MESA ARTE

IMAGEN DE REFERENCIA



DESCRIPCIÓN Y USO:

Mesa para realizar actividades en aulas de artes para bachillerato

DESCRIPCIÓN TÉCNICA MESA:

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIONES	ACABADO	CANTIDAD
PATAS	Acero	Acero en tubería de sección circular Cold Rolled diámetro de 1.9 ” espesor de pared de 1.2 mm sin pintura.	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR: negro micro texturizado	4
CHAMBRANA	Acero	Chambrana en tubo rectangular cold Rolled de 2„“ por 1““ espesor de pared 1.2 mm sin pintura, Abocardados para su juntura a las patas. Tipo chambrana-pata		5
PLATINAS DE SUJECION	Acero	Platinas en U troqueladas espesor de pared de 1.52 mm de sujeción en acero de 2” tipo chapeta figurada, doblada y pulida.		6
NIVELADORES	Acero inoxidable	Nivelador forrado acero inoxidable diámetro de 5 cm, tornillo zincado para tráfico pesado y de alto impacto, Nivelador Espigo (Acero de 3/8““ por 2““ mínimo de largo).	Acero inoxidable, tornillo zincado. Con protector antideslizante en la parte inferior en goma.	4
REFORZAMIENTO ESTRUCTURAL	Acero	Tubo cold Rolled sección rectangular de 1““ por ½ „“ espesor de pared 1.2 mm sin pintura, abocardado en sus extremos para soldar a las patas ubicadas a 11 cm debajo de la superficie.	Acabado en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster	4
LAMINA PORTAOBJETOS	Acero	Lamina de acero cold rolled espesor de pared a 1.2 mm, doblada y grafada de 20 cm de ancho por el largo de la mesa. Posee 2 refuerzo estructural en tubo de ½ “con espesor de pared a 1.2 mm sin pintura soldada por la parte central y entre los refuerzos estructurales que permita la instalación oportuna de la lámina portaobjetos. Posee estampados y destijeres que soldadas a las patas y refuerzos estructurales generan una mayor base estructural y de apoyo. Las pestañas del dobles en la lámina son de 2 cm grafadas	Acabado en pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado, acorde a la norma técnica NTC 2808. COLOR:GRIS CENIZO TXT	2
SUPERFICIE	Madera	Madera contrachapada de 30 mm. La superficie es rectangular y tiene las esquinas redondeadas,	Laminado decorativo melaminico de alta presión textura; espesor de pared 0.8 mm por su cara principal tipo botanic, retro icon, spectrum o similar. Contracara (balance) color blanco nieve o similar espesor de pared 0,6 mm minimo mm. Canto rígido termo fundido de 2.2 mm, Perfectamente refilado, bocelado y pulido. Bicolor Color neon gris	1
TORNILLOS, HUASAS Y TUERCAS	Acero	Zincado cabeza avellanada plana de 1 ¼ " con tuerca de seguridad en Acero, huasa de compresión con ajuste perfecto y traba química	Pavonado, Zincado con caucho de ajuste y traba roscas. La huasa generara ajuste óptimo. El tornillo pasara entre 3 y 5 mm el caucho de la tuerca de seguridad	6
UNIONES EN ACERO	MIG	Juntura en soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica en cordón continúo que garantice su unidad y estabilidad en el tiempo	Buen aporte de material, terminaciones limpias, sin porosidades ni socavados.	

DIMENSIONES:

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA (mm)
Alto	750	**+/- 5 mm**
Ancho	800	**+/- 5 mm**
Longitud superficie	1400	**+/- 5 mm**

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

- Mesa de trabajo para dibujar y realizar actividades manuales en el aula taller de artes de secundaria, ubicado en conjunto con cuatro sillas, tiene que soportar hasta 100 kg en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- Tiene fijación de la superficie mediante platinas en U troqueladas soldadas a la chambrana de la estructura y sujetadas por medio 10 tornillos golosos auto perforantes de ½ con cabeza de garbanzo y su respectiva arandela que posibiliten una mayor abrasión y sujeción a la superficie.
- El acabado de su estructura en acero con pintura en polvo para aplicación electrostática horneable tipo epoxi poliéster acabado gofrado. Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo con buen aporte de material sin porosidades ni socavados para tubería o de punto para la lámina.
- Las dos laminas portaobjetos serán ubicadas y soldadas entre los refuerzos estructurales solicitados en la ficha. Ubicados a 11 cm por debajo de la superficie y que permita la colocación de temperas, marcadores, pinceles, entre otros elementos de educación artística. Posee pestañas de dobles que impidan que dichos elementos se caigan de dicho portaobjeto.
- El laminado decorativo en su cara y contracara una vez pegada a la superficie, no tendrá desportilleso se encontrará mal refilada en sus filos, lo que permitirá una adherencia optima por toda la unidad superficial del canto y/o el filo de la superficie.
- En cada una de los extremos del canto rígido existirá un acople a 45 grados que permita una óptima y limpia terminación, reforzando su fijación a través del sistema de apuntillado que garantice la unidad entre el canto rígido y la superficie en madera contrachapada.
- Para conformar la estructura de la unión soldada debe ser chambrana - pata y no chambrana-chambrana.
- Tiene soldadura tipo MIG de cordón continuo con buen aporte de material para las uniones de la estructura metálica, no se admiten porosidades, socavados y/o imperfecciones en dicha soldadura.

PRESENTACION:

Unidad

CONTROL DE CAMBIOS DE DOCUMENTO			Versión vigente del documento:		01
VERSIÓN	**FECHA**	**DESCRIPCIÓN DE AJUSTES**	**ELABORÓ**	**REVISÓ**	**APROBÓ**
01	23/08/2022	Creación de formato	Subdirección de Negocios CCE		
01	23/08/2022	Desarrollo Fichas Tecnicas	Ing. Omar Andrés Bonilla Acosta Dirección de Dotaciones Escolares – DDE Secretaria de Educación del Distrito.		

Nota: El control de cambios en el documento, se refiere a cualquier ajuste que se efectúe sobre el documento que describe ficha técnica del presente documento.