CONTROL DE MANTENIMIENTO DE MAQUINA DE RX	
Dirección Ejecutiva Seccional de Administración Judicial de Tunja	Rama Judicial Consejo Superior de la Judicatura República de Colombia

Diligenciar por el Supervisor o delegado				
Ciudad o Municipio	**FECHA**			
	DIA	**MES**	**AÑO**	
Palacio de Justicia, Tunja, Boyacá, Colombia	29	09	2025	
Marca de la Maquina RX	**¿Presenta Falla?**			
Astrophysics XIS6545 SN/ ASTSC160SS3471	**SI**	X	**NO**	

Tipo de Reporte		
Mantenimiento Preventivo	**Mantenimiento Correctivo**	**OTRO (especifique)**
X		

Señale brevemente la falla o el mantenimiento a realizar

Mantenimiento preventivo general.
Fallas identificadas:
Sistema de alimentación ininterrumpida interna (UPS) fuera de parámetros.
Punto eléctrico desajustado.

Diligenciar por parte del CONTRATISTA

Para mantenimiento Preventivo

Actividades desarrolladas

Se procede a realizar verificación y mantenimiento preventivo en la unidad de inspección por rayos x, mediante las siguientes actividades:
2.1 Se desinstala compuertas exteriores y cubiertas interiores.
2.2 Se realiza limpieza interna y externa de componentes.
2.3 Se realiza verificación de suministro eléctrico, encontrándose punto desajustado externamente.
2.4 Se realiza verificación a UPS externa 2 KVA.
2.5 Se realiza verificación a UPS interactiva interna, encontrándose fallo en módulo de control y respaldo.
2.6 Se realiza verificación de parámetros eléctricos en fuentes de distribución interna.
2.7 Se realiza verificación de unidad de colimación.
2.8 Se realiza verificación en controlador principal.
2.9 Se realiza verificación en tanque generador.
2.10 Se realiza verificación en bloque de detectores.
2.11 Se realiza verificación en unidad de control y comunicación principal.
2.12 Se realiza verificación de sistema mecánico: moto-tambor, tensores, rodillos de alineación y banda transportadora.
2.13 Se realiza verificación de fotosensores.
2.14 Se realiza verificación de cableado externo.
2.15 Se realiza verificación y ajuste de conexionado interno y externo.
2.16 Se realiza verificación de paradas de emergencia y luces indicadoras.
2.17 Se realiza verificación de cortinas de protección.
2.18 Se realiza verificación de monitores de visualización.
2.19 Se realiza verificación estructural de puertas y tornillería.
2.20 Se realiza verificación en parámetros de software encontrándose zona horaria desajustada, se efectúa parametrización a nivel de configuración.

2.21 Se realiza verificación de alineación de detectores por software.
2.22 Se realiza acondicionamientos automáticos de generador.
2.23 Se realizan pruebas dosimétricas externas de fuga de radiación.
2.24 Se realizan pruebas de funcionamiento, garantizando la sincronización del sistema.

Para Mantenimiento Correctivo

Diagnostico:

Dentro del mantenimiento correctivo requerido, se requiere los siguientes componentes para el funcionamiento del sistema de inspección por rayos x:

REPUESTOS Y ACONDICIONAMIENTOS DE PRIMERA INSTANCIA

ITEM	DESCRIPCIÓN	U.M.	CANTIDAD
1	Ups interactiva 1200 VA 720 W (6 salidas)	UND	1
2	Adecuación punto eléctrico principal	UND	1

Requiere repuestos	**SI**	**X**	**NO**		

Actividades a desarrollar:

Mantenimiento correctivo y adecuaciones eléctricas
Capacitación nivel operativo

Valor	**Repuestos**	**$997.458**	**Ups interactiva 1200 VA 720 W (6 salidas) (incluido Adecuación punto eléctrico principal)**
Valor	**Mano de Obra**		
Valor	**Adicionales**	**$476.000**	**Capacitación técnica y operativa Certificada para 4 personas designado por la Dirección Ejecutiva Seccional de Administración Judicial - Tunja en el uso, gestión y manejo básico de la Máquina de RX (ASTROPHYSICS) Modelo XIS 6545.**
TOTAL		**$1.473.458**	

Vo. Bo y Aprobación del Supervisor	
Firma Contratista	**Firma Supervisor**