LA SECRETARÍA GENERAL
ENCARGADA DEL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

CERTIFICA

Que la Secretaría General, estableció en su Plan Anual de Adquisiciones el **"SUMINISTRO DE REPUESTOS Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y/O CORRECTIVO DE LAS UPS DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE ZIPAQUIRA"**

Se expide en la ciudad de Zipaquirá, a los veintiséis (26) días del mes de septiembre del año dos mil veinticinco (2025).

DIANA MARCELA ANDRADE HUÉRFANO
Secretaria General

Dependencia.	Elaboró:	Reviso:	Reviso:	Ruta:
Secretaria General Grupo de Bienes y Servicios	Alexandra Tinjaco Rincón Auxiliar Administrativo	Diana Marcela Andrade Huérfano Secretaria General	Diana Marcela Andrade Huérfano Secretaria General	c:\users\bienes.aux2\desktop\alexa\doc.bienes\2025\plan anual de adquisiciones\general\p.a.a. general57.docx