CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4, la Resolución No. 22820 de 2013 y la Resolución No. 12629 de 2015
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2024, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 09 de enero de 2024.
Que mediante resolución No.62 del 21 de febrero de 2025, modifico el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE ACCESO A INTERNET MEDIANTE UN CANAL DEDICADO POR FIBRA ÓPTICA, INCLUYE SOPORTE Y ACOMPAÑAMIENTO DEL SERVICIO PARA LA ALCALDIA MUNICIPAL DE NEMOCON.
CÓDIGO(S) UNSPSC	81112100
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	MINIMA CUANTIA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	11 MESES
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	FEBRERO
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	TREINTA Y NUEVE MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA Y OCHO MIL PESOS ($39.858.000) M/CTE

Solicitud Realizada por: Secretaria General y de Gobierno	**JHOINNER CAMILO MANRIQUE LOPEZ**

Dado en Nemocón, a los veintiocho (28) días del mes de febrero de 2025.

MARIA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO

Scanned with CamScanner