FICHA TECNICA CONTENEDOR 20 PIES

Marca: ECONTAINERS

Descripción General
Contenedor refrigerado de veinte (20) pies, tipo marino, diseñado para almacenamiento de evidencias biológicas en condiciones controladas de temperatura. Construcción robusta para instalación a la intemperie, con aislamiento de alto rendimiento y sistema de refrigeración.

Características Técnicas
Dimensiones
- Exteriores (aprox.): Largo 6,00 m (20 pies) | Ancho 2,44 m | Alto 2,59 m
- Interiores (aprox.): Largo 5,89 m | Ancho 2,35 m | Alto 2,39 m

Capacidad y Peso
•Volumen útil: 30 – 33 m^3
•Tara: 2.300 – 2.500 kg

Rendimiento Térmico
• Rango de temperatura de congelación: -5 °C a -10 °C
• Sistema de control electrónico de temperatura

Sistema de Refrigeración
• Unidad de refrigeración: Carrier, Thermoking o similar
• Compresor: 7,5 HP
• Motor evaporador: 2 HP
• Motor condensador: 2 HP
• Flujo de aire: circular, con salida desde el frente, recorrido por el piso hasta las puertas y retorno por el techo hacia la unidad refrigeradora.

Construcción y Materiales
• Exterior: lámina metálica galvanizada
• Interior: lámina de acero inoxidable
• Piso: acanalado en aluminio
• Aislamiento: espuma de poliuretano de alta densidad
• Hermeticidad: garantía de no filtración de agua para instalación a la intemperie.

Uso Principal
Almacenamiento y preservación de evidencias biológicas en condiciones controladas de temperatura, con seguridad estructural y operativa.

John Jairo Valencia Hincapie
C.C. 75.105.554 de Manizales
Representante Legal
ECONTAINERS S.A.S
Nit No. 900.641.692-1
Email: pvalencia@econtainers.co
Cel: 3108331305