A. MAQUINA FABRICADORA DE HIELO DE 100KG



Especificaciones Técnicas:

- Compresor de alta calidad con refrigerante propano- ecofriendly
- Contenedor con capacidad para almacenar 100 kgs de hielo.
- Sistema digital de control con microprocesador, programable para determinar el grosor del hielo.
- Estructura en acero inoxidable.
- Voltaje 220V 60hz,
- Potencia 750 Watios.
- Consumo de energía: Categoría B
- Contenedor de 45 Kgs:
- Dimensiones: 68 x 69 x 105cm. (frente, profundo, altura)

Descripción

Capacidad: 100 kilogramos día Capaz de producir hasta 100kgs de medio cubo de hielo por día.

Contenedor de 45 Kgs: Con un recipiente de 45 kgs para almacenar una mayor cantidad de hielo. Una vez lleno este, la maquina automáticamente debe dejara de fabricar cubos; hasta que baje el nivel de hielo disponible.

Programador digital con varias funciones La dispensadora debe contar con un control digital LCD que se ilumine cuando encienda la maquina; se podrá configurar el tiempo de producción de cada plaqueta de hielo aumentando o disminuyendo el tiempo estándar el cual es de 9 minutos.

Debe contar con configuración para que realice su limpieza.

Plaqueta formadora de cubo: en acero inoxidable duradero tipo 304 con interior de polietileno.

B. **CONTENEDOR ISOTÉRMICO DE BEBIDAS 45 LT**



Especificaciones técnicas

Capacidad: 45 Litros
Material: Capa externa en Polietileno alta densidad (PE), Capa intermedia de Poliuretano (PU)
Estructura monobloque rectangular con esquinas redondeadas, moldeada de polietileno de alta densidad no tóxico.
Este material protege los alimentos contra los rayos ultravioleta.
Tapa superior de desmontaje completo.
Diseñado para todo tipo de líquidos que no contengan sólidos.

- Temperatura máxima 82 °C
- Temperatura mínima - 18°C
- Certificaciones NFS SGS e INTERTEK

Dimensiones: 54cm x 42cm x 63 cm

Peso: 13.6 Kg

Ideal para el transporte de cualquier tipo de líquido.

Usos:

Conserva temperatura de líquidos por 4 horas.

Disminución de temperatura 5 °C (producto caliente)
Aumento de temperatura 3°C (producto frio)

Beneficios:

Grifo empotrado anti-goteo con 2 posiciones (Continuo o individual). Certificación: NSF – SGS – INTERTEK.

Incluidos:

- Empaque de tapa
- Incluye 2 broches para asegurar tapa (apertura y cierre hermético).
- Incluye válvula para liberación de vapor y regulación de presión de la cámara.
- Incluye válvula dispensadora

C. DISPENSADOR DE AGUA DE PISO PARA BATALLÓN



Especificaciones

Gabinete a temperatura ambiente para almacenamiento.

Alternativa de agua fría o caliente para cada necesidad.

Bandeja de recolección que evita derrames.

Enfriamiento por compresor que lo hace más eficiente.

Seguro de niños para evitar quemaduras

Fuentes de Alimentación de Energía: Energía Eléctrica

Medidas Externas (Ancho x Alto x Fondo): 27 x 85 x 30 Centímetros

Voltaje: Rango entre 110 V y 120 V

Garantía

- Otorgar una garantía mínima de dieciocho (18) meses contados a partir de la entrega y recibo a satisfacción de los bienes, por calidad, correcto funcionamiento y defectos de fabricación.

- La garantía deberá cubrir el mantenimiento correctivo, la reposición de piezas defectuosas o el cambio total del bien cuando el daño sea irreparable o comprometa su funcionalidad.

- Atender las reclamaciones por garantía dentro de un plazo máximo de cinco (5) días hábiles contados desde la comunicación formal del contratante.

- El contratista deberá asumir todos los costos asociados a la reparación, repuestos o reposición del bien.

Soporte Técnico

- Proveer servicio de soporte técnico durante el periodo de garantía, para atender fallas en el funcionamiento, configuraciones del sistema digital o problemas asociados a la eficiencia de los equipos.

- Garantizar la disponibilidad de repuestos originales o compatibles durante el tiempo de garantía, y proveer al contratante la información sobre proveedores o centros autorizados de mantenimiento.



TC. OSCAR GIOVANNY PALACIOS CUBILLOS
Gerente de Proyecto



MY. FIGUEREDO MALAGÓN OSCAR EDUARDO
Supervisor suplente