



**PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO  
FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL**

Barranquilla, octubre de 2025

Señor (a)

**JOSE JAVIER RAMIREZ GOMEZ**

SUPERVISOR(A) CONTRATO No. 7356232

Coordinador Jornada 24 Horas

Jornada 24 Horas

Barranquilla

**Asunto:** Informe mensual de ejecución contractual mes octubre del año 2025

**Referencia:** No 7356232 del año 2025

JORGE ARMANDO MOLINA CHARRIS, identificado con la cédula de ciudadanía No. 72.278.319 de Barranquilla, en mi calidad de Contratista del SENA, en Jornada 24 Horas, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

**Valor y forma de Pago:** i). un pago correspondiente al mes de octubre de 2025 por valor de (4'599.511). Los honorarios serán pagados por el SENA al contratista de acuerdo al cronograma definido por la Dirección Administrativa y Financiera de la Dirección General, en la cuenta de Ahorros No. 24130411033 Banco Caja Social, cuyo titular es el Contratista.

**Plazo:** Será hasta el 23 de diciembre de 2025.

**OBJETO:**

Prestar servicios profesionales como instructor para impartir formación titulada y complementaria en el área de mantenimiento mecánico industrial de acuerdo a la programación académica del SENA Centro Nacional Colombo Alemán.

**Obligaciones Específicas:** *(Transcriba las obligaciones específicas del contrato, dentro del siguiente cuadro)*

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	Orientar los procesos de aprendizaje según, las necesidades detectadas en los procesos de evaluación, metodologías de aprendizaje y programas curriculares vigentes, en cada competencia: Programar las actividades de enseñanza-aprendizaje-evaluación de conformidad con los módulos de formación y el calendario institucional y el manual de procedimientos para la ejecución de acciones de formación profesional.	GRUPO TMMI-57, FICHA N°. PULIR PIEZAS INDUSTRIALES DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS Resultado 1 y 2 (Dibujo-Técnico y Herramientas Manuales). GRUPO TMMI-58, FICHA N°. PULIR PIEZAS INDUSTRIALES DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS Resultado 1 y 2 (Dibujo-Técnico y Herramientas Manuales) GRUPO TMMI-59 FICHA N°3174442. REPARAR EQUIPOS SEGÚN PROCEDIMIENTO Y MANUALES técnicos. Resultado 5 (Electricidad-Controles Motores).	Desde el 09 de octubre de 2025 inicia formación con los grupos en los ambientes de aprendizaje para el IV trimestre 2025. Se trabaja con 3 Grupos. Grupo TMMI-57, los jueves y viernes. Grupo TMMI-58, los miércoles. Grupo TMMI-59, lunes y martes. Se registra asistencia, informes técnicos. Uso de las TIC, para promover la investigación de los aprendices. Interpretar las normas nacionales e internacionales del sector Eléctrico y Mecánico.

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos



realizados y el No. 9492026178 de la planilla, operador Aportes en línea y periodo mes de septiembre de 2025. (Decreto Ley 2106 de 2019 – “Decreto Ley Antitrámites”)

**Nota:** En el evento de señalar **SI**, el análisis efectuado por el supervisor y ordenador de pago deberá quedar documentado y publicado en el SECOP II en los documentos relacionados en el archivo Gestión Contractual GC\_ del periodo objeto de cobro.

Evidencias en ( ) folios

Cordialmente,

  
**JORGE ARMANDO MOLINA CHARRIS**

**Contratista**

**C.C. No. 72.278.319**

Recibí a satisfacción:

  
**JOSE JAVIER RAMIREZ GOMEZ**

**Supervisor(a) Contrato 7356232 de 2025**

**Coordinador Jornada 24 Horas**



## INFORME DE EVIDENCIAS MES DE OCTUBRE 2025

### ANEXO 1-GUIA DE APRENDIZAJE

#### PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL

#### INTEGRAL GUÍA DE APRENDIZAJE – EMPRENDIMIENTO

- Denominación del Programa de Formación: TECNICO EN MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
  - Código del Programa de Formación: 837101 V1
  - Nombre del Proyecto: RESTAURACION DE LA OPERATIVIDAD Y CONSERVACION DEL ESTADO DE LOS ACTIVOS DEL CENTRO NACIONAL COLOMBO ALEMAN
  - Fase del Proyecto: PLANEACION
  - Actividad del proyecto: DESARROLLAR LOS PLANES DE TRABAJO.
  
- Denominación del Programa de Formación: MECANIZADO EN TORNO Y FRESADORA CONVENCIONAL
  - Código del Programa de Formación: 941106 V1
  - Nombre del Proyecto: FABRICACION DE ELEMENTOS MECANICOS PARA EL SECTOR INDUSTRIAL.
  - Fase del Proyecto: EVALUACION
  - Actividad del proyecto: VERIFICAR EL CUMPLIMIENTO DE LOS REQUISITOS TÉCNICOS EN EL MECANIZADO DE LOS ELEMENTOS MECÁNICOS A FABRICAR.



## PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL GUÍA DE APRENDIZAJE 01 – LUBRICAR SISTEMA MECÁNICOS

### 1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación: MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
- Código del Programa de Formación: 837101
- Nombre del Proyecto: Recuperación y mantenimiento de maquinaria y equipo Industrial.
- Fase del Proyecto: Ejecución
- Actividad de Proyecto: Lubricar equipo o maquinaria industrial.
- Competencia: Mantenimiento Preventivo de equipos y maquinaria Industrial.
- Resultados de Aprendizaje: Lubricar el sistema Mecánico de acuerdo con parámetros técnicos y normatividad.
- Duración de la Guía: 40 Horas.

### 2. PRESENTACIÓN

Apreciado aprendiz:

#### Figura 1

Lubricacion Engranajes



Nota: descripción, fuente

Sea usted bienvenido a la competencia Mantenimiento Preventivo de equipos y maquinaria Industrial.

El uso de Lubricantes Industriales viene desde casi el comienzo de la civilización. Los primeros desarrollos históricos se centraban en grasas/aceite de animales o de orígenes vegetales para las primeras maquinarias y medios de transporte. Inscripciones muestran ejemplos de lubricación utilizada para mover grandes rocas de loza en la construcción de las pirámides en el antiguo Egipto, y la cuestión es ¿por qué es tan importante utilizar los Lubricantes Industriales, ¿cuál es la técnica de lubricación?, ¿cuáles son los tipos de lubricantes?, ¿Qué es una carta y ruta de lubricación?

Para responder a estas preguntas y otras que se irán formulando durante la formación, la presente guía de aprendizaje le permitirá abordar conceptos y técnicas que se deben tener presentes en los procesos de Lubricación de máquinas según las condiciones de funcionamiento con el fin de asegurar la confiabilidad y vida útil de los equipos.

Las actividades de aprendizajes aquí propuestas están diseñadas para que sean desarrolladas en el ambiente de formación (Taller), dentro de un entorno colaborativo (trabajo en grupo), y otras en forma individual. Su instructor que cuenta con la trayectoria y experiencia en los procesos de lubricación lo orientará en cada sesión de formación para que



usted adquiera los conocimientos, Y así ser competente en el sector productivo, por lo tanto, lo invitamos a tener una actitud de interés, participativa y responsable.

¡Adelante ¡

### 3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

#### 3.1 Actividades de Reflexión inicial.

Las actividades propuestas en éste primer momento (el antes de aprender) pretenden que usted como aprendiz se concientice de la importancia de fortalecer y ampliar sus conocimientos en Lubricación, en consecuencia, que sea usted quien descubra la necesidad de aprender.

**Técnica didáctica:** Reflexión y argumentación.

**Descripción de la actividad:**



La lubricación está presente en todas las maquinas y mecanismos que utilizamos a diario es el caso de los automóviles , las motos ,las bicicletas para lo cual es necesario aplicarles un lubricante adecuado, pero para esto nos podemos preguntar y cuestionar ¿Qué lubricante debo utilizar?,¿Qué referencia de Aceite debo utilizar?,¿Qué es un aceite **Unigrado**?,¿Qué es un aceite Multigrado?,¿El mismo aceite que utilizo para el motor de la Moto es el mismo para el carro o para lubricar la cadena de la bicicleta?,¿Qué componentes debe tener un aceite para que resista elevadas temperaturas, altas cargas?,¿Qué aceite puedo utilizar en un Sistema Hidráulico donde se utilicen bombas de piñones, paletas y pistones? Registre sus comentarios y consérvelos en su carpeta de evidencias. Con base es sus respuestas anteriores, analice cuál es la importancia de sus conocimientos sobre Lubricación en su desempeño como técnico en el sector industrial. Finalmente intervenga en la socialización grupal

con la participación de sus compañeros y la retroalimentación de su Instructor.

**Tiempo de ejecución de la actividad:** 2 horas

**Evidencias a entregar:** Documento en el cual se evidencie el desarrollo de las preguntas enunciadas en la descripción de la actividad.El desarrollo del taller se deberá entregar de forma física o digital cumpliendo la normatividad para entrega de trabajos.



**Ambiente requerido:** Ambiente SENA , ambiente virtual.

**Materiales:** Equipo de computo – Libros de Lubricacion – Biblioteca Fisica y Virtual Sena.

### 3.2 Actividad de contextualización e identificación de conocimientos necesarios para el aprendizaje

La realización de estas actividades, permiten el primer contacto con los datos, hechos, conceptos y procedimientos, para continuar así con el correcto desarrollo de las actividades propuestas en esta guía de aprendizaje.

**Técnica didáctica:** Argumentación con base en las experiencias obtenidas por el aprendiz.

**Descripción de la actividad:** con base en los conocimientos que haya adquirido en otros procesos de formación o en experiencias laborales anteriores, y apoyándose en el siguiente video:

**Lubricantes parte 1:**

<https://www.youtube.com/watch?v=2ack3LV7f6w>

de forma individual aprendiz reconozca sus saberes previos sobre tipos de lubricantes, características de los lubricantes ,herramientas para la aplicación de lubricantes ,interpretación de una carta de lubricación en una máquina.

**Figura 3**  
*Lubricacion Avion*



Basado en estos conocimientos previos, sin acudir a fuentes bibliográficas, elabore un informe respondiendo las siguientes preguntas referidas al video:

- ¿Cuál es la frecuencia de lubricación en el avión?
- ¿Qué herramientas se utilizan para aplicar grasa en el avión?

- ¿Cuáles puntos son lubricados en el avión?



- ¿A que temperaturas pueden ser expuestos los lubricantes utilizados en el avión?
- ¿Cuál es la función de los lubricantes?
- ¿Cuántos puntos se lubrican en el avión?
- ¿Los lubricantes utilizados en las Turbinas de viento a que exigencias son sometidos?
- ¿Cuántas horas están en funcionamiento las turbinas?
- ¿Qué es un Aceite sintético?
- ¿Qué es un Aceite Mineral?
- ¿Cuáles fueron los primeros lubricantes utilizados ?
- ¿Cuál fue el lubricante solido utilizado ?
- ¿Cuál fue el lubricante Orgánico Utilizado?

En el informe exponga su punto de vista, referente a que características térmicas, físicas y químicas tienen los lubricantes que utilizamos en la actualidad para lubricar mecanismos de las diferentes maquinas . Socialice en plenaria sus puntos de vista y comparta las opiniones con los demás compañeros, acompañados de la moderación por parte de su instructor.

**Tiempo de ejecución de la actividad:** 2 horas

**Evidencias a entregar:** Documento en Word donde se evidencie el desarrollo las preguntas con base en el video visto con anterioridad.El desarrollo del taller se deberá entregar de forma física o digital cumpliendo la normatividad para entrega de trabajos.

**Ambiente requerido:** Ambiente SENA , ambiente virtual.

**Materiales:** Equipo de computo – Libros de Lubricación – Biblioteca Física y Virtual Sena.

### **3.3 Actividades de apropiación del conocimiento.(Conceptualización y Teorización)**

12 horas extra clase y acompañamiento permanente del instructor complementando cada tema.

#### **3.3.1. Identificar conceptos básicos de Lubricacion.**

**Técnica didáctica:** Búsqueda y análisis de la información en ambientes físicos o virtuales.

**Descripción de la actividad:** Consultar en libros de lubricación y en la Internet la definición de los siguientes conceptos y relacione con las siguientes definiciones

Diligencia las definiciones de cada concepto siguiendo las indicaciones del cuadro a continuación :

Actividad 1.

#### **Tabla 1**

*Definiciones de conceptos*



ITEM	CONCEPTO	DEFINICIÓN
1	TRIBOLOGIA	
2	DESGASTE	
3	VISCOCIDAD	
4	FRICCION	
5	INFLAMABILIDAD	
6	UNTUOSIDAD	
7	DEMULSIBILIDAD	
8	ACEITE MINERAL	
9	ADITIVO	



ITEM	CONCEPTO	DEFINICIÓN
10	DENSIDAD	
11	PH	

**Tiempo de ejecución de la actividad:** 2 horas

**Evidencias a entregar:** Cuadro de conceptos técnicos de lubricación diligenciado. Debe verificar, leer el concepto para evitar colocar definiciones que no están relacionadas con el tema.

**Ambiente requerido:** Ambiente SENA, ambiente virtual.

**Materiales:** Equipo de cómputo – Libros de lubricación – Biblioteca Virtual Sena.

**3.3.2.** Analizar y resolver el siguiente caso de estudio en la limpieza y mantenimiento de una máquina:

**Técnica didáctica:** Búsqueda y análisis de la información técnica. De acuerdo a la documentación suministrada el aprendiz deberá seleccionar el producto apropiado para el respectivo proceso.

**Descripción de la actividad:** El aprendiz deberá interpretar y analizar el siguiente documento para que lo aplique en la solución de los siguientes casos de estudio.




Para la elaboración de la actividad consulte los siguientes links de productos:




Dalmar: <http://www.proteccionesypinturas.com>

Lubritec: <https://www.lubritec.com/contacto/>

Complete el siguiente cuadro con estudios de caso:

ITEM	APLICACIÓN	CASO	PRODUCTO
------	------------	------	----------

<p>1</p>	<p><b>CASO PINTURA FRESADORA</b>  <b>Figura 4</b>  <i>Lubricacion Rodamientos</i></p> 	<p>Se requiere realizar aplicaci3n de pintura a maquina fresadora que se evidencia en la fotograf1a. Pero se debe eliminar toda la pintura que tiene en el momento aplicada .La superficie de la maquina debe quedar completamente sin Pintura para proceder a aplicar la pintura nueva. El aprendiz deber1 seleccionar que producto debe aplicar para eliminar la pintura.</p>	<p>¿Qu3 producto aplicar1a para eliminar la pintura en este equipo ?</p>
<p>2</p>	<p><b>LIMPIEZA MESA FRESADORA</b>  <b>Figura 5</b>  <i>Lubricacion Piñones</i></p> 	<p>Se requiere realizar limpieza a guias de mesa fresadora , con el objetivo de entregar la fresadora al cliente en condiciones optimas.El caso es el siguiente : Que producto aplicamos para limpiar la mesa y que recubrimiento podemos aplicar en esta superficie.</p>	<p>¿Qu3 producto aplicar1a para este equipo ?</p>
<p>3</p>	<p><b>COPA TORNO</b>  <b>Figura 6</b>  <i>Lubricacion Reductor</i></p> 	<p>En una empresa comercializadora de maquinaria el vendedor de maquinaria requiere ofertar este producto , pero evidencia que esta con oxidaci3n. Usted se1or aprendiz deber1 seleccionar el producto adecuado para realizar la restauraci3n de la copa y para protegerla de la humedad.</p>	<p>¿Qu3 producto aplicar1a para este equipo ?</p>

4	<p align="center"><b>HUSILLO FRESADORA</b></p> <p><b>Figura 7</b> <i>Lubricacion Torno</i></p> 	<p>El trabajador encargado de esta fresadora evidencia que su husillo esta con presencia de grasa y a la vez presenta oxidación.El esta encargado de solucionar este problema.El caso es : Que productos debemos aplicar primero que todo para eliminar la grasa y segundo para eliminar o bloquear el proceso de oxidacion.</p>	<p>¿Qué producto aplicaría para este husillo ?</p>
5	<p align="center"><b>GUIA MOVIMIENTOS FRESADORA</b></p> <p><b>Figura 8</b> <i>Lubricacion Eje Mecanico</i></p> 	<p>El trabajador encargado de esta fresadora evidencia que las guias de movimiento fresadora presentan corrosión.En el momento en el taller lo único con lo que contamos son productos decapantes.El caso es decidir si lo puede utilizar ?</p>	<p>¿Utilizaría el producto que tenemos disponible en el taller ?</p>
6	<p align="center"><b>MOTOR ELECTRICO</b></p> <p><b>Figura 9</b> <i>Lubricacion Eje MNecanico</i></p> 	<p>Después de realizar mantenimiento al motor eléctrico. Se evidencia que el motor quedo con presencia de grasa en la superficie externa.Usted señor aprendiz deberá seleccionar el producto adecuado para limpiarlo y que quede sin ningún tipo de contaminante.Por favor selleccione el producto adecuado.</p>	<p>¿Qué producto aplicaría para este motor electrico ?</p>

7	<p align="center"><b>EJE EN SISTEMA MECANICO</b></p> <p><b>Figura 10</b> <i>Lubricacion Eje Mecanico</i></p> 	<p>Se requiere realizar cambio de especificación de aceite de tanque hidráulico. Usted señor aprendiz esta encargado de realizar la limpieza interna del tanque hidráulico para evitar que queden contaminantes internamente y evitar mezcla de aceites.</p>	<p>¿Qué producto aplicaría para limpiar internamente el tanque ?</p>
8	<p align="center"><b>EJE EN SISTEMA MECANICO</b></p> <p><b>Figura 11</b> <i>Lubricacion Eje Mecanico</i></p> 	<p>Usted señor aprendiz esta encargado de realizar mantenimiento a los rodillos de la banda transportadora. La actividad consiste en limpieza y aplicación de pintura , para esto debe aplicar los productos adecuados.</p>	<p>¿Qué productos decapantes – desoxidantes o desengrasantes aplicaría para realizar mantenimiento a este equipo ?. Explique su respuesta.</p>

**Tiempo de ejecución de la actividad:** 2 horas

**Evidencias a entregar:** Cuadro diligenciado donde se evidencie la resolución del caso expuesto en la fotografía.

Figura 12  
Lubricacion Eje Mecanico










DESGASTE		DESGASTE	
1	<p><b>PULIMENTADO</b> : EL DESGASTE NATURAL QUE TODO SISTEMA TRIBOTECNICO SUFRE DURANTE EL PERIODO DE ASENTAMIENTO .NO SE PUEDE EVITAR PERO SE PUEDE CONTROLAR CON CAMBIOS DE ACEITE EN PERIODOS ADECUADOS Y CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO INDICADAS</p>		
2	<p><b>ADHESIVO</b> : EL DESGASTE NATURAL QUE TODO SISTEMA TRIBOTECNICO SUFRE DURANTE EL PERIODO DE ASENTAMIENTO .NO SE PUEDE EVITAR PERO SE PUEDE CONTROLAR CON CAMBIOS DE ACEITE EN PERIODOS ADECUADOS Y CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO INDICADAS</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducci3n a la Tribologia</p>
3	<p><b>EROSIVO</b> : EL USO DE ACEITES DE MAYOR VISCOSIDAD A LA INDICADA AL CIRCULAR ENTRE DOS SUPERFICIES PRODUCE UN FENOMENO DE PULIMENTO ENTRE ESTAS .</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia.</p>
4	<p><b>CORROSIVO</b> : EL DESGASTE POR CORROSION TAMBIEN SE CONOCE COMO HERRUMBE EN LOS MATERIALES FERROSOS Y CORROSION ACIDA EN MATERIALES BIANDOS COMO EL BABBIT .A PRESENCIA DE ACIDOS EN EL ACEITE CAUSA DESPRENDIMIENTO DE PARTICULAS QUE ORIGINAN PEQUEÑOS CRATERES QUE AL UNIRSE FORMAN GRIETAS QUE PRODUCEN EL ROMPIMIENTO DE LA PIEZA. ADEMAS ESTAS PARTICULAS DESPRENDIDAS CAUSAN A SU VEZ DESGASTE ABRASIVO.</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducci3n a la Tribologia</p>
5	<p><b>ABRASIVO</b> : ES EL RESULTADO DE LA PRESENCIA ENTRE LAS SUPERFICIES EN MOVIMIENTO RELATIVO DE PARTICULAS EXTRAÑAS DE IGUAL O MAYOR DUREZA A LA DE LOS MATERIALES QUE LA CONFORMAN, SE INCRUSTAN EN UNA DE LAS SUPERFICIES Y ACTUAN COMO HERRAMIENTAS DE CORTE ,REMOVIENDO MATERIAL DE LA OTRA SUPERFICIE .EL DESGASTE ES MAYOR EN LA SUPERFICIE MAS BLANDA.</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducci3n a la Tribologia</p>
6	<p><b>POR CAVITACION</b> : SE PRESENTA CUANDO EL ACEITE FLUYE ATRAVES DE UNA REGION DONDE LA PRESION ES MENOR QUE LA PRESION DE VAPOR DEL ACEITE , HIRVIENDO Y FORMANDO BURBUJAS DE VAPOR , QUE SON TRANSPORTADAS A UNA ZONA DE MAYOR PRESION DONDE EL VAPOR UELVE A SU FORMA LIQUIDA SUBITAMENTE, DANDO ORIGEN A PRESIONES LOCALIZADAS MUY ALTAS CON LO QUE APARECEN PICADURAS EN LAS SUPERFICIES.</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducci3n a la Tribologia</p>
7	<p><b>POR CORRIENTES ELECTRICAS</b> SE PRODUCE CUANDO FLUYE CORRIENTE ENTRE LAS PIEZAS METALICAS , MUY POSIBLEMENTE POR ACCION DE CARGAS ESTATICAS GENERADAS A PARTIR DEL MISMO MOVIMIENTO , GENERANDO DESGASTE.</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducci3n a la Tribologia</p>
8	<p><b>POR FATIGA SUPERFICIAL</b> SOBRE LA SUPERFICIE SE GENERAN GRIETAS , COMO CONSECUENCIA DE ESFUERZOS CICLICOS DE TENSION , COMPRESION Y CORTANTE , ESTOS SE PROPAGAN HACIENDO QUE LA SUPERFICIE FALLE Y LIBERE PARTICULAS</p>		<p>FUENTE: Mesa, L. (2005), Desgaste y tipos de Desgaste Causas y Soluciones, Tutor Tribologia, Primera parte Introducci3n a la Tribologia</p>

Imagen 3 – Lubricaci3n Engranajes – Fuente a todas las im3genes y graficas





		<p>limpieza industrial de acuerdo al caso planteado.</p> <p>Elabora documento relacionando la legislación y estándar de almacenamiento de aceites usados.</p>
--	--	---

## 1. GLOSARIO DE TÉRMINOS

- **Aceite:** Toda sustancia del origen animal, mineral, vegetal o sintético formada por ésteres de ácidos grasos o por hidrocarburos derivados del petróleo, generalmente menos densa que el agua.
- **Aditivo:** Un compuesto que realza una cierta característica, o imparte una cierta nueva característica al fluido base, pudiendo llegar al 20 por ciento de la composición final. Los tipos más importantes son: antioxidante, antidesgaste, inhibidores de la corrosión, mejoradores del índice de la viscosidad, e inhibidores de espuma.
- **Detergente:** En lubricación, un aditivo o un lubricante compuesto que tiene la característica de mantener las materias insolubles en suspensión previniendo así su deposición donde podrían ser dañinas. Un detergente puede también dispersar los depósitos ya formados
- **Filtro:** Cualquier dispositivo o sustancia porosa usada como tamiz para limpieza de fluidos removiendo material en suspensión.
- **Fluido hidráulico:** Se llama a todo fluido utilizado como medio de la transmisión de energía en un sistema hidráulico a presión.
- **Grado de viscosidad:** Cualquier sistema (SAE, ISO, etc.) que caracterice a los lubricantes según su viscosidad.
- **Grasa:** Lubricante sólido o semifluido compuesto por un aceite o aceites espesados con un agente espesante llamado jabón. Dependiendo de las características de los espesantes o jabones se obtendrá una masa de consistencia sólida o semisólida.
- **Laca:** Depósito resultante de la oxidación y polimerización de combustibles y/o de lubricantes cuando están expuesto a las altas temperaturas.
- **Lubricante:** Cualquier sustancia interpuesta entre dos superficies en el movimiento relativo con el fin de reducir la fricción y/o el desgaste entre ellos.
- **Lubricante sintético:** Lubricante producido por síntesis química, más que por la extracción o el refinamiento del petróleo, para producir un compuesto con propiedades planeadas y predecibles.



- **Oxidación:** Efecto del oxígeno al atacar a los líquidos del petróleo. El proceso es acelerado por el calor, la luz, los catalizadores del metal y la presencia del agua, de los ácidos, o de los contaminantes sólidos.
- **Refinado:** Proceso de recuperación de aceites usados y restaurarlos a una condición similar a aceites vírgenes mediante filtración, absorción por arcilla o métodos más elaborados.

## 2. REFERENTES BIBLIOGRÁFICOS

[http://repositorio.sena.edu.co/sitios/elementos\\_maquinas/vol12/volumen12.html#](http://repositorio.sena.edu.co/sitios/elementos_maquinas/vol12/volumen12.html#)

[http://ocw.uc3m.es/ingenieria-mecanica/diseño-de-maquinas/material-de-estudio/lubricacion\\_apuntes\\_transp.pdf](http://ocw.uc3m.es/ingenieria-mecanica/diseño-de-maquinas/material-de-estudio/lubricacion_apuntes_transp.pdf)

[https://www.academia.edu/28150261/Introducci%C3%B3n\\_a\\_los\\_lubricantes\\_y\\_la\\_lubricaci%C3%B3n\\_EL\\_TUTOR\\_DE\\_LUBRICACION\\_SHELL](https://www.academia.edu/28150261/Introducci%C3%B3n_a_los_lubricantes_y_la_lubricaci%C3%B3n_EL_TUTOR_DE_LUBRICACION_SHELL)

<http://www.texaco.es/>. Tomado 07 de Octubre de 2016

<http://www.shell.com.co/>. Tomado 07 de Octubre de 2016

<http://www.petrobras.com/es/paises/colombia/colombia.htm>. Tomado 07 de Octubre de 2016

<https://www.terpel.com>. Tomado 07 de Octubre de 2016

<http://www.mobil.com.co/Colombia-Spanish-LCW/heavydutyengineoils.aspx>. Tomado 07 de Octubre de 2016

Figura 1 Tomado de: <http://www.priceeng.com/mobile-solutions/industrial-solutions/automatic-lubrication-systems/>

Albarracín, P., (2015). Tribología y Lubricación, Medellín, Colombia: Editorial Litochoa.

Mesa, L., (2005). Introducción a la Tribología Tomo 1, Bogotá D.C, Colombia: Universidad Nacional de Colombia.

Díaz, J., (2005). Introducción a la Tribología Tomo 2, Bogotá D.C, Colombia: Universidad Nacional de Colombia.

Desengrasantes – Desoxidantes – Decapantes

<http://www.proteccionesypinturas.com>

<https://www.lubritec.com/contacto/>

TribologyOil. (2012). *Lubricantes parte 1* [Video]. Youtube.

<https://www.youtube.com/watch?v=2ack3LV7f6w>



## 7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	Humberto Chaparro Martinez	Instructor	Centro Metalmecánico – Distrito Capital	Junio 2021
	John Castañeda Gomez	Instructor	Centro Metalmecánico – Distrito Capital	Junio 2021
Revisión Metodológica	Edwin Alberto López López	Profesional de Diseño Curricular – Asesor Metodológico	Centro Metalmecánico – Distrito Capital	Julio 2021
Aprobación	Libia Giovana Jiménez Vargas	Profesional de Diseño Curricular – Gestor de Red de Mecánica Industrial	Centro Metalmecánico – Distrito Capital	Julio 2021

## 8. CONTROL DE CAMBIOS

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

ANEXO 2



**EVIDENCIAS REGISTRO FOTOGRAFICO**





**EVIDENCIAS**





## ALISTAMIENTO IV TRIMESTRE 2025

### FORMATO NOVEDAD DE AMBIENTE



PROCESO GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL  
PROCEDIMIENTO EJECUCIÓN DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL  
FORMATO REPORTE NOVEDADES AMBIENTES DE APRENDIZAJE

#### 1. INFORMACIÓN GENERAL


**PRESENTACION:** Este formato permite la notificación a la Coordinación Académica de las novedades en los ambientes de aprendizaje antes de dar inicio al proceso de formación:

Regional:	ATLANTICO	Centro de Formación:	CNCA
Programa de Formación:	TÉCNICO MECÁNICO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL	Código de Programa:	837101
Identificación del ambiente de aprendizaje	Localización:	CNCA-Area Metalmecánica-Sede Calle 30	
	Denominación:	AMBIENTE DE MANTENIMIENTO MECÁNICO	
	Tipo de Ambiente:	Interno <input checked="" type="checkbox"/>	Externo <input type="checkbox"/>

#### 2. IDENTIFICACIÓN DE NOVEDADES

TIPO DE NOVEDAD	DETALLE DE NOVEDAD
Ambiente, aula o laboratorio:	CUMPLE CON LAS CONDICIONES MINIMAS PARA LA FORMACION
Equipos, máquinas y mobiliario:	CUMPLE CON LAS CONDICIONES MINIMAS PARA LA FORMACION
Materiales de formación:	CUMPLE CON LAS CONDICIONES MINIMAS PARA LA FORMACION
Biblioteca y bibliografía:	CUMPLE CON LAS CONDICIONES MINIMAS PARA LA FORMACION

DECISION SOBRE LA VIABILIDAD DE USO DEL AMBIENTE: APTO  NO APTO

Ciudad y fecha:	Barranquilla, 10 de febrero de 2025	Firma Nombre instructor que realiza el reporte	 JORGE MOLINA
Ciudad y fecha:	Barranquilla, 10 de febrero de 2025	Firma Nombre Coordinador que recibe el reporte	JOSÉ RAMÍREZ

GFPI-F-021 V03

PERFIL DEL INSTRUCTOR\_2025-I TMMI.xlsx - Excel (Error de activación de productos)

Archivo Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista ¿Qué desea hacer? Iniciar sesión Compartir

Pegar Fuente Alineación Número Estilos Formato condicional Dar formato como tabla Estilos de celda Insertar Eliminar Formato Celdas Autosuma Rellenar Ordenar y filtrar Buscar y seleccionar

C10 3065987

ITEM	COMPETENCIA	REQUISITOS ACADÉMICOS	EXPERIENCIA LABORAL Y/O ESPECIALIZACIÓN	INSTRUCTOR
	Reparar equipos según procedimiento y manuales técnicos	TÉCNICO EN EL ÁREA OCUPACIONAL 83: OFICIOS Y OCUPACIONES EN TRANSPORTE, OPERACIÓN DE EQUIPO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO. GRUPO 837: MECÁNICOS DE MAQUINARIA Y EQUIPO PESADO. SUBGRUPO 8371: MECÁNICOS INDUSTRIALES O GRUPO 839: OTROS MECÁNICOS. (VER ANEXO CNO). CUARENTA ALTERNATIVA 1: TÍTULO DE TÉCNICO PROFESIONAL EN NÚCLEOS BÁSICOS DE CONOCIMIENTO DE: INGENIERÍA MECÁNICA Y AFINES; O INGENIERÍA ELÉCTRICA Y AFINES; O INGENIERÍA ELECTRÓNICA, TELECOMUNICACIONES Y AFINES; OTRAS INGENIERÍAS VER ANEXOS (IN.B.C.) (TÍTULOS SENA). ALTERNATIVA 2: TÍTULO DE TECNÓLOGO EN NÚCLEOS BÁSICOS DE CONOCIMIENTO DE: INGENIERÍA MECÁNICA Y AFINES; O INGENIERÍA INDUSTRIAL Y AFINES, INGENIERÍA ELÉCTRICA Y AFINES; O INGENIERÍA QUÍMICA Y AFINES O INGENIERÍA ELECTRÓNICA, TELECOMUNICACIONES Y AFINES (VER ANEXOS (IN.B.C.) (TÍTULOS SENA).	CUARENTA Y DOS (42) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO INDUSTRIAL Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA. ALTERNATIVA 1: TREINTA Y SEIS (36) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: VEINTICUATRO (24) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO INDUSTRIAL Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA. ALTERNATIVA 2: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: DIECIOCHO (18) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECÁNICO	MARIO TORRES

TMMI 52 TMMI 53 TMMI 54 TOTF 1



PERFIL DEL INSTRUCTOR\_2025-I TOTF-1.xlsx - Excel (Error de activación de productos)

Archivo Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista ¿Qué desea hacer? Iniciar sesión Compartir

Calibri 11 Fuente Alineación Número Estilos Celdas

CS I TRIMESTRE

**PERFILES Vs INSTRUCTORES POR PROGRAMA DE FORMACIÓN CENTRO NACIONAL COLOMBO ALEMÁN**

1			<b>PERFILES Vs INSTRUCTORES POR PROGRAMA DE FORMACIÓN CENTRO NACIONAL COLOMBO ALEMÁN</b>						
2	PROGRAMA DE FORMACIÓN:		TÉCNICO OPERARIO EN TORNO Y FRESA						
3	FICHA:		3138840						
4	TRIMESTRE FORMATIVO:		I TRIMESTRE						
5	FECHA:		10/02/2025						
6			Diseño Curricular - Perfil de Instructor		Perfil del Instructor				
7	Item	Competencia	Requisitos Académicos	Experiencia laboral y/o especialización	Instructor	Títulos Académicos	Experiencia laboral y/o especialización	Cumple	No
8	1	MECANIZAR PIEZA INDUSTRIAL DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES	CERTIFICADO DE TÉCNICO EN EL ÁREA OCUPACIONAL 82: CONTRATISTAS Y SUPERVISORES DE OFICIOS Y DE OPERADORES DE EQUIPOS Y TRANSPORTE GRUPO 821: CONTRATISTAS Y SUPERVISORES DE OFICIOS Y OPERACIÓN DE EQUIPOS. SUBGRUPO 8211: CONTRATISTAS Y SUPERVISORES DE AJUSTADORES DE MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS, Y DE OCUPACIONES RELACIONADAS. CERTIFICADO DE TÉCNICO EN EL ÁREA OCUPACIONAL 83: OFICIOS Y OCUPACIONES EN TRANSPORTE, OPERACIÓN DE EQUIPO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO GRUPO 831: AJUSTADORES DE MÁQUINAS-HERRAMIENTAS Y OCUPACIONES	CUARENTA Y DOS (42) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MECANIZADO Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA. ALTERNATIVA 1 TREINTA Y SEIS (36) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASÍ: VEINTICUATRO (24) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MECANIZADO Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCIÓN	JORGE ARMANDO MOLINA CHARRIS	Tecnólogo en Mantenimiento Electromecánico, Especialización Tecnológica en Mantenimiento Productivo Técnico Profesional	132 MESES DE EXPERIENCIA LABORAL EN LA INDUSTRIA...	X	

TOTF-1

Listo

1.GPFI-F-134 Planeación pedagógica TMM1.xlsx - Excel

Archivo Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista ¿Qué desea hacer? Iniciar sesión Compartir

Calibri 10 Fuente Alineación Número Estilos Celdas

Q23

30	EJECUCIÓN	<p>03. Recuperar elementos mecánicos mediante tornado de acuerdo con especificaciones técnicas.</p>	<p>RA 1 INTERPRETAR PLANOS SELECCIONAR RECURSOS IDENTIFICAR RIESGOS TÉCNICOS Y FÍSICOS: INTERPRETAR MANUALES DE EQUIPOS, HERRAMIENTAS E INSUMOS. IDENTIFICAR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS HERRAMIENTAS Y MATERIALES. SELECCIONAR CARTELIDAD Y TIPO DE REFRIGERANTES Y LUBRICANTES ELABORAR HOJA DE PROCESOS O RUTA DE TRABAJO MEDIANTE AFILAR HERRAMIENTA TORNEAR REPRESENTAR CILINDROS TALADRAR PUNZAR PUNZAR REALIZAR CONDICIONES VERIFICAR TOLERANCIAS DIMENSIONALES, GEOMÉTRICAS Y ACABADOS SUPERFICIALES DEL ELEMENTO.</p>	<p>RA 2 TORNO CLASIFICACIÓN PARTES, ACCESORIOS Y APLICACIONES. SEGURIDAD, PROCEDIMIENTO DE TORNADO (CILINDRADO, REPRESENTADO, TALADRADO, PUNZADO, GRAPILLADO, CONDICIONES) CÁLCULO DE PARÁMETROS DE CORTE (VELOCIDAD, AVANCE, PROFUNDIDAD, ERGONOMÍA AFILADA, RUTA DE TRABAJO HERRAMIENTAS DE CORTE TIPOS SELECCIÓN, AFILADO Y ÁNGULOS REFRIGERANTES TIPOS, USO, SELECCIÓN, PREPARACIÓN, CLASIFICACIÓN Y MANIPULACIÓN HOJAS DE SEGURIDAD (MIDS) DE LAS SUSTANCIAS ÚTILES, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA DIAGNÓSTICO Y</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Organiza el entorno del trabajo según el tipo de operación a realizar y los normas de seguridad.</li> <li>Identifica los riesgos técnicos y físicos en su lugar de trabajo de acuerdo con la operación a realizar.</li> <li>Recopila los elementos mecánicos de acuerdo a los requerimientos del plano.</li> <li>Verifica el elemento mecánico correspondiente de acuerdo al plano.</li> <li>Dispone técnicamente de los desechos producidos de acuerdo a la normativa medio ambiental.</li> <li>Utiliza responsablemente elementos de protección personal de acuerdo a normas de seguridad y operación a realizar.</li> </ul>	<p>Fabricar elementos mecánicos aplicados con torno convencional.</p>	38	10	<p>Evidencia: Coexistencia Técnicas: Documentos y Preguntas Instrumentos: Diccionario Evidencia: producto (elemento mecánico mecanizado) Técnicas: valoración de producto. Instrumentos: lista de chequeo</p>	Observación
			<p>01. Interpretar los problemas ambientales y de stt teniendo en cuenta los planes y programas establecidos por la organización y el entorno social.</p> <p>02. Ejecutar las acciones para la prevención y control de la problemática ambiental y de stt, teniendo en cuenta los procedimientos establecidos por la organización.</p> <p>04. Reportar las condiciones y actos que afectan la protección del medio ambiente y la stt, de acuerdo con los lineamientos establecidos en el contexto organizacional y social.</p>	<p>ANALIZAR LOS PROBLEMAS AMBIENTALES Y DE SST DESDE SU ÁMBITO SOCIAL Y PRODUCTIVO. DEDUCIR DE LOS PLANES Y PROGRAMAS AMBIENTALES Y DE SST LOS REQUERIMIENTOS PARA EL DESARROLLO DE LAS ACCIONES A SEGUIR. EJERCER LOS CONTROLES PARA LA PREVENCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN AMBIENTAL Y DE LOS ACCIDENTES DE TRABAJO Y ENFERMEDADES LABORALES. INTERPRETAR LOS PROCEDIMIENTOS DE CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL Y DE SST PRECISO DEL ÁMBITO LABORAL EJECUTAR LOS PROCEDIMIENTOS DE CONTROL OPERACIONAL AMBIENTAL Y DE SST. COMPROBAR EL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL Y DE SST EN SU CONTEXTO LABORAL Y SOCIAL. CORROBORAR LAS BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES EN SU ENTORNO LABORAL Y SOCIAL. CONSTATAR LA EJECUCIÓN</p>	<p>CONTEXTUALIZACIÓN EN MEDIO AMBIENTE: CONCEPTO, COMPONENTES AMBIENTALES, AIRE, AGUA, SUELO, FLORA Y FAUNA, CARACTERÍSTICAS Y DEFINICIONES. RESIDUOS, VERTIMIENTOS, EMISIONES, VIBRACIONES, OLORES Y TEMPERATURA: CONCEPTOS, CAUSAS Y EFECTOS SOBRE EL MEDIO AMBIENTE, PROBLEMÁTICA AMBIENTAL, MANEJO AMBIENTAL. CONTAMINACIÓN AMBIENTAL: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, CASOS. CONTEXTUALIZACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO: SEGURIDAD, SALUD, ENFERMEDAD COMÚN, ENFERMEDAD LABORAL. ACCIDENTE DE TRABAJO, LUGAR DE TRABAJO, PELIGROS Y RIESGOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO: CONCEPTO, CARACTERÍSTICAS, CLASES Y EFECTOS. PLANES Y PROGRAMAS DE GESTIÓN AMBIENTAL Y DE SST. CONCEPTO, OBJETIVO Y</p>	<p>Controla el entorno ambiental y de la seguridad y salud en el trabajo según la normatividad vigente. Interpreta los planes y programas de gestión ambiental y de stt según las condiciones de su ambiente laboral. Identifica los procedimientos de control operacional, ambiental y de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo con la problemática del sector productivo. Aplica técnicas y procedimientos de control para el manejo ambiental y de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo con los lineamientos establecidos por la organización. Actúa frente a los incidentes ambientales y de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo con lo establecido en el plan de emergencias. Aplica técnicas y procedimientos para el</p>	<p>Identificar los impactos ambientales del sector productivo y ejecutar actividades para manejar dichos impactos.</p>	30	6	<p>RA1Y2 Evidencias de Coexistencia: Evaluación acerca de los aspectos e impactos ambientales y de seguridad y salud en el trabajo del sector productivo. Evidencias de Desarrollo y Producto: "Cuestionario taller concepto y principios en seguridad y salud en el trabajo y medio ambiente. Informe de análisis de Peligros y Riesgos en seguridad y salud en el trabajo y medio ambiente</p>

FASE EJECUCION FASE VERIFICAR INSTRUCTIVO



## ALISTAMIENTO III TRIMESTRE 2025

PERFIL DEL INSTRUCTOR TMMI 2024\_3

Buscar herramientas, ayuda y mucho más (Alt + Q)

Jorge Armando M...

Archivo Inicio Insertar Compartir Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista Automatizar Ayuda Dibujo Comentarios Visualización Compartir

Agregar etiqueta de confidencialidad Su organización requiere que etiquete este documento antes de editarlo. Seleccionar etiqueta

H15

PROGRAMA DE FORMACIÓN:		TECNICO MECANICO MAQUINARIA INDUSTRIAL					
FECHA:		20/11/24					
FECHA DE ACTUALIZACIÓN:		04/07/2024					
ITEM	COMPETENCIA	PERFIL INSTRUCTOR - DISEÑO CURRICULAR		INSTRUCTOR	PERFIL INSTRUCTOR - PROFESIÓN		CUMPLE CON
		REQUISITOS ACADÉMICOS	EXPERIENCIA LABORAL V/O ESPECIALIZACIÓN		TÍTULOS ACADÉMICOS	EXPERIENCIA LABORAL V/O ESPECIALIZACIÓN	SI
14	Reparar equipos según procedimiento y manuales técnicos	TÉCNICO EN AREA DE OPERACIONES DE OPCIÓN Y EQUIPACIONES EN TRANSPORTE, OPERACION DE EQUIPO, INSTALACION Y MANTENIMIENTO, GRUPO 837: MECANICOS DE MAQUINARIA Y EQUIPO PESADO. SUBGRUPO 8372: MECANICOS INDUSTRIALES O GRUPO 838: OTROS MECANICOS. (VER ANEXO CND). ALTERNATIVA 1: TITULO DE TECNICO PROFESIONAL EN NUCLEOS BASICOS DE CONOCIMIENTO DE: INGENIERIA MECANICA Y AFINES; O INGENIERIA ELECTRICA Y AFINES; O INGENIERIA ELECTRONICA, TELECOMUNICACIONES Y AFINES; OTRAS INGENIERIAS VER ANEXOS (IN.E.C.), (TITULOS SENAL). ALTERNATIVA 2: TITULO DE TECNICO EN NUCLEOS BASICOS DE CONOCIMIENTO DE: INGENIERIA MECANICA Y AFINES; O INGENIERIA INDUSTRIAL Y AFINES, INGENIERIA ELECTRICA Y AFINES; O INGENIERIA QUIMICA Y AFINES O INGENIERIA ELECTRONICA, TELECOMUNICACIONES Y AFINES.	CUARENTA Y DOS (42) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASE: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECANICO INDUSTRIAL Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCION CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA. ALTERNATIVA 1: TREINTA Y SEIS (36) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASE: VEINTICUATRO (24) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECANICO INDUSTRIAL Y DOCE (12) MESES EN DOCENCIA O INSTRUCCION CERTIFICADA POR ENTIDAD LEGALMENTE RECONOCIDA. ALTERNATIVA 2: TREINTA (30) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA DISTRIBUIDA ASE: DIECIOCHO (18) MESES DE EXPERIENCIA RELACIONADA CON EL EJERCICIO DE MANTENIMIENTO MECANICO	HARRIO TORRES	MECANICO MECANICO	11 AÑOS 00 4 AÑOS EXPERIENCIA PROFESIONAL EN MANTENIMIENTO RELACIONADAS INDUSTRIALES	X

TMMI 48 TMMI 49 TMMI 51 TMMI 50

www.office.com x Correo: Jorge Al x REPOSITORIO\_C x GFPI-F-021\_Form x 1. Diseño curric. x Informe Program. x como va la infla x +

sena4.sharepoint.com/wa/r/sites/REPOSITORIO\_COORDINACION24HORAS\_CNCA/\_layouts/15/Doc.aspx?sourcedoc=%7B5C5C623F-4203-43AB-87B8-2D0356CBE299%7D&file...

GFPI-F-021\_Formato\_notificacion\_novedades\_ambiente\_2024\_1

Buscar herramientas, ayuda y mucho más (Alt + Q)

Archivo Inicio Insertar Presentación Referencias Revisar Vista Ayuda Comentarios Ponerse al día Edición Compartir

Arial Bold 10 A A N K S

**SENA**

PROCESO GESTION DE FORMACION PROFESIONAL INTEGRAL  
Procedimiento Ejecución de la Formación Profesional Integral  
Formato Reporte Novedades ambientes de aprendizaje

**1. INFORMACIÓN GENERAL**

**PRESENTACION:** Este formato permite la notificación a la Coordinación Académica de las novedades en los ambientes de aprendizaje antes de dar inicio al proceso de formación:

Regional:	ATLÁNTICO	Centro de Formación:	CENTRO NACIONAL COLOMBOA ALEMÁN
Programa de Formación:	MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL	Código de Programa:	837101 VERSION 1
Identificación del ambiente de aprendizaje	Localización:	CNCA- AREA METALMECANICA –SEDE CALLE 30	
	Denominación:	AMBIENTE DE APRENDIZAJE MANTTO. MECANICO IND.	
	Tipo de Ambiente	Interno <input checked="" type="checkbox"/>	Externo <input type="checkbox"/>

**2. IDENTIFICACIÓN DE NOVEDADES**

TIPO DE NOVEDAD	DETALLE DE NOVEDAD
-----------------	--------------------



LISTADO DE CONTROL DE ASISTENCIA GRUPOS

TMMI-57

LISTADO GRUPO TMMI-57																
FICHA: 3233490																
tipo	Identificación	Nombre	Correo electrónico	Teléfono Celular	JULIO	AGOSTO				SEPT				OCTUBRE		
					30	6	13	20	27	3	10	17	24	1		
TI	1143426211	ANTONIO LUIS TORRES RIVERO	antorresivero08@gmail.com	3014407196							ok					
CC	1005703978	APOLINAR JOSE POLO LICONA	josepolo123@gmail.com	3006857944				ok			ok					
CC	1044622568	BRIAN SEBASTIAN CANEDO CABRERA	briancanedo705@gmail.com	3248075587												
CC	1046693423	DANIEL FONSECA OROZCO	danielfonsecaorozco497@gmail.com	3013649363												
TI	1147694857	ENDERSON DANIEL BIDES RIVAS	danielbides84@gmail.com	3001384733												
CC	1044612474	ISAAC ANTONIO HERNANDEZ HERNANDEZ	isaachernandez2021@gmail.com	3157515193				ok			ok					
TI	1082570707	KEINER JOSE OSPINO BENITEZ	keinerospinobenitez@gmail.com	3011193841												
CC	1043127052	MAXWELL STICK DE LA HOZ SOLANO	maxwelldelahoz46@gmail.com	3005924038												
PPT	5596126	MIGUEL DAVID BARRIOS DE LA HOZ	barriosdelahozmiguel david@gmail.com	3011821457												
CC	1002424175	RONALDO MUÑOZ TREJOS	munoztrejos@gmail.com	3042841652												
CC	1130265193	SANTIAGO ANDRES OROZCO TORRES	santiagoandresorozcotorres@gmail.com	3005279223												
TI	1194963052	SEBASTIAN IBARRA GUTIERREZ	ibarragutierrezsebastian8@gmail.com	3001694297												
CC	1043437416	STEVEEN ANDRES GONZALEZ MARTINEZ	steveengonzalezmartinez3@gmail.com	3126726896												
TI	1048071053	VICTOR MANUEL ARIZA SUÁREZ	variza308@gmail.com	3017733020												
CC	1010113180	XANDER DIDEN BERNAL GERALDINO	xobernal06@gmail.com	3015785109												
CC	1002073073	NATALIA CAZZIANI MORALES	cazzianimoralesnataliamarcela@gmail.com	3330508337					ok		ok					
CC	1042251004	DAVID DE JESÚS SALGADO CABALLERO	suntrapctm@gmail.com	3107267746												
CC	1193142007	YEFERSON NORIEGA LOPEZ	yhefersonnoriega@gmail.com	3246094516												
CC	1143161393	ELIACID JOSE MIRANDA FUENTES	eliacidmiranda2801@hotmail.com	3003349279												
CC	1143161393	BAUMER E. CARRILLO C.	baumercarrillo3@gmail.com	3046195022	Nuevo ingreso											
CC	1140835220	EDUARDO LUIS GALLARDO HEINS	diko1018@hotmail.com	3001944491												
CC	1045751934	JOSE GREGORIO POLO QUEVEDO	polo96260@gmail.com	3026488301	Nuevo ingreso											
CC	1044215644	YARIS ANDRÉS PÉREZ PADILLA														
TI	1081027188	JOSE EDUARDO ORTEGA CANTILLO														
CC	1143123215	JOSE LUIS BRACAMONTE OLIVERA														
CC	1143227492	KEINER OROZCO BARRIOS														
CC	1048205019	LIN CARLOS DE LA HOZ ROMERO														
CC	8508134	MILTHON ALBERTO PALMA COBA														
TI	1140839488	ANDRÉS FELIPE SANTANA SOSA														

TMMI-58

GRUPO TMMI-58																													
FICHA: 3234102																													
tipo	Identificación	Nombre	Correo electrónico	Teléfono	JULIO	AGOSTO				SEPT																			
					28	29	4	5	11	12	18	19	25	26	1	2	8	9	15	16	22	23	29	30					
CC	1043151473	ALDAR MARQUEZ SUÁREZ	amarquez1993@gmail.com	3045551504								EXC																	
CC	1041772437	ALEXANDRO ROLONG GONZALEZ	cesarolong743@gmail.com	3215963180													ok												
TI	1043675396	ANDERSON DAVID GUTIERREZ BELLO	andersongutierrez010@gmail.com	3019337539													ok												
CC	1001997082	ANDRES ELIAS HERNANDEZ PEREZ	andreshp1015@gmail.com	318640989																									
TI	1043002398	ANDRES FELIPE PACHECO ESCORCIA	andrespacheco1119@gmail.com	3043750348													ok												
CC	1082370261	ANTONY JAVID OYAGA SARMIENTO	antonyoyaga@icloud.com	3222026339													ok												
TI	1139426091	DANIEL ALEJANDRO MARCHENA ESCORCIA	danimarchena8@gmail.com	3002524789													Incap												
TI	1047340191	DAVID ANDRES CANTILLO BERRIO	davidandrescantillo@gmail.com	3011537345													ok												
TI	1145224254	EDGAR DAVID ROJAS VILLARREAL	erojasvillarreal@gmail.com	3135550183													ok												
CC	1047337073	HARRY DAMIAN BENAVIDES HINCAPIE	hincapienahobenauides@gmail.com	3126349330													Exc												
TI	1044218062	JESUS DAVID PRIETO RICO	jesusprietorico804@gmail.com	3233580516													ok												
TI	1047337700	JOSE DAVID RODRIGUEZ PIZARRO	joserodriguezpizarro0819@gmail.com	3225232107													ok												
TI	1043444093	JUAN SEBASTIAN AHUMADA GAMARRA	juanjh3@icloud.com	3005115820													ok												
CC	1128127321	KEINER DAVID CHARRIS ZAMORA	davidkeiner737@gmail.com	3014883909													ok												
CC	72234070	LUIS GABRIEL DIAZ HERNANDEZ	luisgabriel diaz@hotmail.com	3207663869													ok												
TI	1043140464	MANUEL STEVAN GARCIA SALES	manuelstevangarcia@gmail.com	3137404137													ok												
TI	1043678147	MATTEUS JABL CANTILLO WATSON	vcmatthew05@gmail.com	3013052135													ok												
CC	1043670702	PEDRO LUIS ARDILA LINAN	ardilapedro922@gmail.com	3045617141													ok												
CC	1007199028	ROGER ANDRES GAMEZ DIAZ	gamezdiazrogerandres1@gmail.com	3025338622													ok												
TI	1046699570	SANTIAGO RAFAEL CALDERON MARCHENA	santicalderon864@gmail.com	3236086068													ok												
TI	1044627396	SALIM RUMUNIS ATENCIO CORONADO	saumcoronado17@gmail.com	3017380103													ok												
CC	1007173375	TEWIN JOSÉ QUINTERO PEÑATE	tewinjosequintero7@gmail.com	3108890104													ok												
CC	1043671302	VALENE SOFIA PEINADO FONTALVO	fontalvoamparo62@gmail.com	3163745618													Exc												
CC	1001997743	ILIAN JESUS DE LA CRUZ ACUÑA																											
CC	1081791348	STEVEEN MATED ACEVEDO SALAZAR																											

Activar Windows  
Ve a Configuración pa