al 8587
3.2.5.1	Evaluación con Espectro fotocolorímetro	Rollo	2	34	100%	05654 al 05655	8586 al 8587
3.2.5.2	Evaluación Instrumental del color	Rollo	2	34	100%	05654 al 05655	8586 al 8587
3.2.5.4	Comparación visual del color	Rollo	2	34	100%	05654 al 05655	8586 al 8587

OBSERVACIONES:

Nota 1: Favor anexar copia órdenes de compra y/o facturas, declaraciones de conformidad y/o demás documentos de soporte técnico a la materia prima.
Nota 2: Favor tomar registro filmico y/o fotográfico del lote materia prima y/o lote producto terminado observado y anéxelo a la carpeta del proceso.

EVALUADOR TECNICO	CERTIFICADORA (SI APLICA)	CONTRATISTA
Nombre: TE. Leidy Katherin Ochoa Mosquera	**Nombre:** Daniel Ricardo	**Nombre:** Eliana Dueñas Arque
Cargo: Seguimiento Calidad	**Cargo:** Director tecnico	**Cargo:** Gerente Proyecto
Firma: Leidy Ochoa	**Firma:**	**Firma:**

Powered by CamScanner

AGC CERTIFICADORA	AGC CERTIFICADORA				
	ACTA DE TOMA DE MUESTRAS			Código: AGC-REG- 17	Versión 05
				Vigente desde 2025-08-29	Hoja 1 de 1

		AÑO	MES	DIA	HORA
PROCESO NUMERO	AGC 2025 379	2025	9		
NOMBRE/RAZON SOCIAL	INDUSTRIAS AFEP. COLOMBIA SAS.			NUMERO DE ENTREGAS	UNA
LUGAR/DIRECCION	Calle 13 No. 96B-48 p. 2.			CIUDAD	Bta.
PRODUCTO A MUESTREAR	Camiseta PC20				
DOCUMENTO TECNICO A APLICAR	NTC 0079 A9.	SE UTILIZO MAQUILA	SI: __ NO X	TAMAÑO DEL LOTE	4250
ESQUEMA DE CERTIFICACION	1a (MUESTRA) X	1b (LOTE)	DIVISION NACE		

DESCRIPCION DEL PROCESO DE TOMA DE MUESTRAS

MARQUE CON UNA "X" LA INFORMACION SUMINISTRADA SOBRE EL MUESTREO

Apertura del proceso de muestreo X — Explicación del método de muestreo y del desarrollo del proceso X

EL MUESTREO SE REALIZA SOBRE MATERIA PRIMA O PRODUCTO TERMINADO

NUMERAL	321	DESCRIPCION ITEM	Tela.		NUMERO DE RESULTADOS	2
MUESTRA A TOMAR		CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO	PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA		34.	8586 - 8589		rollo	100%.
TALLAS MUESTREADAS		NA fac 05654 al 05655				
NUMERAL	321	DESCRIPCION ITEM	Reduccion Actual		NUMERO DE RESULTADOS	3
MUESTRA A TOMAR		CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO	PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA		24.	8588 al 8590		rollo	100%.
TALLAS MUESTREADAS		NA fac 05656 al 05658				
NUMERAL	323	DESCRIPCION ITEM	Hilos		NUMERO DE RESULTADOS	2
MUESTRA A TOMAR		CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO	PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA		500	8591 al 8592		CONO	100%.
TALLAS MUESTREADAS		N. fac 05659 al 05660				
NUMERAL		DESCRIPCION ITEM			NUMERO DE RESULTADOS	
MUESTRA A TOMAR		CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO	PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA						
TALLAS MUESTREADAS						
TOTAL MATERIAL EXTRAIDO DE LA EMPRESA (MUESTRA Y CONTRA MUESTRA)						

NOTA: Los códigos de la contramuestra tendran el mismo número de la muestra, con la palabra contramuestra. Utilizar la cantidad de hojas que requieran.

Observaciones:

DELEGADO DEL CLIENTE	ENTIDAD ACOMPAÑANTE	DELEGADO AGC CERTIFICADORA
FIRMA Eliana	FIRMA Leidy Ochoa	FIRMA
NOMBRE Eliana Ducuara	NOMBRE TE Ochoa Mosquera Leidy Katherin	NOMBRE Daniel Ricardo
CARGO Gerente Proyecto	CARGO Seguimiento Calidad	CARGO Director Tecnico

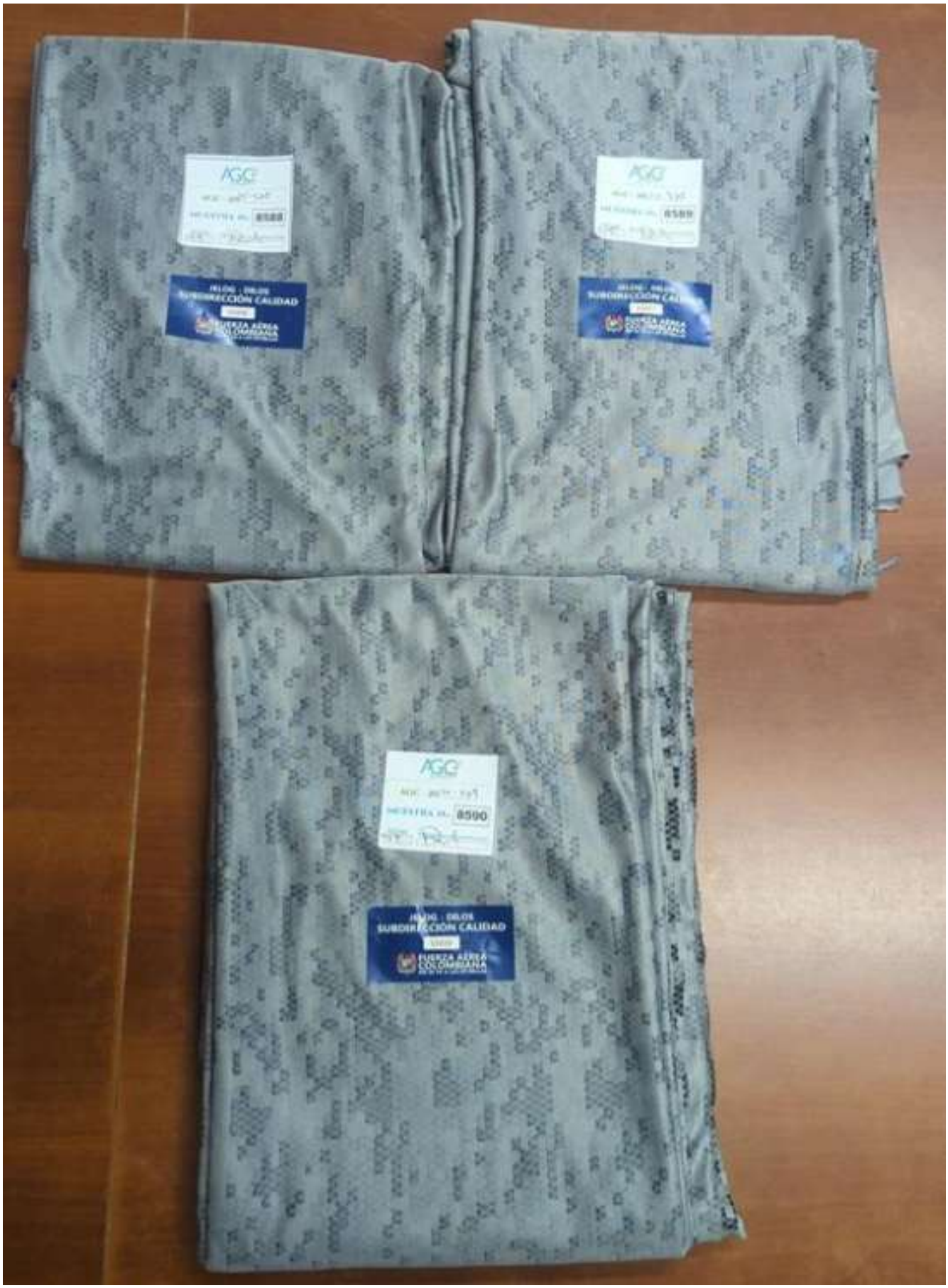
Powered by CamScanner




FABRICATO S.A.
Nit: 890.900.308-4
Hecho en Colombia
Calidad
1
Base
DisTej
Acb/Apr
DisEst
Color
3-4MB39
*
838R73
LQ0391
188552
INTERLOCK E.DISPERSO FINISH
Acabado: FINISH DISP
Composición: 100% POLIEST FILMTO
PFT
Pedido
024831
Piezas
1
Mts. piezas
Puntos 100m2
1,94
Ancho mts
1,72
PesoBr(Kg)
29,10
Desc
0
Rend. ±7%
Cod. Defecto
Lote/Tanda
27782
Metros
120,00
3F0545051
Tono




AGC
MUESTRA No. 8586
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
AGC
MUESTRA No. 8587
JELOG - DILOS
SUBDIRECCION CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA


AGC
8588
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
AGC
8589
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
AGC
8590
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA


JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA
COLOMBIANA
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA
COLOMBIANA

INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA SAS
NT: 901.495.306-0

DECLARACION DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE SEGÚN NTC – ISO 17050-1 Y NTC – ISO 17050-2

El suscrito Representante Legal de **INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S.**, con sede en la Calle 18 # 96B – 48 Villemar – Fontibón e **INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S.**, con identificación tributaria No. 901.495.306-0 como fabricante de los productos CAMISETAS BLANCAS Y CAMISETAS AZULES, de acuerdo con los requerimientos establecidos en la NTMD 0077 A9, declaramos:

Nombre del Declarante: **DANIEL ALEJANDRO CAVIEDES DUEÑAS**
C.C. No. 1.019.148.206 de Bogotá
Representante Legal
INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S.

Dirección del Declarante: Calle 18 # 96B – 48 Villemar – Fontibón

Objeto de la Declaración: El fabricante debe garantizar el cumplimiento de los siguientes requisitos mediante declaración de conformidad con base en lo establecido en la norma NTC-ISO/IEC 17050 -1 y la norma NTC-ISO/IEC 17050 -2 (Actualizaciones Vigentes):

- Que la prenda está exenta de materiales y productos de acabado que puedan causar irritación sobre la piel o puedan ser perjudiciales para la salud del usuario (AATCC 112 – Actualización Vigente).
- En el caso de emplearse fijadores para los colorantes, que éstos sean libres de formaldehídos.
- Que la totalidad de las materias primas y/o insumos usados en la fabricación del elemento (objeto de la Norma Técnica), así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente. (Sólo NTC-ISO/IEC 17050-1 Actualización Vigente).

Fecha: Septiembre 19 de 2025

Declaramos que, las Camisetas Blancas y las Camisetas Azules elaboradas para el MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA de acuerdo al Contrato No. 075-00-A-COFAC-DILOS-2025, CUYO OBJETO ES LA ADQUISICIÓN DE CAMISAS, CAMISETAS Y PANTALONCILLOS TIPO BOXER PARA EL PERSONAL MILITAR DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA. cumplen con todos los requerimientos estipulados en la NTMD 0077 A8 y ERRATAS.

Adicionalmente declaramos:

- Que, las Camisetas Blancas y Camisetas Azules están exentas de materiales y productos de acabado que puedan causar irritación sobre la piel o puedan ser perjudiciales para la salud del usuario (AATCC 112 – Actualización Vigente).
- Que, los fijadores empleados para los colorantes, están libres de formaldehídos.
- Que, la totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de las Camisetas Blancas y Camisetas Azules, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Agradezco de antemano por su atención.

Cordialmente:

CAVIEDES DUEÑAS DANIEL ALEJANDRO

Firmado digitalmente por CAVIEDES DUEÑAS DANIEL ALEJANDRO
Fecha: 2025.09.19 13:26:01 -05'00'

DANIEL ALEJANDRO CAVIEDES DUEÑAS
C.C. No. 1.019.148.206 de Bogotá
Representante Legal
INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA SAS

	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-326
		Versión:	03
	TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE	Vigencia:	12-12-2024

Fecha:	29 - 09 - 2025
Contrato No:	075-00-A-COFAC-DILOS-2025
Contratista:	INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S
NTMD o ET-FAC aplicada:	NTMD-0215-A1
Cantidad total Elementos:	15.200

Elemento (s) inspeccionado(s)
PANTALONCILLO TIPO BOXER

Materia Prima:	X
Producto Terminado 80%	

Numeral	Descripción Ítem	Unidad de Medida	N.° Resultados	Cantidad total Requerida en el lote	% Muestreado	Código de rótulos	Observaciones
3.2.1	Tela	Rollo	2	22	50%	04871	8679
3.2.3	Elástico	Rollo	4	53	50%	04872 al 04875	8681 al 8684
3.2.4	Hilos de Confección	Cono	2	190	100%	04876 al 04877	8689 al 8690
3.2.5	Color (Colorantes)	Rollo	2	22	50%	04871	8679
3.2.5.1	Evaluación con espectro fotocolorímetro	Rollo	2	22	50%	04871	8679

OBSERVACIONES:
Queda pdte muestrear el 50% de la tela, elastico, color y evaluación con espectro fotocolorimetro.

Nota 1: Favor anexar copia órdenes de compra y/o facturas, declaraciones de conformidad y/o demás documentos de soporte técnico a la materia prima.
Nota 2: Favor tomar registro fílmico y/o fotográfico del lote materia prima y/o lote producto terminado observado y anéxelo a la carpeta del proceso.

EVALUADOR TECNICO	CERTIFICADORA (SI APLICA)	CONTRATISTA
Nombre: TE. Leidy Katherin Ochoa Mosquera	**Nombre:** Daniel Andres Ricardo S	**Nombre:** Rodrigo Caviedes L
Cargo: Seguimiento Calidad	**Cargo:** Director tecnico	**Cargo:** Admon AFEP
Firma: Leidy Ochoa	**Firma:**	**Firma:**

Powered by CamScanner

AGC CERTIFICADORA

AGC CERTIFICADORA

ACTA DE TOMA DE MUESTRAS

Código: AGC-REG- 17	Versión 05
Vigente desde 2025-08-29	Hoja 1 de 1

PROCESO NUMERO	AGC-2025-380		AÑO 2025	MES 09	DIA 29	HORA	
NOMBRE/RAZON SOCIAL					NUMERO DE ENTREGAS	UNA	
LUGAR/DIRECCION	Calle 18 # 96D 48				CIUDAD	Bogota	
PRODUCTO A MUESTREAR	Pantaloncillo boxer						
DOCUMENTO TECNICO A APLICAR	NTMD 0215-A1		SE UTILIZO MAQUILA	SI: __ NO X	TAMAÑO DEL LOTE	15200	
ESQUEMA DE CERTIFICACION	1a (MUESTRA)	1b (LOTE) X	DIVISION NACE	13			

DESCRIPCION DEL PROCESO DE TOMA DE MUESTRAS

MARQUE CON UNA "X" LA INFORMACION SUMINISTRADA SOBRE EL MUESTREO

Apertura del proceso de muestreo X

Explicación del método de muestreo y del desarrollo del proceso X

EL MUESTREO SE REALIZA SOBRE MATERIA PRIMA O PRODUCTO TERMINADO — Materia prima

NUMERAL 3.2.1	DESCRIPCION ITEM	tela			NUMERO DE RESULTADOS	1
MUESTRA A TOMAR	CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO		PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA	3 m	8679	2557m		rollo	50%.
TALLAS MUESTREADAS	fac	04877	25 rollos			
NUMERAL 3.2.3	DESCRIPCION ITEM	Elastico			NUMERO DE RESULTADOS	4
MUESTRA A TOMAR	CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO		PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA	1m	8681 al 8684	6300 m			50%
TALLAS MUESTREADAS	fac	04877 al 04875				
NUMERAL 3.2.4	DESCRIPCION ITEM	Hilos			NUMERO DE RESULTADOS	2
MUESTRA A TOMAR	CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO		PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA	500m	8689 al 8690	1900.000		cono	100%.
TALLAS MUESTREADAS	fac	04876 al 04877				
NUMERAL	DESCRIPCION ITEM				NUMERO DE RESULTADOS	
MUESTRA A TOMAR	CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO		PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA						
TALLAS MUESTREADAS						
TOTAL MATERIAL EXTRAIDO DE LA EMPRESA (MUESTRA Y CONTRA MUESTRA)						

NOTA: Los códigos de la contramuestra tendran el mismo número de la muestra, con la palabra contramuestra. Utilizar la cantidad de hojas que requieran.

Observaciones: Queda pendiente muestrear el 50% de tela y 50% de elastico

DELEGADO DEL CLIENTE	ENTIDAD ACOMPAÑANTE	DELEGADO AGC CERTIFICADORA
FIRMA	FIRMA Leidy Ochoa	FIRMA
NOMBRE Rodrigo Quiceda C	NOMBRE Leidy Katherin Ochoa Mosquera	NOMBRE Daniel Ricardo
CARGO Admon AFEP	CARGO Seguimiento Calidad.	CARGO Director tecnico

Powered by CamScanner




LYCHE-78131
02195265I
28.80 Kgs.


Gtex
Elásticos exclusivos para ropa interior
Sabaneta: CR 43A # 61 Sur 152 Bodega 108
Tel: 604 448 98 01
Bogotá: CR 68 # 17A 07 Barrio Montevideo
Tel: 601 742 44 46
Colombia


Tex
Elásticos exclusivos para ropa interior
Sabaneta: CR 43A # 61 Sur 152 Bodega 108
Tel: 604 448 98 01
Bogotá: CR 66 # 17A 07 Barrio Montevideo
Tel: 601 742 44 46
Colombia




AGC
¡Es confianza!
AGC - 2025-380
MUESTRA No. 8681
FECHA
PROFESIONAL DE CERTIFICACION
25 9 25
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
04872
FUERZA AÉREA
COLOMBIANA
ASÍ SE VA A LAS ESTRELLAS


AGC
¡Es confianza!
AGC - 2025-380
MUESTRA No. 8682
FECHA
PROFESIONAL DE CERTIFICACION
25 9 25
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
04873
FUERZA AÉREA
COLOMBIANA
ASÍ SE VA A LAS ESTRELLAS


AGC
¡Es confianza!
AGC - 2025.380
MUESTRA No. 8683
FECHA
PROFESIONAL DE CERTIFICACION
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
04874
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
ASÍ SE VA A LAS ESTRELLAS


AGC
¡Es confianza!
AGC - 2025.380
MUESTRA No. 8684
FECHA
PROFESIONAL DE CERTIFICACION
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
04875
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
ASÍ SE VA A LAS ESTRELLAS




63-X100
CAJA No.
REFERENCIA


JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
04876
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
ASÍ SE VA A LAS ESTRELLAS
AGC
¡Es confianza!
AGC - 2025. 310
MUESTRA No. 8689
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
04877
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
ASÍ SE VA A LAS ESTRELLAS
AGC
¡Es confianza!
AGC - 2025. 310
MUESTRA No. 8690
FECHA
29 9 19


JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
AGC
MUESTRA No. 8682
MUESTRA No. 8681
MUESTRA No. 8683
MUESTRA No. 8684
MUESTRA No. 8679
MUESTRA No. 8690
MUESTRA No. 8689

	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-326
		Versión:	03
	TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE	Vigencia:	12-12-2024

Fecha:	30 - 09 - 2025
Contrato No:	075-00-A-COFAC-DILOS-2025
Contratista:	INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S
NTMD o ET-FAC aplicada:	NTMD-0215-A1
Cantidad total Elementos:	15.200

Elemento (s) inspeccionado(s)
PANTALONCILLO TIPO BOXER

Materia Prima:	X
Producto Terminado 80%	

Numeral	Descripción Ítem	Unidad de Medida	N.º Resultados	Cantidad total Requerida en el lote	% Muestreado	Código de rótulos	Observaciones
3.2.1	Tela	Rollo	1	22	50%	04890	8680
3.2.3	Elástico	Rollo	4	53	50%	04891 al 04894	8685 al 8688
3.2.5	Color (Colorantes)	Rollo	1	22	50%	04890	8680
3.2.5.1	Evaluación con espectro fotocolorímetro	Rollo	1	22	50%	04890	8680

OBSERVACIONES:
Se realizo el levantamiento de Materia prima sin novedad.

Nota 1: Favor anexar copia órdenes de compra y/o facturas, declaraciones de conformidad y/o demás documentos de soporte técnico a la materia prima.
Nota 2: Favor tomar registro fílmico y/o fotográfico del lote materia prima y/o lote producto terminado observado y anéxelo a la carpeta del proceso.

EVALUADOR TECNICO	CERTIFICADORA (SI APLICA)	CONTRATISTA
Nombre: TE. Leidy Katherin Ochoa Mosquera	**Nombre:**	**Nombre:** Eliana Dueñas
Cargo: Seguimiento Calidad	**Cargo:**	**Cargo:** Gerente Proyecto
Firma: Leidy Ochoa	**Firma:**	**Firma:**

Powered by CamScanner

AGC CERTIFICADORA

AGC CERTIFICADORA

ACTA DE TOMA DE MUESTRAS

Código: AGC-REG- 17	Versión 05
Vigente desde 2025-08-29	Hoja 1 de 1

		AÑO	MES	DIA	HORA
PROCESO NUMERO	AGC 2025 380	2025	09	30	
NOMBRE/RAZON SOCIAL				NUMERO DE ENTREGAS	Una.
LUGAR/DIRECCION	Calle 18 Dg96B 48			CIUDAD	Bta
PRODUCTO A MUESTREAR	pantalonCillo Tipo Boxer.				
DOCUMENTO TECNICO A APLICAR	NTC 0215 D1	SE UTILIZO MAQUILA	SI: __ NO __	TAMAÑO DEL LOTE	15200
ESQUEMA DE CERTIFICACION	1a (MUESTRA)	1b (LOTE) X	DIVISION NACE		

DESCRIPCION DEL PROCESO DE TOMA DE MUESTRAS

MARQUE CON UNA "X" LA INFORMACION SUMINISTRADA SOBRE EL MUESTREO

Apertura del proceso de muestreo X — Explicación del método de muestreo y del desarrollo del proceso X

EL MUESTREO SE REALIZA SOBRE MATERIA PRIMA O PRODUCTO TERMINADO — Materia prima.

NUMERAL	321	DESCRIPCION ITEM	Tela.		NUMERO DE RESULTADOS	1.
MUESTRA A TOMAR		CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO	PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA		3 u.	EG80		rollo	50%
TALLAS MUESTREADAS		ND.	PAC: 0455			

NUMERAL	323	DESCRIPCION ITEM	Elastico		NUMERO DE RESULTADOS	4
MUESTRA A TOMAR		CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO	PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA		1 M	EG85 al EG88		m.	50%.
TALLAS MUESTREADAS			PAC: 0489 al 0494			

NUMERAL		DESCRIPCION ITEM			NUMERO DE RESULTADOS	
MUESTRA A TOMAR		CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO	PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA						
TALLAS MUESTREADAS						

NUMERAL		DESCRIPCION ITEM			NUMERO DE RESULTADOS	
MUESTRA A TOMAR		CANTIDAD DE MATERIAL POR RESULTADO	CODIGOS	MATERIAL EVIDENCIADO	PRESENTACION	% EVIDENDICIADO
MUESTRAS - CONTRAMUESTRA						
TALLAS MUESTREADAS						

TOTAL MATERIAL EXTRAIDO DE LA EMPRESA (MUESTRA Y CONTRA MUESTRA)

NOTA: Los códigos de la contramuestra tendran el mismo número de la muestra, con la palabra contramuestra. Utilizar la cantidad de hojas que requieran.

Observaciones: Se queda el saldo pendiente de tela, de hoy

DELEGADO DEL CLIENTE	ENTIDAD ACOMPAÑANTE	DELEGADO AGC CERTIFICADORA
FIRMA Eliana	FIRMA Leidy Ochoa	FIRMA
NOMBRE Eliana Dueñas Arague	NOMBRE Leidy Katherin Ochoa Mosquera	NOMBRE
CARGO Gerente Proyecto	CARGO Seguimiento Calidad	CARGO Director Técnico

Powered by CamScanner


Gtex
ESTE LADO ARRIBA


AGC
8680
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA


AGC
8680
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
AGC
8685
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
AGC
8686
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
AGC
8687
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
AGC
8688
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA COLOMBIANA



	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-325
	ACTA DE VISITA TÉCNICA	Versión N°:	4
		Vigencia:	27-03-2025

Fecha	29 - 09 - 2025
Contrato No:	075-00-A-COFAC-DILOS-2025
Contratista:	INDUSTRIAS AFEP COLOMBIA S.A.S
Elemento Inspeccionado:	CAMISETAS TACTICAS Y CAMISETAS PCLO
NTMD o ET-FAC aplicada	NTMD-0077-A9 – ET-FAC108-02

Acta visita Técnica:

X	2% Requisitos generales, empaque y rotulado
	100% Requisitos generales, empaque y rotulado

Lote total (Cantidad numérica)	Camisetas Tácticas 1.410 Camisetas PCLO 4.250
Muestra 2% o 100% (Cantidad numérica)	Camisetas Tácticas 29 Camisetas PCLO 85

Aspectos a evaluar NTMD o ET-FAC	Tamaño de la muestra NTMD o ET-FAC	Numero de aceptación (Muestras que Cumplen)	Numero de rechazo (Muestras que no Cumplen)
ET-FAC-108-02	Camisetas Tácticas	3	3
NTMD-0077-A9	Camisetas PCLO	3	3

CONCEPTO (Marcar con X):

X	Los Elementos **CUMPLEN** los requisitos generales, empaque y rotulado (Aplica 2%)
	Los Elementos **NO CUMPLEN** los requisitos generales, empaque y rotulado (Aplica 2%)
	El lote **CUMPLE** los requisitos generales, empaque y rotulado, se puede recibir en el Almacén (Aplica 100%).
	El lote **NO CUMPLE** los requisitos generales, empaque y rotulado, no se puede recibir en el Almacén (Aplica 100%). Se debe realizar nuevamente la visita.

INFORME DE EVALUACION

MUESTRAS EVALUADAS REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO CONFORME (-) NO CONFORME (X):

Camisetas Tácticas

No. Muestra (3)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Defectos por muestra																				
Resultado (-) conforme (X) no conforme	-	-	-																	

Total, muestras defectuosas: Ø

Powered by CamScanner

Camisetas PCLO																				
No. Muestra (3)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Defectos por muestra																				
Resultado (-) conforme (X) no conforme	—	—	—																	

Total, muestras defectuosas: 0

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de la NTMD y/o ET-FAC aplicada, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS ESTAN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FAC APLICADA [X]

2. LOS ELEMENTOS **NO ESTAN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FAC APLICADA [ ]

De acuerdo con el resultado anterior se presenta el cuadro de resumen de los defectos encontrados en las muestras consideradas como **defectuosas**, con lo establecido por la NTMD y/o ET-FAC aplicada en requisitos generales, empaque y rotulado:

NUMERAL NTMD o ET-FAC	NUMERO DE LA MUESTRA DEFECTUOSA	DESCRIPCION DEL DEFECTO	CORREGIBLE	
			SI	NO

Recomendaciones y/o conclusiones (si aplica):

Se realiza la visita de inspección de los requisitos generales, requisitos generales de empaque y rotulado de lo anterior se puede evidenciar lo siguiente, es importante resaltar que al final se anexa registro fotográfico.

Requisitos Generales a Evaluar:

Camisetas Tácticas:

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.1	Diseño y confección	X		
3.1.2	Camiseta Táctica	X		
3.1.2.1	Cuello	X		
3.1.2.2	Delantero	X		
3.1.2.3	Mangas	X		manguarlo a la medida
3.1.2.4	Puños	X		
3.1.2.5	Espalda	X		
3.1.3	Dimensiones y tallas	X		

Powered by CamScanner

Se verificaron 2 camisetas tacticas (Talla M y L) se realiza verificación de medidas y esta cumpliendo sin novedad

Empaque Individual: Se evidencia en bolsa de polietileno (04888 y 04889)

Empaque colectivo: No se evidencia, se debe tener en cuenta para la siguiente visita

Rotulado Individual: No se evidencia, se debe tener en cuenta para la siguiente visita.

Rotulado colectivo: No se evidencia se debe tener en cuenta para la siguiente visita.

Camisetas PCLO:

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.1	Diseño y confección	X		
3.1.2	Cuello	X		
3.1.3	Mangas	X		Verificar la cota K talla S
3.1.4	Ruedo	X		
3.1.5	Refuerzo	X		
3.1.6	Costuras	X		
3.1.7	Acabados	X		Verificar hebras o hilos sueltos
3.1.3	Dimensiones y tallas	X		

Se verificaron 3 Camisetas PCLO (Talla S, M y L) se realiza verificación de medidas se identifica que en la talla S la cota k debe verificarse dado que se encontraba por debajo de la tolerancia minima.

Empaque Individual: Se evidencia empacada en bolsa de polietileno (04885, 04886, 04887)

Empaque colectivo: No se evidencia, se debe tener en cuenta para la siguiente visita.

Rotulado Individual: No se evidencia, se debe tener en cuenta para la siguiente visita

Rotulado colectivo: No se evidencia, se debe tener en cuenta para la siguiente visita

Powered by CamScanner

	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-325
	ACTA DE VISITA TÉCNICA	Versión N°:	4
		Vigencia:	27-03-2025

El señor LIGIA ELIANA DUEÑAS ARAQUE, representante de la empresa, declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico delegado FAC, en la presente visita (2%) requisitos generales, empaque y rotulado.

En la visita del 2% requisitos generales, empaque y rotulado, el informe de observaciones y recomendaciones solo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato, Norma(s) y/o Especificación(es), Anexo Técnico.

Para el caso de la visita del 100% requisitos generales, empaque y rotulado; el contratista y el supervisor del contrato tienen pleno conocimiento del **CONCEPTO** final emitido por el evaluador técnico delegado FAC y seguir el protocolo de entrega del lote en el Almacén y si llegado el caso corregir las novedades o la fabricación nuevamente del lote total.

CONCEPTO FINAL POR PARTE DE LA SUBDIRECCION DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD (Aplica visita 100%)

ELEMENTO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES

Si el evaluador técnico delegado FAC, considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento, diferente a las establecidas en la reunión de coordinación, esta fecha debe ser pactada con el contratista y el Supervisor del contrato.

Para constancia firman:

TE. OCHOA MOSQUERA LEIDY KATHERIN	T3. RUEDA BELTRAN LUIS ALBERTO	LIGIA ELIANA DUEÑAS ARAQUE
Evaluador Técnico	**Supervisor del contrato**	**Contratista**

Powered by CamScanner






JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
04885
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
04886
FUERZA AÉREA COLOMBIANA
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
04887
FUERZA AÉREA COLOMBIANA








1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17




1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
Hecho en Colombia - inalmet P. OVNY www.inalmet.com


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23


Hecho en Colombia - Inalmet P. OVNY www.inalmet.com
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15




Hecho en Colombia - Inalmet P. O/NY
www.inalmet.com
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22


Hecho en Colombia - Inalmet P. OVNY www.inalmet.com
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17



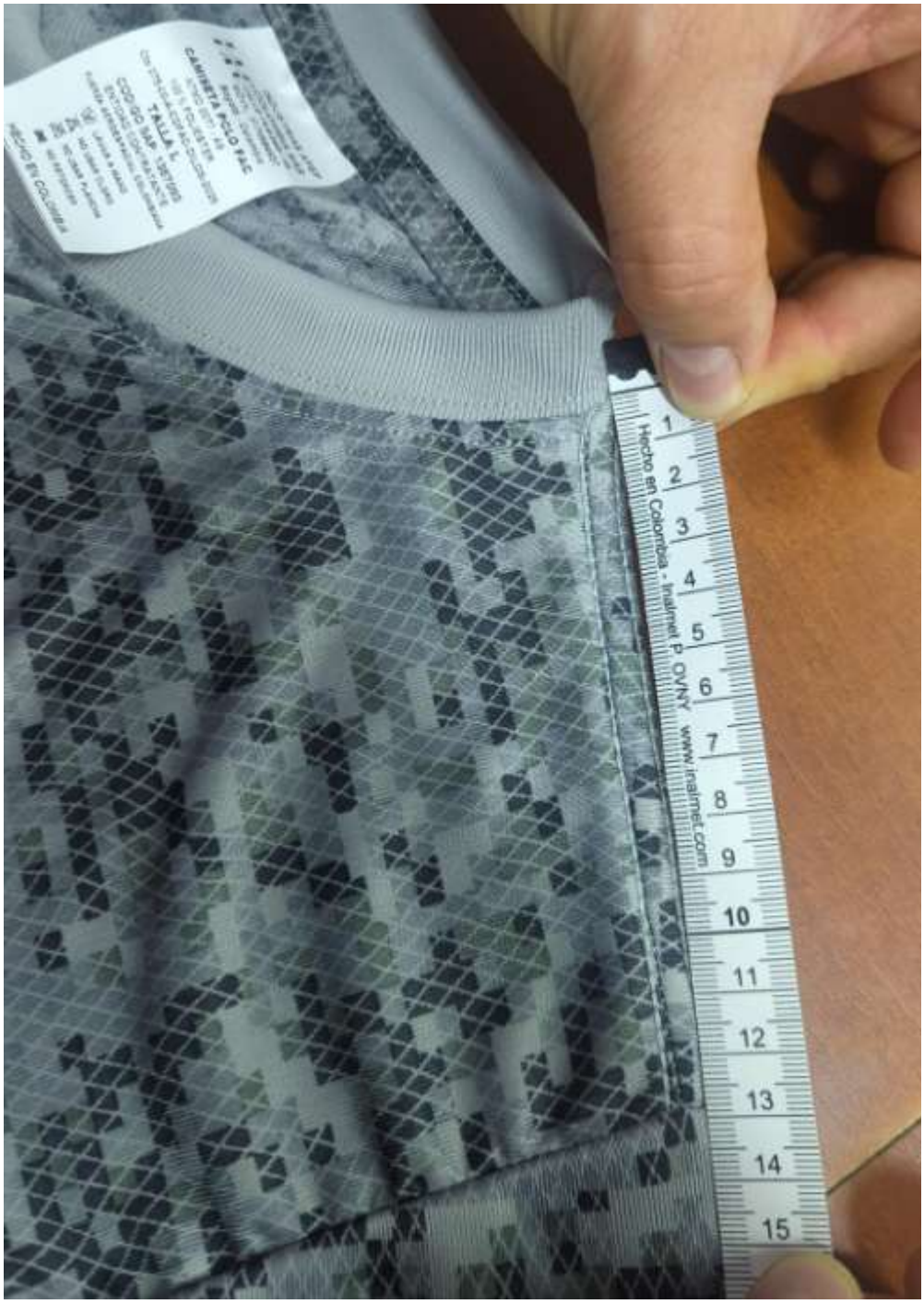





1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25


Hecho en Colombia - Instimet P. OVNY
www.instimet.com
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19




CAMISETA POLO FAC
TALLA L
Hecho en Colombia - Inalmet P. OVNY www.inalmet.com













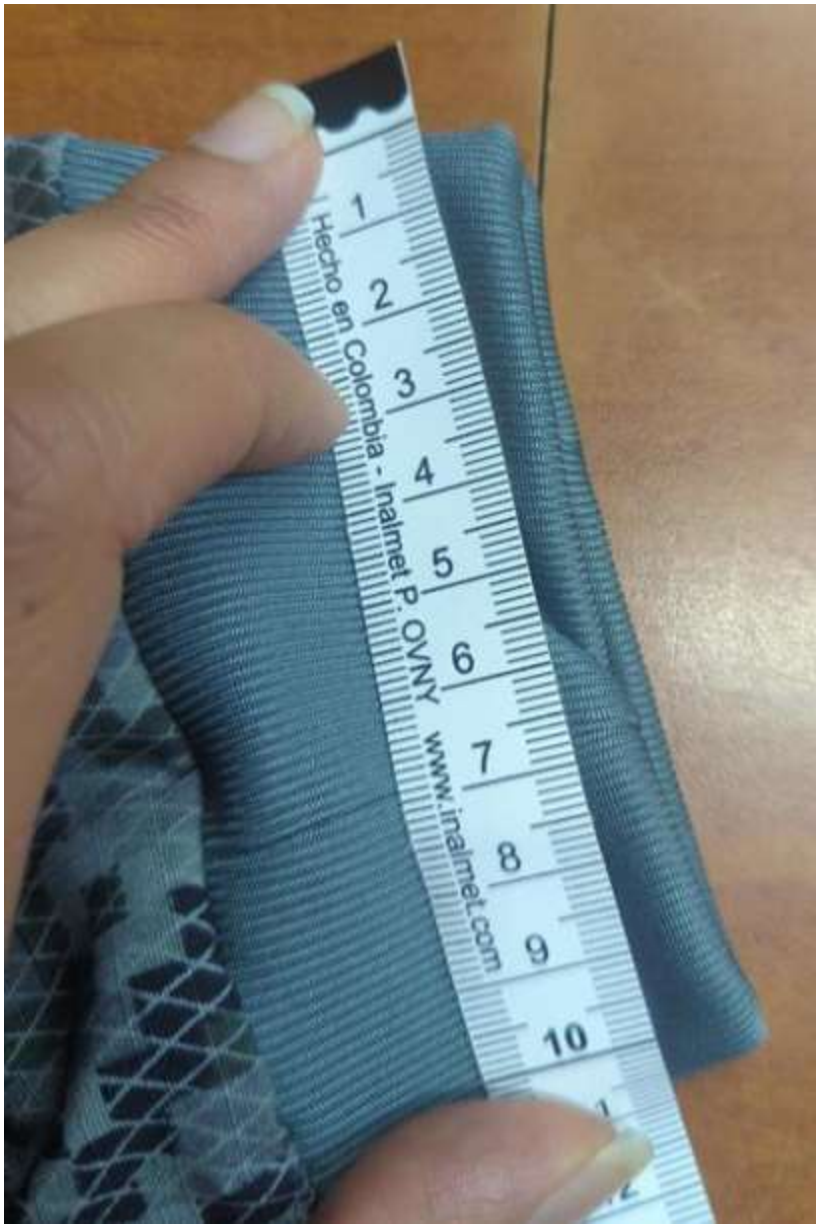

1
2
3
4
5
6
7
8
9
12
13




1
2
3
4
5
6
en Colombia - Inalmet P OVNY






Hecho en Colombia - Inalmet P.OVNY www.inalmet.com


2
3
4
5
6
7
ho en Colombia - Inalmet P. OVNY




JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA
COLOMBIANA
JELOG - DILOS
SUBDIRECCIÓN CALIDAD
FUERZA AÉREA
COLOMBIANA