NORLAB
Mobiliario Técnico Certificado para Laboratorio

COTIZACIÓN

Fecha de Vigencia:23/Jun/2022
Código: FO-CA-01
Versión:01

NORLAB SAS

Tel: (57) 1 7039578
Tel 2: (57) 1 801 0548
info@norlabdesign.com
www.norlabdesign.com
NIT: 901101222-0
Dir: Carrera 42A # 17A - 98

Cotización No.: **NLD10853**
Fecha: 26/03/25
Valida hasta: 10/04/25

Cliente: SENA REGIONAL SANTANDER
Dirección: -
Bucaramanga, Santander

Telefono: 312-561-6991
Cel: 312-561-6991
Email: eamarroquin@sena.edu.co
Contacto: Alejandra Marroquin

Terminos de Pago y tiempo de entrega:

TIEMPO DE ENTREGA: 45 a 60 dias a partir de la orden de compra y confirmación de diseños y/o medidas

FORMA DE PAGO: 40% anticipo, saldo a confirmación de despacho.

NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
ESTANTERÍA PARA LABORATORIO	ESTANTERÍA PARA LABORATORIO Sistema conformado por dos cuerpos independientes para almacenamiento de productos, para picking manual siguiendo el principio "hombre a producto". Los estantes son diseñados para aquellos laboratorios donde los productos se depositan y retira manualmente. Se aprovecha toda la altura del lugar, ya que se puede acceder a los niveles altos tanto por medios propios, como mediante escaleras colocadas entre estanterías. -Bordes anti-vuelco en (PP) -Espacio para rotular el contenido -Estructura en Acero Galvanizado -4 badejas en acero galvanizado microperforado. -4 bandejas de contención antiderrames. -Regulación de los niveles de carga. Mobiliario certificado ante SEFA (Asociación internacional de Equipos y Mobiliario Científico) según sus estándares SEFA 10-2013 Y SEFA 8PH-2014 , DIN EN 13150 y DIN EN 16121. Para garantizar la calidad de producción y diseño. Incluye certificaciones de control de calidad de estructuras: ASTM D2794 - 93(2019) Y ASTM E190 - 14 Dimensiones por cuerpo: 75 x 50 x 240 cm (Ancho x Fondo x Alto) Dimensiones Totales: 150 x 50 x 240 cm (Ancho x Fondo x Alto)	UND	1	$5.377.000	$5.377.000
ESTANTERÍA PARA LABORATORIO	ESTANTERÍA PARA LABORATORIO Sistema conformado por dos cuerpos independientes para almacenamiento de productos, para picking manual siguiendo el principio "hombre a producto". Los estantes son diseñados para aquellos laboratorios donde los productos se depositan y retira manualmente. Se aprovecha toda la altura del lugar, ya que se puede acceder a los niveles altos tanto por medios propios, como mediante escaleras colocadas entre estanterías. -Bordes anti-vuelco en (PP) -Espacio para rotular el contenido -Estructura en Acero Galvanizado -5 badejas en acero galvanizado microperforado. -5 bandejas de contención antiderrames. -Regulación de los niveles de carga. Mobiliario certificado ante SEFA (Asociación internacional de Equipos y Mobiliario Científico) según sus estándares SEFA 10-2013 Y SEFA 8PH-2014 , DIN EN 13150 y DIN EN 16121. Para garantizar la calidad de producción y diseño. Incluye certificaciones de control de calidad de estructuras: ASTM D2794 - 93(2019) Y ASTM E190 - 14 Dimensiones Totales: 100 x 50 x 240 cm (Ancho x Fondo x Alto)	UND	1	$5.421.000	$5.421.000
GABINETES DE REACTIVOS	GABINETES PARA REACTIVOS gabinetes de seguridad NORLAB vienen con cerraduras de alta calidad y resistentes para evitar accesos no autorizados. Además, algunos modelos también tienen sistemas de bloqueo con llave, lo que garantiza un nivel adicional de seguridad. sistema de ventilación integrado que garantiza una circulación adecuada del aire y ayuda a mantener una temperatura constante -Gran flexibilidad para elegir el lugar de instalación. -Protección activa del personal mediante la captura segura de vapores perjudiciales a través del sistema de filtro con retención. Equipamiento -4 x Entrepaños de altura regulable. -4 x Cubetas de recolección -1 x Filtro de carbón activado importado. -1 x Software de etiquetado Básico. -8 x Porta etiquetas	UND	1	$8.300.000	$8.300.000

NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
GABINETE DE ALMACENAMIENTO GENERAL	GABINETE PARA ALMACENAMIENTO GENERAL DE LABORATORIOS Estructura elaborada en Acero Galvanizado cal 18 pintado con pintura epoxica en polvo, aplicada de manera electrostática (color a elección por el cliente). El mueble internamente cuenta con guías de extracción total; cuenta con 4 entrepaños en acero galvanizado cal 18 de altura regulable. Marco estructural construido en acero galvanizado cal 18, pintado con pintura electrostática epoxy. Puertas batientes o corredizas mediante rieles superiores e inferiores; cuenta con cerradura de seguridad y llave. El mueble cuenta con Patas (Estructura general fabricada en una aleación de Zinc + Hierro + PA para dar una mayor resistencia al impacto, recubrimiento externo en pintura con polvo epóxico certificada para resistencia a derrames con agentes corrosivos). Niveladores de las patas en nitrilo, resistentes al alto impacto y con graduación milimétrica. Mobiliario certificado ante SEFA (Asociación internacional de Equipos y Mobiliario Científico) según sus estándares SEFA 10-2013 Y SEFA 8PH-2014 , DIN EN 13150 y DIN EN 16121. Para garantizar la calidad de producción y diseño. Incluye certificaciones de control de calidad de estructuras: ASTM D2794 - 93(2019) Y ASTM E190 - 14 Dimensiones: 100 x 50 x 180 cm (Ancho x Fondo x Alto)	UND	1	$3.956.000	$3.956.000
GABINETE DE ALMACENAMIENTO GENERAL	GABINETE PARA ALMACENAMIENTO GENERAL DE LABORATORIOS Estructura elaborada en Acero Galvanizado cal 18 pintado con pintura epoxica en polvo, aplicada de manera electrostática (color a elección por el cliente). El mueble internamente cuenta con guías de extracción total; cuenta con 4 entrepaños en acero galvanizado cal 18 de altura regulable. Marco estructural construido en acero galvanizado cal 18, pintado con pintura electrostática epoxy. Puertas batientes o corredizas mediante rieles superiores e inferiores; cuenta con cerradura de seguridad y llave. El mueble cuenta con Patas (Estructura general fabricada en una aleación de Zinc + Hierro + PA para dar una mayor resistencia al impacto, recubrimiento externo en pintura con polvo epóxico certificada para resistencia a derrames con agentes corrosivos). Niveladores de las patas en nitrilo, resistentes al alto impacto y con graduación milimétrica. Mobiliario certificado ante SEFA (Asociación internacional de Equipos y Mobiliario Científico) según sus estándares SEFA 10-2013 Y SEFA 8PH-2014 , DIN EN 13150 y DIN EN 16121. Para garantizar la calidad de producción y diseño. Incluye certificaciones de control de calidad de estructuras: ASTM D2794 - 93(2019) Y ASTM E190 - 14 Dimensiones: 93 x 45 x 180 cm (Ancho x Fondo x Alto)	UND	1	$3.883.000	$3.883.000

Cordialmente: Natalia Quintero, Asesora Comercial. Tel: +57 321 386 35 25

Subtotal	$18.637.000
IVA	$3.541.030
Total	**$22.178.030**

Hacer todos los giros de pagos a nombre de NORLAB SAS

Los valores en esta cotización pueden variar según cambios bruscos en la TRM.

Esta oferta NO contempla instalaciones electricas ni hidraulicas a las acometidas.